

Tableau de sertissage

UNIVERSEL

Type de tuyau	Dimension du tuyau				Dimension de la jupe				Sertissage Ø +/- 0.1 mm	N° de mors	Réglage
	(Pouce)	Int. Ø	Ext. Ø	Nb tresses	Réf. Jupe	Ø	Longueur	Code jupe			
1 tresse - caoutchouc mince - Norme: EN 853 1SN / SAE 100 R1AT											
NST-HF 5	3/16"	5	11,4	1	SFA-D1-05	19,0	24,0	AD1-03	14,8		
NST-HF 6	1/4"	6	13,0		SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,2		
NST-HF 8	5/16"	8	14,5		SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9		
NST-HF 10	3/8"	10	17,2		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,4		
NST-HF 13	1/2"	13	20,1		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,7		
NST-HF 16	5/8"	16	23,1		SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,8		
NST-HF 20	3/4"	19	27,3		SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7		
NST-HF 25	1"	25	35,2		SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4		
NST-HF 32	1-1/4"	32	42,5		SFA-D1-32	53,0	48,6	AD1-20	47,5		
NST-HF 40	1-1/2"	38	49,7		SFA-D1-40	62,0	48,6	AD1-24	54,4		
2 tresses - caoutchouc mince - Norme: EN 853 2SN / SAE 100 R2AT											
HST-HF 5	3/16"	5	13,0	2	SFA-D2-05	21,0	24,0	AD2-03	16,3		
HST-HF 6	1/4"	6	14,5		SFA-D2-06	23,0	24,7	AD2-04	18,2		
HST-HF 8	5/16"	8	16,1		SFA-D2-08	25,0	24,7	AD2-05	20,1		
HST-HF 10	3/8"	10	18,5		SFA-D2-10	27,0	29,7	AD2-06	22,3		
HST-HF 13	1/2"	13	21,4		SFA-D2-13	30,0	30,5	AD2-08	25,4		
HST-HF 16	5/8"	16	24,6		SFA-D2-16	33,0	30,5	AD2-10	28,8		
HST-HF 20	3/4"	19	29,0		SFA-D2-20	37,0	36,0	AD2-12	32,5		
HST-HF 25	1"	25	36,8		SFA-D2-25	45,0	36,7	AD2-16	39,9		
HST-HF 32	1-1/4"	32	46,4		SFA-D2-32	56,0	48,6	AD2-20	49,6		
HST-HF 40	1-1/2"	38	53,7		SFA-D2-40	64,0	48,5	AD2-24	56,7		
HST-HF 50	2"	50	65,9	SFA-D2-50	77,0	48,6	AD2-32	70,8			
1 tresse compact - Norme: EN 857 1SC											
NSK 6	1/4"	6	12,1	1	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	16,5		
NSK 8	5/16"	8	14,1		SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,1		
NSK 10	3/8"	10	15,6		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	20,4		
NSK 13	1/2"	13	19,5		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	23,9		
2 tresses compact - Norme: EN 857 2C											
HSK-HF 6	1/4"	6	13,2	2	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4		
HSK-HF 8	5/16"	8	14,5		SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	19,0		
HSK-HF 10	3/8"	10	17,0		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,2		
HSK-HF 13	1/2"	13	20,3		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,8		
HSK-HF 16	5/8"	16	23,9		SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9		
HSK-HF 20	3/4"	19	27,7		SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7		
HSK-HF 25	1"	25	34,6		SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4		

Il est important de vérifier notre espace de téléchargement pour les mises à jour.
 Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants. cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement. Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin. Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.

