



## En mångsidig primer för användning på flera substrat

### En flexibel lösning

Ett av de vanligaste substraten som pulverbeläggs är stål. Även andra substrat, som metalliserat stål, varmförzinkat galvaniserat stål och aluminium, behöver emellertid skydd mot korrosion. PPG PRIMERON Flex är en specialutvecklad hybridpulverfärg optimalt lämpad för olika substrat. Systemet erbjuder samtidigt utmärkt vidhäftning mellan skikten till olika toplacksystem och kan användas flexibelt i ordets rätta bemärkelse. Dessutom bekräftar olika Qualisteelcoat-godkännanden dess goda korrosionsskyddsegenskaper.

### Fördelar

- starkt korrosionsskydd
- lämplig för olika substrat
- mycket bra flyt och utseende
- hög kemikalieresistens
- god appliceringsstabilitet
- god vidhäftning mellan skikten
- låg förbrukning
- formulerad utan zink NIA\*





## Produktegenskaper

Egenskaper	Testmetod	Värde
Glans @ 60°	ISO 2813	20-40 glansenheter
Densitet	beräknad	1,54 g/cm <sup>3</sup>
Slagprov, impact	ISO 6272 / ASTM D2794	4,5 Nm - direkt 2,3 Nm - indirekt
Vidhäftning	ISO 2409	GTO
Mandrel bockning	ISO 6860	0 - 10 mm

## Korrosionsprestanda

Test	Testmetod	Substrat	Korrosion från rits	Ytdefekter
NSS-test (neutralt saltdimmetest) - 720 timmar	ISO 9227	Förbehandlat stål (1)	< 1 mm	Inga blåsor, ingen rost
		Blästrat stål (2)	< 1 mm	Inga blåsor, ingen rost
CCT (cyklisk korrosionstestning) - 1680 timmar	-	Förbehandlat stål (1)	< 1 mm	Inga blåsor, ingen rost
		Blästrat stål (2)	< 1 mm	Inga blåsor, ingen rost
Vattenbeständighet (40 °C, 100 % relativ luftfuktighet) - 720 timmar	-	Förbehandlat stål (1)	-	Inga blåsor, ingen rost
		Blästrat stål (2)	-	Inga blåsor, ingen rost

(1): Kemisk förbehandling – Alkalisk (järnfosfat) – Kromfri

(2): Blästrat stål - Slipmedel: Blästring, slipningsvärde: Sa 2 ½, skrovlighet: 6 <Ra <12 µm, 50 <Rt <75 µm

## Beräknad hållbarhet enligt ISO 12944-standard

Förbehandling	Substrat	C2	C3	C4	C5
Kemisk	Stål			PE-0163, ST2 C4H	
Mekaniskt	Stål				
Kemisk	Varmförzinkning				PE-0165, HD2 C5H
Mekaniskt	Varmförzinkning				PE-0166, HD2 C5H

## Härdningsförhållanden

Partiell härdning	
7 - 10 min	130°C
5 - 7 min	140°C
3 - 5 min	150°C

Fullständig härdning	
20 - 40 min	170°C
15 - 35 min	180°C
10 - 25 min	190°C

This document contains general information only and should not be construed as creating any warranties, express or implied. Please contact a PPG representative for additional information.

The PPG Logo, Envirocron, Secure Launch Excellence and We protect and beautify the world are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. and PPG Primeron is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2023 PPG Industries, Inc. All Rights Reserved. 03/23 IC255