

# Tableau de sertissage

## FINN POWER P16HP / P16HPZ / P16AP

Type de tuyau	Dimension du tuyau				Dénudage int.		Dénudage ext.		Dimension de la jupe				Sertissage Ø +/- 0.1 mm	N° de mors	Réglage
	(Pouce)	Int. Ø	Ext. Ø	Nb tresses	Ø	Longueur	Ø	Longueur	Réf. Jupe	Ø	Longueur	Code jupe			
<b>1 tresse - caoutchouc mince - Norme: EN 853-1SN / SAE 100 R1AT</b>															
NST-HF 5	3/16"	5	11,4	1					SFA-D1-05	19,0	24,0	AD1-03	14,8	14	0,8
NST-HF 6	1/4"	6	13,0						SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,2	16	1,2
NST-HF 8	5/16"	8	14,5						SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9	16	2,9
NST-HF 10	3/8"	10	17,2						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,4	19	2,4
NST-HF 13	1/2"	13	20,1						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,7	23	1,7
NST-HF 16	5/8"	16	23,1						SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,8	27	0,8
NST-HF 20	3/4"	19	27,3						SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	31	0,7
NST-HF 25	1"	25	35,2						SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4	39	0,4
<b>2 tresses - caoutchouc mince - Norme: EN 853-2SN / SAE 100 R2AT</b>															
HST-HF 5	3/16"	5	13,0	2					SFA-D2-05	21,0	24,0	AD2-03	16,3	16	0,3
HST-HF 6	1/4"	6	14,5						SFA-D2-06	23,0	24,7	AD2-04	18,2	16	2,2
HST-HF 8	5/16"	8	16,1						SFA-D2-08	25,0	24,7	AD2-05	20,1	19	1,1
HST-HF 10	3/8"	10	18,5						SFA-D2-10	27,0	29,7	AD2-06	22,3	19	3,3
HST-HF 13	1/2"	13	21,4						SFA-D2-13	30,0	30,5	AD2-08	25,4	23	2,4
HST-HF 16	5/8"	16	24,6						SFA-D2-16	33,0	30,5	AD2-10	28,8	27	1,8
HST-HF 20	3/4"	19	29,0						SFA-D2-20	37,0	36,0	AD2-12	32,5	31	1,5
HST-HF 25	1"	25	36,8						SFA-D2-25	45,0	36,7	AD2-16	39,9	39	0,9
<b>1 tresse compact - Norme: EN 857-1SC</b>															
NSK 6	1/4"	6	12,1	1					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	16,5	16	0,5
NSK 8	5/16"	8	14,1						SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,1	16	2,1
NSK 10	3/8"	10	15,6						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	20,4	19	1,4
NSK 13	1/2"	13	19,5						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	23,9	23	0,9
<b>2 tresses compact - Norme: EN 857-2C</b>															
HSK-HF 6	1/4"	6	13,2	2					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4	16	1,4
HSK-HF 8	5/16"	8	14,5						SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	19,0	19	0
HSK-HF 10	3/8"	10	17,0						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,2	19	2,2
HSK-HF 13	1/2"	13	20,3						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,8	23	1,8
HSK-HF 16	5/8"	16	23,9						SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9	27	0,9
HSK-HF 20	3/4"	19	27,7						SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	31	0,7
HSK-HF 25	1"	25	34,6						SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4	39	0,4

Il est important de vérifier notre espace de téléchargement pour les mises à jour.

Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants. cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement. Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin. Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.

