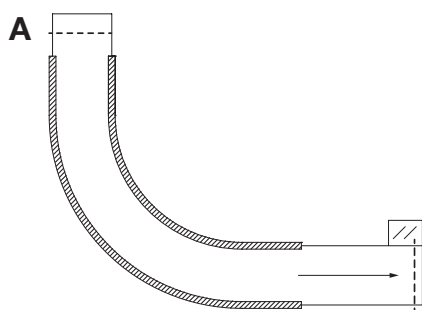


KEEPING YOU AHEAD OF THE CURVE

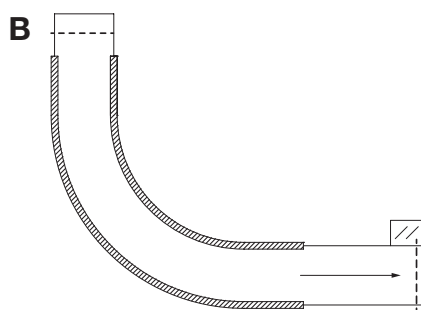
S2400荷重分散エッジ付き曲線

コンベア周りの回転数やサイクル数が、曲線ベルト寿命に影響します。パッケージが小さくなり、処理能力が向上したため、ベルトのコンベア周りのサイクル数は、より短期間で増大しています。そのため、ベルトが疲労損傷するまでの時間も短くなっています。

コンベア長：50フィート（15.2 m）



100 fpm (30.5 m/分)
24/7稼働
~100万サイクル/年



150 fpm (45.7 m/分)
24/7稼働
~150万サイクル/年

ベルト速度の違いにより、ベルトAの耐用年数はベルトBの1.5倍です。ただし、用途によって異なります。

イントラロックスの2400シリーズ・曲線フラッシュグリッドベルト（Load-Sharing™エッジ付き）は、ベルト速度、荷重分散、カーブと幅の危険度との関係をモデル化した業界最先端の設計に基づき、曲線におけるこの複雑な課題に対応しています。さらに、フラッシュエッジ設計により拡張が可能です。ベルトの先端や側面の開口部を縮小できます。

主な特長

イントラロックスの業界最先端の曲線モデリングと設計により、戦略的、科学的方式を採用して、成形技術、金型設計、部品設計が向上しています。当社のバーチャルモデルにより、ベルト性能に大きな影響を与える設計上の詳細項目が明らかになります。特許取得の荷重分散エッジは、リンク全体の荷重分散を改善するため、危険箇所への圧力を軽減し、ベルトセクションの疲労損傷を最低限に抑えます。実際のテスト結果より、これらのバーチャル検証結果が実証されており、今日の市場において荷重分散エッジが最も優れた曲線技術であることを証明しています。



選択可能な種類

フラッシュグリッド
フラッシュグリッド（押さえ付き）
フラッシュグリッドハイデッキ
フラッシュグリッドフリクション
トップ
フラッシュグリッドフリクション
トップ（押さえ付き）

S2400曲線に関する詳細は、イントラロックスカスタマーサービスまでお問い合わせください。