

THERMODRIVE-SERIE 8050E FÜR HOHE TEMPERATUREN UND SCHWERE LASTEN

Die revolutionäre ThermoDrive®-Technologie von Intralox ist jetzt aus Werkstoffen verfügbar, die für hohe Temperaturen und schwere Lasten (HTL, High Temperature and Heavy Load) geeignet sind. Die Verfügbarkeit von HTL-Werkstoffen in dieser Produktlinie bietet die hygienischen und funktionellen Vorteile der ThermoDrive-Technologie für Anwendungen, die höhere Temperaturen von bis zu 210 °F (100 °C) und schwere Lasten von bis zu 1056 lb/ft (1572 kg/m) erfordern.



Merkmale und Vorteile:

- Ermöglicht einen kontinuierlichen Betrieb bei Temperaturen zwischen 60 und 210 °F (15 und 100 °C) und schweren Lasten von bis zu 1056 lb/ft (1572 kg/m)*
- Kann zur besseren Produktkontrolle gemuldet werden
- Als Endlosband verfügbar und kompatibel mit Spleißvorrichtungen von Intralox**
- Die Nutzung der ThermoDrive-Technologie ohne Vorspannung gewährleistet eine herausragende Bandlebensdauer bei minimierten Kosten, einfacher Reinigung und optimaler Hygiene

*Für den kontinuierlichen Einsatz bei unter 60 °F (15 °C) kontaktieren Sie den Kundendienst für Daten zum erforderlichen Minstdurchmesser der Zahnräder. Für den kontinuierlichen Einsatz bei über 170 °F (77 °C) kontaktieren Sie den Kundendienst für Daten zur tatsächlichen Bandfestigkeit. In einigen Anwendungen können die Temperaturen im kontinuierlichen Einsatz 210 °F (100 °C) überschreiten.

**HTL-Werkstoffe erfordern andere Bandspleißparameter als PU/Kaltanwendungs-Werkstoffe für Gen2-Spleißer und den Linien-Spleißsatz. Temperatursollwert: 500 °F (260 °C), Schmelzdauer: 75 Sekunden.

 Bänder der Intralox ThermoDrive-Serien 8050 und 8026 verfügen über die ANSI 3A-Zulassung und entsprechen den FDA-Vorgaben

Wenden Sie sich an den Intralox® Kundenservice und besuchen Sie unsere Website, um mehr über ThermoDrive-Bandsysteme ohne Vorspannung zu erfahren.