# Tableau de sertissage

## FINN POWER P16HP / P16HPZ / P16AP

Type de tuyau	Dimension du tuyau				Dénudage int.		Dénudage ext.		Dimension de la jupe				Sertissage	N° de mors	Réglage	
	(Pouce)	Int. Ø	Ext. Ø	Nb tresses	Ø	Longueur	Ø	Longueur	Réf. Jupe	Ø	Longueur	Code jupe	Ø +/- 0.1 mm			
<b>2 tresses compact - Dépasse les normes: EN 857-2SC - SAE 100-R16</b>																
HSK-PQ 6	1/4"	6	13,0	2					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4	16	1,4	
HSK-PQ 8	5/16"	8	14,5						SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9	16	2,9	
HSK-PQ 10	3/8"	10	16,8						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,3	19	2,3	
HSK-PQ 13	1/2"	13	20,6						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	25,1	23	2,1	
HSK-PQ 16	5/8"	16	23,2						SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9	27	0,9	
HSK-PQ 20	3/4"	19	27,6						SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	31	0,7	
HSK-PQ 25	1"	25	35,5						SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,8	39	0,8	
HSK-ST-6	1/4"	6	42,0	2					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,4	16	1,4	
HSK-ST-8	5/16"	8	49,9						SFA-D1-08	23,0	24,7	AD1-05	18,9	16	2,9	
HSK-ST-10	3/8"	10	63,5						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,3	19	2,3	
HSK-ST-13	1/2"	13	13,0						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	25,1	23	2,1	
HSK-ST-16	5/8"	16	14,5						SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,9	27	0,9	
HSK-ST-20	3/4"	19	16,8						SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	31	0,7	
HSK-ST-25	1"	25	20,6						SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,8	39	0,8	
<b>1 tresse tuyau bleu haute température - Norme: EN 853-1SN / SAE 100 R1AT</b>																
HT1SN-06	1/4"	6	12,7	1					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	17,2	16	1,2	
HT1SN-10	3/8"	10	16,5						SFA-D1-10	26,0	29,7	AD1-06	21,4	19	2,4	
HT1SN-13	1/2"	13	19,9						SFA-D1-13	29,0	30,5	AD1-08	24,7	23	1,7	
HT1SN-16	5/8"	16	22,7						SFA-D1-16	32,0	30,5	AD1-10	27,8	27	0,8	
HT1SN-20	3/4"	19	27,0						SFA-D1-20	36,0	36,0	AD1-12	31,7	31	0,7	
HT1SN-25	1"	25	35,8						SFA-D1-25	44,0	36,7	AD1-16	39,4	39	0,4	
<b>2 tresses tuyau bleu haute température - Norme: EN 853-2SN / SAE 100 R2AT</b>																
HT2SN-06	1/4"	6	14,2	2			12,4	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	H1100404-04	17,0	16	1,0	
HT2SN-10	3/8"	10	18,4					16,3	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	H1100404-06	21,4	19	2,4
HT2SN-13	1/2"	13	21,1					19,3	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	25,6	23	2,6
HT2SN-16	5/8"	16	24,5					22,5	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	28,2	27	1,2
HT2SN-20	3/4"	19	29,0					26,6	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	32,4	31	1,4
HT2SN-25	1"	25	37,4					34,4	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	40,7	39	1,7

Il est important de vérifier notre espace de téléchargement pour les mises à jour.

Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants. cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement. Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin. Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.

