

The logo for intralox, featuring the brand name in a white, lowercase, sans-serif font on a red rectangular background. Below the text is a white graphic element consisting of a horizontal line with several small circles and vertical bars, resembling a stylized molecular structure or a conveyor belt component.

intralox®



MANUAL DE ENGENHARIA 2025

ESTEIRAS MODULARES PLÁSTICAS

Garantia — A Intralox, LLC garante os produtos de sua fabricação pelo período de um ano, a contar da data de envio, entendendo-se por isso que a Intralox, LLC consertará ou substituirá todos os produtos que apresentarem comprovadamente defeitos de material ou manufatura em condições normais de uso ou serviço. Nenhuma outra garantia existe, expressa ou implícita, a menos que estabelecida por escrito e aprovada por um representante devidamente autorizado para endossar essa aprovação pela Intralox, LLC.

Atenção — A Intralox, LLC não garante que o desenho e/ou a função operacional de qualquer máquina que incorpore ou se destine a incorporar produtos da Intralox, LLC esteja em conformidade com as regulamentações e normas municipais, estaduais e/ou federais no que tange às regulamentações sobre segurança pública, segurança no trabalho, proteções de segurança, segurança de saneamento, segurança contra incêndio ou qualquer outra regulamentação sobre segurança. **TODOS OS COMPRADORES E USUÁRIOS DEVEM CONSULTAR SEUS RESPECTIVOS ÓRGÃOS LOCAIS, ESTADUAIS OU FEDERAIS DE SEGURANÇA PARA APROPRIADAS REGULAMENTAÇÕES E PADRÕES.**

Aviso — As informações contidas neste manual são fornecidas somente como uma forma de colaboração e atendimento aos nossos clientes. A Intralox, LLC, não garante a exatidão ou aplicabilidade dessas informações. A Intralox, LLC, não é especificamente responsável por danos de propriedade e/ou lesões pessoais, por danos e/ou falhas diretos ou indiretos causados por projetos incorretos de máquina, por aplicações, instalações, operações, abusos e/ou uso impróprio de seus produtos, com base ou não em informações contidas neste documento.

Aviso — Os produtos da Intralox são feitos de plástico e podem incendiar-se. Caso expostos a chama aberta ou a temperaturas acima das especificações da Intralox, esses produtos poderão se decompor e emitir gases tóxicos. Não exponha o sistema de esteira transportadora Intralox a temperaturas extremas ou a chama aberta. Esteiras retardantes de chamas estão disponíveis em algumas séries. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.

Manutenção — Antes de instalar, limpar, lubrificar ou executar manutenção em esteiras transportadoras, engrenagens ou sistemas, consulte as regulamentações federais, estaduais e municipais em sua área quanto ao controle de energia perigosa/armazenada (bloqueio e etiquetagem).

Uma subsidiária da Laitram, LLC. Todos os direitos reservados em âmbito mundial. A Intralox é uma marca registrada da Laitram, L.L.C.

Para obter informações de contato de engenharia e atendimento ao cliente, consulte www.intralox.com.

O conteúdo deste documento é propriedade da Intralox. Os destinatários não podem divulgar o conteúdo a ninguém sem o consentimento por escrito da Intralox e só podem usar o conteúdo relacionado aos produtos da Intralox.

ÍNDICE

1 VISÃO GERAL DA INTRALOX.....	5
RECURSOS DA INTRALOX.....	6
FABRICAÇÃO DA ESTEIRA.....	6
MÉTODO DE ACIONAMENTO.....	7
REQUISITOS DE PROJETO.....	8
PROCESSO DE SELEÇÃO DA ESTEIRA.....	9
2 LINHA DE PRODUTOS.....	13
MATERIAIS DE ESTEIRA DE APLICAÇÃO GERAL.....	13
MATERIAIS DE ESTEIRAS PARA APLICAÇÕES ESPECIAIS.....	14
PROPRIEDADES DO MATERIAL DA ESTEIRA.....	20
CONFORMIDADE DO MATERIAL DA ESTEIRA.....	22
MATERIAIS DE ENGRENAGEM PARA APLICAÇÕES GERAIS.....	23
MATERIAIS DE ENGRENAGEM PARA APLICAÇÕES ESPECIAIS.....	24
DISPONIBILIDADE DE MATERIAL PARA ENGRENAGENS.....	25
INSTRUÇÕES PARA SELEÇÃO DE ESTEIRAS.....	29
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO.....	35
SÉRIE 100.....	37
SÉRIE 200.....	45
SÉRIE 400.....	53
SÉRIE 560.....	81
SÉRIE 570.....	87
SÉRIE 800.....	91
SÉRIE 850.....	125
SÉRIE 888.....	131
SÉRIE 900.....	139
SÉRIE 1000.....	173
SÉRIE 1100.....	193
SÉRIE 1200.....	211
SÉRIE 1400.....	227
SÉRIE 1500.....	253
SÉRIE 1600.....	259
SÉRIE 1650.....	271
SÉRIE 1700.....	275
SÉRIE 1750.....	283
SÉRIE 1800.....	289
SÉRIE 1900.....	295
SÉRIE 4400.....	301
SÉRIE 4500.....	305
SÉRIE 9000.....	317
SÉRIE 10000.....	323
ESTEIRAS RADIUS.....	331
SÉRIE 2100.....	333
SÉRIE 2200.....	337
SÉRIE 2300.....	349
SÉRIE 2400.....	359
SÉRIE 3000.....	385
SÉRIE 4000.....	391
ESTEIRAS EM ESPIRAL.....	407
SÉRIE 2600.....	409
SÉRIE 2700.....	421
SÉRIE 2800.....	433
SÉRIE 2850.....	441
SÉRIE 2900.....	445
SÉRIE 2950.....	455
FERRAMENTAS DO SUPORTE DA ESTEIRA.....	458
EIXOS QUADRADOS.....	459

ANÉIS DE RETENÇÃO E DEFASAGEM DA ENGRENAGEM CENTRAL.....	460
ANÉIS DE RETORNO.....	467
ESPAÇADORES DE ENGRENAGEM.....	467
ADAPTADORES PARA ORIFÍCIOS REDONDOS.....	468
EIXOS-PARAFUSOS CONDUZIDOS.....	469
GUIAS DE DESGASTE.....	470
GUIAS DE DESGASTE SOB MEDIDA.....	472
BARRAS EMPURRADORAS.....	474
PLACAS DE TRANSFERÊNCIA.....	475
SISTEMA EZ CLEAN IN PLACE (CIP).....	476
ROLETES DA TRAVA DE RETENÇÃO.....	477
SISTEMA RESISTENTE À ABRASÃO.....	477
VARETAS ARTICULADAS RESISTENTES À ABRASÃO.....	478
RASPADOR DE PONTA FLEXÍVEL EZ MOUNT.....	479
3 DIRETRIZES DO PROJETO.....	481
RECURSOS ADICIONAIS.....	481
PROJETO DO TRANSPORTADOR.....	481
CHASSIS DO TRANSPORTADOR.....	482
SOLEIRAS.....	485
RETORNOS E CONTRAPESOS.....	491
SISTEMA DE ACIONAMENTO.....	499
CONTENÇÃO DE PRODUTOS.....	506
TRANSFERÊNCIAS.....	507
CONSIDERAÇÕES ADICIONAIS SOBRE O PROJETO.....	512
OUTROS PROJETOS DE TRANSPORTADORES.....	515
4 TABELAS DE REFERÊNCIA.....	525
TABELA 1: FATORES DE SERVIÇO.....	525
TABELA 2: FATORES DE TEMPERATURA.....	525
TABELA 3: DADOS DO EIXO.....	531
TABELA 4: TORQUE MÁXIMO RECOMENDADO NO EIXO DE ACIONAMENTO.....	531
TABELA 5: LIMITES DE TRAÇÃO DA ESTEIRA VS. ESPAÇO DO EIXO PARA RANHURAS DO ANEL DE RETENÇÃO.....	532
TABELA 6: TAXA DE FLUXO DE AR PELA ESTEIRA, POR PÉS QUADRADOS DA ÁREA DA ESTEIRA.....	533
TABELA 7: COMPRIMENTO MÁXIMO DE EXTENSÃO DO EIXO DE ACIONAMENTO.....	534
GUIA DE RESISTÊNCIA QUÍMICA.....	534
5 INDEX.....	543

1 VISÃO GERAL DA INTRALOX

Com mais de 50 anos de experiência, a Intralox continua a liderar o caminho em ajudar os clientes a atingir seus objetivos, oferecendo diversas soluções de transporte que agregam valor econômico significativo. A Intralox entrega tecnologia premium inovadora, com um modelo de negócios direto e uma estrutura global especializada por indústria. Nossas equipes, específicas para cada indústria, conhecem profundamente as aplicações dos clientes e oferecem suporte técnico e atendimento ao cliente 24 horas por dia, sete dias por semana, o ano inteiro. Ao trabalhar com a Intralox, você perceberá o nosso constante comprometimento em fornecer soluções e resolver os problemas de nossos clientes.

Com a revolucionária invenção da esteira modular plástica, fomos além dos sistemas de transporte tradicionais, e buscamos superar continuamente os padrões do setor, com novos produtos, equipamentos, soluções e serviços. O compromisso da Intralox com a inovação pode ser conferido em mais de 1500 patentes atualmente em vigor em todo o mundo. Quando nossos clientes possuem desafios, nós inventamos soluções inteligentes para atendê-los.



1 VISÃO GERAL DA INTRALOX

RECURSOS DA INTRALOX

Para atendimento ao cliente específico do país e do setor, ou informações sobre os produtos da Intralox ou nossa empresa, ou para acessar os recursos citados abaixo, visite www.intralox.com. Para obter informações de contato sobre a sede da Intralox, consulte a contracapa.

- **Manual de engenharia** – baixe a versão mais recente deste manual de engenharia.
- **CalcLab**—A Intralox fornece o CalcLab™ para ajudar a calcular e avaliar muitos aspectos do projeto do transportador. O CalcLab é uma substituição sempre atualizada para programas de engenharia que são executados no navegador e podem ser acessados a partir de qualquer computador conectado à Internet. Para usar CalcLab, acesse calclab.intralox.com.
- **Formulários de avaliação** – nossos formulários de avaliação on-line são o primeiro passo para criar o melhor projeto para sua aplicação. Após receber seu formulário de avaliação, os especialistas técnicos da Intralox entrarão em contato para oferecer assistência técnica e análises de projeto.
- **Arquivos de desenho em CAD** – estão disponíveis modelos DXF para todas as séries. Esses modelos contêm detalhes de esteiras e engrenagens moldadas que podem ser usados em projetos CAD de transportadores.
- **Literatura do produto e guias técnicos** – os guias técnicos disponíveis para download incluem um guia de manutenção preventiva para esteiras modulares plásticas, um guia de higienização de esteira e muito mais. A Intralox também oferece orientações técnicas e específicas da aplicação sobre a maioria dos produtos listados neste manual.
- **Instruções de instalação** – o *Manual de instalação, manutenção e solução de problemas* traz informações gerais de manutenção e instruções passo a passo de instalação para a maioria das esteiras Intralox.
- **Vídeos de instruções** – lide com desafios comuns da esteira com nossos vídeos para avaliação de performance. Cada vídeo foi preparado para ajudar a instalar, manter ou solucionar problemas de suas esteiras transportadoras e componentes Intralox.
- **Identificador de esteiras** – o identificador de esteira pode ajudar a selecionar uma substituição para sua esteira Intralox existente.

FABRICAÇÃO DA ESTEIRA

Todas as esteiras Intralox são fabricadas com módulos plásticos moldados por injeção. Esses módulos são montados em unidades intercaladas e unidos com varetas articuladas.

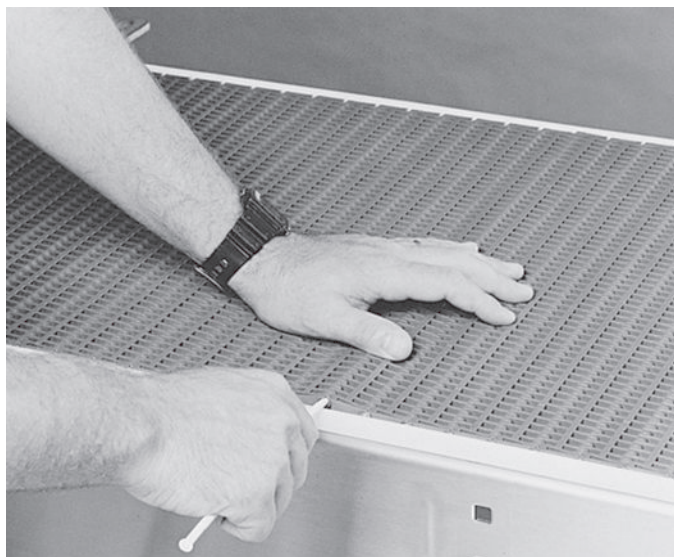


Figura 1: Módulos plásticos unidos por varetas articuladas

1 VISÃO GERAL DA INTRALOX

As esteiras têm um módulo de largura (para esteiras estreitas ou SeamFree™) ou são construídas em um padrão interligado de dois ou mais módulos. As esteiras interligadas são construídas com as juntas entre os módulos alternadas entre as juntas de fileiras adjacentes. Essa estrutura intercalada une os módulos, proporcionando a resistência lateral inerente à esteira. As varetas articuladas não retêm a esteira junta lado a lado, mas agem somente como membros pivô em corte. A esteira que resulta deste processo de montagem é intrinsecamente forte, tanto no sentido lateral devido à intercalação, quanto longitudinal devido às varetas serem colocadas em corte múltiplo.

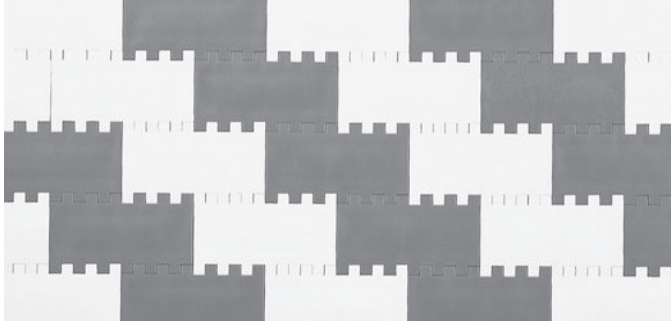


Figura 2: Estrutura intercalada

Em razão da montagem modular, as esteiras Intralox podem ser feitas em praticamente qualquer largura, a partir de três elos de largura.

Cada estilo de esteira incorpora diversas características distintas. As características de superfície, passo e acionamento estão descritas com detalhes em [Processo de seleção da esteira](#). Os recursos de articulação e borda são:

- Articulações abertas — as varetas articuladas são visíveis das superfícies superior e inferior da esteira (ou de ambas) para ajudar na inspeção da esteira.
- Articulações fechadas — as varetas articuladas são completamente fechadas para protegê-las de abrasivos ou contaminantes.
- Bordas lisas — as bordas lisas percorrem toda a lateral dos trilhos da estrutura do transportador sem folgas ou cabeças de varetas expostas. Isto reduz a possibilidade de o produto, ou a esteira, prender-se na estrutura.

MÉTODO DE ACIONAMENTO

As esteiras Intralox são acionadas positivamente por roletes sem atrito, de engrenagem de plástico ou metálica. As engrenagens, que constituem uma outra parte do sistema Intralox, possuem orifícios quadrados e são acionadas por eixos quadrados correspondentes

NOTA: Engrenagens com orifício redondo estão disponíveis para determinadas esteiras.

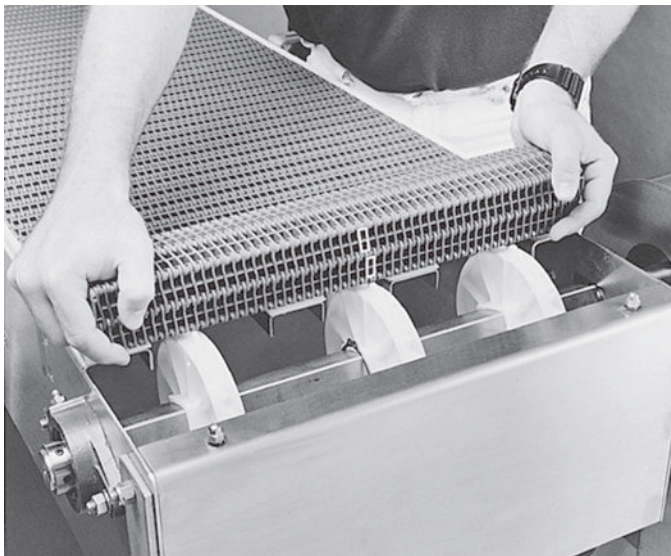


Figura 3: Esteiras acionadas por engrenagens da Intralox

1 VISÃO GERAL DA INTRALOX

Os eixos quadrados não somente transmitem um torque (força rotacional) sem a necessidade de chaves e rasgos de chaveta incômodos, mas acomodam as diferenças de expansão lateral do material plástico da esteira e dos eixos de metal. Somente uma engrenagem por eixo fica fixa. As demais ficam "livres", movendo-se ao longo do eixo conforme a esteira se expande ou se contrai. Desta forma, as engrenagens estão sempre transmitindo torque. De todos os sistemas de acionamento de esteira testados, o eixo quadrado com engrenagens de orifícios quadrados provou ser o mais efetivo, econômico, confiável, simples e livre de problemas.

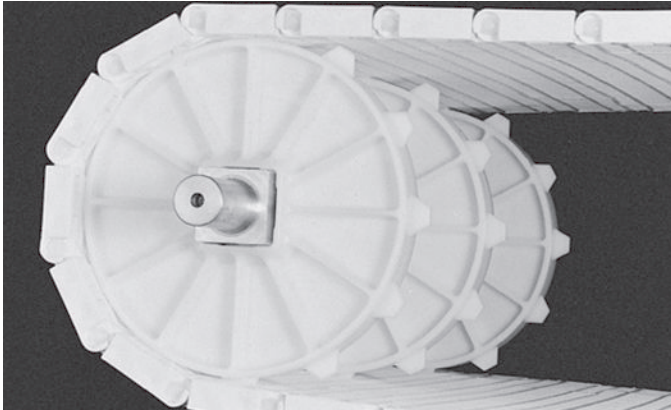


Figura 4: Engrenagens de orifício quadrado no eixo quadrado

REQUISITOS DE PROJETO

As esteiras transportadoras Intralox estão disponíveis em uma variedade de estilos, materiais e cores, com muitas opções de acessórios. Para fazer as seleções apropriadas ao projetar uma aplicação específica, é fundamental ter informações confiáveis sobre as condições operacionais e ambientais. Os fatores a serem avaliados incluem:

- Tipo de sistema da esteira: percurso reto, em curva ou espiral
- Dimensões gerais da esteira instalada:
 - Distância entre eixos de acionamento e conduzidos
 - Largura da esteira
 - Mudanças na elevação do transportador
- Velocidade da esteira
- Características do produto:
 - Densidade
 - Tamanho e forma da unidade
 - Firmeza, dureza, fragilidade, rigidez
 - Textura (macio, áspero, granular, encaroçado, esponjoso)
 - Corrosividade
 - Teor de umidade
 - Temperatura
 - Natureza do atrito
- Qualquer mudança de processo durante o transporte:
 - Aquecimento
 - Resfriamento
 - Lavagem, enxágue, drenagem
 - Desidratação
- Requisitos e condições de limpeza e higienização:
 - aprovação do USDA-FSIS
 - Temperaturas extremas ou substâncias químicas
 - Limpeza contínua em linha
- Métodos de carregamento e remoção de produtos: transferências suaves ou de impacto

- Condições do ambiente de operação:
 - Temperatura
 - Umidade e umidade do ar
 - Natureza química (ácido, base)
 - Materiais abrasivos (areia, grânulos)
 - Materiais perigosos (poeiras, vapores)
- Tipo de sistema de acionamento:
 - Acionado por motor
 - Acionado por corrente

Para mais informações, consulte [Diretrizes do projeto](#).

PROCESSO DE SELEÇÃO DA ESTEIRA

ETAPA 1: ESCOLHA O TIPO CORRETO DE SISTEMA DE ESTEIRA

Escolha um sistema de esteira de percurso reto, radial ou espiral.

ETAPA 2: ESCOLHA O MATERIAL CERTO PARA A SUA APLICAÇÃO.

As esteiras e os acessórios da Intralox estão disponíveis em materiais especiais e gerais para as aplicações. Para descrições completas dos materiais, consulte [Materiais de esteira de aplicação geral](#) e [Materiais de esteiras para aplicações especiais](#).

Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. Os números de telefones estão relacionados na contracapa deste manual.

Para obter recomendações específicas sobre propriedades químicas, consulte [Guia de resistência química](#).

ETAPA 3: ESCOLHA A MELHOR SUPERFÍCIE, PASSO E MÉTODO DE ACIONAMENTO DA ESTEIRA.

Na etapa seguinte do processo de escolha da esteira para a sua aplicação, deve-se determinar a superfície da esteira, ou o estilo que melhor se adapte ao produto ou material a ser transportado.

NOTA: Salvo indicação em contrário, todas as esteiras têm bordas totalmente niveladas.

O passo da esteira é a próxima característica de diferenciação. Um passo menor reduz a ação poliédrica (sobre engrenagens de tamanho similar) e o espaço exigido para transferir os produtos. As esteiras Intralox estão disponíveis nos seguintes passos da esteira:

0,315 pol (8,0 mm)	1,07 pol (27,2 mm)	2,07 pol (52,6 mm)
0,50 pol (12,7 mm)	1,44 pol (36,6 mm)	2,50 pol (63,5 mm)
0,60 pol (15,2 mm)	1,50 pol (38,1 mm)	3,00 pol (76,2 mm)
1,00 pol (25,4 mm)	2,00 pol (50,8 mm)	

Considere também o método de acionamento. Quando a tensão de retorno é uma consideração importante, o método de acionamento desempenha um papel significativo. As esteiras Intralox são acionadas pela articulação ou pelo centro.

ETAPA 4: ESCOLHA UMA ESTEIRA DE RESISTÊNCIA SUFICIENTE PARA A SUA APLICAÇÃO.

Após ter escolhido o material e o estilo de superfície para atender às suas necessidades, determine se a esteira selecionada é suficientemente resistente para satisfazer os requisitos de sua aplicação.

ANÁLISE PARA ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Depois de fazer uma tentativa de seleção de série e estilo, consulte [Instruções para seleção de esteiras](#) para obter instruções sobre como determinar a tração da esteira e a tração da esteira ajustada para comparação com a resistência permitida para essa esteira. Para fazer os cálculos necessários para a tração da esteira, reúna estas informações:

1. A carga do produto aplicada à esteira, em libra-força por pé quadrado (ou Newtons por metro quadrado),
2. o comprimento do transportador proposto, em pés (ou metros);

1 VISÃO GERAL DA INTRALOX

3. mudanças de elevação no transportador, em pés (ou metros);
4. a velocidade operacional desejada, em pés por minuto (ou metros por minuto);
5. a porcentagem da área da esteira com produto acumulado;
6. a temperatura máxima de operação da esteira, em Fahrenheit ou Celsius;
7. o tipo de material no qual a esteira operará no chassi do transportador (por exemplo: aço inoxidável ou aço-carbono, UHMW-PE, HDPE, náilon, etc.); e
8. a carga de trabalho, ou seja, as frequentes partidas sob carga pesada, um transportador de elevação ou de “empurrar”, etc.

ANÁLISE PARA ESTEIRAS RADIAIS E ESPIRAIS

Essas esteiras exigem uma análise mais complexa. São necessárias as seguintes informações adicionais:

1. o comprimento de cada percurso reto;
2. o ângulo de giro e a direção de cada curva; e
3. o raio interno da curva, medido da borda interna da esteira.

ETAPA 5: OUTRAS CONSIDERAÇÕES IMPORTANTES

Considere os seguintes fatores antes de prosseguir com a seleção da esteira.

MATERIAL DA VARETA

Os materiais-padrão da vareta para cada estilo e material de esteira estão listados nas tabelas de dados da esteira no capítulo [Linha de produtos](#). Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

CRESCIMENTO DO MATERIAL DA ESTEIRA

Os materiais da esteira, especialmente náilon, podem se expandir ou contrair dependendo das condições de armazenamento e uso. Em ambientes de alta temperatura e alta umidade, as esteiras podem expandir em largura e comprimento com o tempo. Em condições mais frias e secas, as correias podem contrair-se. A Intralox fornece larguras e tolerâncias de esteira que representam possível expansão e contração durante o processo de montagem da esteira. As condições de funcionamento não são contabilizadas. Quando uma esteira sai de nossa instalação de montagem, as condições ambientais podem fazer com que a largura da esteira mude. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

VELOCIDADE DA ESTEIRA

A velocidade da esteira afeta o desgaste e a vida útil dos seguintes módulos:

1. Desgaste da articulação e da engrenagem: A frequência da rotação do módulo sobre as varetas articuladas (à medida que a esteira engata e desengata as engrenagens) é diretamente proporcional à velocidade. O movimento giratório pode causar desgaste tanto nas varetas quanto nos módulos. Esse grau de desgaste, no entanto, é inversamente proporcional ao comprimento da esteira, ou seja, um transportador mais curto pode ter um desgaste mais rápido do que um mais longo se ambos tiverem a mesma velocidade. Conclui-se daí que o desgaste da engrenagem/dente é diretamente proporcional à velocidade. As engrenagens com mais dentes causam menos rotação do módulo/articulação e, por conseguinte, menos desgaste do que as engrenagens com menos dentes.
2. Desgaste da superfície da esteira: como a esteiras deslizam em soleiras de ida e volta, em correções e em outros membros fixos, é esperado algum desgaste. As condições mais destrutivas são velocidade alta, cargas pesadas, materiais abrasivos e operação a seco ou sem lubrificação.
3. Efeitos dinâmicos da operação em alta velocidade: dois efeitos das condições de velocidade alta são a oscilação da esteira nas seções sem suporte (*whipping*) e as ondas na esteira quando produtos pesados estacionários são repentinamente acelerados à velocidade da esteira. Sempre que possível, evite ambas as condições.

CONDIÇÕES ABRASIVAS E EFEITOS DA FRICÇÃO

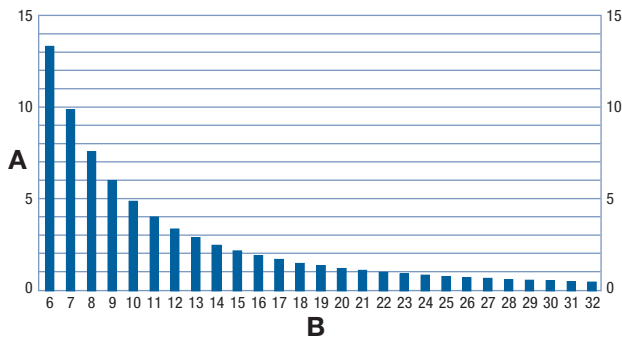
Para prolongar a vida da esteira, é necessário identificar os materiais abrasivos em uma aplicação de transporte, escolher a melhor combinação de materiais e incluir os recursos de proteção. Os materiais abrasivos desgastam qualquer material, mas a escolha correta do material pode aumentar de modo significativo a vida útil da esteira. Em aplicações altamente abrasivas, as varetas articuladas e as engrenagens são geralmente os primeiros elementos a

serem afetados. O desgaste da vareta articulada geralmente resulta em alongamento excessivo do passo da esteira. Isso pode impedir o engate apropriado dos dentes, aumentando o desgaste nos dentes da engrenagem. A Intralox oferece engrenagens bipartidas de aço inoxidável e varetas resistentes à abrasão que atuam para aumentar a vida útil da esteira.

AÇÃO POLIÉDRICA E SELEÇÃO DA ENGENHAGEM

Conforme os módulos das esteiras se engatam em suas engrenagens de acionamento, uma pulsação ocorre na velocidade linear da esteira. Essa pulsação ocorre devido à ação poliédrica, que é a elevação e queda de um módulo conforme ele gira em torno da linha de centro do eixo. É uma característica de todas as esteiras e correias com acionamento nas engrenagens. A variação na velocidade é inversamente proporcional ao número de dentes na engrenagem. Por exemplo, uma esteira acionada por uma engrenagem de seis dentes tem uma variação de velocidade de pulsação de 13,4%, ao passo que uma esteira acionada por uma engrenagem de 19 dentes tem uma variação de apenas 1,36%.

- Nas aplicações em que o tombamento do produto pode ser um problema, ou quando a suavidade e mesmo a velocidade são essenciais, use engrenagens com um número máximo de dentes disponíveis.



A Porcentagem de variação de velocidade

B Nº de dentes da engrenagem

Figura 5: Variação de velocidade de pulsação

EIXOS

A Intralox, LLC EUA pode fornecer eixos quadrados, usinados de acordo com suas especificações, em tamanhos padrão de 5/8 pol, 1 pol, 1,5 pol, 2,5 pol, 3,5 pol, 40 mm e 60 mm. Os materiais disponíveis são aço-carbono (C-1018) (não disponível em 40 mm e 60 mm) e aço inoxidável (303, 304 e 316). Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações.

A Intralox, LLC Europa oferece eixos quadrados nos tamanhos padrão de 25 mm, 40 mm, 60 mm, 65 mm e 90 mm. Os materiais disponíveis são aço-carbono (KG-37) e aço inoxidável (304).

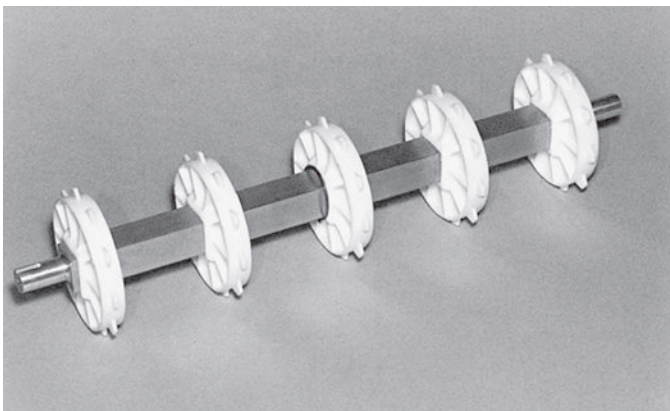


Figura 6: Eixo quadrado

1 VISÃO GERAL DA INTRALOX

Nos eixos quadrados, somente as mangas dos mancais precisam girar. Não se requerem chavetas para engrenagens. Somente uma engrenagem por eixo deve ser fixa para impedir o movimento lateral da esteira e proporcionar alinhamento positivo. Em geral, a retenção da esteira é feita mediante a colocação de anéis de retenção em lados opostos da engrenagem central. Alguns anéis de retenção apoiam-se nas ranhuras cortadas nos quatro cantos do eixo. Essas ranhuras introduzem zonas de concentração de tensão no eixo. Sob condições de carga alta, as ranhuras podem levar a uma falha prematura de fadiga do eixo. Estão disponíveis anéis de retenção autoajustáveis e anéis de retenção do colar dividido, que não precisam de ranhuras.

RESISTÊNCIA DO EIXO

As duas principais preocupações quanto à resistência dos eixos motrizes do transportador são: 1) a capacidade de tracionar a esteira sem deflexão excessiva do eixo; e 2) a resistência para transmitir o torque para o acionamento da esteira. No primeiro caso, o eixo atua como uma viga, apoiado por mancais e submetido a esforço pela tensão da esteira através das engrenagens. No segundo caso, o eixo está sendo girado pelo motor de acionamento. A resistência da tensão da esteira introduz esforços de torção. Esses dois tipos de esforços, deflexão máxima e torque máximo admissível, são analisados separadamente. São oferecidas fórmulas simples para a seleção dos eixos apropriados.

A deflexão máxima é controlada pela esteira adequada e pelo encaixe dos dentes da engrenagem. Se o eixo defleir mais de 0,10 pol (2,5 mm), as engrenagens poderão não se encaixar adequadamente, o que resultará em “solavancos”. Em transportadores bidirecionais com acionamento central, o limite é aumentado para 0,22 pol (5,6 mm) porque a tensão de retorno é maior, e a carga do dente é distribuída de maneira mais uniforme.

GUIAS DE DESGASTE

As guias de desgaste são adicionadas à estrutura do transportador para aumentar a vida útil da estrutura do transportador e da esteira e para reduzir as forças de atrito resultantes de deslizamento. A escolha correta do projeto e do material da guia de desgaste, resultando no melhor coeficiente de atrito, reduz o desgaste da esteira e da estrutura, bem como os requisitos de energia.

Qualquer líquido limpo, como óleo ou água, atuará como refrigerante e como um filme que separa a esteira da soleira, reduzindo normalmente o coeficiente de atrito. Abrasivos como sal, vidro quebrado, detritos e fibras vegetais se incorporam em materiais mais macios e desgastam progressivamente materiais mais duros. Nessas aplicações, guias de desgaste mais duras prolongam a vida útil da esteira.

ELETRICIDADE ESTÁTICA

Esteiras de plástico podem produzir descarga eletrostática ou centelhas quando usadas em ambientes secos. Quando a eletricidade estática se torna um problema potencial para a aplicação, recomenda-se o aterramento. A lubrificação ou umidificação das superfícies móveis do transportador também é recomendada. Alguns estilos de esteira estão disponíveis em acetato condutor elétrico (EC). Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações.

2 LINHA DE PRODUTOS

MATERIAIS DE ESTEIRA DE APLICAÇÃO GERAL

ACETAL

Este material é um termoplástico consideravelmente mais resistente que o polipropileno e o polietileno. O acetal tem um bom equilíbrio de propriedades mecânicas e térmicas.

- Faixa de temperatura de -50 °F a 200 °F (-46 °C a 93 °C).
- Coeficiente de expansão térmica: 0,00072 pol/pé/°F (0,11 mm/m/°C).
- Material de baixo coeficiente de atrito, é uma boa escolha em aplicações de manuseio e transporte de recipientes.
- O acetal condutor elétrico de alta resistência (HSEC) está disponível para aplicações em que a dissipação do lento acúmulo de estática se faz necessária. Com o acetal HSEC, essa dissipação é um processo lento, que melhora em ambientes úmidos. O acetal HSEC está disponível na Série 400 Non Skid.
- Boas resiliência e resistência à fadiga.
- Relativamente resistente a impacto, cortes e arranhões.
- Gravidade específica: 1,40. Não flutua na água.

POLIETILENO (PE)

O PE é um termoplástico leve com flexibilidade superior e alta resistência a impactos. A Intralox recomenda o polietileno preto para aplicações de baixa temperatura e exposição direta à luz solar.

- Faixa de temperatura: -100 °F a 150 °F (-73 °C a 66 °C). Para temperaturas exatas, consulte a tabela de dados da esteira para o estilo de esteira selecionado.
- Coeficiente de expansão térmica:
 - S100 e S400 Raised Rib: 0,0015 pol/pés/°F (0,23 mm/m/°C).
 - Todas as outras correias: 0,0011 pol/pés/°F (0,17 mm/m/°C).
- Excelente desempenho em baixas temperaturas.
- Excelente característica de liberação de produtos.
- Apresenta boa resistência química a diversos ácidos, bases e hidrocarbonetos.
- Gravidade específica: 0,95. Flutua na água.

POLIPROPILENO (PP)

Um material-padrão para aplicações de uso geral em que se requer resistência química.

- Faixa de temperatura: 34 °F (1 °C) a 220 °F (104 °C).
- Coeficiente de expansão térmica:
 - Em temperaturas de operação superiores a 100 °F (38 °C): 0,0010 pol/pé/°F (0,15 mm/m/°C)
 - Em temperaturas de operação inferiores a 100 °F (38 °C): 0,0008 pol/pé/°F (0,12 mm/m/°C)
- Sendo um material relativamente resistente em uso normal, o polipropileno torna-se quebradiço em baixas temperaturas.
- Bom equilíbrio entre peso (leve) e resistência moderada.
- O material apresenta boa resistência química quando exposto a diversos ácidos, bases, sais e álcoois.
- Gravidade específica de 0,90. Flutua na água.
- Em condições de alto impacto, seu uso não é recomendado abaixo de 45 °F (7 °C).
- Use polipropileno preto para aplicações com exposição direta à luz solar.

MATERIAIS DE ESTEIRAS PARA APLICAÇÕES ESPECIAIS

NÁILON RESISTENTE À ABRASÃO (AR)

Este material é recomendado para aplicações abrasivas molhadas ou a seco e pesadas.

- O material em conformidade com a FDA está disponível em preto e branco.
- Faixa de temperatura: -50 °F a 240 °F (-46 °C a 116 °C).
- O náilon pode expandir ou contrair dependendo das condições de armazenamento e de uso. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Usa a mesma tabela de fator de temperatura que o náilon normal.
- Estabilizada para o calor para um desempenho superior em áreas externas.
- Gravidade específica: 1,06. Não flutua na água.

CHEMBLOX

ChemBlox™ é um material de engenharia otimizado para o processamento de alimentos, onde é necessário um alto grau de resistência química. Este material é recomendado para tanques de imersão antimicrobiana de uso contínuo que utilizam ácido peracético (PAA) ou produtos químicos similares.

- Faixa de temperatura: 0 °F a 150 °F (-18 °C a 66 °C).
- Coeficiente de expansão térmica: 0,00087 pol/pé/°F (0,13 mm/m/°C).
- Classificação de inflamabilidade UL 94: V-0 a 1/32 pol (0,8 mm). Para informações sobre o comportamento de incêndio e recomendações de salvaguardas, contate o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Resistência excepcional a ácidos fortes.
- Altamente resistente a outros produtos químicos de sanitização, sais, álcoois e oxidantes.
- Resistente à luz UVA e UVB, ozônio e radiação.
- Gravidade específica: 1,77 a 1,79. Não flutua na água.
- Resistente e durável, mesmo após exposição química contínua.
- Extremamente hidrofóbico comparado a outros plásticos ou metais.

ACETAL DETECTÁVEL

Este material foi desenvolvido para aplicações na indústria de processamento de alimentos, onde existe preocupação com a contaminação por materiais estranhos. O acetal detectável é otimizado para detecção por um detector de metais. Em determinadas condições, ele também pode ser detectado por um detector de raios X. Se apenas a detecção de raios X for usada, a Intralox recomenda selecionar os materiais detectáveis, desenvolvidos especificamente para a detecção de raios X. O teste do material com um detector de metais em um ambiente de produção é o melhor método para determinar a sensibilidade do equipamento de detecção.

- Faixa de temperatura de -50 °F a 200 °F (-46 °C a 93 °C).
- Coeficiente de expansão térmica: 0,00072 pol/pé/°F (0,11 mm/m/°C).
- Boa resistência ao impacto em temperaturas superiores a 34°F (1°C).
- Especialmente formulado para uma maior resistência ao impacto.
- O material metálico de preenchimento não enferruja nem solta fibras cortantes perigosas.
- Gravidade específica: 1,61. Não flutua na água.
- Disponível em estilos selecionados em uma grande variedade de séries de esteiras. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações.

MX DETECTÁVEL

Este material foi desenvolvido para aplicações na indústria de processamento de alimentos, onde existe preocupação com a contaminação por materiais estranhos. O MX detectável é otimizado para detecção por um detector de metais. Em determinadas condições, ele também pode ser detectado por um detector de raios X. Se apenas a detecção de raios X for usada, a Intralox recomenda selecionar os materiais detectáveis, desenvolvidos especificamente para a detecção de raios X. O teste do material com um detector de metais em um ambiente de produção é o melhor método para determinar a sensibilidade do equipamento de detecção.

- Faixa de temperatura de -50 °F a 200 °F (-46 °C a 93 °C).
- O pacote de detecção não enferruja e contém apenas aditivos seguros para aplicações alimentares.
- Não flutua na água.
- Para disponibilidade de séries e acessórios, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

NÁILON DETECTÁVEL

Este material foi desenvolvido para aplicações na indústria de processamento de alimentos, onde existe preocupação com a contaminação por materiais estranhos. O náilon detectável é otimizado para detecção por um detector de metais. Em determinadas condições, ele também pode ser detectado por um detector de raios X. Se apenas a detecção de raios X for usada, a Intralox recomenda selecionar os materiais detectáveis, desenvolvidos especificamente para a detecção de raios X. O teste do material com um detector de metais em um ambiente de produção é o melhor método para determinar a sensibilidade do equipamento de detecção.

- Faixa de temperatura: -50 °F a 180 °F (-46 °C a 82 °C).
- Coeficiente de expansão térmica: 0,00072 pol/pé/°F (0,11 mm/m/°C).
- O náilon pode expandir ou contrair dependendo das condições de armazenamento e de uso. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Usa a mesma tabela de fator de temperatura que o náilon normal.
- O material metálico de preenchimento não enferruja nem solta fibras cortantes perigosas.
- Gravidade específica: 1,06. Não flutua na água.
- Para aplicações abrasivas molhada ou a seco e para aplicações e pesadas.
- Disponível para esteiras S1700.

POLIPROPILENO DETECTÁVEL A22

Este material foi desenvolvido para aplicações na indústria de processamento de alimentos, onde existe preocupação com a contaminação por materiais estranhos. O polipropileno detectável A22 é otimizado para detecção por um detector de metais. Em determinadas condições, ele também pode ser detectado por um detector de raios X. Se apenas a detecção de raios X for usada, a Intralox recomenda selecionar os materiais detectáveis, desenvolvidos especificamente para a detecção de raios X. O teste do material com um detector de metais em um ambiente de produção é o melhor método para determinar a sensibilidade do equipamento de detecção.

- Faixa de temperatura: 0 °F a 150 °F (-18 °C a 66 °C).
- Boa resistência ao impacto em temperaturas superiores a 34°F (1°C).
- Coeficiente de expansão térmica: 0,0011 pol/pé/°F (0,17 mm/m/°C).
- Especialmente formulado para uma maior resistência ao impacto.
- Gravidade específica: 1,13. Não flutua na água.
- O material metálico de preenchimento não enferruja nem expõe aditivos perigosos.
- Disponível em estilos selecionados em uma grande variedade de séries de esteiras. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações.

EASY RELEASE PLUS

Este material resiste à colagem da borracha e mantém a estabilidade dimensional na presença de óleos e altas temperaturas. O Easy Release PLUS é apropriado para aplicações da indústria de pneus.

- Faixa de temperatura: 34 °F a 220 °F (1 °C a 104 °C).
- Coeficiente de expansão térmica: 0,0004 pol/pé/°F (0,06 mm/m/°C).
- Não flutua na água.

2 LINHA DE PRODUTOS

- O antiaderente está disponível em S1400 Flat Top.

POLIPROPILENO RASTREÁVEL ANTIADERENTE

Esse material foi desenvolvido para resistir à colagem da borracha, e oferece detectabilidade para aplicações de pneus nas quais a aderência e a contaminação do produto podem ser problemáticas.

- Faixa de temperatura: 34 °F a 220 °F (1 °C a 104 °C).
- Flutua na água.
- Disponível em S1400 Flat Top.

POLIPROPILENO ENDURALOX

Um material especialmente formulado para maximizar a vida útil das esteiras Intralox em um ambiente pasteurizador. O polipropileno Enduralox™ protege a estrutura molecular do polipropileno contra fatores ambientais como ciclos de temperatura, bromo e cloro.

- Faixa de temperatura: 34 °F a 220 °F (1 °C a 104 °C).
- Sendo um material relativamente resistente em uso normal, o polipropileno Enduralox torna-se quebradiço em baixas temperaturas.
- Em condições de alto impacto, seu uso não é recomendado abaixo de 45 °F (7 °C).
- Mesmas propriedades físicas do polipropileno padrão.
- O material apresenta boa resistência química quando exposto a diversos ácidos, bases, sais e álcoois.
- Gravidade específica: 0,90. Flutua na água.

POLIÉSTER TERMOPLÁSTICO RETARDANTE DE CHAMAS (FR-TPES)

Este material é classificado UL94 V-0 e não é inflamável. Embora o material não entre em combustão, ele escurecerá e derreterá se exposto a chama direta. O FR-TPES é mais resistente que o polipropileno, mas não tão resistente quanto o acetal.

- Faixa de temperatura: 40 °F a 150 °F (4 °C a 66 °C).
- Classificação de inflamabilidade UL 94: V-0 a 1/32 pol (0,8 mm). Para informações sobre o comportamento de incêndio e recomendações de salvaguardas, contate o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Gravidade específica: 1,45. Não flutua na água.

NÁILON RESISTENTE AO CALOR (HR)

Este material é usado em aplicações secas expostas a temperaturas elevadas. Atende às especificações da FDA para uso em aplicações de processamento e empacotamento de alimentos.

- Faixa de temperatura:
 - Exposição contínua: -50 °F a 240 °F (-46 °C a 116 °C).
 - Limite superior de exposição intermitente: 270 °F (132 °C).
- O náilon pode expandir ou contrair dependendo das condições de armazenamento e de uso. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Classificação de inflamabilidade UL 94: V-2. Para informações sobre o comportamento de incêndio e recomendações de salvaguardas, contate o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Gravidade específica: 1,13. Não flutua na água.

ALTO IMPACTO

Esse material está disponível somente para S800 Tough Flat Top. O alto impacto foi desenvolvido para aplicações na indústria de processamento de alimentos onde os impactos extremos são uma preocupação.

- Faixa de temperatura: 0 °F a 120 °F (-18 °C a 49 °C).
- Coeficiente de expansão térmica: 0,001 pol/pé/°F (0,156 mm/m/°C).
- Maior resistência ao impacto do que o acetal e o polipropileno.
- Gravidade específica: 1,18. Não flutua na água.

NÁILON HHR (HIGH HEAT RESISTANT)

O náilon HHR é usado em aplicações secas expostas a temperaturas elevadas. Esse material atende às especificações da FDA para uso em aplicações de processamento e empacotamento de alimentos e tem aprovação também do USDA-FSIS (carnes e aves).

- Faixa de temperatura:
 - Exposição contínua: -50 °F a 310 °F (-46 °C a 154 °C).
 - Limite superior de exposição intermitente: 360 °F (182 °C).
- O náilon pode expandir ou contrair dependendo das condições de armazenamento e de uso. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Classificação de inflamabilidade UL 94: V-2. Para informações sobre o comportamento de incêndio e recomendações de salvaguardas, contate o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Gravidade específica: 1,13. Não flutua na água.

ACETAL CONDUTOR ELÉTRICO DE ALTA RESISTÊNCIA (HSEC)

Este material pode ser usado para ajudar a dissipar cargas eletrostáticas acumuladas, principalmente no transporte de latas ou outros objetos condutores de eletricidade. Um trilho metálico ou uma soleira pode ser usado para aterrar a esteira, dissipando qualquer acúmulo de carga no produto. Esteiras inteiras podem ser feitas de acetal HSEC, embora o acetal HSEC geralmente seja emendado em seções regulares de esteiras de acetal. Por exemplo, três fileiras de acetal HSEC para cada esteira de 2 pés (0,61 m) de S100 ou S900 ou cinco fileiras para cada esteira de 2 pés (0,61 m) de S1100).

- O acetal HSEC tem uma resistividade de superfície de 10^5 ohms/quadrado de acordo com a IEC 62631.
- Tem a mesma resistência química e fatores de fricção que o acetal comum.
- Gravidade específica: 1,40. Não flutua na água.

BAIXA UMIDADE, RESISTENTE À ABRASÃO (LMAR)

- Faixa de temperatura: -50 °F a 290 °F (-46 °C a 143 °C).
- Coeficiente de expansão térmica: 0,00096 pol/pé/°F (0,14 mm/m/°C).
- Classificação de inflamabilidade UL 94: V-2 a 0,236 pol (6 mm). Para informações sobre o comportamento de incêndio e recomendações de salvaguardas, contate o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Alta resistência ao calor.
- Resistente à abrasão.
- Polímero de base biológica.
- Baixa absorção de umidade proporciona estabilidade dimensional.
- Não flutua na água.

LOW WEAR PLUS

O Low Wear Plus está disponível para aplicações na indústria de frutas e vegetais, onde aplicações de desidratação altamente abrasivas são uma preocupação.

- Faixa de temperatura: 0 °F a 120 °F (-18 °C a 49 °C).
- Coeficiente de expansão térmica: 0,001 pol/pé/°F (0,156 mm/M/°C).
- Melhores propriedades de desgaste do que o náilon.
- Gravidade específica: 1,18. Não flutua na água.

2 LINHA DE PRODUTOS

NÁILON

Este material está disponível para aplicações que exigem boa resistência à abrasão seca e resistência química. As duas limitações do náilon em relação ao acetal são a absorção de água e maior susceptibilidade a cortes e goivas. Em virtude da expansão do náilon devido à absorção de água, este material não é recomendável em aplicações submetidas a grande umidade.

- Faixa de temperatura: -50 °F a 180 °F (-46 °C a 82 °C).
- O náilon pode expandir ou contrair dependendo das condições de armazenamento e de uso. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Boa resistência química e bom desempenho sob temperaturas baixas.
- Resistente à abrasão em aplicações secas.
- Boa resistência à fadiga.
- Gravidade específica: 1,13. Não flutua na água.
- Mais resistente do que o polipropileno.

COMPOSTO DE POLIPROPILENO

Um material padrão para uso em aplicações em que são necessárias alta resistência e resistência química.

- Faixa de temperatura: -20 °F a 220 °F (-29 °C a 104 °C).
- Coeficiente de expansão térmica: 0,0004 pol/pé/°F (0,06 mm/m/°C).
- Excelente resistência e rigidez.
- Boa resistência química a ácidos, bases, sais e álcoois.
- Gravidade específica: 1,12. Não flutua na água.
- Um composto de polipropileno (EC) condutor elétrico (PP) pode ser usado para ajudar a dissipar as cargas estáticas acumuladas. O composto EC PP está disponível em S1200 Non Skid.

PK

O PK tem um bom balanceamento de propriedades mecânicas e de resistência química positivas. Esse material tem resistência semelhante ao acetal, com maior tenacidade e resistência química. O PK tem uma propriedade exclusiva de baixa permeabilidade ao hidrocarboneto. Essa propriedade evita que os óleos fiquem imersos na esteira, o que resulta em uma melhor liberação e rendimento do produto.

- Faixa de temperatura: -40 °F a 176 °F (-40 °C a 80 °C).
- Coeficiente de expansão térmica: 0,00073 pol/pé/°F (0,11 mm/m/°C).
- Resistente.
- Resistente à abrasão.
- Resistente a produtos químicos. Para aplicações que requerem resistência a produtos químicos específicos, contatar o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para uma lista de produtos químicos.
- Resistente a impactos.
- Gravidade específica: 1,24. Não flutua na água.

PVDF

É um material com resistência química excelente em uma grande variedade de ácidos e bases.

- Faixa de temperatura: 34 °F a 200 °F (1 °C a 93 °C).
- Coeficiente de expansão térmica: 0,00087 pol/pé/°F (0,13 mm/m/°C).
- Classificação de inflamabilidade UL 94: V-0 a 1/32 pol (0,8 mm). Para informações sobre o comportamento de incêndio e recomendações de salvaguardas, contate o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Grande resistência a ácidos, bases, sais e álcool.
- Gravidade específica: 1,78. Não flutua na água.
- Mais resistente do que o polipropileno.
- Disponível em S9000 Flush Grid.

POLÍMERO DE BAIXA UMIDADE AUTOEXTINGUÍVEL (SELM)

Este material é um polímero desenvolvido para uso nas esteiras espirais. As características de autoextinção são importantes para clientes que querem reduzir o risco de incêndios nas suas fábricas. As características de absorção de baixa umidade são especialmente importantes aos clientes que precisam de um material para condições e aplicações úmidas que exigem higienização.

- Faixa de temperatura contínua: -50 °F a 240 °F (-46 °C a 116 °C).
- Classificação de inflamabilidade UL 94: V-2. Para informações sobre o comportamento de incêndio e recomendações de salvaguardas, contate o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Gravidade específica: 1,06. Não flutua na água.

UVFR

Esse material não é inflamável.

- Faixa de temperatura: 34 °F a 200 °F (1 °C a 93 °C).
- Coeficiente de expansão térmica: 0,00087 pol/pé/°F (0,13 mm/m/°C).
- Classificação de inflamabilidade UL 94: V-0 a 1/32 pol (0,8 mm). Para informações sobre o comportamento de incêndio e recomendações de salvaguardas, contate o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Excelente resistência a radiação ultravioleta.
- Gravidade específica: 1,78. Não flutua na água.
- O UVFR está disponível em S1100 Flush Grid e S900 Perforated Flat Top.

RESISTENTE A UV

O acetal resistente a UV e o polipropileno preto estão disponíveis para aplicações que exigem proteção UV.

- Faixa de temperatura:
 - Acetal resistente a UV: -50 °F a 200 °F (-46 °C a 93 °C).
 - Polipropileno resistente a UV: 34 °F a 220 °F (1 °C a 104 °C).
 - Não flutua na água.

ACETAL DETECTÁVEL POR RAIOS X

Este material foi especificamente projetado para detecção por máquinas de raios X e é recomendado para aplicações na indústria de processamento de alimentos onde a contaminação por material estranho é uma preocupação. O teste do material com um detector de raio X em um ambiente de produção é o melhor método para determinar a sensibilidade do equipamento de detecção. Os materiais detectáveis por raios X são mais pesados e requerem considerações especiais de projeto. A Intralox incentiva o uso de materiais regulares (não preenchidos) combinados com o projeto do transportador e a manutenção preventiva para mitigar o risco de contaminação por materiais estranhos. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações.

- Faixa de temperatura de -50 °F a 200 °F (-46 °C a 93 °C).
- Coeficiente de expansão térmica: 0,0007 pol/pé/°F (0,10 mm/m/°C).
- Para ser usado em posição anterior a detectores de raio X.
- Materiais detectáveis usam aditivos que respondem a detectores de metal, detectores de raios X ou ambos.
- Os materiais detectáveis têm um desempenho diferente dos que não contêm esses aditivos. Ambientes secos ou abrasivos podem causar maior desgaste aos materiais detectáveis. O aumento do desgaste cria poeira adicional em todo o sistema transportador.
- Quando materiais detectáveis precisarem ser usados, sempre use as diretrizes de projeto do transportador da Intralox para reduzir o desgaste e o risco de poeira.
- Tem a mesma resistência química que o acetal normal.
- Gravidade específica: 1,73-1,70. Não flutua na água.

2 LINHA DE PRODUTOS

PK DETECTÁVEL POR RAIOS X

Este material foi especificamente projetado para detecção por máquinas de raios X e é recomendado para aplicações na indústria de processamento de alimentos onde a contaminação por material estranho é uma preocupação. O teste do material com um detector de raio X em um ambiente de produção é o melhor método para determinar a sensibilidade do equipamento de detecção. Os materiais detectáveis por raios X são mais pesados e requerem considerações especiais de projeto. A Intralox incentiva o uso de materiais regulares (não preenchidos) combinados com o projeto do transportador e a manutenção preventiva para mitigar o risco de contaminação por materiais estranhos. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

- Faixa de temperatura: -40 °F a 176 °F (-40 °C a 80 °C).
- Coeficiente de expansão térmica: 0,00070 pol/pé/°F (0,105 mm/m/°C).
- Para ser usado em posição anterior a detectores de raio X.
- Materiais detectáveis usam aditivos que respondem a detectores de metal, detectores de raios X ou ambos.
- Os materiais detectáveis têm um desempenho diferente dos que não contêm esses aditivos. Ambientes secos ou abrasivos podem causar maior desgaste aos materiais detectáveis. O aumento do desgaste cria poeira adicional em todo o sistema transportador.
- Em ambientes secos, use varetas PK ou varetas de acetal em vez de varetas PK detectáveis por raios X.
- Quando materiais detectáveis precisarem ser usados, sempre use as diretrizes de projeto do transportador da Intralox para reduzir o desgaste e o risco de poeira.
- Resistente à abrasão.
- Duro e resistente a impactos acima de 32 °F (0 °C).
- Gravidade específica: 1,51. Não flutua na água.

PROPRIEDADES DO MATERIAL DA ESTEIRA

GRAVIDADE ESPECÍFICA

Esse valor é a relação entre a densidade do material e a densidade da água sob condições normais de temperatura e pressão. Uma gravidade específica superior a 1,0 significa que o material é mais pesado que a água. Uma gravidade específica inferior a 1,0 significa que o material flutua na água. Para a gravidade específica de cada material da esteira, consulte [Materiais de esteira de aplicação geral](#) e [Materiais de esteiras para aplicações especiais](#).

FATORES DE ATRITO

Fatores de atrito determinam o nível de fricção originado pelo deslizamento da esteira sobre a estrutura da transportadora ou sob o produto transportado. A redução dos fatores de atrito resulta na redução das pressões da linha, do dano aos produtos, da tração da esteira e dos requisitos de potência. Em alguns casos, um fator de atrito maior é necessário para aclives e declives graduais ou pressões da linha maiores para alimentar outros equipamentos.

Os valores do fator de atrito dependem das condições ambientais. O baixo valor dos limites do fator de atrito é um fator derivado experimentalmente para esteiras novas em guias de desgaste novas. Esse valor somente deverá ser usado em ambientes totalmente limpos ou em que haja água ou outros agentes lubrificantes. A maioria dos fatores de atrito deverá ser ajustado baseado nas condições ambientais que circundam o transportador.

Para a análise da resistência da esteira transportadora, use um fator de atrito mais alto do que o normal se houver algum material abrasivo, como farinha, areia, pó de papelão, vidro ou similar. Condições muito abrasivas podem exigir fatores de atrito duas a três vezes mais altos do que os recomendados para condições de limpeza. Use o *Programa de Engenharia da Intralox* ou os cálculos manuais fornecidos em [Instruções para seleção de esteiras](#) para realizar uma análise da resistência da esteira transportadora.

2 LINHA DE PRODUTOS

Material da esteira (Condições)	Atrito entre a guia de desgaste e o material da esteira						Atrito entre o produto e o material da esteira (usado em condições de acumulação) ^a									
	UHMW-PE		NYLATRON		AÇO carbono e inoxidável		Vidro		Aço		Plástico		Papelão		Alumínio	
	Molha-da	Seco	Molha-da	Seco	Molha-da	Seco	Molha-da	Seco	Molha-da	Seco	Molha-da	Seco	Molha-da	Seco	Molha-da	Seco
Condições: (S) = superfície lisa e limpa. (A) = superfície abrasiva e suja. NR = não recomendado.																
Acetal (S)	0,10	0,10	0,13	0,15	0,18	0,19	0,13	0,14	0,13	0,13	0,13	0,16	–	0,18	0,33	0,27
Náilon AR Temp. máx. (A)	–	0,32	–	0,36	–	0,30	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
Náilon AR Temp. máx. (S)	–	0,19	–	0,24	–	0,31	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
Náilon detectável Temp. máx. (A)	–	0,32	–	0,36	–	0,30	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
Náilon detectável Temp. máx. (S)	–	0,19	–	0,24	–	0,31	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
Polipropileno detectável A22	0,24	0,27	0,28	0,29	0,26	0,30	0,18	0,20	0,26	0,30	0,26	0,29	–	0,37	0,40	0,40
Easy Release PLUS (S)	0,11	0,13	0,24	0,25	0,26	0,26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
FR TPES (S)	–	0,13	–	–	–	–	–	–	–	0,18	–	–	–	–	–	0,30
Alto impacto	0,23	0,21	–	–	0,31	0,33	–	–	–	0,64	–	–	–	–	–	–
Náilon HR de 72 °F (22 °C) (A)	–	0,30	–	0,26	–	0,26	–	0,16	–	0,27	–	0,16	–	0,19	–	0,28
Náilon HR de 72 °F (22 °C) (S)	–	0,18	–	0,17	–	0,27	–	0,16	–	0,27	–	0,16	–	0,19	–	0,28
HHR Náilon máx.máx. (A)	NR	NR	–	0,32	–	0,39	–	0,19	–	0,27	–	0,47	–	0,23	–	0,25
HHR Náilon máx.máx. (S)	NR	NR	–	0,18	–	0,27	–	0,19	–	0,27	–	0,47	–	0,23	–	0,25
Acetal HSEC (S)	0,10	0,10	0,13	0,15	0,18	0,19	0,13	0,14	0,19	0,20	0,13	0,16	–	0,18	0,33	0,27
LMAR (A)	–	0,32	–	0,36	–	0,30	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
LMAR (S)	–	0,19	–	0,24	–	0,31	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
PK	0,10	0,21	–	–	0,21	0,24	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Poliétileno ^b (S)	0,24	0,32	0,14	0,13	0,14	0,15	0,08	0,09	0,10	0,13	0,08	0,08	–	0,15	0,20	0,24
Polipropileno (A)	NR	NR	0,29	0,30	0,31	0,31	0,18	0,19	0,26	0,32	0,11	0,17	–	0,21	0,40	0,40
Polipropileno (S)	0,11	0,13	0,24	0,25	0,26	0,26	0,18	0,19	0,26	0,32	0,11	0,17	–	0,21	0,40	0,40
Composto de polipropileno (S)	0,30	0,35	–	–	0,31	0,37	0,24	0,23	0,36	0,32	0,17	0,21	–	–	0,55	0,45
PVDF	–	–	–	–	0,20	0,20	–	–	0,20	0,20	–	–	–	–	0,15	0,15
SELM (A)	–	0,32	–	0,36	–	0,30	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
SELM (S)	–	0,19	–	0,24	–	0,31	–	–	–	–	–	–	–	0,22	–	0,31
Polipropileno resistente a UV	0,11	0,13	0,24	0,25	0,26	0,26	0,18	0,19	0,26	0,32	0,11	0,17	–	0,21	0,40	0,40

^a Os fatores de atrito entre o produto e a esteira aplicam-se somente às esteiras Flat Top, Perforated Flat Top, Mesh Top, Flush Grid e Raised Rib.
^b O polietileno não é recomendado para manuseio de recipientes.

TEMPERATURA

A temperatura afeta as propriedades físicas de materiais termoplásticos. Normalmente, à medida que a temperatura de operação aumenta, a resistência das esteiras em geral diminui, mas ela se torna mais firme e mais resistente ao impacto. Em aplicações mais frias, as esteiras ficam mais rígidas e, às vezes, se tornam quebradiças.

Para conhecer os fatores de temperatura dos materiais da esteira da Intralox, consulte [Tabela 2: Fatores de temperatura](#).

EXPANSÃO E CONTRAÇÃO TÉRMICAS

Com poucas exceções, as dimensões de todas as substâncias aumentam à medida que a sua temperatura aumenta e diminuem à medida que a sua temperatura diminui. Como os plásticos se expandem e contraem de forma bastante significativa, esse fator deve ser levado em conta no projeto do transportador sempre que as temperaturas de operação diferirem da temperatura ambiente. Para obter mais informações, consulte [Alterações de dimensões](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

2 LINHA DE PRODUTOS

Para calcular as alterações dimensionais esperadas devido à expansão ou contração térmica, use [CalcLab](#) ou a seguinte fórmula.

Fórmula 1:

$$\Delta = L \text{ or } W \times (T_2 - T_1) \times e$$

Δ alteração na dimensão, pol (mm)

L or W comprimento ou largura total da esteira à temperatura ambiente, pé (m)

T_1 temperatura ambiente

T_2 temperatura de operação

e coeficiente de expansão térmica, mm/m/°C (pol/pé/°F), informado na tabela a seguir.

A tabela a seguir fornece coeficientes de expansão térmica para materiais de componentes da esteira e do transportador.

Coeficiente de expansão térmica		
Materiais	pol/pé/°F	mm/m/°C
Esteiras		
Acetal, acetal HSEC	0,00072	0,11
Polipropileno composto	0,0004	0,06
ChemBlox	0,00087	0,13
Acetal detectável	0,00072	0,11
MX Detectável	0,00072	0,11
Náilon detectável	0,00072	0,11
PP detectável A22	0,0011	0,17
Easy Release PLUS	0,0004	0,06
Easy Release de PP rastreável (superior a 100 °F [38 °C])	0,001	0,15
Easy Release de PP rastreável (inferior a 100 °F [38 °C])	0,0008	0,12
PP Enduralox	0,0004	0,06
Retardante de chamas	0,0008	0,12
Alto impacto	0,0010	0,156
LMAR	0,00096	0,15
Low Wear Plus	0,001	0,15
Náilon (HR, HHR, AR)	0,0005	0,07
PK	0,00073	0,11
Polietileno: esteiras S100	0,0015	0,23
Polietileno: esteiras Raised Ribs S400	0,0015	0,23
Polietileno: todas as outras esteiras	0,0011	0,17
Polipropileno (mais de 100°F [38°C])	0,0010	0,15
Polipropileno (menos de 100°F [38°C])	0,0008	0,12
PVDF	0,00087	0,13
SELM	0,0005	0,07
UVFR	0,00087	0,13
Acetal resistente a UV	0,00072	0,11
Polipropileno resistente a UV (superior a 100 °F [38 °C])	0,001	0,15
Polipropileno resistente a UV (inferior a 100°F [38°C])	0,0008	0,12
Detectável por raio X	0,00072	0,10
Guias de desgaste		
HDPE e UHMW-PE -100°F a 86°F (-73°C a 30°C)	0,0009	0,14
HDPE e UHMW-PE 86°F a 210°F (30°C a 99°C)	0,0012	0,18
NYLATRON	0,0004	0,06
Teflon	0,0008	0,12
Metais		
Alumínio	0,00014	0,02
Aço (carbono e inoxidável)	0,00007	0,01

CONFORMIDADE DO MATERIAL DA ESTEIRA

EM CONFORMIDADE COM A FDA

o material atende às exigências da FDA descritos conforme o previsto no Código de Regulamentações Federais ("Code of Federal Regulations") aplicável, Capítulo 21, Seção 177, conforme indicado. O material é quimicamente aceitável para a USDA para aplicações de uso repetitivo em áreas de abate, processamento, transporte e armazenamento em contato direto com produtos de carne bovina ou aves.

EM CONFORMIDADE COM A UE

o material está em conformidade com a norma estrutural 1935/2004/EC. Os monômeros e aditivos usados para produzir o plástico são apresentados na lista da União. Quando testado em relação aos critérios descritos no Regulamento da UE de 10/2011, o artigo acabado não excedeu o limite de migração geral (OML) e nenhum limite de migração específica (SML) aplicável.

TESTADO CONFORME O 3A DAIRY

teste baseado em materiais, não em projetos de produtos. Em testes de uso acelerado, os materiais mostram que, quando são limpos e higienizados, mantêm propriedades funcionais essenciais e um acabamento superficial.

Conformidade do Material da Esteira ^a			
Nome do material	Em conformidade com a FDA	Em conformidade com a UE	Testado conforme o 3-A Dairy
Acetal	FCN 1892	1935/2004/EC, Regulamento 10/2011	20 a 27
Náilon AR	21 CFR 177.1500	1935/2004/EC, Regulamento 10/2011	20-27 (branco)
ChemBlox™	21 CFR 177.2510	1935/2004/EC, Regulamento 10/2011	Não testado
Acetal detectável	21 CFR 177.2470	1935/2004/EC, Regulamento 10/2011	20-25
MX A25 detectável	21 CFR 177.2480	1935/2004/EC, Regulamento 10/2011	20 a 27
Náilon detectável	21 CFR 177.1500	Não conforme em razão do agente de dimensionamento	Não testado
Polipropileno detectável A22	21 CFR 177.1520	1935/2004/EC, Regulamento 10/2011	20 a 27
Polipropileno Enduralox	21 CFR 177.1520	1935/2004/EC, Regulamento 10/2011	Não testado
Náilon HR	21 CFR 177.1500	1935/2004/EC, Regulamento 10/2011	20-27 (branco)
Náilon HHR	21 CFR 177.1500	1935/2004/EC, Regulamento 10/2011	Não testado
Alto impacto	21 CFR 177.2600	1935/2004/EC, Regulamento 10/2011	Não testado
Alta temperatura	21 CFR 177.2415	1935/2004/EC, Regulamento 10/2011	Não testado
LMAR	FCN 1573	1935/2004/EC, Regulamento 10/2011	Não testado
Low Wear Plus	21 CFR 177.2600	1935/2004/EC, Regulamento 10/2011	Não testado
Náilon	21 CFR 177.1500	1935/2004/EC, Regulamento 10/2011	Não testado
Polietileno	21 CFR 177.1520	1935/2004/EC, Regulamento 10/2011	20-23 (azul, natural, vermelho)
Polipropileno	21 CFR 177.1520	1935/2004/EC, Regulamento 10/2011	20-25 (azul, branco, natural)
Composto de polipropileno	21 CFR 177.1520	1935/2004/EC, Regulamento 10/2011	Não testado
PK	FCN 1847	1935/2004/EC, Regulamento 10/2011	Não testado
PVDF	21 CFR 177.2510	1935/2004/EC, Regulamento 10/2011	Não testado
SELM	21 CFR 177.1500	1935/2004/EC, Regulamento 10/2011	Não testado
UVFR	21 CFR 177.2510	1935/2004/EC, Regulamento 10/2011	Não testado
Acetal detectável por raio X	21 CFR 177.2470	1935/2004/EC, Regulamento 10/2011	Não testado
PK detectável por raio X	FCN 1847	1935/2004/EC, Regulamento 10/2011	Não testado

^a Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para verificar a conformidade para séries, estilos e combinações de cores de materiais específicos para aplicações específicas.

