

È importante verificare regolarmente la sezione “scarica documenti” per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si posso produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

Tabella pressature

Alfagomma standard - Skive

UNIFLEX

HM10.3 - HM13

HM100 - HM150

UNIFLEX

HM14, HM200-HM290

S1 - S9

Codice tubo	Dimensioni del tubo				Spellatura esterno		Dimensioni del boccola			Diametro di pressatura Ø +/- 0,1mm	Rif. Coppia inserti	Regolazione	Rif. Coppia inserti	Regolazione	
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Ø	Lunghezza	Codice articolo	Ø	Lunghezza						Codice boccola
Alfagomma FLEXOR 1SN/R1AT - SAE 100 R1AT - ISO 1436-1 - UNI EN 853 1SN															
NST-HF 6	1/4"	6	13,0	1	10,9	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,0	14	3	14	2
NST-HF 8	5/16"	8	14,5		12,4	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	17,2	17	3,8	17	0,2
NST-HF 10	3/8"	10	17,2		14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,0	20	3	20	0
NST-HF 13	1/2"	13	20,1		17,9	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	23,8	20	3,2	20	3,8
NST-HF 16	5/8"	16	23,1		20,9	28	SFA-SK1-16	30,0	36,5	SK1-10	26,5	24	3,5	24	2,5
NST-HF 20	3/4"	19	27,3		24,9	33	SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	30,4	28	2,6	28	2,4
NST-HF 25	1"	25	35,2		32,8	37	SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	37,9	36	3,1	36	1,9
Alfagomma FLEXOR 2SN/R2AT - SAE 100 R2AT - ISO 1436-1 - UNI EN 853 2SN															
HST-HF 6	1/4"	6	14,5	2	12,4	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	404/44-04	17,0	17	5	17	0
HST-HF 8	5/16"	8	16,1		14,0	19	SFA-4S-08	22,0	26,5	404/44-05	18,9	17	3,1	17	1,9
HST-HF 10	3/8"	10	18,5		16,3	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	404/44-06	21,4	20	3,6	20	1,4
HST-HF 13	1/2"	13	21,4		19,3	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	404/44-08	25,6	24	3,4	24	1,6
HST-HF 16	5/8"	16	24,6		22,5	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	404/44-10	28,2	28	4,8	28	0,2
HST-HF 20	3/4"	19	29,0		26,6	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	404/44-12	32,4	32	4,6	32	0,4
HST-HF 25	1"	25	36,8		34,4	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	404/44-16	40,7	36	4,3	36	4,7
HST-HF 32	1-1/4"	32	46,4		43,6	41	SFA-4S-32	55,0	54,5	404/44-20	51,0	47	4	47	4
HST-HF 40	1-1/2"	38	53,7		50,0	47	SFA-4S-40	67,0	61,1	404/44-24	59,8	54	7,2	54	5,8
HST-HF 50	2"	51	65,9		62,8	60	SFA-4S-50	82,0	75,1	404/44-32	74,8	67	7,2	67	7,8
Alfagomma FLEXOPAK 1SC - EN 857 1SC - ISO 11237															
NSK 6	1/4"	6	12,1	1	10,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	15,2	14	3,8	14	1,2
NSK 8	5/16"	8	14,1		11,5	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	17,0	17	4	17	0
NSK 10	3/8"	10	15,6		13,6	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	18,8	17	4,2	17	1,8
Alfagomma AT3K - SAE 100 R17 - ISO 11237															
NSK 13	1/2"	13	19,5	1	17,4	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	23,4	20	3,6	20	3,4

È importante verificare regolarmente la sezione “scarica documenti” per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si posso produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