# Tableau de sertissage

## FINN POWER P16HP / P16HPZ / P16AP

Type de tuyau	Dimension du tuyau				Dénudage int.		Dénudage ext.		Dimension de la jupe				Sertissage	N° de mors	Réglage	
	(Pouce)	Int. Ø	Ext. Ø	Nb tresses	Ø	Longueur	Ø	Longueur	Réf. Jupe	Ø	Longueur	Code jupe	Ø +/- 0.1 mm			
<b>Thermoplastique 1 tresse synthétique suivant - Norme: SAE 100 R7</b>																
CR 7-5A	3/16"	5	9,6	1					SFA-TP0-05	15,0	22,0	TP0-03	12,0	12	0,0	
CR 7-6A	1/4"	6	12,2						SFA-TP0-06	17,0	26,5	TP0-04	14,2	14	0,2	
CR 7-8A	5/16"	8	14,3						SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	16,3	16	0,3	
CR 7-10A	3/8"	10	16,0						SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	18,6	16	2,6	
CR 7-13A	1/2"	13	20,3						SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	22,7	19	3,7	
<b>Thermoplastique 1 tresse acier suivant</b>																
CR 8-5A	3/16"	5	9,8	1					SFA-TP0-05	15,0	22,0	TP0-03	12,3	12	0,3	
CR 8-6A	1/4"	6	11,9						SFA-TP0-06	17,0	26,5	TP0-04	14,1	14	0,1	
CR 8-8A	5/16"	8	13,2						SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	16,0	16	0,0	
CR 8-10A	3/8"	10	15,9						SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	18,3	16	2,3	
CR 8-13A	1/2"	13	19,3						SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	21,8	19	2,8	
<b>Tuyau lavage compact Noir - Norme: EN 857-2SC</b>																
SL 560-08	5/16"	8	15,0	2			12,9	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,0	16	2,0	
SL 560-10	3/8"	10	17,4					14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	19,9	19	0,9
<b>3 tresses haute pression - 3SPT SUPERFOREST</b>																
FXP313	1/2"	13	24,8	3				25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	26,6	23	3,6	
FXP316	5/8"	16	28,3						28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	29,7	27	2,7
FXP320	3/4"	19	32,2						33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	33,6	31	2,6
FXP325	1"	25	40,4						37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	41,9	39	2,9
<b>Tuyau lavage compact Bleu - Norme: EN 857-1SC (Alfajet 210)</b>																
SL 3010-06	1/4"	6	12,1	1					SFA-D1-06	22,0	24,7	AD1-04	16,5	16	0,5	
SL 3010-08	5/16"	8	14,1							SFA-TP0-08	19,0	26,5	TP0-05	15,2	14	1,2
SL 3010-10	3/8"	10	15,6							SFA-TP0-10	22,0	26,5	TP0-06	17,8	16	1,8
SL 3010-13	1/2"	13	19,5							SFA-TP0-13	26,0	30,5	TP0-08	21,2	19	2,2
<b>Tuyau lavage compact Bleu - Norme: EN 857-2SC (Alfajet 400)</b>																
SL 3020-06	1/4"	6	13,4	2			11,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,1	16	0,1	
SL 3020-08	5/16"	8	15,0					12,9	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,0	16	2,0
SL 3020-10	3/8"	10	17,4					14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	19,9	19	0,9
SL 3020-13	1/2"	13	20,5					18,1	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,0	23	1,0
<b>Tuyau de retour - Norme: SAE 100-R4</b>																
CR 4-20	3/4"	19	30,0	Helix					SFA-TX2-20	38,0	36,0	203-12	34,1	31	3,1	
CR 4-25	1"	25	35,0							SFA-TX2-25	48,0	42,5	203-16	40,8	39	1,8
CR 4-32	1-1/4"	32	41,0							SFA-TX2-32	53,0	56,5	203-20	46,8	39	7,8
<b>Tuyau CR6 - Norme: SAE 100 R6 - EN 854 R6</b>																
CR 6-6A	1/4"	6	12,7	1					SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,6	16	0,6	
CR 6-8A	5/16"	8	14,3							SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,7	16	2,7
CR 6-10A	3/8"	10	15,9							SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,0	19	1,0
CR 6-13A	1/2"	13	19,8							SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,0	23	1,0
CR 6-16A	5/8"	16	23,0							SFA-SK1-16	30	36,5	SK1-10	27,5	27	0,5
CR 6-20A	3/4"	19	26,9							SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	31,3	31	0,3
CR 6-25A	1"	25	33,5						SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	37,8	31	6,8	

Il est important de vérifier notre espace de téléchargement pour les mises à jour.  
Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants. cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement. Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin. Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.