MATERIAIS DE ENGRENAGEM PARA APLICAÇÕES GERAIS

ACETAL

Estas engrenagens são usadas na maioria das aplicações genéricas. Este material é bem mais resistente que o polipropileno e o poliuretano e apresenta bom equilíbrio de propriedades mecânicas, térmicas e químicas.

2 LINHA DE PRODUTOS

- O acetal resiste bem à fadiga e tem boa elasticidade.
- O acetal é resistente ao desgaste causado por aplicações abrasivas.
- Faixa de temperatura de -50 °F a 200 °F (-46 °C a 93 °C).
- Esse material atende às especificações da FDA para uso em aplicações de processamento e empacotamento de alimentos.

MATERIAIS DE ENGRENAGEM PARA APLICAÇÕES ESPECIAIS

Nem todas as combinações de diâmetro de passo, tamanho de orifício e material para engrenagens estão disponíveis para todas as séries. Algumas engrenagens são feitas sob encomenda e não estão em estoque. Algumas engrenagens têm itens de tempo de produção longo. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

NÁILON PREENCHIDO COM FIBRA DE VIDRO

Este material é mais resistente à abrasão que o acetal, mas não tanto quanto o aço inoxidável. O náilon preenchido com fibra de vidro não é resistente a produtos químicos.

- Também disponível como uma engrenagem bipartida de dois materiais com uma placa de junção de polipropileno e uma placa dentada de náilon preenchido com fibra de vidro.
- Faixa de temperatura para engrenagens bipartidas com placas de junção de polipropileno: 45 °F a 220 °F (7 °C a 104 °C).
- A faixa de temperatura para todas as demais engrenagens em náilon preenchido com fibra de vidro é de -51 °F a 240 °F (-46 °C a 116 °C).

NÁILON

Essas engrenagens são usadas em aplicações abrasivas.

- A faixa de temperatura é de -50 °F a 240 °F (-46 °C a 116 °C).

POLIPROPILENO

Estas engrenagens são usadas em aplicações que exigem resistência química.

- O polipropileno (PP) tem boa resistência química a diversos ácidos, bases, sais e álcoois.
- A faixa de temperatura de PP é de 34 °F a 220 °F (1 °C a 104 °C).
- Sendo um material relativamente resistente em uso normal, o PP torna-se quebradiço em baixas temperaturas. Em condições de alto impacto, seu uso não é recomendado abaixo de 45 °F (7 °C).
- Esse material atende às especificações da FDA para uso em aplicações de processamento e empacotamento de alimentos.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre a disponibilidade de engrenagens de PP.

COMPOSTO DE POLIPROPILENO

O composto de polipropileno é um material padrão para uso em aplicações nas quais são necessárias alta resistência e resistência química.

- Excelente resistência e rigidez.
- Boa resistência química a ácidos, bases, sais e álcoois.
- Gravidade específica: 1,12.
- Faixa de temperatura: -20 °F a 220 °F (-29 °C a 104 °C).
- Coeficiente de expansão térmica: 0,0004 pol/pé/°F (0,06 mm/m/°C).

POLIURETANO

Essas engrenagens são usadas em aplicações nas quais desgaste abrasivo é habitual.

- A faixa de temperatura de poliuretano é de 0 °F a 120 °F (-18 °C a 49 °C). O poliuretano torna-se macio e flexível sob temperaturas elevadas e tem boa resistência química.

COMPOSTO DE POLIURETANO

Esse material é extremamente rígido, é resistente a uma grande variedade de produtos químicos e suporta um amplo espectro de variação de temperatura.

- A faixa de temperatura é de -50 °F a 240 °F (-46 °C a 116 °C).
- Evite engrenagens bipartidas em composto de poliuretano em condições de alto impacto abaixo de 45 °F (7 °C).
- Engrenagens bipartidas em composto de poliuretano são recomendadas apenas para eixos de acionamento.
- Algumas engrenagens bipartidas em composto de poliuretano consistem em uma placa dentada de composto de poliuretano instalada entre placas adjacentes de polipropileno que formam o cubo da engrenagem. Outras engrenagens bipartidas de poliuretano composto não usam placas adjacentes.

AÇO INOXIDÁVEL

Estas engrenagens bipartidas são usadas em aplicações com desgaste abrasivo ou em situações em que a remoção do eixo é inviável. Existem dois tipos de engrenagem em aço inoxidável. As engrenagens totalmente de metal resistentes à abrasão estão disponíveis em diversas séries e diâmetros de passo. A engrenagem bipartida em aço inoxidável consiste em uma a três placas dentadas, também em aço inoxidável, montadas entre placas de junção de polipropileno que formam o cubo da engrenagem.

- A engrenagem é composta de duas partes para facilitar a montagem e desmontagem da engrenagem no eixo.
- As engrenagens bipartidas em aço inoxidável têm boa resistência química.
- A faixa de temperatura do polipropileno é de 34 °F a 220 °F (1 °C a 104 °C).
- Sendo um material relativamente resistente em uso normal, o polipropileno torna-se quebradiço em baixas temperaturas. Em condições de alto impacto, seu uso não é recomendado abaixo de 45 °F (7 °C).
- Ambos os materiais atendem às especificações da FDA para uso em aplicações de processamento e empacotamento de alimentos.
- Engrenagens bipartidas padrão são montadas com placas de aço inoxidável 304, podendo ser encomendadas especialmente com placas de aço inoxidável 316.
- Para obter informações sobre disponibilidade entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

POLIURETANO ULTRARRESISTENTE À ABRASÃO

- Para aplicações abrasivas e de serviço pesado.
- Para aplicações não-FDA.
- Faixa de temperatura: -40 °F a 160 °F (-40 °C a 70 °C).
- A Série 400 tem classificação inferior quando se usam engrenagens em poliuretano ultrarresistente à abrasão.

POLIETILENO DE PESO MOLECULAR ULTRA-ALTO (UHMW)

- Faixa de temperatura: -100 °F a 150 °F (-73 °C a 66 °C).

DISPONIBILIDADE DE MATERIAL PARA ENGRENAGENS

A tabela abaixo lista os materiais disponíveis para cada engrenagem da Intralox por série e diâmetro do passo. Nem todas as engrenagens de cada diâmetro de passo estão disponíveis para todos os materiais listados. Um material disponível para um tipo ou tamanho de orifício pode não estar disponível para outros tipos ou tamanhos de orifício da mesma série e com o mesmo diâmetro de passo. As engrenagens são obtidas do estoque ou fabricadas sob encomenda e podem ter tempos de entrega longos. Os tempos de entrega variam de acordo com a engrenagem. Algumas engrenagens sob encomenda também podem incorrer em custos de montagem. Para obter informações sobre disponibilidade e tempos de entrega, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.

2 LINHA DE PRODUTOS

Diâmetro do passo pol (mm)	Número de dentes	Materiais da engrenagem ^a									
		Acetal	Polipropileno	Metal Bipartido	AR ^b Metal	Náilon	Poliuretano	Náilon preenchido com fibra de vidro	Poliuretano	Composto de poliuretano	Poliuretano Ultra AR ^b
Legenda do símbolo: • = disponível.											
S100											
2,0 (51)	6	•	•								
3,5 (89)	11	•	•	•			•				
6,1 (155)	19	•	•	•			•				
S200											
4,0 (102)	6	•	•				•				
6,4 (163)	10	•	•		•		•				
10,1 (257)	16	•	•		•						
S400											
4,0 (102)	6	•	•	•		•	•				
5,2 (132)	8	•	•	•							
5,8 (147)	9			• ^c							
6,4 (163)	10	•	•	•	•	•			•	•	
7,8 (198)	12	•	•	•	•	•			•	•	
8,4 (213)	13			• ^c							
10,1 (257)	16	•	•	•	•	•			•	•	
S560											
1,8 (46)	18	•									
2,4 (61)	24	•									
3,2 (81)	32	•									
3,6 (91)	36	•									
S570											
4,6 (117)	46					•					
S800											
4,0 (102)	6	•	•				•				
5,2 (132)	8	•	•	•			•				
6,5 (165)	10	•	•	• ^d			•			•	
7,7 (196)	12	•	•	• ^d			•			•	
10,3 (262)	16	•	•	• ^d						•	
S850											
4,0 (102)	6	•	•				•				
5,2 (132)	8	•	•	• ^d			•				
6,5 (165)	10	•	•	• ^d			•				
7,7 (196)	12	•	•	• ^d			•				
10,3 (262)	16	•	•	• ^d							
S888											
6,5 (165)	10	•				•					
7,7 (196)	12	•				•					
S900											
2,1 (53)	6	•	•								
3,1 (79)	9	•	•								
3,5 (89)	10	•	•	•							
4,1 (104)	12	•	•	•	•		•				
5,1 (130)	15			•				•			
5,8 (147)	17	•	•	•	•			•			
6,1 (155)	18	•	•	•	•		•	•			
6,8 (173)	20	•	•	•	•		•	•			
9,7 (246)	28			•							

2 LINHA DE PRODUTOS

Diâmetro do passo pol (mm)	Número de dentes	Materiais da engrenagem ^a									
		Acetal	Polipropileno	Metal Bipartido	AR ^b Metal	Náilon	Poliuretano	Náilon preenchido com fibra de vidro	Poliétileno	Composto de poliuretano	Poliuretano Ultra AR ^b
Legenda do símbolo: • = disponível.											
S1000											
3,1 (7,9)	16	•				•					
4,6 (117)	24	•				•					•
5,8 (147)	30	•				•					
6,1 (155)	32	•				•					•
S1100											
1,6 (41)	8				•						
2,3 (58)	12	•			•						
3,1 (79)	16	•	•								
3,5 (89)	18	•	•	•							
3,8 (97)	20	•	•								
4,6 (117)	24	•	•	•					•		
5,1 (130)	26	•	•	•							
6,1 (155)	32	•	•	•					•		
S1200											
5,6 (142)	12			•							
6,5 (165)	14			•					•		
7,4 (188)	16								•		
7,9 (201)	17								•		
10,2 (258)	22			•					•		
S1400											
3,9 (99)	12	•				•					
4,9 (124)	15	•									
5,1 (130)	16					•			•		
5,7 (145)	18	•				•			•		•
6,7 (170)	21								•		•
7,7 (196)	24	•				•					
9,9 (251)	31								•		•
S1500											
1,9 (48)	12	•									
2,3 (58)	14	•									
2,7 (69)	17	•									
3,8 (97)	24	•				•					
5,7 (145)	36	•				•					
S1600											
2,0 (51)	6	•									
3,2 (81)	10	•					•				
3,9 (99)	12	•					•				
6,4 (163)	20	•					•				
S1650											
2,0 (51)	6	•									
3,2 (81)	10	•									
3,9 (99)	12	•									
6,4 (163)	20	•									
S1700											
5,8 (147)	12									•	
6,7 (170)	14									•	
7,7 (196)	16									•	
10,5 (267)	22									•	

2 LINHA DE PRODUTOS

Diâmetro do passo pol (mm)	Número de dentes	Materiais da engrenagem ^a									
		Acetal	Polipropileno	Metal Bipartido	AR ^b Metal	Náilon	Poliuretano	Náilon preenchido com fibra de vidro	Poliétileno	Composto de poliuretano	Poliuretano Ultra AR ^b
Legenda do símbolo: • = disponível.											
S1750											
6,8 (173)	14										•
7,8 (198)	16										•
10,6 (269)	22										•
S1800											
5,0 (127)	6	•									
6,5 (165)	8	•									
8,1 (206)	10	•									
10,5 (267)	13	•									
S1900											
6,7 (170)	10			•							
10,0 (254)	15			•							
10,6 (269)	16			•							
S2100											
2,3 a 6,9 (58 a 175)	12					•					
S2200											
3,9 (99)	8	•	•								
5,3 (135)	11	•	•				•				
6,3 (160)	13	•	•								
7,7 (196)	16	•	•								
S2300											
3,9 (99)	12					•					
5,1 (130)	16					•					
5,8 (147)	18					•					
6,4 (163)	20					•					
S2400											
2,0 (51)	6	•									
2,9 (74)	9	•									
3,9 (99)	12	•	•				•	•			
5,1 (130)	16	•	•			•	•	•		•	
6,4 (163)	20	•	•				•	•		•	
S2600											
5,2 (132)	8	•							•		
6,5 (165)	10	•							•		
S2700											
5,2 (132)	8	•									
6,5 (165)	10	•									
S2800											
6,3 (160)	13	•									
S2850											
6,2 (157)	13	•									
S2900											
6,2 (157)	13	•									
S2950											
6,2 (157)	13	•									
S3000											
5,2 (132)	8								•		
6,5 (165)	10								•		
7,7 (196)	12								•		

2 LINHA DE PRODUTOS

Diâmetro do passo pol (mm)	Número de dentes	Materiais da engrenagem ^a										
		Acetal	Polipropileno	Metal Bipartido	AR ^b Metal	Náilon	Poliuretano	Náilon preenchido com fibra de vidro	Poliuretano	Composto de polietileno	Composto de poliuretano	Poliuretano Ultra AR ^b
Legenda do símbolo: • = disponível.												
S4000												
3,9 (99)	12	•										
4,9 (124)	15	•										
5,1 (130)	16							•				
5,7 (145)	18	•						•				
6,7 (170)	21							•				
9,9 (251)	31									•		•
S4400												
4,0 (102)	6					•						
5,3 (135)	8					•						
6,5 (165)	10							•				
7,8 (198)	12							•				
10,3 (262)	16					•		•				
S4500												
6,5 (165)	10							•				•
7,8 (198)	12							•				•
10,3 (262)	16					•		•				•
S9000												
3,3 (84)	10					•						
4,2 (107)	13					•						
6,1 (155)	19					•						
6,5 (165)	20	•		•								•
8,1 (206)	25			•								•
12,9 (328)	40								•			•
S10000												
9,9 (251)	10					•						
11,8 (300)	12					•						
13,7 (348)	14					•						
15,7 (399)	16					•						

^a Todas as engrenagens da Intralox podem ser classificadas como itens de estoque ou como itens fabricados sob encomenda. Alguns itens fabricados sob encomenda incorrem em custos especiais de montagem. Para obter informações sobre preço, tempo de produção e disponibilidade, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Resistente à abrasão.

^c Para uso somente com a Série 400 Flush Grid acetal e acetal HSEC.

^d Disponível em desenho bipartido em três placas resistentes à abrasão.

INSTRUÇÕES PARA SELEÇÃO DE ESTEIRAS

Para determinar se uma esteira é adequada para uma aplicação específica, é necessário conhecer a razão entre a carga e a resistência de operação da esteira. Use as seguintes etapas para calcular esta comparação:

2 LINHA DE PRODUTOS

ETAPA 1: CÁLCULO DA TRAÇÃO DA ESTEIRA

BP é a tensão da esteira quando a esteira está sob carga.

Fórmula 2:

$$BP = [(M + 2W) \times F_w + M_p] \times L + (M \times H)$$

Em que:

BP = tração da esteira (carga de tensão da esteira em lbf/pé (N/m))

M = carga do produto, lbf/pé² (N/m²)

W = largura de esteira, lbf/pé² (N/m²). Consulte a nota.

L = comprimento do transportador, pé (m), linha de centro

H = alteração da elevação do transportador, pé (m)

F_w = coeficiente de atrito entre a guia de desgaste e a esteira. Consulte a nota.

M_p = M × (F_p × % de esteira acumulada), carregamento devido a acúmulo de produto. Consulte a nota.

NOTA: Obtenha a massa da esteira a partir da tabela de dados da esteira para cada esteira e converta a massa da esteira para o peso da esteira (W). Obtenha F_w e F_p na tabela de dados da esteira para cada esteira. Se o acúmulo de produto não for esperado, ignore M_p.

ETAPA 2: AJUSTE DA TRAÇÃO DA ESTEIRA CALCULADA ÀS CONDIÇÕES REAIS DE TRABALHO

Como a esteira pode ser submetida a diversas condições, ajuste a tração da esteira (BP) aplicando um fator de serviço (SF) adequado.

1. Consulte a tabela a seguir para determinar o SF:

Condições de funcionamento	Adicionar
Partidas sem carga, sendo a carga aplicada gradualmente	1,0
Partidas frequentes sob carga (mais do que uma por hora)	0,2
Funcionamento a velocidades superiores a 100 fpm (30 m/min)	0,2
Transportador com elevação	0,4
Transportador empurrador	0,2
Fator de serviço (SF)	total

NOTA: Para velocidades superiores a 50 fpm (15 m/min) em transportadores com acumulação de produtos na partida, aconselha-se o uso de motores de partida suave.

2. Use uma das fórmulas a seguir para determinar a tração ajustada da esteira (ABP):

Fórmula 3:

$$ABP = BP \times SF$$

Em que:

ABP = tração da esteira ajustada, lbf/pé (N/m) de largura da esteira

BP = tração da esteira

SF = fator de serviço

Fórmula 4:

$$ABP \text{ para transportadores bidirecionais e empurradores} = BP \times SF \times 2,2$$

Em que:

ABP = tração da esteira ajustada, lbf/pé (N/m) de largura da esteira

BP = tração da esteira

SF = fator de serviço

ETAPA 3: CÁLCULO DA RESISTÊNCIA ADMISSÍVEL DA ESTEIRA

Devido a condições operacionais específicas, a resistência admissível da esteira (ABS) é, às vezes, menor que a resistência nominal da esteira. Use a seguinte fórmula para calcular a ABS.

Fórmula 5:

$$ABS = BS \times T \times S$$

Em que:

ABS = resistência admissível da esteira

BS = resistência da esteira com base na tabela de dados para a esteira selecionada. [Linha de produtos](#) Consulte .

T = fator de temperatura de [Tabela 2: Fatores de temperatura](#).

S = fator de resistência da tabela de dados da esteira para a esteira selecionada. [Linha de produtos](#) Consulte .

O fator de resistência pode ser obtido pela interseção da relação velocidade/comprimento e da linha adequada da engrenagem. Para obter a razão velocidade/comprimento, divida a velocidade da esteira (pé/min) pela distância entre eixos (pé). O fator de resistência ajusta a resistência nominal da esteira para compensar o desgaste devido à combinação de velocidade elevada, comprimentos curtos de transportador e tamanhos pequenos de engrenagem.

ETAPA 4: COMPARAÇÃO ENTRE OS VALORES DE ABP E ABS

Se a ABS exceder a ABP, isso significa que a esteira é resistente o suficiente para a aplicação. Prossiga nas etapas seguintes para determinar o espaçamento da engrenagem do eixo de acionamento, a resistência do eixo e o cavalo-vapor necessário.

Se ABS for inferior a ABP, considere alterar alguns parâmetros na aplicação (como a distribuição da carga de produto ou a velocidade da esteira), até que a ABP recalculada torne-se aceitável.

ETAPA 5: DETERMINAÇÃO DO ESPAÇAMENTO MÁXIMO DAS ENGENAGENS DO EIXO MOTRIZ

Primeiro, determine a porcentagem da resistência admissível da esteira utilizada (ABSU):

Fórmula 6:

$$ABSU = (ABP \div ABS) \times 100\%$$

Em que:

ABSU = resistência admissível da esteira utilizada

ABP = tração ajustada da esteira, lbf/pé (N/m) de largura da esteira

ABS = resistência admissível da esteira

Se a ABSU calculada ficar acima dos 75%, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para executar o *Programa de Engenharia da Intralox* e verificar os seus resultados.

Usando a ABSU, encontre o espaçamento máximo da engrenagem com base no gráfico *Espaçamento da engrenagem em função da resistência da esteira utilizada* da série que estiver considerando. Consulte [Linha de produtos](#)

NOTA: Às vezes, o espaçamento das engrenagens nos eixos conduzidos pode ser maior que o espaçamento necessário nos eixos de acionamento. Não exceda 6 pol (152 mm) de espaçamento da engrenagem nos eixos conduzidos em todas as séries, exceto a S200, na qual o espaçamento máximo nunca pode exceder 7,5 pol (191 mm).

ETAPA 6: CONFIRMAÇÃO DA RESISTÊNCIA DO EIXO DE ACIONAMENTO

Os eixos motrizes devem ser rígidos e robustos o suficiente para resistir às deformações ou deflexões excessivas devido à tração da esteira e para transmitir o torque necessário do motor. Para garantir a seleção adequada do eixo, determine a deflexão e o torque do eixo motriz.

1. Selecione o tamanho do eixo de acordo com a engrenagem selecionada da página de dados da engrenagem.

NOTA: A maioria das engrenagens tem mais de um tamanho de orifício disponível.

2 LINHA DE PRODUTOS

2. O eixo deforma-se devido à ação combinada das cargas de tração ajustada da esteira e o peso do eixo. Use a seguinte fórmula para calcular a carga total no eixo:

Fórmula 7:

$$w = (ABP + Q) \times B$$

Em que:

w = carga total no eixo

ABP = tração ajustada da esteira, lbf/pé (N/m) de largura da esteira

Q = peso do eixo, lbf/pé (N/m), de [Tabela 3: Dados do eixo](#).

B = largura da esteira, pé (m)

3. Para eixos apoiados por dois rolamentos, use a seguinte fórmula para calcular a deflexão do eixo. Use o [CalcLab](#) para calcular a deflexão ao usar mais de dois rolamentos.

Fórmula 8:

$$D = \frac{5}{384} \times \frac{w \times L_s^3}{E \times I}$$

Em que:

D = deflexão do eixo

w = carga total no eixo

L_s = comprimento do eixo entre os rolamentos, pol (mm)

E = módulo de elasticidade de [Tabela 3: Dados do eixo](#)

I = momento de inércia de [Tabela 3: Dados do eixo](#)

4. Se a deflexão calculada for menor que a máxima recomendada de 0,10 pol (2,5 mm) para transportadores padrão ou 0,22 pol.(5,6 mm) para transportadores bidirecionais, use a fórmula a seguir para calcular o torque requerido. Se a deflexão calculada for igual ou maior que a máxima recomendada, selecione um eixo maior, ou um material mais resistente, ou ainda um vão mais curto entre os mancais e recalcule a deflexão.

Fórmula 9:

$$T_o = ABP \times B \times \frac{PD}{2}$$

Em que:

T_o = torque transmitido

ABP = tração ajustada da esteira, lbf/pé (N/m) de largura da esteira

B = largura da esteira, pé (m)

PD = diâmetro do passo da engrenagem selecionada. Consulte [Linha de produtos](#)

5. Compare T_o com o torque máximo recomendado no eixo de acionamento para os tamanhos de manga do eixo mostrados. Consulte [Tabela 4: Torque máximo recomendado no eixo de acionamento](#) Usando um diâmetro de manga que possa ser usinado no eixo selecionado, determine o torque máximo recomendado. Certifique-se de que este valor não exceda T_o. Se exceder T_o, selecione um material mais forte ou um eixo maior.

ETAPA 7: DETERMINAÇÃO DA POTÊNCIA NECESSÁRIA PARA ACIONAR A ESTEIRA

Use as fórmulas a seguir para determinar a potência e a energia necessárias em watts.

Fórmula 10:

$$HP = \frac{ABP \times B \times V}{33000}$$

Em que:

HP = potência de acionamento

ABP = tração ajustada da esteira, lbf/pé de largura da esteira

B = largura da esteira, pé

V = velocidades da esteira, pé/min

Fórmula 11:

$$W = \frac{ABP \times B \times V}{6.12}$$

$$1 \text{ HP} = 445.7 \text{ W}$$

Em que:

W = watts

ABP = tração ajustada da esteira, lbf/pé de largura da esteira

B = largura da esteira, pé

V = velocidades da esteira, pé/min

HP = potência de acionamento

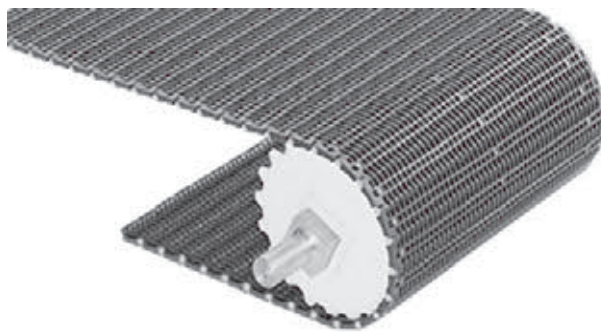
Para obter a potência motora necessária, some à potência calculada as perdas normais de potência no trem de acionamento entre o eixo de acionamento e o motor. Consulte [Requisitos de potência](#) para obter recomendações.

Uma vez determinada a esteira adequada, o espaçamento da engrenagem, a dimensão do eixo de acionamento e os requisitos de potência, as etapas finais são a seleção dos acessórios e a determinação do esquema de montagem do transportador.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

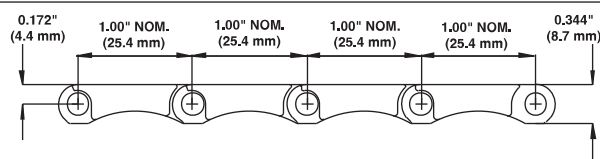
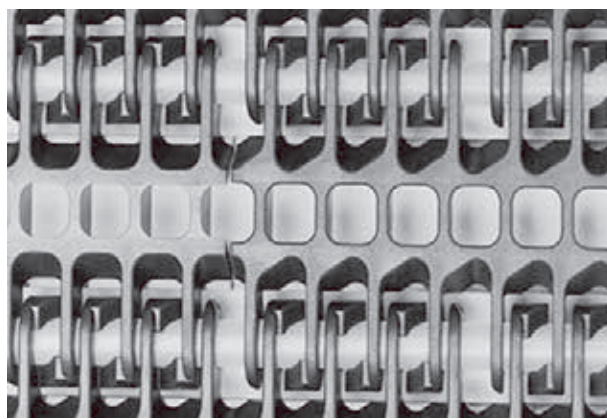
Flush Grid

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	1,5	38
Incrementos de largura	0,25	6,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,2 × 0,2	5 × 5
Área aberta	31%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Esteira leve, relativamente forte e com superfície lisa.
- O passo pequeno reduz a ação poliédrica e a folga da placa de transferência.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Para obter mais informações sobre seleção de materiais e desempenho de esteiras mais resistentes, consulte S560, S900, S1000, e S1100.



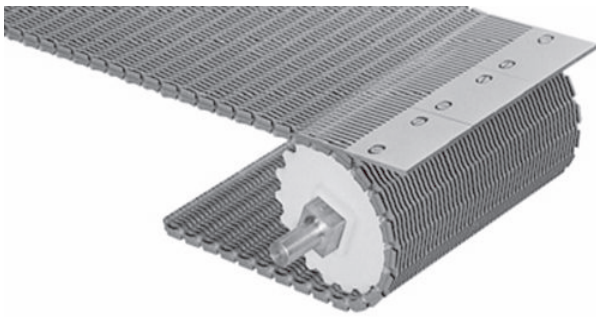

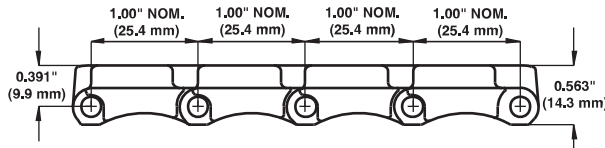
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	300	4380	34 a 220	1 a 104	0,54	2,64
Poliétileno	Poliétileno	200	2920	-50 a 150	-46 a 66	0,58	2,83
Acetal	Polipropileno	600	8760	34 a 200	1 a 93	0,78	3,81
Acetal HSEC	Polipropileno	400	5840	34 a 200	1 a 93	0,78	3,81
Acetal ^a	Poliétileno	550	8030	-50 a 70	-46 a 21	0,78	3,81

^a As varetas em poliétileno podem ser usadas em aplicações frias quando ocorrem impactos ou partidas e paradas súbitas. Observe a classificação inferior.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 100

Raised Rib		
	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	1,5	38
Incrementos de largura	0,25	6,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,2 × 0,2	5 × 5
Área aberta	31%	
Área de contato com o produto	28%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Superfície lisa com costelas proximamente espaçadas • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Pode ser usada com pentes de transferência, eliminando o tombamento e o enganchamento de produtos • Para obter mais informações sobre seleção de materiais e desempenho de esteiras mais resistentes, consulte a Série 900 Raised Rib. 		
		
		
		

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	300	4380	34 a 220	1 a 104	0,82	4,00
Polietileno	Polietileno	200	2920	-50 a 150	-46 a 66	0,88	4,29
Acetal	Polipropileno	600	8760	34 a 200	1 a 93	1,20	5,86
Acetal ^a	Polietileno	550	8030	-50 a 70	-46 a 21	1,20	5,86

^a As varetas em polietileno podem ser usadas em aplicações frias quando ocorrem impactos ou partidas e paradas súbitas. Observe a classificação inferior.

Referência para quantidade de engrenagens e suportes				
Limites de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
15	381	3	4	3
16	406	3	4	3
18	457	3	4	3
20	508	5	5	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
32	813	7	7	4
36	914	7	7	4
42	1067	7	8	5
48	1219	9	9	5
54	1372	9	10	6
60	1524	11	11	6
72	1829	13	13	7
84	2134	15	15	8
96	2438	17	17	9
120	3048	21	21	11
144	3658	25	25	13
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm). ^c			Espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm)	Espaçamento máximo da linha de centro de 12 pol (305 mm)

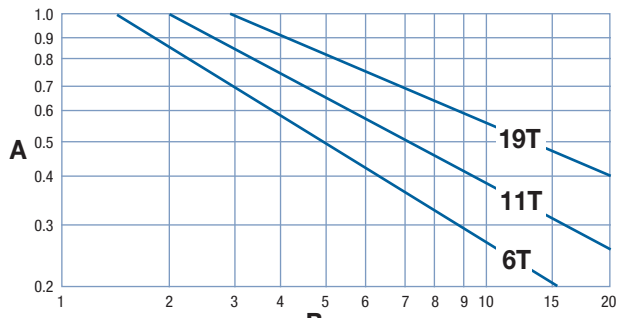
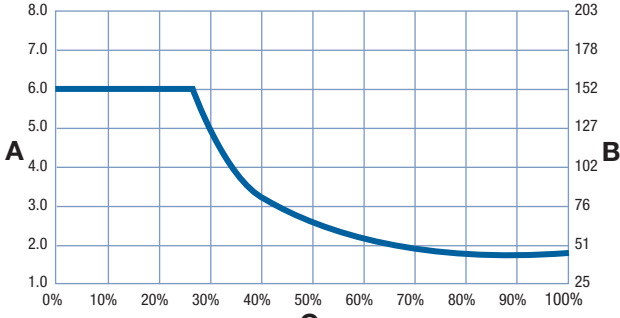
^a Se a largura da esteira exceder um número indicado na tabela, consulte o número mínimo de engrenagens e suportes para o limite de largura seguinte. Há esteiras disponíveis em incrementos de 0,25 pol (6,4 mm), iniciando com a largura mínima de 1,5 pol (38 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais.


^c Trave a engrenagem central. Se apenas duas engrenagens forem usadas, trave-as no trajeto da manga do eixo motriz. Para obter informações sobre os locais das engrenagens travadas, consulte [Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central](#).

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

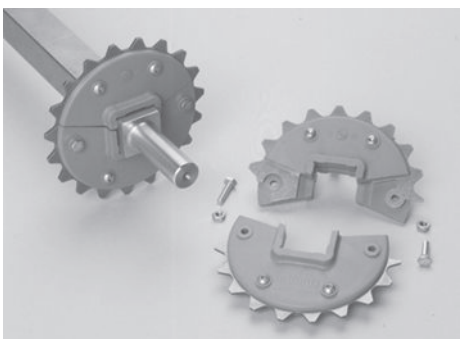
SÉRIE 100

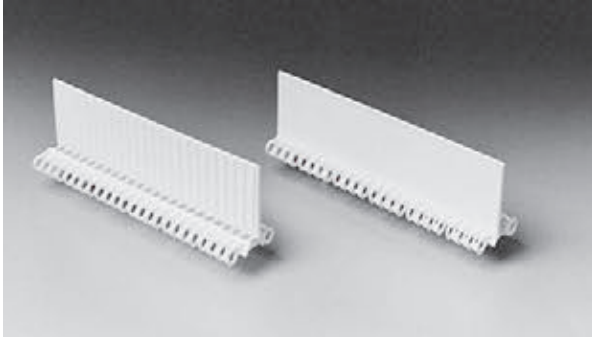
Fator de resistência		Espaçamento da engrenagem em função da resistência da esteira utilizada	
 <p>A fator de resistência B razão velocidade/comprimento (V/L) T número de dentes</p> <p>V velocidade da esteira, pés/min (m/min) L distância da linha de centro do eixo, pé (m)</p> <p>Para determinar a razão de velocidade/comprimento, divida a velocidade da esteira pela distância da linha de centro do eixo. O fator de resistência pode ser obtido pela interseção da relação velocidade/comprimento e da linha adequada da engrenagem. Consulte Instruções para seleção de esteiras para obter mais informações.</p>	 <p>A espaçoamento das engrenagens, pol B espaçoamento das engrenagens, mm C porcentagem de resistência suportada pela esteira usada</p>		

Engrenagens moldadas										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
	6 (13,40%)	2,0	51	2,1	53	0,75	19		1,0	
11 (4,05%)	3,5	89	3,7	94	0,75	19		1, 1,5		40
19 (1,36%)	6,1	155	6,3	160	1,25	32		1,5, 2,5		40, 60, 65

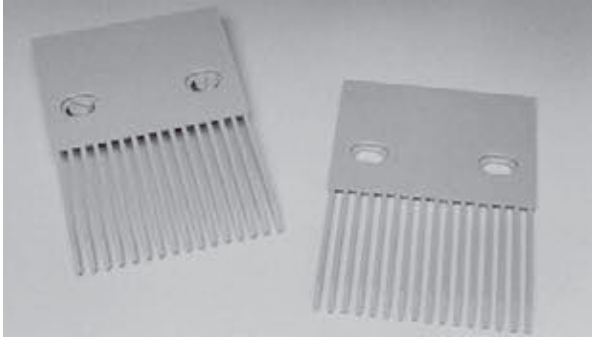


Engrenagens bipartidas em metal										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
	11 (4,05%)	3,5	89	3,7	94	1,5	38		1,5	
19 (1,36%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60, 65



Taliscas retas/Antiaderentes			
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis	
pol	mm		
1,5	38	Polipropileno, polietileno, acetal	
<ul style="list-style-type: none"> • Não é necessária fixação. • As taliscas retas/antiaderentes são lisas de um lado e possui nervuras verticais em um dos lados. • Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox. • Disponíveis em incrementos lineares de 1 pol (25 mm). • Recuo mínimo sem guias laterais: 0,5 pol (13 mm). 			

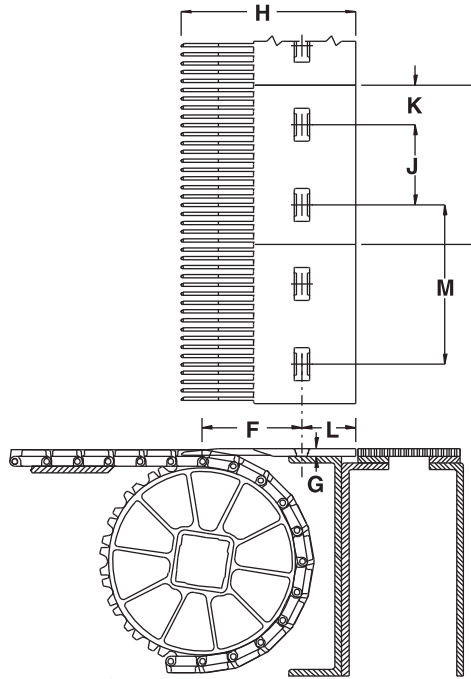
Guardas laterais			
Tamanhos disponíveis		Materiais disponíveis	
pol	mm		
2	51	Polipropileno, polietileno, acetal	
<ul style="list-style-type: none"> • O projeto de sobreposição-padrão garante a contenção do produto. • Prende à esteira com varetas articuladas. Não há necessidade de outros fixadores. • As guardas laterais são instaladas com as extremidades traseiras inclinadas para dentro, em direção ao produto. Isso é chamado de orientação de fácil utilização. Mediante solicitação, as extremidades traseiras podem ser anguladas para fora, em direção às laterais do transportador. • Ao deslocarem-se em torno de engrenagens de 6 e 11 dentes, as guias laterais afastam-se criando uma abertura que pode facilitar a queda de pequenos produtos. Ao deslocarem-se em torno de engrenagens de 19 dentes, as guardas laterais ficam totalmente fechadas. • Folga padrão entre as guardas laterais e a borda da talisca: 0,06 pol (2 mm) • Recuo indente mínimo: 0,75 pol (19 mm) 			

Pentes de transferência				
Larguras disponíveis		Número de dentes	Materiais disponíveis	
pol	mm			
4	102	16	Acetal	
<ul style="list-style-type: none"> • Projetados para uso com a Série 100 Raised Rib para solucionar problemas de transferência e tombamento de produtos. • Os dentes estendem-se entre as costelas da esteira para proporcionar o fluxo suave e contínuo do produto durante o engate da esteira com as engrenagens. • Instalados com facilidade no chassi do transportador com os parafusos com ressalto fornecidos. 				

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Requisitos dimensionais para instalação de pentes de transferência S100

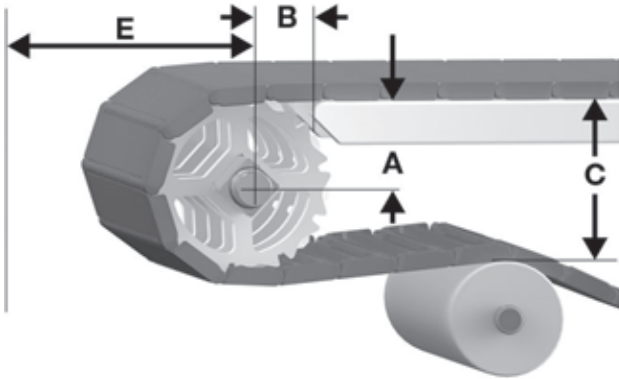
	pol	mm
F	2,38	61
G	0,19	5
H	5,83	148
I	3,96	101
J	2,50	64
K	0,74	19
L	2,00	51
M	PP	3,979
	AC	3,976



M espaçamento entre pentes de transferência, em temperatura ambiente
Figura 7: Conjunto de pente de transferência e transportador

DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



- A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)
- B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)
- C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno
- E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 8: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S100

Descrição das engrenagens		A		B		C		E		
Diâmetro do passo pol	Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm	
		pol	mm							
Flush Grid										
2,0	51	6	0,69-0,83	18-21	1,30	33	2,10	53	1,24	31
3,5	89	11	1,53-1,60	39-41	1,70	43	3,60	91	2,01	51

Dimensões da estrutura do transportador S100										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
Flush Grid										
6,1	155	19	2,82-2,87	72-73	2,20	56	6,20	157	3,30	84
Raised Rib										
2,0	51	6	0,69-0,83	18-21	1,30	33	2,10	53	1,45	37
3,5	89	11	1,53-1,60	39-41	1,70	43	3,60	91	2,23	57
6,1	155	19	2,82-2,87	72-73	2,20	56	6,20	157	3,52	89

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

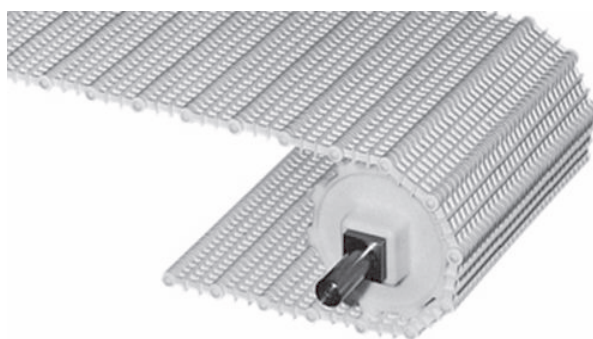
A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S100				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
2,0	51	6	0,134	3,4
3,5	89	11	0,073	1,9
6,1	155	19	0,041	1,0

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

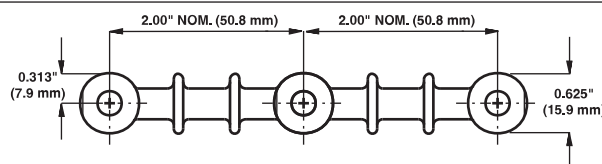
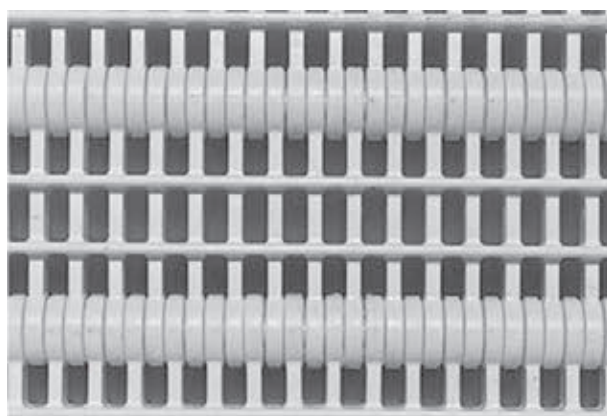
Open Grid

	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	2	51
Incrementos de largura	0,36	9,1
Tamanho da abertura (aproximado)	0,23 × 0,48	5,8 × 12,3
Área aberta	33%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Segunda cabeça; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- A ampla área aberta permite excelente drenagem.
- Articulada por varas de cabeça dupla de forma que suas bordas laterais não são totalmente niveladas.
- Cumes transversais de baixo perfil auxiliam na movimentação de produtos em aclives ou declives.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Taliscas e guardas laterais disponíveis.



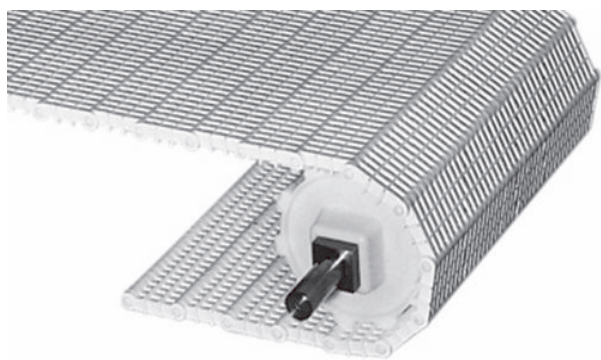
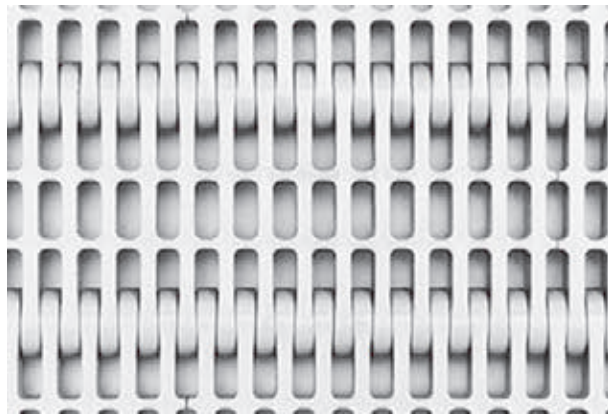
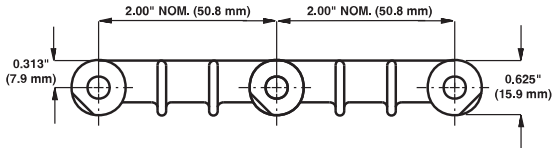
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	1400	20400	34 a 220	1 a 104	1,24	6,05
Poliétileno	Poliétileno	900	13100	-100 a 150	-73 a 66	1,26	6,15

SÉRIE 200

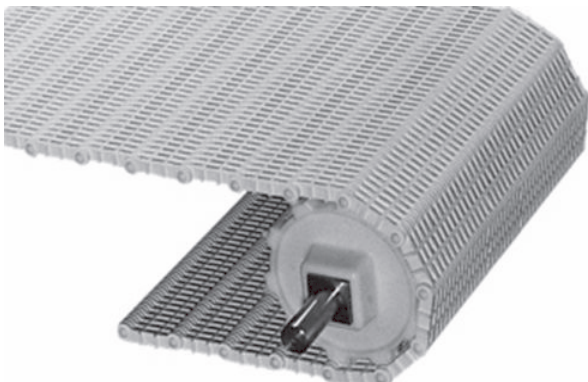
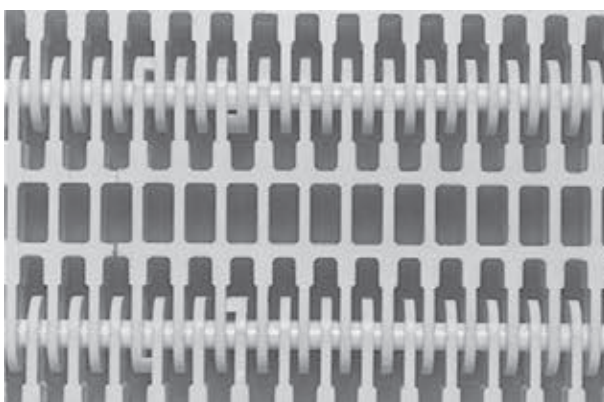
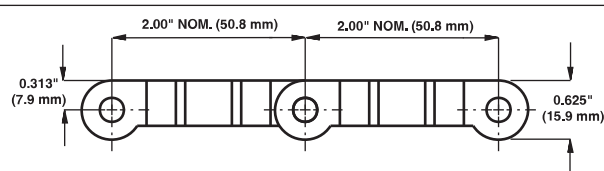
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 200

Flush Grid		
	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	2	51
Incrementos de largura	0,36	9,1
Tamanho da abertura (aproximado)	0,22 × 0,49	5,5 × 12,5
Área aberta	33%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Segunda cabeça; cabeça	
<p>Observações sobre o produto</p> <ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Padrão Flush Grid com superfície lisa. • Oferece excelente movimentação lateral das embalagens. • Um dos estilos de esteira S200 mais resistentes. • Usa varetas articuladas de cabeça dupla de forma que a borda lateral não é totalmente nivelada. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Para obter mais opções de materiais, consulte os estilos de esteira S400, S900, S1100, S2200 e S4500. • Taliscas e guardas laterais disponíveis. 		
		
		
		

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	1800	26300	34 a 220	1 a 104	1,40	6,83
Polietileno	Polietileno	1.200	17500	-100 a 150	-73 a 66	1,44	7,03

Open Hinge

	pol	mm	
Passo	2,00	50,8	
Largura mínima	2	51	
Incrementos de largura	0,36	9,1	
Tamanho da abertura (aproximado)	0,26 × 0,48	6,7 × 12,3	
Área aberta	45%		
Estilo de articulação	Aberta		
Retenção da vareta; tipo de vareta	Segunda cabeça; cabeça		
Observações sobre o produto			
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Superfície lisa com ampla área aberta para manipulação de alimentos. • Usa varetas articuladas de cabeça dupla de forma que a borda lateral não é totalmente nivelada. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Ideal para aplicações em que são necessárias etapas de resfriamento, lavagem ou secagem. • Para um desempenho mais forte da esteira, consulte as esteiras S800. • Taliscas e guardas laterais disponíveis. 			
			
			

SÉRIE 200

Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	300	4380	34 a 220	1 a 104	1,04	5,08
Polietileno	Polietileno	200	2920	-50 a 150	-46 a 66	1,12	5,47

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 200

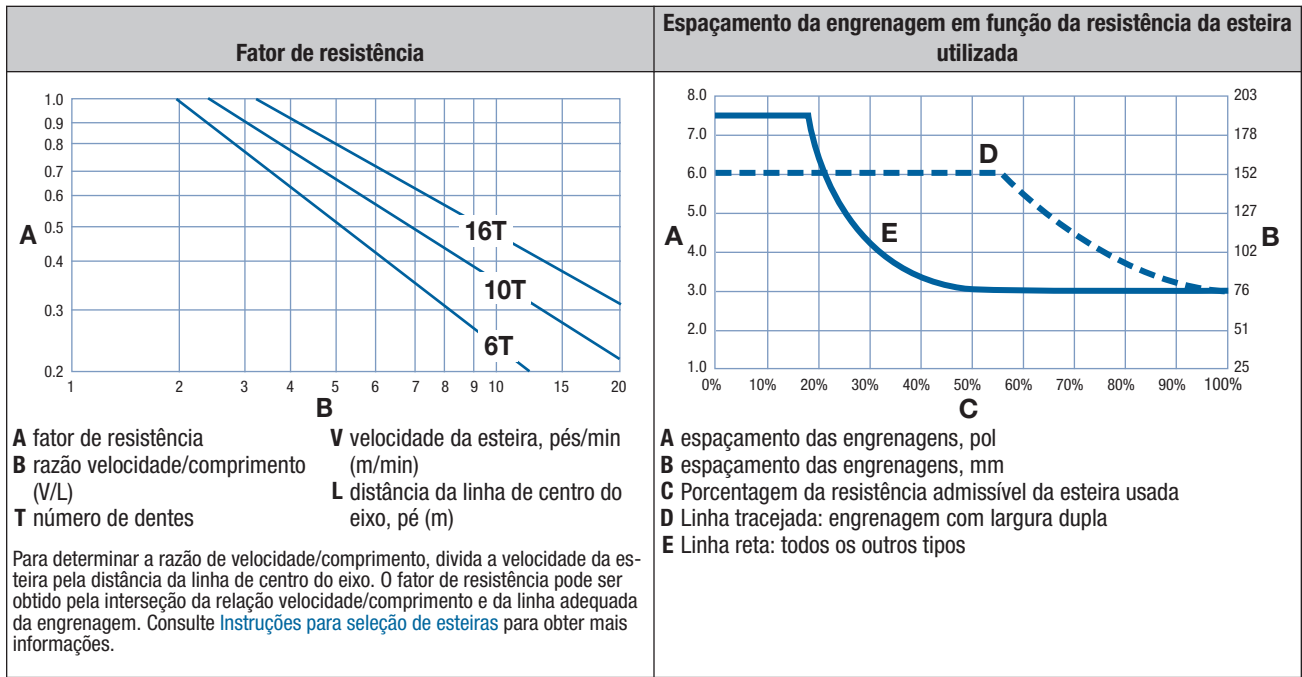
Referência para quantidade de engrenagens e suportes				
Limites de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	5	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	7	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	9	8	6
72	1829	11	9	7
84	2134	13	11	8
96	2438	13	12	9
120	3048	17	15	11
144	3658	21	17	13
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 7,5 pol (191 mm). ^c			Espaçamento máximo da linha de centro de 9 pol (229 mm)	Espaçamento máximo da linha de centro de 12 pol (305 mm)

^a Se a largura da esteira exceder um número indicado na tabela, consulte o número mínimo de engrenagens e suportes para o limite de largura seguinte. Há esteiras disponíveis em incrementos de 0,36 pol (9,1 mm), iniciando com a largura mínima de 2 pol (51 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais.

^c Trave a engrenagem central. Se apenas duas engrenagens forem usadas, trave-as no trajeto da manga do eixo motriz. Para obter informações sobre os locais das engrenagens travadas, consulte [Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central](#).

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO



Engrenagens moldadas										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
6 (13,40%)	4,0	102	3,9	99	1,5	38		1,5		40
10 (4,89%)	6,4	163	6,4	163	2,5	64		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	10,1	257	10,3	262	2,5	64		1,5, 2,5		40

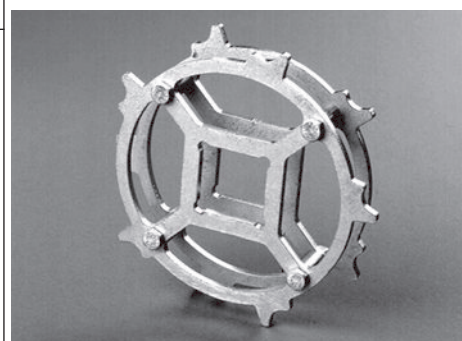
Engrenagens com aro duplo										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
10 (4,89%)	6,4	163	6,4	163	2,5	64		1,5		40

SÉRIE 200

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Engrenagens de metal resistentes à abrasão

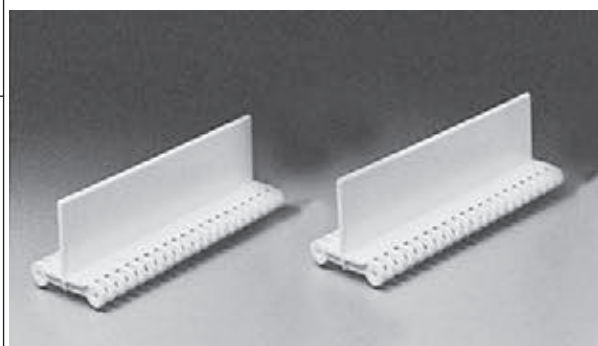
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo	Quadra	Redon-	Quadra-
							pol	do pol	do mm	do mm
10 (4,89%)	6,4	163	6,4	163	1,1	28		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	10,1	257	10,3	262	1,1	28		1,5, 2,5		40, 60, 65



Taliscas retas

Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
1	25	Polipropileno, polietileno
2	51	
3	76	

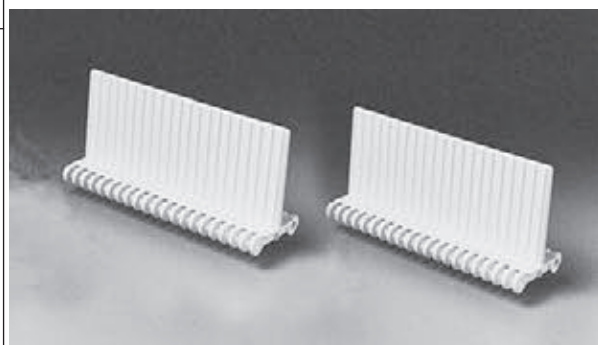
- Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação.
- Uma extensão pode ser soldada em ângulo de 45 graus para obter-se uma talisca com inclinação. Para obter informações sobre disponibilidade entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- A altura pode ser estendida até 152 mm (6 pol) com uma extensão soldada.
- Recuo mínimo sem guias laterais: 0,7 pol (18 mm).
- Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.





Taliscas duplas antiaderentes

Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
3	76	Polipropileno, polietileno

- Costelas verticais para melhor liberação de produtos.
- Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação.
- Uma extensão pode ser soldada em ângulo de 45 graus para obter-se uma talisca com inclinação. Para obter informações sobre disponibilidade entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- A altura pode ser estendida até 152 mm (6 pol) com uma extensão soldada.
- O recuo mínimo sem as guardas laterais é de 0,7 pol (18 mm).
- Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.

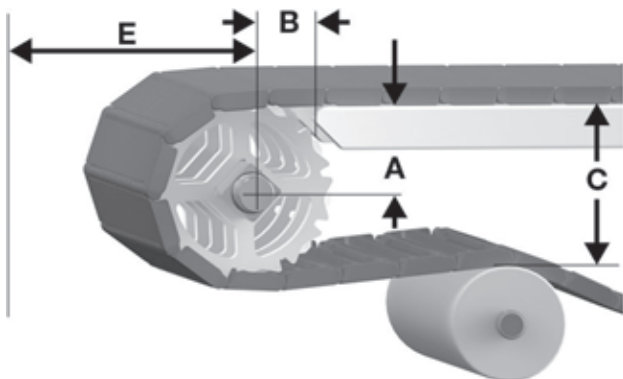


Talisca com costelas		
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
1,25	32	Polipropileno, polietileno
3	76	
<ul style="list-style-type: none"> Cada talisca eleva-se a partir do módulo Open Grid e tem a forma de um perfil triangular na parte posterior. Não é necessária fixação. A altura pode ser estendida até 152 mm (6 pol) com uma extensão soldada. Recuo mínimo sem guias laterais: 0,7 pol (18 mm). 		
		

Guardas laterais		
Tamanhos disponíveis		Materiais disponíveis
pol	mm	
2	51	Polipropileno, polietileno
3	76	
4	102	
6	152	
<ul style="list-style-type: none"> As guardas laterais são instaladas com as extremidades traseiras inclinadas para dentro, em direção ao produto. Isso é chamado de orientação de fácil utilização. Mediante solicitação, as extremidades traseiras podem ser anguladas para fora, em direção às laterais do transportador. Prende à esteira com varetas articuladas. Não há necessidade de outros fixadores. Folga padrão entre as guardas laterais e a borda da talisca: 0,3 pol (8 mm) Recuo indente mínimo: 0,7 pol (18 mm) 		
		

DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 9: Dimensões de acionamento A, B, C e E

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

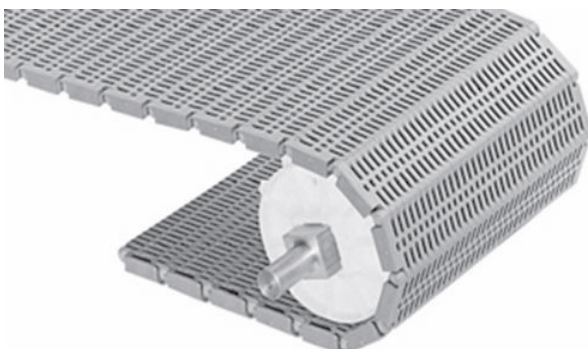
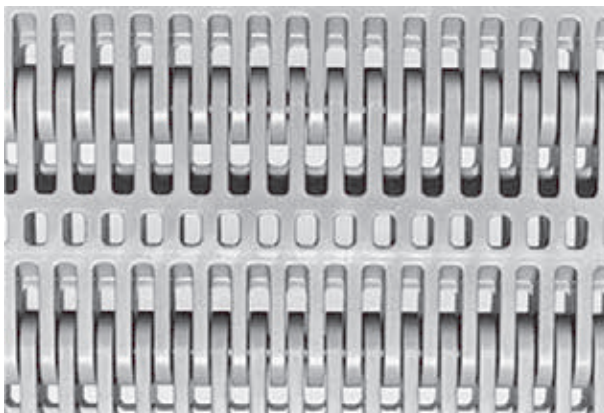
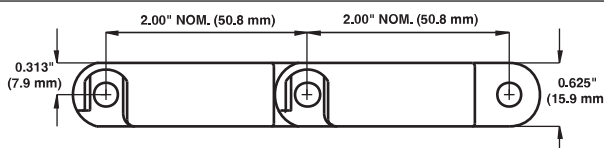
Dimensões da estrutura do transportador S200											
Descrição das engrenagens			A		B		C		E		
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm	
pol	mm		pol	mm							
Flush Grid, Open Grid, Open Hinge											
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,38	60	
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	3,00	76	6,50	165	3,61	92	
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,50	140	

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S200				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
4,0	102	6	0,268	6,8
6,4	163	10	0,160	4,1
10,1	257	16	0,100	2,5

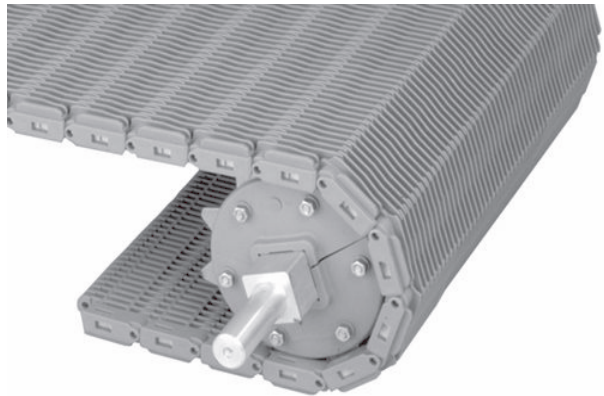
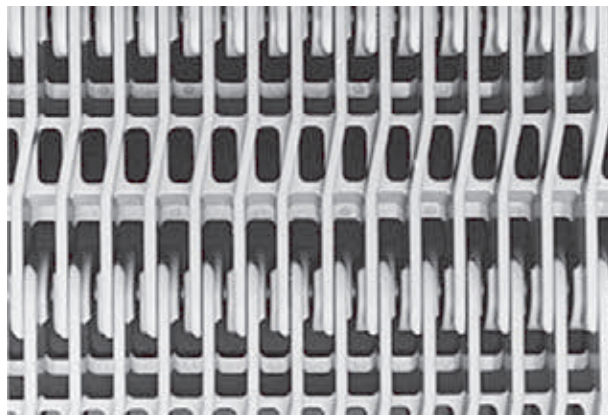
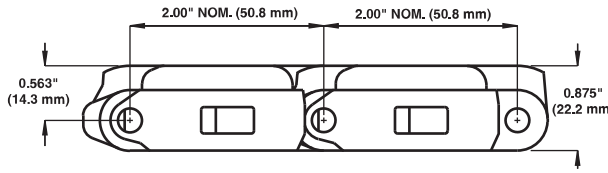
Flush Grid			
	pol	mm	
Passo	2,00	50,8	
Largura mínima	2	51	
Incrementos de largura	0,33	8,4	
Tamanho da abertura (aproximado)	0,25 × 0,18	6,4 × 4,6	
Área aberta	17%		
Estilo de articulação	Fechado		
Retenção da vareta; tipo de vareta	Consulte as <i>Observações sobre o Produto</i> .		
Observações sobre o produto			
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • A superfície lisa e o projeto de concepção simples proporcionam livre movimentação do produto. • Usa varetas com cabeça para esteiras sem retenção de vareta Slidelox. Usa varetas sem cabeça para esteiras com retenção de vareta Slidelox. • A retenção de vareta Slidelox é recomendada para esteiras a partir de 6 pés (1.829 mm) de largura. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Taliscas e guardas laterais disponíveis. 			
			

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	2400	35000	34 a 220	1 a 104	1,82	8,89
Poliétileno	Poliétileno	1800	26300	-100 a 150	-73 a 66	1,90	9,28
Acetal	Polipropileno	3.200	46700	34 a 200	1 a 93	2,77	13,51
Acetal ^a	Poliétileno	3000	43800	-50 a 70	-46 a 21	2,77	13,51

^a As varetas em polietileno podem ser usadas em aplicações frias quando ocorrem impactos ou partidas e paradas súbitas. Observe a classificação inferior.

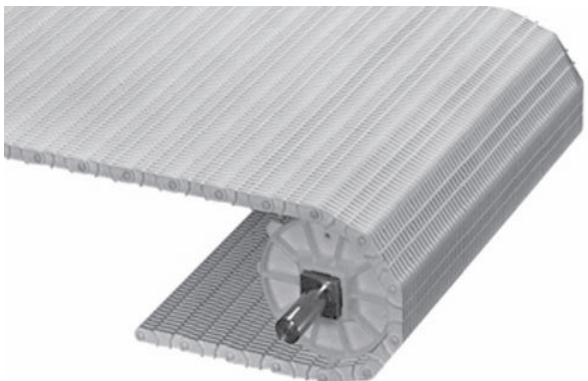
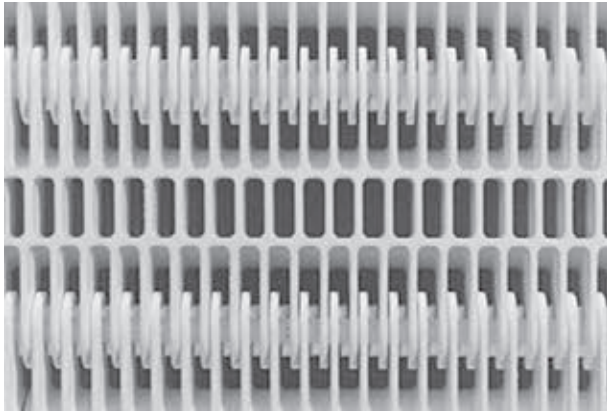
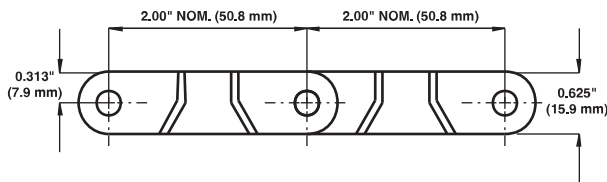
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 400

Raised Rib		
	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	Consulte as <i>Observações sobre o Produto</i> .	
Incrementos de largura		
Tamanho da abertura (aproximado)	0,25 × 0,24	6,4 × 6,1
Área aberta	26%	
Área de contato com o produto	36%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Consulte as <i>Observações sobre o Produto</i> .	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Todas as esteiras de polietileno S400 Raised Rib utilizam varetas com cabeça. • Todas as esteiras de polipropileno S400 Raised Rib usam o sistema Slidelox de retenção de vareta e varetas sem cabeça. • A Slidelox é feita de polipropileno reforçado com fibra de vidro. Para melhor resistência química, a Slidelox também está disponível em polivinilideno (PVDF) para esteiras de polipropileno Enduralox. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Use com pentes de transferência para reduzir o tombamento de produtos na alimentação e na descarga. • Para um desempenho mais forte da esteira, consulte S1900 Raised Rib. • As costelas elevam-se 0,25 pol (6,4 mm) acima do módulo básico. • Fabricadas sob medida em larguras a partir de 1,8 pol (47 mm) para o polietileno, e 3,5 pol (89 mm) para o polipropileno, com incrementos de 0,33 pol (8,4 mm). 		
		
		
		

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	2400	35000	34 a 220	1 a 104	1,95	9,52
Polietileno	Polietileno	1800	26300	-100 a 150	-73 a 66	1,98	9,67
Polipropileno Enduralox	Polipropileno	2400	35000	34 a 220	1 a 104	1,95	9,52

Open Hinge

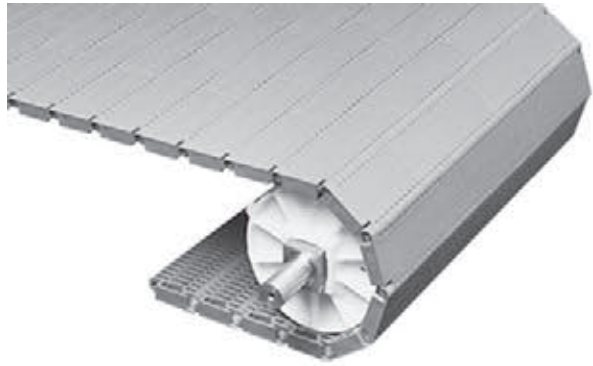
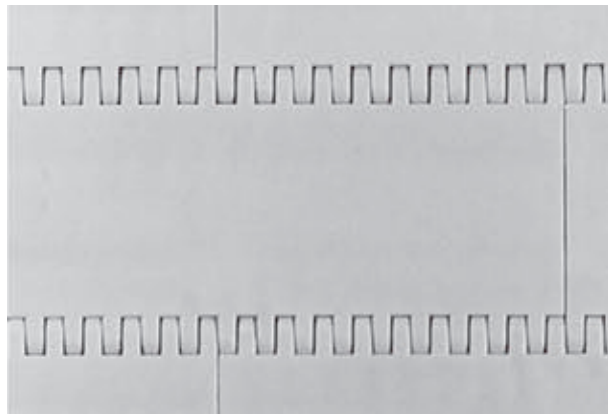
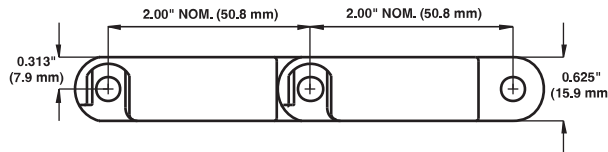
	pol	mm	
Passo	2,00	50,8	
Largura mínima	2	51	
Incrementos de largura	0,25	6,4	
Tamanho da abertura (aproximado)	0,47 × 0,18	11,9 × 4,6	
Área aberta	30%		
Área de contato com o produto	40%		
Estilo de articulação	Aberta		
Retenção da vareta; tipo de vareta	Segunda cabeça; cabeça		
Observações sobre o produto			
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • A ampla área aberta propicia melhor fluxo de ar, drenagem e facilidade de limpeza. • Assim como as demais esteiras desta série, é classificada para aplicações de serviço pesado. • Articulada por varas de cabeça dupla de forma que suas bordas laterais não são totalmente niveladas. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Taliscas e guardas laterais disponíveis. • Para obter mais opções higiênicas, consulte S800 e S1600. 			
			
			

Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	1550	22600	34 a 220	1 a 104	1,16	5,66
Polietileno	Polietileno	950	13900	-50 a 150	-46 a 66	1,24	6,06

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 400

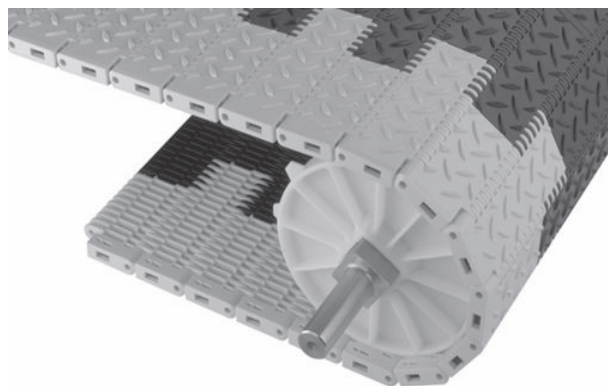
Flat Top		
	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	2	51
Incrementos de largura	0,33	8,4
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Consulte as <i>Observações sobre o Produto</i> .	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • A superfície lisa e o projeto de concepção simples proporcionam livre movimentação do produto. • Toda a Série 400 Flat Top com varetas resistentes à abrasão está disponível com o sistema Slidelox® de retenção de vareta. • A retenção de vareta Slidelox é recomendada para esteiras a partir de 6 pés (1.829 mm) de largura. • Use varetas com cabeça para esteiras sem retenção de vareta Slidelox. Use varetas sem cabeça com retenção de vareta Slidelox. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Use engrenagens bipartidas resistentes à abrasão com acetal S400 Flat Top. • Taliscas e guardas laterais disponíveis. • Se precisar de uma esteira mais resistente, consulte as páginas sobre a Série 4500 Flat Top. 		
		
