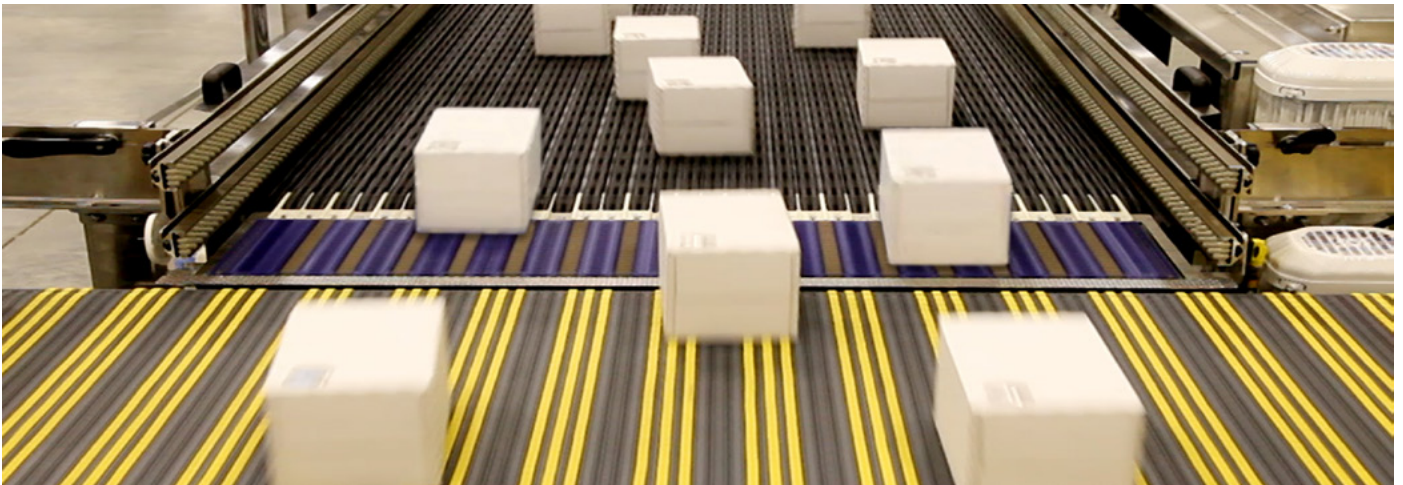
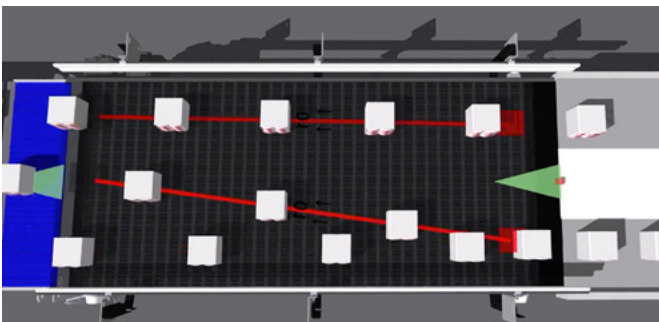


O ARB DIVISOR MULTILINHA S7050 CAUSA UM GRANDE IMPACTO EM UMA PEQUENA ÁREA OCUPADA



Desenvolvido a partir da tecnologia comprovada da Intralox®, o Divisor Multilinha Activated Roller Belt™ (ARB™) S7050 manuseia pacotes com eficiência para equilibrar o fluxo entre o empacotador e o embalador de bandejas. Ele divide ou combina suavemente várias linhas simultaneamente, garantindo uma saída equilibrada em altas velocidades em uma área ocupada líder de mercado. Esta solução oferece flexibilidade para lidar com várias SKUs na combinação de embalagens de bebidas, juntamente com um design modular que permite adaptações para futuras necessidades de embalagem.



Características e benefícios

- Divide ou combina até quatro linhas de entrada e quatro linhas de saída, com capacidade para até 600 pacotes por minuto
- Equilibra as linhas de saída por meio de controles integrados, mesmo se as linhas de alimentação de entrada estiverem funcionando em taxas diferentes
- Manuseia diferentes tipos, tamanhos e pesos de produtos na mesma linha, tão pequenos quanto 4 pol x 4 pol (100 mm x 100 mm) por embalagem
- Elimina o tempo de troca com uma interface de botão
- Reduz consideravelmente os danos aos produtos e às embalagens graças ao seu manuseio cuidadoso e suave
- Ocupa um pequeno espaço de aproximadamente 3 pés x 8 pés (1 m x 2,5 m)

Economize espaço, tempo e dinheiro enquanto protege seus produtos. Para saber mais sobre o ARB Divisor Multilinha S7050, [entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.](#)