

Il est important de vérifier notre espace de téléchargement pour les mises à jour. Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants. cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement. Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.

Tableau de sertissage

Alfagomma standard - Skive

Tableau de sertissage												UNIFLEX HM10.3 - HM13 HM100 - HM150		UNIFLEX HM14, HM200-HM290 S1 - S9	
Type de tuyau	Dimension du tuyau				Dénudage ext.		Dimension de la jupe				Sertissage Ø +/- 0,1mm	N° de mors	Réglage	N° de mors	Réglage
	(Pouce)	Int. Ø	Ext. Ø	Nb tresses	Ø	Longueur	Réf. Jupe	Ø	Longueur	Code jupe					
Alfagomma FLEXOR 1SN/RIAT - SAE 100 RIAT - ISO 1436-1 - UNI EN 853 1SN															
NST-HF 6	1/4"	6	13,0	1	10,9	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,0	14	3	14	2
NST-HF 8	5/16"	8	14,5		12,4	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	17,2	17	3,8	17	0,2
NST-HF 10	3/8"	10	17,2		14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,0	20	3	20	0
NST-HF 13	1/2"	13	20,1		17,9	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	23,8	20	3,2	20	3,8
NST-HF 16	5/8"	16	23,1		20,9	28	SFA-SK1-16	30,0	36,5	SK1-10	26,5	24	3,5	24	2,5
NST-HF 20	3/4"	19	27,3		24,9	33	SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	30,4	28	2,6	28	2,4
NST-HF 25	1"	25	35,2		32,8	37	SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	37,9	36	3,1	36	1,9
Alfagomma FLEXOR 2SN/R2AT - SAE 100 R2AT - ISO 1436-1 - UNI EN 853 2SN															
HST-HF 6	1/4"	6	14,5	2	12,4	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	404/44-04	17,0	17	5	17	0
HST-HF 8	5/16"	8	16,1		14,0	19	SFA-4S-08	22,0	26,5	404/44-05	18,9	17	3,1	17	1,9
HST-HF 10	3/8"	10	18,5		16,3	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	404/44-06	21,4	20	3,6	20	1,4
HST-HF 13	1/2"	13	21,4		19,3	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	404/44-08	25,6	24	3,4	24	1,6
HST-HF 16	5/8"	16	24,6		22,5	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	404/44-10	28,2	28	4,8	28	0,2
HST-HF 20	3/4"	19	29,0		26,6	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	404/44-12	32,4	32	4,6	32	0,4
HST-HF 25	1"	25	36,8		34,4	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	404/44-16	40,7	36	4,3	36	4,7
HST-HF 32	1-1/4"	32	46,4		43,6	41	SFA-4S-32	55,0	54,5	404/44-20	51,0	47	4	47	4
HST-HF 40	1-1/2"	38	53,7		50,0	47	SFA-4S-40	67,0	61,1	404/44-24	59,8	54	7,2	54	5,8
HST-HF 50	2"	51	65,9		62,8	60	SFA-4S-50	82,0	75,1	404/44-32	74,8	67	7,2	67	7,8
Alfagomma FLEXOPAK 1SC - EN 857 1SC - ISO 11237															
NSK 6	1/4"	6	12,1	1	10,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	15,2	14	3,8	14	1,2
NSK 8	5/16"	8	14,1		11,5	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	17,0	17	4	17	0
NSK 10	3/8"	10	15,6		13,6	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	18,8	17	4,2	17	1,8
Alfagomma AT3K - SAE 100 R17 - ISO 11237															
NSK 13	1/2"	13	19,5	1	17,4	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	23,4	20	3,6	20	3,4

Il est important de vérifier notre espace de téléchargement pour les mises à jour. Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants. cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement. Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.