		
		

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	2400	35000	34 a 220	1 a 104	1,81	8,82
Polietileno	Polietileno	1800	26300	-100 a 150	-73 a 66	1,90	9,28
Acetal	Polipropileno	3.200	46700	34 a 200	1 a 93	2,74	13,38
Acetal ^a	Polietileno	3000	43800	-50 a 70	-46 a 21	2,74	13,38

^a As varetas em polietileno podem ser usadas em aplicações frias quando ocorrem impactos ou partidas e paradas súbitas. Observe a classificação inferior.

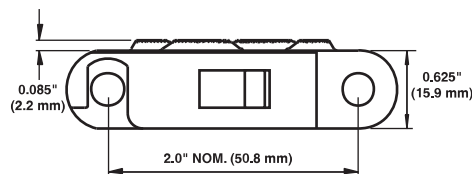
Non Skid (antideslizante)

	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	3,5	89
Incrementos de largura	0,33	8,4
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Uma das esteiras Intralox mais resistentes.
- A Slidelox é feita de polipropileno reforçado com fibra de vidro.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Para um desempenho mais forte da esteira, consulte S4500 Non Skid e S4500 Non Skid Raised Rib.
- Para obter informações sobre disponibilidade das taliscas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

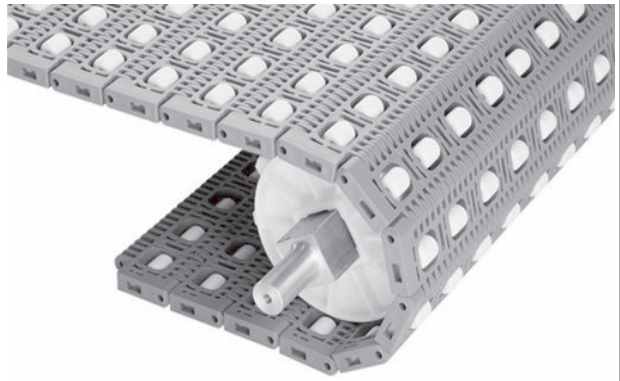
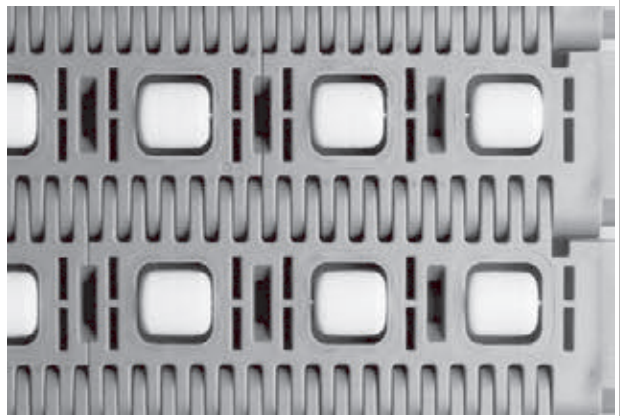
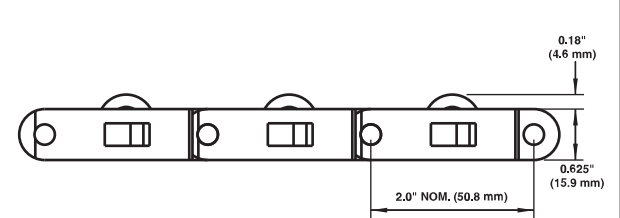


Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal HSEC	Náilon	2720	39700	-50 a 200	-46 a 93	2,88	14,09
Polipropileno	Náilon	2400	35000	-34 a 220	1 a 104	1,81	8,84

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 400

Roller Top		
	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	6	152
Incrementos de largura	2,00	50,8
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	18%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Bordas lisas. • Usa roletes de acetral. • Usa eixos de aço inoxidável. • A Slidelox é feita de polipropileno reforçado com fibra de vidro. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Permite acúmulo com baixa pressão de retorno. • Diâmetro do rolete: 0,70 pol (17,8 mm). • Comprimento do rolete: 0,825 pol (20,9 mm). • Recuo do rolete padrão: 0,90 pol (23 mm) • Distância até a linha de centro do primeiro rolete: 1,3 pol (33 mm) • Espaçamento entre o primeiro e o segundo rolete: 1,8 pol (46 mm). • Espaçamento entre todos os outros roletes: 2 pol (50,8 mm). 		
  		

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Náilon	2200	32100	34 a 200	1 a 93	2,44	11,94
Acetal	Náilon	3000	43800	-50 a 200	-46 a 93	3,36	16,41

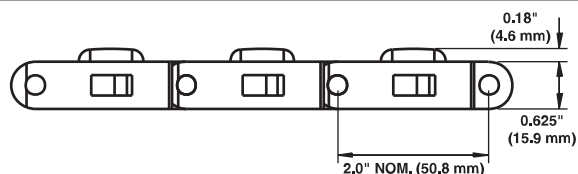
Transverse Roller Top™ (TRT™)

	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	6	152
Incrementos de largura	2,00	50,8
Tamanho da abertura (aproximado)	-	-
Área aberta	18%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidexlox; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Bordas lisas.
- Usa roletes de acetalo.
- Os eixos de aço inoxidável oferecem durabilidade e desempenho duradouro.
- A Slidexlox é feita de polipropileno reforçado com fibra de vidro.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Ideal para transferências de 90 graus.
- Para um desempenho mais forte, consulte S4400 Transverse Roller Top.
- Diâmetro do rolete: 0,70 pol (17,8 mm).
- Comprimento do rolete: 0,825 pol (20,9 mm).
- Espaçamento do rolete: 2 pol (50,8 mm).
- Recuo do rolete padrão: 0,90 pol (23 mm).
- Distância até a linha de centro do primeiro rolete: 1,3 pol (33 mm).
- Espaçamento entre o primeiro e o segundo rolete: 1,8 pol (46 mm).
- Espaçamento entre todos os outros roletes: 2 pol (50,8 mm).



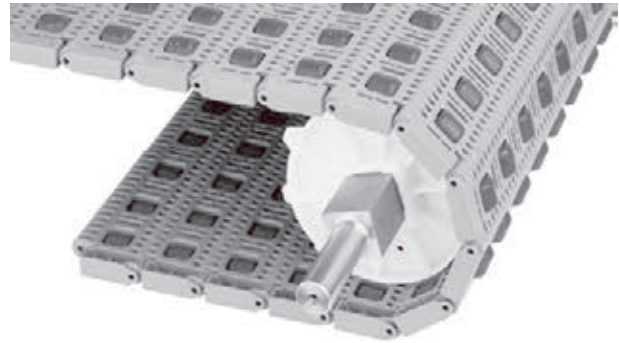
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Náilon	2200	32100	34 a 200	1 a 93	2,44	11,94

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

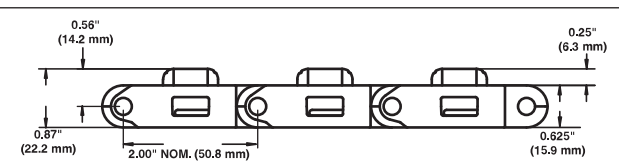
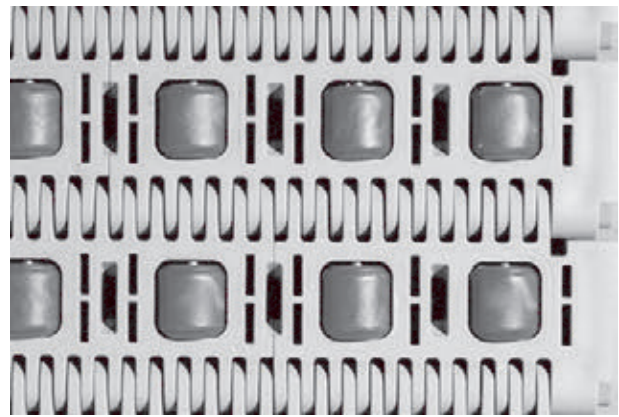
Transverse Roller Top™ (TRT™) com 0,85 pol de diâmetro

	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	6	152
Incrementos de largura	2,00	50,8
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	18%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Usa roletes de acetálio.
- Os eixos de aço inoxidável oferecem durabilidade e desempenho duradouro.
- Bordas lisas Slidelox.
- A Slidelox é feita de polipropileno reforçado com fibra de vidro.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Ideal para transferências de 90 graus.
- Para um desempenho mais forte, consulte S4400 Transverse Roller Top.
- Diâmetro do rolete: 0,85 pol (21,6 mm).
- Comprimento do rolete: 0,825 pol (20,9 mm).
- Recuo do rolete padrão: 0,90 pol (23 mm).
- Distância até a linha de centro do primeiro rolete: 1,3 pol (33 mm).
- Espaçamento entre o primeiro e o segundo rolete: 1,8 pol (46 mm).
- Espaçamento entre todos os outros roletes: 2 pol (50,8 mm).



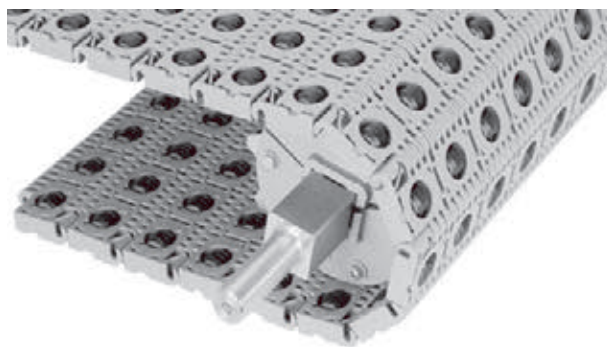
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé²	kg/m²
Polipropileno	Náilon	2200	32100	34 a 200	1 a 93	2,81	13,71

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

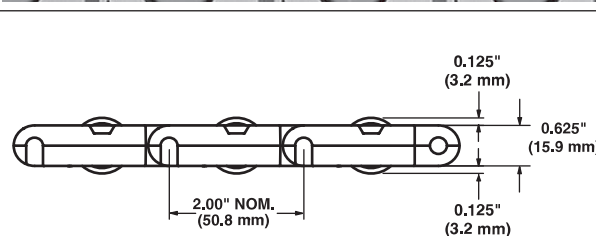
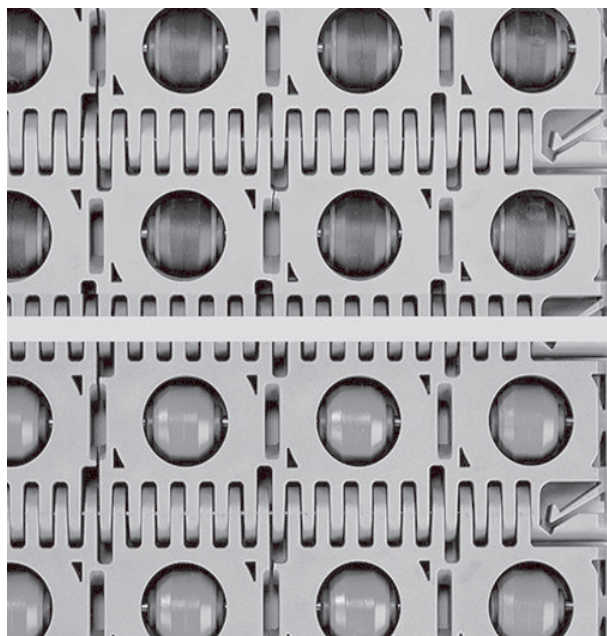
Angled Roller™ de 0 grau

	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	6	152
Incrementos de largura	2,00	50,8
Tamanho da abertura (aproximado)	-	-
Área aberta	11%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Porta de celeiro; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Usa tecnologia Activated Roller Belt™ (ARB™).
- Roletes em poliuretano preto ou cinza estão disponíveis.
- Os roletes em poliuretano preto não são recomendados em condições de acumulação do produto.
- Todos os roletes têm o miolo em acetal.
- Os eixos são em aço inoxidável.
- Os roletes são alinhados com a direção de deslocamento da esteira.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Projetados para operarem em uma soleira plana e contínua. A soleira tipo chevron não é recomendada.
- Quando os roletes da esteira estão em movimento, o produto se move a uma velocidade maior que a da esteira. Quando os roletes da esteira não estão em movimento, o produto se move à velocidade da esteira.
- O comportamento do produto varia em função da forma e peso do produto, do desenho do transportador e da velocidade da esteira.
- A Intralox pode ajudá-lo a obter uma estimativa mais exata do comportamento do produto com base no produto e nas características do transportador. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Esteiras sob medida com qualquer combinação de roletes em ângulo de 0, 30, 45 ou 60 graus estão disponíveis. As esteiras sob medida também podem incluir roletes orientados em diferentes direções. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Espaçamento entre roletes de 50,8 mm (2 pol).
- Não é compatível com a engrenagem bipartida com diâmetro do passo de 4 pol (102 mm), nem com quaisquer engrenagens com diâmetro do passo de 5,2 pol (132 mm) com eixos quadrados de 2,5 pol ou 60 mm.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé²	kg/m²
Polipropileno/poliuretano na cor preta	Náilon	1600	23400	34 a 200	1 a 93	2,65	12,94
Polipropileno/poliuretano na cor cinza	Náilon	1600	23400	34 a 120	1 a 49	2,73	13,33

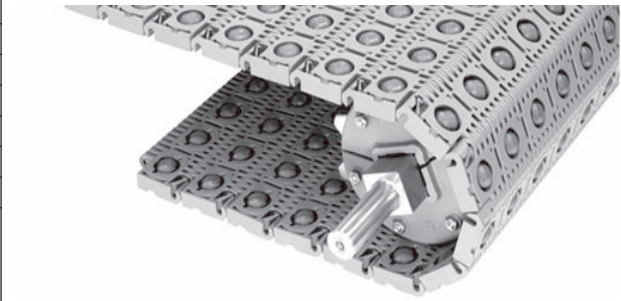
SÉRIE 400

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 400

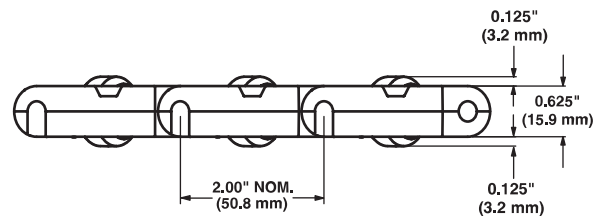
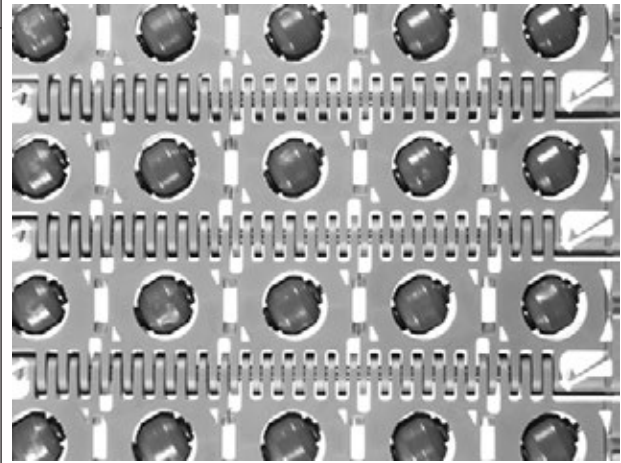
Angled Roller™ a 30 graus

	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	6	152
Incrementos de largura	2,00	50,8
Tamanho da abertura (aproximado)	-	-
Área aberta	11%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Porta de celeiro; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Usa tecnologia Activated Roller Belt (ARB).
- Os roletes são oblíquos em 30° a partir da direção de deslocamento da esteira.
- Roletes em poliuretano cinza com miolo em acetato estão disponíveis.
- Usa eixos de aço inoxidável.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- As esteiras de polietileno precisam de uma engrenagem de poliuretano ultrarresistente à abrasão no eixo de acionamento. Qualquer engrenagem pode ser usada no eixo conduzido, exceto as engrenagens com dentes de baixa tensão de retorno.
- Quando os roletes da esteira estão em movimento, o produto se move a uma velocidade maior que a da esteira. Quando os roletes da esteira não giram, o produto se move à velocidade da esteira.
- O comportamento do produto varia em função da forma e peso do produto, do desenho do transportador e da velocidade da esteira. A Intralox pode ajudá-lo a obter uma estimativa do comportamento do produto com base no produto e nas características do transportador. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- A configuração de centralização é possível usando duas esteiras com os roletes orientados em direção ao centro do transportador.
- Esteiras sob medida com qualquer combinação de roletes em ângulo de 0, 30, 45 ou 60 graus estão disponíveis. As esteiras sob medida também podem incluir roletes orientados em diferentes direções. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Projetados para operarem em uma soleira plana e contínua. A soleira tipo chevron não é recomendada.
- A esteira pode ser apoiada em guias de desgaste paralelas colocadas entre os roletes da esteira. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Esteiras de alinhamento em uma soleira plana e contínua exigem uma guia de desgaste lateral. Instale a esteira de modo que fique nivelada com esta guia de desgaste.
- Espaçamento entre roletes de 2 pol (50,8 mm).
- A largura mínima da esteira para polietileno é de 8 pol (203 mm).
- Esteiras de polietileno entre 8 pol(203 mm) e 10 pol(254 mm) de largura devem ser diminuídas para 450 lbf/pé. (6.570 N/m).
- Não compatível com a engrenagem bipartida com diâmetro de passo de 4 pol(102 mm).
- Não compatível com quaisquer engrenagens com diâmetro de passo de 5,2 pol(132 mm) com orifícios quadrados de 2,5 pol ou 60 mm.
- Se houver umidade, o limite da temperatura inferior da esteira de polietileno é de 34°F (1°C).



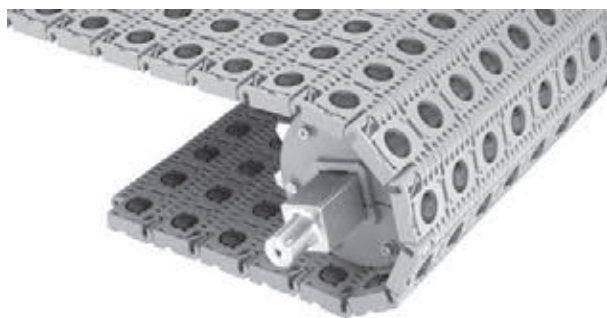
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé²	kg/m²
Polipropileno/poliuretano na cor cinza	Náilon	1600	23400	34 a 120	1 a 49	2,64	12,89
Polietileno/poliuretano na cor cinza	Náilon	500	7300	17 a 150	-8 a 65	2,93	14,31

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

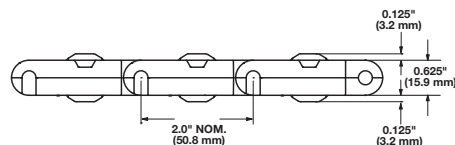
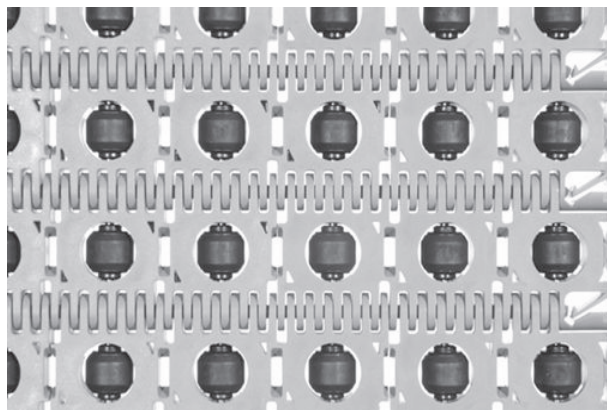
Angled Roller™ de 90 graus

	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	6	152
Incrementos de largura	2,00	50,8
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	11%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Porta de celeiro; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Roletes em poliuretano preto com miolo em acetato estão disponíveis.
- Os roletes em poliuretano preto não são recomendados em condições de acumulação do produto.
- Os eixos são em aço inoxidável.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Não permita que roletes em poliuretano preto entrem em contato com soleiras planas, contínuas ou soleiras tipo chevron.
- É possível apoiar a esteira usando guias de desgaste paralelas entre os roletes da esteira. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Não compatível com a engrenagem bipartida com diâmetro de passo de 4 pol (102 mm).
- Não compatível com quaisquer engrenagens com diâmetro de passo de 5,2 pol (132 mm) com orifícios quadrados com 2,5 pol e 60 mm de diâmetro.
- Espaçamento do rolete: 2,0 pol (50,8 mm).



Dados da esteira

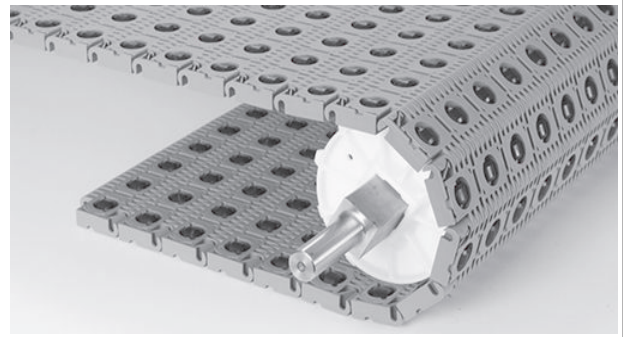
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé²	kg/m²
Polipropileno/poliuretano na cor preta	Náilon	1600	23400	34 a 200	1 a 93	2,65	12,94

SÉRIE 400

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

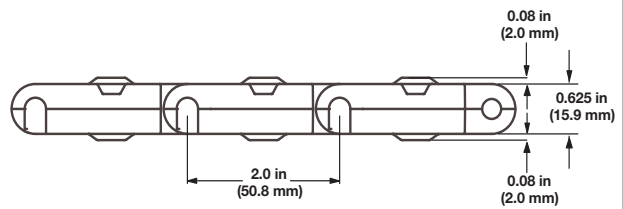
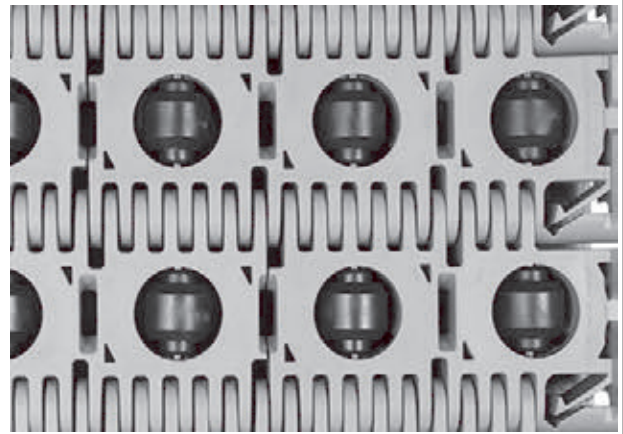
Angled Roller™ de 90 graus (0,78 pol de diâmetro)

	pol	mm
Passo	2,0	50,8
Largura mínima	6	152,4
Incrementos de largura	2,0	50,8
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	11%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Porta de celeiro; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Roletes de acetal estão disponíveis.
- Os eixos são em aço inoxidável.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Não compatível com a engrenagem bipartida com diâmetro de passo de 4 pol (102 mm).
- Não compatível com quaisquer engrenagens com diâmetro de passo de 5,2 pol (132 mm) com orifícios quadrados de 2,5 pol e 60 mm.
- Espaçamento do rolete: 2,0 pol (50,8 mm).



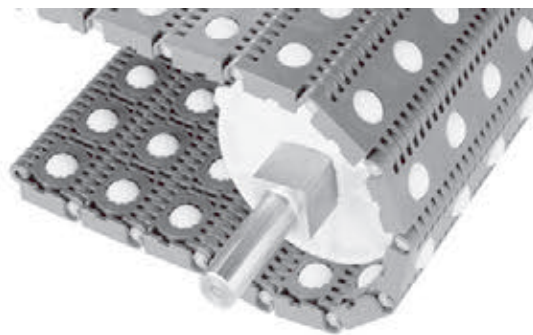
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé²	kg/m²
Polipropileno/acetato na cor preta	Náilon	1600	23400	34 a 200	1 a 93	2,65	12,94

SÉRIE 400

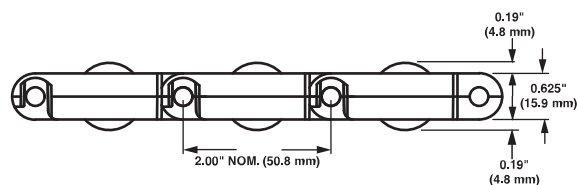
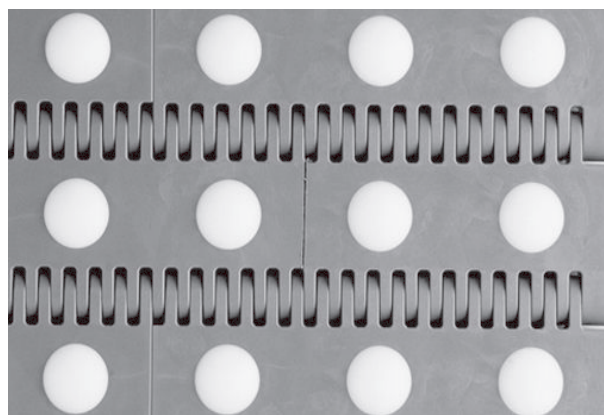
Ball Belt

	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	10	254
Incrementos de largura	2,00	50,8
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- As esferas de acetil se projetam além do topo e da base da esteira. O módulo não entra em contato com a soleira.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- O movimento do produto é controlado pelas esferas acionadoras com um transportador secundário perpendicular debaixo da esteira principal.
- O produto se move mais rápido do que a velocidade da esteira.
- A velocidade do produto varia em função da forma e peso do produto.
- É necessária uma soleira plana e contínua.
- Projetada para aplicações que requerem redirecionamento, alinhamento, transferência, desvio, paletização, orientação, acumulação ou justificação de produtos.
- Instale as configurações de alinhamento de modo que a esteira fique nivelada com esta guia de desgaste.
- Não são recomendados anéis de retenção autoajustáveis para travamento de engrenagens.
- Diâmetro da esfera: 1,0 pol (25,4 mm).
- Distância entre as esferas: 2 pol (50,8 mm).
- Recuo padrão da esfera: 1,1 pol (27,9 mm).
- Linha de centro da vareta para o topo ou para a base do módulo: 0,313 pol (7,9 mm).
- Linha de centro da vareta para o topo ou para a base da esfera: 0,50 pol (12,7 mm).



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Polipropileno	2400	35000	34 a 200	1 a 93	3,71	18,11
Polipropileno	Polipropileno	1600	23400	34 a 200	1 a 93	2,78	13,57

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 400

Referência para quantidade de engrenagens e suportes				
Limites de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm). ^c			Espaçamento máximo da linha de centro de 9 pol(229 mm) ^d	Espaçamento máximo da linha de centro de 12 pol (305 mm)

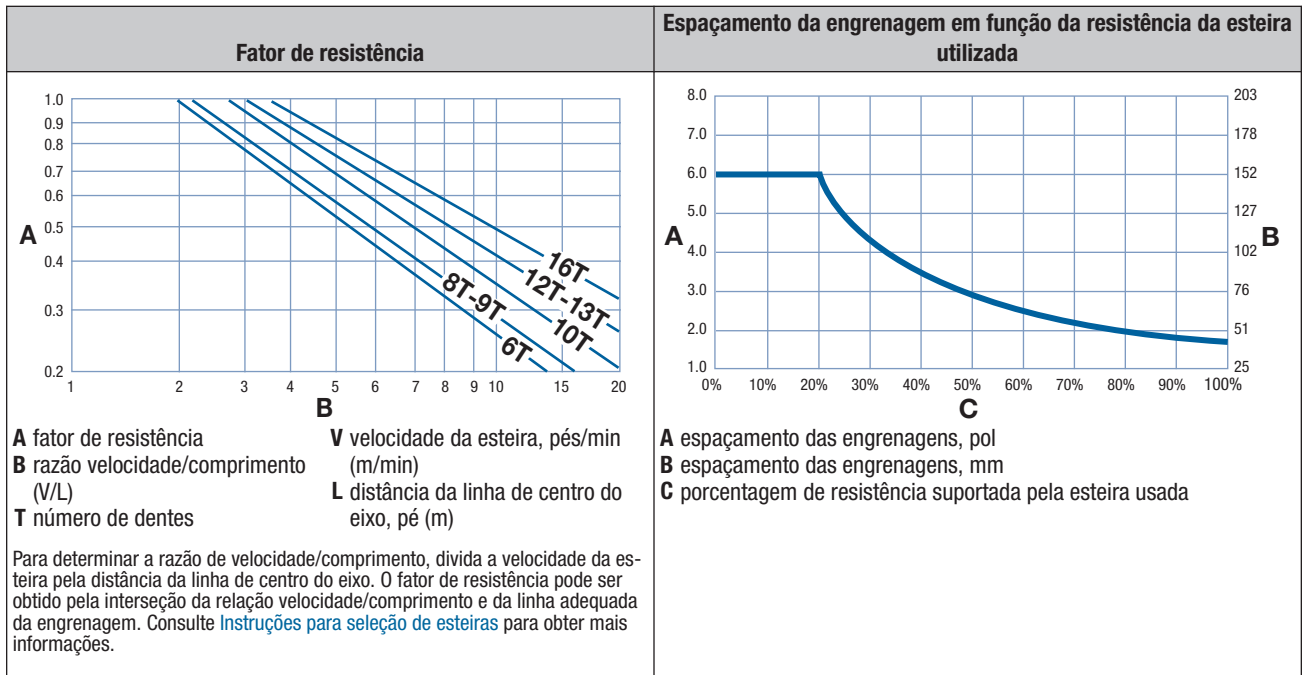
^a Se a largura da esteira exceder um número indicado na tabela, consulte o número mínimo de engrenagens e suportes para o limite de largura seguinte. As esteiras Flat Top, Flush Grid e Raised Rib estão disponíveis em incrementos de 0,33 pol (8,4 mm) iniciando com uma largura mínima de 2 pol (51 mm). O incremento para as esteiras Open Hinge é de 0,25 pol (6 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais.

^c Trave a engrenagem central. Se apenas duas engrenagens forem usadas, trave-as no trajeto da manga do eixo motriz. Para obter informações sobre os locais das engrenagens travadas, consulte [Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central](#).

^d A esteira Ball e algumas esteiras Angled Roller exigem uma soleira plana contínua.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO



Engrenagem moldada										
Esta engrenagem é compatível com todas as esteiras, exceto o acetal Flush Grid.										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo em pol ^a	Quadrado pol	Redondo mm ^a	Quadrado mm
6 (13,40%)	4,0	102	3,6	91	1,5	38		1,5		40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38	2,0	1,5, 2,5	82	40, 60, 70
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38		1,5, 2,5, 3,5		40, 60, 90

^a Engrenagens com orifício redondo moldadas e engrenagens bipartidas são normalmente fornecidas com duas chavetas. A adoção de duas chavetas não é necessária nem recomendada. As engrenagens com furo redondo não têm parafusos de ajuste para travamento no local. Como nas engrenagens com orifício quadrado, somente a engrenagem central precisa ser travada. U.S. os tamanhos de chaveta no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveta no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.

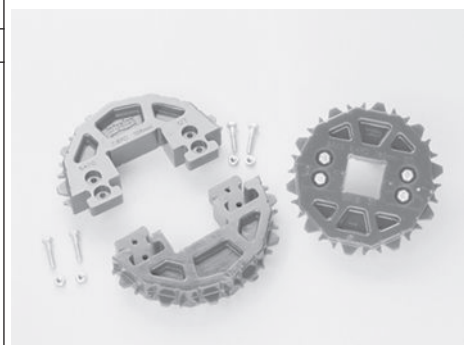
SÉRIE 400

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Engrenagens bipartidas em poliuretano ultrarresistente à abrasão com baixa tensão de retorno^a.

Disponível para todas as esteiras, exceto Flush Grid em acetato, Open Hinge e com roletes

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		40
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		2,5		
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38		2,5		



^a Quando forem usadas essas engrenagens, a resistência máxima da esteira para todos os estilos e materiais será de 1.000 lbf/pé (14.600 N/m). A faixa de temperatura da engrenagem é de -40 °F a 160 °F (-40 °C a 71 °C)

Engrenagens bipartidas de poliuretano ultrarresistente à abrasão^a

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		40



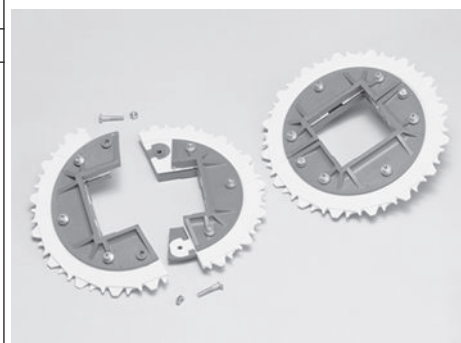
^a Quando forem usadas essas engrenagens, a resistência máxima da esteira para todos os estilos e materiais será de 1.000 lbf/pé (14.600 N/m), e a faixa de temperatura para a engrenagem será de -40 °F a 160 °F (-40 °C a 71 °C).

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Engrenagens bipartidas em composto de poliuretano com baixa tensão de retorno e placa dentada moldada^a

Disponível para todas as esteiras, exceto as de Open Hinge e as com roletes.

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,70	43		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38	3,5	1,5, 2,5, 3,5		90



^a Recomendado somente para eixos de acionamento. A tensão da esteira é pequena quando ela se encaixa em engrenagens induzidas. Em algumas aplicações, a esteira não tem tensão suficiente para se encaixar em dentes com baixa tensão de retorno adicionados, fazendo com que a esteira se desencaixe das engrenagens induzidas.

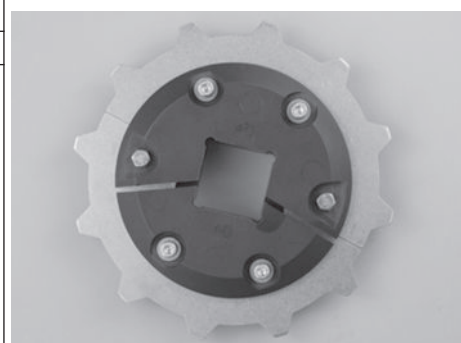
Engrenagens bipartidas em composto de poliuretano com placa dentada moldada

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,7	43		1,5		40
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5		40
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38	4,0	3,5		90



Engrenagens bipartidas de metal com folga reduzida de poliuretano (FDA)

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5		40
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60




SÉRIE 400

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 400

Engrenagens bipartidas de náilon HR^a

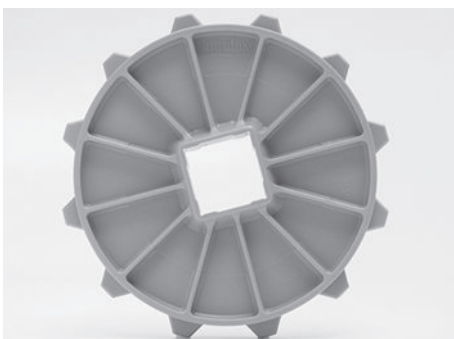
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	196	2,0	51		2,5		60



^aPara aplicações úmidas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

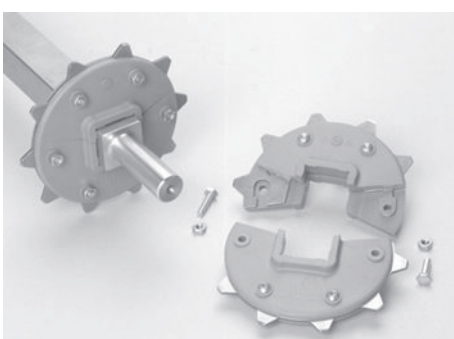
Engrenagens de náilon HR

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38		1,5, 2,5, 3,5		60, 90




Engrenagem bipartida em metal

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo em pol ^a	Quadrado pol	Redondo mm ^a	Quadrado mm
6 (13,40%)	4,0	102	3,6	91	1,5	38		1,5		40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38	1, 1-3/16, 1-1/4, 1-7/16	1,5	20, 30, 40	40, 60
10 (4,89%)	6,4	163	6,3	160	1,5	38	1, 1-3/16, 1-1/4, 1-3/8, 1-7/16, 1-1/2, 1-15/16	1,5, 2,5	20, 40	40, 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,7	196	1,5	38	1-7/16, 1-15/16	1,5, 2,5	40	40, 60
16 (1,92%)	10,1	257	10,2	259	1,5	38	1-7/16, 1-15/16	1,5, 2,5, 3,5		40, 60, 90

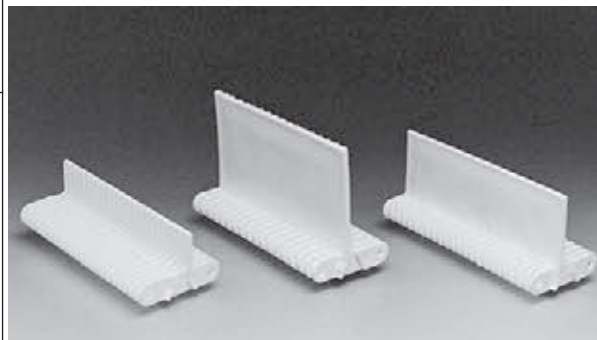


^aEngrenagens com orifício redondo moldadas e engrenagens bipartidas são normalmente fornecidas com duas chavetas. A adoção de duas chavetas não é necessária nem recomendada. As engrenagens com furo redondo não têm parafusos de ajuste para travamento no local. Como nas engrenagens com orifício quadrado, somente a engrenagem central precisa ser travada. U.S. os tamanhos de chaveta no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveta no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.

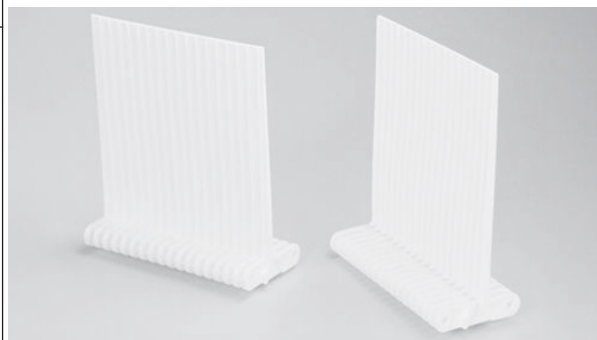
Roda de suporte bipartida					
Diâmetro do passo		Tamanhos de orifício disponíveis			
pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
6,4	163	1	1,5, 2,5		



Taliscas com base Flush Grid (retas/antiaderentes)		
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
1	25	Polipropileno, polietileno
2	51	
3	76	
<ul style="list-style-type: none"> • Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação. • O lado liso da talisca é liso e o lado antiaderente tem costelas verticais. • Uma extensão pode ser soldada em ângulo de 45 graus para obter-se uma talisca com inclinação. • Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox. • Recuo mínimo sem guardas laterais: 0,8 pol (20 mm) e o recuo mínimo para a borda com Slidelox (sem guardas laterais) é de 1,4 pol (36 mm) 		



Taliscas com base Flush Grid (duplas/antiaderentes)		
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
6	152	Polipropileno, polietileno
<ul style="list-style-type: none"> • Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação. • Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox. • Recuo mínimo sem guias laterais: 0,8 pol (20 mm). • Recuo mínimo para uma borda Slidelox sem guias laterais: 1,4 pol (36 mm). • As taliscas em ângulo de 45 graus estão disponíveis em polipropileno com uma altura de 3 pol (76 mm) e com uma extensão de 1 pol (25 mm) ou com extensão de 2 pol (51 mm). 		




SÉRIE 400

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Taliscas com base Open Hinge (retas/antiaderentes)

Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
1	25	Polipropileno, polietileno
2	51	
3	76	

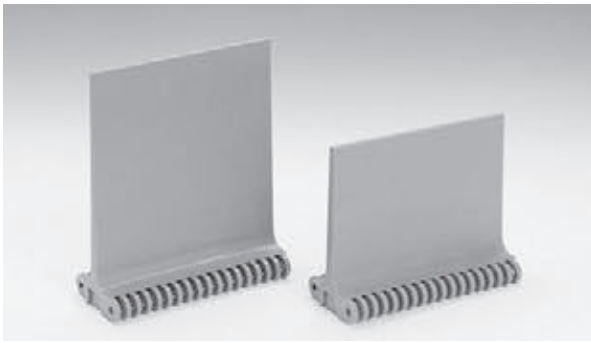
- Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação.
- As taliscas retas/antiaderentes são lisas de um lado e possui nervuras verticais em um dos lados.
- Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- As taliscas podem se estender até 6 pol (152 mm) (com extensão soldada). A extensão também pode ser soldada em um ângulo de 45 graus em relação a uma talisca inclinada.
- Recuo mínimo sem guardas laterais: 0,6 pol (15 mm).



Taliscas com base Flat Top (lisas)

Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
4	102	Polipropileno, polietileno, acetal
6	152	


- Taliscas retas em ambos os lados.
- Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação.
- As taliscas com base Flat Top não podem ser usadas com esteiras Flush Grid.
- Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Recuo mínimo sem guardas laterais: 0,8 pol (20 mm) e o recuo mínimo para a borda com Slidelox sem guardas laterais: 1,4 pol (36 mm)



Guardas laterais

Tamanhos disponíveis		Materiais disponíveis
pol	mm	
2	51	Polipropileno, polietileno
3	76	
4	102	
6	152	

- O projeto de sobreposição-padrão garante a contenção do produto.
- Prende à esteira com varetas articuladas. Não há necessidade de outros fixadores.
- As guardas laterais são instaladas com as extremidades traseiras inclinadas para dentro, em direção ao produto. Isso é chamado de orientação de fácil utilização. Mediante solicitação, as extremidades traseiras podem ser anguladas para fora, em direção às laterais do transportador.
- Ao deslocarem-se em torno de engrenagens de 6 e 8 dentes, as guias laterais afastam-se criando uma abertura que pode facilitar a queda de pequenos produtos. As guardas laterais ficam totalmente fechadas ao se deslocarem em torno das engrenagens de 10, 12 e 16 dentes.
- Folga padrão entre as guardas laterais e a borda da talisca: 0,4 pol (10 mm)
- Recuo indente mínimo: 0,8 pol (20 mm)



Abas de retenção

- Disponível em esteiras Non Skid e Flat Top.
- As guias de desgaste da soleira ou os roletes que se encaixam nas abas são necessários apenas nos trechos de transição entre as seções retas e curvas. A observação deste procedimento reduz o custo inicial do sistema assim como o custo e o trabalho de manutenção.
- Para evitar o risco de enroscamento da aba na estrutura da esteira, é necessário tomar o cuidado de selecionar os ângulos e/ou raios de entrada adequados.
- Projete o transportador com um raio da soleira na transição entre seções horizontais e seções angulares. Este raio deverá ter pelo menos 48 pol (1,22 m) para esteiras com carregamento próximo à resistência nominal da esteira. O raio é um dos fatores mais importantes a ser considerado no projeto de esteiras transportadoras altamente carregadas que utilizam abas de retenção.
- As abas podem ser espaçadas a cada 4 pol (101,6 mm) ou 6 pol (152,4 mm) ao longo do comprimento da esteira. Devido ao potencial de desengrenamento, evite espaçamentos de guia superiores a 6 pol (152,4 mm).
- Cada aba da trava de retenção tem resistência nominal equivalente a uma força de 100 lbf (445 N) perpendicular à superfície da guia.



Porcas de inserção

Estilos disponíveis da esteira base, material			EUA	
Flat Top; acetil, polipropileno			5/16 pol–18 pol (8 mm–1,25 mm)	
Material da esteira	Peso máximo do acessório		Especificação do torque de fixação	
	lb/porca ^a	kg/porca ^a	pol-lbf	N-m
Acetil	200	91	120	13,5
Polipropileno	175	79	65	7,3

- As porcas de inserção permitem fácil acoplamento de acessórios à esteira.
- Confirme que acessórios conectados a mais de uma fileira não interferiram na rotação da esteira em torno das engrenagens.
- Para bases de acessórios que se estendem por várias fileiras, confirme que a retroflexão reduzida seja considerada durante o projeto.
- Não coloque engrenagens em linha com as porcas de inserção.
- Ao fazer um pedido, informe as dimensões de posicionamento das porcas a partir da borda da esteira. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intra-lox para ver as opções de posicionamento de porcas específicas para a sua aplicação.
- Consulte S4500 Flat Top com porcas de inserção como uma opção alternativa.
- Recuo mínimo a partir da borda da esteira: 2 pol (50 mm).
- Distância mínima entre porcas ao longo da largura da esteira: 1,33 pol (34 mm).
- Espaçamento ao longo do comprimento da esteira: incrementos de 2 pol (50 mm).

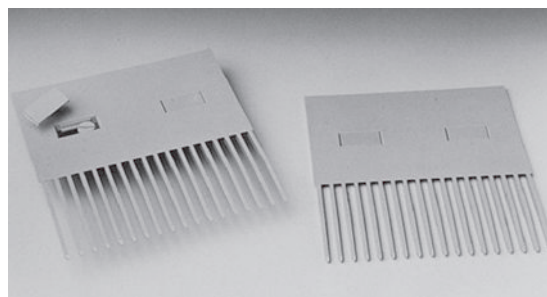


^a Somente peso do acessório. Não é necessário somar o peso do produto.

Pentes de transferência

Larguras disponíveis		Número de dentes	Materiais disponíveis
pol	mm		
6	152	18	Polipropileno

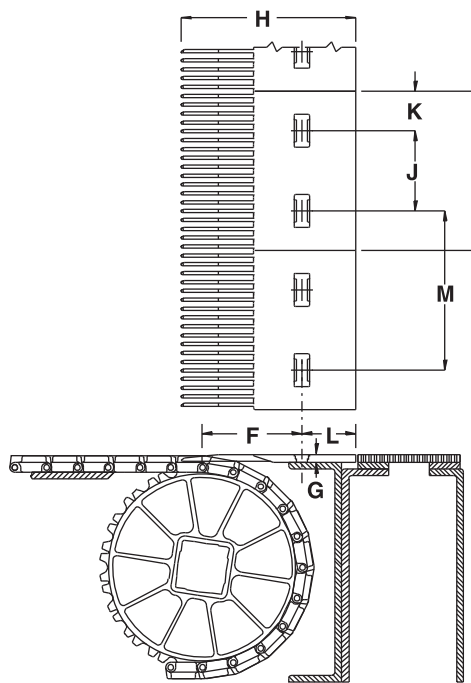
- Elimina problemas de transferências de produtos e de tombamento. Os 18 pinos se estendem entre as taliscas da esteira, permitindo que o fluxo de produto seja contínuo e uniforme à medida que a esteira se encaixa nas engrenagens.
- Instalados com facilidade no chassi do transportador com os parafusos com ressalto fornecidos. As coberturas se encaixam facilmente nos parafusos, impedindo o acúmulo de resíduos nas ranhuras.
- Os pentes de transferência da Série 400 são os mesmos da Série 1200.



ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Requisitos dimensionais para instalação de pentes de transferência S400

	pol	mm
F	3,50	89
G	0,31	8
H	7,25	184
I	5,91	150
J	3,00	76
K	1,45	37
L	2,00	51
M	PP	5,952
	PE	5,933

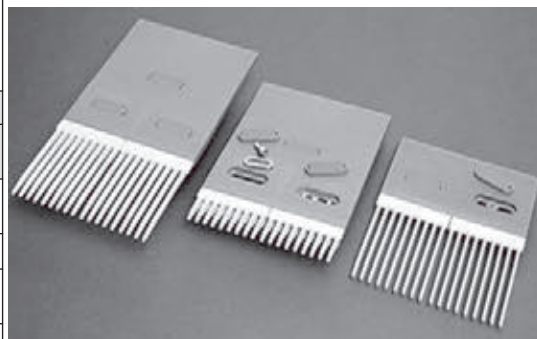


M espaçamento entre pentes de transferência, em temperatura ambiente
Figura 10: Conjunto de pente de transferência e transportador

SÉRIE 400

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Pentes de transferência em dois materiais			
Larguras disponíveis		Número de dedos	Materiais disponíveis
pol	mm		
6	152	18	Dentes em material termoplástico preenchidos com vidro, placa posterior em acetato
Configurações disponíveis			
Padrão	Parte posterior padrão estendida	Manuseio de vidro	
Dedos longos com placa posterior curta	Dedos longos com placa posterior estendida	Dedos curtos com placa posterior estendida	
		dedos curtos com placa posterior curta ^a	
		dedos de tamanho médio com placa posterior curta	
		dedos de tamanho médio com placa posterior estendida	
<ul style="list-style-type: none"> • Proporciona dentes de alta resistência combinados a uma placa posterior de baixo atrito. • Elimina problemas de transferências de produtos e de tombamento. Os 18 dentes se estendem entre as taliscas da esteira, permitindo que o fluxo de produto seja contínuo e uniforme à medida que a esteira se encaixa nas engrenagens. • A placa posterior de baixo atrito é fixa de modo permanente aos dois pinos de alta resistência. • Parafusos plásticos com ressalto e coberturas plásticas são incluídos para instalação dos pentes de transferência padrão (FTPs) para dois materiais. • As ferragens de montagem para os FTPs de dois materiais para o manuseio de vidro são vendidas separadamente. As ferragens de montagem consistem em parafusos e arruelas ovais de aço inoxidável que proporcionam uma fixação mais segura para aplicações de vidro mais complexas. • Para aplicações que exigem melhor resistência química, a Intralox oferece um FTP padrão de polipropileno para material único. As ferragens de montagem para esse pente de transferência inclui parafusos plásticos com ressalto e coberturas de encaixe de parafuso. • Os dedos longos proporcionam bom suporte para produtos que tombam com facilidade, como recipientes PET e latas. Dedos curtos são resistentes o suficiente para aplicações agressivas de quebra de vidro. Embora altamente resistentes, se submetidos à extrema tensão, os dentes curtos são projetados para fletirem-se individualmente e eventualmente quebrarem-se, evitando-se dessa forma danos onerosos à esteira e seu chassi. • A placa posterior curta tem duas ranhuras de acoplamento dos pentes, enquanto a placa posterior estendida tem três ranhuras de acoplamento dos pentes. • S400 e S1200 usam os mesmos FTPs. • Para obter a melhor transferência de produtos com os pentes de transferência para manuseio de vidro, use engrenagens PD de 16 dentes de 10,1 pol (257 mm). 			
^a Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre o tempo de produção.			

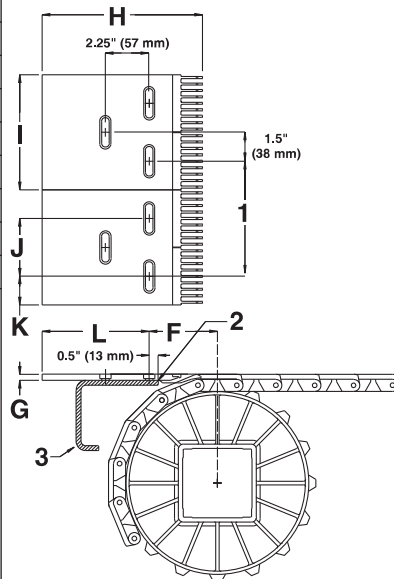


SÉRIE 400

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Requisitos dimensionais para instalação de pentes de transferência de dois materiais S400

	Pentes longos padrão				Pentes curtos para manuseio de vidro		Pentes de tamanho médio para manuseio de vidro		
	Parte posterior curta		Parte posterior estendida		Parte posterior estendida				
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	
	F	3,50	89	3,50	89	3,50	89	3,50	89
G	0,31	8	0,31	8	0,31	8	0,31	8	
H	7,2	183	10,75	273	8,26	210	9,04	230	
I	5,91	150	5,91	150	5,91	150	5,91	150	
J	3,00	76	3,00	76	3,00	76	3,00	76	
K	1,45	37	1,45	37	1,45	37	1,45	37	
L	2,00	51	5,50	140	5,50	140	5,50	140	
1	PP	5,952	151,2	5,952	151,2	5,952	151,2	5,952	151,2
	PE	5,933	150,7	5,933	150,7	5,933	150,7	5,933	150,7



1 espaçamento entre pentes de transferência, em temperatura ambiente
 2 Raio de 0,5 pol (13 mm) em borda dianteira do elemento da estrutura
 3 elemento da estrutura
Figura 11: Conjunto de pente de transferência e transportador

SÉRIE 400

Pentes de transferência autolimpantes^a

Largura disponível		Número de dedos	Materiais disponíveis
pol	mm		
6	152	18	Termoplástico preenchido com vidro

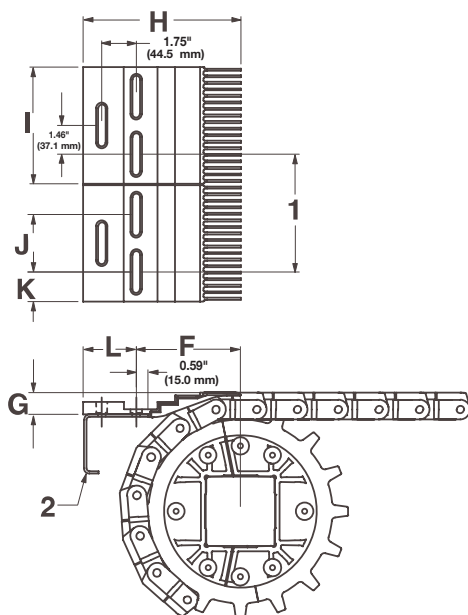
- Consiste de um pente de transferência e de uma esteira com aba de transferência projetados para trabalharem em conjunto.
- Moldada com guias de alinhamento robustas para suportar a esteira em aplicações com pesadas cargas laterais
- A superfície lisa, plana e suave permite excelente movimento lateral dos recipientes.
- Bordas totalmente niveladas, sistema de retenção de vareta com cabeça e varetas em náilon oferecem maior resistência ao desgaste.
- Torna a barra varredora, o braço empurrador e os pentes de transferência largos desnecessários. As transferências são realizadas de forma suave e são 100% autolimpadoras, tornando possíveis as transferências em ângulo reto para todos os tipos de recipientes.
- Ideal para aplicações mais quentes/frias com trocas frequentes de produtos.
- O sistema bidirecional permite que uma mesma esteira de transferência seja usada tanto para transferências à esquerda quanto para transferências à direita.
- Compatível com qualquer série e estilo de esteira da Intralox nas transportadoras de descarga e alimentação.
- Pode transferir produtos de e para as esteiras Intralox Série 400, Série 1200 e Série 1900 estilo Raised Rib.
- O projeto robusto é sinônimo de durabilidade em aplicações agressivas, como as aplicações que envolvem vidros, por exemplo.
- Instalados com facilidade e afixados às placas de montagem de qualquer espessura com os parafusos de aço inoxidável inclusos e as arruelas ovais que permitem o movimento com a expansão e contração da esteira.
- As peças de aço inoxidável são vendidas separadamente.



^a Licenciados com as patentes Rexnord U.S. nº 7,314,130 e 7,448,490

Requisitos de dimensões para instalação de pentes de transferência autolimpantes S400^a

	pol	mm	
F	5,25	133,4	
G	1,15	29,2	
H	8,05	204,5	
I	5,89	149,6	
J	2,92	74,2	
K	1,51	38,4	
L	2,71	68,8	
1	PP	5,952	151,2
	PE	5,933	150,7



1 espaçamento entre pentes de transferência, em temperatura ambiente

2 elemento da estrutura

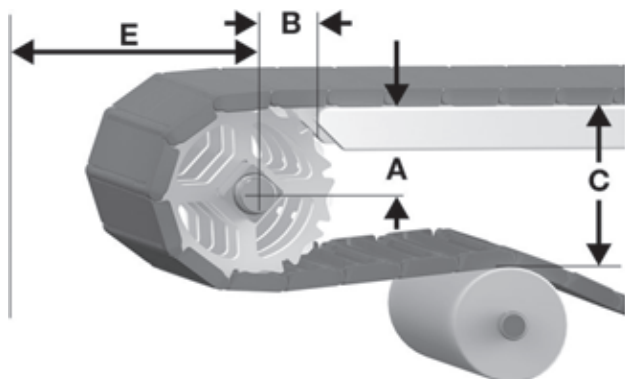
Figura 12: Conjunto de pente de transferência e transportador

^a Licenciados com as patentes Rexnord U.S. nº 7,314,130 e 7,448,490

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 13: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S400											
Descrição das engrenagens			A		B		C		E		
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm	
pol	mm		pol	mm							
Flat Top, Flush Grid, Open Hinge											
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,38	60	
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	2,60	66	5,30	135	2,99	76	
5,8	147	9	2,44-2,61	62-66	2,70	69	5,95	151	3,49	89	
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,77	70	6,50	165	3,61	92	
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,90	201	4,24	108	
8,4	213	13 ¹	3,75-3,87	95-98	3,22	82	8,46	215	4,74	120	
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,50	140	
Raised Rib											
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,75	70	
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	2,60	66	5,30	135	3,24	82	
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,77	70	6,50	165	3,99	101	
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,90	201	4,49	114	
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,88	149	
Non Skid (antideslizante)											
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,60	41	4,09	104	2,46	62	
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,31	135	3,07	78	
5,8	147	9	2,43-2,61	62-66	2,31	59	5,93	151	3,38	86	
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,26	57	6,56	167	3,70	94	
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	2,60	66	7,81	198	4,32	110	
8,4	213	13	3,74-3,87	95-98	2,84	72	8,44	214	4,64	118	
10,1	257	16	4,71-4,81	120-122	2,97	75	10,34	263	5,59	142	
Roller Top, Transverse Roller Top											
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	2,20	56	4,10	104	2,56	65	
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	2,60	66	5,30	135	3,17	81	
6,4	163	10	2,77-2,92	70-74	2,77	70	6,50	165	3,79	96	
7,8	198	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,90	201	4,42	112	
10,1	257	16	4,72-4,81	120-122	3,20	81	10,20	259	5,68	144	

Dimensões da estrutura do transportador S400										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
Transverse Roller Top de 0,85 pol de diâmetro										
4,0	102	6	1,27-1,54	32-39	1,72	44	3,96	101	2,48	63
5,2	132	8	1,95-2,15	50-55	2,13	54	5,18	132	3,09	78
6,4	163	10	2,62-2,77	67-70	2,43	62	6,42	163	3,71	94
7,8	198	12	3,27-3,40	83-86	2,78	71	7,68	195	4,34	110
10,1	257	16	4,56-4,66	116-118	3,20	81	10,20	259	5,60	142
Rolete em ângulo (0°, 30°, 45°, 60° e 90° graus)^b										
4,0	102	6	1,29-1,56	33-40	1,70	43	4,00	102	2,50	64
5,2	132	8	1,98-2,18	50-55	2,11	53	5,23	133	3,11	79
6,4	163	10	2,64-2,80	67-71	2,40	61	6,47	164	3,74	95
7,8	198	12	3,29-3,43	84-87	2,75	70	7,73	196	4,36	111
10,1	257	16	4,59-4,69	117-119	3,16	80	10,25	260	5,63	143
Ball Belt^b										
4,0	102	6	1,23-1,50	31-38	1,75	44	4,00	102	2,56	65
5,2	132	8	1,91-2,11	49-54	2,16	55	5,23	133	3,18	81
6,4	163	10	2,58-2,74	65-69	2,47	63	6,47	164	3,80	96
7,8	198	12	3,23-3,36	82-85	2,82	72	7,73	196	4,43	112
10,1	257	16	4,53-4,63	115-117	3,25	82	10,25	260	5,69	144

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

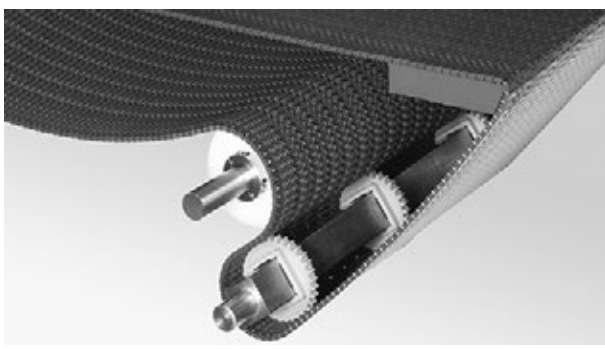
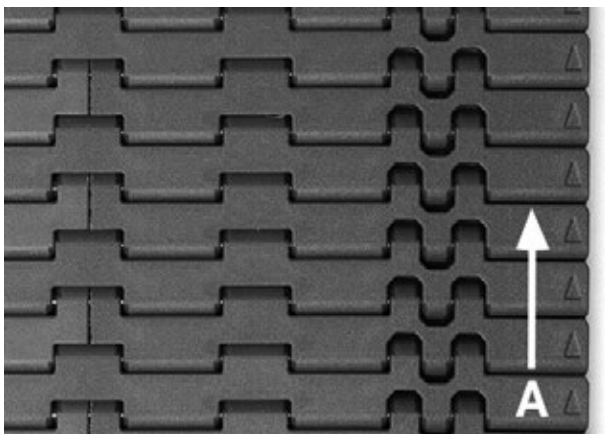
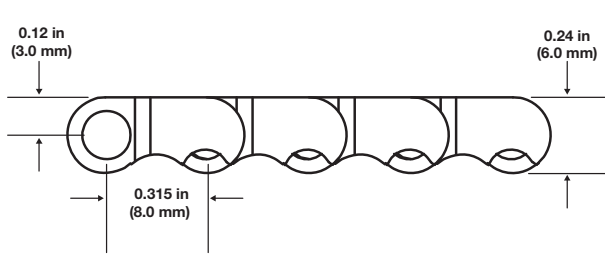
^b Para estabelecer as dimensões, use a parte superior do rolete como parte superior da esteira e a parte inferior do rolete como parte inferior da esteira.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S400				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
5,8	147	9	0,178	4,5
6,4	163	10	0,160	4,1
7,8	198	12	0,130	3,3
8,4	213	13	0,121	3,1
10,1	257	16	0,100	2,5

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Flat Top		
	pol	mm
Passo	0,315	8,0
Largura mínima	4	101,6
Largura máxima	62	1575
Incrementos de largura	1,00	25,4
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	
<p>Observações sobre o produto</p> <ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Superfície lisa e fechada com bordas totalmente niveladas • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Diâmetro da vareta: 0,140 pol (3,6 mm) • Projetada para barras frontais de 0,236 pol (6 mm) de diâmetro 		
		
 <p>A sentido do percurso preferencial</p>		
		


Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,14 pol (3,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	375	5470	-50 a 200	-46 a 93	1,08	5,27
Acetal	LMAR	325	4740	-50 a 200	-46 a 93	0,91	4,4426
LMAR	LMAR	275	4010	-50 a 290	-46 a 143	0,87	4,2473
PK	PK	300	4380	-40 a 176	-40 a 80	0,85	4,1497
PK	Acetal	300	4380	-40 a 176	-40 a 80	0,88	4,2962
MX Detectável	MX Detectável	300	4380	-50 a 200	-46 a 93	1,24	6,0542

SÉRIE 560

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

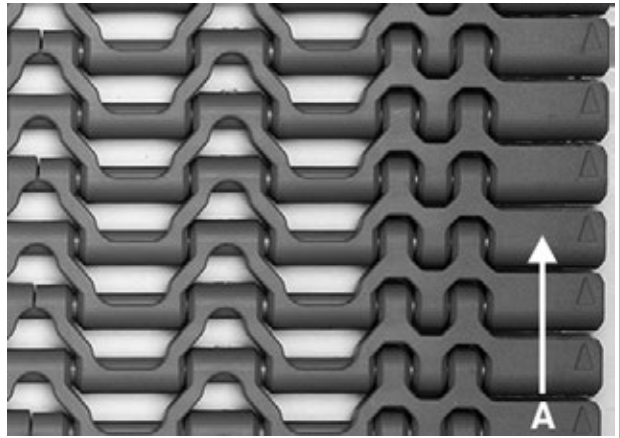
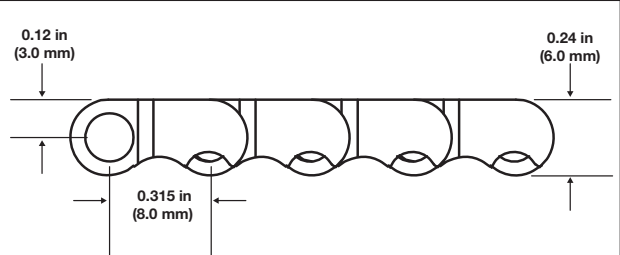
SÉRIE 560

Flush Grid		
	pol	mm
Passo	0,315	8,0
Largura mínima	4,0	101,6
Largura máxima	62	1575
Incrementos de largura	1,0	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,4 x 0,14	10,2 x 3,5
Área aberta	32%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



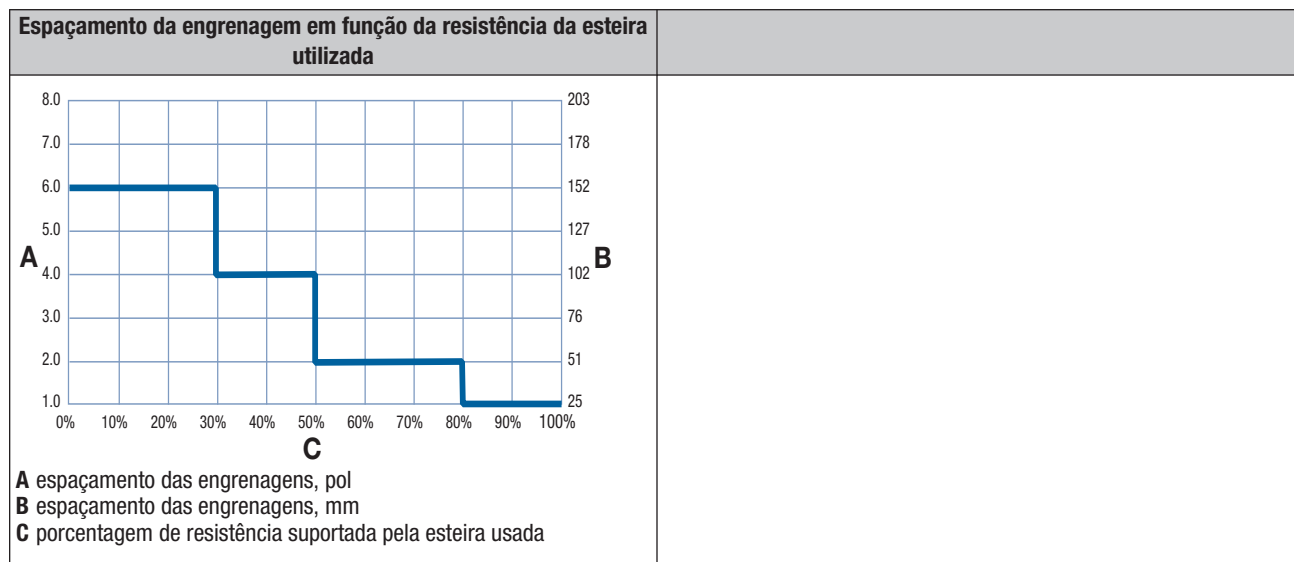
Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa, com bordas totalmente niveladas.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Projetado para transferências nas quais a orientação correta é imprescindível.
- Diâmetro da vareta: 0,140 pol (3,6 mm)
- Projetada para barras frontais de 0,236 pol (6 mm) de diâmetro.

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,14 pol (3,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	300	4380	-50 a 200	-46 a 93	0,87	4,25
Acetal	LMAR	250	3650	-50 a 200	-46 a 93	0,84	4,10
LMAR	LMAR	200	2920	-50 a 290	-46 a 143	0,72	3,52
PK	PK	200	2920	-40 a 176	-40 a 80	0,71	3,4662
PK	Acetal	275	4010	-40 a 176	-40 a 80	0,74	3,6127


Referência para quantidade de engrenagens e suportes				
Limites de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno
4	102	2	2	2
6	152	2	2	2
8	203	3	3	3
12	305	3	3	3
18	457	4	4	4
24	610	5	4	4
30	762	6	5	5
36	914	7	6	6
42	1067	8	7	7
48	1219	10	8	8
54	1372	11	9	9
60	1524	12	10	10
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo de linha de centro de 4 pol (102 mm). ^{c, d}			Espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm)	Espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm)
^a Se a largura da esteira exceder um número indicado na tabela, consulte o número mínimo de engrenagens e suportes para o limite de largura seguinte. Há esteiras disponíveis em incrementos de 1 pol (25,4 mm), com a largura mínima de 4 pol (101,6 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. ^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais. ^c Trave a engrenagem central. Se apenas duas engrenagens forem usadas, trave-as no trajeto da manga do eixo motriz. Para obter informações sobre os locais das engrenagens travadas, consulte Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central . ^d Para eixos de acionamento, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo de linha de centro de 4 pol (102 mm).				



