



Klassens bästa kantskydd



Skydd av vassa kanter

Korrosionsskydd är en avgörande faktor för komponenternas hållbarhet. Ofta börjar korrosionen på vassa kanter där filmuppbyggnaden kan vara tunnare. Primern PPG PRIMERON® Edge som utvecklades för att optimera kanttäckningen av vassa kanter ökar märkbart livscykeln för de belagda delarna. *Primeron* Edge visar dessutom mycket goda resultat för substrat som avgasrar.

Kantpaneler efter 480h NSS



kantpanel utan primer

kantpanel med standardprimer

kantpanel med *Primeron* EDGE

Fördelar

- starkt korrosionsskydd
- förbättrad kanttäckning
- mycket bra täckning av gjutningsdefekter
- lämplig för substrat som avgasrar
- mycket bra flyt och utseende
- låg förbrukning
- formulerad utan zink NIA*



Produktegenskaper

Egenskaper	Testmetod	Värde
Glans @ 60°	ISO 2813	15-30 glansenheter
Densitet	beräknad	1,54 g/cm ³
Slagprov, impact	ISO 6272 / ASTM D2794	4,5 Nm - direkt 2,3 Nm - indirekt
Vidhäftning	ISO 2409	GTO
Mandrel bockning	ISO 6860	0 - 10 mm

Korrosionsprestanda

Test	Testmetod	Substrat	Korrosion från rits	Ytdefekter
NSS-test (neutralt saltddimmetest) - 720 timmar	ISO 9227	Förbehandlat stål (1)	< 1 mm	Inga blåsor, ingen rost
		Blästrat stål (2)	< 1 mm	Inga blåsor, ingen rost
CCT (cyklisk korrosionstestning) - 1680 timmar	-	Förbehandlat stål (1)	< 1 mm	Inga blåsor, ingen rost
		Blästrat stål (2)	< 1 mm	Inga blåsor, ingen rost
Vattenbeständighet (40 °C, 100 % relativ luftfuktighet) - 720 timmar	-	Förbehandlat stål (1)	-	Inga blåsor, ingen rost
		Blästrat stål (2)	-	Inga blåsor, ingen rost

(1): Kemisk förbehandling – Alkalisk (järnfosfat) – Kromfri

(2): Blästrat stål - Slipmedel: Blästring, slipningsvärde: Sa 2 ½, skrovlighet: 6 <Ra <12 µm, 50 <Rt <75 µm

Beräknad hållbarhet enligt ISO 12944-standard

Förbehandling	Substrat	C2	C3	C4	C5
Kemisk	Stål			PE-0161, ST2 C4H	
Mekaniskt	Stål				
Kemisk	Varmförzinkning				
Mekaniskt	Varmförzinkning				

Härdningsförhållanden

Partiell härdning	
7 - 10 min	130°C
5 - 7 min	140°C
3 - 5 min	150°C

Fullständig härdning	
20 - 25 min	170°C
15 - 20 min	180°C
10 - 15 min	190°C

This document contains general information only and should not be construed as creating any warranties, express or implied. Please contact a PPG representative for additional information.

The PPG Logo, Primeron, Secure Launch Excellence and We protect and beautify the world are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. © 2024 PPG Industries, Inc. All Rights Reserved. 01/24 IC252

PPG Industrial Coatings • One PPG Place, Pittsburgh, PA 15272 • 1.888.774.2001 • ppgindustrialcoatings.com 