



Imprimación rica en zinc para una gran protección contra la corrosión



Imprimación de zinc

La imprimación PRIMERON® ZINC de PPG es una imprimación en polvo epoxi rica en zinc diseñada para proporcionar una mayor protección contra la corrosión de sustratos de acero dulce, acero galvanizado en caliente y aluminio.

A diferencia de los revestimientos convencionales que forman una barrera entre el sustrato y el medioambiente, *Primeron* Zinc ofrece una protección adicional gracias a su contenido en zinc. El zinc sirve como metal de sacrificio al reaccionar ante los elementos corrosivos, protegiendo el sustrato. *Primeron* Zinc se recomienda especialmente en acero pretratado mecánicamente, por ejemplo, acero granallado.

Ventajas

- buen rendimiento y prevención de la corrosión hasta entornos C5
- extensibilidad y apariencia excelentes
- bajas capacidades de curado
- formulación rica en zinc





Comparación de rendimiento

Propiedades	Método de ensayo	Valor
Brillo @ 60°	ISO 2813	60-80 unidades de brillo
Peso específico	calculado	2,94 g/cm ³
Resistencia a los impactos	ISO 6272 / ASTM D2794	4,5 Newtons metro - Directo 2,3 Newtons metro - Marcha atrás
Adhesión	ISO 2409	GTO
Doblado de mandril cónico	ISO 6860	0 - 10 mm

Resistencia a la corrosión

Test	Método de ensayo	Sustrato	Corrosión desde el corte	Defectos de superficie
NSS (Prueba de niebla salina neutra) - 720 h	ISO 9227	Acero pretratado (1)	< 1 mm	Sin ampollas ni óxido
		Acero granallado (2)	< 1 mm	Sin ampollas ni óxido
CCT (Prueba de corrosión cíclica) - 1680 h	-	Acero pretratado (1)	< 1 mm	Sin ampollas ni óxido
		Acero granallado (2)	< 1 mm	Sin ampollas ni óxido
Resistencia a la humedad (40 °C, 100 % HR) - 720 h	-	Acero pretratado (1)	-	Sin ampollas ni óxido
		Acero granallado (2)	-	Sin ampollas ni óxido

(1): Pretratamiento químico - Alcalino (Fosfato de hierro) - Sin cromo

(2): Acero granallado - Medios de granallado: Granallado, índice de granallado: Sa 2 ½, Rugosidad: 6<Ra<12 µm, 50 < Rt <75 µm

Durabilidad estimada según norma ISO 12944

Tratamiento previo	Sustrato	C2	C3	C4	C5
Química	Acero				
Mecánica	Acero				
Química	Galvanizado en caliente				
Mecánica	Galvanizado en caliente				

Condiciones de curado

Curado parcial	
7 - 10 min	130°C
5 - 7 min	140°C
3 - 5 min	150°C

Curado completo	
25 - 30 min	140°C
20 - 25 min	150°C
15 - 20 min	160°C

This document contains general information only and should not be construed as creating any warranties, express or implied. Please contact a PPG representative for additional information.

The PPG Logo, Primeron, Secure Launch Excellence and We protect and beautify the world are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. © 2024 PPG Industries, Inc. All Rights Reserved. 01/24 IC259

PPG Industrial Coatings • One PPG Place, Pittsburgh, PA 15272 • 1.888.774.2001 • ppgindustrialcoatings.com 