ESTEIRAS DE PERCURSO RETO


Engrenagens moldadas

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo	Quadra	Redon-	Quadra-
							pol	do pol	do mm	do mm
24 (0,86%)	2,4	61	2,5	64	1	25	1	1	25	25
32 (0,48%)	3,2	81	3,3	84	1	25		1,5		40



Engrenagens Usinadas


Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo	Quadra	Redon-	Quadra-
							pol	do pol	do mm	do mm
18 (1,52%)	1,8	46	1,9	48	1	25	1	0,75	25	20
36 (0,38%)	3,6	91	3,7	94	1	25		1,5		40




Barra frontal de náilon de 6 mm de diâmetro e 20 graus

Largura padrão	
pol	mm
12	25

- Barra frontal em material de baixo desgaste projetado para transporte de latas vazias sem placa de transferência com esteiras S560 e S570.
- Disponível em incrementos de 12 pol (25 mm). Combine várias barras frontais para esteiras mais largas.
- Pode ser usado em qualquer transportador S560 e S570 para transferência completa ou de 90 graus.
- Fabricado em náilon azul em conformidade com a FDA.
- Diâmetro da barra frontal: 0,236 pol (6 mm).

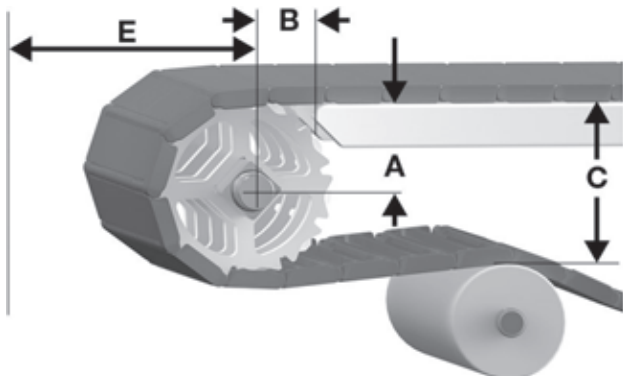


Largura nominal da esteira		
pol	mm	
24	610	
36	914	
48	1219	

- A unidade de transferência pré-montada da barra frontal garante a transferência ideal de produtos end-to-end para esteiras S560 e S570.
- Projetado para proporcionar uma transferência suave de latas vazias sem a necessidade de uma placa de transferência.
- As barras frontais de largura padrão estão incluídas na unidade de transferência e também são vendidas separadamente.
- Barras frontais de náilon azuis e em conformidade com a FDA e estrutura de montagem em alumínio.
- Diâmetro da barra frontal: 0,236 pol (6 mm).

DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 14: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S560										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo pol	mm	Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
			pol	mm						
Flat Top, Flush Grid										
1,8	46	18	0,78	20	1,15	29	1,81	46	1,09	28
2,4	61	24	1,08	27	1,35	34	2,41	61	1,39	35
3,2	81	32	1,48	38	1,57	40	3,21	82	1,79	45
3,6	91	36	1,68	43	1,67	42	3,61	92	1,99	51

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

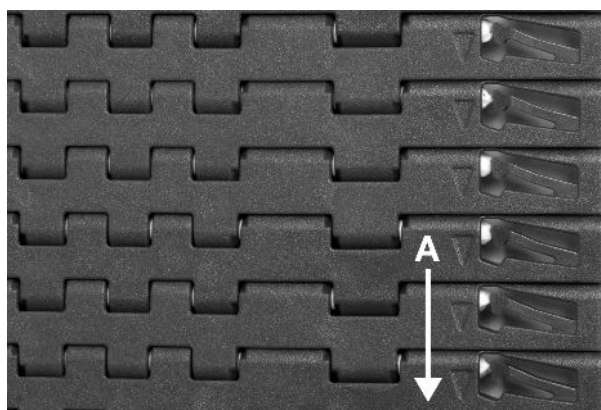
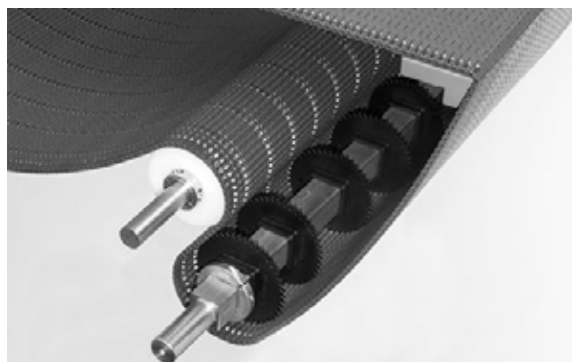
Folga da placa de transferência da S560				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
1,8	46	18	0,014	0,4
2,4	61	24	0,010	0,3
3,2	81	32	0,008	0,2
3,6	91	36	0,007	0,2

Flat Top

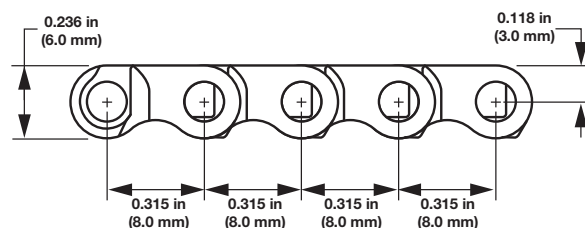
	pol	mm
Passo	0,315	8,0
Largura mínima	10,0	254
Largura máxima	62	1575
Incrementos de largura	1,0	25,4
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Porta de celeiro; sem cabeça	

Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Diretrizes detalhadas de projeto do transportador estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Superfície lisa e fechada com bordas totalmente niveladas
- O passo pequeno reduz a folga necessária na transferência.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- A direção de percurso preferencial para a esteira é indicada pelo triângulo na superfície superior da borda lisa.
- A resistência da esteira depende do sentido de percurso. Quando a esteira não é operada no sentido preferencial de percurso, a resistência da esteira é reduzida para 125 lbf/pé (1.824 N/m).
- Otimizado para barras frontais de 0,236 pol (6 mm) de diâmetro e para a unidade de transferência da barra frontal da Intralox.



A sentido do percurso preferencial



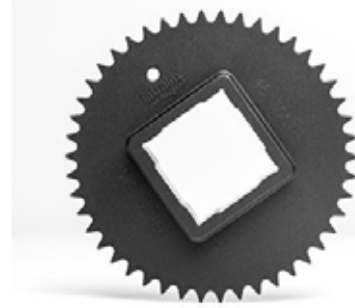
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,12 pol (3 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	600	8760	-50 a 200	-46 a 93	1,22	5,96
Acetal HSEC	Acetal	370	5400	-50 a 200	-46 a 93	1,25	6,10

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Engrenagens moldadas

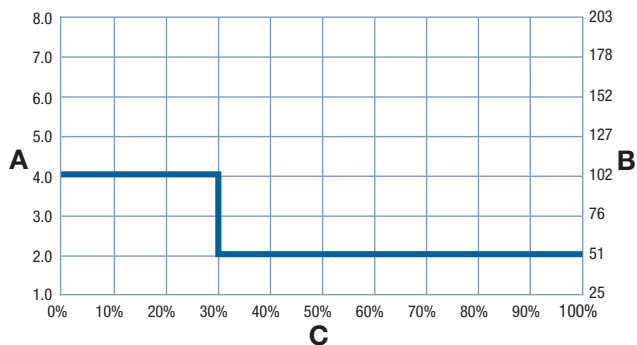
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo	Quadrado	Redondo	Quadrado
							pol	do pol	do mm	do mm
46 (0,23%)	4,6	117	4,7	119	1	25		1,5		40



REFERÊNCIA PARA QUANTIDADE DE ENGRENAGENS E SUPORTES

- Certifique-se de que a quantidade de engrenagens e o espaçamento sejam adequados para a aplicação. Use o [CalcLab](#) ou entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter assistência.
- Certifique-se de que as guias de desgaste da soleira estejam espaçadas corretamente para apoiar a esteira. Use espaçamento máximo na linha de centro de 6 pol (152 mm).

Espaçamento da engrenagem em função da resistência da esteira utilizada



- A** espaçamento das engrenagens, pol
B espaçamento das engrenagens, mm
C porcentagem de resistência suportada pela esteira usada

Barra frontal de náilon de 6 mm de diâmetro e 20 graus

Largura padrão

pol	mm
12	25


- Barra frontal em material de baixo desgaste projetado para transporte de latas vazias sem placa de transferência com esteiras S560 e S570.
- Disponível em incrementos de 12 pol (25 mm). Combine várias barras frontais para esteiras mais largas.
- Pode ser usado em qualquer transportador S560 e S570 para transferência completa ou de 90 graus.
- Fabricado em náilon azul em conformidade com a FDA.
- Diâmetro da barra frontal: 0,236 pol (6 mm).



Largura nominal da esteira	
pol	mm
24	610
36	914
48	1219

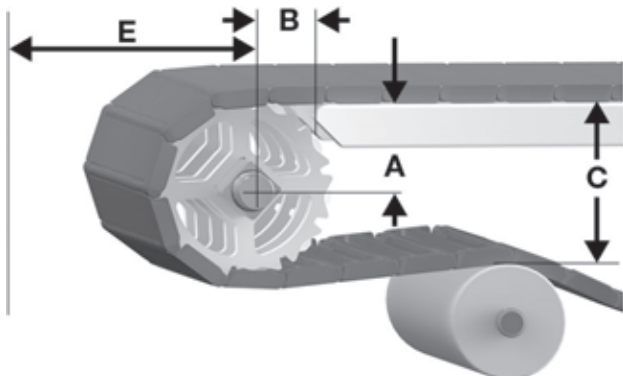
Unidade de transferência da barra frontal S560/570

- A unidade de transferência pré-montada da barra frontal garante a transferência ideal de produtos end-to-end para esteiras S560 e S570.
- Projetado para proporcionar uma transferência suave de latas vazias sem a necessidade de uma placa de transferência.
- As barras frontais de largura padrão estão incluídas na unidade de transferência e também são vendidas separadamente.
- Barras frontais de náilon azuis e em conformidade com a FDA e estrutura de montagem em alumínio.
- Diâmetro da barra frontal: 0,236 pol (6 mm).



DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno


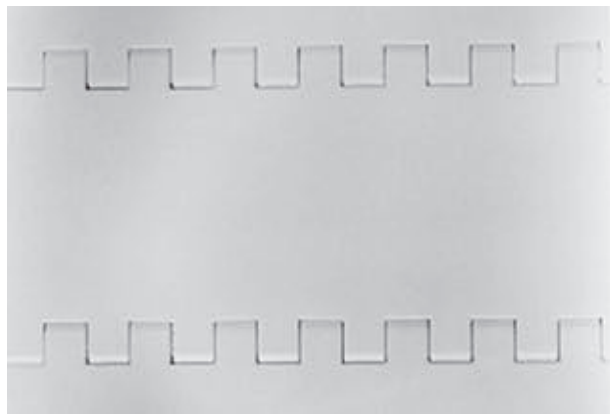
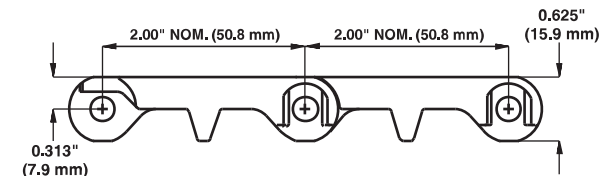
E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 15: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S570										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo pol	mm	Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^b		pol	mm	pol	mm	pol	mm
			pol	mm						
Flat Top										
1,8	46	18	0,78	20	1,15	29	1,81	46	1,09	28
2,4	61	24	1,08	27	1,35	34	2,41	61	1,39	35
3,2	81	32	1,48	38	1,57	40	3,21	82	1,79	45
3,6	91	36	1,68	43	1,67	42	3,61	92	1,99	51

^b Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Flat Top		
	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	2	51
Incrementos de largura	0,66	16,8
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas. • Esteira resistente ao impacto, projetada para as aplicações agressivas da indústria de processamento de carne. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Taliscas e guardas laterais disponíveis. 		
		
		
		

SÉRIE 800

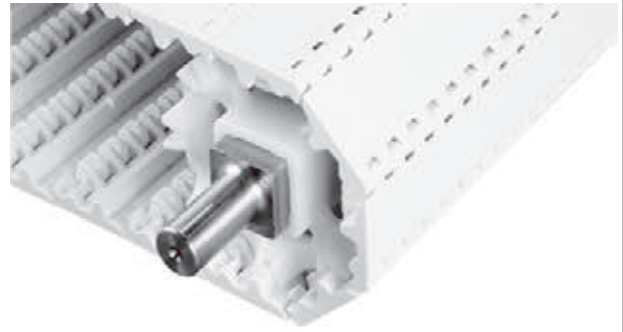
Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	1.000	14600	34 a 220	1 a 104	1,77	8,66
Poliétileno	Poliétileno	500	7300	-50 a 150	-46 a 66	1,87	9,13
Acetal	Poliétileno	900	13100	-50 a 150	-46 a 66	2,75	13,43
Náilon	Poliétileno	1.200	17500	-50 a 150	-46 a 66	2,32	11,33
Polipropileno detectável A22	Poliétileno	650	9490	34 a 150	1 a 66	2,21	10,79

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 800

Open Hinge Flat Top

	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	4	102
Incrementos de largura	0,66	16,8
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas.
- Bordas totalmente esculpidas e arredondadas sem reentrâncias ou cantos afiados que possam reter detritos.
- As articulações com design de ligação do came fornecem uma maior área exposta da articulação e da vareta conforme a esteira circunda a engrenagem. Esse recurso exclusivo da Intralox facilita o acesso a essa área para limpeza.
- A barra de acionamento na superfície inferior desta esteira canaliza água e detritos para fora, tornando a limpeza mais fácil e rápida. A eficácia da barra de acionamento foi comprovada em testes internos e em campo.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Compatível com S800 Flat Top. Pode ser emendada diretamente na Série 800 Flat Top usando as mesmas engrenagens e acessórios.
- Taliscas retas disponíveis. A altura padrão é 6 pol (152,4 mm).
- Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.

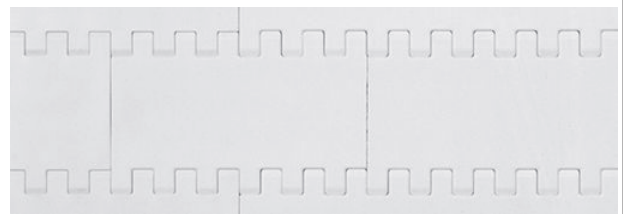


Figura 16: Superfície superior

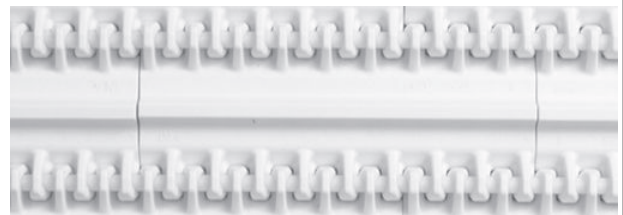
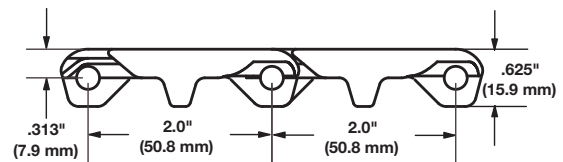


Figura 17: Superfície inferior



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	900	13100	34 a 220	1 a 104	1,63	7,96
Polietileno	Polietileno	500	7300	-50 a 150	-46 a 66	1,70	8,30
Acetal	Polietileno	900	13100	-50 a 150	-46 a 66	2,52	12,3
PK	PK	900	13100	-40 a 176	-40 a 80	2,26	12,01
Acetal detectável por raio X	Acetal detectável por raio X	900	13100	-50 a 200	-46 a 93	3,06	11,03

Open Hinge Flat Top com borda Heavy-Duty

	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	10	254,0
Incrementos de largura	0,66	16,8
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa e fechada com bordas totalmente niveladas.
- Esteira resistente ao impacto, projetada para as aplicações agressivas da indústria de processamento de carne.
- A borda lisa fechada fornece resistência à esteira e não há pontos de acumulação.
- Bordas totalmente esculpidas e arredondadas sem reentrâncias ou cantos afiados que possam reter detritos.
- Como S1600 e S1800, a barra de acionamento na parte inferior deste estilo de esteira canaliza água e detritos para a parte externa para maior facilidade e rapidez na limpeza. A barra de acionamento varre na borda fechada para ajudar ainda mais na lavagem de detritos. A eficácia da barra de acionamento foi comprovada em testes internos e em campo.
- Disponível com variação de liberação de módulos. A liberação de módulos permite a remoção e a instalação da esteira sem ferramentas e elimina a contaminação por materiais estranhos causada por danos ou à vareta ao abrir ou fechar as esteiras. Os módulos de liberação de módulos não são compatíveis com os eixos-parafusos conduzidos. Consulte [Eixos-parafusos conduzidos](#).
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Também disponível em mold to width de 6 pol (152 mm) e 8 pol (203 mm).
- Taliscas retas disponíveis.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para ver mais opções de taliscas.

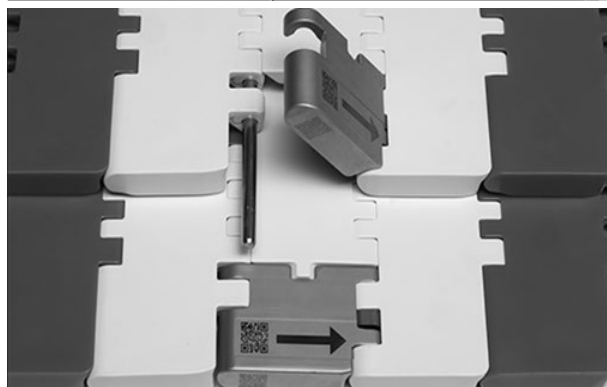
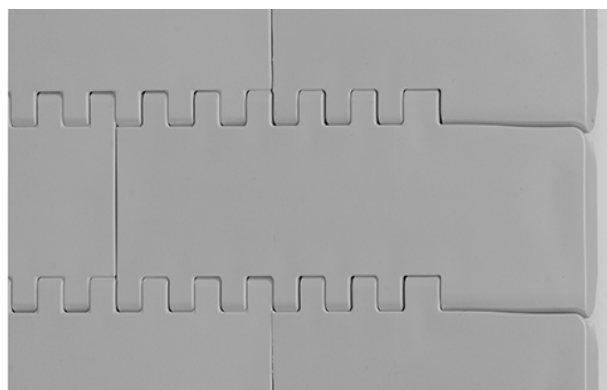
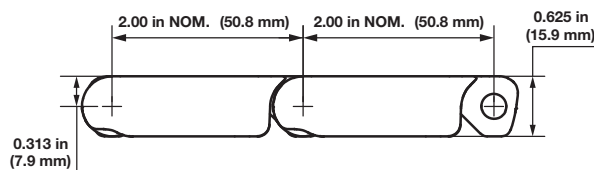


Figura 18: Variação de liberação de módulos



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	PK	900	13100	-40 a 176	-40 a 80	2,74	13,38
Polietileno	PK	500	7300	-40 a 150	-40 a 66	1,7	8,30
PK	PK	900	13100	-40 a 176	-40 a 80	2,46	12,01
PK detectável por raio X	PK	900	13100	-40 a 176	-40 a 80	2,93	14,31

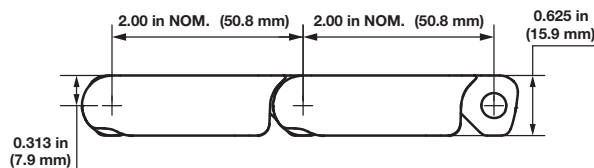
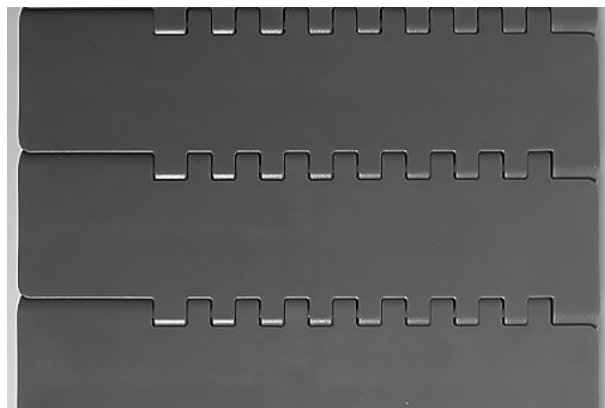
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Open Hinge Flat Top Mold to Width com borda reforçada

	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Larguras moldadas	6	152,4
	8	203,0
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	

Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa e fechada com bordas totalmente niveladas
- Esteira resistente ao impacto, projetada para as aplicações agressivas da indústria de processamento de carne
- O design de borda estreita fechada proporciona uma esteira robusta e elimina pontos de enroscamento.
- Bordas totalmente esculpidas e arredondadas sem reentrâncias ou cantos afiados que possam reter detritos.
- Como S1600 e S1800, a barra de acionamento na parte inferior deste estilo de esteira canaliza água e detritos para a parte externa para maior facilidade e rapidez na limpeza. A barra de acionamento varre na borda fechada para ajudar ainda mais na lavagem de detritos. A eficácia da barra de acionamento foi comprovada em testes internos e em campo.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para ver mais opções de taliscas.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé	kg/m
PK	PK	900	13100	-40 a 176	-40 a 80	2,18	10,64

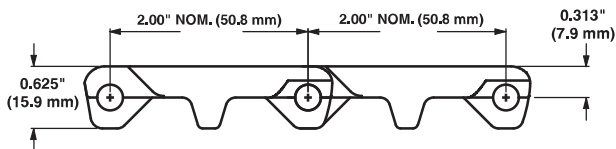
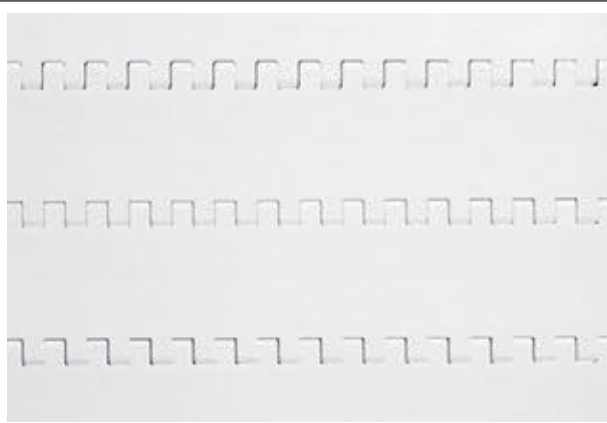
SeamFree™ Open Hinge Flat Top

	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	6	152
Incrementos de largura	0,66	16,8
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas.
- As articulações com design de ligação do came fornecem uma maior área exposta da articulação e da vareta conforme a esteira circunda a engrenagem. Esse recurso exclusivo da Intralox facilita o acesso a essa área para limpeza.
- Bordas totalmente esculpidas e arredondadas sem reentrâncias ou cantos afiados que possam reter detritos.
- A barra de acionamento na superfície inferior desta esteira canaliza água e detritos para fora, tornando a limpeza mais fácil e rápida. A eficácia da barra de acionamento foi comprovada em testes internos e em campo.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Compatível com S800 Flat Top. Pode ser emendada diretamente na Série 800 Flat Top usando as mesmas engrenagens e acessórios.
- Esteiras de mais de 36 pol (914 mm) são montadas com mais de um módulo fileira, mas as emendas são minimizadas.
- Esteiras de polietileno azuis com mais de 18 pol (457 mm) são montadas com mais de um módulo por fileira.
- Taliscas retas disponíveis. A altura padrão é 6 pol (152,4 mm).
- Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.



Dados da esteira

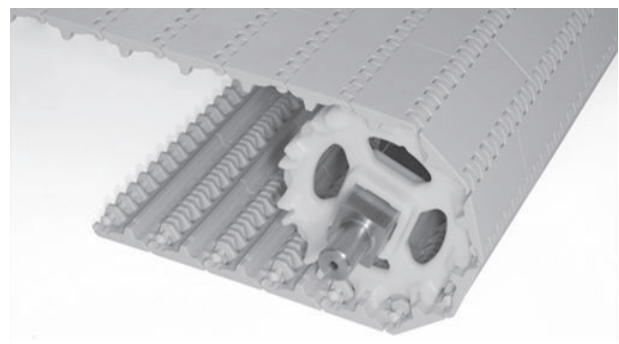
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polietileno	Polietileno	500	7300	-50 a 150	-46 a 66	1,70	8,30
Acetal	Polietileno	900	13100	-50 a 150	-46 a 66	2,52	12,3

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 800

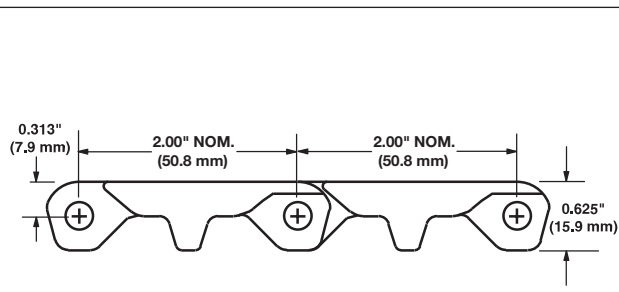
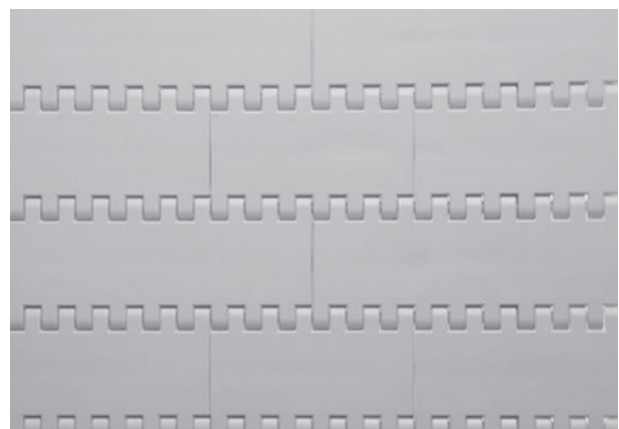
Tough Flat Top

	pol	mm
Passo	2,00	51,0
Largura mínima	2	51
Incrementos de largura	0,66	16,8
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



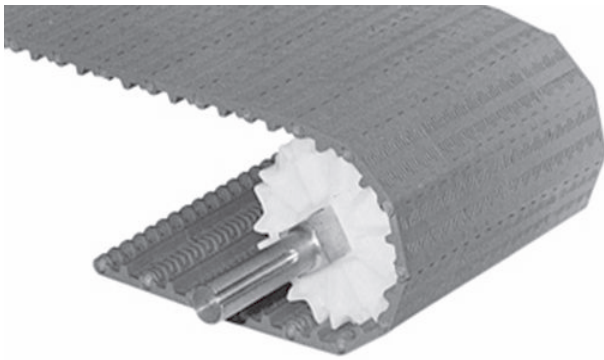
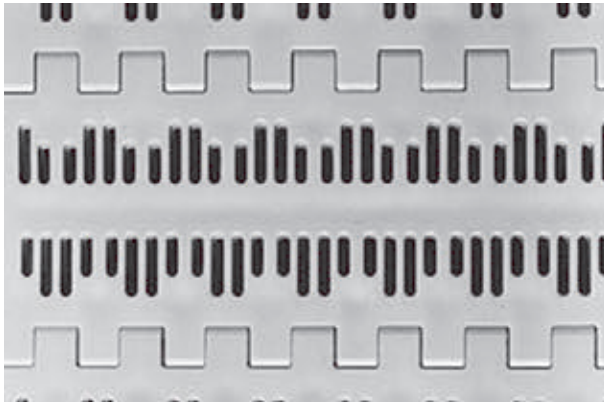
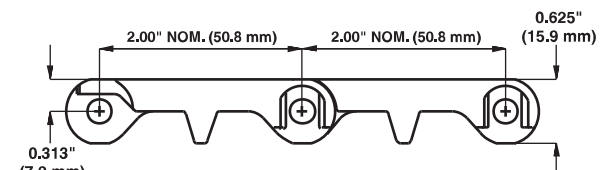
Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas.
- As articulações com design de ligação do came fornecem uma maior área exposta da articulação e da vareta conforme a esteira circunda a engrenagem. Esse recurso exclusivo da Intralox facilita o acesso a essa área para limpeza.
- A barra de acionamento na superfície inferior desta esteira canaliza água e detritos para fora, tornando a limpeza mais fácil e rápida. A eficácia da barra de acionamento foi comprovada em testes internos e em campo.
- O material branco e cinza está totalmente em conformidade com a FDA (Food and Drug Administration) e EU MC.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Resiste a impactos extremos em aplicações de processamento de alimentos.
- Compatível com S800 Flat Top e S800 Open Hinge. Pode ser emendada diretamente nos dois estilos usando as mesmas engrenagens e acessórios.
- Ideal para aplicações na indústria de carne, é de fácil conversão a partir da S1800 sem extensas alterações no chassi do transportador uma vez que as dimensões A, B, C e E estão dentro do intervalo de 0,25 pol (6 mm) da S1800.
- Um recuo moldado de 1,3 pol (33 mm) a partir da borda está disponível.
- Taliscas retas e resistentes disponíveis. A altura padrão é 4 pol ou (101,6 mm) ou 6 pol (152,4 mm).
- Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Alto impacto	PK	500	7300	0 a 120	-18 a 49	2,26	11,03
Alto impacto	Poliétileno	450	6570	0 a 120	-18 a 49	2,26	11,03

Perforated Flat Top		
	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	2	51
Incrementos de largura	0,66	16,8
Tamanho mínimo da abertura (aproximado)	0,29 × 0,08	7,4 × 1,9
Tamanho máximo da abertura (aproximado)	0,44 × 0,08	11,1 × 1,9
Área aberta	18%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Superfície lisa, com bordas totalmente niveladas. • Versão perfurada do S800 Flat Top. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Taliscas e guardas laterais disponíveis. 		
		
		
		

SÉRIE 800

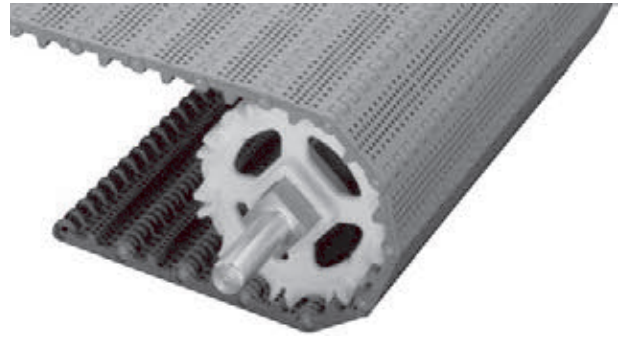
Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	1.000	14600	34 a 220	1 a 104	1,54	7,25
Polietileno	Polietileno	500	7300	-50 a 150	-46 a 66	1,59	7,76
Acetal	Polietileno	900	13100	-50 a 150	-46 a 66	2,28	11,15

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 800

Perforated Flat Top Round Hole

	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	2	51
Incrementos de largura	0,66	16,8
Tamanho da abertura	Veja fotos à direita.	
Área aberta	Veja fotos à direita.	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa, com bordas totalmente niveladas.
- Versão com orifícios redondos da S800 Perforated Flat Top.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Engrenagens bipartidas em aço inoxidável não são recomendadas.
- Para aplicações abrasivas, use com engrenagens de poliuretano da Série 800.

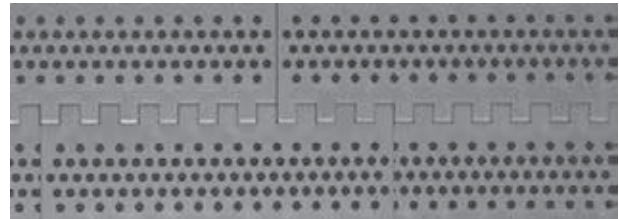


Figura 19: 5/32 pol (4 mm) - 20% de área aberta

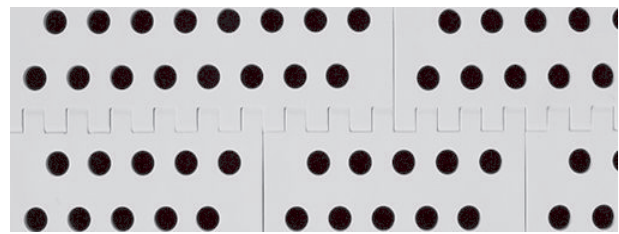
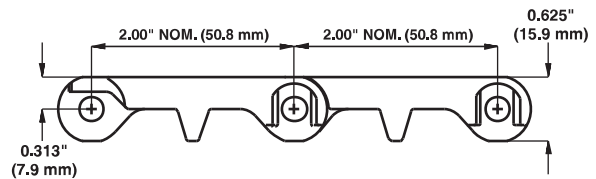


Figura 20: 11/32 pol (8,7 mm) - 14% de área aberta



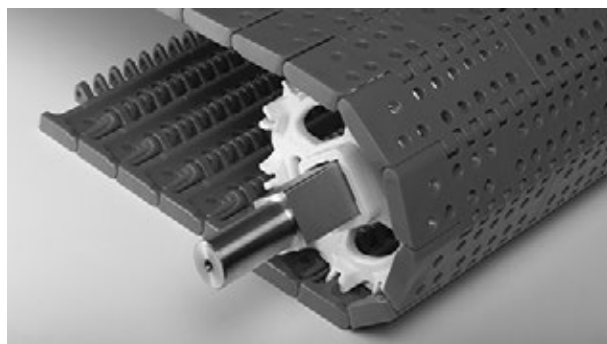
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	1.000	14600	34 a 220	1 a 104	1,54	7,52
Polietileno	Polietileno	500	7300	-50 a 150	-46 a 66	1,59	7,76
Acetal	Polietileno	900	13100	-50 a 150	-46 a 66	2,28	11,15
ChemBlox ^a	ChemBlox	900	13100	0 a 150	-18 a 66	2,87	14,01
PK ^b	PK	900	13100	-40 a 176	-40 a 80	2,05	10,01

^a Disponível apenas em 11/32 pol (8,73 mm).

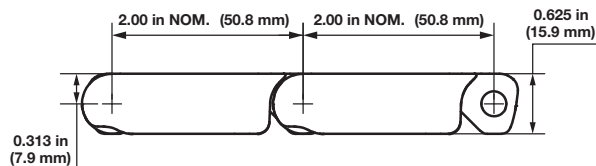
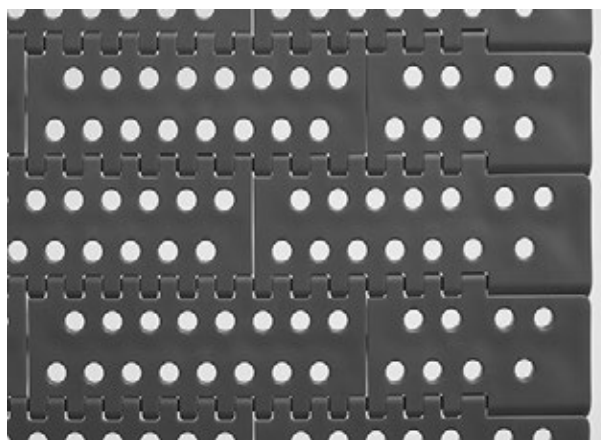
Perforated 11/32 in Round Hole with Heavy-Duty Edge

	pol	mm
Passo	2	50,8
Largura mínima	10	254,0
Incrementos de largura	0,66	16,8
Tamanho da abertura (aproximado)	11/32	8,75
Área aberta	14%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa e fechada com bordas totalmente niveladas
- O design de borda estreita fechada proporciona uma esteira robusta e elimina pontos de enroscamento.
- A barra de acionamento na superfície inferior desta esteira canaliza água e detritos para fora da esteira, tornando a limpeza mais fácil e rápida. A barra de acionamento varre na borda fechada para ajudar ainda mais na lavagem de detritos. A eficácia da barra de acionamento foi comprovada em testes internos e em campo.
- Esteira resistente ao impacto, projetada para as aplicações agressivas da indústria de processamento de carne
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
PK	PK	900	13100	-40 a 176	-40 a 80	2,22	10,84

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 800

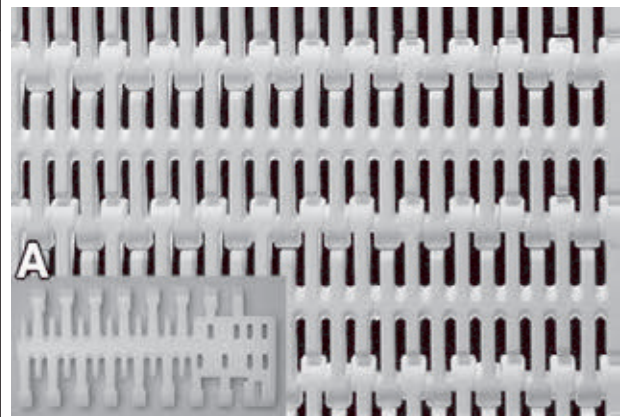
Flush Grid

	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	4,6	117
Incrementos de largura	0,66	16,8
Tamanho da abertura (aproximado)	0,15 × 0,90	3,8 × 22,9
Área aberta	27%	
Área de contato com o produto	73%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa, com bordas totalmente niveladas.
- Aberturas retangulares facilitam a drenagem e a limpeza.
- As perfurações nos módulos de bordas de polietileno são um pouco diferentes. Veja a imagem da inserção à direita.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Proporciona excelentes condições de drenagem durante produção e limpeza. A distribuição dos orifícios elimina o acúmulo de água na superfície da esteira e seu transporte para o restante da linha de produção.
- O desenho bidirecional da esteira permite que as engrenagens acionem ou conduzam a esteira em ambas as direções. Reduz a possibilidade de erro de instalação.
- Completa gama de acessórios disponível, inclusive taliscas com bordas arredondadas, taliscas com base de drenagem, e guias laterais.



A Inserção: módulo da borda de polietileno

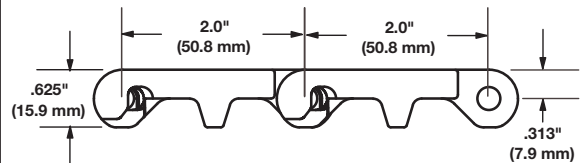


Figura 21: Esteiras de polietileno

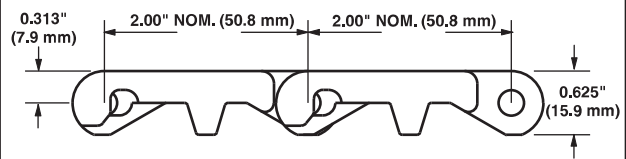
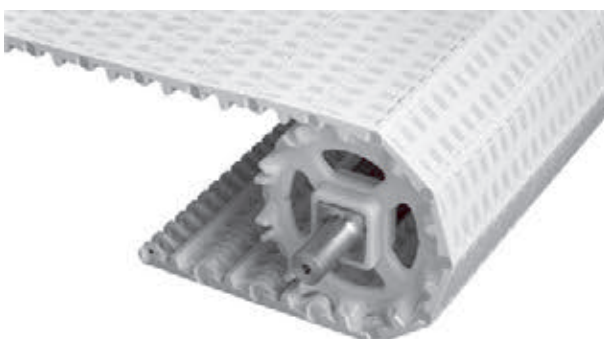

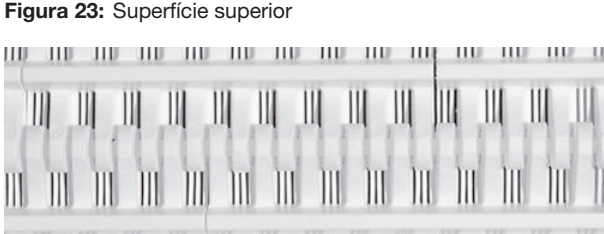
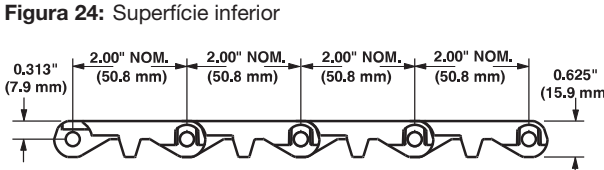


Figura 22: Todos os outros materiais

Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	800	11700	34 a 220	1 a 104	1,45	7,08
Polietileno	Polietileno	500	7300	-50 a 150	-46 a 66	1,63	7,96
Acetal	Polietileno	1.000	14600	-50 a 150	-46 a 66	2,25	10,99
Acetal	Polipropileno	1.000	14600	34 a 200	1 a 93	2,25	10,99
Polipropileno detectável A22	Polipropileno	500	7300	34 a 150	1 a 66	1,71	8,35
ChemBlox	ChemBlox	1.000	14600	0 a 150	-18 a 66	2,83	13,82

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO


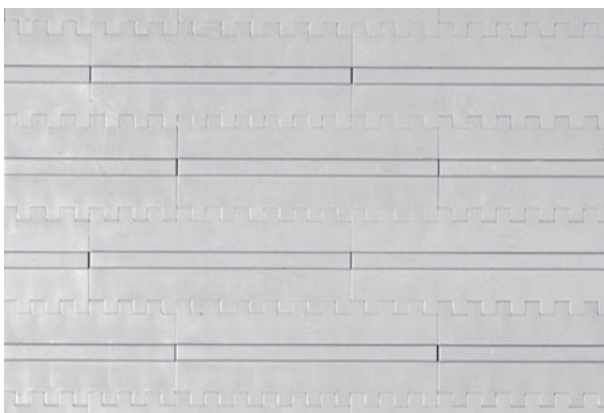
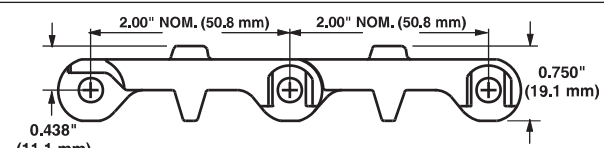
Mesh Top™		
	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	2	51
Incrementos de largura	0,66	16,8
Tamanho da abertura (aproximado)	0,50 × 0,04	12,7 × 1,0
Área aberta	9%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Taliscas disponíveis. 		
		
 <p>Figura 23: Superfície superior</p>		
 <p>Figura 24: Superfície inferior</p>		
 <p>Figura 25: Dimensões</p>		

SÉRIE 800

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	1.000	14600	34 a 220	1 a 104	1,60	7,86

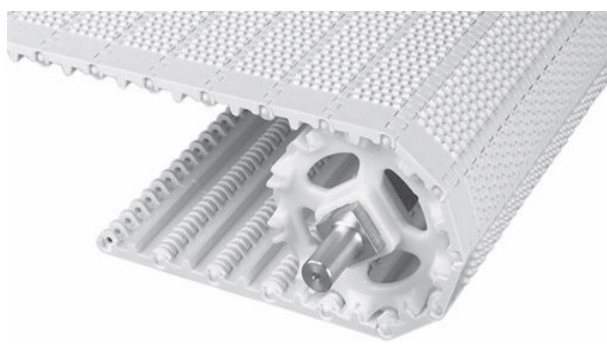
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 800

Mini Rib		
	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	2	51
Incrementos de largura	0,66	16,8
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Superfície fechada com bordas totalmente niveladas. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Esteira resistente ao impacto, projetada para as aplicações agressivas da indústria de processamento de carne. • Não recomendada sob condições de acumulação de produto. Se forem necessários os valores, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. • A Mini Rib de 0,125 pol(3 mm) na superfície facilita o transporte de produtos em aclives e declives graduais. 		
		
		
		

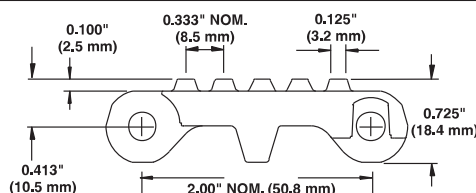
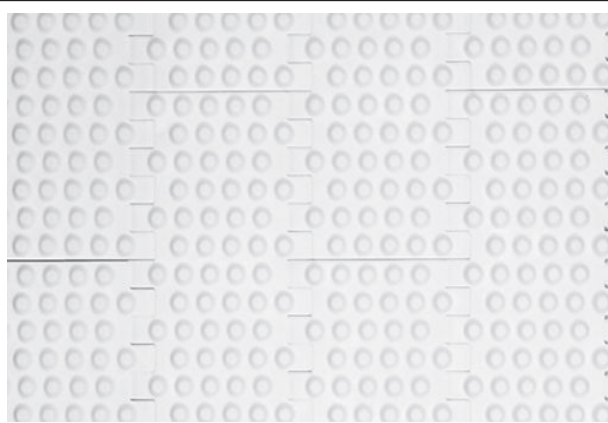
Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	1.000	14600	34 a 220	1 a 104	1,77	8,66
Polietileno	Polietileno	500	7300	-50 a 150	-46 a 66	1,87	9,13
Acetal	Polietileno	900	13100	-50 a 150	-46 a 66	2,92	14,26

Nub Top™

	pol	mm	
Passo	2,00	50,8	
Largura mínima	4	102	
Incrementos de largura	0,66	16,8	
Área aberta	0%		
Área de contato com o produto	15%		
Estilo de articulação	Aberta		
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça		

Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície fechada com bordas totalmente niveladas.
- Não recomendada sob condições de acumulação de produto. Se forem necessários os valores, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Taliscas e guardas laterais padrão (sem relevo) disponíveis.
- Recuo padrão do relevo: 1,3 pol (33,0 mm).

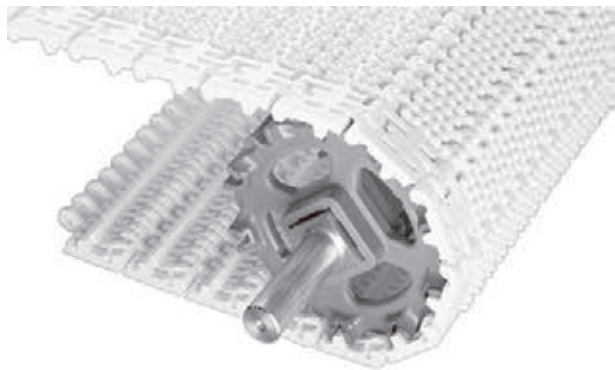
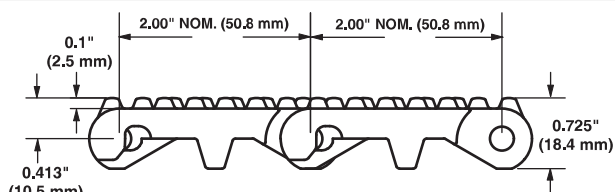


Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	1.000	14600	34 a 220	1 a 104	1,90	9,26
Poliétileno	Poliétileno	500	7300	-50 a 150	-46 a 66	2,01	9,80
Acetal	Poliétileno	900	13100	-50 a 150	-46 a 66	2,95	14,40

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 800

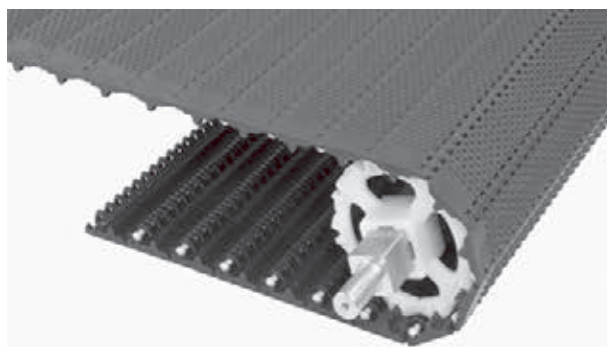
Flush Grid Nub Top™		
	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	4,6	117
Incrementos de largura	0,66	16,8
Tamanho da abertura (aproximado)	0,15 × 0,90	3,8 × 22,9
Área aberta	27%	
Área de contato com o produto	15%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	
<p>Observações sobre o produto</p> <ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • As perfurações nos módulos de bordas de polietileno são um pouco diferentes. Veja a imagem da inserção. • O padrão do relevo reduz o contato entre a superfície da esteira e o produto. • O padrão do relevo é contínuo sobre a superfície da esteira, inclusive sobre as articulações. • Disponível em acetil e polipropileno. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Recomendada para produtos cujas dimensões sejam grandes o suficiente para poder exceder a distância entre os relevos. • Compatível apenas com taliscas S800 Flush Grid. • Recuo padrão do relevo: 1,3 pol (33,0 mm). 		
		
<p>A Inserção: módulo da borda de polietileno</p> 		

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé²	kg/m²
Polipropileno	Polipropileno	800	11700	34 a 220	1 a 104	1,56	7,62
Acetal	Polietileno	1.000	14600	-50 a 150	-46 a 66	2,36	11,52
Acetal	Polipropileno	1.000	14600	34 a 200	1 a 93	2,36	11,52
Polietileno	Polietileno	500	7300	-50 a 150	-46 a 66	1,85	9,03

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

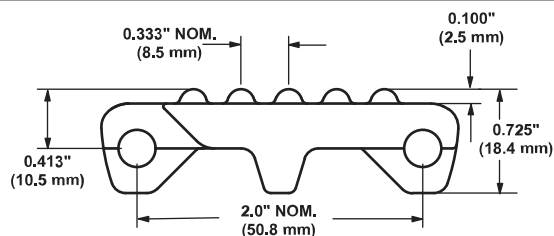
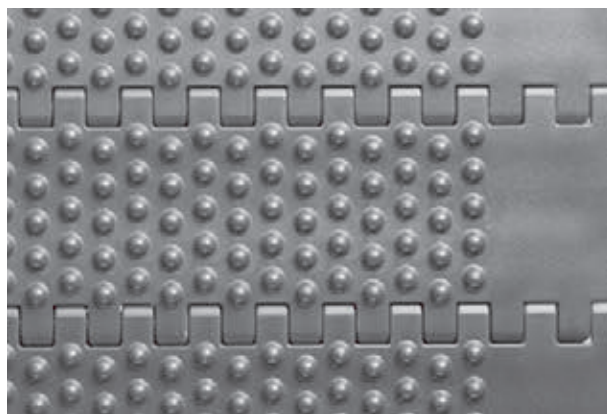
SeamFree™ Open Hinge Nub Top™

	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	6	152
Incrementos de largura	0,66	16,8
Tamanho da abertura (aproximado)	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície fechada com bordas totalmente niveladas.
- Bordas totalmente esculpidas e arredondadas sem reentrâncias ou cantos afiados que possam reter detritos.
- A articulação com ligação do came facilita a limpeza graças à maior exposição da articulação e da vareta à medida que a esteira circunda a engrenagem.
- A barra de acionamento na superfície inferior desta esteira canaliza água e detritos para fora, tornando a limpeza mais fácil e rápida. A eficácia da barra de acionamento foi comprovada em testes internos e em campo.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Não recomendada sob condições de acumulação de produto. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Altura do relevo: 0,100 pol (2,5 mm).
- Espaçamento dos relevos: 0,333 pol (8,5 mm).
- Recuo padrão do relevo: 1,3 pol (33,0 mm).




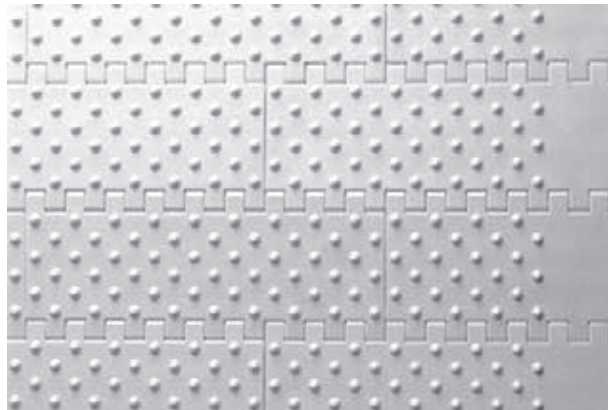
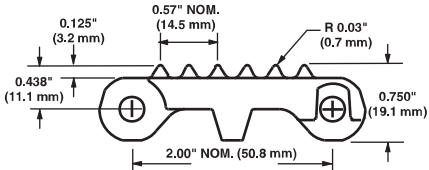
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Polietileno	900	13100	-50 a 150	-46 a 66	2,72	13,26
PK	PK	900	13100	-40 a 176	-40 a 80	2,4	11,72

SÉRIE 800

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 800

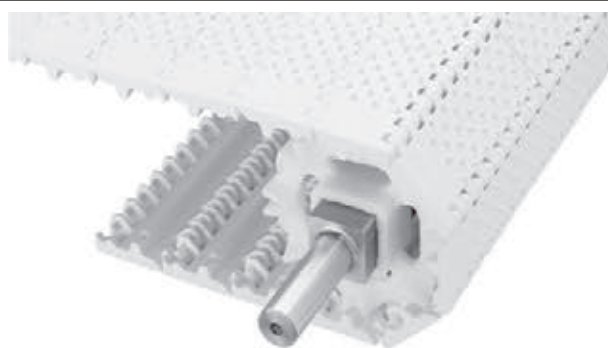
Cone Top™		
	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	4	102
Incrementos de largura	0,66	16,8
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Superfície fechada com bordas totalmente niveladas. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Não recomendada sob condições de acumulação de produto. Se forem necessários os valores, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. • Taliscas e guardas laterais padrão (sem cones) estão disponíveis. • Recuo padrão do cone: 1,3 pol (33,0 mm). 		
		
		
		

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé²	kg/m²
Acetal	Polietileno	900	13100	-50 a 150	-46 a 66	2,84	13,89

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

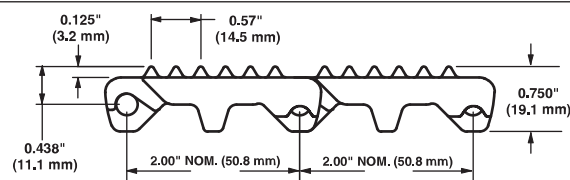
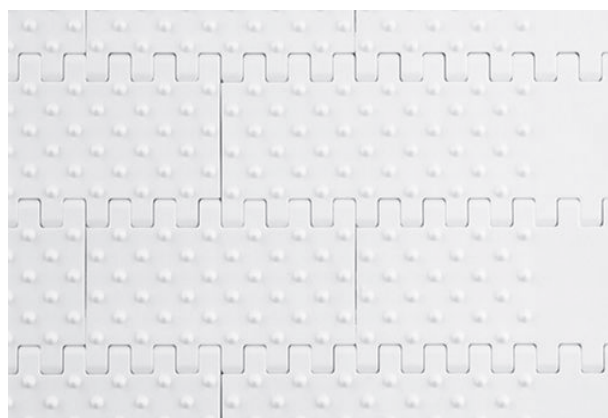
Open Hinge Cone Top™

	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	6	152
Incrementos de largura	0,66	16,8
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície fechada com bordas totalmente niveladas.
- Bordas totalmente esculpidas e arredondadas sem reentrâncias ou cantos afiados que possam reter detritos.
- A articulação com ligação do came facilita a limpeza graças à maior exposição da articulação e da vareta à medida que a esteira circunda a engrenagem.
- A barra de acionamento na superfície inferior desta esteira canaliza água e detritos para fora, tornando a limpeza mais fácil e rápida. A eficácia da barra de acionamento foi comprovada em testes internos e em campo.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Não recomendada sob condições de acumulação de produto. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Recuo padrão do cone: 1,3 pol (33,0 mm).
- Taliscas e guardas laterais padrão (sem cones) estão disponíveis.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	900	13100	34 a 220	1 a 104	1,63	7,96

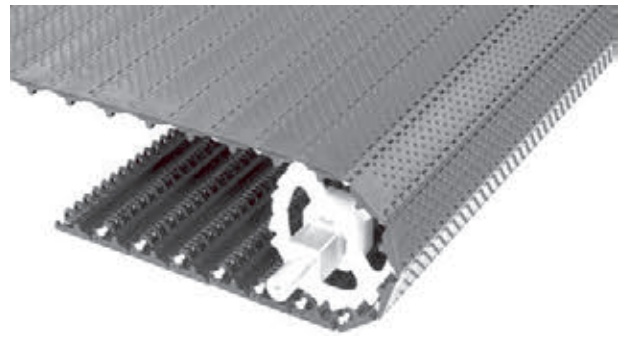
SÉRIE 800

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 800

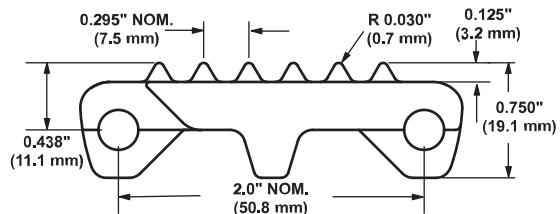
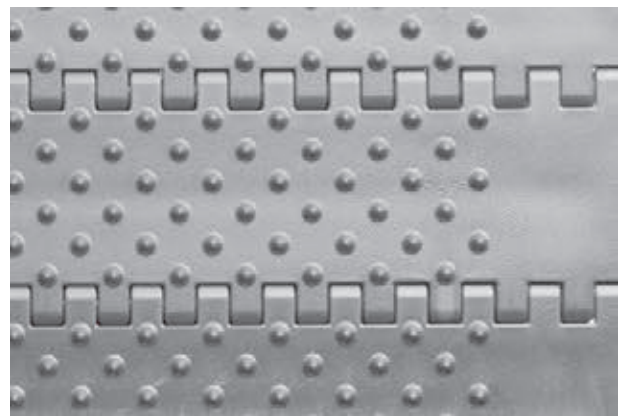
SeamFree™ Open Hinge Cone Top™

	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	6	152
Incrementos de largura	0,66	16,8
Tamanho da abertura (aproximado)	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

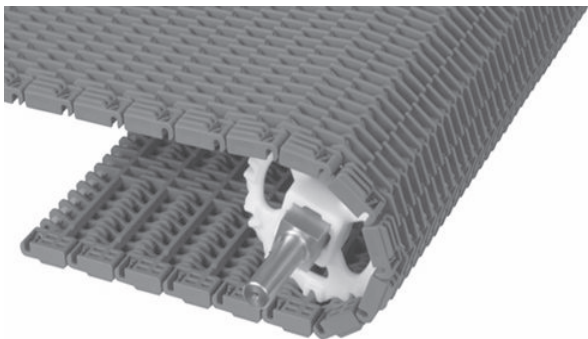
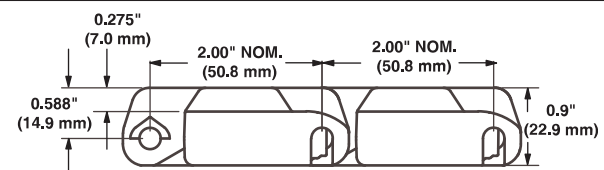
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície fechada com bordas totalmente niveladas.
- Bordas totalmente esculpidas e arredondadas sem reentrâncias ou cantos afiados que possam reter detritos.
- A articulação com ligação do came facilita a limpeza graças à maior exposição da articulação e da vareta à medida que a esteira circunda a engrenagem.
- A barra de acionamento na superfície inferior desta esteira canaliza água e detritos para fora, tornando a limpeza mais fácil e rápida. A eficácia da barra de acionamento foi comprovada em testes internos e em campo.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Não recomendada sob condições de acumulação de produto. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Altura do cone: 0,125 pol (3,2 mm).
- Espaçamento do cone: 0,295 pol (7,5 mm).
- Recuo padrão do cone: 1,3 pol (33 mm).



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Poliétileno	900	13100	-50 a 150	-46 a 66	2,61	12,72

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

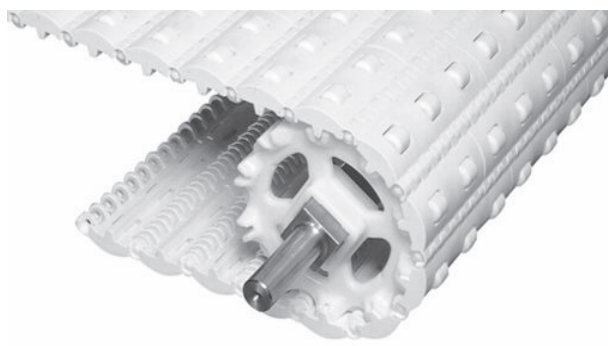
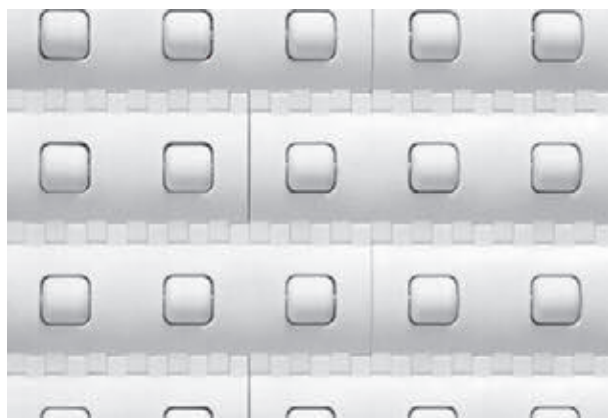
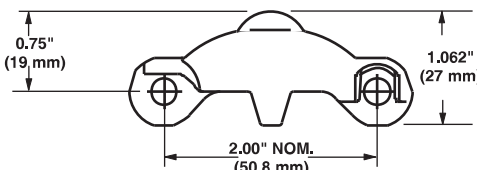
Raised Rib		
	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	14	356
Incrementos de largura	2,00	50,8
Tamanho da abertura (aproximado)	0,51 x 0,49	12,9 x 12,4
Área aberta	40%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Porta de celeiro; sem cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Aberturas retangulares facilitam a drenagem e a limpeza. • As articulações com desenho de ligação do came facilitam a limpeza graças à maior exposição da articulação e da vareta à medida que a esteira circunda a engrenagem. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Totalmente compatível com engrenagens em ângulo EZ Clean™ S800. • Pentes de transferência disponíveis. • As Raised Ribs se estendem a 0,275 pol (7,0 mm) acima do módulo básico com bordas totalmente niveladas. 		
		
		

SÉRIE 800

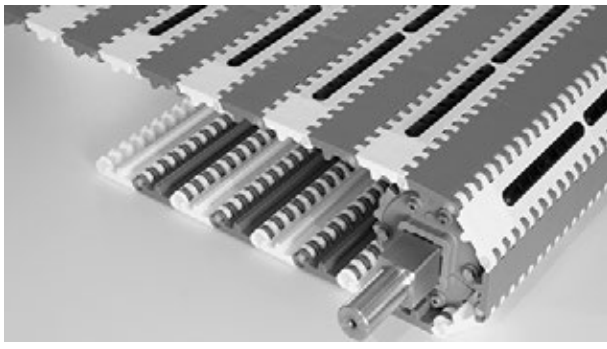
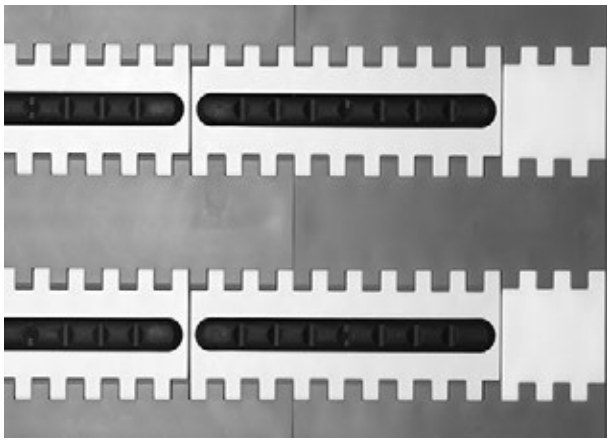
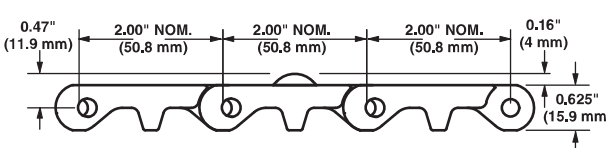
Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	1.000	14600	34 a 220	1 a 104	1,48	7,23
PP Enduralox	Polipropileno	1.000	14600	34 a 220	1 a 104	1,48	7,23

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 800

Roller Top			
	pol	mm	
Passo	2,00	50,8	
Largura mínima	Consulte as <i>Observações sobre o Produto</i> .		
Incrementos de largura			
Tamanho da abertura	-	-	
Área aberta	3%		
Estilo de articulação	Aberta		
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça		
Observações sobre o produto			
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Possui bordas totalmente niveladas. • Usa roletes de acetil. • Usa eixos de aço inoxidável. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Esteira resistente ao impacto, projetada para aplicações agressivas de empacotamento (caixas, embalagens) e baixa pressão de retorno. • A carga de acúmulo de produto varia de 5% a 10% do peso do produto. • Diâmetro do rolete: 0,70 pol (17,8 mm). Comprimento do rolete: 0,825 pol (20,9 mm). • Espaçamento do rolete: 2,0 pol (50,8 mm). • Recuo do rolete padrão: 0,60 pol (15 mm). • Larguras sob medida de 4 pol (102 mm) e 6 pol (152 mm) e a partir de 10 pol (254 mm), em incrementos de 2,00 pol (50,8 mm). 			
			
			

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Acetal	1.000	14600	34 a 200	1 a 93	2,93	14,34
Poliétileno	Acetal	500	7300	-50 a 150	-46 a 66	2,99	14,62
Acetal	Acetal	900	13100	-50 a 200	-46 a 93	4,11	20,10

Rounded Friction Top		
	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	8	203
Incrementos de largura	0,66	16,8
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • O módulo Rounded Friction Top consiste de borracha na cor preta em um módulo de base de composto de PP. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Sem desengrenamento nem efeito "stick-slip" (cola-desliza), mesmo em percursos longos. A esteira é alinhada positivamente pelo sistema de acionamento das engrenagens em vez de roletes de atrito pouco confiáveis. • A borracha com ligação térmica não descasca. A superfície Friction Top da Intralox é co-moldada (termicamente soldada) com a base de plástico em vez de colada ou mecanicamente fixada. • O módulo Rounded Friction Top pode ser usado com outros estilos da S800.. Use a resistência nominal da esteira dos módulos que acompanham. • Fácil manutenção e conserto: as varetas sem cabeça reutilizáveis da Intralox são removidas com rapidez e instaladas com o mínimo de ferramentas, de modo que uma pessoa pode substituir módulos individuais em questão de minutos. • Não requer tensionamento, o que elimina o gasto excessivo com esses sistemas. • Menor custo de montagem: o acionamento das engrenagens da Intralox ocupa muito menos espaço que um sistema de roletes de atrito, o que permite a montagem de trincheira pouco profunda, bem mais econômica. • Menor custo de substituição das guias de desgaste: os módulos de borda Flat Top impedem a erosão prematura das guias de desgaste. A superfície lisa se prolonga por 1,5 pol (38,1 mm) a partir da borda externa. 		
  		

Dados da esteira										
Material da esteira base	Base/Friction Top	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Aceitabilidade governamental	
			lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²	FDA (EUA)	EU MC ^a
Composto de polipropileno	Branco/Preto	Acetal	2.500	36500	-50 a 150	-29 a 66	2,3	11,25	^b	

^a Certificado de Migração Europeu fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.

^b Em conformidade com a FDA com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 800

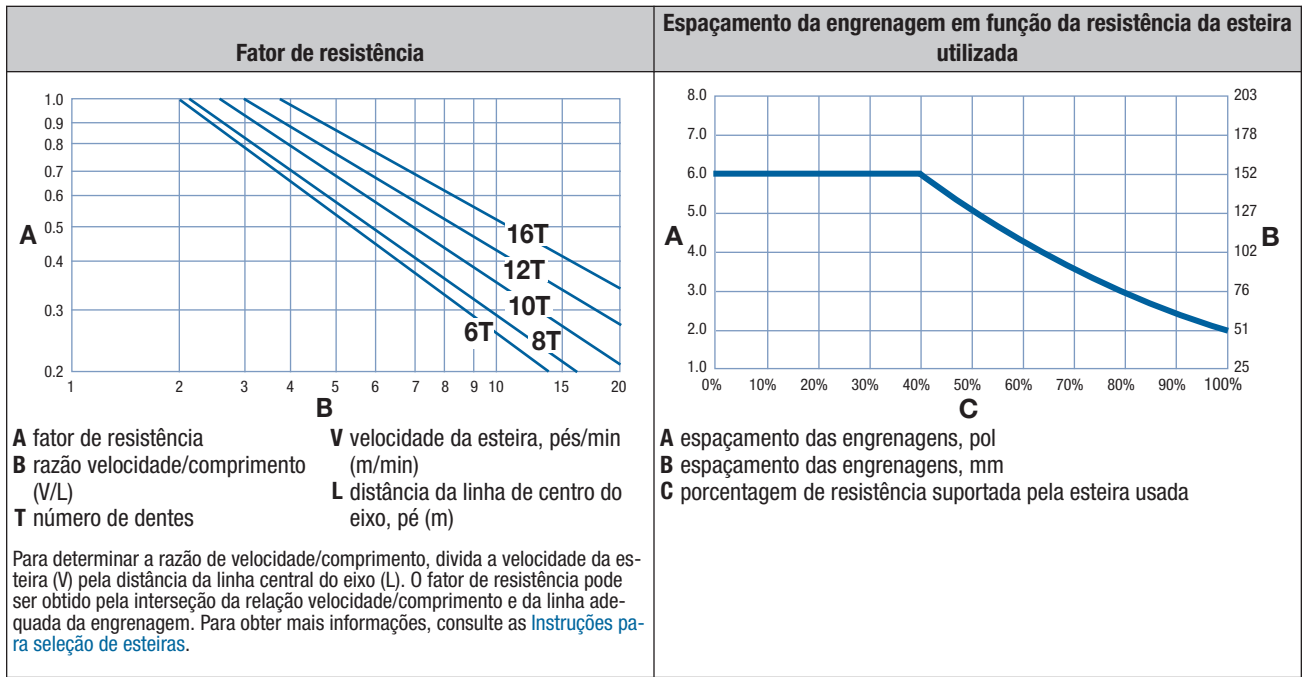
Referência para quantidade de engrenagens e suportes				
Limites de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm). ^c			Espaçamento máximo da linha de centro de 9 pol (229 mm)	Espaçamento máximo da linha de centro de 12 pol (305 mm)

^a Se a largura da esteira exceder um número indicado na tabela, consulte o número mínimo de engrenagens e suportes para o limite de largura seguinte. Há esteiras disponíveis em incrementos de 0,66 pol (16,8 mm), iniciando com a largura mínima de 2 pol (51 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais. Engrenagens de poliuretano requerem espaçamento máximo entre linhas de centro de 4 pol (102 mm).

