

COMO MEDIR SUA ESTEIRA DE ACIONAMENTO POSITIVO PARA A TECNOLOGIA ZEROSPLICE™

A forma mais confiável de medir sua esteira transportadora atual com precisão é removendo a esteira do transportador, colocando-a no chão e medindo-a de ponta a ponta.



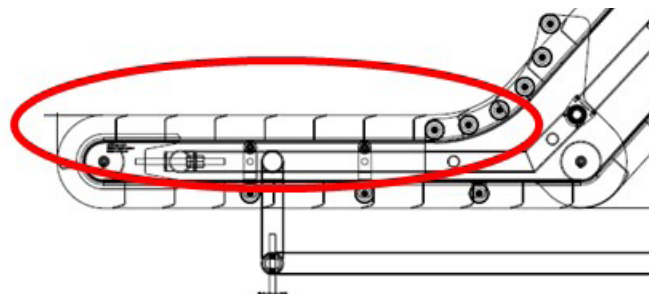
Marcar e mover

Se não for possível remover a esteira, sugerimos o uso do método "marcar e mover". Esse processo permite obter com precisão uma medida de comprimento ou uma contagem dos recursos de acionamento que podem ser convertidos em uma medida de comprimento.

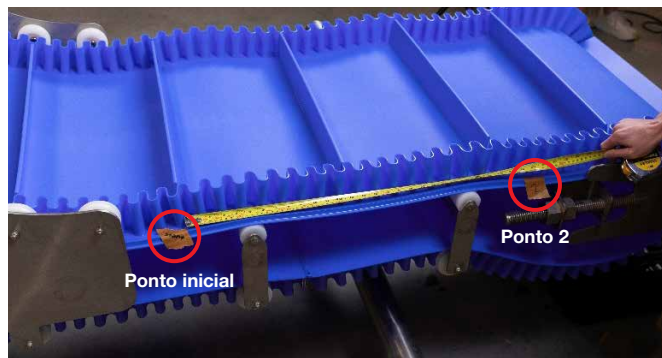
Observação: se você estiver obtendo esse comprimento para solicitar uma nova esteira ThermoDrive® e substituir uma esteira de um fabricante diferente, é necessário fazer uma medição de comprimento real. Isso se deve à variação no passo de acionamento entre diferentes fabricantes de esteiras de acionamento positivo. Se você estiver obtendo esse comprimento para solicitar uma nova esteira ThermoDrive e substituir sua atual esteira ThermoDrive de mesmo comprimento, contar as características de acionamento é um método muito confiável.

Marcar e mover: medindo o comprimento

ETAPA 1: encontre uma seção plana no transportador.



ETAPA 2: marque o ponto inicial e um segundo ponto nesta seção. Registre a distância entre os dois.



ETAPA 3: mova a esteira para frente e marque um terceiro ponto, registrando a distância entre a segunda e a terceira marcação.



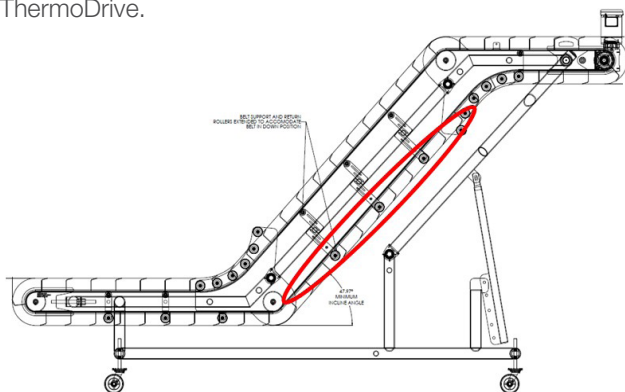
ETAPA 4: repita esse processo para mover o ponto inicial por todo o circuito da esteira, até retornar ao início.



ETAPA 5: some todas as medidas registradas para calcular o comprimento da esteira existente.

Marcar e mover: contando os recursos de acionamento

ETAPA 1: encontre uma área no transportador onde você possa acessar facilmente a parte inferior da esteira ThermoDrive.



Outras formas de determinar o comprimento da esteira

Os métodos descritos acima são os métodos mais precisos e diretos usados para se obter o comprimento necessário para uma substituição individual da esteira. Nosso Grupo de Serviços Técnicos tem as ferramentas e os softwares compatíveis com substituições, tanto para transportadores novos quanto para esteiras modernizadas de outras empresas. **Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.**

ETAPA 2: marque a barra/terminal de acionamento onde você iniciará sua contagem.



ETAPA 3: conte quantas barras/terminais de acionamento você conseguir acessar antes de fazer a segunda marcação. Registre a contagem entre a primeira e a segunda marcação.



ETAPA 4: repita esse processo para mover o ponto inicial por todo o circuito da esteira, até retornar à sua primeira marca.



ETAPA 5: comunique a contagem de barras/terminais de acionamento e a série da esteira ThermoDrive ao Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox, que converterá as informações para um comprimento total.