



## Imprimación rica en zinc para una gran protección contra la corrosión



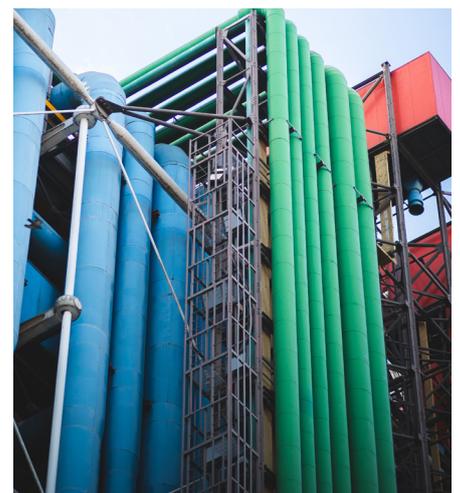
### Imprimación de zinc

La imprimación PRIMERON™ ZINC de PPG es una imprimación en polvo epoxi rica en zinc diseñada para proporcionar una mayor protección contra la corrosión de sustratos de acero dulce, acero galvanizado en caliente y aluminio.

A diferencia de los revestimientos convencionales que forman una barrera entre el sustrato y el medioambiente, PRIMERON Zinc ofrece una protección adicional gracias a su contenido en zinc. El zinc sirve como metal de sacrificio al reaccionar ante los elementos corrosivos, protegiendo el sustrato. PRIMERON Zinc se recomienda especialmente en acero pretratado mecánicamente, por ejemplo, acero granallado.

### Ventajas

- buen rendimiento y prevención de la corrosión hasta entornos C5
- extensibilidad y apariencia excelentes
- bajas capacidades de curado
- formulación rica en zinc





## Comparación de rendimiento

Propiedades	Método de ensayo	Valor
Brillo @ 60°	ISO 2813	60-80 unidades de brillo
Peso específico	calculado	2,94 g/cm <sup>3</sup>
Resistencia a los impactos	ISO 6272 / ASTM D2794	4,5 Newtons metro - Directo 2,3 Newtons metro - Marcha atrás
Adhesión	ISO 2409	GTO
Doblado de mandril cónico	ISO 6860	0 - 10 mm

## Resistencia a la corrosión

Test	Método de ensayo	Sustrato	Corrosión desde el corte	Defectos de superficie
NSS (Prueba de niebla salina neutra) - 720 h	ISO 9227	Acero pretratado (1)	< 1 mm	Sin ampollas ni óxido
		Acero granallado (2)	< 1 mm	Sin ampollas ni óxido
CCT (Prueba de corrosión cíclica) - 1680 h	-	Acero pretratado (1)	< 1 mm	Sin ampollas ni óxido
		Acero granallado (2)	< 1 mm	Sin ampollas ni óxido
Resistencia a la humedad (40 °C, 100 % HR) - 720 h	-	Acero pretratado (1)	-	Sin ampollas ni óxido
		Acero granallado (2)	-	Sin ampollas ni óxido

(1): Pretratamiento químico - Alcalino (Fosfato de hierro) - Sin cromo

(2): Acero granallado - Medios de granallado: Granallado, índice de granallado: Sa 2 ½, Rugosidad: 6<Ra<12 µm, 50 < Rt <75 µm

## Durabilidad estimada según norma ISO 12944

Tratamiento previo	Sustrato	C2	C3	C4	C5
Química	Acero				
Mecánica	Acero				
Química	Galvanizado en caliente				
Mecánica	Galvanizado en caliente				

## Condiciones de curado

Curado parcial	
7 - 10 min	130°C
5 - 7 min	140°C
3 - 5 min	150°C

Curado completo	
25 - 30 min	140°C
20 - 25 min	150°C
15 - 20 min	160°C

This document contains general information only and should not be construed as creating any warranties, express or implied. Please contact a PPG representative for additional information.

The PPG Logo, Envirocron, Secure Launch Excellence and We protect and beautify the world are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. and PPG Primeron is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2023 PPG Industries, Inc. All Rights Reserved. 01/23 IC259