^c Trave a engrenagem central. Se apenas duas engrenagens forem usadas, trave-as no trajeto da manga do eixo motriz. Para obter informações sobre os locais das engrenagens travadas, consulte [Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central](#).

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO



Engrenagem EZ Clean™ a										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo em pol ^b	Quadrado pol	Redondo mm ^b	Quadrado mm
6 (13,40%)	4,0	102	3,8	97	1,5	38	1,0	1,5	30	40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38	1,0	1,5	30	40
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,5	38		1,5		40
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5		40

^a Quando forem usados diâmetros internos de poliuretano da engrenagem, a resistência das esteiras acima de 750 lbf/pé (10.900 N/m) será diminuída para 750 lbf/pé (10.900 N/m). Todas as outras esteiras manterão a classificação publicada. A faixa de temperatura para engrenagens de poliuretano é de 0 °F a 120 °F (-18 °C a 49 °C). Para obter mais detalhes sobre a disponibilidade das engrenagens em poliuretano, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b As dimensões os tamanhos de chaveta no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveta no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.

SÉRIE 800

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

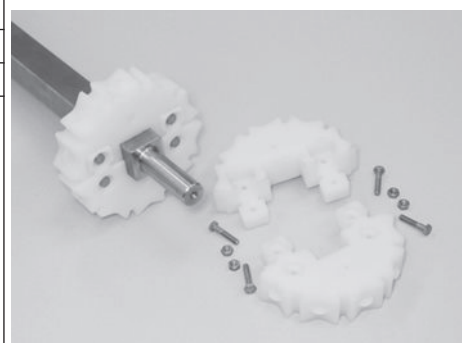
Engrenagens CleanLock™

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo	Quadra-	Redon-	Quadra-
							pol	do pol	do mm	do mm
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,0	25		1,5		
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,0	25		1,5		



Engrenagens bipartidas de poliuretano ultrarresistente à abrasão (FDA)^a

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo	Quadra-	Redon-	Quadra-
							em pol ^b	do pol	do mm ^b	do mm
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38				40, 60




^a Ao usar engrenagens de poliuretano, a resistência das esteiras acima de 750 lbf/pé (10.900 N/m) será diminuída para 750 lbf/pé (10.900 N/m). Todas as outras esteiras manterão sua classificação publicada. A faixa de temperatura para engrenagens de poliuretano é de 0 °F a 120 °F (-18 °C a 49 °C). Para obter mais detalhes sobre a disponibilidade das engrenagens em poliuretano, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. Essas engrenagens estão de acordo com a FDA.

^b As dimensões os tamanhos de chaveta no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveta no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.

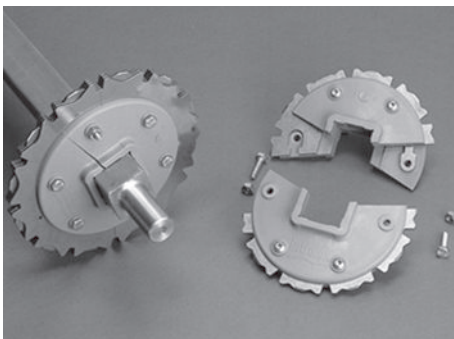
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Engrenagem moldada ^a										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5		40
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5, 2,0, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60

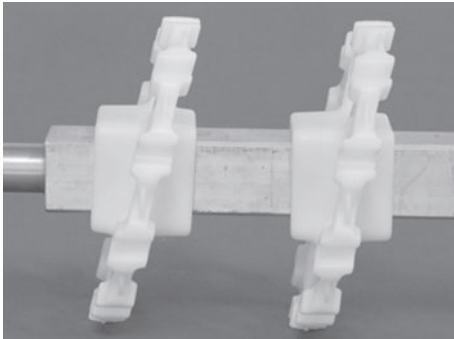


^a Quando forem usados diâmetros internos de poliuretano da engrenagem, a resistência das esteiras acima de 750 lbf/pé (10.900 N/m) será diminuída para 750 lbf/pé (10.900 N/m). Todas as outras esteiras manterão a classificação publicada. A faixa de temperatura para engrenagens de poliuretano é de 0 °F a 120 °F (-18 °C a 49 °C). Para obter mais detalhes sobre a disponibilidade das engrenagens em poliuretano, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

Engrenagens bipartidas de metal resistente à abrasão										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,7	43		1,5, 2,5		40, 60
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,7	43		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	1,7	43		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,7	43		1,5, 2,5		40, 60



Engrenagens EZ Clean™ em ângulo ^a										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
6 (13,40%)	4,0	102	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	2,0	50,8		1,5		40
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8		1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	2,0	50,8		1,5		40
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	2,0	50,8		1,5, 2,5		40, 60




^a Não use engrenagens EZ Clean em ângulo com a S800 Mesh Top, Flush Grid, e Flush Grid Nub Top.

SÉRIE 800

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Engrenagens CleanLock™

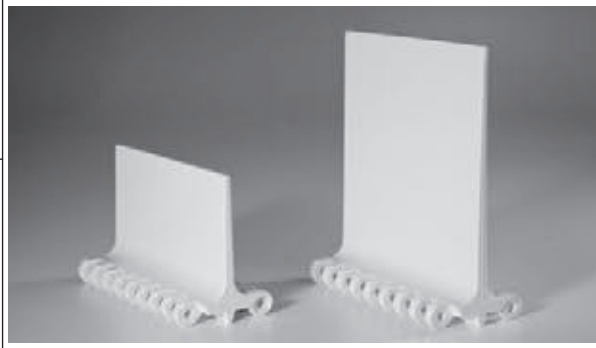
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	1,0	25		1,5		
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,0	25		1,5		



Taliscas retas^a

Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
1	25	Polipropileno, polietileno, acetal, náilon
2	51	
3	76	
4	102	
6	152	

- Taliscas retas em ambos os lados.
- Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação.
- Uma extensão pode ser soldada em ângulo de 45 graus para obter-se uma talisca com inclinação.
- Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Recuo mínimo sem guardas laterais: 1,3 pol (33 mm).




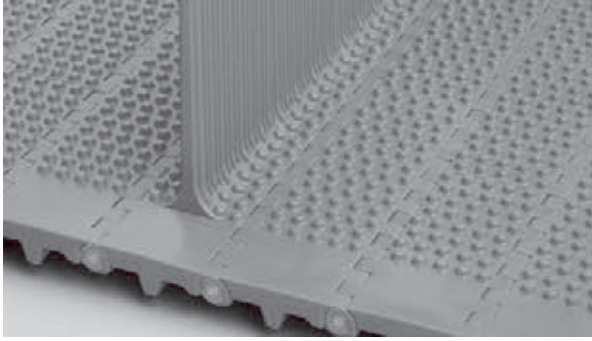
^a Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox sobre a disponibilidade.

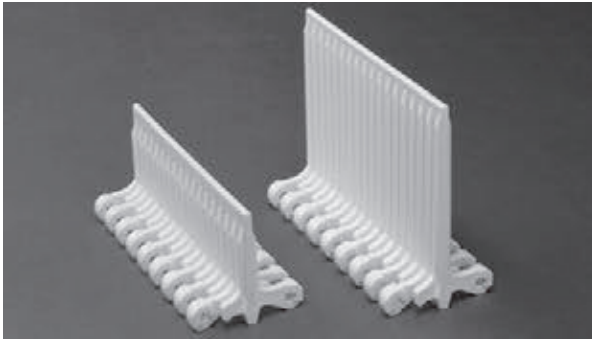
Taliscas com base Flat Top (antiaderente)

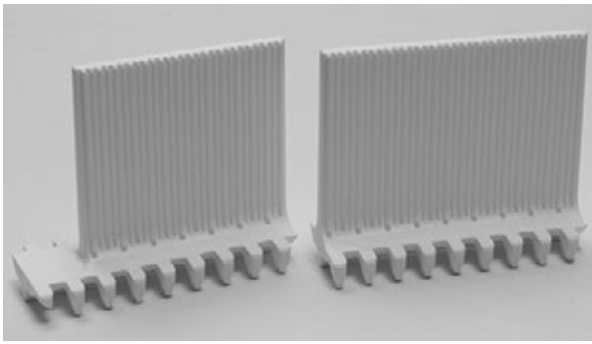
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
4	102	Polipropileno, polietileno, acetal

- Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação.
- Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Recuo mínimo sem guardas laterais: 1,3 pol (33 mm).



Taliscas com base Nub Top (dupla/antiaderente)		
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
4	102	Polipropileno, polietileno, acetal
<ul style="list-style-type: none"> A talisca tem dupla superfície com costelas verticais antiaderentes. Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação. Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox. Recuo mínimo sem guardas laterais: 1,3 pol (33 mm). 		
		

Taliscas com base Flush Grid (antiaderente)		
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
2	51	Polipropileno, polietileno, acetal, ChemBlox™, polipropileno detectável A22
4	102	
<ul style="list-style-type: none"> A talisca tem dupla superfície com costelas verticais antiaderentes. Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação. Essas taliscas não podem ser usadas com a esteira S800 Perforated Flat Top (versão entalhada, 18% de área aberta). Recuo moldado de 1,3 pol (33 mm) disponível. Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox. Recuo mínimo sem guardas laterais: 1,3 pol (33 mm). 		
		

Taliscas Open Hinge antiaderentes resistentes a impactos		
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
4	102	Acetal, polipropileno, polietileno
<ul style="list-style-type: none"> Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação. Disponível com um recuo moldado de 1,3 pol (33 mm). Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox. Recuo mínimo sem guardas laterais: 1,3 pol (33 mm). 		
		

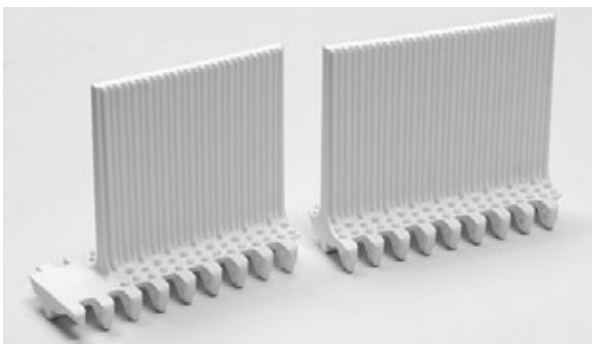
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 800

Taliscas Open Hinge Nub Top antiaderentes resistentes a impactos

Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
4	102	Acetal, polipropileno, PK


- Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação.
- Disponível com um recuo moldado de 1,3 pol (33 mm).
- Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Recuo mínimo sem guardas laterais: 1,3 pol (33 mm).



Taliscas com Heavy-Duty Edge

Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
4	102	PK

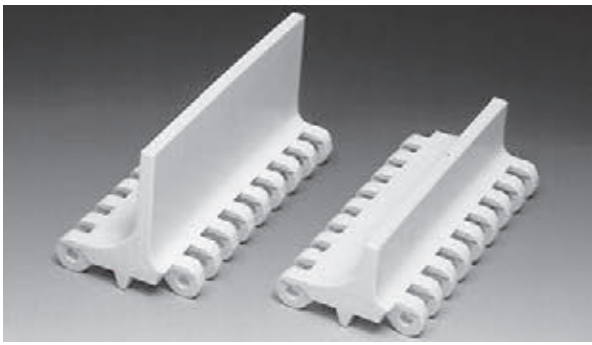
- Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação.
- Disponível com recuo indente moldado de 1,3 pol (33 mm) e 2 pol (51 mm)
- As taliscas podem ser cortadas a uma altura definida sob medida. Altura mínima: 1,0 pol (25,4 mm).
- Taliscas retas em ambos os lados.

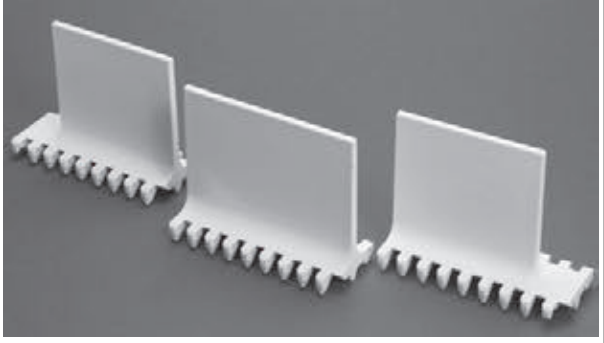


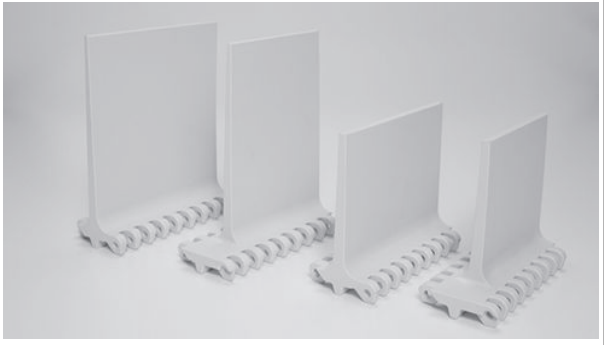
Taliscas resistentes ao impacto

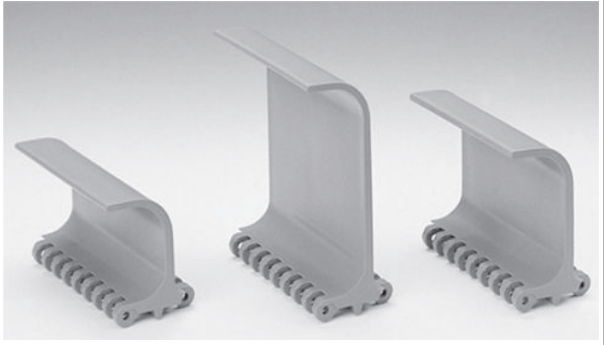
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
1	25	Acetal, acetal detectável por raio X
2	51	
3	76	
4	102	

- Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação.
- Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Recuo mínimo sem guardas laterais: 1,3 pol (33 mm).



Talisca Open Hinge resistente ao impacto		
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
4	102	Polipropileno, polietileno, acetal, acetal detectável por raios X, ChemBlox™, PK
6	152	
<ul style="list-style-type: none"> • Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação. • A altura padrão de 4 pol (102 mm), pode ser cortada para adequar-se à aplicação. • Disponível com recuo moldado de 1,3 pol (33 mm) e 2 pol (51 mm). • Recuo mínimo sem guardas laterais: 1,3 pol (33 mm). 		
		


Talisca rígidas		
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
4	102	Alto impacto
6	152	
<ul style="list-style-type: none"> • Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação. • Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox. • Recuo moldado de 2 pol (51 mm) disponível. • Recuo mínimo sem guardas laterais: 1,3 pol (33 mm). 		
		

Talisca tipo concha ^a		
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
3	76	Acetal, polietileno, polipropileno, ChemBlox™, náilon, PK
4	102	
6	152	
<ul style="list-style-type: none"> • Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação. • As taliscas tipo caneca e tipo concha podem ser cortadas e combinadas para comporem esteiras fabricadas sob medida. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. • Recuo mínimo sem guardas laterais: 1,3 pol (33 mm). 		
		
<p>^a Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox sobre a disponibilidade.</p>		

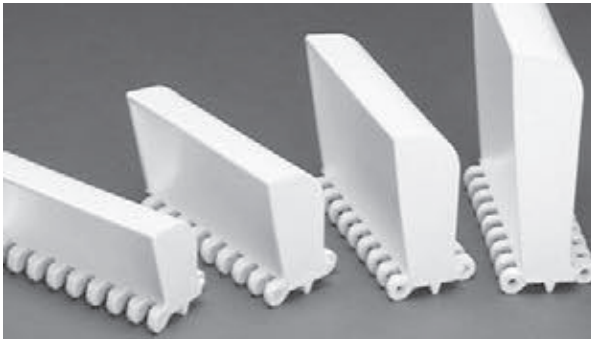
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 800


Taliscas tipo concha com Heavy-Duty Edge^b

Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis	
pol	mm		
4	102	PK	
6	152		
<ul style="list-style-type: none"> • Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação. • As taliscas tipo caneca e tipo concha podem ser cortadas e combinadas para comporem esteiras fabricadas sob medida. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. • Recuo mínimo sem guardas laterais: 1,3 pol (33 mm). 			
^b Fale com o Serviço de atendimento ao cliente da Intralox sobre a disponibilidade.			

Taliscas tipo caneca^a


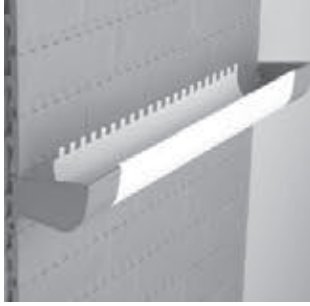

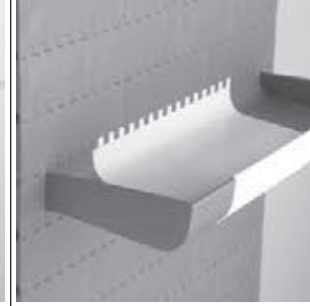
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis	
pol	mm		
2,25 ^b	57 ^b	Polipropileno, polietileno, acetal	
3	76		
4	102		
6	152		
<ul style="list-style-type: none"> • Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação. • As taliscas tipo caneca e tipo concha podem ser cortadas e combinadas para comporem esteiras fabricadas sob medida. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. • Recuo mínimo sem guardas laterais: 1,3 pol (33 mm). 			
^a Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox sobre a disponibilidade.			
^b Talisca tipo caneca de 2,25 pol (57 mm) disponível somente em polipropileno.			

Taliscas tipo caneca e tipo concha perfuradas, de 3 peças

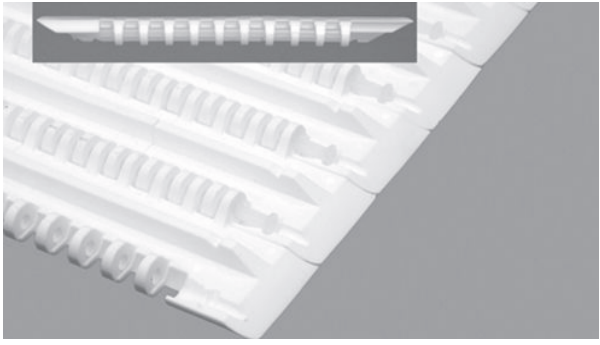
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis	
pol	mm		
4	102	Polipropileno, polietileno ^a , acetal ^a	
<ul style="list-style-type: none"> • As taliscas consistem em três peças: o módulo da base, o acessório e a vareta. • As ranhuras abertas melhoram a drenagem em aplicações inclinadas. • A superfície da talisca possui 30% de área aberta. • A superfície da esteira possui 0% de área aberta. O módulo da base tem o desenho da S800 Flat Top Open Hinge. • As taliscas podem ser cortadas e combinadas para esteiras fabricadas sob medida. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações. • Não use com a S800 Perforated Flat Top (versão entalhada com 18% de área aberta) nem com a S800 Flush Grid Nub Top. • O perfil da caneca possui uma folga de 0,27 pol (6,9 mm) entre a superfície superior da esteira e a superfície inferior do painel lateral da caneca. • Tamanho aproximado da abertura da superfície da talisca: 0,130 pol (3,3 mm) × 2,40 pol (70,0 mm). • Recuo mínimo sem guardas laterais: 2,00 pol (50,8 mm). 			
^a Para obter mais detalhes sobre a disponibilidade, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.			

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

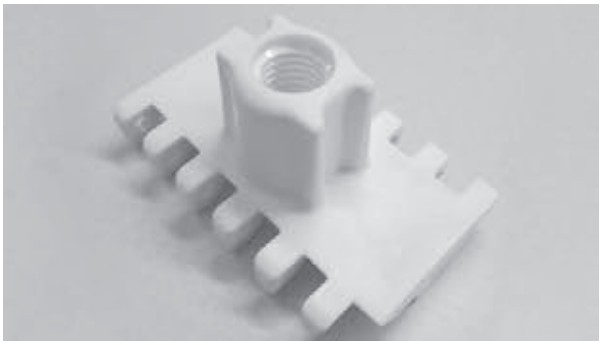
Combinação de taliscas tipo caneca e tipo concha

			
Tipo caneca de 6 pol (152 mm) com recuo	Taliscas tipo caneca e tipo concha de 3 pol(76 mm) sem recuo	Taliscas tipo caneca e tipo concha de 4 pol(102 mm) sem recuo	Taliscas tipo caneca e tipo concha de 6 pol (152 mm) com recuo
As taliscas tipo caneca e tipo concha podem ser cortadas e combinadas para comporem esteiras fabricadas sob medida. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações.			

Borda cônica

Materiais disponíveis	
Polipropileno, acetal	
<ul style="list-style-type: none"> • Compatível com S800 Flat Top e S800 Mesh Top. • Projetado para aceitar hastes com cabeça plásticas. • Varetas de aço podem ser retidas com minivaretas plásticas. 	


Acessórios de tambores roscados


Materiais disponíveis	
Acetal	
<ul style="list-style-type: none"> • Conecta-se aos módulos S800 Open Hinge Flat Top:4 pol (102 mm) de largura. • Rosca de 3/4"-10 • Comumente usado em montagens de cone para aves para o processo de desossa manual. 	

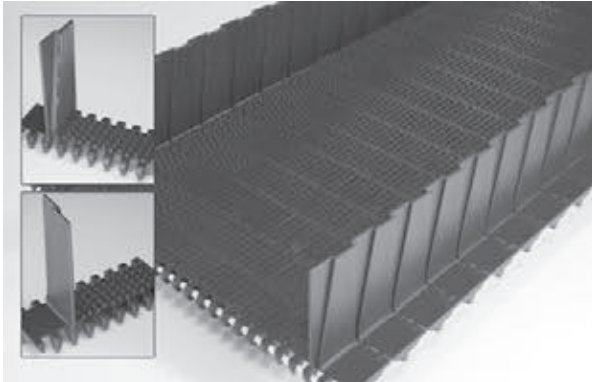
SÉRIE 800

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 800

Guardas laterais			
Tamanhos disponíveis		Materiais disponíveis	
pol	mm		
2	51	Polipropileno, polietileno, PK, acetal	
3	76		
4	102		
6	152		
<ul style="list-style-type: none"> • O projeto de sobreposição-padrão garante a contenção do produto. • Prende à esteira com varetas articuladas. Não há necessidade de outros fixadores. • As guardas laterais são instaladas com as extremidades traseiras inclinadas para dentro, em direção ao produto. Isso é chamado de orientação de fácil utilização. Mediante solicitação, as extremidades traseiras podem ser anguladas para fora, em direção às laterais do transportador. • Ao deslocarem-se em torno de engrenagens de 6 e 8 dentes, as guias laterais afastam-se criando uma abertura que pode facilitar a queda de pequenos produtos. As guardas laterais ficam totalmente fechadas ao se deslocarem em torno das engrenagens de 10, 12 e 16 dentes. • Folga padrão entre as guardas laterais e a borda da talisca: 0,3 pol (8 mm) • Recuo mínimo: 0,7 pol (18 mm), exceto para Flush Grid, que é de 1,3 pol (33 mm). 			

Guardas laterais moldadas			
Tamanhos disponíveis		Materiais disponíveis	
pol	mm		
4	102	Polipropileno, polietileno, acetal	
<ul style="list-style-type: none"> • Moldada na esteira como uma peça inteira, portanto não são necessários elementos de fixação • Parte da linha de produtos EZ Clean da Intralox. • As guardas laterais sobrepostas se abrem completamente ao se deslocarem em torno da engrenagem, permitindo maior acesso durante a limpeza. As guardas laterais se abrem parcialmente nas curvas à frente dos transportadores com elevação. • As guardas laterais podem ser emendadas em todas as esteiras S800, exceto a Flat Top, a Perforated Flat Top (18% de área aberta) e a Flush Grid Nub Top. • A altura padrão de 4 pol (102 mm), pode ser cortada para adequar-se à aplicação. • Recuo moldado: 1,3 pol (33 mm). • Raio mínimo de retroflexão: 12 pol(305 mm). 			

Guardas laterais moldadas da esteira Nub Top			
Tamanhos disponíveis		Materiais disponíveis	
pol	mm		
4	102	Acetal, polipropileno	
<ul style="list-style-type: none"> • Moldada na esteira como uma peça inteira, portanto não são necessários elementos de fixação • Parte da linha de produtos EZ Clean da Intralox. • O projeto Nub Top e o recurso de costela antiaderente proporcionam uma superfície de transporte antiaderente com melhor liberação e melhor limpeza do produto. • As guardas laterais sobrepostas se abrem completamente ao se deslocarem em torno da engrenagem, permitindo maior acesso durante a limpeza. As guardas laterais se abrem parcialmente nas curvas à frente dos transportadores com elevação. • Guardas laterais podem ser aplicadas em todos os estilos de esteiras da Série 800, salvo a Série 800 Perforated Flat Top (18% de área aberta) e a Série 800 Flush Grid Nub Top. • A altura padrão de 4 pol (102 mm), pode ser cortada para adequar-se à aplicação. • Recuo moldado: 1,3 pol (33 mm). • Raio mínimo de retroflexão: 10 pol(254 mm). 			

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

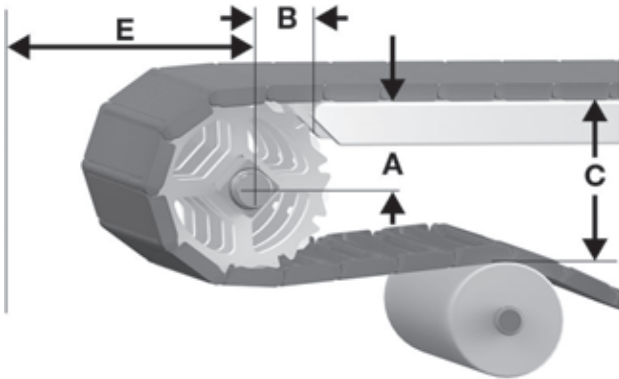
Área da seção transversal das taliscas tipo caneca e tipo concha para inclinação vertical			
pol	mm	quad pol	quad mm
Altura da talisca tipo concha		Área	
3	76	4,3	2774
4	102	6,0	3871
6	152	9,5	6129
Altura da talisca tipo caneca		Área	
2,25	57	2,3	1484
3,00	76	4,3	2774
4,00	102	6,0	3871
6,00	152	9,5	6129

Espaçamento mínimo da fileira: 6 pol (152 mm) para conchas/canecas de 6 pol (152 mm) e 4 pol (102 mm) para todos os demais tamanhos.

1 altura
2 área

DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



- A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)
- B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)
- C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte de retorno
- E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 26: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S800										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo pol	mm	Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
			pol	mm						
Flat Top, Flush Grid, Mesh Top, Open Hinge Flat Top, Open Hinge Flat Top with Heavy-Duty Edge, SeamFree Open Hinge Flat Top, Tough Flat Top, Perforated Flat Top (todos os estilos)										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,00	102	2,38	60
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,20	132	2,98	76
6,5	165	10	2,78-2,94	71-75	2,16	55	6,50	165	3,63	92
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,70	196	4,23	107
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,30	262	5,53	140
Mini Rib										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,13	105	2,50	64
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,33	135	3,10	79
6,5	165	10	2,78-2,94	71-75	2,16	55	6,63	168	3,75	95
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,83	199	4,35	110
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,43	265	5,65	144

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 800

Dimensões da estrutura do transportador S800										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
Flush Grid Nub Top, Nub Top, SeamFree Open Hinge Nub Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,10	104	2,48	63
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,33	135	3,09	78
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,57	167	3,71	94
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	7,83	199	4,34	110
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,35	263	5,60	142
Cone Top, Open Hinge Cone Top, SeamFree Open Hinge Cone Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,13	105	2,50	64
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,35	136	3,11	79
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,60	168	3,74	95
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	7,85	199	4,36	111
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,38	264	5,63	143
Roller Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,44	113	2,81	71
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,66	144	3,43	87
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,91	176	4,05	103
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	8,17	207	4,68	119
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,69	272	5,94	151
Raised Rib										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,28	109	2,65	67
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,48	139	3,25	83
6,5	165	10	2,78-2,94	71-75	2,16	55	6,78	172	3,90	99
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,98	203	4,50	114
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,58	269	5,80	147
Round Friction Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,74	44	4,16	106	2,53	64
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,36	136	3,13	80
6,5	165	10	2,78-2,94	71-75	2,17	55	6,66	169	3,78	96
7,7	196	12	3,40-3,54	86-90	2,45	62	7,86	200	4,38	111
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,46	266	5,68	144

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

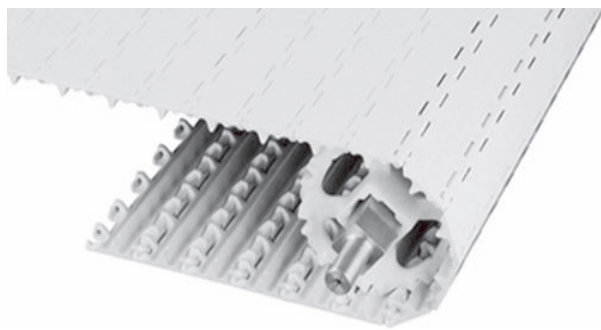
FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S800				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
4,0	102	6	0,268	6,8
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4
10,3	262	16	0,098	2,5

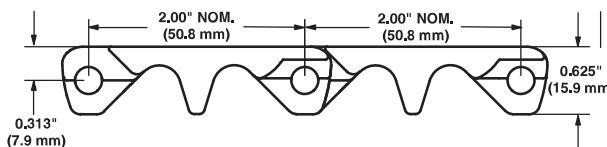
SeamFree™ Minimum Hinge Flat Top

	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	6	152
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas.
- Bordas totalmente esculpadas e arredondadas sem reentrâncias ou cantos afiados que possam reter detritos.
- A articulação com ligação do came facilita a limpeza graças à maior exposição da articulação e da vareta à medida que a esteira circunda a engrenagem.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- A barra de acionamento na superfície inferior desta esteira canaliza água e detritos para fora, tornando a limpeza mais fácil e rápida. A eficácia da barra de acionamento foi comprovada em testes internos e em campo.
- Projetada para uso com engrenagens Engrenagens EZ Clean S800 em ângulo. Também totalmente compatível com engrenagens EZ Clean S800 padrão.
- Esteiras de mais de 36 pol (914 mm) são montadas com vários módulos por fileira, mas a quantidade de emendas é minimizada.



Dados da esteira

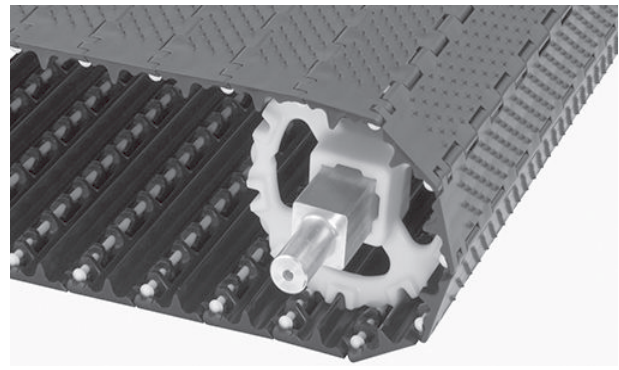
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	275	4010	-50 a 200	-46 a 93	2,19	10,68
Acetal	Polipropileno	250	3650	34 a 200	1 a 93	2,13	10,41
Acetal	Polietileno	150	2190	-50 a 150	-46 a 66	2,13	10,40
Polietileno	Acetal	200	2920	-50 a 150	-46 a 66	1,50	7,32
Polietileno	Polietileno	150	2190	-50 a 150	-46 a 66	1,44	7,05

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 850

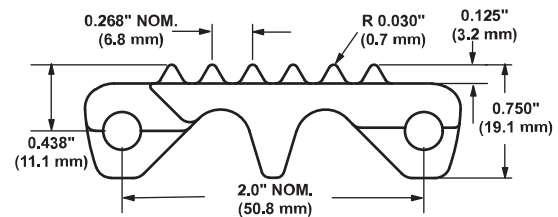
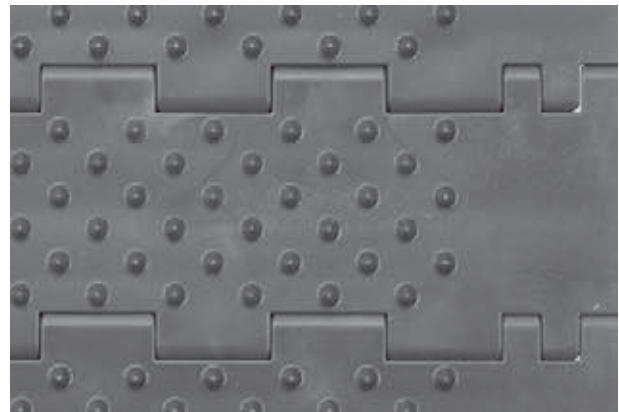
SeamFree™ Minimum Hinge Cone Top™

	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	6	152
Largura máxima	36	914
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície fechada com bordas totalmente niveladas.
- Bordas totalmente esculpidas e arredondadas sem reentrâncias ou cantos afiados que possam reter detritos.
- As articulações com ligação do came facilitam a limpeza graças à maior exposição da articulação e da vareta à medida que a esteira circunda a engrenagem.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- A barra de acionamento na superfície inferior desta esteira canaliza água e detritos para fora, tornando a limpeza mais fácil e rápida. A eficácia da barra de acionamento foi comprovada em testes internos e em campo.
- Não recomendada sob condições de acumulação de produto. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Altura do cone: 0,125 pol (3,2 mm).
- Espaçamento do cone: 0,268 pol (6,88 mm).
- Recuo padrão do cone: 1,3 pol (33 mm).



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé²	kg/m²
Acetal	Acetal	275	4010	-50 a 200	-46 a 93	2,28	11,13
Acetal	Polipropileno	250	3650	34 a 200	1 a 93	2,22	10,84
Acetal	Poliétileno	150	2190	-50 a 150	-46 a 66	2,22	10,84
Poliétileno	Acetal	200	2920	-50 a 150	-46 a 66	1,56	7,62
Poliétileno	Polipropileno	150	2190	-50 a 150	-46 a 66	1,50	7,32

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Referência para quantidade de engrenagens e suportes				
Limites de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm). ^c			Espaçamento máximo da linha de centro de 9 pol (229 mm)	Espaçamento máximo da linha de centro de 12 pol (305 mm)

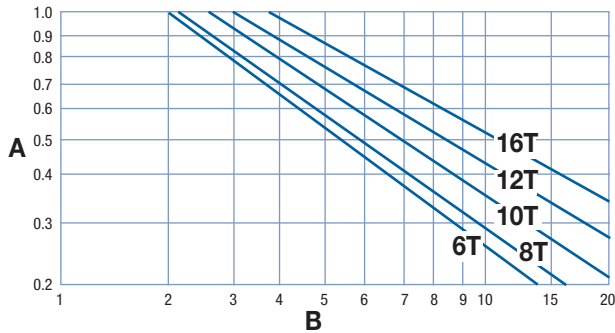
^a Se a largura da esteira exceder um número indicado na tabela, consulte o número mínimo de engrenagens e suportes para o limite de largura seguinte. Há esteiras disponíveis em incrementos de 1 pol (25,4 mm), iniciando com a largura mínima de 2 pol (51 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais. Engrenagens de poliuretano requerem espaçamento máximo entre linhas de centro de 4 pol (102 mm).

^c Trave a engrenagem central. Se apenas duas engrenagens forem usadas, trave-as no trajeto da manga do eixo motriz. Para obter informações sobre os locais das engrenagens travadas, consulte [Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central](#).

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

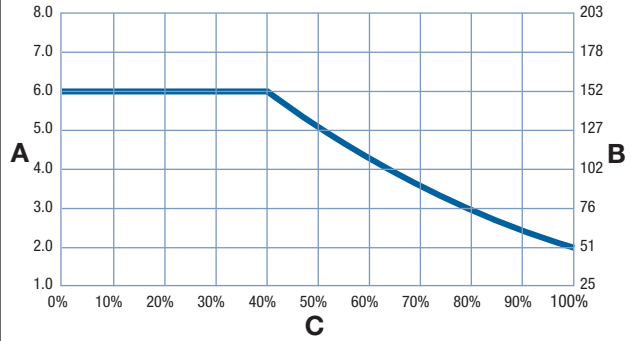
Fator de resistência



A fator de resistência
B razão velocidade/comprimento (V/L)
T número de dentes
V velocidade da esteira, pés/min (m/min)
L distância da linha de centro do eixo, pé (m)

Para determinar a razão de velocidade/comprimento, divida a velocidade da esteira pela distância da linha de centro do eixo. O fator de resistência pode ser obtido pela interseção da relação velocidade/comprimento e da linha adequada da engrenagem. Consulte [Instruções para seleção de esteiras](#) para obter mais informações.

Espaçamento da engrenagem em função da resistência da esteira utilizada

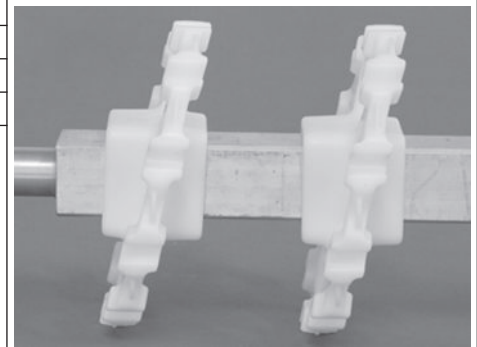


A espaçamento das engrenagens, pol
B espaçamento das engrenagens, mm
C porcentagem de resistência suportada pela esteira usada

SÉRIE 850

Engrenagens EZ Clean em ângulo TMa

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
6 (13,40%)	4,0	102	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
8 (7,61%)	5,2	132	5,0	127	2,0	50,8		1,5		40
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8		1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	7,5	191	2,0	50,8		1,5		40
16 (1,92%)	10,3	262	10,1	257	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60

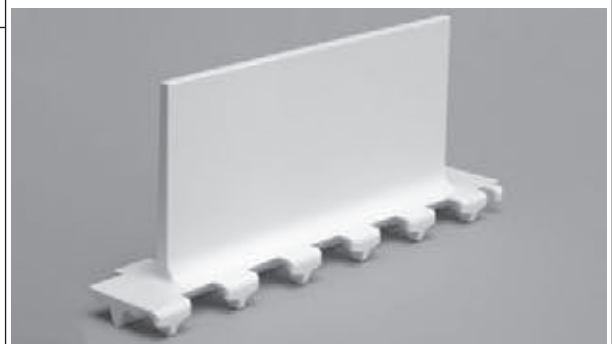


^a Não use engrenagens EZ Clean em ângulo com a Série 800 Mesh Top.

Taliscas retas

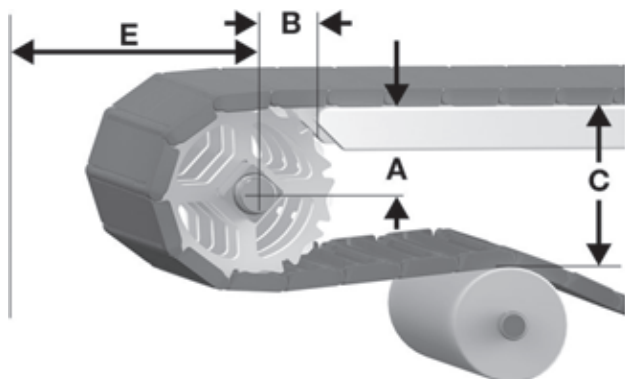
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
4	102	Acetal

- Taliscas retas em ambos os lados.
- Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação.
- As taliscas SeamFree estão disponíveis em larguras de 12 pol (304 mm). Esteiras com taliscas com mais de 12 pol (304 mm) de largura estão disponíveis com emendas minimizadas.
- Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Moldado com recuo de 1,3 pol. (33 mm) de cada borda.



DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 27: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S850										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
SeamFree Minimum Hinge Flat Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,00	102	2,38	60
5,2	132	8	2,09-2,29	53-58	2,00	51	5,20	132	2,98	76
6,5	165	10	2,78-2,94	71-75	2,16	55	6,50	165	3,63	92
7,7	196	12	3,41-3,54	87-90	2,45	62	7,70	196	4,23	107
10,3	262	16	4,74-4,84	120-123	2,84	72	10,30	262	5,53	140
SeamFree Minimum Hinge Cone Top										
4,0	102	6	1,42-1,69	36-43	1,73	44	4,13	105	2,50	64
5,2	132	8	2,10-2,30	53-58	1,98	50	5,35	136	3,11	79
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,18	55	6,60	168	3,74	95
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	2,43	62	7,85	199	4,36	111
10,3	262	16	4,72-4,81	120-122	2,88	73	10,38	264	5,63	143

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

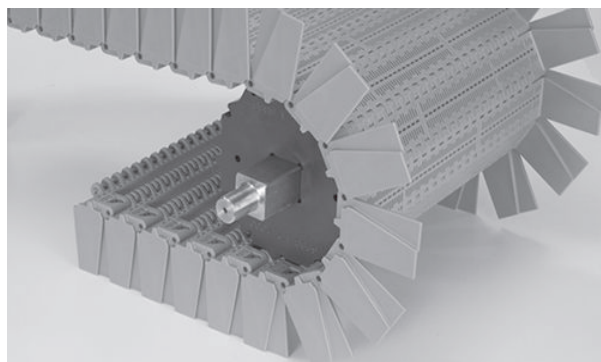
FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S850				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4

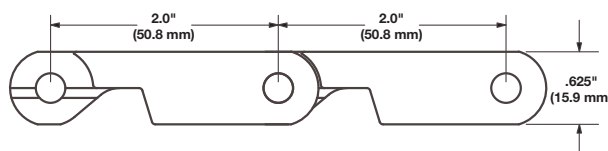
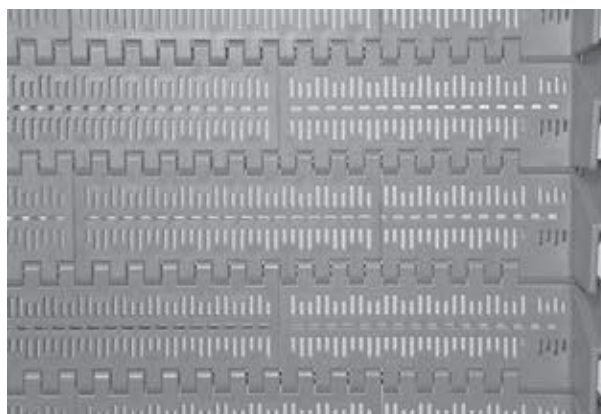
Medium Slot

	pol	mm
Passo	1,99	50,5
Largura mínima	6,0	152
Incrementos de largura	0,66	17
Tamanho da ranhura, Linear	0,08 x 0,40	2,0 x 10,2
Tamanho da ranhura, Transversal	0,09 x 0,24	2,3 x 6,1
Área aberta	20%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Porta de celeiro; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Disponível com ou sem guardas laterais moldadas. Especifique as guardas laterais ao fazer o pedido.
- Guardas laterais moldadas são niveladas com as bordas da esteira para proporcionar o uso máximo da superfície da esteira.
- A tecnologia de retenção das varetas do tipo porta de celeiro simplifica a instalação e a manutenção de rotina.
- O material de polipropileno Enduralox aumenta a resistência a substâncias químicas e ciclos de temperatura.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- O sistema de acionamento exige menos tensão de retorno e é menos sensível ao alongamento da esteira.
- O design robusto reduz os riscos de contaminação.
- Para esteiras com guardas laterais moldadas, providencie um raio de retroflexão mínimo de 7,0 pol (180 mm).



Dados da esteira

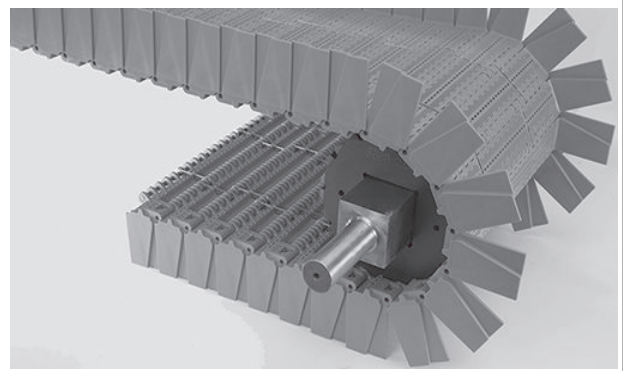
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno Enduralox	Aço inoxidável 303/304	1500	21900	34 a 220	1 a 104	2,4	11,7

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 888

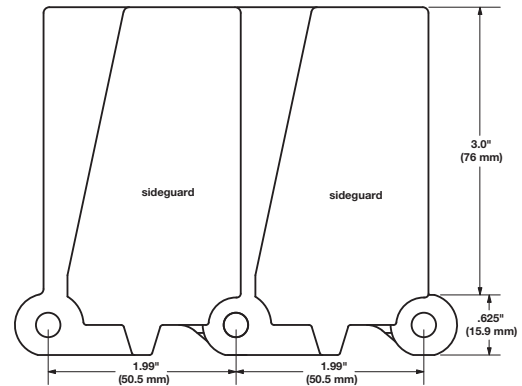
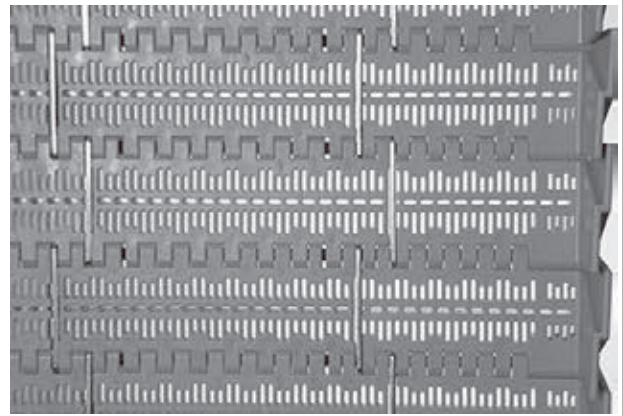
Medium Slot Stainless Steel Link (SSL)

	pol	mm
Passo	1,99	50,5
Largura mínima	11,3	288
Incrementos de largura	0,66	17
Tamanho da ranhura, Linear	0,08 x 0,40	2,0 x 10,2
Tamanho da ranhura, Transversal	0,09 x 0,24	2,3 x 6,1
Área aberta	26%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Porta de celeiro; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Disponível com ou sem guardas laterais moldadas. Especifique as guardas laterais ao fazer o pedido.
- Guardas laterais moldadas são niveladas com as bordas da esteira para proporcionar o máximo aproveitamento da superfície da esteira.
- O design robusto reduz os riscos de contaminação.
- Os elos de aço inoxidável (SSL) são integrados ao design da esteira para gerenciar altas cargas e expansão térmica associada a variações de temperatura.
- A tecnologia de retenção das varetas do tipo porta de celeiro simplifica a instalação e a manutenção de rotina.
- O material de polipropileno Enduralox aumenta a resistência a substâncias químicas e ciclos de temperatura.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Varetas de aço inoxidável resistentes ao desgaste disponíveis para esteiras com até 10 pés (3 m) de largura
- O sistema de acionamento exige menos tensão de retorno e é menos sensível ao alongamento da esteira
- Para esteiras com guardas laterais moldadas, providencie um raio de retroflexão mínimo de 7 pol (180 mm)
- Varetas de aço inoxidável resistentes ao desgaste disponíveis para esteiras com até 10 pés (3 m) de largura.

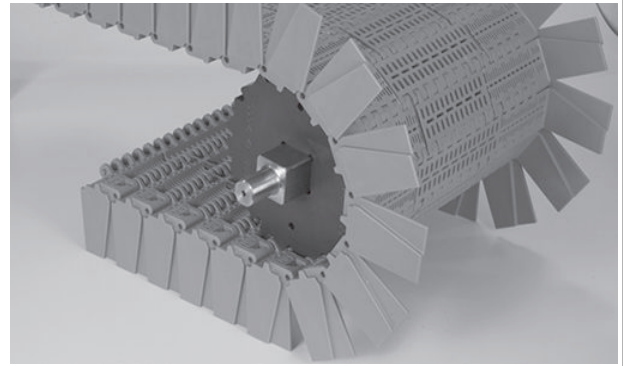


Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno Enduralox	Aço inoxidável 303/304	2.000	29200	34 a 220	1 a 104	2,6	12,7

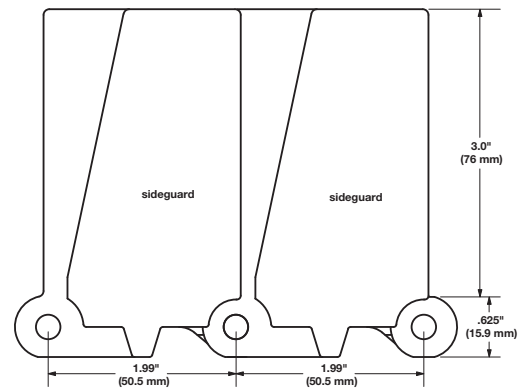
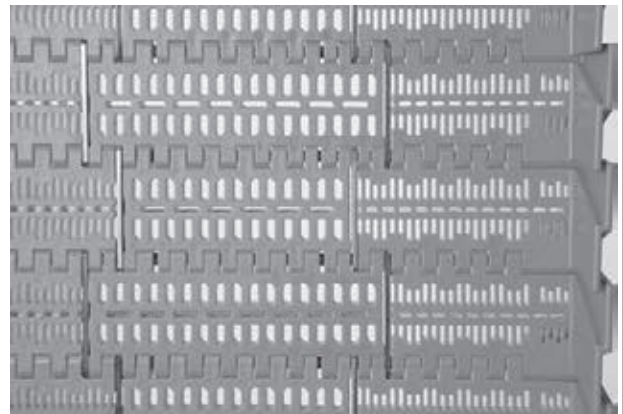
Large Slot Stainless Steel Link (SSL)

	pol	mm
Passo	1,99	50,5
Largura mínima	16,0	406
Incrementos de largura	0,66	17
Tamanho da ranhura, Linear	0,16 x 0,39	4,1 x 9,9
Tamanho da ranhura, Transversal	0,12 x 0,50	3,0 x 12,7
Área aberta	22%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Porta de celeiro; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Disponível com ou sem guardas laterais moldadas. Especifique as guardas laterais ao fazer o pedido.
- Guardas laterais moldadas são niveladas com as bordas da esteira para proporcionar o uso máximo da superfície da esteira.
- O design robusto reduz os riscos de contaminação.
- A tecnologia de retenção das varetas do tipo porta de celeiro simplifica a instalação e a manutenção de rotina.
- Os elos de aço inoxidável (SSL) são integrados ao design da esteira para gerenciar altas cargas e expansão térmica associada a variações de temperatura.
- O material de polipropileno Enduralox aumenta a resistência a substâncias químicas e ciclos de temperatura.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- O sistema de acionamento exige menos tensão de retorno e é menos sensível ao alongamento da esteira.
- Para esteiras com guardas laterais moldadas, providencie um raio de retroflexão mínimo de 7 pol (180 mm).
- Varetas de aço inoxidável resistentes ao desgaste disponíveis para esteiras com até 10 pés (3 m) de largura



Dados da esteira

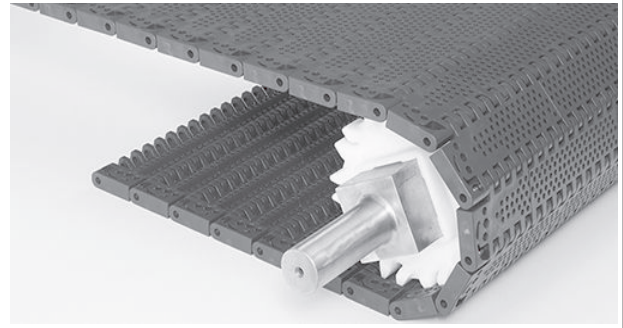
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno Enduralox	Aço inoxidável 303/304	2.000	29200	34 a 220	1 a 104	2,6	12,7

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 888

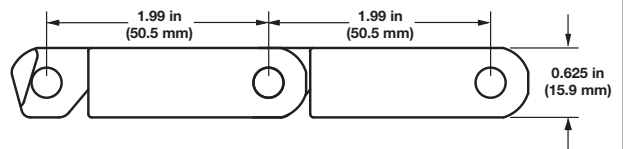
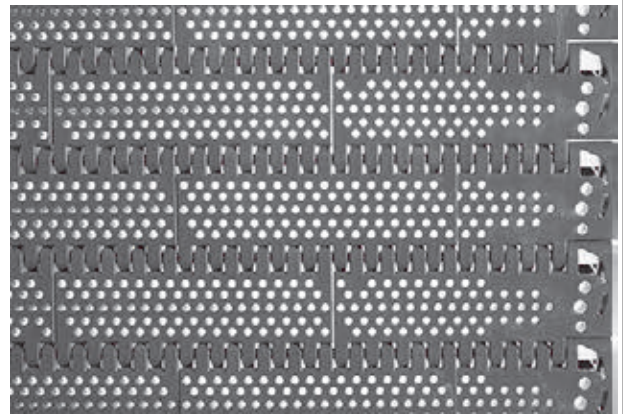
Round Hole Enhanced

	pol	mm
Passo	1,99	50,5
Largura mínima	6	152,4
Incrementos de largura	0,66	16,8
Tamanho da abertura	5/32 (0,156)	4
Área aberta	20%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Porta de celeiro; sem cabeça	



Observações sobre o produto

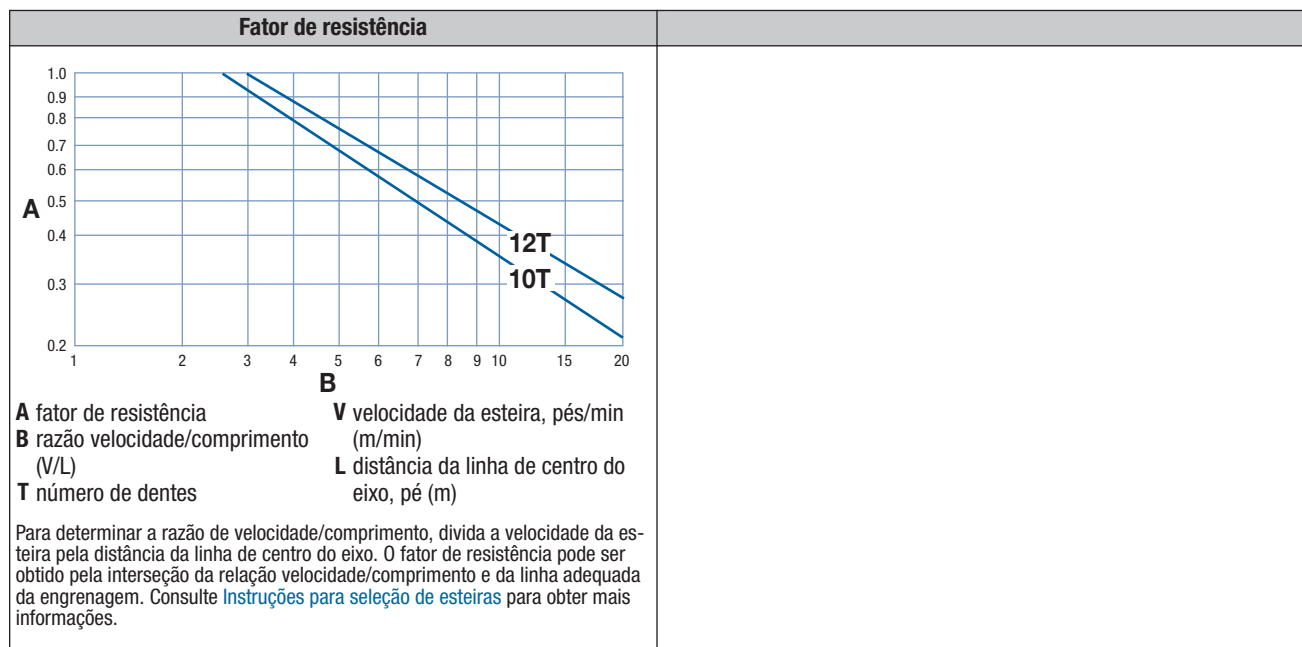
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa, com bordas totalmente niveladas.
- Padrão e projeto de orifícios aprimorados da S800 Perforated Flat Top.
- Padrão de furos aprimorado e projeto com articulação mais aberta que viabilizam o fluxo de ar e melhoram a drenagem.
- O design das engrenagens da S888 exige que todas as engrenagens fiquem retidas em sua posição no acionamento e no eixo conduzido.
- Para manter o alinhamento adequado, projete transportadores para usar sapatas de alinhamento ou dispositivos semelhantes.
- Diretrizes detalhadas de projeto do transportador estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Recuo mínimo da engrenagem: 2,0 pol (50 mm) até a borda da engrenagem.
- A folga máxima entre a engrenagem e os anéis ou colares de retenção: não deve ser maior que 0,125 pol (3 mm) para todas as engrenagens nos eixos.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Aço inoxidável 303/304	1500	21900	-50 a 200	-46 a 93	3,10	15,14
Acetal detectável por raio X	Aço inoxidável 303/304	1500	21900	-50 a 200	-46 a 93	3,1	15,14

Referência para quantidade de engrenagens e suportes							
Medium Slot, orifício redondo melhorado			Medium Slot SSL, Large Slot SSL			Guias de desgaste Medium Slot e Large Slot SSL	
Limites de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Faixa de largura de esteira ^a		Número máximo de engrenagens por eixo ^b	Soleira	Retorno
pol	mm		pol	mm			
6	152	2	22,6-28,0	575-711	6	2	2
8	203	2	28,6-30,6	727-778	7	2	2
10	254	2	31,3-35,3	795-897	8	3	2
12	305	3	36,0-40,6	914-1.032	9	3	2
14	356	3	41,3-46,0	1049-1.167	10	3	3
16	406	3	46,6-48,0	1184-1.218	11	3	3
18	457	3	48,6-52,6	1235-1.336	12	3	3
20	508	5	53,3-58,6	1353-1.489	13	4	3
24	610	5	59,3-64,6	1506-1.641	14	4	3
30	762	5	65,3-66,6	1658-1.692	15	5	4
32	813	7	67,3-72,6	1709-1.844	16	5	4
36	914	7	73,3-79,9	1861-2030	17	5	4
42	1067	7	80,6-84,6	2047-2.148	18	6	5
48	1219	9	85,3-87,9	2165-2.233	19	7	5
54	1372	9	88,6-91,9	2250-2.335	20	7	6
60	1524	11	92,6-95,2	2351-2.419	21	8	6
72	1829	13	95,9-98,6	2436-2.504	22	9	7
84	2134	15	99,2-103,2	2521-2.622	23	11	8
96	2438	17	103,9-109,2	2639-2.774	24	12	9
120	3048	21	109,9-118,6	2791-3.011	25	15	11
144	3658	25	119,2-119,9	3028-3.045	26	17	13
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm).			Para evitar que as engrenagens interfiram com os elos de aço inoxidável, consulte as nossas instruções de instalação de engrenagens ou o manual de instalação e manutenção da esteira.			Espaçamento máximo da linha de centro de 12 pol (305 mm)	
^a Se a largura da esteira exceder um número indicado na tabela, consulte o número mínimo de engrenagens e suportes para o limite de largura seguinte. Há esteiras disponíveis em incrementos de 0,66 pol. (16,8 mm), começando com a largura mínima de 2 pol. (51 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.							
^b Bloqueie todas as engrenagens. Use colares de fixação adequados para restringir o movimento axial.							



ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Engrenagens de náilon

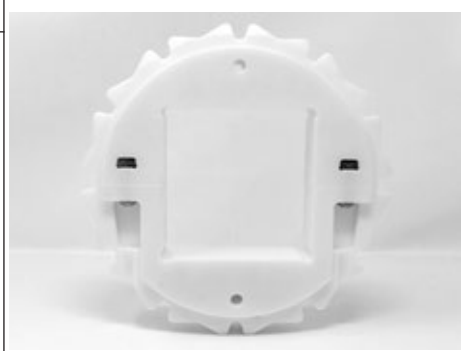
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
10 (4,70%)	6,5	165	6,2	157	1,0	25	Disponível em pedido personalizado.		50, 60, 70, 80, 90, 100	Disponível em pedido personalizado.
12 (3,29%)	7,78	196	7,5	191	1,0	25			50, 60, 70, 80, 90, 100	50, 60, 80, 90

- Tamanhos dos os tamanhos de chaveta no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveta no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.
- Trave todas as engrenagens de acionamento no local no eixo.



Engrenagens bipartidas Nylatron

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
12 (3,29%)	7,7	196	7,5	191	1,5	38		3,5		




Roda de suporte Nylatron

Diâmetro do passo		Tamanhos de orifício disponíveis			
pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
7,7	196		3,5		



Engrenagens de acetalo resistentes a acúmulo										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
10 (4,89%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		2,5		60 ^a

- Projetado para trabalhar com a esteira Round Hole Enhanced em aplicações de túnel de freezer. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox antes de usar em outras aplicações.
- Certifique-se de que todas as engrenagens estejam travadas no lugar no eixo.



^a Disponível com orifício quadrado de 60 mm padrão ou com 4 entalhes de retenção.

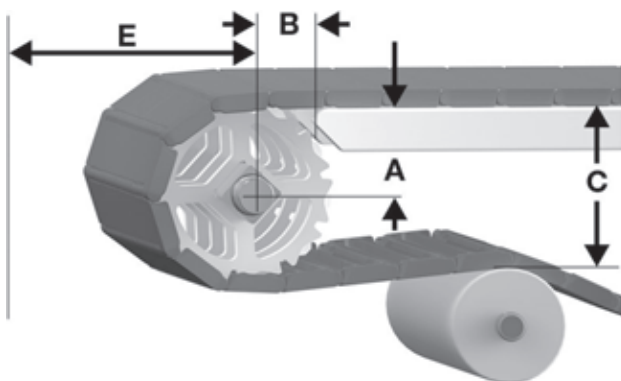
Guardas laterais universais		
Altura disponível		Materiais disponíveis
pol	mm	
2	51	Polipropileno azul
3	76	Polipropileno azul
4	102	Polipropileno azul
6	152	Polipropileno azul

- Parte da linha de produtos EZ Clean da Intralox.
- Prende à esteira com varetas articuladas. Não há necessidade de outros fixadores.
- As guardas laterais são instaladas com as extremidades traseiras inclinadas para dentro, em direção ao produto. Isso é chamado de orientação de fácil utilização. Mediante solicitação, as extremidades traseiras podem ser anguladas para fora, em direção às laterais do transportador.
- Recuo mínimo nas bordas: 2,0 pol (51 mm).
- Raio de retroflexão mínimo: 4,5 pol (115 mm).



DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 28: Dimensões de acionamento A, B, C e E

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Dimensões da estrutura do transportador S888										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
S888 Medium Slot, Medium Slot SSL, Large Slot SSL, Round Hole Enhanced										
6,5	165	10	2,77-2,925	70-74	3,00	76	6,5	165	3,61	92
7,7	196	12	3,42-3,55	87-90	3,00	76	7,9	201	4,24	108

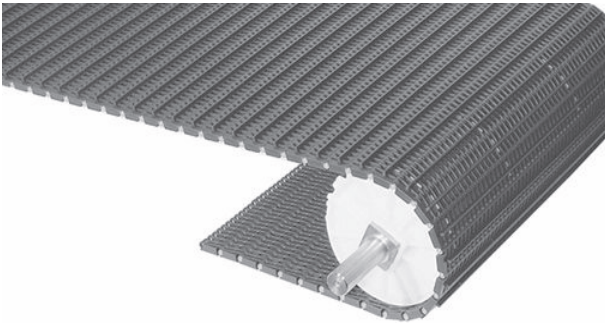
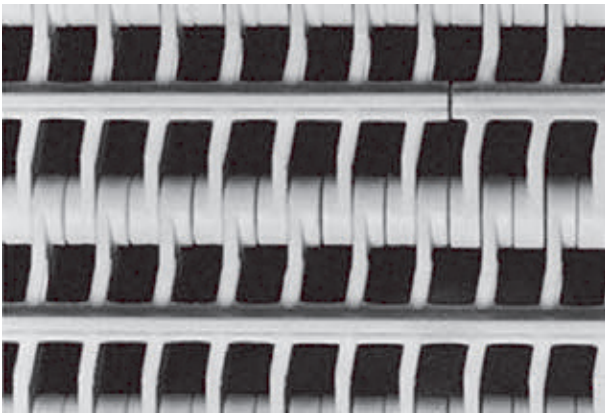
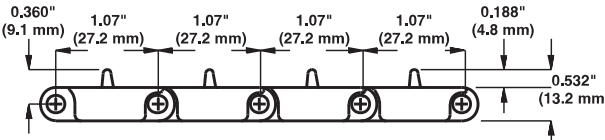
^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S888				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Open Grid		
	pol	mm
Passo	1,07	27,2
Largura mínima	2	51
Incrementos de largura	0,33	8,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Área aberta	38%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • A ampla área aberta permite excelente drenagem. • Cumes transversais de baixo perfil auxiliam na movimentação de produtos em acíves ou declives. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Não recomendada sob condições de acumulação de produto. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. • Altura do cume transversal: 0,188 pol (4,8 mm). • Recuo do cume normal: 0,25 pol (6,4 mm). 		
		
