

È importante verificare regolarmente la sezione “scarica documenti” per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si posso produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

Tabella pressature

PH Hydraulik - Acciaio inossidabile

Tabella pressature PH Hydraulik - Acciaio inossidabile												UNIFLEX HM10.3 - HM13 HM100 - HM150		UNIFLEX HM14, HM200-HM290 S1 - S9	
Codice tubo	Dimensioni del tubo				Spellatura lunghezza		Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0,1mm	Rif. Coppia inserti	Regolazione	Rif. Coppia inserti	Regolazione
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Interno	Esterno	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola					
Alfagomma FLEXOR 1SN/R1AT - SAE 100 R1AT - ISO 1436-1 - UNI EN 853 1SN															
NST-HF 5	3/16"	5	11,4	1			SFP1-05-SS	21,0	23,0	P1-DN05	15,5	14	5,5	14	1,5
NST-HF 6	1/4"	6	13,0				SFP5-06-SS	23,0	31,7	P5-DN06	17,5	17	5,5	17	0,5
NST-HF 8	5/16"	8	14,5				SFP1-08-SS	22,0	34,5	P1-DN08	18,7	17	3,3	17	1,7
NST-HF 10	3/8"	10	17,2				SFP5-10-SS	26,0	33,3	P5-DN10	20,5	20	5,5	20	0,5
NST-HF 13	1/2"	13	20,1				SFP5-13-SS	29,0	34,5	P5-DN12	23,0	20	6	20	3
NST-HF 16	5/8"	16	23,1				SFP5-16-SS	33,0	39,0	P5-DN16	25,7	24	7,3	24	1,7
NST-HF 20	3/4"	19	27,3				SFP5-20-SS	37,0	44,0	P5-DN19	30,5	28	6,5	28	2,5
NST-HF 25	1"	25	35,2				SFP5-25-SS	46,0	45,7	P5-DN25	38,0	36	8	36	2
NST-HF 32	1-1/4"	32	42,5				SFP1-32-SS	55,0	70,0	P1-DN31	49,5	47	5,5	47	2,5
NST-HF 40	1-1/2"	38	49,7				SFP1-40-SS	60,0	70,0	P1-DN38	54,4	54	5,6	54	0,4
Alfagomma FLEXOR 2SN/R2AT - SAE 100 R2AT - ISO 1436-1 - UNI EN 853 2SN															
HST-HF 5	3/16"	5	13,0	2			SFP2-05-SS	21,0	23,0	P2-DN05	16,5	14	4,5	14	2,5
HST-HF 6	1/4"	6	14,5				SFP5-06-SS	23,0	31,7	P5-DN06	18,4	17	4,6	17	1,4
HST-HF 8	5/16"	8	16,1				SFP5-08-SS	24,0	31,5	P5-DN08	19,7	17	4,3	17	2,7
HST-HF 10	3/8"	10	18,5				SFP5-10-SS	26,0	33,3	P5-DN10	21,5	20	4,5	20	1,5
HST-HF 13	1/2"	13	21,4				SFP5-13-SS	29,0	34,5	P5-DN12	23,8	20	5,2	22	1,8
HST-HF 16	5/8"	16	24,6				SFP5-16-SS	33,0	39,0	P5-DN16	26,6	24	6,4	26	0,6
HST-HF 20	3/4"	19	29,0				SFP5-20-SS	37,0	44,0	P5-DN19	31,6	28	5,4	28	3,6
HST-HF 25	1"	25	36,8				SFP5-25-SS	46,0	45,7	P5-DN25	38,9	36	7,1	36	2,9
HST-HF 32	1-1/4"	32	46,4				SFP8-32-SS	59,0	66,5	P8-DN31	50,1	50	8,9	50	0,1
HST-HF 40	1-1/2"	38	53,7				SFP8-40-SS	67,0	67,0	P8-DN38	59,2	57	7,8	57	2,2
Alfagomma FLEXOPAK 1SC - EN 857 1SC - ISO 11237															
NSK 6	1/4"	6	12,1	1			SFPFR7-06-SS	18,0	34,5	PF-R7-DN06	15,5	14	2,5	14	1,5
NSK 8	5/16"	8	14,1				SFPFR7-08-SS	19,0	34,5	PF-R7-DN08	15,6	14	3,4	14	1,6
NSK 10	3/8"	10	15,6				SFPFR7-10-SS	22,0	35,0	PF-R7-DN10	19,3	17	2,7	17	2,3
Alfagomma AT3K - SAE 100 R17 - ISO 11237															
NSK 13	1/2"	13	19,5	1			SFPFR7-13-SS	25,0	37,0	PF-R7-DN12	21,6	20	3,4	20	1,6
Alfagomma FLEXOPAK 2SC - EN 857 2SC - ISO 11237															
HSK-HF 6	1/4"	6	13,2	2			SFP5-06-SS	23,0	31,7	P5-DN06	17,7	17	5,3	17	0,7
HSK-HF 8	5/16"	8	14,5				SFP5-08-SS	24,0	31,5	P5-DN08	19,0	17	5	17	2
HSK-HF 10	3/8"	10	17,0				SFP5-10-SS	26,0	33,3	P5-DN10	20,6	20	5,4	20	0,6
HSK-HF 13	1/2"	13	20,3				SFP5-13-SS	29,0	34,5	P5-DN12	23,2	20	5,8	22	1,2
HSK-HF 16	5/8"	16	23,9				SFP5-16-SS	33,0	39,0	P5-DN16	26,2	24	6,8	24	2,2
HSK-HF 20	3/4"	19	27,7				SFP5-20-SS	37,0	44,0	P5-DN19	30,2	28	6,8	28	2,2
HSK-HF 25	1"	25	34,6				SFP5-25-SS	46,0	45,7	P5-DN25	38,6	36	7,4	36	2,6