Tabella pressature

Alfagomma standard - Skive

Tabella pressature												UNIFLEX HM10.3 - HM13 HM100 - HM150		UNIFLEX HM14, HM200-HM290 S1 - S9	
Alfagomma standard - Skive															
Codice tubo	Dimensioni del tubo				Spellatura esterno		Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0,1mm	Rif. Coppia inserti	Regolazione	Rif. Coppia inserti	Regolazione
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Ø	Lunghezza	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola					
Alfagomma FLEXOPAK 2SC - EN 857 2SC - ISO 11237															
HSK-HF 6	1/4"	6	13,2	2	11,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,1	14	2,9	14	2,1
HSK-HF 8	5/16"	8	14,5		12,9	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,0	17	3	17	1
HSK-HF 10	3/8"	10	17,0		14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	19,9	17	3,1	17	2,9
HSK-HF 13	1/2"	13	20,3		18,1	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,0	24	3	24	0
HSK-HF 16	5/8"	16	23,9		21,4	28	SFA-SK1-16	30,0	36,5	SK1-10	26,9	24	3,1	24	2,9
HSK-HF 20	3/4"	19	27,7		25,4	33	SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	30,8	28	2,2	28	2,8
HSK-HF 25	1"	25	34,6		32,9	37	SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	38,3	36	2,7	36	2,3
Alfagomma FLEXOPAK 2 MINETUFF - EN 857 2SC (up to 1") - ISO 11237 - SAE 100R16															
HSK-PQ 6	1/4"	6	13,0	2	11,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,3	14	2,7	14	2,3
HSK-PQ 8	5/16"	8	14,5		12,7	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,1	17	2,9	17	1,1
HSK-PQ 10	3/8"	10	16,8		15,0	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,1	20	2,9	20	0,1
HSK-PQ 13	1/2"	13	20,6		18,6	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,3	24	2,7	24	0,3
HSK-PQ 16	5/8"	16	23,2		21,4	28	SFA-SK1-16	30,0	36,5	SK1-10	26,8	24	3,2	24	2,8
HSK-PQ 20	3/4"	19	27,6		25,4	33	SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	30,8	28	2,2	28	2,8
HSK-PQ 25	1"	25	35,5		33,3	37	SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	38,4	36	2,6	36	2,4
HSK-PQ 32	1-1/4"	32	42,0		39,2	41	SFA-4S-32	55,0	54,5	404/44-20	48,2	47	6,8	47	1,2
HSK-PQ 40	1-1/2"	38	49,9		47,1	36	SFA-1S-40	57,0	49,2	104-24	54,4	54	2,6	54	0,4
HSK-PQ 50	2"	50	63,5		61,1	60	SFA-4S-50	82,0	75,1	404/44-32	73,3	67	8,7	67	6,3
Alfagomma FLEXOPAK 2 SUPERTUFF - EN 857 2SC - ISO 11237 - SAE 100 R16															
HSK-ST-6	1/4"	6	13,0	2	11,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,3	14	2,7	14	2,3
HSK-ST-8	5/16"	8	14,5		12,7	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,1	17	2,9	17	1,1
HSK-ST-10	3/8"	10	16,8		15,0	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,1	20	2,9	20	0,1
HSK-ST-13	1/2"	13	20,6		18,6	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,3	24	2,7	24	0,3
HSK-ST-16	5/8"	16	23,2		21,4	28	SFA-SK1-16	30,0	36,5	SK1-10	26,8	24	3,2	24	2,8
HSK-ST-20	3/4"	19	27,6		25,4	33	SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	30,8	28	2,2	28	2,8
HSK-ST-25	1"	25	35,5		33,3	37	SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	38,4	36	2,6	36	2,4

È importante verificare regolarmente la sezione “scarica documenti” per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si posso produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

Tabella pressature

Alfagomma standard - Skive

Tabella pressature												UNIFLEX HM10.3 - HM13 HM100 - HM150		UNIFLEX HM14, HM200-HM290 S1 - S9	
Alfagomma standard - Skive												Rif. Coppia inserti	Regolazione	Rif. Coppia inserti	Regolazione
Codice tubo	Dimensioni del tubo				Spellatura esterno		Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0,1mm				
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Ø	Lunghezza	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola					
Alfagomma 1SN EVOLUTION HT 150 - SAE 100 RIAT - ISO 1436-1 - UNI EN 853 1SN															
HT1SN-06	1/4"	6	12,7	1	10,9	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,0	14	3	14	2
HT1SN-10	3/8"	10	16,5		14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,0	20	3	20	0
HT1SN-13	1/2"	13	19,9		17,9	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	23,8	20	3,2	20	3,8
HT1SN-16	5/8"	16	22,7		20,9	28	SFA-SK1-16	30,0	36,5	SK1-10	26,5	24	3,5	24	2,5
HT1SN-20	3/4"	19	27,0		24,9	33	SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	30,4	28	2,6	28	2,4
HT1SN-25	1"	25	35,8		32,8	37	SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	37,9	36	3,1	36	1,9
Alfagomma 2SN EVOLUTION HT 150 - SAE 100 R2AT - ISO 1436-1 - UNI EN 853 2SN															
HT2SN-06	1/4"	6	14,2	2	12,4	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	404/44-04	17,0	17	5	17	0
HT2SN-10	3/8"	10	18,4		16,3	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	404/44-06	21,4	20	3,6	20	1,4
HT2SN-13	1/2"	13	21,1		19,3	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	404/44-08	25,6	24	3,4	24	1,6
HT2SN-16	5/8"	16	24,5		22,5	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	404/44-10	28,2	28	4,8	28	0,2
HT2SN-20	3/4"	19	29,0		26,6	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	404/44-12	32,4	32	4,6	32	0,4
HT2SN-25	1"	25	37,4		34,4	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	404/44-16	40,7	36	4,3	36	4,7
Alfagomma ALFAJET 210															
SL 3010-06	1/4"	6	12,1	1	10,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	15,2	14	3,8	14	1,2
SL 3010-08	5/16"	8	14,1		11,5	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	17,0	17	4	17	0
SL 3010-10	3/8"	10	15,6		13,6	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	18,8	17	4,2	17	1,8
SL 3010-13	1/2"	13	19,5		17,4	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	23,4	20	3,6	20	3,4
Alfagomma ALFAJET 400															
SL 3020-06	1/4"	6	13,4	2	11,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,1	14	2,9	14	2,1
SL 3020-08/SL560-08	5/16"	8	15,0		12,9	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,0	17	3	17	1
SL 3020-10/SL560-10	3/8"	10	17,4		14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	19,9	17	3,1	17	2,9
SL 3020-13	1/2"	13	20,5		18,1	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,0	24	3	24	0
Alfagomma Alfaforrest															
FXP313	1/2"	13	24,8	3		25	SFA-4S-13	29,0	34,7	404/44-08	26,6	24	2,4	24	2,6
FXP316	5/8"	16	28,3			28	SFA-4S-16	33,0	37,5	404/44-10	29,7	28	3,3	28	1,7
FXP320	3/4"	19	32,2			33	SFA-4S-20	37,0	41,5	404/44-12	33,6	32	3,4	32	1,6
FXP325	1"	25	40,4			37	SFA-4S-25	45,0	47,7	404/44-16	41,9	40	3,1	40	1,9