Tableau de sertissage

Alfagomma standard - Skive

Tableau de sertissage												UNIFLEX HM10.3 - HM13 HM100 - HM150		UNIFLEX HM14, HM200-HM290 S1 - S9	
Alfagomma standard - Skive															
Type de tuyau	Dimension du tuyau				Dénudage ext.		Dimension de la jupe				Sertissage Ø +/- 0,1mm	N° de mors	Réglage	N° de mors	Réglage
	(Pouce)	Int. Ø	Ext. Ø	Nb tresses	Ø	Longueur	Réf. Jupe	Ø	Longueur	Code jupe					
Alfagomma FLEXOPAK 2SC - EN 857 2SC - ISO 11237															
HSK-HF 6	1/4"	6	13,2	2	11,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,1	14	2,9	14	2,1
HSK-HF 8	5/16"	8	14,5		12,9	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,0	17	3	17	1
HSK-HF 10	3/8"	10	17,0		14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	19,9	17	3,1	17	2,9
HSK-HF 13	1/2"	13	20,3		18,1	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,0	24	3	24	0
HSK-HF 16	5/8"	16	23,9		21,4	28	SFA-SK1-16	30,0	36,5	SK1-10	26,9	24	3,1	24	2,9
HSK-HF 20	3/4"	19	27,7		25,4	33	SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	30,8	28	2,2	28	2,8
HSK-HF 25	1"	25	34,6		32,9	37	SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	38,3	36	2,7	36	2,3
Alfagomma FLEXOPAK 2 MINETUFF - EN 857 2SC (up to 1") - ISO 11237 - SAE 100R16															
HSK-PQ 6	1/4"	6	13,0	2	11,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,3	14	2,7	14	2,3
HSK-PQ 8	5/16"	8	14,5		12,7	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,1	17	2,9	17	1,1
HSK-PQ 10	3/8"	10	16,8		15,0	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,1	20	2,9	20	0,1
HSK-PQ 13	1/2"	13	20,6		18,6	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,3	24	2,7	24	0,3
HSK-PQ 16	5/8"	16	23,2		21,4	28	SFA-SK1-16	30,0	36,5	SK1-10	26,8	24	3,2	24	2,8
HSK-PQ 20	3/4"	19	27,6		25,4	33	SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	30,8	28	2,2	28	2,8
HSK-PQ 25	1"	25	35,5		33,3	37	SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	38,4	36	2,6	36	2,4
HSK-PQ 32	1-1/4"	32	42,0		39,2	41	SFA-4S-32	55,0	54,5	404/44-20	48,2	47	6,8	47	1,2
HSK-PQ 40	1-1/2"	38	49,9		47,1	36	SFA-1S-40	57,0	49,2	104-24	54,4	54	2,6	54	0,4
HSK-PQ 50	2"	50	63,5		61,1	60	SFA-4S-50	82,0	75,1	404/44-32	73,3	67	8,7	67	6,3
Alfagomma FLEXOPAK 2 SUPERTUFF - EN 857 2SC - ISO 11237 - SAE 100 R16															
HSK-ST-6	1/4"	6	13,0	2	11,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,3	14	2,7	14	2,3
HSK-ST-8	5/16"	8	14,5		12,7	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,1	17	2,9	17	1,1
HSK-ST-10	3/8"	10	16,8		15,0	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,1	20	2,9	20	0,1
HSK-ST-13	1/2"	13	20,6		18,6	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,3	24	2,7	24	0,3
HSK-ST-16	5/8"	16	23,2		21,4	28	SFA-SK1-16	30,0	36,5	SK1-10	26,8	24	3,2	24	2,8
HSK-ST-20	3/4"	19	27,6		25,4	33	SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	30,8	28	2,2	28	2,8
HSK-ST-25	1"	25	35,5		33,3	37	SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	38,4	36	2,6	36	2,4

Il est important de vérifier notre espace de téléchargement pour les mises à jour. Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants. cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement. Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.