		
		

SÉRIE 900

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	700	10200	34 a 220	1 a 104	0,81	3,95
Polietileno	Polietileno	350	5110	-50 a 150	-46 a 66	0,84	4,09
Acetal	Polipropileno	1480	21600	34 a 200	1 a 93	1,26	6,14
Acetal ^a	Polietileno	1.000	14600	-50 a 70	-46 a 21	1,26	6,14

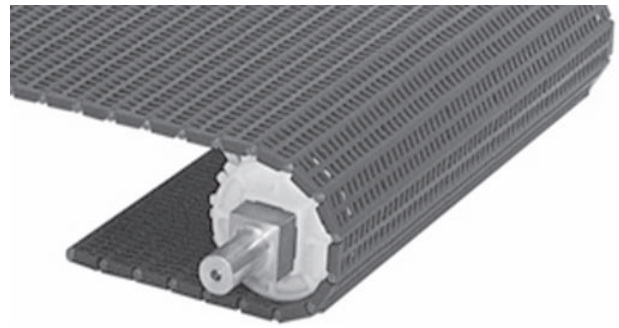
^a As varetas em polietileno podem ser usadas em aplicações frias quando ocorrem impactos ou partidas e paradas súbitas. Observe a classificação inferior.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 900

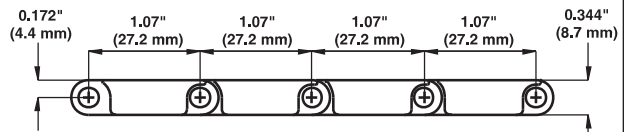
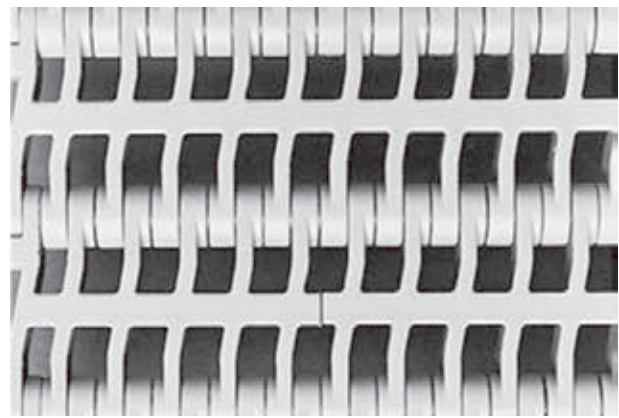
Flush Grid

	pol	mm
Passo	1,07	27,2
Largura mínima	2	51
Incrementos de largura	0,33	8,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Área aberta	38%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Padrão aberto com parte superior e bordas totalmente lisas.
- Oferece excelente movimentação lateral das embalagens.
- As esteiras em náilon HR utilizam minivareta curta para manter a vareta articulada principal no lugar. As minivaretas são feitas do mesmo material que a vareta principal.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Taliscas e guardas laterais disponíveis.
- As esteiras feitas de material de alta temperatura têm larguras mínimas diferentes, tipo de vareta e retenção:
 - Largura mínima: 6 pol (151 mm)
 - Retenção da vareta: borda obstruída
 - Tipo de vareta: sem cabeça



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé²	kg/m²
Polipropileno	Polipropileno	700	10200	34 a 220	1 a 104	0,76	3,70
Polipropileno Enduralox	Polipropileno	700	10200	34 a 220	1 a 104	0,76	3,70
Poliétileno	Poliétileno	350	5110	-50 a 150	-46 a 66	0,81	3,96
Acetal	Polipropileno	1480	21600	34 a 200	1 a 93	1,15	5,62
Acetal HSEC	Polipropileno	800	11700	34 a 200	1 a 93	1,15	5,62
Alta temperatura	Alta temperatura	1.200	17500	70 a 400	21 a 204	1,08	5,27
FRTPEs	Polipropileno	750	10900	40 a 150	4 a 66	1,19	5,81
Náilon HR	Náilon HR	1.200	17500	-50 a 240	-46 a 116	1,10	5,40
Náilon HHR	Náilon HHR	1.200	17500	-50 a 310	-46 a 154	1,10	5,40
Acetal ^a	Poliétileno	1.000	14600	-50 a 70	-46 a 21	1,15	5,62
Polipropileno detectável A22	Polipropileno	350	5110	34 a 150	1 a 66	0,89	4,35

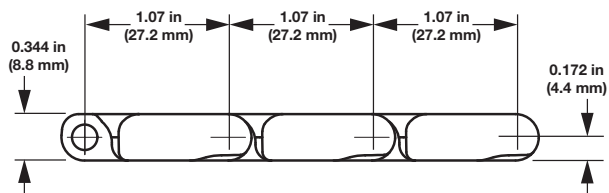
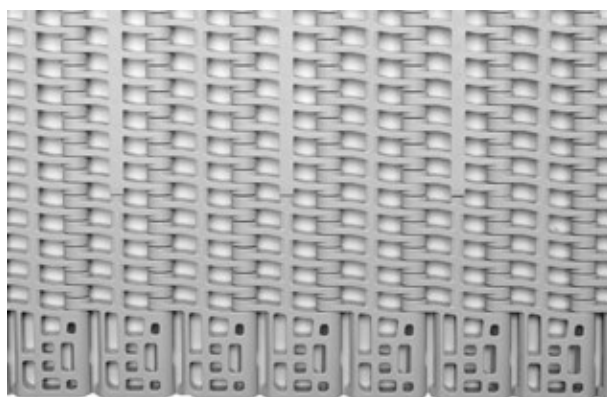
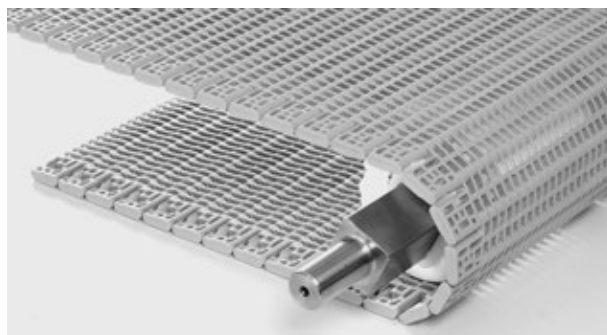
^a As vareta em polietileno podem ser usadas em aplicações frias quando ocorrem impactos ou partidas e paradas súbitas. Observe a classificação inferior.

Flush Grid com Heavy-Duty Edge

	pol	mm
Passo	1,07	27,2
Largura mínima	4,7	118,4
Incrementos de largura	0,33	8,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,24 x 0,28	6,1 x 7,1
Área aberta	35%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	

Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Padrão aberto com parte superior e bordas totalmente lisas
- A borda reforçada reduz pontos de enroscamento e aumenta a vida útil da esteira.
- A combinação de borda reforçada e varetas sem cabeça, inibe a migração da vareta causada pela expansão térmica em aplicações de micro-ondas.
- Compatível com o removedor de varetas da Intralox
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Taliscas e guardas laterais disponíveis. Recuo indente mínimo: 2 pol (50,8 mm)



Dados da esteira

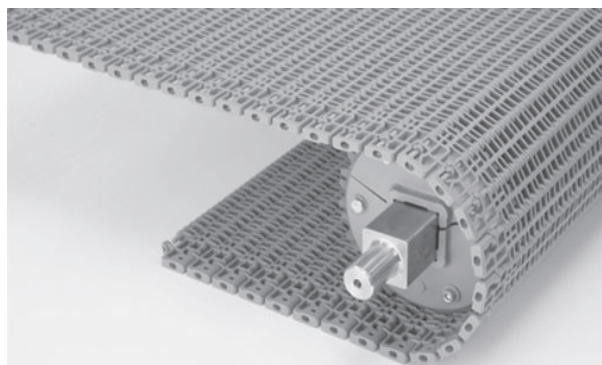
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	700	10200	34 a 220	1 a 104	0,76	3,71
Polipropileno Enduralox™	Polipropileno	700	10200	34 a 220	1 a 104	0,76	3,71

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 900

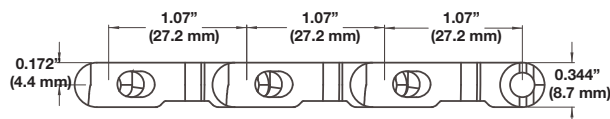
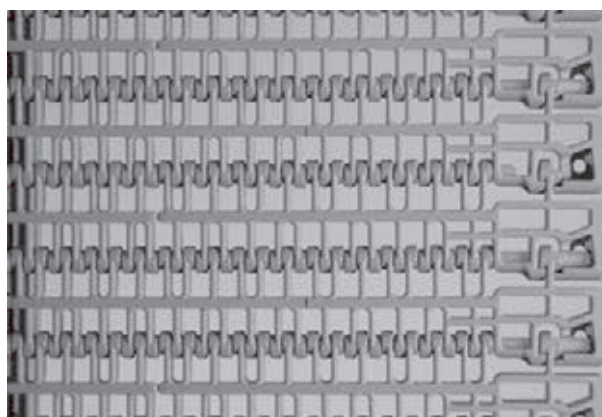
Open Flush Grid

	pol	mm
Passo	1,07	27,2
Largura mínima	10	254
Incrementos de largura (Consulte as <i>Observações sobre o Produto.</i>)	1,0	25,4
Tamanho mínimo da abertura (aproximado)	0,17 x 0,29	4,3 x 7,4
Tamanho máximo da abertura (aproximado)	0,28 x 0,29	7,1 x 7,4
Área aberta	43%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



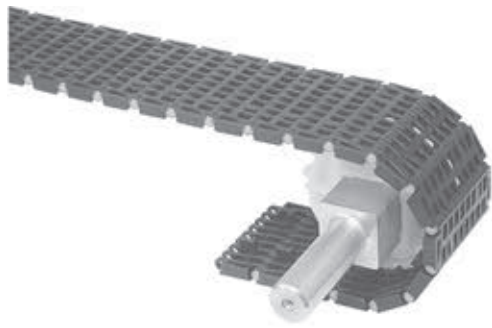

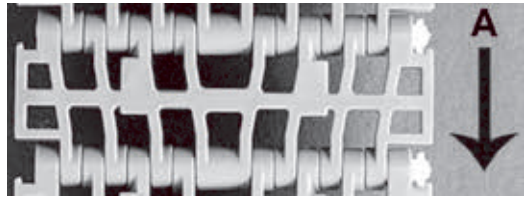
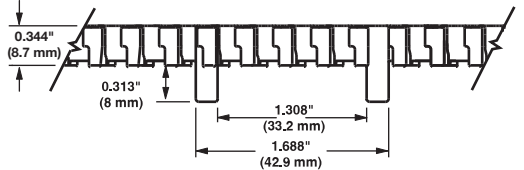
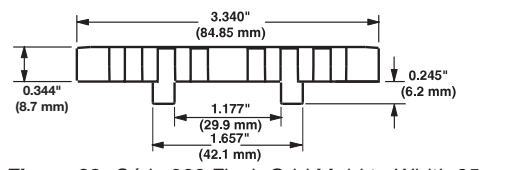
Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Padrão aberto com parte superior e bordas totalmente lisas.
- A borda nivelada acomoda o crescimento da vareta de náilon especial resistente à abrasão para esteiras com larguras iguais ou inferiores a 42 pol (1.066 mm).
- Outros incrementos de largura podem estar disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Para acomodar o projeto de retenção da vareta, confirme que as engrenagens externas estejam recuadas 2,5 pol (63,5 mm) da borda da esteira até a linha de centro da engrenagem.
- Taliscas disponíveis.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	700	10200	34 a 220	1 a 104	0,76	3,71
Acetal	Polipropileno	1480	21600	34 a 200	1 a 93	1,10	5,37
Náilon HR	Náilon HR	1.200	17500	-50 a 240	-46 a 116	1,02	4,98
Náilon HHR	Náilon HHR	1.200	17500	-50 a 310	-46 a 154	1,04	5,08

Mold to Width Flush Grid			
	pol	mm	
Passo	1,07	27,2	
Larguras moldadas	3,25	83	
	4,5	114	
	7,5	191	
Tamanho da abertura (aproximado)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1	
Área aberta	38%		
Estilo de articulação	Aberta		
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça		
Observações sobre o produto			
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Moldada com guias de alinhamento robustas para suportar a esteira em aplicações com pesadas cargas laterais • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Não compatível com engrenagens com diâmetros de passo inferiores a engrenagem de (10 dentes) de 3,5 pol. (89 mm) de diâmetro de passo. Se for necessário um diâmetro do passo de 3,5 pol (89 mm), não use uma engrenagem bi-partida. • Requisitos das engrenagens: <ul style="list-style-type: none"> - Esteira de 85 mm: uma engrenagem - esteira de 4,5 pol (114 mm): até três engrenagens - esteira de 7,5 pol (191 mm): até cinco engrenagens • Tolerâncias de largura: +0,000/-0,020 pol (+0,000/-0,500 mm). • Disponível em incrementos de 10 pés (3 m) 			
  <p>A A seta indica o sentido preferencial de percurso</p>			
 <p>Figura 29: Série 900 Flush Grid Mold to Width</p>			
 <p>Figura 30: Série 900 Flush Grid Mold to Width 85 mm</p>			

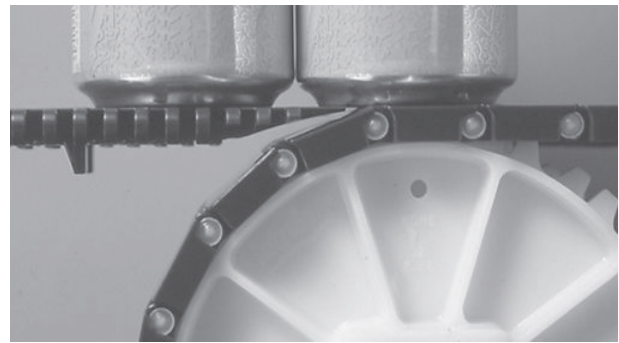
SÉRIE 900

Dados da esteira									
Largura da esteira		Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
pol	mm			lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m
3,25	83	Polipropileno	Náilon	130	578	34 a 220	1 a 104	0,31	0,46
3,25	83	Acetal	Náilon	250	1110	-50 a 200	-46 a 93	0,42	0,62
4,5	114	Polipropileno	Náilon	263	1170	34 a 220	1 a 104	0,39	0,58
4,5	114	Acetal	Náilon	555	2470	-50 a 200	-46 a 93	0,54	0,80
7,5	191	Polipropileno	Náilon	438	1950	34 a 220	1 a 104	0,59	0,88
7,5	191	Acetal	Náilon	800	3560	-50 a 200	-46 a 93	0,85	1,26
	85	Acetal	Náilon	275	1220	-50 a 200	-46 a 93	0,38	0,57

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

ONEPIECE™ Live Transfer Flush Grid

	pol	mm
Passo	1,07	27,2
Largura mínima	4,7	119
Incrementos de largura	0,33	8,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1
Área aberta	38%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- A borda de transferência é parte integrante desta esteira.
- As varetas de náilon oferecem maior resistência ao desgaste.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- O acréscimo de um suporte de chassi fixo pode ser necessário. O suporte evita que a esteira se enrosque na linha de intersecção com a esteira secundária. Instale o suporte sob a correia de transferência, antes da transferência. Consulte [Transferências de recipientes a 90 graus](#) para obter mais informações.
- Ao deslocar produtos da esteira de transferência à esteira secundária, confirme que a superfície da esteira de transferência não seja superior a 0,06 pol (1,5 mm) acima da superfície da esteira secundária. Quando o produto é deslocado da esteira de alimentação para a esteira de transferência, as superfícies das esteiras devem estar niveladas.
- Para esteiras com largura sob medida, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Não use com engrenagens menores que uma engrenagem com 3,5 pol (89 mm) de diâmetro do passo (10 dentes). Se for necessário um diâmetro do passo de 3,5 pol (89 mm), não use uma engrenagem bipartida.
- Para os cálculos da resistência da esteira, subtraia 1,5 pol (38 mm) da largura real da esteira.
- Também disponível em uma esteira larga com aba de alinhamento única de 4,7 pol (119 mm) e esteira larga com aba de alinhamento dupla de 6 pol (152 mm).
- Abas de alinhamento moldadas encaixam-se nas guias de desgaste padrão de 1,75 pol (44,5 mm), garantindo o alinhamento adequado da esteira.
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m)

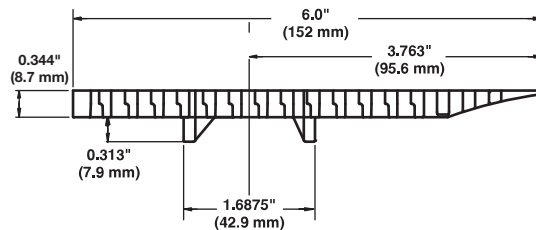


Figura 31: Esteira com guia de alinhamento dupla de 6 pol (152 mm)

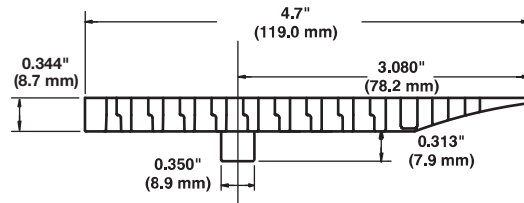


Figura 32: Esteira com guia de alinhamento única de 4,7 pol (119 mm)

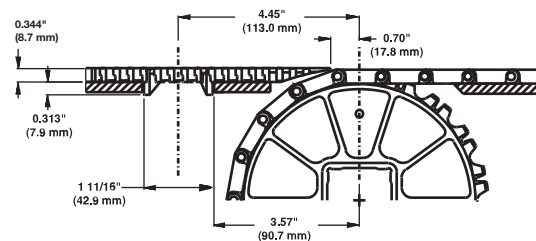
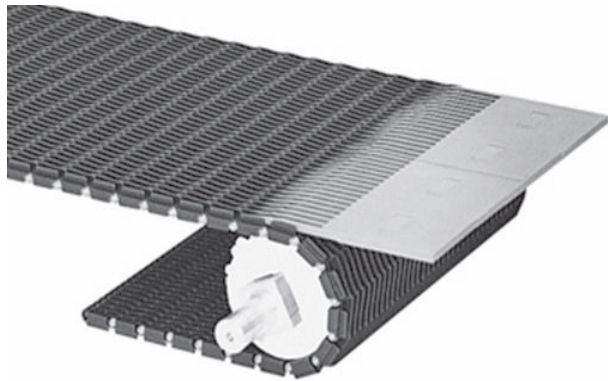
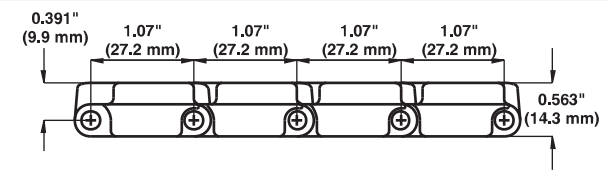


Figura 33: Dimensões da instalação

Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Náilon	700	10200	34 a 220	1 a 104	0,93	4,54
Acetal	Náilon	1480	21600	-50 a 200	-46 a 93	1,15	5,62
FRTPEs	Náilon	1.000	14600	40 a 150	4 a 66	1,63	7,95

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Raised Rib			
	pol	mm	
Passo	1,07	27,2	
Largura mínima	2	51	
Incrementos de largura	0,33	8,4	
Tamanho da abertura (aproximado)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1	
Área aberta	38%		
Área de contato com o produto	35%		
Estilo de articulação	Aberta		
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça		
Observações sobre o produto <ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • As esteiras em náilon HR utilizam minivareta curtas para manter a vareta articulada principal no lugar. As minivaretas são feitas do mesmo material que a vareta principal. • Use náilon HR em aplicações secas expostas a temperaturas elevadas. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • As Raised Ribs elevam-se a 3/16 pol (4,7 mm) acima da superfície do módulo, com bordas totalmente niveladas. 			
			

SÉRIE 900

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	700	10200	34 a 220	1 a 104	1,07	5,21
Polipropileno Enduralox	Polipropileno	700	10200	34 a 220	1 a 104	1,07	5,21
Poliétileno	Poliétileno	350	5110	-50 a 150	-46 a 66	1,14	5,57
Acetal	Polipropileno	1480	21600	34 a 200	1 a 93	1,68	8,19
Acetal HSEC	Polipropileno	800	11700	34 a 200	1 a 93	1,68	8,19
Náilon HHR	Náilon HHR	1.200	17500	-50 a 310	-46 a 154	1,60	7,80
Acetal ^a	Poliétileno	1.000	14600	-50 a 70	-46 a 21	1,68	8,19

^a As varetas em polietileno podem ser usadas em aplicações frias quando ocorrem impactos ou partidas e paradas súbitas. Observe a classificação inferior.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

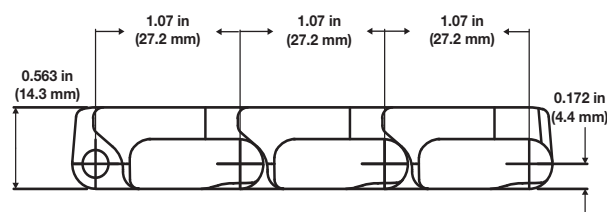
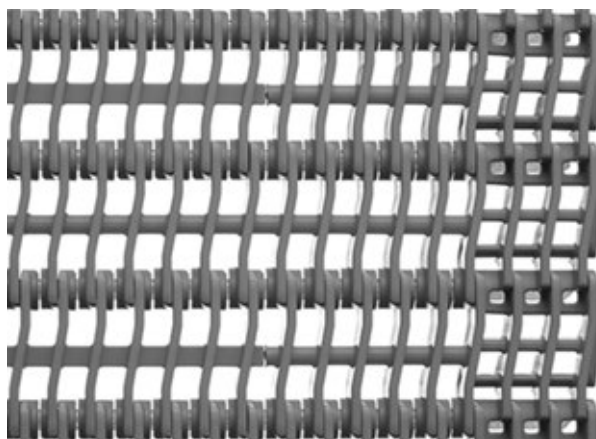
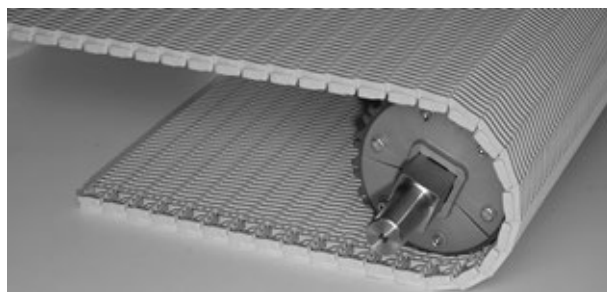
SÉRIE 900

Raised Rib com borda Heavy-Duty

	pol	mm
Passo	1,07	27,2
Largura mínima	4,7	118,4
Incrementos de largura	0,33	8,4
Tamanho da abertura (aprox.)	0,24 x 0,28	6,1 x 7,1
Área aberta	38%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	

Observações sobre o produto

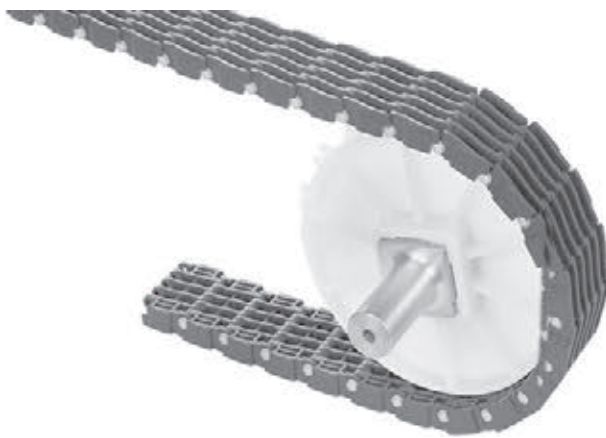
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- A combinação de uma borda para serviço pesado e varetas sem cabeça, inibe a migração da vareta causada pela expansão térmica em aplicações de micro-ondas.
- Compatível com o removedor de varetas Intralox
- Pode ser usada com pentes de transferência, eliminando o tombamento e o enganchamento de produtos
- As Raised Ribs elevam-se a 3/16 pol (4,7 mm) acima da superfície do módulo, com bordas totalmente niveladas.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Taliscas e guardas laterais disponíveis. Recuo indente mínimo: 2 pol (50,8 mm)



Dados da esteira

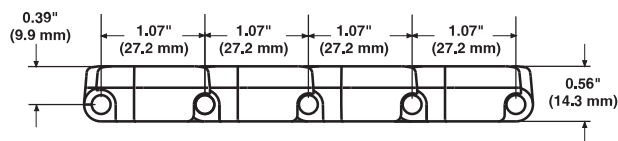
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	700	10200	34 a 220	1 a 104	1,07	5,22
Polipropileno Enduralox	Polipropileno	700	10200	34 a 220	1 a 104	1,07	5,22

Mold to Width Raised Rib

	pol	mm	
Passo	1,07	27,2	
Larguras modeladas (acetel azul)	1,1	29	
	1,5	37	
	1,8	46	
	2,2	55	
Tamanho da abertura (aproximado)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1	
Área aberta	38% - 40%		
Estilo de articulação	Fechado		
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça		

Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- As Raised Ribs cobrem toda a largura da esteira, aumentando a estabilidade do contêiner.
- As mini-varetas de náilon oferecem vida útil mais prolongada.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Suportam produtos pequenos ou grandes e facilita a troca de produtos.
- A esteira de 1,8 pol (46 mm) também está disponível em polipropileno cinza para aplicações que necessitem de atrito elevado.
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m).



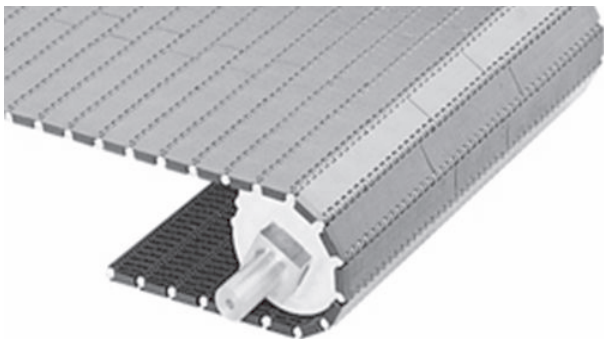
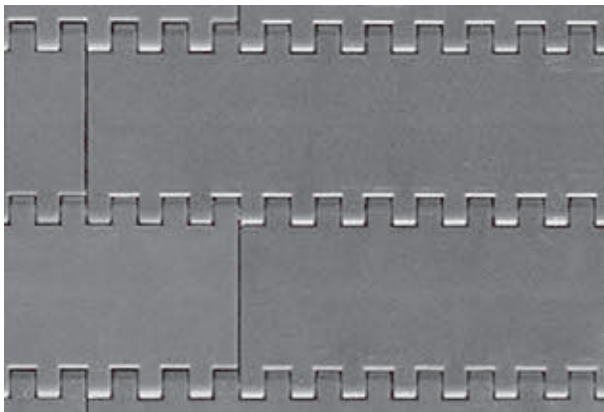
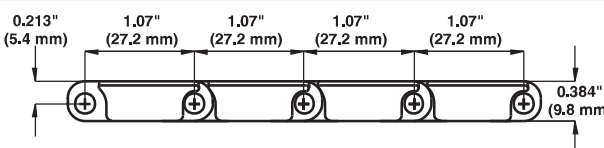
Dados da esteira

Largura da esteira		Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâ- metro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (conti- nua)		Massa da esteira	
pol	mm			lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m
1,1	29	Acetal	Náilon	140	623	-50 a 200	-46 a 93	0,19	0,29
1,5	37	Acetal	Náilon	200	890	-50 a 200	-46 a 93	0,23	0,35
1,8	46	Acetal	Náilon	230	1020	-50 a 200	-46 a 93	0,29	0,43
1,8	46	Polipropileno	Náilon	90	400	34 a 220	1 a 104	0,19	0,28
2,2	56	Acetal	Náilon	200 ^a	890 ^a	-50 a 200	-46 a 93	0,34	0,50

^a 270 lbf (1.200 N) para 2,2 pol (56 mm) com 2 (duas) engrenagens.

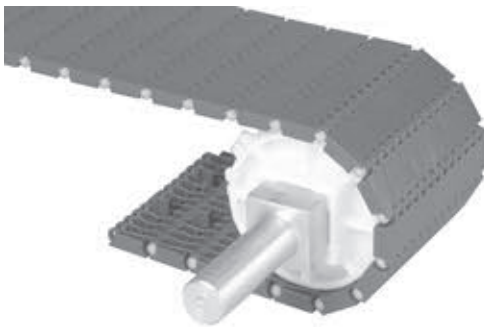
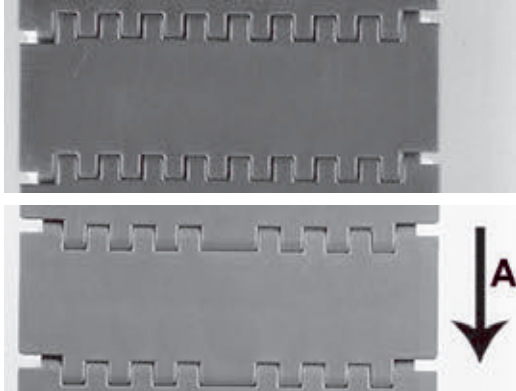
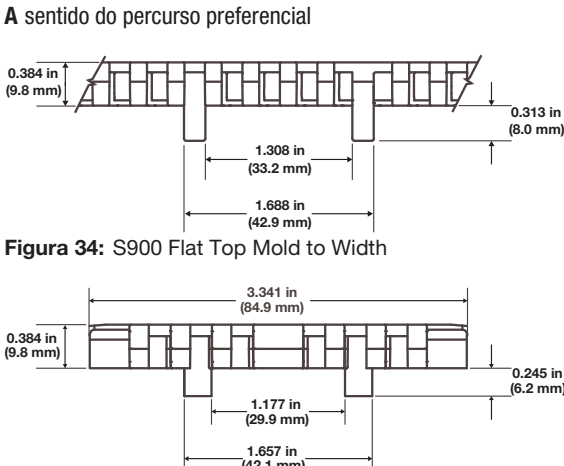
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 900

Flat Top		
	pol	mm
Passo	1,07	27,2
Largura mínima	2	51
Incrementos de largura	0,33	8,4
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	
<p>Observações sobre o produto</p> <ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas. • As esteiras em náilon HR utilizam minivareta curta para manter a vareta articulada principal no lugar. As minivaretas são feitas do mesmo material que a vareta principal. • Use náilon HR em aplicações secas expostas a temperaturas elevadas. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Ideal para manusear vidro e outras embalagens. 		
		
		
		

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	700	10200	34 a 220	1 a 104	0,96	4,69
Polietileno	Polietileno	350	5110	-50 a 150	-46 a 66	1,01	4,95
Acetal	Polipropileno	1480	21600	34 a 200	1 a 93	1,50	7,30
Acetal HSEC	Polipropileno	800	11700	34 a 200	1 a 93	1,50	7,30
Náilon HR	Náilon HR	1.200	17500	-50 a 240	-46 a 116	1,40	6,80
Náilon HHR	Náilon HHR	1.200	17500	-50 a 310	-46 a 154	1,40	6,80
Acetal ^a	Polietileno	1.000	14600	-50 a 70	-46 a 21	1,50	7,30
Polipropileno detectável A22	Polipropileno	450	6570	34 a 150	1 a 66	2,21	10,79

^a As varetas em polietileno podem ser usadas em aplicações frias quando ocorrem impactos ou partidas e paradas súbitas. Observe a classificação inferior.

Mold to Width Flat Top		
	pol	mm
Passo	1,07	27,2
Larguras moldadas	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
	-	85
Tamanho da abertura (aproximado)	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas. • Moldada com guias de alinhamento robustas para suportar a esteira em aplicações com pesadas cargas laterais • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Não use com engrenagens menores que uma engrenagem com 3,5 pol (89 mm) de diâmetro do passo (10 dentes). Se for necessário um diâmetro do passo de 3,5 pol (89 mm), não use uma engrenagem bipartida. • Uma engrenagem pode ser posicionada na esteira de 3,25 pol (83 mm) e 85 mm. Até três engrenagens podem ser posicionadas na esteira de 4,5 pol (114 mm). Até cinco engrenagens podem ser posicionadas na esteira de 7,5 pol (191 mm). • Disponível em incrementos de 10 pés (3 m) 		
		
		
<p>A sentido do percurso preferencial</p> 		
<p>Figura 34: S900 Flat Top Mold to Width</p>		
<p>Figura 35: S900 Flat Top 85 mm Mold to Width</p>		

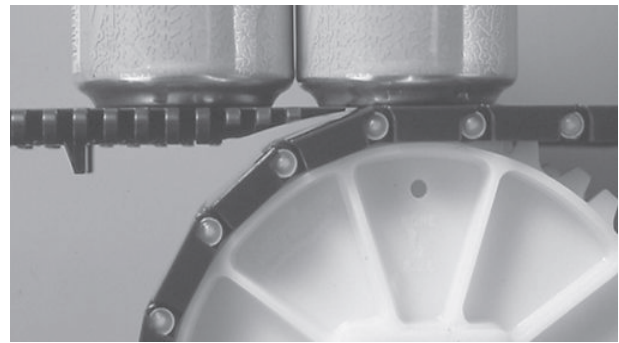
Dados da esteira									
Largura da esteira		Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
pol	mm			lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m
3,25	83	Polipropileno	Náilon	130	578	34 a 220	1 a 104	0,37	0,55
3,25	83	Acetal	Náilon	250	1110	-50 a 200	-46 a 93	0,52	0,77
4,5	114	Polipropileno	Náilon	263	1170	34 a 220	1 a 104	0,52	0,77
4,5	114	Acetal	Náilon	555	2470	-50 a 200	-46 a 93	0,74	1,10
7,5	191	Polipropileno	Náilon	438	1950	34 a 220	1 a 104	0,83	1,24
7,5	191	Acetal	Náilon	800	3560	-50 a 200	-46 a 93	1,18	1,76
	85	Acetal	Náilon	500	2220	-50 a 200	-46 a 93	0,50	0,74

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 900

ONEPIECE™ Live Transfer Flat Top

	pol	mm
Passo	1,07	27,2
Largura mínima	4,7	119
Incrementos de largura	0,33	8,4
Tamanho da abertura (aproximado)	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- A borda de transferência é parte integrante da esteira.
- As varetas de náilon oferecem maior resistência ao desgaste.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- O acréscimo de um suporte de chassi fixo pode ser necessário. O suporte evita que a esteira se enrosque na linha de intersecção com a esteira secundária. Instale o suporte sob a correia de transferência, antes da transferência. Consulte [Transferências de recipientes a 90 graus](#) para obter mais informações.
- Ao deslocar produtos da esteira de transferência à esteira secundária, confirme que a superfície da esteira de transferência não seja superior a 0,06 pol (1,5 mm) acima da superfície da esteira secundária. Quando o produto é deslocado da esteira de alimentação para a esteira de transferência, as superfícies das esteiras devem estar niveladas.
- Para esteiras com largura sob medida, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m).
- Também disponível em uma esteira larga com aba de alinhamento única de 4,7 pol (119 mm) e em uma esteira larga com aba de alinhamento dupla de 6 pol (152 mm).
- Abas de alinhamento moldadas encaixam-se nas guias de desgaste padrão de 1,75 pol (44,5 mm), garantindo o alinhamento adequado da esteira.
- Não use com engrenagens menores que uma engrenagem com 3,5 pol (89 mm) de diâmetro do passo (10 dentes). Se for necessário um diâmetro do passo de 3,5 pol (89 mm), não use uma engrenagem bipartida.

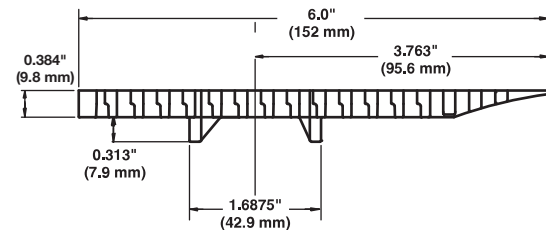


Figura 36: Esteira com guia de alinhamento dupla de 6 pol (152 mm)

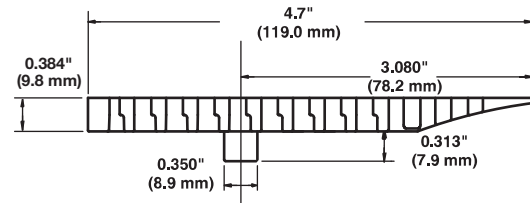
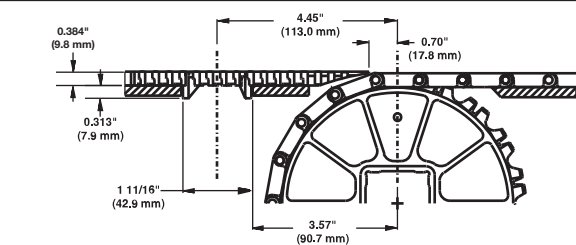
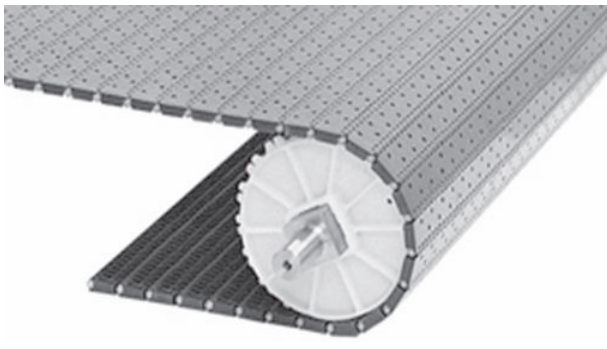
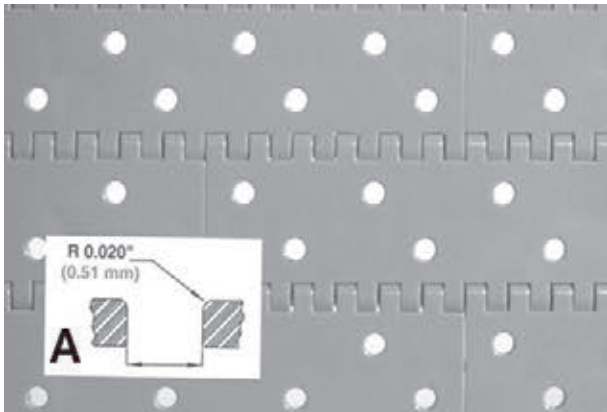
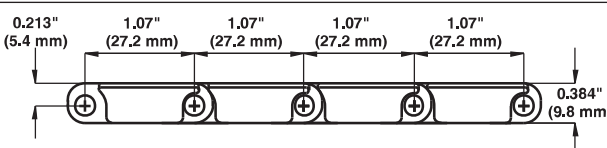


Figura 37: Esteira com guia de alinhamento única de 4,7 pol (119 mm)



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé²	kg/m²
Polipropileno	Náilon	700	10200	34 a 220	1 a 104	0,93	4,54
Acetal	Náilon	1480	21600	-50 a 200	-46 a 93	1,50	7,30

Perforated Flat Top		
	pol	mm
Passo	1,07	27,2
Largura mínima	2	51
Incrementos de largura	0,33	8,4
Tamanho da abertura	Consulte as <i>Observações sobre o Produto</i> .	
Área aberta	Consulte as <i>Observações sobre o Produto</i> .	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Tamanho dos orifícios inclui a área aberta na articulação de 3%. • Os orifícios têm borda superior arredondada, proporcionando operação silenciosa e bom desempenho a vácuo. • Outras dimensões e padrões de orifícios podem ser criados através da perfuração do S900 Flat Top. • As esteiras em náilon HR utilizam minivareta curta para manter a vareta articulada principal no lugar e são feitas do mesmo material que a vareta principal. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Use engrenagens bipartidas em aço inoxidável em temperaturas elevadas. • Projetada para aplicações de transferência por vácuo, tem superfície inferior escalonada para reduzir os bloqueios na soleira. • Tamanhos de orifícios disponíveis: <ul style="list-style-type: none"> - Ø 0,125 pol (3,2 mm) - 5% de área aberta - Ø 0,15625 pol (4,0 mm) - 6% de área aberta - Ø 0,1875 pol (4,8 mm) - 8% de área aberta 		
		
 <p>A detalhe de orifício moldado</p>		
		

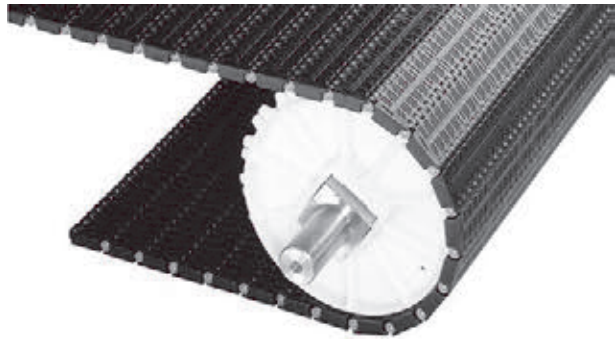
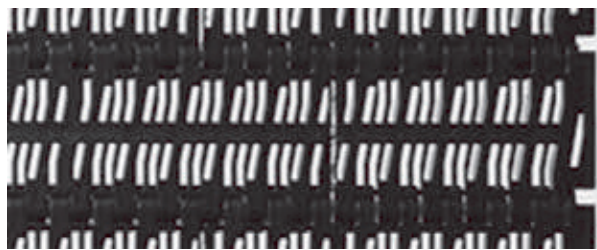
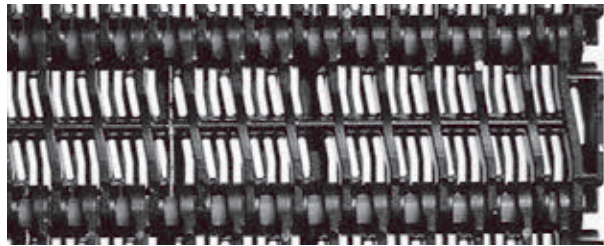
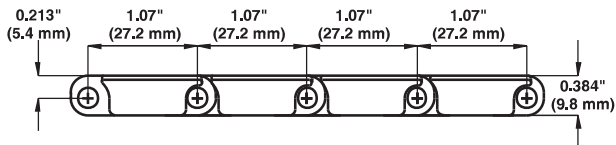
SÉRIE 900

Dados da esteira											
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira 1/8 pol		Massa da esteira 5/32 pol		Massa da esteira 3/16 pol	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²	lb/pé ²	kg/m ²	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	700	10200	34 a 220	1 a 104	-	-	0,93	4,54	-	-
Poliétileno	Poliétileno	350	5110	-50 a 150	-46 a 66	-	-	0,98	4,79	-	-
Acetal	Polipropileno	1480	21600	34 a 200	1 a 93	1,48	7,23	1,46	7,11	1,43	6,98
Acetal HSEC	Polipropileno	800	11700	34 a 200	1 a 93	-	-	1,46	7,11	-	-
FRTPEs	Polipropileno	750	10900	40 a 150	4 a 66	-	-	1,59	7,76	-	-
Náilon HR	Náilon HR	1.200	17500	-50 a 240	-46 a 116	-	-	1,40	6,80	-	-
Acetal ^a	Poliétileno	1.000	14600	-50 a 70	-46 a 21	1,48	7,23	1,46	7,11	1,43	6,98
UVFR	UVFR	700	10200	-34 a 200	1 a 93	2,04	9,96	2,04	9,96	2,04	9,96

^a As vareta em polietileno podem ser usadas em aplicações frias quando ocorrem impactos ou partidas e paradas súbitas. Observe a classificação inferior. Furos de 1/8 pol (3,2 mm) e 3/16 pol (4,8 mm) estão disponíveis apenas para esteiras em acetal.

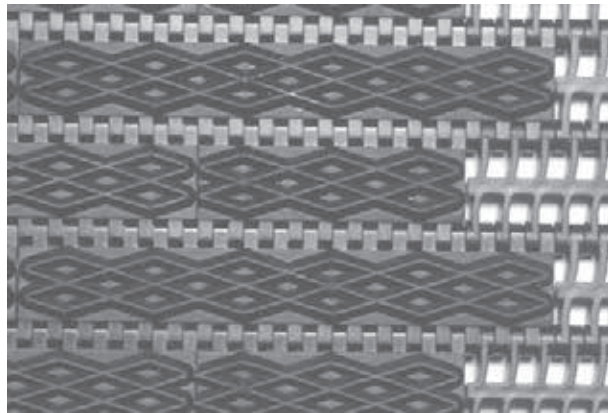
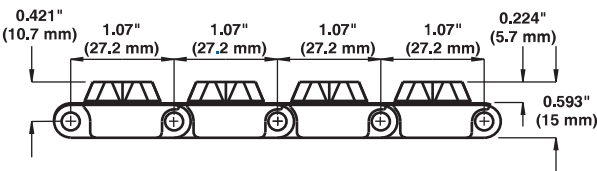
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 900

Mesh Top™		
	pol	mm
Passo	1,07	27,2
Largura mínima	2	51
Incrementos de largura	0,33	8,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,05 × 0,31	1,3 × 7,9
Área aberta	24%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Bordas totalmente niveladas. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Ideal no processamento de frutas e vegetais, especialmente para produtos com talo e aplicações de desidratação. 		
		
 <p>Figura 38: Superfície superior</p>		
 <p>Figura 39: Superfície inferior</p>		
 <p>Figura 40: Dimensões</p>		

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Polipropileno	1480	21600	34 a 200	1 a 93	1,39	6,79
Polipropileno	Polipropileno	700	10200	34 a 220	1 a 104	0,93	4,55
Polietileno	Polietileno	350	5110	-50 a 150	-46 a 66	0,99	4,84

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Diamond Friction Top		
	pol	mm
Passo	1,07	27,2
Largura mínima	3,0	76
Incrementos de largura	0,33	8,4
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Os módulos com dois tipos de borracha oferecem uma superfície de atrito elevado sem interferir nas soleiras e engrenagens. • Disponível em polipropileno cinza com borracha preta, polipropileno branco com borracha branca e polietileno natural com borracha branca. • São recomendadas varetas resistentes à abrasão. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • A temperatura, as condições ambientais e as características do produto afetam o grau de inclinação máximo. Considere esses fatores no projeto de transportadores que usarem essas esteiras. • Não recomendada sob condições de acumulação de produto. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre os valores de atrito entre o produto e a esteira. • Ao usar esta esteira em um transportador de acionamento central, talvez seja necessária a instalação de colares de retenção lateral da esteira no rolete de retroflexão anterior ao acionamento. • Recuos nominais alternados mínimos de borda: 1 pol (25 mm) e 1,7 pol (43 mm). 		
		
		

SÉRIE 900

Dados da esteira											
Material da esteira base	Base/Friction Top	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Rigidez do modelo Friction Top	Aceitabilidade governamental	
			lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²		FDA (EUA)	EU MC ^a
Polipropileno	Cinza/preto	Polipropileno	1.000	14600	34 a 150	1 a 66	1,40	6,83	45 Shore A	b	
Polipropileno	Branco/branco	Polipropileno	1.000	14600	34 a 150	1 a 66	1,40	6,83	56 Shore A	b	c
Polietileno	Natural/branco	Polietileno	350	5110	-50 a 120	-46 a 49	1,50	7,32	56 Shore A	b	c

^a Certificado de Migração Europeu fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.

^b Em conformidade com a FDA com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

^c Em conformidade com a EU com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

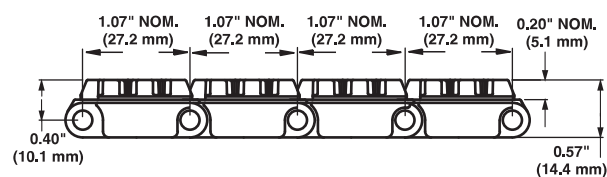
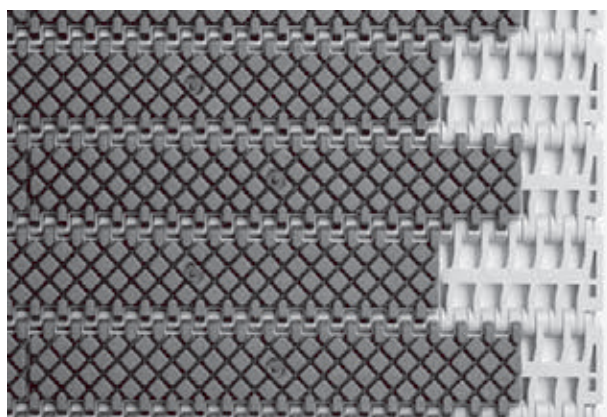
SÉRIE 900

Square Friction Top		
	pol	mm
Passo	1,07	27,2
Largura mínima	3,0	76
Incrementos de largura	0,33	8,4
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Os módulos com dois tipos de borracha oferecem uma superfície de atrito elevado sem interferir nas soleiras e engrenagens.
- Disponível em polipropileno cinza com borracha preta e polipropileno branco com borracha branca.
- São recomendadas varetas resistentes à abrasão.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Não recomendada sob condições de acumulação de produto. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre os valores de atrito entre o produto e a esteira.
- A temperatura, as condições ambientais e as características do produto afetam o grau de inclinação máximo. Considere esses fatores nos projetos de transportadores que usarem essas esteiras.
- Ao usar esta esteira em um transportador de acionamento central, talvez seja necessária a instalação de colares de retenção lateral da esteira no rolete de retroflexão anterior ao acionamento.
- Recuos nominais alternados mínimos de borda: 1 pol (25 mm) e 1,7 pol (43 mm).



Dados da esteira

Material da esteira base	Base/Friction Top	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Rigidez do modelo Friction Top	Aceitabilidade governamental	
			lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²		FDA (EUA)	EU MC ^a
Polipropileno	Cinza/preto	Polipropileno	1.000	14600	34 a 150	1 a 66	1,50	7,32	45 Shore A	b	
Polipropileno	Branco/branco	Polipropileno	1.000	14600	34 a 150	1 a 66	1,50	7,32	56 Shore A	b	c

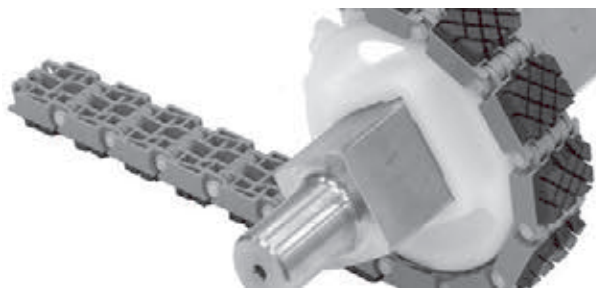
^a Certificado de Migração Europeu fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.

^b Em conformidade com a FDA com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

^c Em conformidade com a EU com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

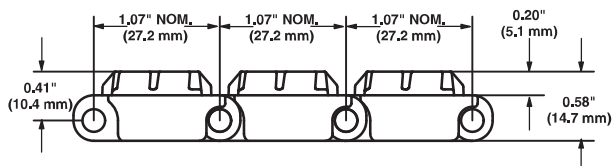
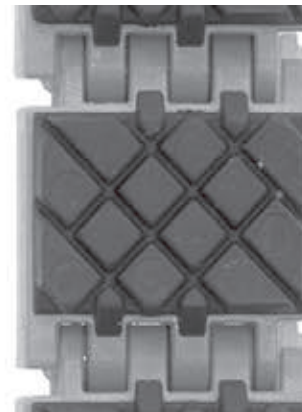
Mold to Width Square Friction Top de 29 mm

	pol	mm
Passo	1,07	27,2
Largura moldada	1,1	29
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Os módulos com dois tipos de borracha oferecem uma superfície de atrito elevado sem interferir nas soleiras e engrenagens.
- Disponível em polipropileno cinza com borracha preta, acetal cinza com borracha preta e acetal azul com borracha preta.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Não recomendada sob condições de acumulação de produto. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre os valores de atrito entre o produto e a esteira.



Dados da esteira

Material da esteira base	Base/Friction Top	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Rigidez do modelo Friction Top	Aceitabilidade governamental	
			lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m		FDA (EUA)	EU MC ^a
Polipropileno	Cinza/preto	Náilon	65	289	34 a 150	1 a 66	0,17	0,25	45 Shore A	b	
Acetal	Cinza/preto	Náilon	140	623	-10 a 130	-23 a 54	0,21	0,31	54 Shore A		
Acetal	Azul/preto	Náilon	140	623	-10 a 130	-23 a 54	0,21	0,31	54 Shore A		

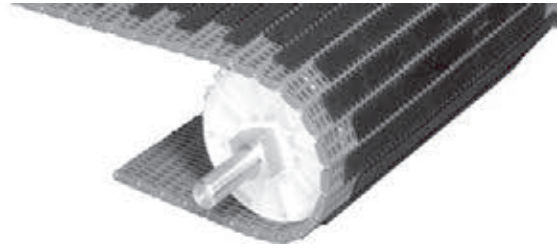
^a Certificado de Migração Europeu fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.

^b Em conformidade com a FDA com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

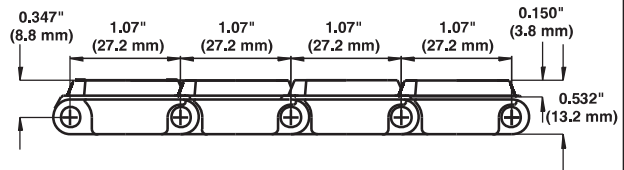
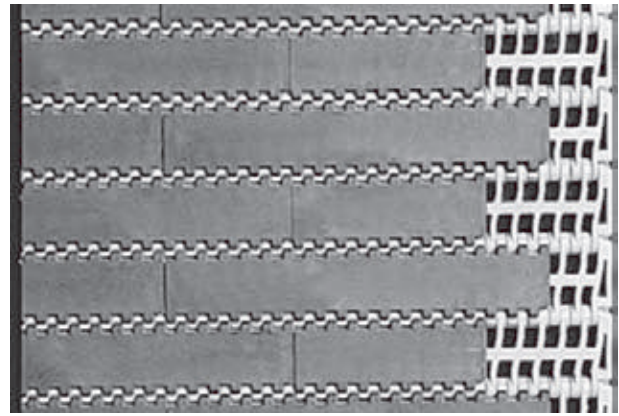
SÉRIE 900

Flat Friction Top			
	pol	mm	
Passo	1,07	27,2	
Largura mínima	3,0	76	
Incrementos de largura	0,33	8,4	
Estilo de articulação	Aberta		
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça		



Observações sobre o produto

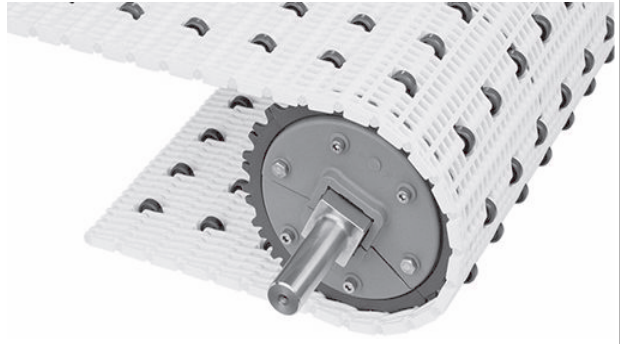
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Os módulos com dois tipos de borracha oferecem uma superfície de atrito elevado sem interferir nas soleiras e engrenagens.
- Disponível em polipropileno cinza com borracha preta e polipropileno branco com borracha branca.
- São recomendadas varetas resistentes à abrasão.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Não recomendada sob condições de acumulação de produto. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre os valores de atrito entre o produto e a esteira.
- Ao usar esta esteira em um transportador de acionamento central, talvez seja necessária a instalação de colares de retenção lateral da esteira no rolete de retroflexão anterior ao acionamento.
- A temperatura, as condições ambientais e as características do produto afetam o grau de inclinação máximo. Considere esses fatores nos projetos de transportadores que usarem essas esteiras.
- Recuos nominais alternados mínimos de borda: 1 pol (25 mm) e 1,7 pol (43 mm).



Dados da esteira											
Material da esteira base	Base/Friction Top	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Rigidez do modelo Friction Top	Aceitabilidade governamental	
			lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²		FDA (EUA)	EU MC ^a
Polipropileno	Cinza/preto	Polipropileno	1.000	14600	34 a 150	1 a 66	1,40	6,83	45 Shore A	b	
Polipropileno	Branco/branco	Polipropileno	1.000	14600	34 a 150	1 a 66	1,40	6,83	56 Shore A	b	c
Polipropileno	FT azul/azul de alto desempenho	Polipropileno	1.000	14600	34 a 212	1 a 100	1,40	6,83	59 Shore A	b	c

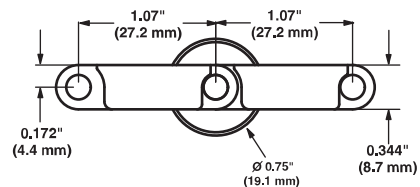
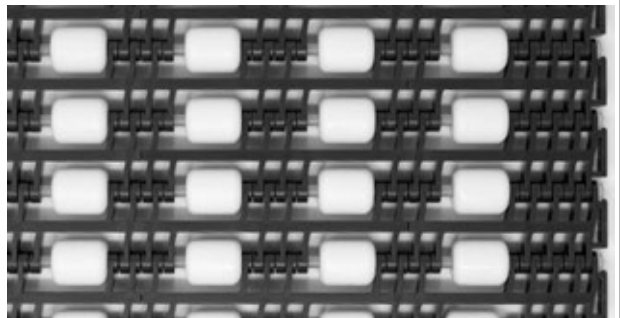
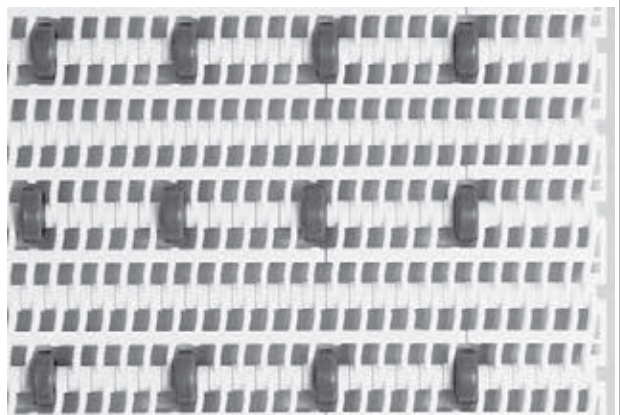
^a Certificado de Migração Europeu fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.
^b Em conformidade com a FDA com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.
^c Em conformidade com a EU com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

Flush Grid com Insert Rollers

	pol	mm	
Passo	1,07	27,2	
Largura mínima	6	152	
Incrementos de largura	1,00	25,4	
Tamanho da abertura (aproximado)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1	
Área aberta	38%		
Estilo de articulação	Aberta		
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça		

Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Usa roletes de acetil.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Indicada para aplicações que requerem acúmulo com baixa pressão de retorno.
- A carga de acúmulo de produto é de 5% a 10% do peso do produto.
- Para aplicações de baixa pressão de retorno, instale as guias de desgaste entre os roletes. Para aplicações conduzidas, instale as guias de desgaste sob os roletes.
- Não coloque engrenagens em linha com os roletes.
- Diâmetro do rolete padrão: 0,75 pol (19,05 mm). Outros diâmetros de roletes estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Espaçamento-padrão do rolete na largura da esteira: 2 pol (51 mm), 3 pol (76 mm) ou 4 pol (102 mm), em linha ou ziguezague.
- Espaçamento-padrão do rolete ao longo da esteira: 1,07 pol (27,2 mm), 2,14 pol (54,4 mm).
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para ver mais opções de instalação de roletes.
- Recuo do rolete padrão: 1,0 pol (25,4 mm).



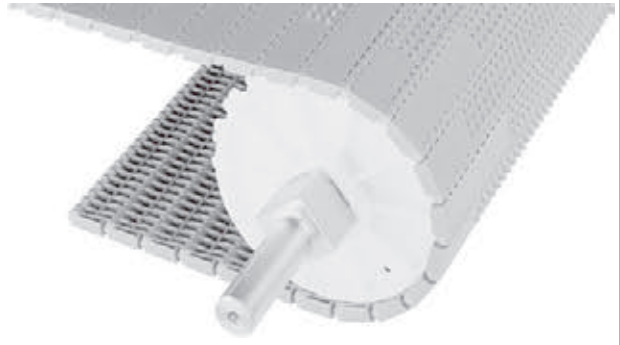
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira						Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		Espaçamento transversal entre roletes						°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
		2 pol	51 mm	3 pol	76 mm	4 pol	102 mm				
		lbf/pé	N/m	lbf/pé	N/m	lbf/pé	N/m				
Polipropileno	Polipropileno	490	7150	550	8030	590	8610	34 a 220	1 a 104	0,76	3,71
Acetal	Polipropileno	1030	15000	1170	17100	1240	18100	34 a 200	1 a 93	1,15	5,61

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

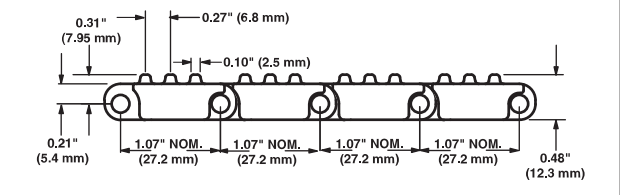
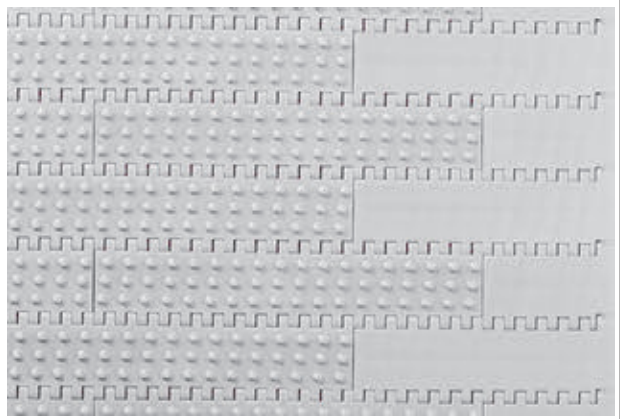
SÉRIE 900

Nub Top™		
	pol	mm
Passo	1,07	27,2
Largura mínima	10	254
Incrementos de largura	0,33	8,4
Área aberta	0%	
Área de contato com o produto	7%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



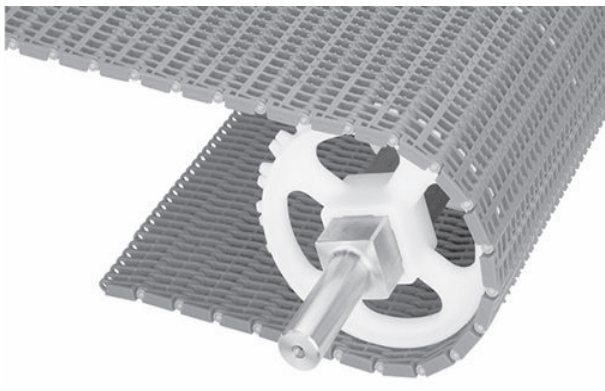
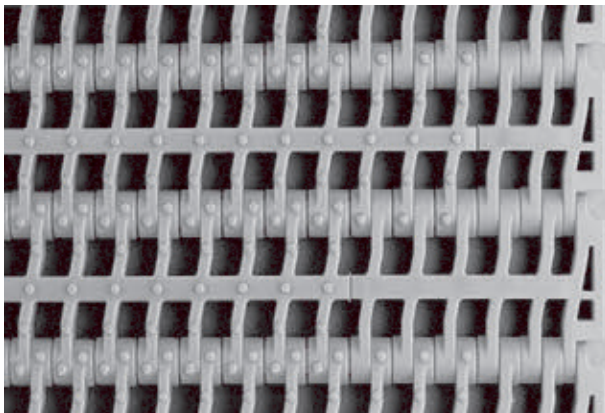
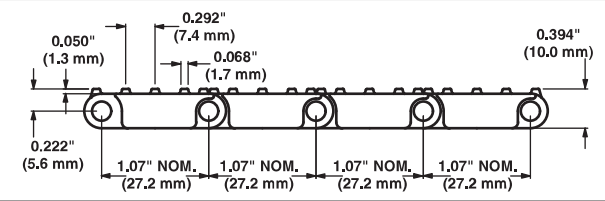
Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Bordas totalmente niveladas.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Ideal para aplicações em lotes.
- Recuos nominais alternados mínimos de borda: 2 pol (51 mm) e 3 pol (76 mm).



Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	700	10200	34 a 220	1 a 104	0,98	4,78

^a Quando forem usadas engrenagens em aço, a resistência da esteira para polietileno será de 240 lbf/pé(3.500 N/m). Para obter mais detalhes sobre a disponibilidade das engrenagens em poliuretano, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

Flush Grid Nub Top							
	pol	mm					
Passo	1,07	27,2					
Largura mínima	6	152					
Incrementos de largura	0,33	8,4					
Tamanho da abertura (aproximado)	0,24 × 0,28	6,1 × 7,1					
Área aberta	38%						
Área de contato com o produto	3%						
Estilo de articulação	Aberta						
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça						
Observações sobre o produto							
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Bordas totalmente niveladas. • Fabricada com módulos da borda Flush Grid. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Não recomendada sob condições de acumulação de produto. Para obter informações sobre os valores de atrito entre o produto e a esteira, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. • Só pode ser usado com taliscas básicas da Série 900 Flush Grid. • Recuos nominais alternados mínimos de borda: padrão de 1 pol (25 mm) e 2 pol (51 mm). 							
			 <p>Technical drawing showing dimensions: 0,050" (1,3 mm), 0,292" (7,4 mm), 0,068" (1,7 mm), 0,394" (10,0 mm), 0,222" (5,6 mm), 1,07" NOM. (27,2 mm), 1,07" NOM. (27,2 mm), 1,07" NOM. (27,2 mm), 1,07" NOM. (27,2 mm).</p>				
Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	700	10200	34 a 220	1 a 104	0,80	3,91
^a Quando forem usadas engrenagens em aço, a resistência da esteira para polietileno será de 240 lbf/pé(3.500 N/m).							

SÉRIE 900

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 900

Mold to Width Flat Top com orifícios

	pol	mm
Passo	1,07	27,2
Larguras moldadas	3,35	85
	4,5	114
Área aberta	Consulte as <i>Observações sobre o Produto</i> .	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	

Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Possui bordas totalmente niveladas.
- Moldada com guias de alinhamento robustas para suportar a esteira em aplicações com pesadas cargas laterais
- Os orifícios têm borda superior chanfrada, proporcionando operação silenciosa e bom desempenho a vácuo.
- O material da vareta é resistente à abrasão.
- O material da esteira de náilon HHR tem uma classificação de inflamabilidade UL94 de V2, apropriada para aplicações de temperatura elevada, como remove-dores de pino e máquinas de inspeção por luz (light testers).
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Use uma engrenagem bipartida usinada de náilon em aplicações a vácuo de alta velocidade.
- Engrenagem bipartida disponível para fácil instalação.
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m).
- A esteira tem 3% de área aberta nas articulações e 3% a 4% de área aberta nos furos.
- Diâmetro do furo: 0,217 pol (5,51 mm) na esteira de 3,35 pol (85 mm); 0,219 pol (5,56 mm) na esteira de 4,5 pol (114 mm).

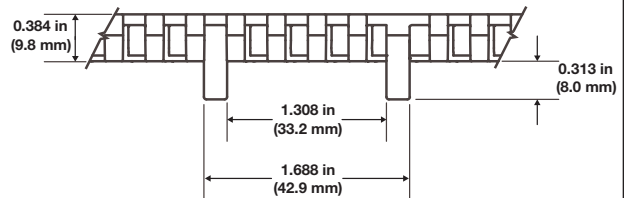
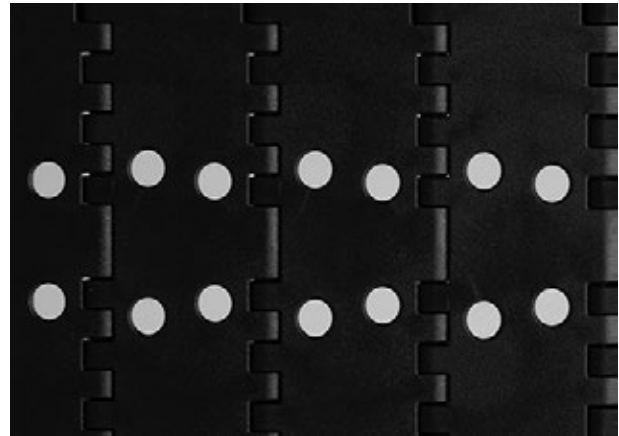


Figura 41: S900 Flat Top 4,5 pol Mold to Width

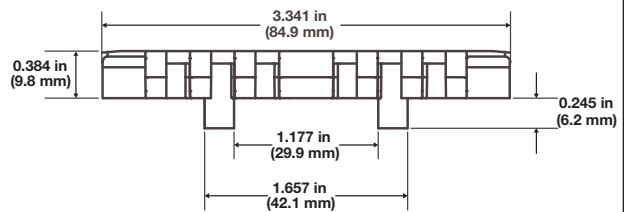


Figura 42: S900 Flat Top 85 mm Mold to Width

Dados da esteira

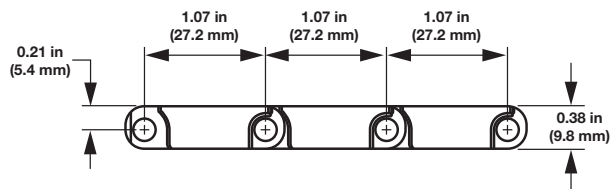
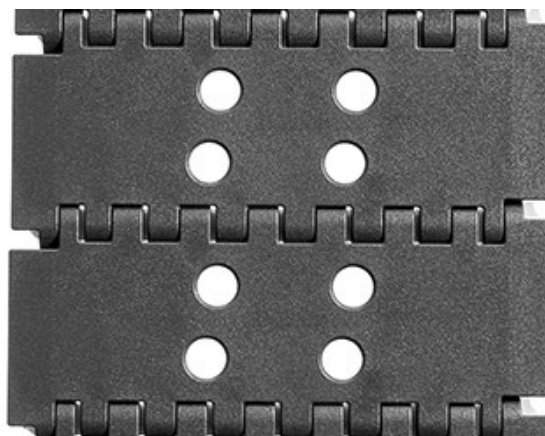
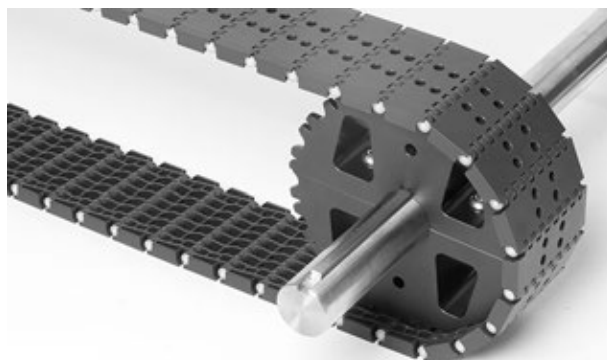
Largura da esteira		Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
pol	mm			lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m
3,35	85	Náilon HHR	Náilon	220	979	-50 a 310	-46 a 154	0,41	0,61
4,5	114	Náilon HHR	Náilon	450	2.000	-50 a 310	-46 a 154	0,53	0,79

Mold to Width Perforated Flat Top de 3 pol com orifícios de 4-7/32 pol

	pol	mm
Passo	1,07	27,2
Larguras moldadas	3,0	76
Área aberta	Consulte as <i>Observações sobre o Produto</i> .	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	

Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Bordas totalmente niveladas
- Os orifícios têm borda superior chanfrada, proporcionando operação silenciosa e bom desempenho a vácuo.
- O material da esteira de náilon HHR tem uma classificação de inflamabilidade UL94 de V2, apropriada para aplicações de temperatura elevada, como remove-dores de pino e máquinas de inspeção por luz (light testers).
- Instalação de varetas resistentes a abrasão
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Diâmetro do orifício: 0,22 pol (5,6 mm)
- A esteira tem 3% de área aberta nas articulações e 3% a 4% de área aberta nos furos.
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m)
- Esta esteira é compatível apenas com o [Engrenagem bipartida em náilon com dentes duplos](#), que é otimizado para aplicações a vácuo.



