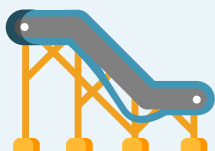


LE 5 PRINCIPALI CAUSE DEI **RISCHI DI CONTAMINAZIONE** DEL TRASPORTATORE DOVUTI ALLA PRESENZA DI MATERIALE ESTRANEO

e come affrontarle in modo proattivo nel vostro impianto



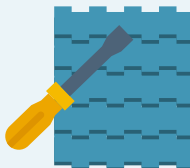
CONFIGURAZIONE DEL TRATTO DI RITORNO/ TRATTO DI SCORRIMENTO

Valutate con un esperto fattori di rischio quali i danni alla sagola catenaria e al bordo del nastro. Svolgete corsi di formazione su configurazione, manutenzione e sanificazione per il personale. Utilizzate strumenti predittivi per anticipare le sostituzioni.



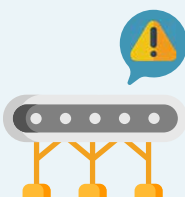
CONFIGURAZIONE DEL SISTEMA DI AZIONAMENTO/RINVIO

Configurate correttamente i pignoni sull'albero motore. Gestite lo spostamento con anelli di bloccaggio e distanziali per impieghi gravosi o componenti specializzati in grado di mantenere l'allineamento.



MOVIMENTAZIONE DEL NASTRO

Sollevate, trasportate e riponete correttamente i nastri durante la sanificazione o la costruzione, evitando cadute. Utilizzate strumenti e componenti che semplificano la rimozione e la reinstallazione del nastro.



PUNTI DI INCASTRO

Assicuratevi che i nastri scorrano regolarmente sull'intero trasportatore, mantenendo il telaio privo di ostruzioni. Utilizzate nastri e materiali resistenti ai guasti.



COMPATIBILITÀ CHIMICA

Conducete revisioni di compatibilità con i fornitori di nastri e prodotti chimici. Migliorate le capacità igieniche del vostro team tramite formazione pratica e brevi corsi digitali in remoto.



Per leggere l'articolo completo,
eseguite la scansione o visitate
ilox.co/3BBSabq