Tableau de sertissage

Alfagomma standard - Skive

Tableau de sertissage												UNIFLEX HM10.3 - HM13 HM100 - HM150		UNIFLEX HM14, HM200-HM290 S1 - S9	
Alfagomma standard - Skive															
Type de tuyau	Dimension du tuyau				Dénudage ext.		Dimension de la jupe				Sertissage Ø +/- 0,1mm	N° de mors	Réglage	N° de mors	Réglage
	(Pouce)	Int. Ø	Ext. Ø	Nb tresses	Ø	Longueur	Réf. Jupe	Ø	Longueur	Code jupe					
Alfagomma 1SN EVOLUTION HT 150 - SAE 100 RIAT - ISO 1436-1 - UNI EN 853 1SN															
HT1SN-06	1/4"	6	12,7	1	10,9	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,0	14	3	14	2
HT1SN-10	3/8"	10	16,5		14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	20,0	20	3	20	0
HT1SN-13	1/2"	13	19,9		17,9	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	23,8	20	3,2	20	3,8
HT1SN-16	5/8"	16	22,7		20,9	28	SFA-SK1-16	30,0	36,5	SK1-10	26,5	24	3,5	24	2,5
HT1SN-20	3/4"	19	27,0		24,9	33	SFA-SK1-20	33,0	40,0	SK1-12	30,4	28	2,6	28	2,4
HT1SN-25	1"	25	35,8		32,8	37	SFA-SK1-25	41,0	46,5	SK1-16	37,9	36	3,1	36	1,9
Alfagomma 2SN EVOLUTION HT 150 - SAE 100 R2AT - ISO 1436-1 - UNI EN 853 2SN															
HT2SN-06	1/4"	6	14,2	2	12,4	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	404/44-04	17,0	17	5	17	0
HT2SN-10	3/8"	10	18,4		16,3	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	404/44-06	21,4	20	3,6	20	1,4
HT2SN-13	1/2"	13	21,1		19,3	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	404/44-08	25,6	24	3,4	24	1,6
HT2SN-16	5/8"	16	24,5		22,5	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	404/44-10	28,2	28	4,8	28	0,2
HT2SN-20	3/4"	19	29,0		26,6	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	404/44-12	32,4	32	4,6	32	0,4
HT2SN-25	1"	25	37,4		34,4	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	404/44-16	40,7	36	4,3	36	4,7
Alfagomma ALFAJET 210															
SL 3010-06	1/4"	6	12,1	1	10,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	15,2	14	3,8	14	1,2
SL 3010-08	5/16"	8	14,1		11,5	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	17,0	17	4	17	0
SL 3010-10	3/8"	10	15,6		13,6	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	18,8	17	4,2	17	1,8
SL 3010-13	1/2"	13	19,5		17,4	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	23,4	20	3,6	20	3,4
Alfagomma ALFAJET 400															
SL 3020-06	1/4"	6	13,4	2	11,2	19	SFA-SK1-06	19,0	25,5	SK1-04	16,1	14	2,9	14	2,1
SL 3020-08/SL560-08	5/16"	8	15,0		12,9	19	SFA-SK1-08	21,0	25,5	SK1-05	18,0	17	3	17	1
SL 3020-10/SL560-10	3/8"	10	17,4		14,7	20	SFA-SK1-10	23,0	27,5	SK1-06	19,9	17	3,1	17	2,9
SL 3020-13	1/2"	13	20,5		18,1	26	SFA-SK1-13	27,0	33,5	SK1-08	24,0	24	3	24	0
Alfagomma Alfaforrest															
FXP313	1/2"	13	24,8	3		25	SFA-4S-13	29,0	34,7	404/44-08	26,6	24	2,4	24	2,6
FXP316	5/8"	16	28,3			28	SFA-4S-16	33,0	37,5	404/44-10	29,7	28	3,3	28	1,7
FXP320	3/4"	19	32,2			33	SFA-4S-20	37,0	41,5	404/44-12	33,6	32	3,4	32	1,6
FXP325	1"	25	40,4			37	SFA-4S-25	45,0	47,7	404/44-16	41,9	40	3,1	40	1,9

Il est important de vérifier notre espace de téléchargement pour les mises à jour. Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants. cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement. Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.