Dados da esteira

Largura da esteira		Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
pol	mm			lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m
3	76	Náilon HHR	Náilon	450	2.002	-50 a 310	-46 a 154	0,34	0,51

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 900

Referência para quantidade de engrenagens e suportes				
Limites de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno ^c
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1067	11	8	5
48	1219	13	9	5
54	1372	15	10	6
60	1524	15	11	6
72	1829	19	13	7
84	2134	21	15	8
96	2438	25	17	9
120	3048	31	21	11
144	3658	37	25	13
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 4 pol (102 mm). ^d			Espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm)	Espaçamento máximo da linha de centro de 12 pol (305 mm)

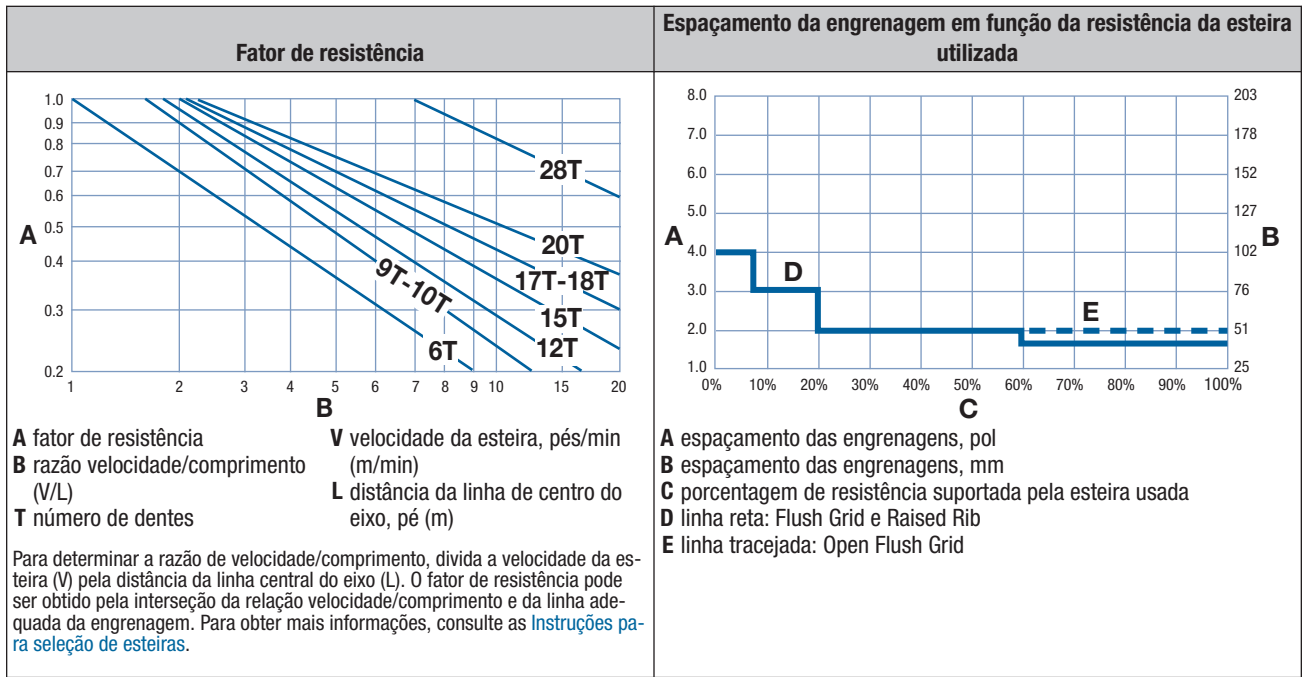
^a Se a largura da esteira exceder um número indicado na tabela, consulte o número mínimo de engrenagens e suportes para o limite de largura seguinte indicado. Há esteiras disponíveis em incrementos de 0,33 pol (8,4 mm), iniciando com a largura mínima de 2 pol (51 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais.

^c Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações a respeito das aplicações friction top.

^d Trave a engrenagem central. Se apenas duas engrenagens forem usadas, trave-as no trajeto da manga do eixo motriz. Para obter informações sobre os locais das engrenagens travadas, consulte [Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central](#).

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO



Engrenagem moldada ^a										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo em pol ^b	Quadrado pol	Redondo mm ^b	Quadrado mm
6 (13,40%)	2,1 ^c	53 ^c	2,2	56	0,75	19		1,0		25
9 (6,03%)	3,1	79	3,2	81	1,0	25	1	1, 1,5	25	25, 40
10 (4,89%)	3,5	89	3,6	91	0,75	19		1, 1,5		40
12 (3,41%)	4,1	104	4,3	109	1,5	38	1 a 1-1/2, 1-15/16 a 2-3/16	1,5	25 a 40, 50 a 55	40
17 (1,70%)	5,8	147	5,9	150	1,5	38	1-3/16 a 1-1/2		30 a 40	
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5, 1,0	38, 25	1 a 11/2, 1-15/16, 2-3/16	1,5, 2,5	25 a 40, 50 a 55	40, 60, 65
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38	1 a 1-1/2, 1-15/16 a 2-3/16	1,5, 2,5	25 a 40, 50 a 55	40, 60, 65

^a Quando forem usados diâmetros internos de poliuretano da engrenagem de 1,5 pol (40 mm), a resistência das esteiras acima de 650 lbf/pé (9.490 N/m) será diminuída para 650 lbf/pé (9.490 N/m). Quando forem usados diâmetros internos de poliuretano da engrenagem de 2,5 pol (60 mm), a resistência das esteiras acima de 1.100 lb/pé (16.100 kg/m) será diminuída para 1.100 lb/pé (16.100 kg/m). Todas as outras esteiras manterão sua classificação publicada. A faixa de temperatura para engrenagens de poliuretano é de 0 °F a 120 °F (-18 °C a 49 °C). Para obter mais detalhes sobre a disponibilidade das engrenagens em poliuretano, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Engrenagens com orifício redondo moldadas e engrenagens bipartidas são normalmente fornecidas com duas chavetas. A adoção de duas chavetas não é necessária nem recomendada. As engrenagens com furo redondo não têm parafusos de ajuste para travamento no local. Como nas engrenagens com orifício quadrado, somente a engrenagem central precisa ser travada. Os tamanhos de chaveta no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveta no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.


^c Para obter informações sobre a fixação da engrenagem de diâmetro de passo de 2,1 pol (53 mm), consulte [Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central](#).

SÉRIE 900

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO


SÉRIE 900

Engrenagem EZ Clean™ a										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
12 (3,41%)	4,1	104	4,3	109	1,5	38		1,5		40
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38		1,5		40



^a Quando forem usados diâmetros internos de poliuretano da engrenagem de 1,5 pol (40 mm), a resistência das esteiras acima de 650 lbf/pé (9.490 N/m) será diminuída para 650 lbf/pé (9.490 N/m). Quando forem usados diâmetros internos de poliuretano da engrenagem de 2,5 pol (60 mm), a resistência das esteiras acima de 1.100 lbf/pé (16.100 N/m) será diminuída para 1.100 lbf/pé (16.100 N/m). Todas as outras esteiras manterão sua classificação publicada. A faixa de temperatura para engrenagens de poliuretano é de 0 °F a 120 °F (-18 °C a 49 °C). Para obter mais detalhes sobre a disponibilidade das engrenagens em poliuretano, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

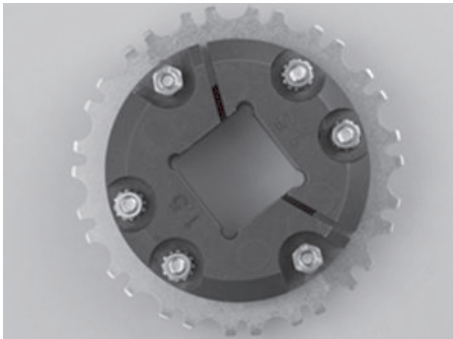
Engrenagem bipartida em metal										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo em pol ^a	Quadrado pol	Redondo mm ^a	Quadrado mm
10 (4,89%)	3,5	89	3,6	91	1,5	38		1,5		40
12 (3,41%)	4,1	104	4,3	109	1,5	38		1,5		40
15 (2,19%)	5,1	130	5,3	135	1,5	38	1-3/16, 1-1/4	1,5	30, 40	
17 (1,70%)	5,8	147	6,1	155	1,5	38			40	40
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38	1-1/4, 1-1/2	1,5, 2,5		40, 60
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38	1-1/4	1,5, 2,5		40, 60
28 (0,63%)	9,7	246	9,7	246	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60



^a Engrenagens com orifício redondo moldadas e engrenagens bipartidas são normalmente fornecidas com duas chavetas. A adoção de duas chavetas não é necessária nem recomendada. As engrenagens com furo redondo não têm parafusos de ajuste para travamento no local. Como nas engrenagens com orifício quadrado, somente a engrenagem central precisa ser travada. Os tamanhos de chaveta no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveta no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.

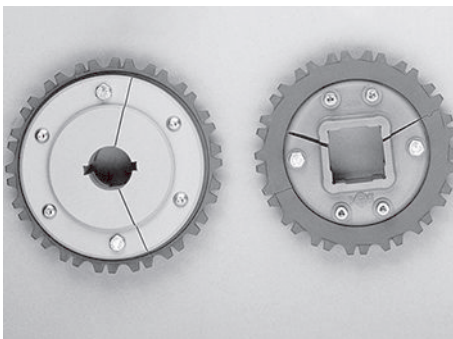
Engrenagem bipartida de metal com folga reduzida de poliuretano (FDA)

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
15 (2,19%)	5,1	130	5,3	135	1,5	38		1,5		40
17 (1,70%)	5,8	147	6,1	155	1,5	38				40
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38		1,5, 2,5		40
28 (0,63%)	9,7	246	9,7	246	1,5	38		2,5		60



Engrenagens bipartidas em náilon preenchido com fibra de vidro com placa dentada moldada


Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo em pol ^a	Quadrado pol	Redondo mm ^a	Quadrado mm
15 (2,19%)	5,1	130	5,3	135	1,5	38	1- $\frac{1}{16}$, 1- $\frac{3}{16}$	1,5	30, 40	40
17 (1,70%)	5,8	147	6,1	155	1,5	38			30, 40	40
18 (1,52%)	6,1	155	6,3	160	1,5	38	1- $\frac{1}{4}$, 1- $\frac{1}{2}$	1,5, 2,5		40, 60
20 (1,23%)	6,8	173	7,0	178	1,5	38	1- $\frac{1}{4}$	1,5, 2,5		40, 60



^a Engrenagens com orifício redondo moldadas e engrenagens bipartidas são normalmente fornecidas com duas chavetas. A adoção de duas chavetas não é necessária nem recomendada. As engrenagens com furo redondo não têm parafusos de ajuste para travamento no local. Como nas engrenagens com orifício quadrado, somente a engrenagem central precisa ser travada. U.S. os tamanhos de chaveta no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveta no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.

Engrenagens bipartidas em náilon

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
18 (1,52%)	6,2	157	6,4	163	1,5	38			30, 40	




ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Engrenagens bipartidas em náilon com dentes duplos

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
17 (1,70%)	5,8	147	6,1	155	1,69	43	1-1/4			

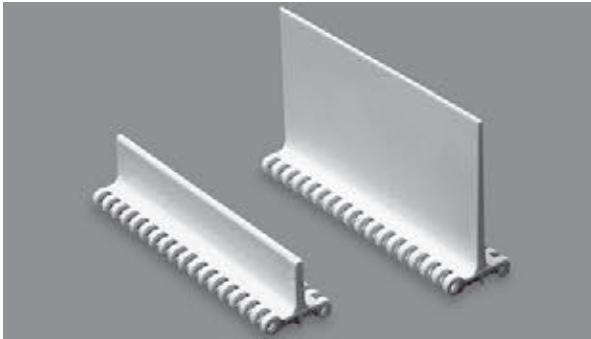
Esta engrenagem é compatível somente com a esteira S900 Mold to Width Perforated Flat Top com orifícios de 4-7/32 pol.



Taliscas com base Flat Top (lisas)

Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
1	25	Polipropileno, polietileno, acetal
2	51	
3	76	

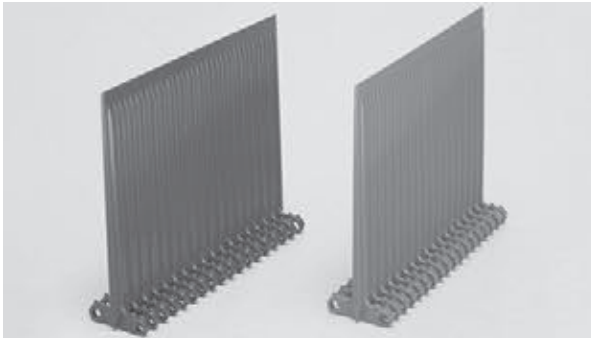
- Taliscas retas em ambos os lados.
- Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação.
- Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Recuo mínimo sem guardas laterais: 0,7 pol (17,8 mm).

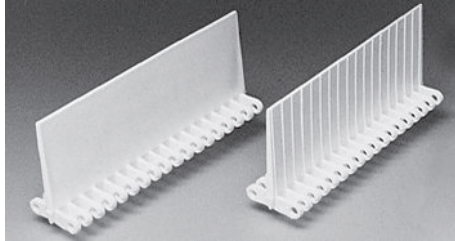



Taliscas com base Flush Grid Nub Top (dupla/antiaderente)


Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
4	102	Polipropileno, acetal

- A talisca tem dupla superfície com costelas verticais antiaderentes.
- Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação.
- Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Recuo mínimo sem guardas laterais: 0,7 pol (17,8 mm).




Taliscas com base Flush Grid (retas/antiaderentes)		
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
1	25	Polipropileno, polietileno, acetal, náilon HR HHR, náilon HR
2	51	
<ul style="list-style-type: none"> As taliscas retas/antiaderentes são lisas de um lado e possui nervuras verticais em um dos lados. Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação. Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox. Recuo mínimo sem guardas laterais: 0,7 pol (17,8 mm). 		
		

Taliscas com base Open Flush Grid Flush Edge (antiaderentes)		
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
2	51	Polipropileno, náilon HR, náilon HHR
<ul style="list-style-type: none"> A talisca tem costelas verticais (antiaderentes) nos dois lados. Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação. Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox. A talisca é moldada com um recuo de 1 pol (25 mm). Ela pode ser usinada para qualquer recuo entre 1 pol (25 mm) e 3 pol (76 mm). 		
		

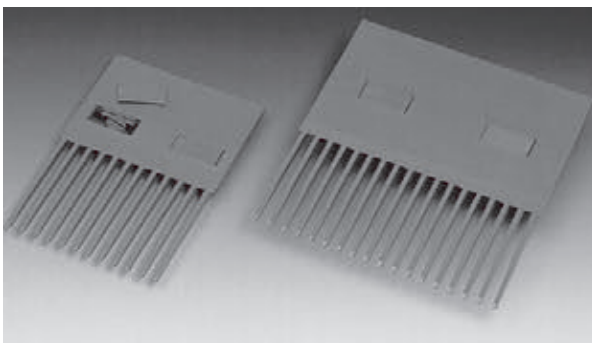
Taliscas com base Flat Top (borracha lisa)		
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
1	25	Polipropileno
2	51	
3	76	
<p>Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.</p>		
		

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Guardas laterais

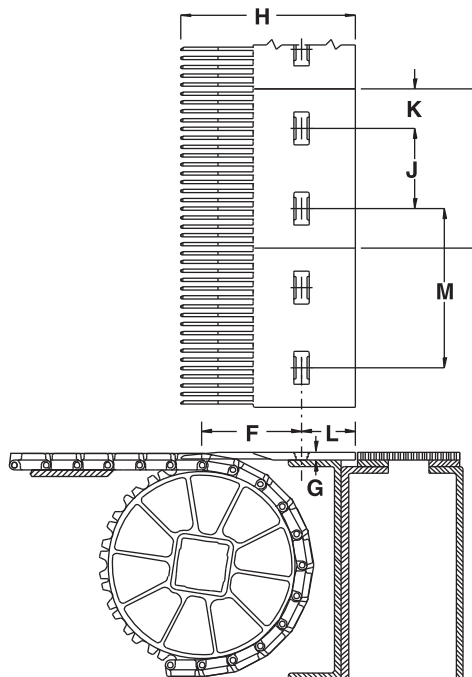
Tamanhos disponíveis		Materiais disponíveis	
pol	mm		
2	51	Polipropileno, polietileno, acetato, náilon HR, náilon HHR	
<ul style="list-style-type: none"> • O projeto de sobreposição-padrão garante a contenção do produto. • Prende à esteira com varetas articuladas. Não há necessidade de outros fixadores. • As guardas laterais são instaladas com as extremidades traseiras inclinadas para dentro, em direção ao produto. Isso é chamado de orientação de fácil utilização. Mediante solicitação, as extremidades traseiras podem ser anguladas para fora, em direção às laterais do transportador. • Ao deslocarem-se em torno de engrenagens de 6, 9 e 10 dentes, as partes superiores das guardas laterais afastam-se, criando uma abertura que pode facilitar a queda de produtos pequenos. As guardas laterais ficam totalmente fechadas ao se deslocarem em torno das engrenagens de 12 dentes ou mais. • Folga padrão entre as guardas laterais e a borda da talisca: 0,2 pol (5 mm) • Recuo indente mínimo: 1 pol (25,4 mm) 			

Pentes de transferência

Larguras disponíveis		Número de dentes	Materiais disponíveis	
pol	mm			
6	152	18	Acetal	
4	102	12		
<ul style="list-style-type: none"> • Elimina problemas de transferências de produtos e de tombamento. Os dentes estendem-se entre as costelas da esteira para proporcionar o fluxo suave e contínuo do produto durante o engate da esteira com as engrenagens. • Instalados com facilidade no chassi do transportador com os parafusos com resalto fornecidos. As coberturas se encaixam facilmente nos parafusos, impedindo o acúmulo de resíduos nas ranhuras. • Ao fazer a adaptação das esteiras da Série 100 Raised Rib para a Série 900 Raised Rib, use somente 4 pol (102 mm) (12 pinos) de largura. • Não misture pentes de transferência com 4 pol (102 mm) e 6 pol (152 mm) de largura. 				

Requisitos dimensionais para instalação de pentes de transferência S900

	Conversão de 4 pol (152 mm)		6 pol (152 mm)		
	pol	mm	pol	mm	
F	2,38	61	3,50	89	
G	0,19	5	0,25	6	
H	5,83	148	6,50	165	
I	3,94	100	5,92	150	
J	2,18	55	3,00	76	
K	0,90	23	1,45	37	
L	2,00	51	2,00	51	
M	PP	–	–	5,981	151,9
	AC	3,976	101,0	5,975	151,8



M espaçamento entre pentes de transferência, em temperatura ambiente
Figura 43: Conjunto de pente de transferência e transportador

Abas de retenção

Folga disponível		Materiais disponíveis
pol	mm	
0,16	4,1	Acetal
0,35	8,9	

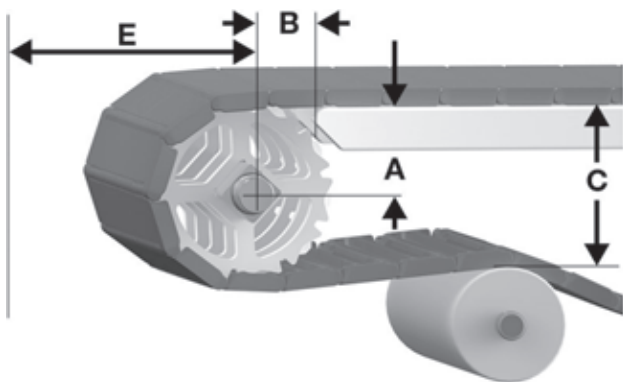
- As abas são instaladas em fileiras alternadas.
- As guias de desgaste da soleira ou os roletes que se encaixam nas abas são necessários apenas nos trechos de transição entre as seções retas e curvas. Use um projeto de raio da soleira nesta transição.
- Para evitar o risco de enroscamento da aba na estrutura da esteira, é necessário tomar o cuidado de selecionar os ângulos e/ou raios de entrada adequados.
- A aba de 0,16 pol (4,1 mm) está disponível nos estilos Flat Top e Flush Grid. A aba de 0,35 pol (8,9 mm) está disponível no estilo Flat Top. O topo dessa aba situa-se 0,04 pol abaixo do topo das esteiras Flat Top e está nivelado com o topo das esteiras Flush Grid.
- As abas de retenção não funcionam com engrenagens com diâmetro do passo de 2,1 pol (53 mm) e 3,1 pol (79 mm). Engrenagens com diâmetro do passo de 3,5 pol (89 mm) podem ser usadas com um orifício quadrado de 1,5 pol (40 mm).
- É necessário um espaçamento mínimo de 2,7 pol (69 mm) entre as abas para acomodar uma engrenagem.
- Largura das abas: 1,4 pol (36 mm).
- Recuo mínimo: 0,7 pol (17,8 mm).



DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 44: Dimensões de acionamento A, B, C e E

SÉRIE 900

Dimensões da estrutura do transportador S900										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo pol	mm	Número de dentes	Limite (inferior a superior)		pol	mm	pol	mm	pol	mm
			pol	mm						
Flat Top, Flush Grid, Mesh Top, Nub Top, Perforated Flat Top^a										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,51	38
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,75	44
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,01	51
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,51	64
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,77	70
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	5,80	147	3,15	80
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	155	3,30	84
6,8	173	20	3,21-3,25	81-82	2,32	59	6,75	171	3,86	98
9,7	246	28	4,65	118	2,71	69	9,74	247	5,13	130
Flush Grid Nub Top^a										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,22	31	2,19	56	1,35	34
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,52	39	3,17	81	1,85	47
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,64	42	3,51	89	2,02	51
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,75	44	4,19	106	2,35	60
5,1	130	15	2,34-2,40	59-61	1,95	50	5,19	132	2,86	73
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,09	53	5,87	149	3,20	81
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,12	54	6,21	158	3,37	86
6,8	173	20	3,21-3,25	82-83	2,25	57	6,89	175	3,70	94
9,7	246	28	4,65	118	2,71	69	9,74	247	5,13	130
Raised Rib, Flush Grid com roletas de inserção, Open Grid^a										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,73	44
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,97	50
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,23	57
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,73	69
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,99	76
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	6,00	152	3,40	86
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	157	3,52	89
6,8	173	20	3,21-3,25	81-82	2,32	59	6,75	171	4,08	104
9,7	246	28	4,65	118	2,71	69	9,92	252	5,30	135
Open Flush Grid^a										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,51	38

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Dimensões da estrutura do transportador S900										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Limite (inferior a superior)		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,75	44
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,01	51
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,51	64
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,77	70
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	5,80	147	3,15	80
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	155	3,30	84
6,8	173	20	3,21-3,25	81-83	2,32	59	6,75	171	3,86	98
9,7	246	28	4,65	118	2,71	69	9,70	246	5,08	129
Diamond Friction Top, Flat Friction Top, Square Friction Top ^a										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,25	32	2,28	58	1,76	45
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,51	38	3,20	81	1,96	50
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,60	91	2,22	56
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,74	44	4,25	108	2,72	69
5,1	130	15	2,34-2,40	60-61	2,00	51	5,20	132	2,98	76
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,13	54	6,00	152	3,40	86
6,1	155	18	2,86-2,91	73-74	2,20	56	6,20	157	3,51	89
6,8	173	20	3,21-3,25	81-82	2,32	59	6,75	171	4,08	104
9,7	246	28	4,65	118	2,71	69	9,95	253	5,33	135
Mold to Width Square Friction Top de 29 mm ^a										
2,1	53	6	0,75-0,90	19-23	1,27	32	2,38	60	1,54	39
3,1	79	9	1,30-1,39	33-35	1,58	40	3,36	85	2,04	52
3,5	89	10	1,47-1,56	37-40	1,70	43	3,70	94	2,21	56
4,1	104	12	1,82-1,90	46-48	1,88	48	4,38	111	2,54	65
5,1	130	15	2,34-2,40	59-61	2,10	53	5,38	137	3,05	77
5,8	147	17	2,69-2,74	68-70	2,32	59	6,06	154	3,39	86
6,1	155	18	2,83-2,88	72-73	2,31	59	6,34	161	3,52	89
6,8	173	20	3,21-3,25	82-83	2,42	61	7,08	180	3,89	99
9,7	246	28	4,65	118	2,71	69	9,94	252	5,32	135
Mold to Width Flat Top com orifícios										
6,2	157	18	2,86	73	2,20	56	6,20	157	3,36	6,2
Mold to Width Perforated Flat Top de 3 pol com orifícios de 4-7/32 pol										
6,9	150	17	2,73-2,78	69-71	2,27	58	5,94	151	3,22	82

^a Para obter informações sobre layouts alternativos da dimensão B, consulte [Configuração da guia de desgaste anticurvatura](#).

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

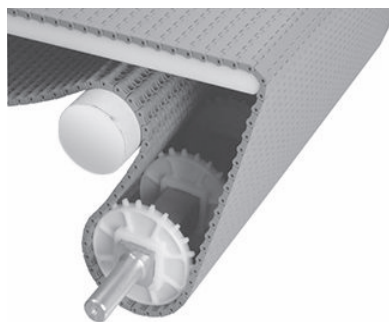
Folga da placa de transferência da S900				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
2,1	53	6	0,147	3,7
3,1	79	9	0,095	2,4
3,5	89	10	0,084	2,1
4,1	104	12	0,071	1,8
5,1	130	15	0,057	1,4
5,8	147	17	0,050	1,3
6,1	155	18	0,047	1,2

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Folga da placa de transferência da S900				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
6,8	173	20	0,042	1,1
9,7	246	28	0,029	0,7

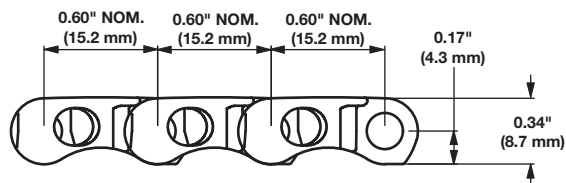
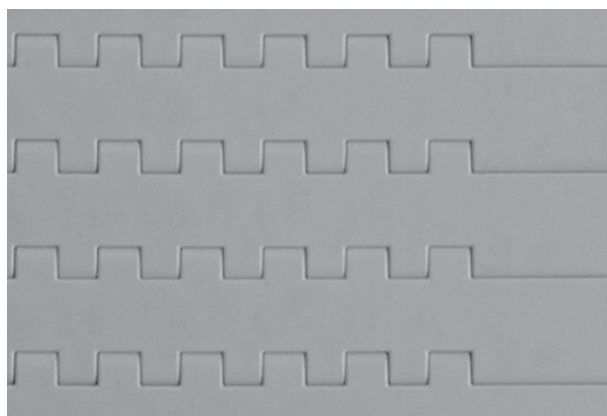
Flat Top

	pol	mm
Passo	0,60	15,2
Largura mínima	3	76
Incrementos de largura	0,50	12,7
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Porta de celeiro; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas.
- Bordas fechadas em um dos lados da esteira.
- O desenho da superfície inferior e o passo pequeno possibilitam que a esteira deslize suavemente em torno das barras frontais.
- As engrenagens com dentes reforçados melhoram o encaixe das engrenagens e simplificam a instalação.
- O passo pequeno reduz o efeito poliédrico e a folga necessária na placa de transferência.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Tensão de retorno mínima necessária para o engrenamento das engrenagens
- Pode ser usada em barras frontais de mais de 0,75 pol (19,1 mm) de diâmetro para transferências de precisão.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Polipropileno	1500	21900	34 a 200	1 a 93	1,55	7,57
Polipropileno	Polipropileno	1.000	14600	34 a 220	1 a 104	1,07	5,22
Polietileno	Polietileno	600	8760	-50 a 150	-46 a 66	1,11	5,42
Náilon HR	Náilon	1.000	14600	-50 a 240	-46 a 116	1,31	6,43

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1000

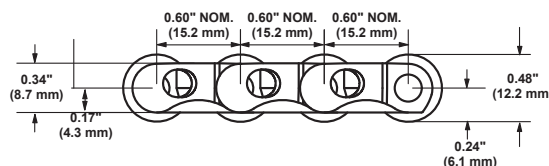
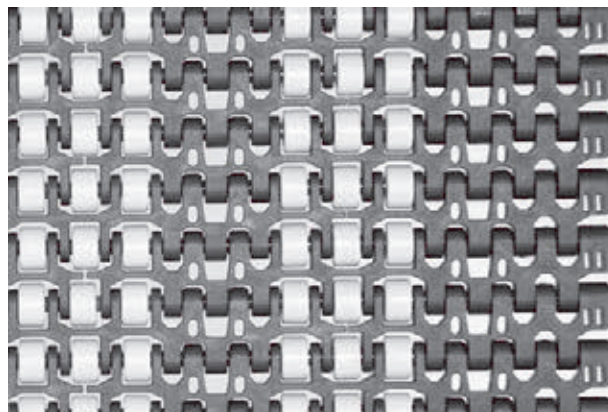
Insert Roller

	pol	mm
Passo	0,60	15,2
Largura mínima	9	228
Incrementos de largura	3,00	76
Área aberta	12,5%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Porta de celeiro; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Possui bordas totalmente niveladas de um lado e bordas fechadas do outro.
- Os roletes se projetam por cima e por baixo da superfície da esteira.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Densidade do rolete: 240 roletes/pé² (2.580 roletes/m²).
- Tensão de retorno mínima necessária para o engrenamento das engrenagens
- Compatível com barras frontais com entalhes de 19,1 mm (0,75 pol) de diâmetro para transferências de precisão. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- A esteira pode ser apoiada com guias de desgaste paralelas de 35,1 mm (1,38 pol) de largura ou mais estreitas.
- Para aplicações de baixa pressão de retorno, instale a guia de desgaste entre os roletes. Para aplicações de roletes conduzidos, instale a guia de desgaste diretamente sob os roletes.
- Os roletes de acetil em amarelo têm 0,3 pol (7,6 mm) de largura e 0,48 pol (12,1 mm) de diâmetro. Os roletes estão na vareta da esteira.
- Os roletes são espaçados em grupos com 38,1 mm (1,5 pol) entre as zonas dos roletes.
- O recuo do rolete da borda da esteira até a do rolete é de 2,25 pol (57,2 mm).
- Os locais das engrenagens são recuados em 1,5 pol (38,1 mm) a partir da borda da esteira.
- Os locais da engrenagem estão separados por 3,0 pol. (76,2 mm).



Dados da esteira

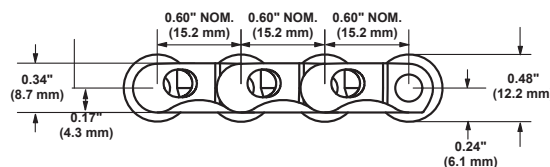
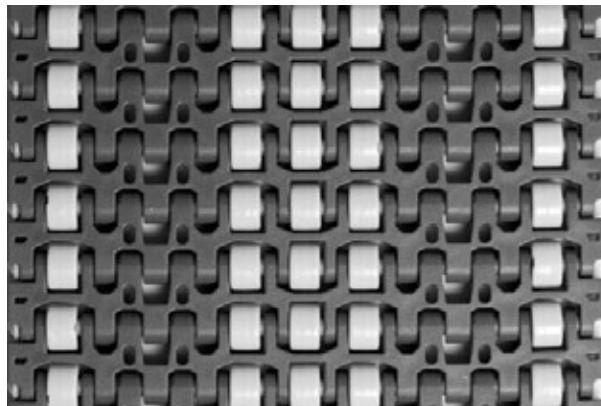
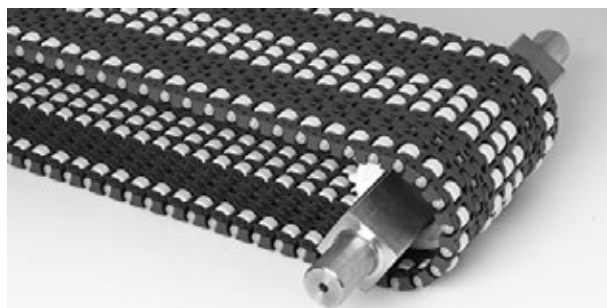
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Náilon	1.000	14600	-50 a 200	-46 a 93	1,7	8,3

Insert Roller Mold to Width

	pol	mm
Passo	0,60	15,2
Largura moldada	6	152,4
Área aberta	12,5%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	

Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Os roletes projetam-se acima e abaixo das superfícies da esteira.
- Os roletes estão na vareta da articulação.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Tensão de retorno mínima necessária para o engrenamento das engrenagens
- Compatível com barras frontais de 0,75 pol (19,1 mm) de diâmetro para aplicações com transferências de precisão. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- A esteira pode ser apoiada com guias de desgaste paralelas de 1,38 pol (35,1 mm) de largura ou mais estreitas.
- Para aplicações de baixa pressão de retorno, instale as guias de desgaste entre os roletes. Para aplicações de roletes conduzidos, instale a guia de desgaste sob os roletes.
- Os roletes de acetil em amarelo têm 0,3 pol (7,6 mm) de largura e 0,48 pol (12,1 mm) de diâmetro.
- O recuo do rolete da borda da esteira até a do rolete é de 0,44 pol (11,2 mm).



Dados da esteira

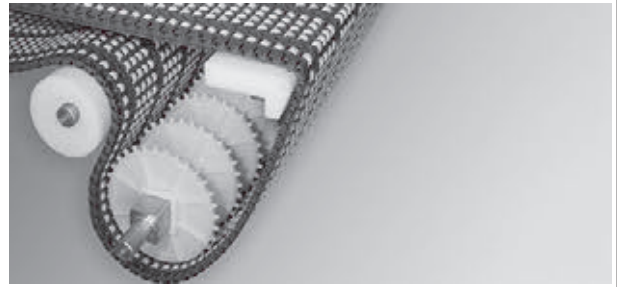
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m
Acetal	Náilon	1.000	14600	-50 a 200	-46 a 93	0,85	4,15

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1000

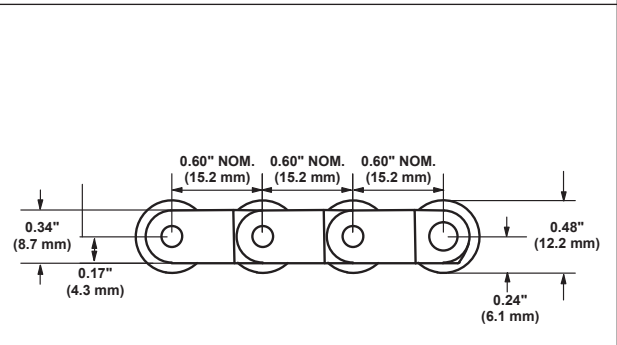
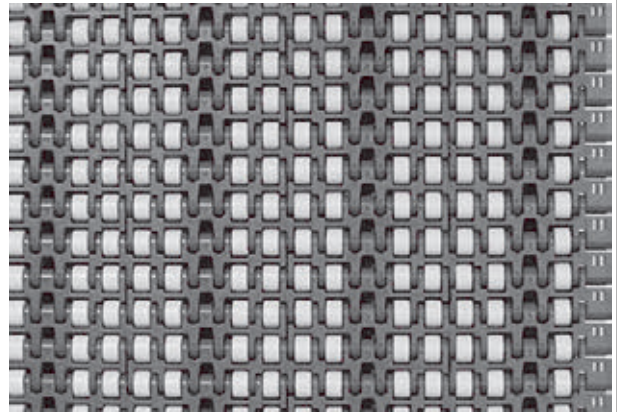
Insert Roller de alta densidade

	pol	mm
Passo	0,60	15,2
Largura mínima	9	229
Incrementos de largura	3,00	76,2
Área aberta	4%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Porta de celeiro; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Bordas totalmente niveladas de um lado e bordas fechadas do outro.
- Os roletes se projetam por cima e por baixo das superfícies da esteira.
- Usa uma vareta sem cabeça ao longo de toda a esteira em cada fileira da esteira.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Tensão de retorno mínima necessária para o engrenamento das engrenagens
- Para aplicações de roletes conduzidos, instale a guia de desgaste diretamente sob os roletes.
- Para aplicações de baixa pressão de retorno, instale as guias de desgaste entre os roletes em paralelo. Recomenda-se guias de desgaste de 0,50 pol (13 mm) de largura para permitir certa tolerância à fabricação e instalação no transportador e oferecer um suporte adequado para a esteira. A largura máxima permitida da guia de desgaste é de 0,75 pol (19 mm).
- Compatível com barras frontais de 0,75 pol (19,1 mm) de diâmetro para transferências de precisão. Para aplicações de alta velocidade e carga, recomenda-se usar um rolete frontal.
- Os roletes de acetil em amarelo têm 0,30 pol (7,6 mm) de largura e 0,48 pol (12,1 mm) de diâmetro. Os roletes estão na vareta da esteira.
- Densidade do rolete: 320 roletes/pé² (3.440 roletes/m²).
- Recuo do rolete: 0,70 pol (17,8 mm) da borda da esteira à borda do rolete.
- Recuo da engrenagem: 1,5 pol (38,1 mm) a partir da borda da esteira.
- Espaçamento entre engrenagens: 3,0 pol (76,2 mm).

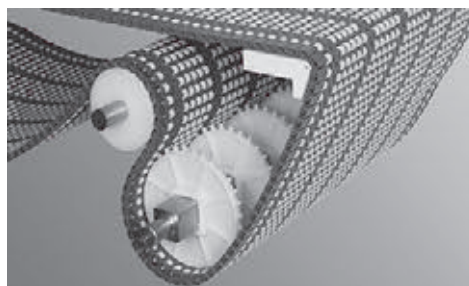


Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Náilon	1.000	14600	-50 a 200	-46 a 93	1,87	9,13

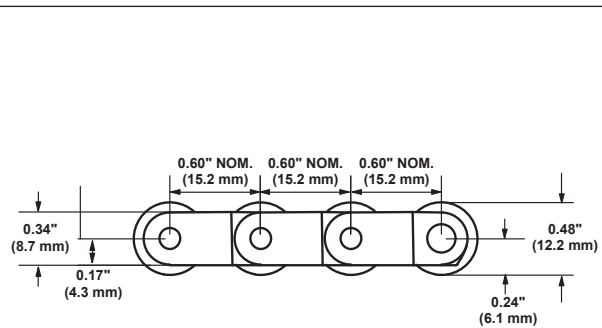
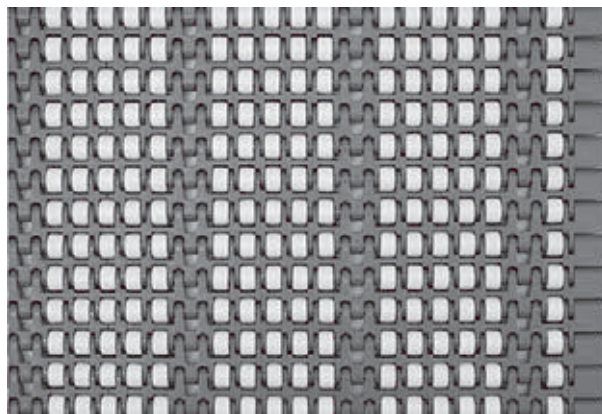
Insert Roller de alta densidade de 85 mm

	pol	mm
Passo	0,60	15,2
Largura mínima	10	255
Incrementos de largura	3,35	85
Área aberta	3,6%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Porta de celeiro; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Bordas totalmente niveladas de um lado e bordas fechadas do outro.
- Os roletes se projetam por cima e por baixo das superfícies da esteira.
- Usa uma vareta sem cabeça ao longo de toda a esteira em cada fileira da esteira.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Tensão de retorno mínima necessária para o engrenamento das engrenagens
- Para aplicações de roletes conduzidos, instale a guia de desgaste diretamente sob os roletes.
- Para aplicações de baixa pressão de retorno, instale as guias de desgaste entre os roletes em paralelo. Use guias de desgaste de 0,50 pol (13 mm) de largura para permitir a tolerância de fabricação e instalação, ao mesmo tempo em que fornece suporte adequado à esteira. A largura máxima da guia de desgaste é de 0,75 pol (19 mm).
- Compatível com barras frontais de 0,75 pol (19,1 mm) de diâmetro para transferências de precisão. Para aplicações de alta velocidade e carga, recomenda-se usar um rolete frontal.
- Os roletes de acetil em amarelo têm 0,30 pol (7,6 mm) de largura e 0,48 pol (12,1 mm) de diâmetro. Os roletes estão na vareta da esteira.
- Densidade do rolete: 360 roletes/pé² (3875 roletes/m²).
- Recuo do rolete: 0,89 pol (22,6 mm) da borda da esteira à borda do rolete.
- Recuo da engrenagem: 1,67 pol (42,5 mm) a partir da borda da esteira.
- Espaçamento entre engrenagens: 3,35 pol (85 mm).



Dados da esteira

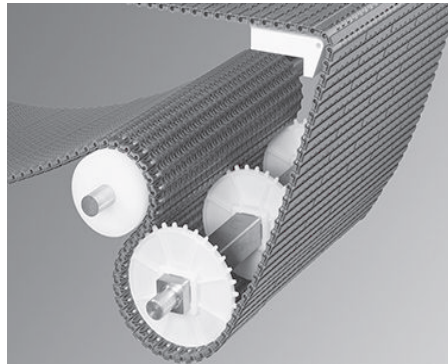
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Náilon	1.000	14600	-50 a 200	-46 a 93	1,95	9,52

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1000

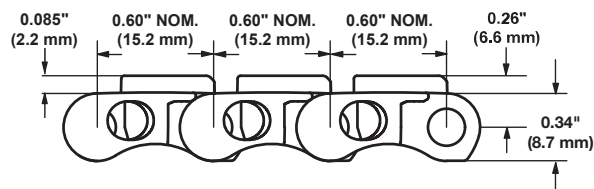
Flat Friction Top 85 mm

	pol	mm
Passo	0,60	15,2
Largura mínima	3,35	85,0
Largura máxima	66,9	1700
Incrementos de largura	3,35	85
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Porta de celeiro; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas.
- Bordas fechadas em um dos lados da esteira.
- O passo pequeno reduz o efeito poliédrico e a folga necessária na placa de transferência.
- As engrenagens com dentes reforçados melhoram o encaixe das engrenagens e simplificam a instalação.
- Tensão de retorno mínima necessária para o engrenamento das engrenagens
- O desenho da superfície inferior e o passo pequeno permitem que a esteira trabalhe suavemente em torno de uma barra frontal de 0,75 pol (19 mm). Use um rolete frontal dinâmico para aplicações de manuseio de embalagens.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).



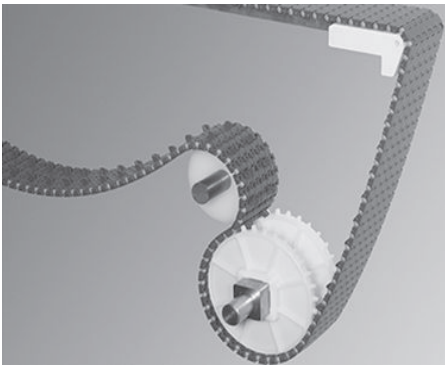
Dados da esteira

Material da esteira base	Base/Friction Top	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Rigidez do modelo Friction Top	Aceitabilidade governamental	
			lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²		FDA (EUA)	EU MC ^a
Acetal	Cinza/preto	Náilon	1500	21900	-10 a 130	-23 a 54	1,80	8,79	54 Shore A	b	

^a Certificado de Migração Europeu fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.

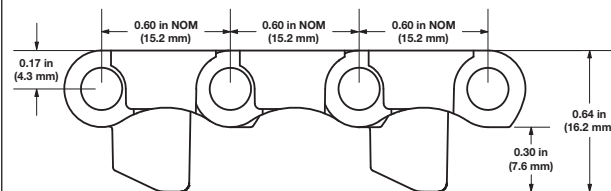
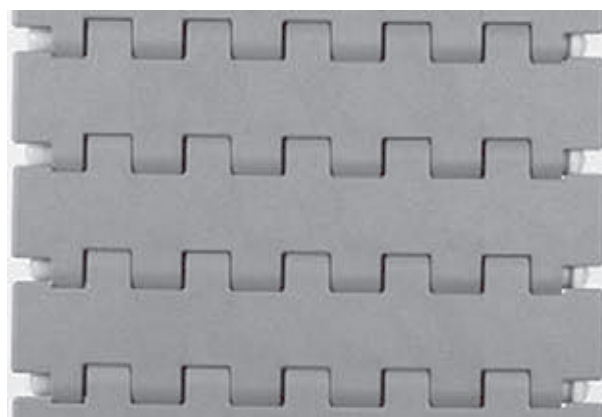
^b Conformidade total

Mold to Width Flat Top com abas

	pol	mm	
Passo	0,60	15,2	
Larguras moldadas	3,25	83	
	3,35	85	
	4,50	114	
Tamanho da abertura	—	—	
Área aberta	0%		
Estilo de articulação	Fechado		
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça		

Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa e fechada com bordas totalmente niveladas
- Moldada com guias de alinhamento robustas para suportar a esteira em aplicações com pesadas cargas laterais
- As engrenagens com dentes reforçados melhoram o encaixe das engrenagens e simplificam a instalação.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Tensão de retorno mínima necessária para o engrenamento das engrenagens
- As esteiras com abas de 3,25 pol (83 mm) utilizam uma engrenagem.
- As esteiras com abas de 4,50 pol (114 mm) e 3,35 pol (85 mm) utilizam até três engrenagens.
- Podem ser usadas em barras frontais de mais de 0,75 pol (19,1 mm) de diâmetro para transferências de precisão se cada fileira da esteira tiver guias
- Tolerâncias de largura: +0,000/-0,020 pol (+0,00/-0,50 mm)
- Abas de alinhamento moldadas de 3,35 pol (85 mm) encaixam-se nas guias de desgaste padrão de 1,65625 pol (42,1 mm), garantindo o alinhamento adequado da esteira.
- Abas de alinhamento moldadas de 3,25 pol (83 mm) e 4,50 pol (114 mm) encaixam-se nas guias de desgaste padrão de 1,75 pol (44,5 mm), garantindo o alinhamento adequado da esteira.
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m)



Dados da esteira

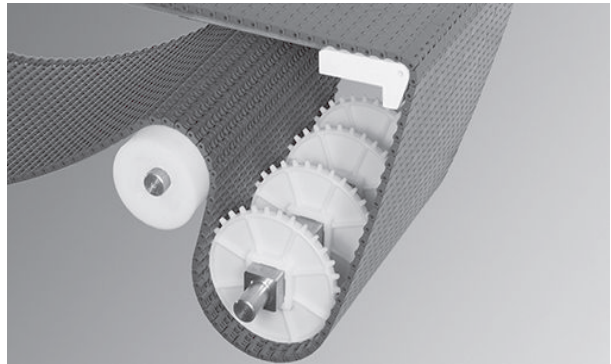
Largura da esteira		Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
pol	mm			lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m
3,25	83	Acetal	Náilon	250	1110	-50 a 200	-46 a 93	0,44	0,65
3,35	85	Acetal	Náilon	419	1860	-50 a 200	-46 a 93	0,44	0,65
4,50	114	Acetal	Náilon	563	2.500	-50 a 200	-46 a 93	0,60	0,89

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1000

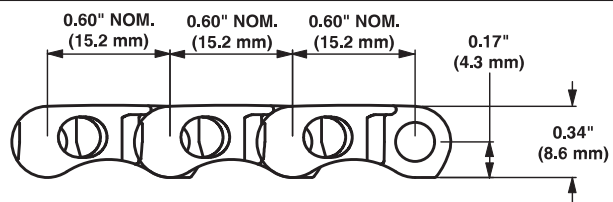
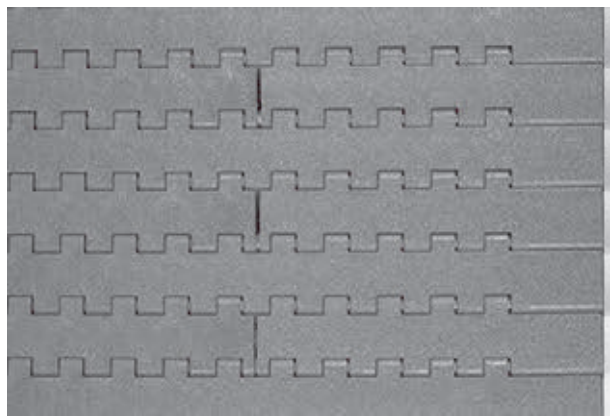
Flat Top 85 mm

	pol	mm
Passo	0,60	15,2
Largura mínima	3,35	85
Largura máxima	67	1700
Incrementos de largura	3,35	85
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Porta de celeiro; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas.
- Bordas fechadas usadas em um dos lados da esteira.
- O passo pequeno reduz o efeito poliédrico e a folga necessária na placa de transferência.
- As engrenagens com dentes reforçados melhoram o encaixe das engrenagens e simplificam a instalação.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- O desenho da superfície inferior e o passo pequeno permitem que a esteira trabalhe suavemente em torno de uma barra frontal de 0,75 pol (19 mm).
- O rolete frontal dinâmico é altamente recomendado para aplicações de manuseio de embalagens.
- Tensão de retorno mínima necessária para o engrenamento das engrenagens



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Polipropileno	1500	21900	34 a 200	1 a 93	1,55	7,57

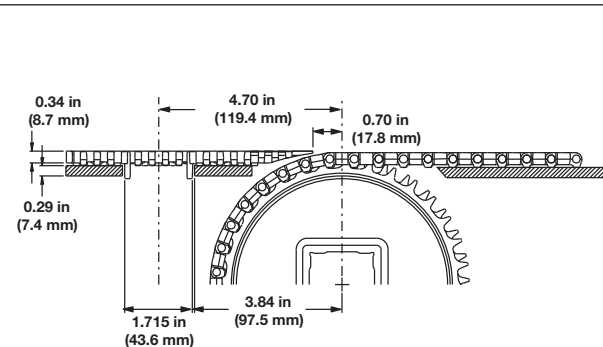
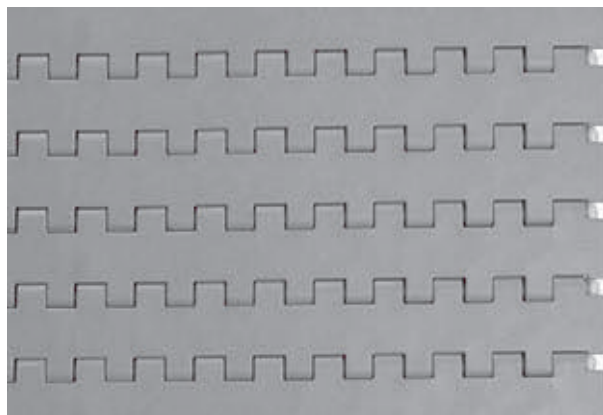
Flat Top ONEPIECE™ Live Transfer 6.3 pol

	pol	mm
Passo	0,60	15,2
Largura moldada	6,3	160
Incrementos de largura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas.
- A borda de transferência é parte integrante desta esteira.
- Projetada para transferências suaves em ângulo reto e com autoliberação em esteiras secundárias.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Usa três engrenagens.
- As engrenagens com dentes reforçados melhoram o encaixe das engrenagens e simplificam a instalação.
- Para obter mais informações sobre o posicionamento de engrenagens, consulte a tabela de defasagem da engrenagem central em [Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central](#).
- Tensão de retorno mínima necessária para o engrenamento das engrenagens
- O acréscimo de um suporte de chassi fixo pode ser necessário. O suporte evita que a esteira se enrosque na linha de intersecção com a esteira secundária. Instale o suporte sob a correia de transferência, antes da transferência. Consulte [Transferências de recipientes a 90 graus](#) para obter mais informações.
- Requer engrenagens com um diâmetro de passo de 1,50 pol (38,1 mm) ou superior.
- Não pode ser usada em barras frontais de mais de 0,75 pol (19,1 mm) de diâmetro para transferências de precisão.
- Abas de alinhamento moldadas encaixam-se nas guias de desgaste padrão de 1,75 pol (44,5 mm), garantindo o alinhamento adequado da esteira.
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m).



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Náilon	500	7300	-50 a 200	-46 a 93	0,78	3,81

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

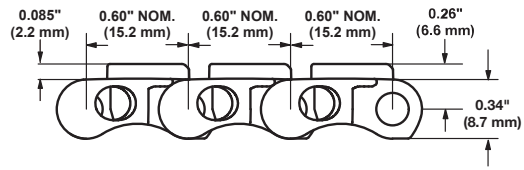
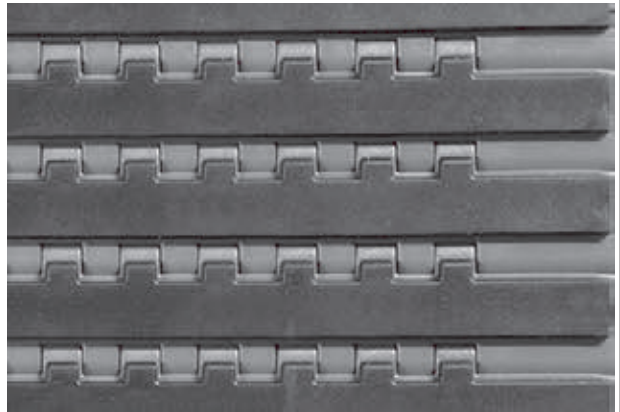
SÉRIE 1000

Flat Friction Top		
	pol	mm
Passo	0,60	15,2
Largura mínima	3	76
Incrementos de largura	0,5	12,7
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Porta de celeiro; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Disponível em acetal cinza com borracha preta.
- Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas.
- O estilo Friction Top se prolonga até a borda da esteira (sem recuo).
- Bordas fechadas em um dos lados da esteira.
- As engrenagens com dentes reforçados melhoram o encaixe das engrenagens e simplificam a instalação.
- O desenho da superfície inferior e o passo pequeno possibilitam que a esteira deslize suavemente em torno das barras frontais.
- O passo pequeno reduz o efeito poliédrico e a folga necessária na placa de transferência.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Pode ser usada em barras frontais de mais de 0,75 pol (19,1 mm) de diâmetro para transferências de precisão.



Dados da esteira											
Material da esteira base	Base/Friction Top	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Rigidez do modelo Friction Top	Aceitabilidade governamental	
			lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²		FDA (EUA)	EU MC ^a
Acetal	Cinza/preto	Náilon	1500	21900	-10 a 130	-23 a 54	1,80	8,79	54 Shore A	b	
Acetal	Branco/branco	Náilon	1500	21900	-10 a 130	-23 a 54	1,80	8,79	54 Shore A	b	

^a Certificado de Migração Europeu fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.
^b Conformidade total

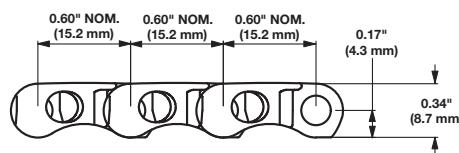
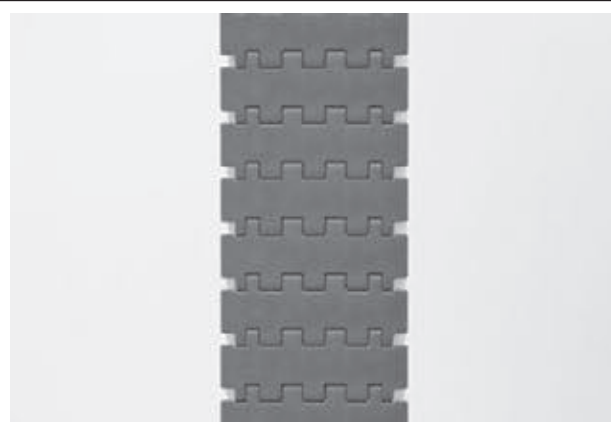
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Mold to Width Flat Top		
	pol	mm
Passo	0,60	15,2
Larguras moldadas	1,1	29
	1,5	37
	1,8	46
	2,2	55
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas.
- O desenho da superfície inferior e o passo pequeno possibilitam que a esteira deslize suavemente em torno das barras frontais.
- As engrenagens com dentes reforçados melhoram o encaixe das engrenagens e simplificam a instalação.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Tensão de retorno mínima necessária para o engrenamento das engrenagens
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m).
- Pode ser usada em barras frontais de mais de 0,75 pol (19,1 mm) de diâmetro para transferências de precisão.
- As esteiras de 29 mm e 37 mm usam uma engrenagem.
- As esteiras de 46 mm e 55 mm podem usar uma ou duas engrenagens.



Dados da esteira

Largura da esteira		Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
pol	mm			lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m
1,1	29	Acetal	Náilon	140	623	-50 a 200	-46 a 93	0,15	0,22
1,5	37	Acetal	Náilon	200	890	-50 a 200	-46 a 93	0,19	0,28
1,8	46	Acetal	Náilon	230	1020	-50 a 200	-46 a 93	0,23	0,35
2,2	55	Acetal	Náilon	201 ^a	894 ^a	-50 a 200	-46 a 93	0,28	0,42

^a 270 lbf (1.200 N) para 2,2 pol (55 mm) com 2 (duas) engrenagens

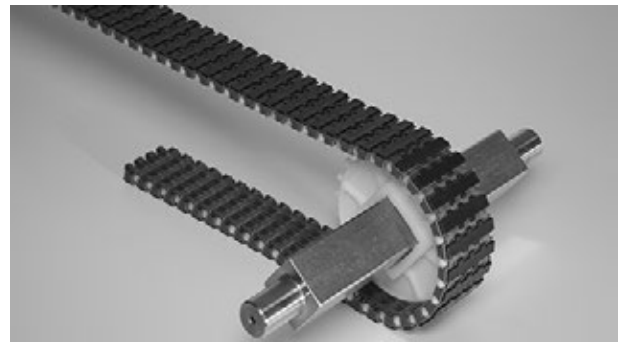
SÉRIE 1000

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1000

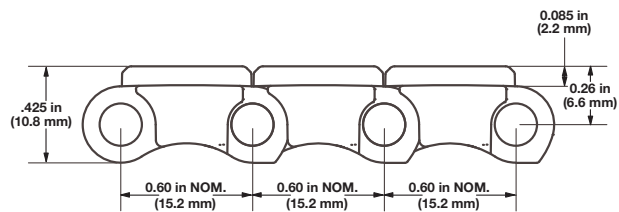
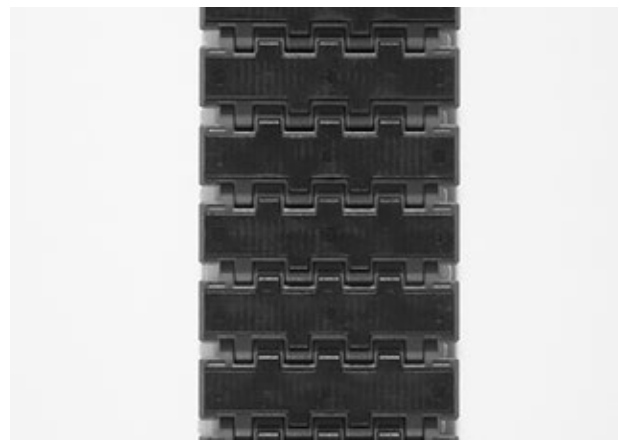
Mold to Width Flat Friction Top

	pol	mm
Passo	0,60	15,2
Larguras moldadas	1,1	29
	2,2	55
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas.
- O Friction Top se prolonga até a borda da esteira, sem recuo.
- O desenho da superfície inferior e o passo pequeno possibilitam que a esteira deslize suavemente em torno das barras frontais.
- Disponível em acetal cinza com borracha preta.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- As engrenagens com dentes reforçados melhoram o encaixe das engrenagens e simplificam a instalação.
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m).
- Tensão de retorno mínima necessária para o engrenamento das engrenagens
- Pode ser usada em barras frontais de mais de 0,75 pol (19,1 mm) de diâmetro para transferências de precisão.
- Esteiras de 29 mm usam uma engrenagem.
- Esteiras de 55 mm podem usar até duas engrenagens.



Dados da esteira

Largura da esteira		Material da esteira	Base/Friction Top	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Rigidez do modelo Friction Top	Aceitabilidade da agência:	
pol	mm				lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m		FDA (EUA)	EU MC
1,1	29	Acetal	Cinza/preto	Náilon	140	623	34 a 130	1 a 54	0,17	0,25	54 Shore A	a	
2,2	55	Acetal	Cinza/preto	Náilon	200 ^b	890	34 a 130	1 a 54	0,34	0,48	54 Shore A	a	

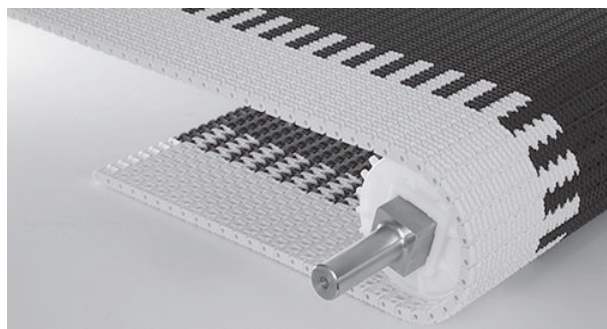
^a Conformidade total

^b 270 lbf (1.200 N) para 2,2 pol (55 mm) com 2 (duas) engrenagens

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

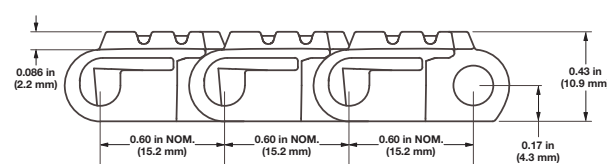
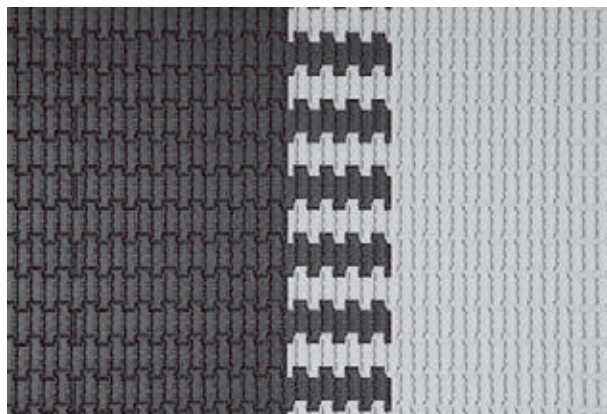
Non Skid Raised Rib

	pol	mm
Passo	0,60	15,2
Largura mínima	3,0	76,0
Incrementos de largura	0,5	12,7
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Porta de celeiro; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Duas opções de bordas disponíveis: sem recuo e recuo de 21 mm.
- Superfície Non Skid Raised Rib aumenta a tração.
- Bordas fechadas em um dos lados da esteira.
- O passo pequeno reduz o efeito poliédrico e a folga necessária na placa de transferência.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Tensão de retorno mínima necessária para o engrenamento das engrenagens
- As engrenagens com dentes reforçados melhoram o encaixe das engrenagens e simplificam a instalação.
- O transportador de perfil baixo diminui os custos de instalação associados à abertura de orifícios.
- Os pentes de transferência garantem transferências seguras, eliminando a necessidade de paradas e reduzindo o tempo de paradas não programadas.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Náilon	2.000	29200	-50 a 200	-46 a 93	1,86	9,08
Acetal HSEC	Náilon	1800	26300	-50 a 200	-46 a 93	1,88	9,18

SÉRIE 1000

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1000

Referência para quantidade de engrenagens e suportes

Faixa de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno ^c
3	76	2	2	2
4	102	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
15	381	3	4	3
18	457	3	4	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
36	914	7	7	4
42	1067	7	8	5
48	1219	9	9	5
54	1372	9	10	6
60	1524	11	11	6
72	1829	13	13	7
84	2134	15	15	8
96	2438	17	17	9
120	3048	21	21	11
144	3658	25	25	13

Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm).^d

Espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm)

Espaçamento máximo da linha de centro de 12 pol (305 mm)

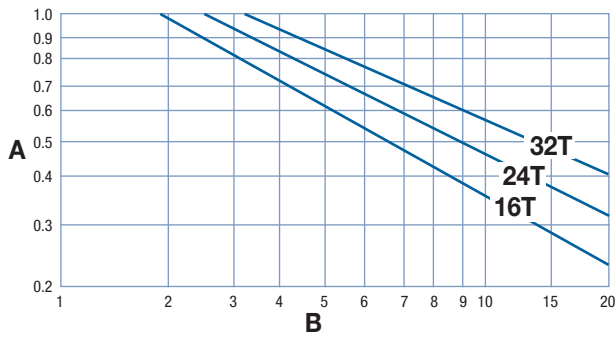
^a As esteiras estão disponíveis em larguras com incrementos de 0,5 pol (12,7 mm), iniciando com o mínimo de 3 pol (76 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais.

^c Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações a respeito das aplicações friction top.

^d Trave a engrenagem central. Se apenas duas engrenagens forem usadas, trave-as no trajeto da manga do eixo motriz. Para obter informações sobre os locais das engrenagens travadas, consulte [Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central](#).

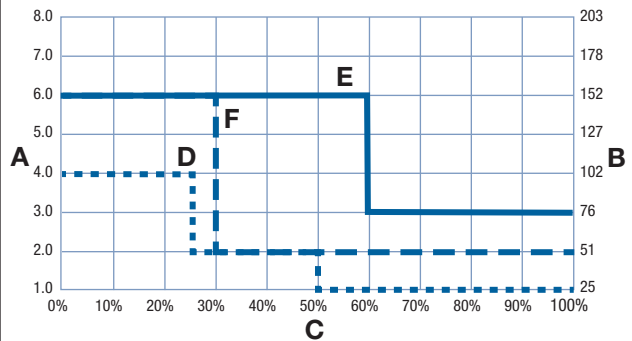
Fator de resistência



A fator de resistência
B razão velocidade/comprimento (V/L)
T número de dentes
V velocidade da esteira, pés/min (m/min)
L distância da linha de centro do eixo, pé (m)

Para determinar a razão de velocidade/comprimento, divida a velocidade da esteira (V) pela distância da linha central do eixo (L). O fator de resistência pode ser obtido pela interseção da relação velocidade/comprimento e da linha adequada da engrenagem. Para obter mais informações, consulte as [Instruções para seleção de esteiras](#).


Espaçamento da engrenagem em função da resistência da esteira utilizada



A espaçamento das engrenagens, pol
B espaçamento das engrenagens, mm
C porcentagem de resistência suportada pela esteira usada
D linha tracejada curta: engrenagens 16T
E linha cheia: engrenagens com orifício quadrado
F linha tracejada longa: engrenagens com orifício redondo

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO


Engrenagens moldadas											
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis				
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo em pol ^a	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm	
16 (1,92%)	3,1 ^b	79 ^b	3,2	81	0,5	13		1,5		40	
					1,0	25	1,0, 1,25				
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,0	25		1,5, 2,5		40, 60	
					1,5	38			30		
30 (0,54%)	5,8	147	5,9	150	1,0	25					
					1,5	38	1,0, 1,25, 1-7/16				
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,0	25		1,5		40	
					1,5	38	1,25				



^a As dimensões os tamanhos de chaveta no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveta no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.

^b Quando forem usadas engrenagens de diâmetro de passo de 3,1 pol. (79 mm), a resistência para esteiras classificadas acima de 1.200 lbf/pé (17.500 N/m) será reduzida para 1.200 lbf/pé (17.500 N/m). Todas as outras esteiras manterão a classificação publicada.

Engrenagens bipartidas de acetil											
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis				
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo em pol ^a	Quadrado pol	Redondo mm ^a	Quadrado mm	
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,5	38	1,25				
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,5	38			30, 40		



^a As dimensões os tamanhos de chaveta no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveta no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.

SÉRIE 1000

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1000

As engrenagens de náilon HR^a

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis				
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm	
16 (1,92%)	3,1	79	3,2	81	1,0	25	1,9 ^b				



^a não podem ser usadas com os roletes inseridos de alta densidade S1000.

^b 0,25 no orifício de chaveta

Engrenagens moldadas em náilon HR

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis				
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm	
16 (1,92%) _c	3,1	79	3,2	81	1,0	25	1,9 ^d				
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,5	38			30		
30 (0,54%)	5,8	147	5,9	150	1,5	38	1,0, 1,25, 1-7/16				
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,5	38	1,25				

^c não podem ser usadas com os Insert Roller de alta densidade S1000.

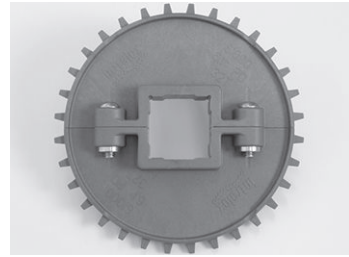
^d 0,25 no orifício de chaveta

Engrenagens bipartidas de náilon HR

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis				
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm	
30 (0,54%)	5,8	147	5,9	150	1,48	38	1-7/16				

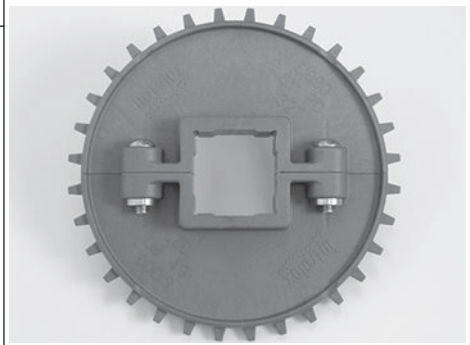
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Engrenagens bipartidas em náilon preenchido com fibra de vidro										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifícios disponíveis ^a			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,5	38	1,0, 1,25, 1-7/16, 1,5	1,5	30, 40	40
30 (0,54%)	5,8	147	6	152	1,5	38	1,25, 1-7/16, 1,5		30, 40	
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,5	38	1,0, 1,25, 1-7/16, 1,5	1,5	30, 40	40



^a A engrenagem com orifício redondo de 24 dentes e 30 mm com ou sem rasgo de chaveta. Identificar os requisitos da chaveta ao solicitar essas engrenagens.