È importante verificare regolarmente la sezione “scarica documenti” per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si posso produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

Tabella pressature

PH Hydraulik - Acciaio inossidabile

Tabella pressature PH Hydraulik - Acciaio inossidabile												UNIFLEX HM10.3 - HM13 HM100 - HM150		UNIFLEX HM14, HM200-HM290 S1 - S9	
Codice tubo	Dimensioni del tubo				Spellatura lunghezza		Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0,1mm	Rif. Coppia inserti	Regolazione	Rif. Coppia inserti	Regolazione
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Interno	Esterno	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola					
Alfagomma FLEXOPAK 2 MINETUFF - EN 857 2SC (up to 1") - ISO 11237 - SAE 100R16															
HSK-PQ 6	1/4"	6	13,0	2			SFP5-06-SS	23,0	31,7	P5-DN06	17,7	17	5,3	17	0,7
HSK-PQ 8	5/16"	8	14,5				SFP5-08-SS	24,0	31,5	P5-DN08	19,0	17	5	17	2
HSK-PQ 10	3/8"	10	16,8				SFP5-10-SS	26,0	33,3	P5-DN10	20,5	20	5,5	20	0,5
HSK-PQ 13	1/2"	13	20,6				SFP5-13-SS	29,0	34,5	P5-DN12	23,6	20	5,4	22	1,6
HSK-PQ 16	5/8"	16	23,2				SFP5-16-SS	33,0	39,0	P5-DN16	26,2	24	6,8	24	2,2
HSK-PQ 20	3/4"	19	27,6				SFP5-20-SS	37,0	44,0	P5-DN19	30,9	28	6,1	28	2,9
HSK-PQ 25	1"	25	35,5				SFP5-25-SS	46,0	45,7	P5-DN25	38,3	36	7,7	36	2,3
HSK-PQ 32	1-1/4"	32	42,0				SFP1-32-SS	55,0	70,0	P1-DN31	48,1	47	6,9	47	1,1
HSK-PQ 40	1-1/2"	38	49,9				SFP8-40-SS	67,0	67,0	P8-DN38	56,1	54	10,9	54	2,1
Alfagomma FLEXOPAK 2 SUPERTUFF - EN 857 2SC - ISO 11237 - SAE 100 R16															
HSK-ST-6	1/4"	6	13,0	2			SFP5-06-SS	23,0	31,7	P5-DN06	17,7	17	5,3	17	0,7
HSK-ST-8	5/16"	8	14,5				SFP5-08-SS	24,0	31,5	P5-DN08	19,0	17	5	17	2
HSK-ST-10	3/8"	10	16,8				SFP5-10-SS	26,0	33,3	P5-DN10	21,1	20	4,9	20	1,1
HSK-ST-13	1/2"	13	20,6				SFP5-13-SS	29,0	34,5	P5-DN12	23,7	20	5,3	22	1,7
HSK-ST-16	5/8"	16	23,2				SFP5-16-SS	33,0	39,0	P5-DN16	26,4	24	6,6	24	2,4
HSK-ST-20	3/4"	19	27,6				SFP5-20-SS	37,0	44,0	P5-DN19	31,2	28	5,8	28	3,2
HSK-ST-25	1"	25	35,5				SFP5-25-SS	46,0	45,7	P5-DN25	38,7	36	7,3	36	2,7
Alfagomma FLEXOR 7 - SAE 100 R7 - EN 855 R7															
CR 7-5A	3/16"	5	9,6	1			SFPFR7-05-SS	14,0	26,5	PF-R7-DN05	11,5	9	2,5	9	2,5
CR 7-6A	1/4"	6	12,2				SFPFR7-06-SS	18,0	34,5	PF-R7-DN06	15,1	14	2,9	14	1,1
CR 7-8A	5/16"	8	14,3				SFPFR7-08-SS	19,0	34,5	PF-R7-DN08	15,6	14	3,4	14	1,6
CR 7-10A	3/8"	10	16,0				SFPFR7-10-SS	22,0	35,0	PF-R7-DN10	18,6	17	3,4	17	1,6
CR 7-13A	1/2"	13	20,3				SFPFR7-13-SS	25,0	37,0	PF-R7-DN12	21,4	20	3,6	20	1,4
Alfagomma FLEXOR TWB1 - SAE 100															
CR 8-5A	3/16"	5	9,8	1			SFPFR7-05-SS	14,0	26,5	PF-R7-DN05	11,7	9	2,3	9	2,7
CR 8-6A	1/4"	6	11,9				SFPFR7-06-SS	18,0	34,5	PF-R7-DN06	15,1	14	2,9	14	1,1
CR 8-8A	5/16"	8	13,2				SFPFR7-08-SS	19,0	34,5	PF-R7-DN08	15,5	14	3,5	14	1,5
CR 8-10A	3/8"	10	15,9				SFPFR7-10-SS	22,0	35,0	PF-R7-DN10	18,7	17	3,3	17	1,7
CR 8-13A	1/2"	13	19,3				SFPFR7-13-SS	25,0	37,0	PF-R7-DN12	20,9	20	4,1	20	0,9

È importante verificare regolarmente la sezione “scarica documenti” per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si posso produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