# Tableau de sertissage

## FINN POWER P16HP / P16HPZ / P16AP

Type de tuyau	Dimension du tuyau				Dénudage int.		Dénudage ext.		Dimension de la jupe				Sertissage	N° de mors	Réglage
	(Pouce)	Int. Ø	Ext. Ø	Nb tresses	Ø	Longueur	Ø	Longueur	Réf. Jupe	Ø	Longueur	Code jupe	Ø +/- 0.1 mm		
<b>2TE tuyau - Norme: EN 854 2TE</b>															
2TE-DN06	1/4"	6	13,1	1					SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-06	16,7	16	0,7
2TE-DN08	5/16"	8	14,9						SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-08	19	19	0,0
2TE-DN10	3/8"	10	16,5						SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-10	20,3	19	1,3
2TE-DN13	1/2"	13	19,7						SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-13	24,4	23	1,4
2TE-DN16	5/8"	16	23,9						SFA-4S-16	33,0	37,5	4S-16	28,9	27	1,9
2TE-DN20	3/4"	19	27,0						SFA-4S-20	37,0	41,5	4S-20	32,4	31	1,4
2TE-DN25	1"	25	34,4						SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-25	38,1	31	7,1
<b>3TE tuyau - Norme: EN 854 3TE</b>															
3TE-DN06	1/4"	6	14,4	2					SFA-TX2-06	23,0	24,7	TX2-06	18,4	16	2,4
3TE-DN08	5/16"	8	16,9						SFA-TX2-08	25,0	24,7	TX2-08	20,4	19	1,4
3TE-DN10	3/8"	10	18,5						SFA-TX2-10	27,0	29,7	TX2-10	22	19	3,0
3TE-DN12	1/2"	13	21,7						SFA-TX2-13	30,0	30,5	TX2-13	24,8	23	1,8
3TE-DN16	5/8"	16	25,9						SFA-TX2-16	34,0	35,5	TX2-16	29	27	2,0
3TE-DN20	3/4"	19	29,0						SFA-TX2-20	38,0	36,0	TX2-20	32,2	31	1,2
3TE-DN25	1"	25	35,9						SFA-TX2-25	48,0	42,5	TX2-25	39,1	39	0,1

Il est important de vérifier notre espace de téléchargement pour les mises à jour.

Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants. cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement. Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin. Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.

# Tableau de sertissage

## FINN POWER P16HP / P16HPZ / P16AP

Type de tuyau	Dimension du tuyau				Dénudage int.		Dénudage ext.		Dimension de la jupe				Sertissage	N° de mors	Réglage
	(Pouce)	Int. Ø	Ext. Ø	Nb tresses	Ø	Longueur	Ø	Longueur	Réf. Jupe	Ø	Longueur	Code jupe	Ø +/- 0.1 mm		
<b>AlfaBiotech - Non-dénudage - Raccords Standard</b>															
<b>ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752</b>															
ABT-4K-DN20-4S	3/4"	19	29,5	4					SFA-204-20	42,0	39,5	H1200204-12	35,7	31	4,7
ABT-4K-DN25-4S	1"	25	37,5						SFA-204-25	50,0	47,5	H1200204-16	43,4	39	4,4
<b>ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752</b>															
ABT-5K-DN16-4S	5/8"	16	26,3	4					SFA-204-16	38,0	36,6	H1200204-10	30,9	27	3,9
										Max. 280 bar					
<b>ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Dépasse SAE 100 R15</b>															
ABT-6K-DN10-4S	3/8"	10	20,1	4					SFA-204-10	30,0	28,0	H1200204-06	24,5	23	1,5
										Max. 280 bar					
ABT-6K-DN13-4S	1/2"	13	23,0						SFA-204-13	34,0	33,9	H1200204-08	28,2	27	1,2
										Max. 280 bar					
<b>AlfaBiotech - Non-dénudage - NS Raccords</b>															
<b>ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752</b>															
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19	31,0	4					SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	36,8	31	5,8
ABT-5K-DN25-4S	1"	25	38,0						SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	43,1	39	4,1
<b>ALFABIOTECH EVOLUTION 5000 - MINETUFF ISO 18752</b>															
ABT-EV5K-DN20-4S	3/4"	19	29,4	4					SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	36,1	31	5,1
ABT-EV5K-DN25-4S	1"	25	37,4						SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	43,1	39	4,1
<b>ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Dépasse SAE 100 R15</b>															
ABT-6K-DN20-4S	3/4"	19	31,0	4					SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	37,4	31	6,4
ABT-6K-DN25-4S	1"	25	38,0						SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	44,0	39	5,0
<b>ALFABIOTECH EVOLUTION 6000 - MINETUFF ISO 18752 Dépasse SAE 100 R15</b>															
ABT-EV6K-DN20-4S	3/4"	19	30,6	4					SFA-NS4-20	44,0	55	H1300NS4-12	37,4	31	6,4
ABT-EV6K-DN25-4S	1"	25	38,0						SFA-NS4-25	51,0	64	H1300NS4-16	44,0	39	5,0

Il est important de vérifier notre espace de téléchargement pour les mises à jour.  
 Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants. cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement. Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin. Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.

