

SYSTEM DIRECTDRIVE™

ORYGINALNE ROZWIĄZANIE SPIRALNE O MAŁYM
NAPRĘŻENIU

WYŻSZY POZIOM TECHNOLOGII SPIRALNEJ

Jeśli Twój zakład jest wyposażony w przenośniki spiralne, znasz zalety i wady tych kluczowych systemów.

Aby rozwiązać problemy charakterystyczne dla tradycyjnych spirali napędzanych przez tarcie, firma Intralox wynalazła przełomową technologię spiralną, która stała się najwyższym standardem w branży.

Witamy w systemie DirectDrive™.

JEDYNY W SWOIM RODZAJU SYSTEM DIRECTDRIVE

Technologia DirectDrive zrewolucjonizowała transport za pomocą spirali poprzez wyeliminowanie nadbiegu, zapewniając niezawodną i bezproblemową pracę.

Obecnie w zakładach przetwórstwa na całym świecie zainstalowano ponad tysiąc spiral z systemem DirectDrive, zapewniając zwiększoną produkcję, krótszy czas konserwacji i uproszczenie procedur sanitarnych.

System DirectDrive firmy Intralox® wraz z modułowymi taśmami z tworzywa sztucznego (MPB) zapewnia **najniższe naprężenie taśmy ze wszystkich przenośników spiralnych.**

JAK TO DZIAŁA?

System DirectDrive umożliwia zazębianie brzegu taśmy bezpośrednio z bębnem, upraszczając działanie. Opatentowana przez Intralox, rewolucyjna **strefa obniżania obciążenia** przedłuża żywotność taśmy i jej elementów poprzez znaczne zmniejszenie naprężenia i pracę bez poślizgów.



JEDYNY W SWOIM RODZAJU SYSTEM DIRECTDRIVE

Inni głoszą, że oferują podobną technologię. Jednak gdy zakład potrzebuje rozwiązania spiralnego, należy zaufać oryginalnemu przenośnikowi spiralnego o małym naprężeniu, opracowanemu przez najbardziej doświadczonego partnera: **system DirectDrive firmy Intralox**.

„System DirectDrive jest bez wątplenia znacznie lepszą technologią niż taśmy siatkowe wykonane z metalu. System pomógł nam zoptymalizować wydajność linii produkcyjnej i wyeliminował całkowicie konieczność nieustannego zajmowania się naszą spiralą!”

Kevin Harmer | kierownik techniczny w firmie Paragon



Zeskanuj kod QR lub [kliknij tutaj](#), aby zapoznać się z analizą przypadku.

System DirectDrive firmy Intralox może być stosowany w systemach układarek i opartych na strukturze.



PODKRĘĆ WYDAJNOŚĆ SWOICH SPIRALI DZIĘKI **MODUŁOWYM TAŚMOM Z TWORZYW SZTUCZNYCH INTRALOX**

System DirectDrive zapewnia doskonale taśmy i rewolucyjne działanie napędów, podnosząc wydajność technologii spiralnej w zakładach przetwórstwa spożywczego.

Dzięki taśmom MPB firmy Intralox nie będziesz musiał zmagać się z trudnościami związanymi z metalowymi taśmami przenośnikowymi, takimi jak czynności wymagające korzystania z wysokich temperatur, czarne zanieczyszczenia, punkty zaczepienia i przywieranie produktów.

Można wyróżnić następujące zalety taśm MPB firmy Intralox:



Konstrukcja wykonana w całości z tworzyw sztucznych eliminuje potrzebę smarowania i ryzyko zanieczyszczenia



Gładka powierzchnia przenoszenia ułatwia **odczepianie się produktu**



Modułowa konstrukcja umożliwia szybką i **łatwą konwersację** bez konieczności **spawania**



Taśmy z tworzyw sztucznych są **lekkie**, łatwe w modyfikacji i **wytrzymują nawet siedem razy dłużej**



Gładka, **higieniczna konstrukcja** ułatwia czyszczenie i zmniejsza ryzyko zagnieżdżenia się