Tabella pressature

PH Hydraulik - Acciaio inossidabile

Tabella pressione PH Hydraulik - Acciaio inossidabile												UNIFLEX HM10.3 - HM13 HM100 - HM150		UNIFLEX HM14, HM200-HM290 S1 - S9	
Codice tubo	Dimensioni del tubo				Spellatura lunghezza		Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0,1mm	Rif. Coppia inserti	Regolazione	Rif. Coppia inserti	Regolazione
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Interno	Esterno	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola					
ALFABIOTECH EVOLUTION 5000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-EV5K-DN16-4S	5/8"	16	25,4	4		28,0	SFP3-16-SS	33,0	40,0	P3-DN16	29,5	28	3,5	28	1,5
ABT-EV5K-DN20-4S	3/4"	19	29,4			33,5	SFP3-20-SS	38,0	45,0	P3-DN19	34,1	32	3,9	32	2,1
ABT-EV5K-DN25-4S	1"	25	37,4			38,0	SFP3-25-SS	46,0	50,0	P3-DN25	42,4	40	3,6	40	2,4
ALFABIOTECH EVOLUTION 6000 - MINETUFF ISO 18752 EXCEEDS SAE 100 R15															
ABT-EV6K-DN06-4S	1/4"	6	17	4		25,0	SFP3-06-SS	22,0	34,5	P3Sp4-DN06	19,6	17	2,4	19	0,6
ABT-EV6K-DN10-4S	3/8"	10	19,8			25,0	SFP3-10-SS	26,0	35,0	P3-DN10	23,2	20	2,8	22	1,2
ABT-EV6K-DN13-4S	1/2"	13	22,5			28,0	SFP3-13-SS	30,0	37,0	P3-DN12	27,1	24	2,9	26	1,1
Transfer Oil 066 R7 ANTIABRASION - SAE 100 R7 - EN 855 R7 - ISO3949-R7															
CR 7-5T	3/16"	5	9,6	1			SFPFR7-05-SS	14,0	26,5	PF-R7-DN05	11,5	9	2,5	9	2,5
CR 7-6T	1/4"	6	12,2				SFPFR7-06-SS	18,0	34,5	PF-R7-DN06	15,1	14	2,9	14	1,1
CR 7-8T	5/16"	8	14,3				SFPFR7-08-SS	19,0	34,5	PF-R7-DN08	15,6	14	3,4	14	1,6
CR 7-10T	3/8"	10	16,0				SFPFR7-10-SS	22,0	35,0	PF-R7-DN10	18,6	17	3,4	17	1,6