Tableau de sertissage

UNIVERSEL

Type de tuyau	Dimension du tuyau				Dimension de la jupe				Sertissage Ø +/- 0.1 mm	N° de mors	Réglage	
	(Pouce)	Int. Ø	Ext. Ø	Nb tresses	Réf. Jupe	Ø	Longueur	Code jupe				
2 tresses compact - Dépasse les normes: EN 857 2SC / SAE 100 R16												
HSK-PQ 6	1/4"	6	13,0	2	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4			
HSK-PQ 8	5/16"	8	14,5		SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9			
HSK-PQ 10	3/8"	10	16,8		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,3			
HSK-PQ 13	1/2"	13	20,6		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	25,1			
HSK-PQ 16	5/8"	16	23,2		SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9			
HSK-PQ 20	3/4"	19	27,6		SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7			
HSK-PQ 25	1"	25	35,5		SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,8			
HSK-PQ 32	1-1/4"	32	42,0		SFA-D1-32	53,0	48,6	AD1-32	47,1			
HSK-PQ 40	1-1/2"	38	49,9		SFA-D1-40	61,0	48,6	AD1-40	54,7			
HSK-PQ 50	2"	50	63,5		SFA-D1-50	75,0	48,6	AD1-50	68,5			
HSK-ST-6	1/4"	6	13,0		2	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4		
HSK-ST-8	5/16"	8	14,5			SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9		
HSK-ST-10	3/8"	10	16,8	SFA-D1-10		26,0	29,7	AD1-06	21,3			
HSK-ST-13	1/2"	13	20,6	SFA-D1-13		29,0	30,5	AD1-08	25,1			
HSK-ST-16	5/8"	16	23,2	SFA-D1-16		32,0	30,5	AD1-10	27,9			
HSK-ST-20	3/4"	19	27,6	SFA-D1-20		36,0	36,0	AD1-12	31,7			
HSK-ST-25	1"	25	35,5	SFA-D1-25		44,0	36,7	AD1-16	39,8			
1 tresse tuyau bleu haute température - Norme: EN 853 1SN / SAE 100 R1AT												
HT1SN-06	1/4"	6	12,7	1	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,2			
HT1SN-10	3/8"	10	16,5		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,4			
HT1SN-13	1/2"	13	19,9		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,7			
HT1SN-16	5/8"	16	22,7		SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,8			
HT1SN-20	3/4"	19	27,0		SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7			
HT1SN-25	1"	25	35,8		SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4			
HT1SN-32	1-1/4"	32	42,1		SFA-D1-32	53,0	48,6	AD1-32	47,5			
HT1SN-40	1-1/2"	38	49,2		SFA-D1-40	61,0	48,6	AD1-40	54,4			
2 tresses tuyau bleu haute température - Norme: EN 853 2SN / SAE 100 R2AT												
HT2SN-06	1/4"	6	14,2	2	SFA-D2-06	23,0	24,7	AD2-04	18,2			
HT2SN-10	3/8"	10	18,4		SFA-D2-10	27,0	29,7	AD2-06	22,3			
HT2SN-13	1/2"	13	21,1		SFA-D2-13	30,0	30,5	AD2-08	25,4			
HT2SN-16	5/8"	16	24,5		SFA-D2-16	33,0	30,5	AD2-10	28,8			
HT2SN-20	3/4"	19	29,0		SFA-D2-20	37,0	36,0	AD2-12	32,5			
HT2SN-25	1"	25	37,4		SFA-D2-25	45,0	36,7	AD2-16	39,9			

Il est important de vérifier notre espace de téléchargement pour les mises à jour.
 Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants. cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement. Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin. Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.

