



Primer ricco di zinco per un'efficace protezione dalla corrosione



Primer allo zinco

Il primer PPG PRIMERON® ZINC è un primer in polvere epossidica ricco di zinco progettato per fornire una maggiore protezione dalla corrosione per acciaio dolce, acciaio zincato a caldo e substrati in alluminio.

A differenza dei rivestimenti convenzionali che formano una barriera tra il substrato e l'ambiente, *Primeron Zinc* offre una protezione aggiuntiva grazie al suo contenuto di zinco. Lo zinco funge da metallo sacrificale reagendo agli elementi corrosivi e proteggendo il substrato. *Primeron Zinc* è particolarmente consigliato su acciaio pretrattato meccanicamente, ad es. acciaio sabbiato.

Vantaggi

buone prestazioni e prevenzione della corrosione fino ad ambienti C5

ottima distensione ed aspetto

capacità di bassa essiccazione

formulazione ricca di zinco





Confronto delle prestazioni

Proprietà	Test utilizzato	Valore
Brillantezza a 60°	ISO 2813	60-80 unità gloss
Peso specifico	Calculated	2,94 g/cm ³
Resistenza all'impatto	ISO 6272 / ASTM D2794	40 pollici-libbre - Diretto 20 pollici-libbre - Inverso
Adesione	ISO 2409	GTO
Piegatura su mandrino conico	ISO 6860	0 - 10 mm

Prestazioni anticorrosione

Test	Test utilizzato	Substrato	Corrosione dall'intaglio	Difetti superficiali
NSS (Test in nebbia salina neutra) - 720 h	ISO 9227	Acciaio pretrattato (1)	< 1 mm	No bolle, no ruggine
		Acciaio sabbiato (2)	< 1 mm	No bolle, no ruggine
CCT (Test di corrosione ciclica) - 1680 h	-	Acciaio pretrattato (1)	< 1 mm	No bolle, no ruggine
		Acciaio sabbiato (2)	< 1 mm	No bolle, no ruggine
Resistenza all'umidità (40°C, 100% RH) - 720 h	-	Acciaio pretrattato (1)	-	No bolle, no ruggine
		Acciaio sabbiato (2)	-	No bolle, no ruggine

(1): Pretrattamento chimico - Alcalino (fosfato di ferro) - Senza cromo

(2): Acciaio sabbiato - Metodo di preparazione: Granigliatura, Grado di sabbiatura: Sa 2 ½, Rugosità: 6<Ra<12 µm, 50 < Rt <75 µm

Durata stimata secondo lo standard ISO 12944

Pretrattamento	Substrato	C2	C3	C4	C5
Chimica	Acciaio				
Meccanica	Acciaio				
Chimica	Zincato a caldo				
Meccanica	Zincato a caldo				

Condizioni di polimerizzazione

Polimerizzazione parziale	
7 - 10 min	130°C
5 - 7 min	140°C
3 - 5 min	150°C

Polimerizzazione completa	
25 - 30 min	140°C
20 - 25 min	150°C
15 - 20 min	160°C

This document contains general information only and should not be construed as creating any warranties, express or implied. Please contact a PPG representative for additional information.

The PPG Logo, Primeron, Secure Launch Excellence and We protect and beautify the world are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. © 2024 PPG Industries, Inc. All Rights Reserved. 01/24 IC249

PPG Industrial Coatings • One PPG Place, Pittsburgh, PA 15272 • 1.888.774.2001 • ppgindustrialcoatings.com 