CR 7-13T	1/2"	13	20,3				SFPFR7-13-SS	25,0	37,0	PF-R7-DN12	21,4	20	3,6	20	1,4
Transfer Oil 087 ISB STEEL BRAID ANTIABRASION - SAE 100 R1															
CR 8-5T	3/16"	5	9,8	1			SFPFR7-05-SS	14,0	26,5	PF-R7-DN05	11,7	9	2,3	9	2,7
CR 8-6T	1/4"	6	11,9				SFPFR7-06-SS	18,0	34,5	PF-R7-DN06	15,1	14	2,9	14	1,1
CR 8-8T	5/16"	8	13,2				SFPFR7-08-SS	19,0	34,5	PF-R7-DN08	15,5	14	3,5	14	1,5
CR 8-10T	3/8"	10	15,9				SFPFR7-10-SS	22,0	35,0	PF-R7-DN10	18,7	17	3,3	17	1,7
CR 8-13T	1/2"	13	19,3				SFPFR7-13-SS	25,0	37,0	PF-R7-DN12	20,9	20	4,1	20	0,9
Transfer Oil 030 - PTFE - ISSB															
PTFE1WDN06	1/4"	6	9,2	1			SFPTFE-06-SS	14,0	33,0	PF-PTFE-DN06	11,5	9	2,5	9	2,5
PTFE1WDN08	5/16"	8	11,0				SFPTFE-08-SS	17,0	33,0	PF-PTFE-DN08	14,1	14	2,9	14	0,1
PTFE1WDN10	3/8"	10	12,7				SFPTFE-10-SS	19,0	33,0	PF-PTFE-DN10	16,0	14	3	14	2
PTFE1WDN13	1/2"	13	16,1				SFPTFE-13-SS	23,0	35,0	PF-PTFE-DN12	20,0	20	3	20	0
PTFE1WDN16	5/8"	16	19,8				SFPTFE-16-SS	27,0	38,0	PF-PTFE-DN16	23,3	20	3,7	22	1,3
PTFE1WDN20	3/4"	20	23,0				SFPTFE-20-SS	30,0	44,0	PF-PTFE-DN19	26,7	24	3,3	26	0,7
PTFE1WDN25	1"	25	28,8				SFPTFE-25-SS	37,0	50,0	PF-PTFE-DN 25	33,1	32	3,9	32	1,1
Transfer Oil 031 - PTFE ISSB CONVOLUTED															
PTFEC1DN10	3/8"	10	15,2	1			SFWPTFE-10-SS	23,5	33,0	PF-W-PTFE-DN10	17,8	17	5,7	17	0,8
PTFEC1DN13	1/2"	13	18,8				SFWPTFE-13-SS	26,3	35,0	PF-W-PTFE-DN12	20,3	20	6	20	0,3
PTFEC1DN16	5/8"	16	22,1				SFWPTFE-16-SS	30,0	38,0	PF-W-PTFE-DN16	24,1	24	5,9	24	0,1
PTFEC1DN20	3/4"	20	24,6				SFWPTFE-20-SS	34,3	44,0	PF-W-PTFE-DN19	27,4	24	6,9	26	1,4
PTFEC1DN25	1"	25	32,8				SFWPTFE-25-SS	40,6	50,0	PF-W-PTFE-DN25	34,0	32	6,6	32	2