Tableau de sertissage

UNIVERSEL

Type de tuyau	Dimension du tuyau				Dimension de la jupe				Sertissage	N° de mors	Réglage
	(Pouce)	Int. Ø	Ext. Ø	Nb tresses	Réf. Jupe	Ø	Longueur	Code jupe	Ø +/- 0.1 mm		
Thermoplastique 1 tresse synthétique suivant - Norme: SAE 100 R7											
CR 7-5A	3/16"	5	9,6	1	SFA-TP0-05	15,0	22,0	TP0-03	12,0		
CR 7-6A	1/4"	6	12,2		SFA-TP0-06	17,0	26,5	TP0-04	14,2		
CR 7-8A	5/16"	8	14,3		SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	16,3		
CR 7-10A	3/8"	10	16,0		SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	18,6		
CR 7-13A	1/2"	13	20,3		SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	22,7		
Thermoplastique 1 tresse acier suivant											
CR 8-5A	3/16"	5	9,8	1	SFA-TP0-05	15,0	22,0	TP0-03	12,3		
CR 8-6A	1/4"	6	11,9		SFA-TP0-06	17,0	26,5	TP0-04	14,1		
CR 8-8A	5/16"	8	13,2		SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	16,0		
CR 8-10A	3/8"	10	15,9		SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	18,3		
CR 8-13A	1/2"	13	19,3		SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	21,8		
Tuyau lavage compact Bleu - Norme: EN 857 1SC (Alfajet 210)											
SL 3010-06	1/4"	6	12,1	1	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	16,5		
SL 3010-08	5/16"	8	14,1		SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	15,2		
SL 3010-10	3/8"	10	15,6		SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	17,8		
SL 3010-13	1/2"	13	19,5		SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	21,2		
Tuyau lavage compact Bleu - Norme: EN 857 2SC (Alfajet 400)											
SL 3020-06	1/4"	6	13,4	2	SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4		
SL 3020-08	5/16"	8	15,0		SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	19,0		
SL 3020-10	3/8"	10	17,4		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,2		
SL 3020-13	1/2"	13	20,5		SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,8		
Tuyau lavage compact Noir - Norme: EN 857 2SC											
SL 560-08	5/16"	8	15,0	2	SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	19,0		
SL 560-10	3/8"	10	17,4		SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,2		
Tuyau de retour - Norme: SAE 100 R4											
CR 4-20	3/4"	19	30,0	Helix	SFA-TX2-20	38,0	36,0	203-12	34,1		
CR 4-25	1"	25	35,0		SFA-TX2-25	48,0	42,5	203-16	40,8		
CR 4-32	1-1/4"	32	41,0		SFA-TX2-32	53,0	56,5	203-20	46,8		
CR 4-40	1-1/2"	38	51,0		SFA-TX2-40	60,0	61,5	203-24	53,1		
CR 4-50	2"	50	62,0		SFA-TX2-50	76,0	73,5	203-32	66,9		
CR 4-63	2-1/2"	63	76,0		SFA-TX2-63	89,0	85,0	203-40	80,3		
Tuyau CR6 - Norme: SAE 100 R6 / EN 854 R6											
CR 6-6A	1/4"	6	12,7	1	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,6		
CR 6-8A	5/16"	8	14,3		SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,7		
CR 6-10A	3/8"	10	15,9		SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,0		
CR 6-13A	1/2"	13	19,8		SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,0		
CR 6-16A	5/8"	16	23,0		SFA-SK1-16	30	36,5	SK1-10	27,5		
CR 6-20A	3/4"	19	26,9		SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	31,3		
CR 6-25A	1"	25	33,5		SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	37,8		

Il est important de vérifier notre espace de téléchargement pour les mises à jour.
 Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants. cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement. Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin. Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.

Tableau de sertissage

UNIVERSEL

Type de tuyau	Dimension du tuyau				Dimension de la jupe				Sertissage	N° de mors	Réglage
	(Pouce)	Int. Ø	Ext. Ø	Nb tresses	Réf. Jupe	Ø	Longueur	Code jupe	Ø +/- 0.1 mm		
2TE hose - Standard: EN 854 2TE											
2TE-DN06	1/4"	6	13,1	1	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-06	16,7		
2TE-DN08	5/16"	8	14,9		SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-08	19		
2TE-DN10	3/8"	10	16,5		SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-10	20,3		
2TE-DN13	1/2"	13	19,7		SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-13	24,4		
2TE-DN16	5/8"	16	23,9		SFA-4S-16	33,0	37,5	4S-16	28,9		
2TE-DN20	3/4"	19	27,0		SFA-4S-20	37,0	41,5	4S-20	32,4		
2TE-DN25	1"	25	34,4		SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-25	38,1		
3TE hose - Standard: EN 854 3TE											
3TE-DN06	1/4"	6	14,4	2	SFA-TX2-06	23,0	24,7	TX2-06	18,4		
3TE-DN08	5/16"	8	16,9		SFA-TX2-08	25,0	24,7	TX2-08	20,4		
3TE-DN10	3/8"	10	18,5		SFA-TX2-10	27,0	29,7	TX2-10	22		
3TE-DN12	1/2"	13	21,7		SFA-TX2-13	30,0	30,5	TX2-13	24,8		
3TE-DN16	5/8"	16	25,9		SFA-TX2-16	34,0	35,5	TX2-16	29		
3TE-DN20	3/4"	19	29,0		SFA-TX2-20	38,0	36,0	TX2-20	32,2		
3TE-DN25	1"	25	35,9		SFA-TX2-25	48,0	42,5	TX2-25	39,1		
3TE-DN31	1-1/4"	32	42,3		SFA-TX2-32	53,0	56,5	TX2-32	45,8		
3TE-DN38	1-1/2"	40	49,3		SFA-TX2-40	60,0	61,5	TX2-40	52,4		
3TE-DN51	2"	50	63,0		SFA-TX2-50	76,0	73,5	TX2-50	66,8		
AlfaBiotech - Non-dénudage - Raccords Standard											
ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752											
ABT-4K-DN20-4S	3/4"	19	29,5	4	SFA-204-20	42,0	39,5	H1200204-12	35,7		
ABT-4K-DN25-4S	1"	25	37,5		SFA-204-25	50,0	47,5	H1200204-16	43,4		
ABT-4K-DN32-4S	1-1/4"	32	45,7		SFA-204-32	62,0	50,2	H1200204-20	51,8		
ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752											
ABT-5K-DN16-4S	5/8"	16	26,3	4	SFA-204-16	38,0	36,6	H1200204-10	30,9		
Max. 280 bar											
ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Dépasse SAE 100 R15											
ABT-6K-DN10-4S	3/8"	10	20,1	4	SFA-204-10	30,0	28,0	H1200204-06	24,5		
Max. 280 bar											
ABT-6K-DN13-4S	1/2"	13	23,0		SFA-204-13	34,0	33,9	H1200204-08	28,2		
Max. 280 bar											

