



Elevata protezione
dalla corrosione
indipendente dal
pretrattamento,
combinata con
un portafoglio di
funzionalità
bilanciato



Protezione completa

La protezione dalla corrosione è un fattore decisivo per la resistenza dell'acciaio e dell'alluminio e rappresenta una delle sfide più significative per l'industria dei rivestimenti. La protezione dalla corrosione dipende non solo dalle prestazioni del rivestimento, ma anche dal substrato e dal pretrattamento.

PRIMERON® Pro dimostra un'efficace protezione dalla corrosione indipendente dal pretrattamento e ottimi risultati, specialmente su acciaio pretrattato meccanicamente. Inoltre, *Primeron* Pro presenta ottime proprietà meccaniche e un profilo di proprietà equilibrato, favorendo un'applicazione completa.



Vantaggi

- ottima protezione dalla corrosione
- elevata resistenza chimica
- ottima distensione ed aspetto
- buone proprietà meccaniche
- buona stabilità dell'applicazione
- basso consumo
- formulato senza zinco, NIA*
- formulato senza metalli pesanti

Aree comuni di applicazione

- protezione delle parti interne
- serbatoi per gas o liquidi
- tubazioni
- carpenteria strutturale
- camion
- rimorchi
- ricambi auto



Proprietà del prodotto

Proprietà	Test utilizzato	Valore
Brillantezza a 60°	ISO 2813	60-80 unità gloss
Peso specifico	calcolato	1,67 g/cm ³
Resistenza all'impatto	ISO 6272 / ASTM D2794	20 pollici-libbre - Diretto 20 pollici-libbre - Inverso
Adesione	ISO 2409	GTO
Piegatura su mandrino conico	ISO 6860	0 - 10 mm

Prestazioni anticorrosione

Test	Test utilizzato	Substrato	Corrosione dall'intaglio	Difetti superficiali
NSS (Test in nebbia salina neutra) - 720 h	ISO 9227	Acciaio pretrattato (1)	< 1 mm	No bolle, no ruggine
		Acciaio sabbiato (2)	< 1 mm	No bolle, no ruggine
CCT (Test di corrosione ciclica) - 1680 h	-	Acciaio pretrattato (1)	< 1 mm	No bolle, no ruggine
		Acciaio sabbiato (2)	< 1 mm	No bolle, no ruggine
Resistenza all'umidità (40°C, 100% RH) - 720 h	-	Acciaio pretrattato (1)	-	No bolle, no ruggine
		Acciaio sabbiato (2)	-	No bolle, no ruggine

(1): Pretrattamento chimico - Alcalino (fosfato di ferro) - Senza cromo

(2): Acciaio sabbiato - Metodo di preparazione: Granigliatura, Grado di sabbiatura: Sa 2 ½, Rugosità: 6<Ra<12 µm, 50 < Rt <75 µm

Durata stimata secondo lo standard ISO 12944

Pretrattamento	Substrato	C2	C3	C4	C5
Chimica	Acciaio				
Meccanica	Acciaio			PE-0162, ST2 C4H	
Chimica	Zincato a caldo				
Meccanica	Zincato a caldo				

Condizioni di polimerizzazione

Polimerizzazione parziale	
7 - 10 min	130°C
5 - 7 min	140°C
3 - 5 min	150°C

Polimerizzazione completa	
20 - 25 min	170°C
15 - 20 min	180°C
10 - 15 min	190°C

This document contains general information only and should not be construed as creating any warranties, express or implied. Please contact a PPG representative for additional information.

The PPG Logo, Primeron, Secure Launch Excellence and We protect and beautify the world are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. © 2024 PPG Industries, Inc. All Rights Reserved. 01/24 IC248

PPG Industrial Coatings • One PPG Place, Pittsburgh, PA 15272 • 1.888.774.2001 • ppgindustrialcoatings.com