È importante verificare regolarmente la sezione “scarica documenti” per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si posso produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

Tabella pressature

PH Hydraulik - Acciaio inossidabile

Tabella pressione PH Hydraulik - Acciaio inossidabile												UNIFLEX HM10.3 - HM13 HM100 - HM150		UNIFLEX HM14, HM200-HM290 S1 - S9	
Codice tubo	Dimensioni del tubo				Spellatura lunghezza		Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0,1mm	Rif. Coppia inserti	Regolazione	Rif. Coppia inserti	Regolazione
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Interno	Esterno	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola					
Gates MXT - SAE 100R16 - EN857 2SC															
4MXT	1/4"	6	14,0	2			SFP5-06-SS	23,0	31,7	P5-DN06	18,5	17	4,5	17	1,5
5MXT	5/16"	8	15,2				SFP5-08-SS	24,0	31,5	P5-DN08	19,4	17	4,6	19	0,4
6MXT	3/8"	10	17,1				SFP5-10-SS	26,0	33,3	P5-DN10	21,3	20	4,7	20	1,3
8MXT	1/2"	13	20,2				SFP5-13-SS	29,0	34,5	P5-DN12	23,9	20	5,1	22	1,9
10MXT	5/8"	16	24,0				SFP5-16-SS	33,0	39,0	P5-DN16	27,0	24	6	26	1
12MXT	3/4"	19	27,4				SFP1-20-SS	36,0	45,0	P1-DN19	31,6	28	4,4	28	3,6
16MXT	1"	25	35,1				SFP5-25-SS	46,0	45,7	P5-DN25	38,5	36	7,5	36	2,5
Gates M2T MegaFlex - SAE 100R16															
4M2T	1/4"	6	14,0	2			SFP5-06-SS	23,0	31,7	P5-DN06	18,2	17	4,8	17	1,2
5M2T	5/16"	8	15,2				SFP5-08-SS	24,0	31,5	P5-DN08	19,0	17	5	19	0
6M2T	3/8"	10	17,8				SFP5-10-SS	26,0	33,3	P5-DN10	21,2	20	4,8	20	1,2
8M2T	1/2"	13	20,8				SFP5-13-SS	29,0	34,5	P5-DN12	24,0	24	5	22	2
10M2T	5/8"	16	24,1				SFP5-16-SS	33,0	39,0	P5-DN16	28,0	28	5	26	2
12M2T	3/4"	19	28,2				SFP5-20-SS	37,0	44,0	P5-DN19	31,8	28	5,2	28	3,8
16M2T	1"	25	35,3				SFP5-25-SS	46,0	45,7	P5-DN25	38,6	36	7,4	36	2,6
Gates M3K Mega3000 - SAE 100R17															
4M3K	1/4"	6	12,2	1			SFPFR7-06-SS	18,0	34,5	PF-R7-DN06	15,5	14	2,5	14	1,5
5M3K	5/16"	8	15,1				SFPFR7-08-SS	19,0	34,5	PF-R7-DN08	16,0	14	3	14	2
6M3K	3/8"	10	16,0				SFP1-10-SS	25,0	35,0	P1-DN10	21,2	20	3,8	20	1,2
8M3K	1/2"	13	20,2				SFP1-13-SS	28,0	37,0	P1-DN12	24,1	24	3,9	24	0,1
12M3K	3/4"	20	29,0	2			SFP5-20-SS	37,0	44,0	P5-DN19	32,0	32	5	32	0
16M3K	1"	25	37,7			39,0	SFP1-25-SS	45,0	50,0	P1-DN25	40,4	40	4,6	40	0,4
Gates M4K Mega4000 - SAE 100R19															
4M4K	1/4"	6	13,7	2			SFP5-06-SS	23,0	31,7	P5-DN06	18,5	17	4,5	17	1,5
5M4K	5/16"	8	15,4				SFP5-08-SS	24,0	31,5	P5-DN08	19,6	17	4,4	19	0,6
6M4K	3/8"	10	17,5				SFP5-10-SS	26,0	33,3	P5-DN10	21,4	20	4,6	20	1,4
8M4K	1/2"	13	20,8				SFP5-13-SS	29,0	34,5	P5-DN12	23,9	20	5,1	22	1,9
10M4K	5/8"	16	25,0				SFP5-16-SS	33,0	39,0	P5-DN16	28,0	28	5	28	0
12M4K	3/4"	20	29,1				SFP5-20-SS	37,0	44,0	P5-DN19	31,7	28	5,3	28	3,7