# Tableau de sertissage

## FINN POWER P16HP / P16HPZ / P16AP

Type de tuyau	Dimension du tuyau				Dénudage int.		Dénudage ext.		Dimension de la jupe				Sertissage	N° de mors	Réglage	
	(Pouce)	Int. Ø	Ext. Ø	Nb tresses	Ø	Longueur	Ø	Longueur	Réf. Jupe	Ø	Longueur	Code jupe	Ø +/- 0.1 mm			
<b>AlfaBiotech - Dénudage - Raccords Standard</b>																
<b>ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752</b>																
ABT-4K-DN20-4S	3/4"	19	29,5	4			26,6	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	32,3	31	1,3	
ABT-4K-DN25-4S	1"	25	37,5				34,6	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	40,9	39	1,9	
<b>ALFABIOTECH EVOLUTION 4000 - MINETUFF ISO 18752</b>																
ABT-EV4K-DN20-4S	3/4"	19	29	4			26,7	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	32,3	31	1,3	
ABT-EV4K-DN25-4S	1"	25	37,2				34,6	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	40,9	39	1,9	
<b>ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752</b>																
ABT-5K-DN16-4S	5/8"	16	26,3	4			23,5	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	28,9	27	1,9	
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19	31,0				28,2	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	33,3	31	2,3	
ABT-5K-DN25-4S	1"	25	38,0				34,8	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	41,2	39	2,2	
<b>ALFABIOTECH EVOLUTION 5000 - MINETUFF ISO 18752</b>																
ABT-EV5K-DN16-4S	5/8"	16	25,4	4			23,2	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	H1100404-10	29	27	2,0	
ABT-EV5K-DN20-4S	3/4"	19	29,4				27,2	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	H1100404-12	32,6	31	1,6	
ABT-EV5K-DN25-4S	1"	25	37,4				34,8	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	H1100404-16	41,2	39	2,2	
<b>ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Dépasse SAE 100 R15</b>																
ABT-6K-DN06-4S	1/4"	6	17,3	4			14,7	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	H1100404-04	18,3	16	2,3	
ABT-6K-DN10-4S	3/8"	9,5	20,1				17,5	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	H1100404-06	22,0	19	3,0	
ABT-6K-DN13-4S	1/2"	12,7	23,0				20,2	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	26,3	23	3,3	
<b>ALFABIOTECH EVOLUTION 6000 - MINETUFF ISO 18752 Dépasse SAE 100 R15</b>																
ABT-EV6K-DN06-4S	1/4"	6	17	4			14,7	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	H1100404-04	18,3	16	2,3	
ABT-EV6K-DN10-4S	3/8"	10	19,8				17,5	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	H1100404-06	22	19	3,0	
ABT-EV6K-DN13-4S	1/2"	13	22,5				20,2	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	H1100404-08	26,3	23	3,3	
<b>AlfaBiotech - Dénudage - Interlock G2 (H) Raccords</b>																
<b>ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752</b>																
ABT-4K-DN25-4S	1"	25	37,5	4	29,3	16	34,6	48	SFA-H4-25	46,0	55,7	H1700200-16	41,6	39	2,6	
<b>ALFABIOTECH EVOLUTION 4000 - MINETUFF ISO 18752</b>																
ABT-EV4K-DN25-4S	1"	25	37,2	4	29,1	16	34,6	48	SFA-H4-25	46,0	55,7	H1700200-16	41,6	39	2,6	
<b>ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752</b>																
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19	31,0	4	22,9	14	28,2	42	SFA-H4-20	38,0	48,7	H1700200-12	33,6	31	2,6	
ABT-5K-DN25-4S	1"	25	38,0			29,6	16	34,8	48	SFA-H4-25	46,0	55,7	H1700200-16	41,7	39	2,7
<b>ALFABIOTECH EVOLUTION 5000 - MINETUFF ISO 18752</b>																
ABT-EV5K-DN20-4S	3/4"	19	29,4	4	22,4	17	27,2	42	SFA-H4-20	38,0	48,7	H1700200-12	32,8	31	1,8	
ABT-EV5K-DN25-4S	1"	25	37,4			29,6	16	34,8	48	SFA-H4-25	46,0	55,7	H1700200-16	41,7	39	2,7
<b>ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Dépasse SAE 100 R15</b>																
ABT-6K-DN16-4S	5/8"	16	28,2	4	20,3	14	25,4	39	SFA-H46-16	35,5	46,0	H1700301-10	32,0	31	1,0	
ABT-6K-DN20-4S	3/4"	19	31,4			22,8	14	28,6	42	SFA-H4-20	38,0	48,7	H1700200-12	33,5	31	2,5
ABT-6K-DN25-4S	1"	25	38,6			29,3	16	35,8	48	SFA-H4-25	46,0	55,7	H1700200-16	41,7	39	2,7
<b>ALFABIOTECH EVOLUTION 6000 - MINETUFF ISO 18752 Dépasse SAE 100 R15</b>																
ABT-EV6K-DN16-4S	5/8"	16	27,8	4	19,1	14	25,5	39	SFA-H46-16	35,5	46,0	H1700301-10	32,0	31	1,0	
ABT-EV6K-DN20-4S	3/4"	19	30,6			22,4	14	28,4	42	SFA-H4-20	38,0	48,7	H1700200-12	33,5	31	2,5
ABT-EV6K-DN25-4S	1"	25	38,0			29,0	16	35,6	48	SFA-H4-25	46,0	55,7	H1700200-16	41,7	39	2,7

