



La mejor protección de aristas de su clase

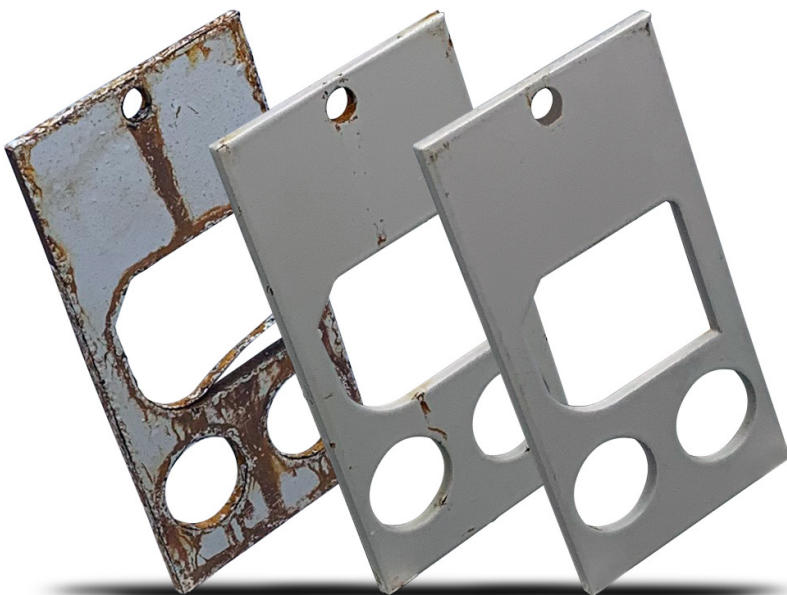


Protección de aristas afiladas

La protección contra la corrosión es un factor decisivo para la durabilidad de los componentes. A menudo, la corrosión comienza en los bordes afilados, donde la formación de la película puede ser más fina. La imprimación PPG PRIMERON Edge, desarrollada para optimizar la cobertura de aristas afiladas, aumenta significativamente el ciclo de vida de las piezas recubiertas. Además, PRIMERON Edge muestra muy buenos resultados en sustratos desgasificantes.

Ventajas

- protección superior contra la corrosión
- cubrición de aristas mejorada
- cubrición excelente de los defectos de fundición
- adecuado para la desgasificación de sustratos
- extensibilidad y apariencia excelentes
- bajo consumo
- formulado sin Zinc NIA*



panel de borde sin imprimación

panel de borde con imprimación estándar

panel de borde con **Primeron EDGE**

* Sin añadir intencionadamente



Propiedades del producto

Propiedades	Método de ensayo	Valor
Brillo @ 60°	ISO 2813	15-30 unidades de brillo
Peso específico	calculado	1,54 g/cm ³
Resistencia a los impactos	ISO 6272 / ASTM D2794	4,5 Newtons metro - Directo 2,3 Newtons metro - Marcha atrás
Adhesión	ISO 2409	GTO
Doblado de mandril cónico	ISO 6860	0 - 10 mm

Resistencia a la corrosión

Test	Método de ensayo	Sustrato	Corrosión desde el corte	Defectos de superficie
NSS (Prueba de niebla salina neutra) - 720 h	ISO 9227	Acero pretratado (1)	< 1 mm	Sin ampollas ni óxido
		Acero granallado (2)	< 1 mm	Sin ampollas ni óxido
CCT (Prueba de corrosión cíclica) - 1680 h	-	Acero pretratado (1)	< 1 mm	Sin ampollas ni óxido
		Acero granallado (2)	< 1 mm	Sin ampollas ni óxido
Resistencia a la humedad (40 °C, 100 % HR) - 720 h	-	Acero pretratado (1)	-	Sin ampollas ni óxido
		Acero granallado (2)	-	Sin ampollas ni óxido

(1): Pretratamiento químico - Alcalino (Fosfato de hierro) - Sin cromo

(2): Acero granallado - Medios de granallado: Granallado, índice de granallado: Sa 2 ½, Rugosidad: 6<Ra<12 µm, 50 < Rt <75 µm

Durabilidad estimada según norma ISO 12944

Tratamiento previo	Sustrato	C2	C3	C4	C5
Química	Acero			PE-0161, ST2 C4H	
Mecánica	Acero				
Química	Galvanizado en caliente				
Mecánica	Galvanizado en caliente				

Condiciones de curado

Curado parcial	
7 - 10 min	130°C
5 - 7 min	140°C
3 - 5 min	150°C

Curado completo	
20 - 25 min	170°C
15 - 20 min	180°C
10 - 15 min	190°C

This document contains general information only and should not be construed as creating any warranties, express or implied. Please contact a PPG representative for additional information.

The PPG Logo, Envirocron, Secure Launch Excellence and We protect and beautify the world are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. and PPG Primeron is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2023 PPG Industries, Inc. All Rights Reserved. 03/23 IC257