È importante verificare regolarmente la sezione “scarica documenti” per verificare aggiornamenti dei dati qui riportati. Le dimensioni di pressatura elencate nelle tabelle sono valori approssimativi. A causa delle variazioni del flessibile, si posso produrre alcune differenze nelle tolleranze dei giunti e leggere deviazioni nella macchina per la pressatura. Tutte le informazioni contenute nel presente documento sono state raccolte con la massima attenzione. Considerato tutto ciò, non possiamo assumerci alcuna responsabilità nel caso il documento presentasse delle inesattezze.

Tabella pressature

PH Hydraulik - Acciaio inossidabile

Tabella pressature PH Hydraulik - Acciaio inossidabile												UNIFLEX HM10.3 - HM13 HM100 - HM150		UNIFLEX HM14, HM200-HM290 S1 - S9	
Codice tubo	Dimensioni del tubo				Spellatura lunghezza		Dimensioni del boccola				Diametro di pressatura Ø +/- 0,1mm	Rif. Coppia inserti	Regolazione	Rif. Coppia inserti	Regolazione
	(Pollici)	Interno Ø	Esterno Ø	Strati	Interno	Esterno	Codice articolo	Ø	Lunghezza	Codice boccola					
Gates M5K Mega5000 - EN 857 2SC - ISO 18752															
4M5K	1/4"	6	13,7	2			SFP5-06-SS	23,0	31,7	P5-DN06	18,4	17	4,6	17	1,4
5M5K	5/16"	8	15,4				SFP5-08-SS	24,0	31,5	P5-DN08	19,3	17	4,7	19	0,3
6M5K	3/8"	10	17,5				SFP5-10-SS	26,0	33,3	P5-DN10	21,3	20	4,7	20	1,3
8M5K	1/2"	13	21,9				SFP5-13-SS	29,0	34,5	P5-DN12	25,0	24	4	24	1
Gates M6K Mega6000 - EN 857 2SC															
4M6K	1/4"	6	14,9	2			SFP5-06-SS	23,0	31,7	P5-DN06	18,9	17	4,1	17	1,9
Gates EFG5K MegaSpiral - ISO 3862 R13 - EN 856 4SP															
8EFG5K	1/2"	13	24,0	4		27,0	SFP3-13-SS	30,0	37,0	P3-DN12	26,7	24	3,3	26	0,7
10EFG5K	5/8"	16	27,6			28,0	SFP3-16-SS	33,0	40,0	P3-DN16	30,1	28	2,9	28	2,1
12EFG5K	3/4"	20	31,4		16,0	42,0	SFP3-20-SS	38,0	45,0	P3-DN19	34,4	32	3,6	32	2,4
Gates EFG6K MegaSpiral - SAE 100R15															
6EFG6K	3/8"	10	20,2	4		25,0	SFP3-10-SS	26,0	35,0	P3-DN10	22,9	20	3,1	22	0,9
8EFG6K	1/2"	13	24,0			27,0	SFP3-13-SS	30,0	37,0	P3-DN12	26,9	24	3,1	26	0,9
10EFG6K	5/8"	16	27,6			28,0	SFP3-16-SS	33,0	40,0	P3-DN16	29,7	28	3,3	28	1,7