Tableau de sertissage

Alfagomma standard - Skive

Tableau de sertissage												UNIFLEX HM10.3 - HM13 HM100 - HM150		UNIFLEX HM14, HM200-HM290 S1 - S9	
Type de tuyau	Dimension du tuyau				Dénudage ext.		Dimension de la jupe				Sertissage Ø +/- 0,1mm	N° de mors	Réglage	N° de mors	Réglage
	(Pouce)	Int. Ø	Ext. Ø	Nb tresses	Ø	Longueur	Réf. Jupe	Ø	Longueur	Code jupe					
AlfaBiotech EVOLUTION															
ALFABIOTECH EVOLUTION 4000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-EV4K-DN20-4S	3/4"	19	29	4	26,7	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	404/44-12	32,3	32	4,7	32	0,3
ABT-EV4K-DN25-4S	1"	25	37,2		34,6	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	404/44-16	40,9	40	4,1	40	0,9
ABT-EV4K-DN32-4S	1-1/4"	32	44,2		41,8	41	SFA-4S-32	55,0	54,5	404/44-20	49,1	47	5,9	47	2,1
ABT-EV4K-DN40-4S	1-1/2"	38	50,6		48	47	SFA-4S-40	67,0	61,1	404/44-24	58,4	57	8,6	57	1,4
ABT-EV4K-DN50-4S	2"	51	64,7		62,1	60	SFA-4S-50	82,0	75,1	404/44-32	74,5	71	7,5	74	0,5
ALFABIOTECH EVOLUTION 5000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-EV5K-DN16-4S	5/8"	16	25,4	4	23,2	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	404/44-10	29	28	4	28	1
ABT-EV5K-DN20-4S	3/4"	19	29,4		27,2	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	404/44-12	32,6	32	4,4	32	0,6
ABT-EV5K-DN25-4S	1"	25	37,4		34,8	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	404/44-16	41,2	40	3,8	40	1,2
ALFABIOTECH EVOLUTION 6000 - MINETUFF ISO 18752 EXCEEDS SAE 100 R15															
ABT-EV6K-DN06-4S	1/4"	6	17	4	14,7	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	404/44-04	18,3	17	3,7	17	1,3
ABT-EV6K-DN10-4S	3/8"	10	19,8		17,5	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	404/44-06	22	20	3	20	2
ABT-EV6K-DN13-4S	1/2"	13	22,5		20,2	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	404/44-08	26,3	24	2,7	26	0,3
AlfaBiotech															
ALFABIOTECH 4000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-4K-DN20-4S	3/4"	19	29,5	4	26,6	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	404/44-12	32,3	32	4,7	32	0,3
ABT-4K-DN25-4S	1"	25	37,5		34,6	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	404/44-16	40,9	40	4,1	40	0,9
ALFABIOTECH 5000 - MINETUFF ISO 18752															
ABT-5K-DN16-4S	5/8"	16	26,3	4	23,5	28	SFA-4S-16	33,0	37,5	404/44-10	28,9	28	4,1	28	0,9
ABT-5K-DN20-4S	3/4"	19	31,0		28,2	33	SFA-4S-20	37,0	41,5	404/44-12	33,3	32	3,7	32	1,3
ABT-5K-DN25-4S	1"	25	38,0		34,8	37	SFA-4S-25	45,0	47,7	404/44-16	41,2	40	3,8	40	1,2
ALFABIOTECH 6000 - MINETUFF ISO 18752 EXCEEDS SAE 100 R15															
ABT-6K-DN06-4S	1/4"	6	17,3	4	14,7	19	SFA-4S-06	22,0	26,3	404/44-04	18,3	17	3,7	17	1,3
ABT-6K-DN10-4S	3/8"	10	20,1		17,5	19	SFA-4S-10	25,0	28,5	404/44-06	22,0	20	3	20	2
ABT-6K-DN13-4S	1/2"	13	23,0		20,2	25	SFA-4S-13	29,0	34,7	404/44-08	26,3	24	2,7	26	0,3