



ENVIROCRON® PRIMERON™ FLEX



Un primer versatile adatto al multi-substrato

Una soluzione flessibile

Uno dei substrati più frequenti rivestiti con vernici in polvere è l'acciaio. Tuttavia, anche altri substrati, come l'acciaio metallizzato, l'acciaio zincato a caldo e l'alluminio, necessitano di protezione dalla corrosione. PPG ENVIROCRON® PRIMERON™ Flex è un rivestimento in polvere ibrido appositamente sviluppato, ideale per diversi substrati. Allo stesso tempo, il sistema offre un'eccellente adesione interstrato a diversi topcoat e può essere utilizzato in modo flessibile nel vero senso della parola. Inoltre, diverse approvazioni Qualisteelcoat confermano le sue ottime proprietà anticorrosive.

Vantaggi

- efficace protezione contro la corrosione
- adatto a vari substrati
- ottima distensione ed aspetto
- elevata resistenza chimica
- buona stabilità dell'applicazione
- buona adesione tra gli strati
- basso consumo
- formulato senza zinco, NIA*



*Non aggiunto intenzionalmente



Proprietà del prodotto

Proprietà	Test utilizzato	Valore
Brillantezza a 60°	ISO 2813	20-40 unità gloss
Peso specifico	calcolato	1,54 g/cm ³
Resistenza all'impatto	ISO 6272 / ASTM D2794	40 pollici-libbre - Diretto 20 pollici-libbre - Inverso
Adesione	ISO 2409	GTO
Piegatura su mandrino conico	ISO 6860	0 - 10 mm

Prestazioni anticorrosione

Test	Test utilizzato	Substrato	Corrosione dall'intaglio	Difetti superficiali
NSS (Test in nebbia salina neutra) - 720 h	ISO 9227	Acciaio pretrattato (1)	< 1 mm	No bolle, no ruggine
		Acciaio sabbiato (2)	< 1 mm	No bolle, no ruggine
CCT (Test di corrosione ciclica) - 1680 h	-	Acciaio pretrattato (1)	< 1 mm	No bolle, no ruggine
		Acciaio sabbiato (2)	< 1 mm	No bolle, no ruggine
Resistenza all'umidità (40°C, 100% RH) - 720 h	-	Acciaio pretrattato (1)	-	No bolle, no ruggine
		Acciaio sabbiato (2)	-	No bolle, no ruggine

(1): Pretrattamento chimico - Alcalino (fosfato di ferro) - Senza cromo

(2): Acciaio sabbiato - Metodo di preparazione: Granigliatura, Grado di sabbiatura: Sa 2 ½, Rugosità: 6<Ra<12 µm, 50 < Rt <75 µm

Durata stimata secondo lo standard ISO 12944

Pretrattamento	Substrato	C2	C3	C4	C5
Chimica	Acciaio			PE-0163, ST2 C4H	
Meccanica	Acciaio				
Chimica	Zincato a caldo				PE-0165, HD2 C5H
Meccanica	Zincato a caldo				PE-0166, HD2 C5H

Condizioni di polimerizzazione

Polimerizzazione parziale	
7 - 10 min	130°C
5 - 7 min	140°C
3 - 5 min	150°C

Polimerizzazione completa	
20 - 40 min	170°C
15 - 35 min	180°C
10 - 25 min	190°C

This document contains general information only and should not be construed as creating any warranties, express or implied. Please contact a PPG representative for additional information.

The PPG Logo, Envirocron, Secure Launch Excellence and We protect and beautify the world are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. and PPG Primeron is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2023 PPG Industries, Inc. All Rights Reserved. 03/23 IC250

PPG Industrial Coatings • One PPG Place, Pittsburgh, PA 15272 • 1.888.774.2001 • ppgindustrialcoatings.com 