È importante verificare regolarmente la sezione “scarica documenti” per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si posso produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

Tabella pressature

Alfagomma standard - Skive

Tabella pressature												UNIFLEX HM10.3 - HM13 HM100 - HM150		UNIFLEX HM14, HM200-HM290 S1 - S9	
Alfagomma standard - Skive															
Codice tubo	Dimensioni del tubo				Spellatura esterno		Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0,1mm	Rif. Coppia inserti	Regolazione	Rif. Coppia inserti	Regolazione
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Ø	Lunghezza	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola					
AlfaBiotech EVOLUTION															
ALFABIOTECH EVOLUTION 4000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-EV4K-DN20-4S	3/4"	19	29	4	26,7	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	404/44-12	32,3	32	4,7	32	0,3
ABT-EV4K-DN25-4S	1"	25	37,2		34,6	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	404/44-16	40,9	40	4,1	40	0,9
ABT-EV4K-DN32-4S	1-1/4"	32	44,2		41,8	41	SFA-4S-32	55,0	54,5	404/44-20	49,1	47	5,9	47	2,1
ABT-EV4K-DN40-4S	1-1/2"	38	50,6		48	47	SFA-4S-40	67,0	61,1	404/44-24	58,4	57	8,6	57	1,4
ABT-EV4K-DN50-4S	2"	51	64,7		62,1	60	SFA-4S-50	82,0	75,1	404/44-32	74,5	71	7,5	74	0,5
ALFABIOTECH EVOLUTION 5000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-EV5K-DN16-4S	5/8"	16	25,4	4	23,2	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	404/44-10	29	28	4	28	1
ABT-EV5K-DN20-4S	3/4"	19	29,4		27,2	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	404/44-12	32,6	32	4,4	32	0,6
ABT-EV5K-DN25-4S	1"	25	37,4		34,8	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	404/44-16	41,2	40	3,8	40	1,2
ALFABIOTECH EVOLUTION 6000 - MINETUFF ISO 18752 EXCEEDS SAE 100 R15															
ABT-EV6K-DN06-4S	1/4"	6	17	4	14,7	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	404/44-04	18,3	17	3,7	17	1,3
ABT-EV6K-DN10-4S	3/8"	10	19,8		17,5	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	404/44-06	22	20	3	20	2
ABT-EV6K-DN13-4S	1/2"	13	22,5		20,2	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	404/44-08	26,3	24	2,7	26	0,3

AlfaBiotech															
ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-4K-DN20-4S	3/4"	19	29,5	4	26,6	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	404/44-12	32,3	32	4,7	32	0,3
ABT-4K-DN25-4S	1"	25	37,5		34,6	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	404/44-16	40,9	40	4,1	40	0,9
ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-5K-DN16-4S	5/8"	16	26,3	4	23,5	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	404/44-10	28,9	28	4,1	28	0,9
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19	31,0		28,2	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	404/44-12	33,3	32	3,7	32	1,3
ABT-5K-DN25-4S	1"	25	38,0		34,8	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	404/44-16	41,2	40	3,8	40	1,2
ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 EXCEEDS SAE 100 R15															
ABT-6K-DN06-4S	1/4"	6	17,3	4	14,7	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	404/44-04	18,3	17	3,7	17	1,3
ABT-6K-DN10-4S	3/8"	10	20,1		17,5	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	404/44-06	22,0	20	3	20	2
ABT-6K-DN13-4S	1/2"	13	23,0		20,2	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	404/44-08	26,3	24	2,7	26	0,3