



Une forte protection contre la corrosion, quel que soit le prétraitement, combinée à une gamme de caractéristiques équilibrée



Protection complète

La protection contre la corrosion est un facteur décisif pour la durabilité de l'acier et de l'aluminium et constitue l'un des défis les plus importants pour le secteur des revêtements. La protection contre la corrosion dépend non seulement des performances du revêtement, mais aussi du substrat et du prétraitement.

PRIMERON Pro présente une forte protection contre la corrosion indépendamment du prétraitement et de très bons résultats, notamment sur l'acier prétraité mécaniquement. De plus, PRIMERON Pro possède de très bonnes propriétés mécaniques et un profil de propriétés équilibré, ce qui rend possible une application complète.



Avantages

très bonne protection contre la corrosion

haute résistance aux produits chimiques

très bon débit et aspect

bonnes propriétés mécaniques

bonne stabilité d'application

faible consommation

formulé sans zinc NAI*

formulé sans métaux lourds

Domaines d'application courants

protection des pièces intérieures

réservoirs de gaz ou de liquide

pipelines

charpente métallique

camions

remorques

pièces de voiture



Propriétés du produit

Propriétés	Méthode de test	Valeur
Brillance à 60°	ISO 2813	60 à 80 unités de brillance
Masse volumique	calculée	1,67 g/cm ³
Résistance aux chocs	ISO 6272 / ASTM D2794	2,3 Nm - Direct 2,3 Nm - Inverse
Adhérence	ISO 2409	GTO
Flexion sur mandrin conique	ISO 6860	0 à 10 mm

Performance de corrosion

Test	Méthode de test	Substrat	Corrosion à la rayure	Défauts de surface
BSN (test au brouillard salin neutre) - 720 heures	ISO 9227	Acier prétraité (1)	< 1 mm	Pas de bulles, pas de rouille
		Acier sablé (2)	< 1 mm	Pas de bulles, pas de rouille
CCT (test de corrosion cyclique) - 1680 heures	-	Acier prétraité (1)	< 1 mm	Pas de bulles, pas de rouille
		Acier sablé (2)	< 1 mm	Pas de bulles, pas de rouille
Résistance à l'humidité (40°C, 100 % HR) - 720 heures	-	Acier prétraité (1)	-	Pas de bulles, pas de rouille
		Acier sablé (2)	-	Pas de bulles, pas de rouille

(1) : Prétraitement chimique - Alcalin (phosphate de fer) - Sans chrome

(2) : Acier sablé - Supports de ponçage : Grenailage, catégorie de ponçage : Sa 2 ½, Rugosité : 6<Ra<12 µm, 50 < Rt <75 µm

Durabilité estimée selon la norme ISO 12944

Pré-traitement	Substrat	C2	C3	C4	C5
Chimique	Acier	PE-0162, ST2 C4H			
Mécanique	Acier				
Chimique	Galvanisé à chaud				
Mécanique	Galvanisé à chaud				

Conditions de cuisson

Cuisson partielle	
7 - 10 min	130°C
5 - 7 min	140°C
3 - 5 min	150°C

Cuisson complète	
20 - 25 min	170°C
15 - 20 min	180°C
10 - 15 min	190°C

This document contains general information only and should not be construed as creating any warranties, express or implied. Please contact a PPG representative for additional information.

The PPG Logo, Envirocron, Secure Launch Excellence and We protect and beautify the world are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. and PPG Primeron is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2023 PPG Industries, Inc. All Rights Reserved. 03/23 IC273