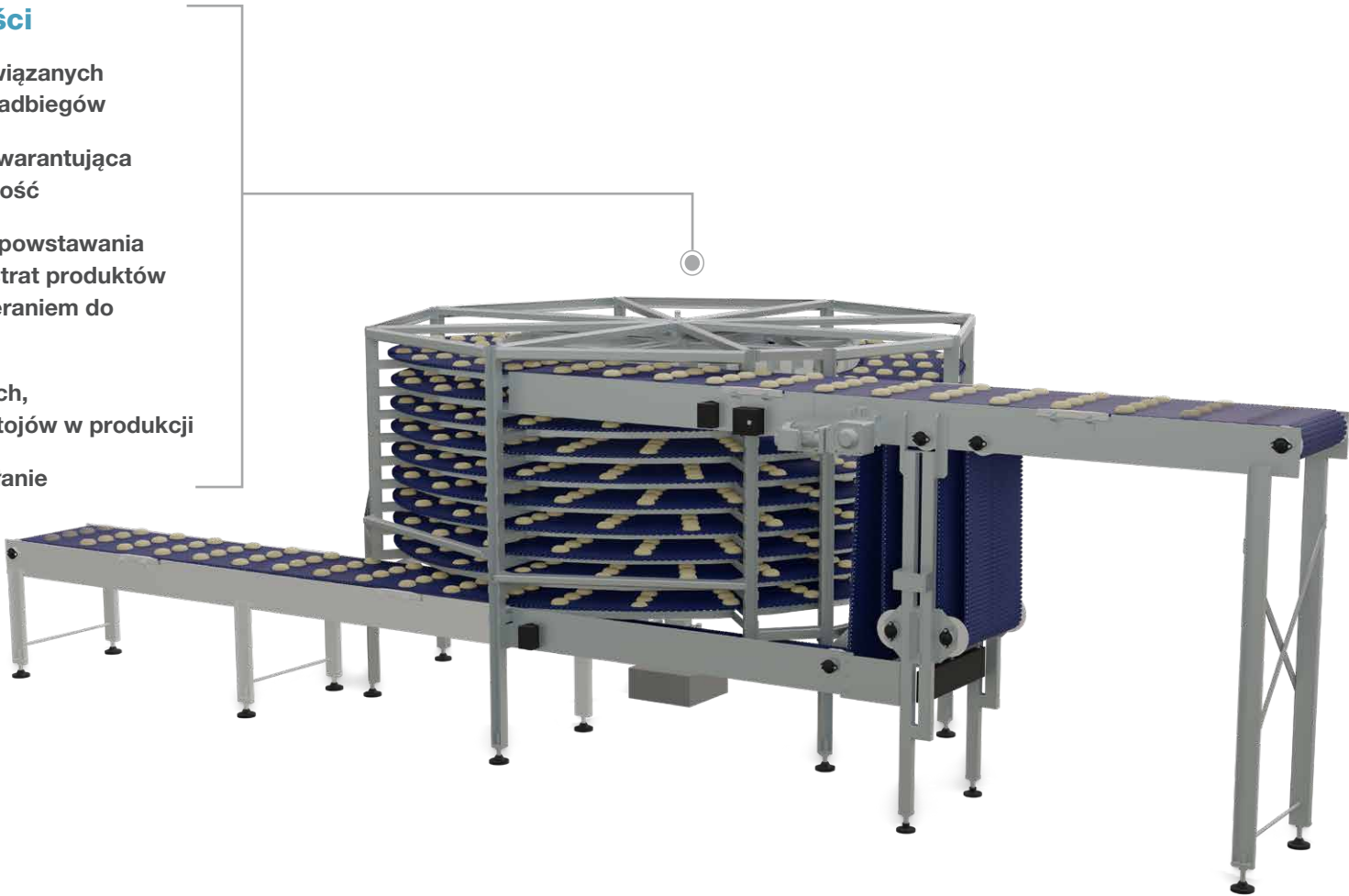
SPIRALE OPARTE NA STRUKTURZE DIRECTDRIVE

WŁAŚCIWE DOPASOWANIE MIĘDZY TAŚMĄ SPIRALNĄ I BĘBNEM ZAPOBIEGA WYSTĘPOWANIU TARCIA I NADBIEGU

Dzięki znacznemu obniżeniu naprężenia taśmy i całkowitego naprężenia systemu spirale oparte na strukturze DirectDrive gwarantują lepszą wydajność systemu, ograniczenie przestojów w pracy i znacznie dłuższy okres eksploatacji taśmy.

Najważniejsze korzyści

- Eliminacja problemów związanych z produktem z powodu nadbiegów
- Większa obciążalność, gwarantująca maksymalną przepustowość
- Ograniczenie aż do 80% powstawania śladów na produktach i strat produktów spowodowanych przywieraniem do powierzchni taśmy
- Ograniczenie kosztownych, niezaplanowanych przestojów w produkcji
- Płynne, niezawodne działanie



Zeskanuj kod QR lub [kliknij tutaj](#), aby zobaczyć, jak to działa.

SPIRALE SAMONOŚNE DIRECTDRIVE

ZALETY SYSTEMU DIRECTDRIVE NA TAŚMIE UKŁADARKI ZAPEWNIAJĄCEJ OSZCZĘDNOŚĆ PRZESTRZENI

W przypadku zastosowań spiralnych, takich jak mroźnie lub komory garownicze — w których sterowanie przepływem powietrza ma kluczowe znaczenie — spirala samonośna DirectDrive Stacker to idealne rozwiązanie zapewniające odpowiedni poziom higieny i oszczędność przestrzeni w przypadku produktów o niskim profilu.

Taśma spirali samonośnej DirectDrive jest podtrzymywana przez wewnętrzne i zewnętrzne brzegi, co eliminuje konieczność stosowania transportowej, górnej strony przenośnika. Umożliwia to podwojenie powierzchni taśmy (na takiej samej powierzchni w pionie), która pełni funkcję przenośnika spiralnego opartego na strukturze.



Najważniejsze korzyści

- Higieniczna konstrukcja łatwe, szybkie i dokładne czyszczenie
- Optymalna skuteczność zamrażania z wykorzystaniem poziomego przepływu powietrza
- Więcej warstw przy jednoczesnym zajmowaniu mniejszej ilości miejsca w pionie
- Uprozczone procedury konserwacji i higieny
- Niższy całkowity koszt posiadania w porównaniu ze standardowymi spiralami samonośnymi Self-Stacker

99%

MNIEJ WYMAGANEJ POWIERZCHNI TRANSPORTOWEJ NIŻ W PRZYPADKU PRZENOŚNIKA SPIRALNEGO OPARTEGO NA STRUKTURZE



Zeskanuj kod QR lub [kliknij tutaj](#), aby zobaczyć, jak to działa.

Świętowanie **10** lat jedyne w swoim rodzaju systemu DirectDrive™ | 2012–2022

Jeśli masz pytania na temat systemu DirectDrive firmy Intralox
lub chcesz otrzymać ofertę, skontaktuj się z działem obsługi klienta pod
adresem **www.intralox.com/support**.

Dostępne są bezpłatne numery telefonów dla poszczególnych krajów i branż.