Il est important de vérifier notre espace de téléchargement pour les mises à jour.

Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants. cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement. Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin. Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.

# Tableau de sertissage

## FINN POWER P16HP / P16HPZ / P16AP

Type de tuyau	Dimension du tuyau				Dénudage int.		Dénudage ext.		Dimension de la jupe				Sertissage	N° de mors	Réglage
	(Pouce)	Int. Ø	Ext. Ø	Nb tresses	Ø	Longueur	Ø	Longueur	Réf. Jupe	Ø	Longueur	Code jupe	Ø +/- 0.1 mm		
<b>AlfaBiotech - Dénudage - Interlock (H) Raccords</b>															
<b>ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752</b>															
ABT-4K-DN25-4S	1"	25	37,5	4	29,3	17	34,6	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,6	39	2,6
<b>ALFABIOTECH EVOLUTION 4000 - MINETUFF ISO 18752</b>															
ABT-EV4K-DN25-4S	1"	25	37,2	4	29,3	17	34,6	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,6	39	2,6
<b>ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752</b>															
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19	31	4	22,9	15	28,2	52	SFA-4H-20	38,0	60,2	H1400200-12	33,6	31	2,6
ABT-5K-DN25-4S	1"	25	38,0		29,6	17	34,8	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,7	39	2,7
<b>ALFABIOTECH EVOLUTION 5000 - MINETUFF ISO 18752</b>															
ABT-EV5K-DN20-4S	3/4"	19	29,4	4	22,4	15	27,2	52	SFA-4H-20	38,0	60,2	H1400200-12	32,8	31	1,8
ABT-EV5K-DN25-4S	1"	25	37,4		29,6	17	34,8	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,7	39	2,7
<b>ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 Dépasse SAE 100 R15</b>															
ABT-6K-DN16-4S	5/8"	16	28,2	4	20,3	15	25,4	50	SFA-R15-16	35,5	57,5	H1400301-10	31,7	31	0,7
ABT-6K-DN20-4S	3/4"	19	31,4		22,8	15	28,6	52	SFA-4H-20	38,0	60,2	H1400200-12	34,0	31	3,0
ABT-6K-DN25-4S	1"	25	38,6		29,3	17	35,8	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,7	39	2,7
<b>ALFABIOTECH EVOLUTION 6000 - MINETUFF ISO 18752 Dépasse SAE 100 R15</b>															
ABT-EV6K-DN16-4S	5/8"	16	27,8	4	19,1	15	25,5	50	SFA-R15-16	35,5	57,5	H1400301-10	31,7	31	0,7
ABT-EV6K-DN20-4S	3/4"	19	30,6		22,4	15	28,4	52	SFA-4H-20	38,0	60,2	H1400200-12	34,0	31	3,0
ABT-EV6K-DN25-4S	1"	25	38,0		29	17	35,6	65	SFA-4H-25	46,0	74,7	H1400200-16	41,7	39	2,7

Il est important de vérifier notre espace de téléchargement pour les mises à jour.  
 Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants. cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement. Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin. Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.