Il est important de vérifier notre espace de téléchargement pour les mises à jour.
 Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants. cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement. Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin. Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.

Tableau de sertissage

UNIVERSEL

Type de tuyau	Dimension du tuyau				Dimension de la jupe				Sertissage	N° de mors	Réglage
	(Pouce)	Int. Ø	Ext. Ø	Nb tresses	Réf. Jupe	Ø	Longueur	Code jupe	Ø +/- 0.1 mm		
AlfaBiotech - Non-dénudage - NS Raccords											
ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752											
ABT-4K-DN40-4S	1-1/2"	38	51,8	4	SFA-NS4-40	70,0	89,5	H1300NS4-24	59,6		
ABT-4K-DN50-4S	2"	51	66,8		SFA-NS4-50	87,0	125	H1300NS4-32	77,3		
ALFABIOTECH EVOLUTION 4000 - MINETUFF ISO 18752											
ABT-EV4K-DN40-4S	1-1/2"	38	50,6	4	SFA-NS4-40	70,0	89,5	H1300NS4-24	58,8		
ABT-EV4K-DN50-4S	2"	51	64,7		SFA-NS4-50	87,0	125	H1300NS4-32	75,8		
ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752											
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19	31,0	4	SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	36,8		
ABT-5K-DN25-4S	1"	25	38,0		SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	43,1		
ABT-5K-DN32-4S	1-1/4"	32	45,8		SFA-NS4-32	61,0	99	H1300NS4-20	54,5		
ABT-5K-DN40-6S	1-1/2"	38	54,8	6	SFA-NS6-40	73,0	89,5	H1300NS6-24	63,2		
ABT-5K-DN50-6S	2"	51	70,2		SFA-NS6-50	89,0	125	H1300NS6-32	80,5		
ALFABIOTECH EVOLUTION 5000 - MINETUFF ISO 18752											
ABT-EV5K-DN20-4S	3/4"	19	29,4	4	SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	36,1		
ABT-EV5K-DN25-4S	1"	25	37,4		SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	43,1		
ABT-EV5K-DN32-4S	1-1/4"	32	44,0		SFA-NS4-32	61,0	99	H1300NS4-20	53,6		
ABT-EV5K-DN40-6S	1-1/2"	38	54,8	6	SFA-NS6-40	73,0	89,5	H1300NS6-24	62,2		
ABT-EV5K-DN50-6S	2"	51	68,7		SFA-NS6-50	89,0	125	H1300NS6-32	79,6		
ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Dépasse SAE 100 R15											
ABT-6K-DN20-4S	3/4"	19	31,4	4	SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	37,4		
ABT-6K-DN25-4S	1"	25	38,6		SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	44		
ABT-6K-DN32-6S	1-1/4"	32	49,3	6	SFA-NS6-32	65,0	99	H1300NS6-20	56,8		
ALFABIOTECH EVOLUTION 6000 - MINETUFF ISO 18752 Dépasse SAE 100 R15											
ABT-EV6K-DN20-4S	3/4"	19	30,6	4	SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	37,4		
ABT-EV6K-DN25-4S	1"	25	38,0		SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	44		
ABT-EV6K-DN32-6S	1-1/4"	32	47,6	6	SFA-NS6-32	65,0	99	H1300NS6-20	55,6		

Il est important de vérifier notre espace de téléchargement pour les mises à jour.
 Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants. cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement. Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin. Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.