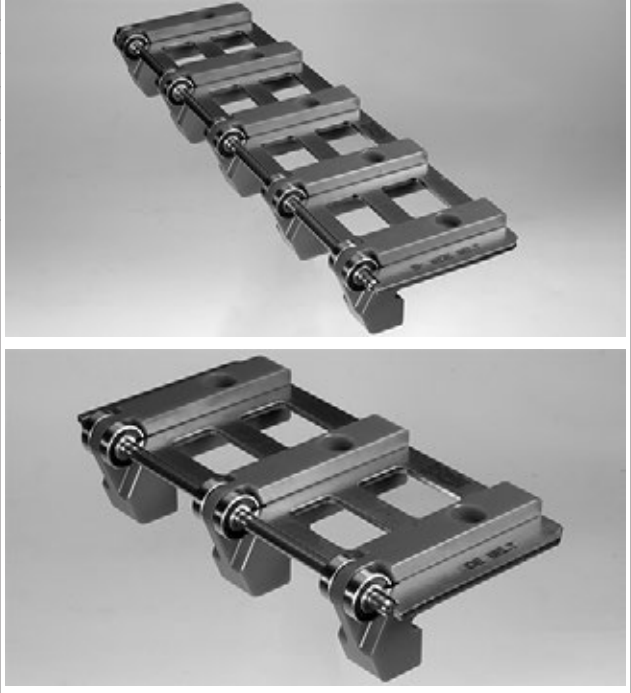
Engrenagens bipartidas em composto de poliuretano										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
24 (0,86%)	4,6	117	4,8	121	1,5	38		1,5		40
32 (0,48%)	6,1	155	6,5	164	1,5	38		1,5		40



SÉRIE 1000

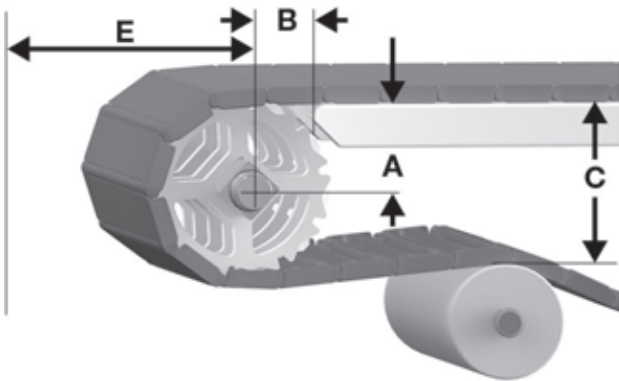
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1000

Larguras padrão de rolete frontal		Peças do sistema
Tamanhos (pol)	Tamanhos métricos (mm)	
4,5	170,0	
6,0	255,0	
9,0	340,0	
12,0	425,0	
15,0		
18,0		
24,0		
<ul style="list-style-type: none"> Peças do sistema tamanhos disponíveis em incrementos de 4,5 pol, 6 pol, e então em 3 pol. Os tamanhos métricos estão disponíveis em incrementos de 85 mm (3.35 pol). Para outras larguras de esteira, combine vários roletes frontais nos incrementos disponíveis. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter assistência. Fabricado em náilon azul, em conformidade com a FDA, impregnado com óleo. Diâmetro do rolete: 0,75 pol(19 mm) 		

DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 45: Dimensões de acionamento A, B, C e E

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Dimensões da estrutura do transportador S1000										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
Flat Top, Flat Top 85 mm, Mold to Width Flat Top										
3,1	79	16	1,34-1,37	34-35	1,59	40	3,08	78	1,77	45
4,6	117	24	2,11-2,13	54	1,99	50	4,60	117	2,53	64
6,1	155	32	2,88-2,89	73	2,43	62	6,12	155	3,29	84
Insert Roller de alta densidade, Insert Roller										
3,1	79	16	1,33	34	1,60	41	3,13	80	1,84	47
4,6	117	24	2,10	53	2,02	51	4,65	118	2,60	66
6,1	155	32	2,87	73	2,46	62	6,18	157	3,36	85
Flat Friction Top, Flat Friction Top 85 mm										
3,1	79	16	1,35	34	1,59	40	3,17	81	1,86	47
4,6	117	24	2,12	54	2,01	51	4,70	119	2,62	67
6,1	155	32	2,88	73	2,44	62	6,22	158	3,39	86

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S1000				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
3,1	79	16	0,029	0,7
4,6	117	24	0,020	0,5
6,1	155	32	0,015	0,4

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

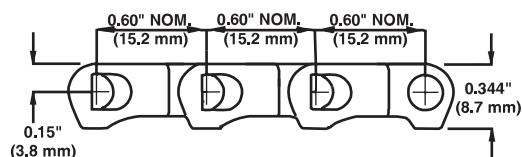
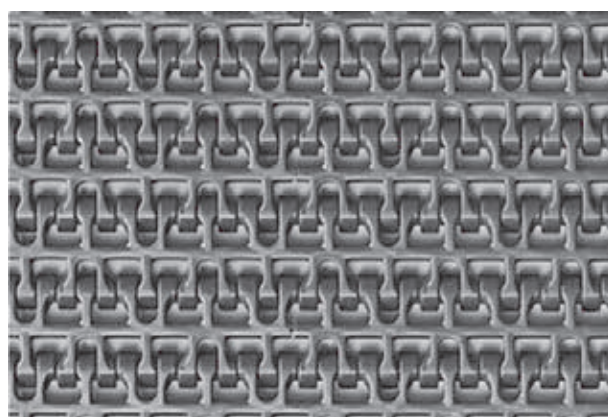
Flush Grid

	pol	mm
Passo	0,60	15,2
Largura mínima	Consulte as <i>Observações sobre o Produto</i> .	
Incrementos de largura		
Tamanho mínimo da abertura (aproximado)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Tamanho máximo da abertura (aproximado)	0,31 × 0,10	7,9 × 2,5
Área aberta	28%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Esteira leve com superfície lisa em malha.
- O passo pequeno reduz o efeito poliédrico e a folga necessária na placa de transferência.
- Larguras personalizadas que variam de acordo com o material.
 - Acetal e polipropileno estão disponíveis em larguras de 3 pol (76 mm) e acima, em incrementos de 0,5 pol (12,7 mm).
 - O poliéster termoplástico retardante de chamas (FR-TPES) está disponível em larguras a partir de 5 pol (127 mm), em incrementos de 1,0 pol (25,4 mm).
 - Todos os outros materiais estão disponíveis em larguras de 3 pol (76 mm) e acima, em incrementos de 1,0 pol (25,4 mm).
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Para obter mais informações sobre o posicionamento de engrenagens, consulte a tabela de defasagem da engrenagem central em [Posição da engrenagem travada no eixo](#).
- Pode ser usada em barras frontais de mais de 0,875 pol (22,2 mm) de diâmetro para transferências de precisão.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	700	10200	34 a 220	1 a 104	0,81	3,95
Poliétileno	Poliétileno	450	6570	-50 a 150	-46 a 66	0,87	4,25
Acetal	Polipropileno	1.300	19000	34 a 200	1 a 93	1,19	5,80
Acetal HSEC	Polipropileno	800	11700	34 a 200	1 a 93	1,19	5,80
FRTPES	Polipropileno	750	7355	40 a 150	4 a 66	1,30	6,34
Náilon HHR	Náilon HHR	1100	14600	-50 a 310	-46 a 154	1,14	5,57
Náilon HR	Náilon	1100	14600	-50 a 240	-46 a 116	1,07	5,22
Polipropileno resistente a UV	Polipropileno resistente a UV	700	10200	34 a 220	1 a 104	0,81	3,98
Polipropileno detectável A22	Polipropileno	450	4413	34 a 150	1 a 66	1,04	5,08
Acetal ^a	Poliétileno	1.200	17500	-50 a 70	-46 a 21	1,19	5,80
UVFR	UVFR	700	10200	-34 a 200	1 a 93	1,57	7,67
PK	PK	1.300	19000	-40 a 176	-40 a 80	1,04	5,08

^aAs varetas em polietileno podem ser usadas em aplicações frias quando ocorrem impactos ou partidas e paradas súbitas. Observe a classificação inferior.

SÉRIE 1100

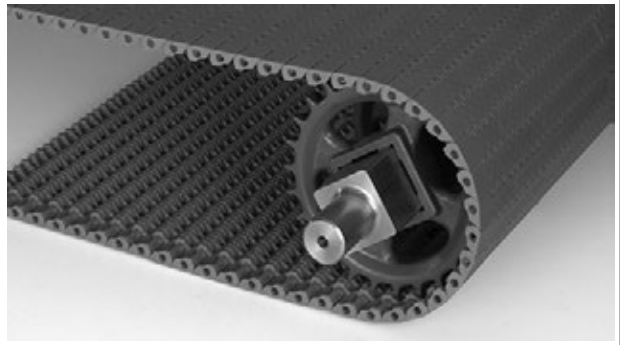
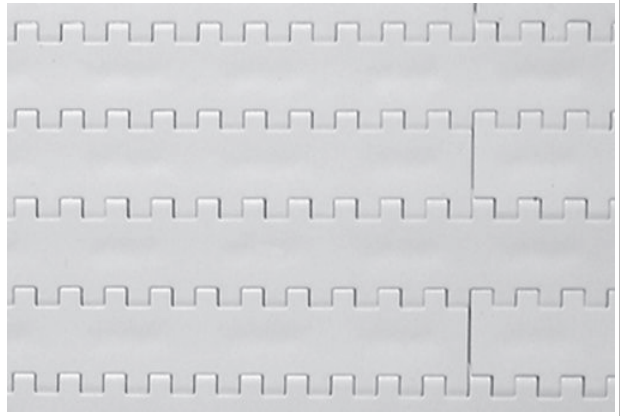
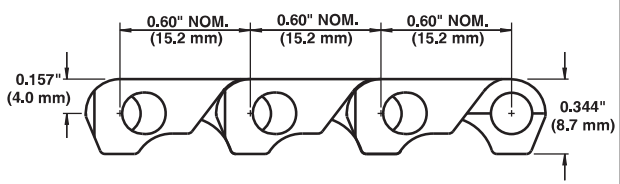
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1100

Flat Top		
	pol	mm
Passo	0,60	15,2
Largura mínima	3	76
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	

Observações sobre o produto

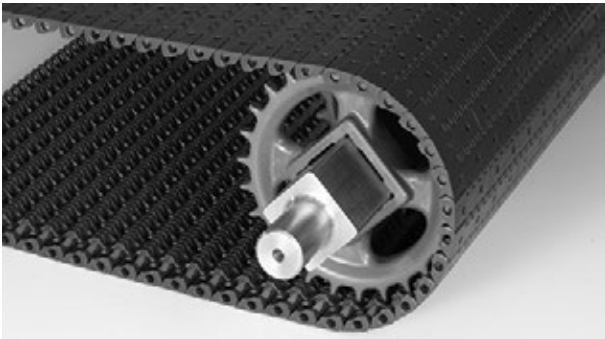
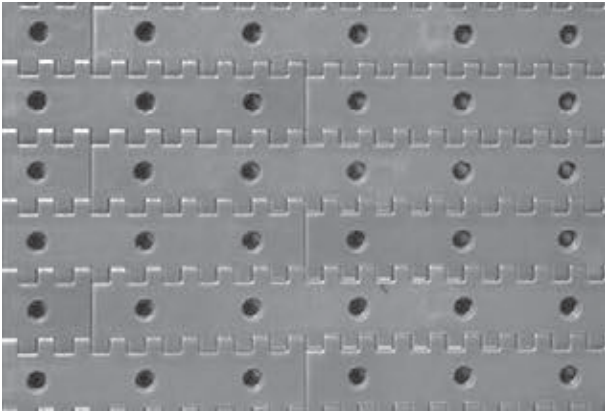
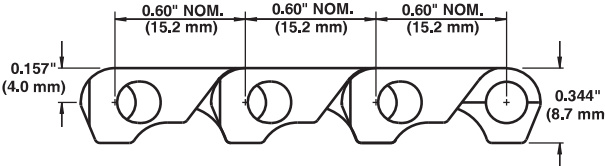
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- O passo pequeno reduz o efeito poliédrico e a folga necessária na placa de transferência.
- Esteira leve com superfície lisa e fechada em malha.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Para obter mais informações sobre o posicionamento de engrenagens, consulte a tabela de defasagem da engrenagem central em [Posição da engrenagem travada no eixo](#).
- Pode ser usada em barras frontais de mais de 0,875 pol (22,2 mm) de diâmetro para transferências de precisão. Consulte [Métodos com transferência de precisão](#) para obter mais informações.

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	500 ^a	4903 ^a	34 a 220	1 a 104	0,90	4,40
Poliétileno	Poliétileno	300 ^a	2942 ^a	-50 a 150	-46 a 66	0,96	4,69
Náilon HR	Náilon	500	4903	-50 a 240	-46 a 116	1,15	5,61
Náilon HHR	Náilon HHR	800	7845	-50 a 310	-46 a 154	1,175	5,74
Acetal	Polipropileno	1.000	14600	34 a 200	1 a 93	1,30	6,35
Acetal ^b	Poliétileno	900	8826	-50 a 70	-46 a 21	1,30	6,35
Acetal detectável por raio X	Acetal detectável por raio X	800	11700	-50 a 200	-46 a 93	1,6	7,81
Polipropileno detectável A22	Polipropileno	300	2942	34 a 150	1 a 66	1,09	5,32
PK	PK	1.000	14600	-40 a 176	-40 a 80	1,14	5,57

^a Quando forem usadas engrenagens bipartidas em aço, a resistência da esteira de polipropileno será de 400 lbf/pé (5.840 N/m), e a da esteira de poliétileno será de 240 lbf/pé (3.500 N/m)

^b As varetas em poliétileno podem ser usadas em aplicações frias quando ocorrem impactos ou partidas e paradas súbitas. Observe a classificação inferior.

Perforated Flat Top		
	pol	mm
Passo	0,60	15,2
Largura mínima	3	76
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	Consulte as <i>Observações sobre o Produto</i> .	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • 5,3% da área aberta inclui 2,1% da área aberta na articulação. • Disponível com furos redondos de 5/32 pol (4 mm) em um padrão de perfuração nominal de 1 pol (25,4 mm) × 0,6 pol (15,2 mm). • O desenho da superfície inferior e o passo pequeno possibilitam que a esteira deslize suavemente em torno das barras frontais. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Para obter mais informações sobre o posicionamento de engrenagens, consulte a tabela de defasagem da engrenagem central em Posição da engrenagem travada no eixo. • Pode ser usada em barras frontais de mais de 0,875 pol (22,2 mm) de diâmetro para transferências de precisão. Consulte Métodos com transferência de precisão para obter mais informações. • Indicada para aplicações a vácuo que requerem transferências de precisão de um extremo para outro. 		
		
		
		

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Polipropileno	1.000	14600	34 a 200	1 a 93	1,30	6,35
Acetal ^a	Poliétileno	900	13100	-50 a 70	-46 a 21	1,30	6,35

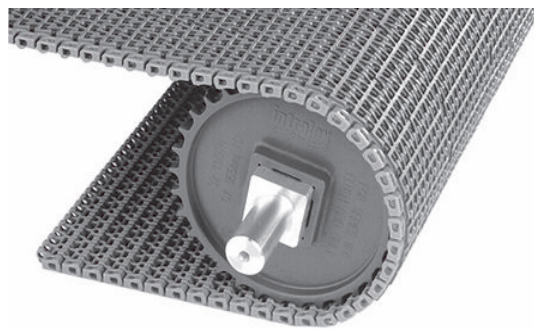
^a As varetas em polietileno podem ser usadas em aplicações frias quando ocorrem impactos ou partidas e paradas súbitas. Observe a classificação inferior.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1100

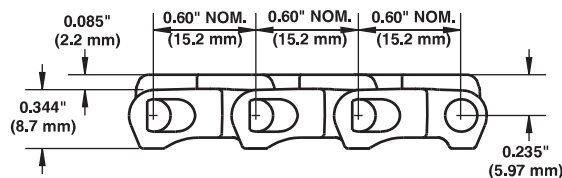
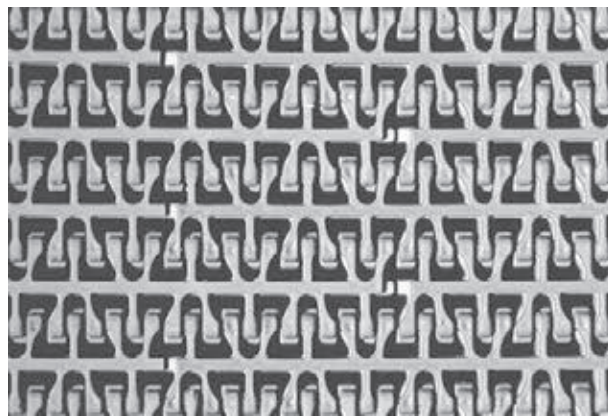
Flush Grid Friction Top

	pol	mm
Passo	0,60	15,2
Largura mínima	3	76
Incrementos de largura	0,5	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Área aberta	28%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- São recomendadas varetas resistentes à abrasão.
- Disponível em polipropileno cinza com borracha cinza, polipropileno azul com borracha azul, polipropileno cinza com borracha preta e polipropileno branco com borracha branca.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Para obter mais informações sobre o posicionamento de engrenagens, consulte a tabela de defasagem da engrenagem central em [Posição da engrenagem travada no eixo](#).
- Ao usar esta esteira em um transportador de acionamento central, talvez seja necessária a instalação de colares de retenção lateral da esteira no rolete de retroflexão anterior ao acionamento.
- A temperatura, as condições ambientais e as características do produto afetam o grau de inclinação máximo. Leve estes itens em consideração ao projetar sistemas de esteiras transportadoras utilizando estas esteiras.
- Pode ser usada em barras frontais de mais de 0,875 pol (22,2 mm) de diâmetro para transferências de precisão.
- Recuo moldado: 0,34 pol (8,6 mm)



Dados da esteira

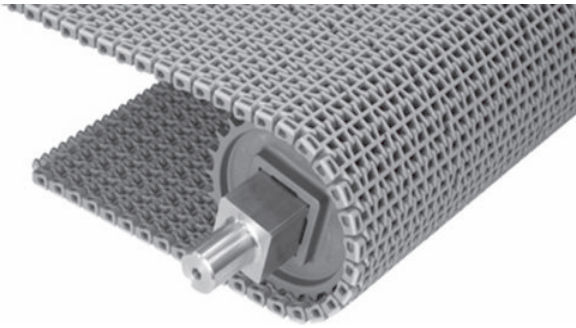

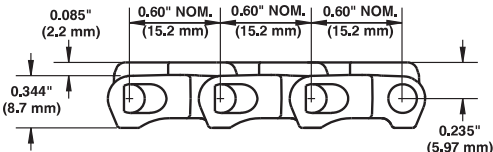
Material da esteira base	Base/Friction Top	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Rigidez do modelo Friction Top	Aceitabilidade governamental	
			lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²		FDA (EUA)	EU MC ^a
Polipropileno	Cinza/Cinza	Polipropileno	700	10200	34 a 150	1 a 66	1,18	5,76	64 Shore A		
Polipropileno	Cinza/preto	Polipropileno	700	10200	34 a 150	1 a 66	1,18	5,76	55 Shore A	b	
Polipropileno	Branco/branco	Polipropileno	700	10200	34 a 150	1 a 66	1,18	5,76	55 Shore A	b	c
Polipropileno	FT azul/azul de alto desempenho	Polipropileno	700	10200	34 a 212	1 a 100	1,18	5,76	59 Shore A	b	c

^a Certificado de Migração Europeu fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.

^b Em conformidade com a FDA com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

^c Em conformidade com a EU com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Flush Grid Friction Top, sem recuo		
	pol	mm
Passo	0,60	15,2
Largura mínima	3	76
Incrementos de largura	0,5	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Área aberta	28%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • São recomendadas varetas resistentes à abrasão. • Disponível em polipropileno azul com borracha azul. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Para obter mais informações sobre o posicionamento de engrenagens, consulte a tabela de defasagem da engrenagem central em Posição da engrenagem travada no eixo. • Ao usar esta esteira em um transportador de acionamento central, talvez seja necessária a instalação de colares de retenção lateral da esteira no rolete de retroflexão anterior ao acionamento. • A temperatura, as condições ambientais e as características do produto afetam o grau de inclinação máximo. Considere esses fatores no projeto de transportadores que usarem essas esteiras. • Pode ser usada em barras frontais de mais de 0,875 pol (22,2 mm) de diâmetro para transferências de precisão. 		
		
		
		

SÉRIE 1100

Dados da esteira											
Material da esteira base	Base/Friction Top	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Rigidez do modelo Friction Top	Aceitabilidade governamental	
			lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²		FDA (EUA)	EU MC ^a
Polipropileno	FT azul/azul de alto desempenho	Polipropileno	700	10200	34 a 212	1 a 100	1,18	5,76	59 Shore A	b	c

^a Certificado de Migração Europeu fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.

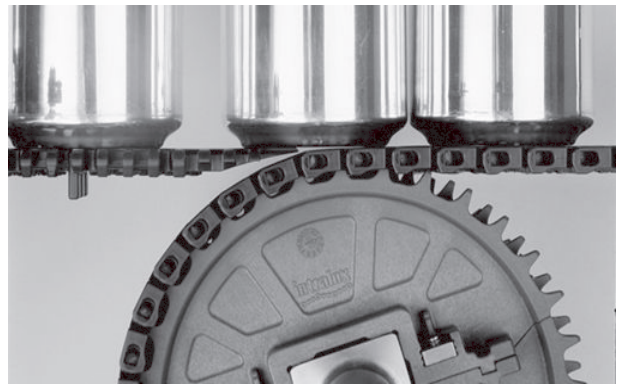
^b Em conformidade com a FDA com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

^c Em conformidade com a EU com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

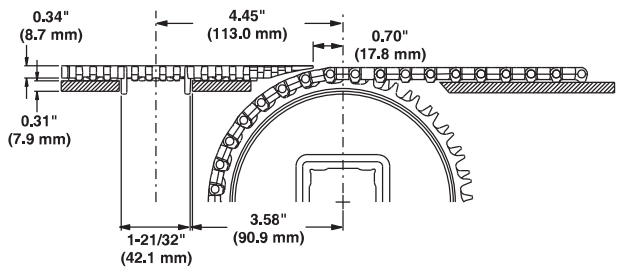
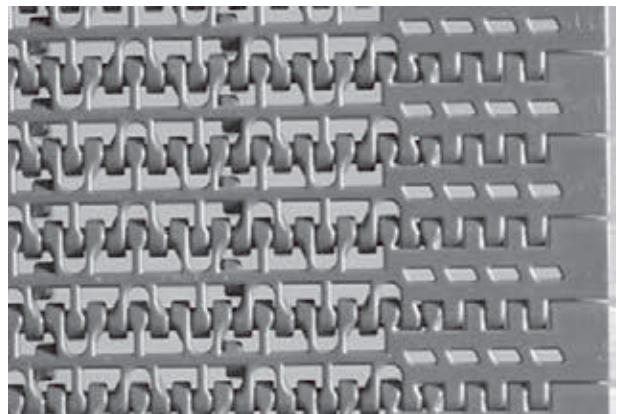
ONEPIECE™ Live Transfer Flush Grid

	pol	mm
Passo	0,60	15,2
Largura mínima	6	152
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho mínimo da abertura (aproximado)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Tamanho máximo da abertura (aproximado)	0,31 × 0,10	7,9 × 2,5
Área aberta	28%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Esteira leve com superfície lisa em malha.
- A borda de transferência é parte integrante desta esteira.
- Fabricadas com varetas em náilon para proporcionar maior resistência ao desgaste.
- O passo pequeno reduz o efeito poliédrico e a folga necessária na placa de transferência.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Recomendada para uso com engrenagens EZ Track.
- Use engrenagens com diâmetro de passo de 3,5 pol (89 mm) ou superior.
- Projetada para transferências suaves em ângulo reto e com autoliberação em esteiras secundárias.
- O acréscimo de um suporte de chassi fixo pode ser necessário. O suporte evita que a esteira se enrosque na linha de intersecção com a esteira secundária. Instale o suporte sob a correia de transferência, antes da transferência. Consulte [Transferências de recipientes a 90 graus](#)
- Também disponível em Mold To Width de 6 pol (152 mm).
- Para esteiras com largura sob medida, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Abas de alinhamento moldadas encaixam-se nas guias de desgaste padrão de 1,75 pol (44,5 mm), garantindo o alinhamento adequado da esteira.



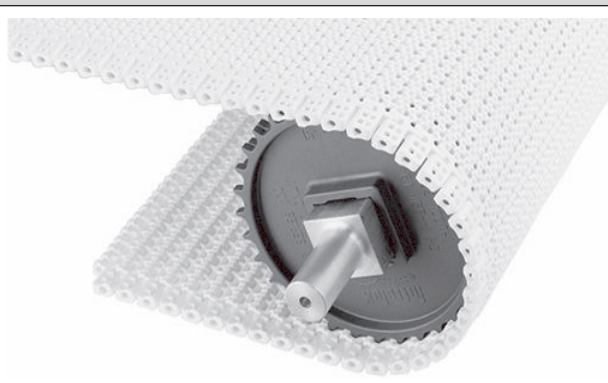
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Náilon	1.300	19000	34 a 200	1 a 93	1,19	5,80
FRTPEs	Náilon	750	10900	40 a 150	4 a 66	1,30	6,34
Náilon HHR	Náilon HHR	1100	16100	-50 a 310	-46 a 154	1,20	5,80

SÉRIE 1100

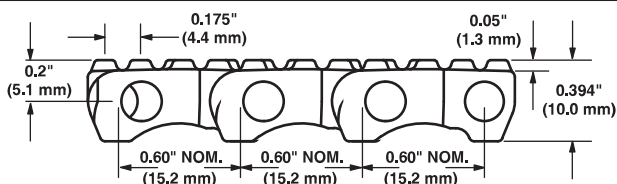
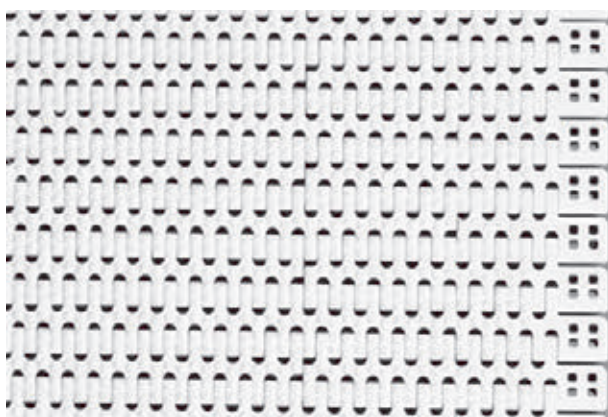
Flush Grid Nub Top™

	pol	mm
Passo	0,60	15,2
Largura mínima	3	76
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,18 × 0,09	4,4 × 2,3
Área aberta	15%	
Área de contato com o produto	26%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- O padrão do relevo reduz o contato entre a superfície da esteira e o produto.
- Disponível em acetato, polipropileno ou polietileno (para produtos congelados).
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Recomendada para produtos cujas dimensões sejam grandes o suficiente para poder exceder a distância entre os relevos.
- As taliscas Flush Grid Nub Top estão disponíveis.
- Recuo padrão do relevo: 1,0 pol (25,4 mm).



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	700	10200	34 a 220	1 a 104	0,93	4,55
Acetal	Polipropileno	1.300	19000	34 a 220	7 a 93	1,36	6,65
Polietileno	Polietileno	450	6570	-50 a 150	-46 a 66	1,00	4,90
Acetal	Polietileno	1.200	17500	-50 a 150	-46 a 66	1,36	6,65

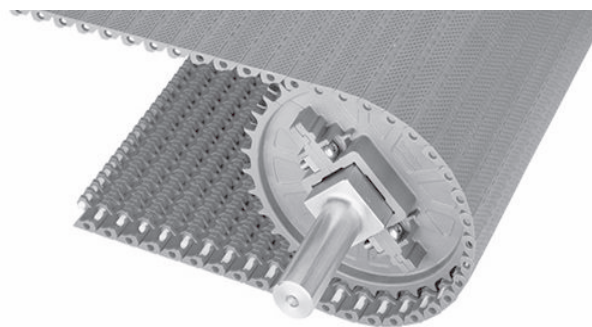
^a Quando forem usadas engrenagens em poliuretano, a resistência da esteira em polipropileno, acetato ou náilon será de 750 lbf/pé (10.900 N/m), e a faixa de temperatura da engrenagem será de 0 °F a 120 °F (-18 °C a 49 °C). Para obter mais detalhes sobre a disponibilidade das engrenagens em poliuretano, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1100

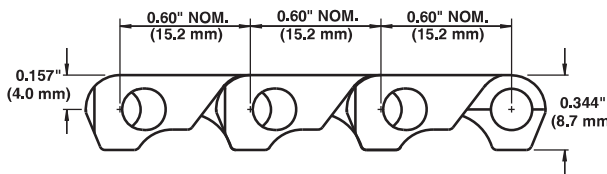
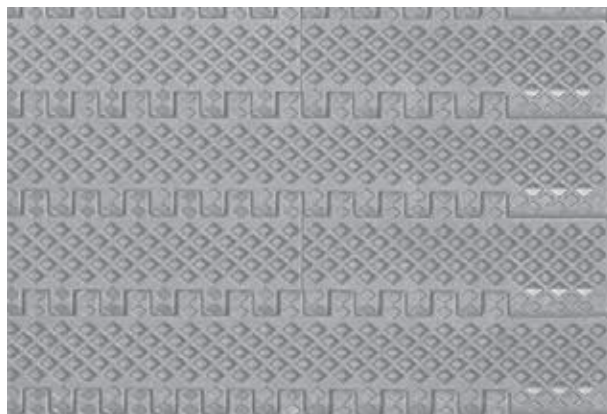
Diamond Top Embutida

	pol	mm
Passo	0,60	15,2
Largura mínima	3	76
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Esteira leve com superfície lisa e fechada em malha.
- O passo pequeno reduz o efeito poliédrico e a folga necessária na placa de transferência.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Para obter mais informações sobre o posicionamento de engrenagens, consulte a tabela de defasagem da engrenagem central em [Posição da engrenagem travada no eixo](#).
- Pode ser usada em barras frontais de mais de 0,875 pol (22,2 mm) de diâmetro para transferências de precisão.



Dados da esteira

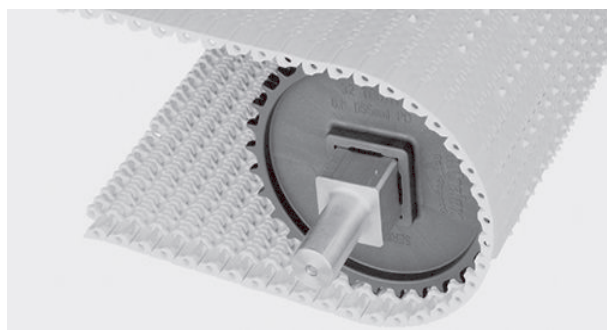
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Poliétileno	Poliétileno	300	4380	-50 a 150	-46 a 66	0,96	4,69

^a Quando forem usadas engrenagens em aço, a resistência da esteira para poliétileno será de 240 lbf/pé (3.400 N/m).

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

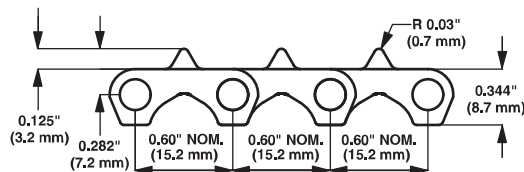
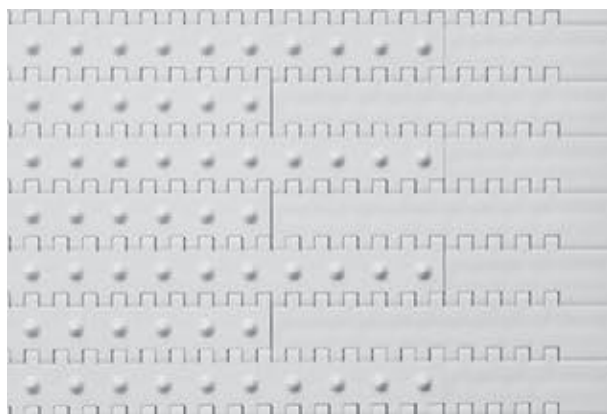
Cone Top™

	pol	mm
Passo	0,60	15,2
Largura mínima	9	229
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- O passo pequeno reduz o efeito poliédrico e a folga necessária na placa de transferência.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Para obter mais informações sobre o posicionamento de engrenagens, consulte a tabela de defasagem da engrenagem central em [Posição da engrenagem travada no eixo](#).
- Pode ser usada em barras frontais de mais de 0,875 pol (22,2 mm) de diâmetro para transferências de precisão.
- Recuos nominais alternados mínimos de borda: 2 pol (51 mm) e 3 pol (76 mm).



Dados da esteira

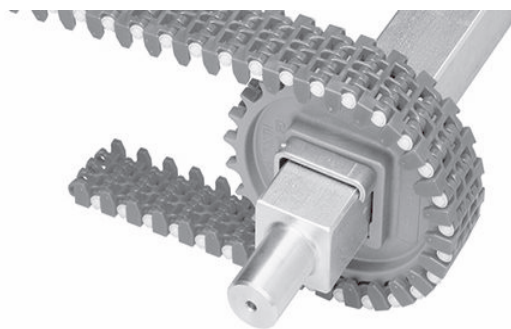
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé²	kg/m²
Acetal	Polipropileno	1.000	14600	34 a 200	1 a 93	1,31	6,40
Náilon HR	Náilon	500	7300	-50 a 240	-46 a 116	1,18	5,76

SÉRIE 1100

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

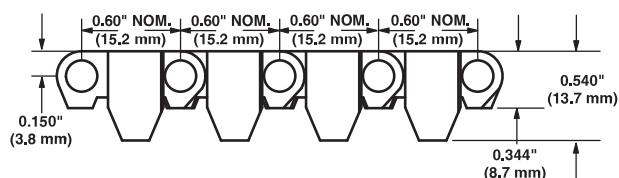
Flush Grid Mold to Width, 38 mm e 46 mm de largura

	pol	mm
Passo	0,60	15,2
Larguras moldadas	1,5 e 1,8	38 e 46
Tamanho mínimo da abertura (aproximado)	0,17 × 0,10	4,3 × 2,5
Tamanho máximo da abertura (aproximado)	0,31 × 0,10	7,9 × 2,5
Área aberta	26%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Esteira leve com superfície lisa em malha.
- Bordas lisas.
- Moldada com guias de alinhamento robustas para suportar a esteira em aplicações com pesadas cargas laterais
- As mini-varetas de náilon padrão oferecem vida útil mais prolongada.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Use somente engrenagens EZ Track.
- Use no máximo uma engrenagem por eixo para ambas as larguras.
- Espaçamento entre as guias de alinhamento:
 - esteira de 38 mm: 1,2 pol (30,6 mm)
 - esteira de 46 mm: 1,54 pol (39,1 mm)
- Pode ser usada em barras frontais de mais de 0,875 pol (22,2 mm) de diâmetro para transferências de precisão.
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m).



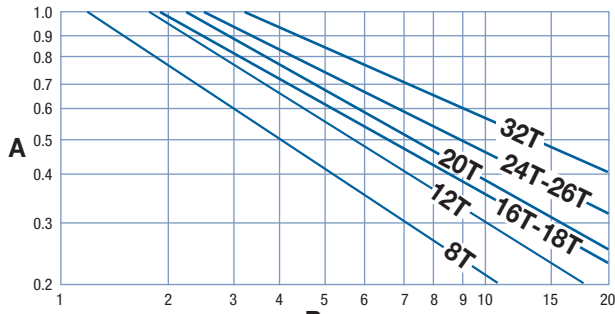
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf	N	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal (38 mm)	Náilon	130	578	-50 a 200	-46 a 93	0,185	0,275
Acetal (46 mm)	Náilon	150	667	-50 a 200	-46 a 93	0,216	0,321

Tabela de referência para quantidade de engrenagens e suportes ^a				
Limites de largura da esteira ^b		Número mínimo de engrenagens por eixo ^c	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno ^d
3	76	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1067	11	8	5
48	1219	13	9	5
54	1372	15	10	6
60	1524	15	11	6
72	1829	19	13	7
84	2134	21	15	8
96	2438	25	17	9
120	3048	31	21	11
144	3658	37	25	13
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 4 pol (102 mm). ^e			Espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm)	Espaçamento máximo da linha de centro de 12 pol (305 mm)
<p>^a Devido à concepção da placa única de aço, a Intralox recomenda o uso do dobro do número de engrenagens de 8 e 12 dentes, conforme indicado.</p> <p>^b Se a largura da esteira exceder um número indicado na tabela, consulte o número mínimo de engrenagens e suportes para o limite de largura seguinte. Há esteiras disponíveis em incrementos de 1 pol (25,4 mm), iniciando com a largura mínima de 3 pol (76 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.</p> <p>^c Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais.</p> <p>^d Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações a respeito das aplicações friction top.</p> <p>^e Trave a engrenagem central. Se apenas duas engrenagens forem usadas, trave-as no trajeto da manga do eixo motriz. Para obter informações sobre os locais das engrenagens travadas, consulte Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central.</p>				

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

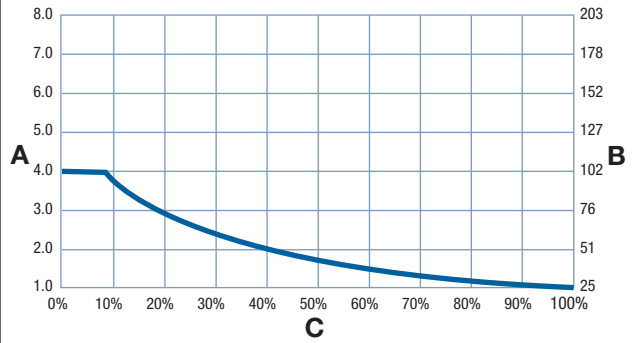
Fator de resistência



A fator de resistência
 B razão velocidade/comprimento (V/L)
 T número de dentes
 V velocidade da esteira, pés/min (m/min)
 L distância da linha de centro do eixo, pé (m)

Para determinar a razão de velocidade/comprimento, divida a velocidade da esteira pela distância da linha de centro do eixo. O fator de resistência pode ser obtido pela interseção da relação velocidade/comprimento e da linha adequada da engrenagem. Consulte [Instruções para seleção de esteiras](#) para obter mais informações.

Espaçamento da engrenagem em função da resistência da esteira utilizada

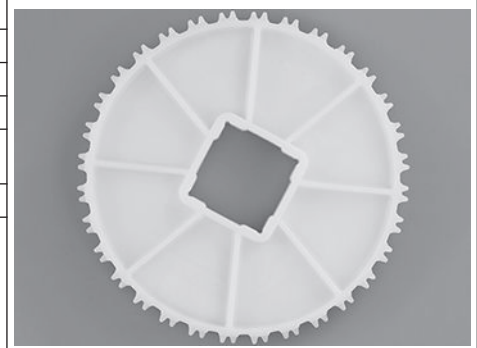


A espaçamento das engrenagens, pol
 B espaçamento das engrenagens, mm
 C porcentagem de resistência suportada pela esteira usada

SÉRIE 1100

Engrenagem moldada

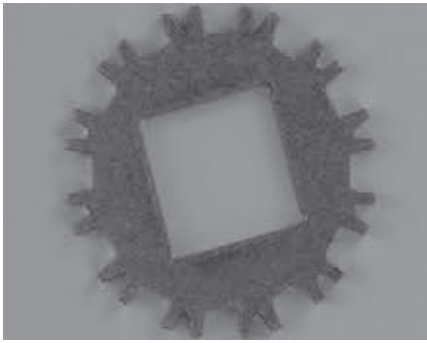
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo em pol ^a	Quadrado pol	Redondo mm ^a	Quadrado mm
12 (3,41%)	2,3	58	2,3	58	0,75	19	1,0	1,0	25	25
16 (1,92%)	3,1	79	3,1	79	1,0	25	1, 1,25	1,5	25 a 30	40
18 (1,52%)	3,5	89	3,5	89	0,75	19		1, 1,5		25, 40
20 (1,23%)	3,8	97	3,8	97	1,0	25		1,5		40
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,0	25	1 a 1,25	1,5 m 2,5	25 a 30	40, 60
26 (0,73%)	5,1	130	5,1	130	1,0	25	1 a 1,25	1,5	25 a 30	40
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,0	25	1 a 1,25	1,5, 2,5	25 a 30	40, 60



^a Engrenagens com orifício redondo moldadas e engrenagens bipartidas são normalmente fornecidas com duas chavetas. A adoção de duas chavetas não é necessária nem recomendada. As engrenagens com furo redondo não têm parafusos de ajuste para travamento no local. Como nas engrenagens com orifício quadrado, somente a engrenagem central precisa ser travada. Os tamanhos de chaveta no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveta no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.

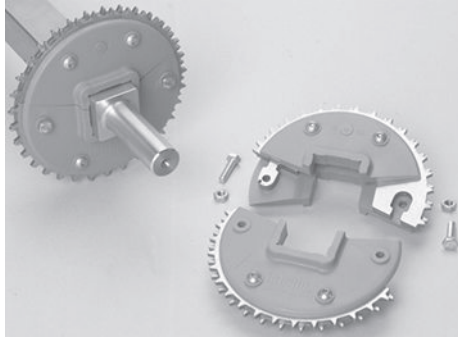
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Engrenagens de metal resistente à abrasão											
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis				
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo em pol ^a	Quadrado pol	Redondo mm ^a	Quadrado mm	
8 (7,61%)	1,6	41	1,6	41	0,164	4,2	0,75	0,625	20		
12 (3,41%)	2,3	58	2,3	58	0,164	4,2	1,0	1,0	25	25	




^a As engrenagens em aço inoxidável têm uma chaveta macho nos orifícios redondos. Uma vez que a chaveta é parte integrante da engrenagem, somente a engrenagem central deve ser travada para alinhamento da esteira. A chaveta macho requer que o rasgo de chaveta do eixo percorra toda a sua extensão. Os tamanhos de chaveta no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveta no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.

Engrenagens bipartidas em metal											
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis				
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo em pol ^a	Quadrado pol	Redondo mm ^a	Quadrado mm	
18 (1,54%)	3,5	89	3,5	89	1,7	43		1,5		40	
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,7	43	1, 1-3/16, 1-1/4	1,5	30	40	
26 (0,73%)	5,1	130	5,1	130	1,7	43	1, 1-3/16, 1-1/4	1,5, 2,5		40, 60	
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,7	43	1, 1-3/16, 1-1/4, 1-1/2	1,5, 2,5		40, 60	



^a As dimensões os tamanhos de chaveta no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveta no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.

Engrenagens moldadas EZ Track™											
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis				
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm	
16 (1,92%)	3,1	79	3,1	79	1,0	25		1,5		40	
18 (1,52%)	3,5	89	3,5	89	1,0	25		1,5		40	
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,0	25		1,5, 2,5		40, 60	
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,0	25		1,5, 2,5		40, 60	




SÉRIE 1100

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO


Engrenagens bipartidas em náilon preenchido com fibra de vidro EZ Track™

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,5	38		1,5		40
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60



Engrenagens EZ Track™ e EZ Clean™

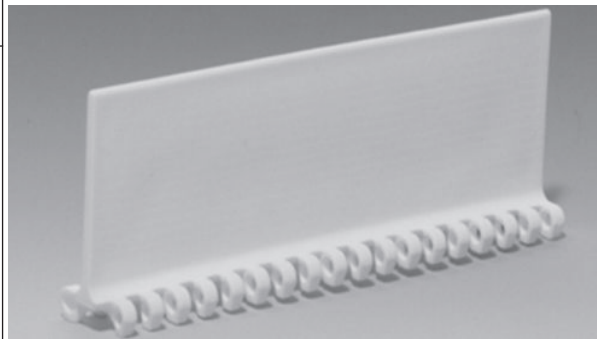
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
12 (3,41%)	2,3	58	2,3	58	1,0	25	1,0	1,0	25	25
16 (1,92%)	3,1	79	3,1	79	1,0	25	1,0, 1-1/16, 1-1/8, 1-1/4		25, 30	
18 (1,52%)	3,5	89	3,5	89	1,0	25	1,0	1,0		25
20 (1,23%)	3,8	97	3,8	97	1,0	25		1,5		40
24 (0,86%)	4,6	117	4,7	119	1,0	25	1,0, 1-1/8, 1-3/16, 1-1/4		25, 30	
26 (0,73%)	5,1	130	5,1	130	1,0	25	1,0, 1-1/16, 1-1/8, 1-1/4	1,5	25, 30	40
32 (0,48%)	6,1	155	6,2	157	1,0	25	1,0, 1-1/16, 1-1/8, 1-3/16, 1-1/4, 1-1/2		25, 30, 40	



Taliscas com base Flat Top (lisas)


Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
2	51	Polipropileno, polietileno, acetato, polipropileno detectável A22

- Taliscas retas em ambos os lados.
- Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação.
- Taliscas retas com base Flat Top são usadas com as esteiras estilos Flat Top e Flush Grid.
- Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Para obter o recuo indente mínimo recomendado, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.




Talisca com base Flush Grid Nub Top (antiaderentes)		
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
2	51	Polipropileno, polietileno, acetal
3	76	Polipropileno, acetal

- A talisca tem dupla superfície com costelas verticais antiaderentes.
- Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação.
- Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Para obter o recuo indente mínimo recomendado, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.



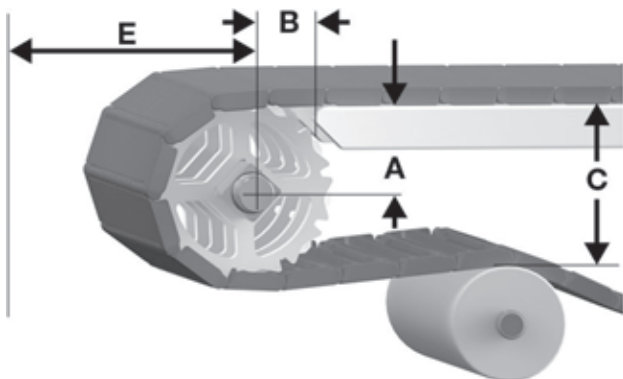
Guardas laterais		
Tamanhos disponíveis		Materiais disponíveis
pol	mm	
2	51	Polipropileno, polietileno, acetal

- Prende à esteira com varetas articuladas. Não há necessidade de outros fixadores.
- As guardas laterais são instaladas com as extremidades traseiras inclinadas para dentro, em direção ao produto. Isso é chamado de orientação de fácil utilização. Mediante solicitação, as extremidades traseiras podem ser anguladas para fora, em direção às laterais do transportador.
- Ao deslocarem-se em torno de engrenagens de 8, 12, 16 e 18 dentes, as guardas laterais afastam-se criando uma abertura que pode facilitar a queda de pequenos produtos. As guardas laterais ficam totalmente fechadas ao se deslocarem em torno das engrenagens de 24 dentes ou mais.
- Folga padrão entre as guardas laterais e a borda da talisca: 0,2 pol (5 mm)
- Recuo indente mínimo: 1 pol (25 mm).



DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 46: Dimensões de acionamento A, B, C e E

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1100

Dimensões da estrutura do transportador S1100										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Limite (inferior a superior)		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
Embedded Diamond Top, Flat Top, Flush Grid, Perforated Flat Top ^a										
1,6	41	8	0,53-0,59	13-15	1,02	26	1,70	43	1,00	25
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,31	33	2,40	61	1,37	35
3,1	79	16	1,31	33	1,51	38	3,20	81	1,75	44
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,60	91	1,94	49
3,8	97	20	1,70	43	1,77	45	3,79	96	2,13	54
4,6	117	24	2,08	53	1,92	49	4,75	121	2,60	66
5,1	130	26	2,28	58	1,96	50	5,14	131	2,73	69
6,1	155	32	2,85	72	2,20	56	6,20	155	3,30	84
Flush Grid Friction Top ^a , Flush Grid Friction Top, sem recuo ^a										
1,6	41	8	0,53-0,59	13-15	1,04	27	1,61	41	1,08	27
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,30	33	2,36	60	1,46	37
3,1	79	16	1,31	33	1,55	39	3,12	79	1,84	47
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,50	89	2,03	51
3,8	97	20	1,70	43	1,77	45	3,88	98	2,22	56
4,6	117	24	2,08	53	1,97	50	4,64	118	2,60	66
5,1	130	26	2,28	58	2,06	52	5,02	127	2,79	71
6,1	155	32	2,85	72	2,25	57	6,16	157	3,36	85
Flush Grid Nub Top ^a										
1,6	41	8	0,53-0,59	13-15	1,04	27	1,57	40	1,05	27
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,30	33	2,32	59	1,42	36
3,1	79	16	1,31	33	1,55	39	3,08	78	1,80	46
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,46	88	1,99	51
3,8	97	20	1,70	43	1,70	43	3,84	98	2,18	55
4,6	117	24	2,08	53	1,97	50	4,60	117	2,56	65
5,1	130	26	2,28	58	2,06	52	4,98	127	2,75	70
6,1	155	32	2,85	72	2,25	57	6,13	156	3,32	84
Cone Top ^a										
1,6	41	8	0,54-0,60	14-15	1,04	26	1,66	42	1,13	29
2,3	58	12	0,93-0,97	24-25	1,30	33	2,41	61	1,50	38
3,1	79	16	1,32	34	1,55	39	3,17	81	1,88	48
3,5	89	18	1,51	38	1,66	42	3,55	90	2,07	53
3,8	97	20	1,71	43	1,70	43	3,93	100	2,26	57
4,6	117	24	2,09	53	1,96	50	4,69	119	2,64	67
5,1	130	26	2,28	58	2,05	52	5,07	129	2,83	72
6,1	155	32	2,86	73	2,24	57	6,22	158	3,41	87

^a Para layouts alternativos da dimensão B, consulte [Configuração da guia de desgaste anticurvatura](#).

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S1100				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
1,6	41	8	0,058	1,5
2,3	58	12	0,040	1,0
3,1	79	16	0,029	0,7

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Folga da placa de transferência da S1100				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
3,5	89	18	0,026	0,7
3,8	97	20	0,024	0,6
4,6	117	24	0,020	0,5
5,1	130	26	0,018	0,4
6,1	155	32	0,015	0,4

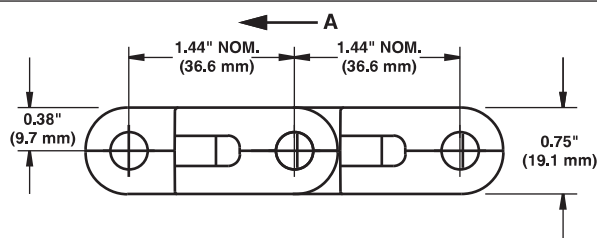
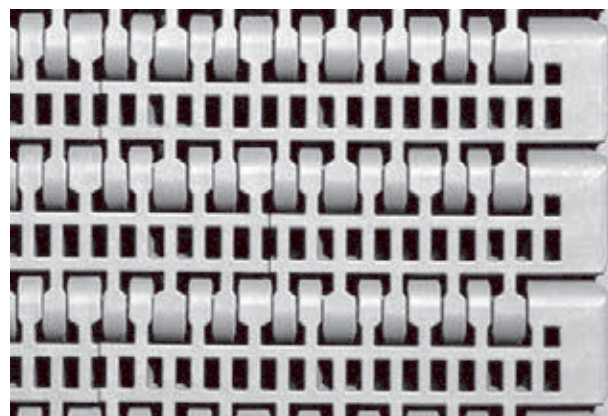
Flush Grid

	pol	mm
Passo	1,44	36,6
Largura mínima	6	152
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	24%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Fabricadas com uma resina especialmente produzida para oferecer maior rigidez com um alongamento mínimo da esteira provocado pela expansão térmica.
- A Slidelox é feita de polipropileno reforçado com fibra de vidro.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- A resistência da esteira depende do sentido de percurso. Quando a esteira não é instalada no sentido preferencial de percurso, a resistência da esteira é reduzida pela metade.
- Engrenagens bipartidas moldadas estão disponíveis para fácil instalação.
- Espessura do módulo: 0,75 pol (19,1 mm), o que contribui para resistência e rigidez superiores da esteira.



A sentido do percurso preferencial

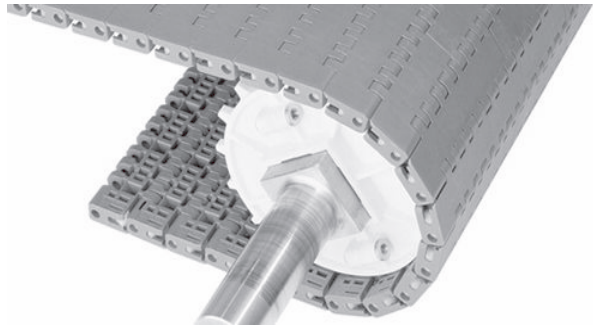
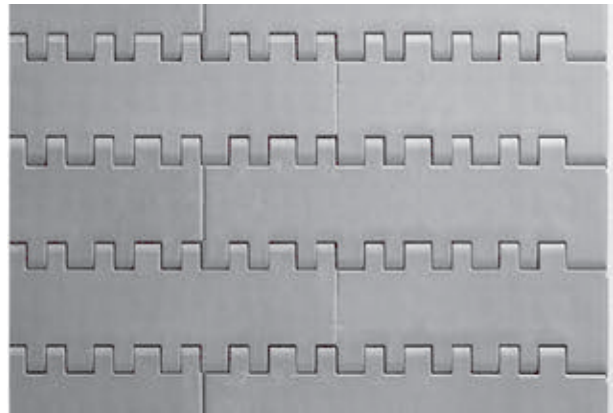
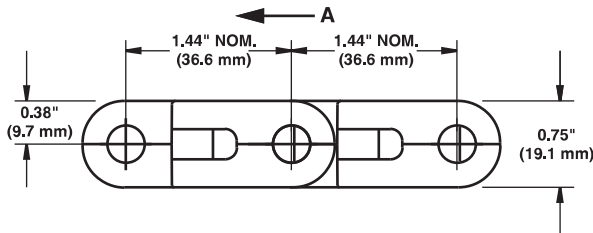
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,31 pol (7,9 mm) de diâmetro	Resistência da esteira ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Composto de polipropileno	Polipropileno	3300	48200	34 a 220	1 a 104	2,87	14,01

^a A classificação da resistência dessa esteira depende do sentido preferencial de percurso. Se funcionar no sentido oposto, a resistência nominal da esteira será de 2.000 lbf/pé (29.000 N/m).

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

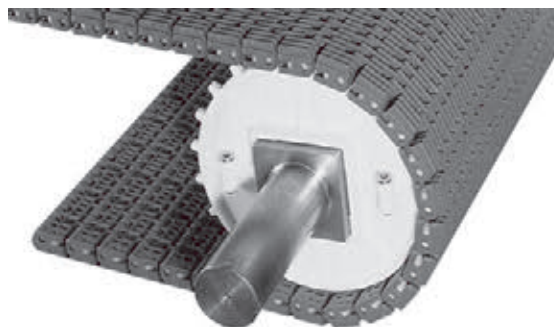
SÉRIE 1200

Flat Top		
	pol	mm
Passo	1,44	36,6
Largura mínima	6	152
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Módulos com espessura de 0,75 pol (19,1 mm) que contribuem para resistência e rigidez superiores dessa esteira. • Fabricadas com uma resina especialmente produzida para oferecer maior rigidez com um alongamento mínimo da esteira provocado pela expansão térmica. • A Slidelox é feita de polipropileno reforçado com fibra de vidro. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Engrenagens bipartidas moldadas estão disponíveis para fácil instalação. • A resistência da esteira depende do sentido de percurso. Quando a esteira não é instalada no sentido preferencial de percurso, a resistência da esteira é reduzida pela metade. • Resistência da esteira para esteiras estreitas: <ul style="list-style-type: none"> - 3.750 lbf/pé (54.700 N/m) para larguras de esteira inferiores a 60 pol (1.524 mm). Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox se for necessária uma resistência mais precisa da esteira. - 3.250 lbf/pé (47.400 N/m) para larguras de esteira inferiores a 30 pol (762 mm) - 2.750 lbf/pé (40.100 N/m) para larguras de esteira inferiores a 12 pol (305 mm) 		
		
		
 <p>A sentido do percurso preferencial</p>		

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,31 pol (7,9 mm) de diâmetro	Resistência da esteira ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Composto de polipropileno	Composto de polipropileno	4000	58400	-20 a 220	-29 a 104	3,17	15,45
Composto de polipropileno EC	Composto de polipropileno	4000	58400	-20 a 220	-29 a 104	3,2	15,66

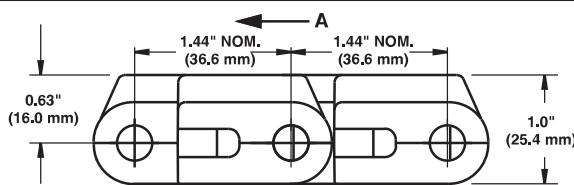
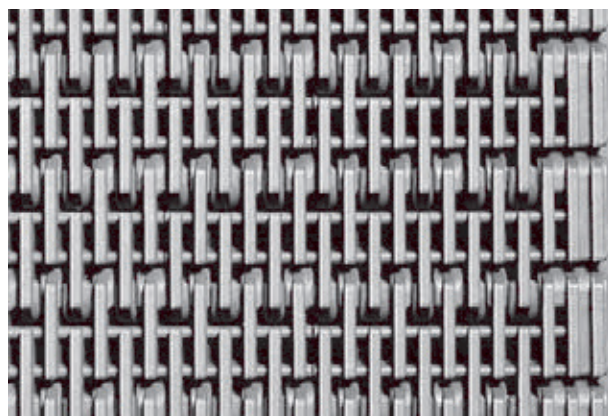
^a A classificação da resistência dessa esteira depende do sentido preferencial de percurso. Se funcionar no sentido oposto, a resistência nominal da esteira será de 2.000 lbf/pé (29.000 N/m). A resistência da esteira para esteiras estreitas é reduzida para 3.750 lbf/pé (54.700 N/m) para larguras de esteira abaixo de 60 pol (1524 mm), 3.250 lbf/pé (47.400 N/m) para larguras de esteira abaixo de 30 pol (762 mm) e 2.750 lbf/pé (40.100 N/m) para larguras de esteira abaixo de 12 pol (305 mm). Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox se necessitar de uma resistência da esteira mais precisa para larguras de esteira abaixo de 60 pol (1524 mm).

Raised Rib		
	pol	mm
Passo	1,44	36,6
Largura mínima	6	152
Incrementos de largura	1,00	25,4
Área aberta	24%	
Área de contato com o produto	24%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Fabricadas com uma resina especialmente produzida para oferecer maior rigidez com um alongamento mínimo da esteira provocado pela expansão térmica.
- A Slidelox é feita de polipropileno reforçado com fibra de vidro.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- A resistência da esteira depende do sentido de percurso. Quando a esteira não é instalada no sentido preferencial de percurso, a resistência da esteira é reduzida pela metade.
- Engrenagens bipartidas moldadas estão disponíveis para fácil instalação.
- Espessura do módulo: 1,0 pol (25,4 mm), o que contribui para resistência e rigidez superiores da esteira.



A sentido do percurso preferencial



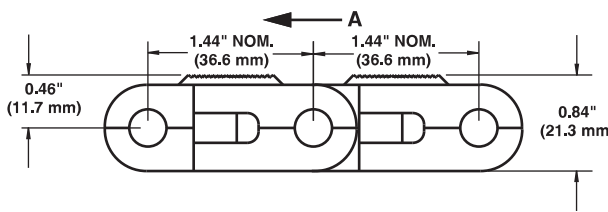
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,31 pol (7,9 mm) de diâmetro	Resistência da esteira ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Composto de polipropileno	Polipropileno	3300	48200	34 a 220	1 a 104	3,3	16,11

^a A classificação da resistência dessa esteira depende do sentido preferencial de percurso. Se funcionar no sentido oposto, a resistência nominal da esteira será de 2000 lbf/pé (29.000 N/m).

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1200

Non Skid (antideslizante)		
	pol	mm
Passo	1,44	36,6
Largura mínima	6	152
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Fabricadas com uma resina especialmente produzida para oferecer maior rigidez com um alongamento mínimo da esteira provocado pela expansão térmica. A resina projetada é um material dissipante estático que não depende da umidade para dissipar uma carga, de modo que é eficaz em todos os ambientes. • A Slidelox é feita de polipropileno reforçado com fibra de vidro. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Engrenagens bipartidas moldadas estão disponíveis para fácil instalação. • A resistência da esteira depende do sentido de percurso. Quando a esteira não é instalada no sentido preferencial de percurso, a resistência da esteira é reduzida pela metade. • O passo de 1,44 pol (36,6 mm) permite o uso de engrenagens de acionamento menores que as das esteiras de "plataforma móvel" tradicionais, proporcionando assim transferências mais precisas e requerendo estruturas de suporte menos profundas para instalação. • Espessura do módulo: 0,75 pol (19,1 mm) contribui para resistência e rigidez superiores da esteira. Na direção preferencial de trajeto, as esteiras da S1200 são classificadas em 4.000 lbf/pé (58.400 N/m). • Recuo da Non Skid: 1,0 pol (25,4 mm). 		
		
		
 <p>A sentido do percurso preferencial</p>		

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,31 pol (7,9 mm) de diâmetro	Resistência da esteira ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Composto de polipropileno EC	Composto de polipropileno	4000	58400	-20 a 220	-29 a 104	3,21	15,65

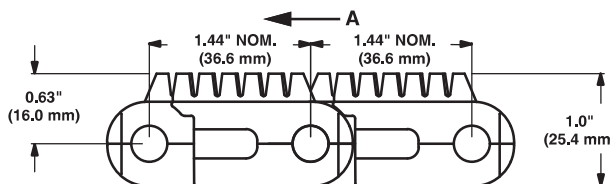
^a A classificação da resistência dessa esteira depende do sentido preferencial de percurso. Se funcionar no sentido oposto, a resistência nominal da esteira será de 2.000 lbf/pé (29.000 N/m). A resistência da esteira para esteiras estreitas é reduzida para 3.750 lbf/pé (54.700 N/m) para larguras de esteira abaixo de 60 pol (1524 mm), 3.250 lbf/pé (47.400 N/m) para larguras de esteira abaixo de 30 pol (762 mm), e 2750 lbf/pé (40.100 N/m) para larguras de esteira abaixo de 12 pol (305 mm). Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox se necessitar de uma resistência da esteira mais precisa para larguras de esteira abaixo de 60 pol (1524 mm).

Non Skid Raised Rib		
	pol	mm
Passo	1,44	36,6
Largura mínima	6	152
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Área de contato com o produto	10%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- O padrão de relevos proporciona uma superfície antideslizante, o que aumenta a segurança.
- As bordas de segurança amarelas escalonadas permitem distinguir com facilidade o movimento da esteira do piso estacionário.
- A Slidelox é feita de polipropileno reforçado com fibra de vidro.
- Fabricadas com uma resina especialmente produzida para oferecer maior rigidez com um alongamento mínimo da esteira provocado pela expansão térmica. A resina projetada é um material dissipante estático que não depende da umidade para dissipar uma carga, de modo que é eficaz em todos os ambientes.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- A resistência da esteira depende do sentido de percurso. Quando a esteira não é instalada no sentido preferencial de percurso, a resistência da esteira é reduzida pela metade.
- Não recomendada sob condições de acumulação de produto.
- Para obter informações sobre os valores de atrito entre o produto e a esteira, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox
- O passo de 1,44 pol (36,6 mm) permite o uso de engrenagens de acionamento menores que as das esteiras de "plataforma móvel" tradicionais, proporcionando assim transferências mais precisas e requerendo estruturas de suporte menos profundas para instalação.
- Recuo da costela: 1,0 pol (25 mm).



A sentido do percurso preferencial

Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,31 pol (7,9 mm) de diâmetro	Resistência da esteira ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Composto de polipropileno EC	Composto de polipropileno	4000	58400	-20 a 220	-29 a 104	3,58	17,48
Acetal resistente a UV ^b	Acetal	2.500	36500	-50 a 150	-46 a 66	4,51	22,02

^a A classificação da resistência dessa esteira depende do sentido preferencial de percurso. Se funcionar no sentido oposto, a resistência nominal da esteira será de 2.000 lbf/pé (29.000 N/m). A resistência da esteira para esteiras estreitas é reduzida para 3.750 lbf/pé (54.700 N/m) para larguras de esteira abaixo de 60 pol (1.524 mm), 3.250 lbf/pé (47.400 N/m) para larguras de esteira abaixo de 30 pol (762 mm), e 2.750 lbf/pé (40.100 N/m) para larguras de esteira abaixo de 12 pol (305 mm). Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox se necessitar de uma resistência da esteira mais precisa para larguras de esteira abaixo de 60 pol (1524 mm).

^b O acetal resistente a UV exige engrenagens especiais. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para fazer um pedido de engrenagem para esta esteira.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1200

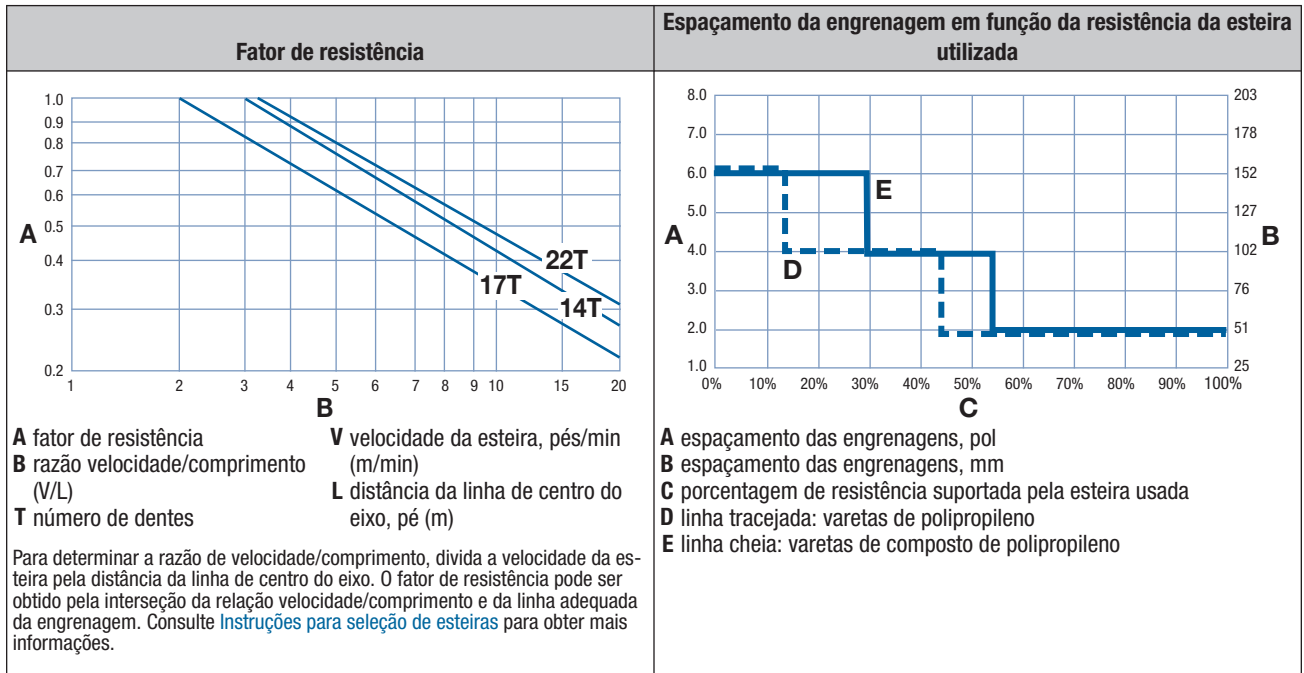
Referência para quantidade de engrenagens e suportes				
Limites de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
9	229	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
145	3683	25	18	14
146	3708	25	18	14
147	3734	25	18	14
148	3759	25	18	14
149	3785	25	18	14
150	3810	25	18	14
151	3835	25	18	14
152	3861	25	18	14
153	3886	25	18	14
154	3912	25	19	14
155	3937	25	19	14
156	3962	27	19	14
157	3988	27	19	15
158	4013	27	19	15
159	4039	27	19	15
160	4064	27	19	15
161	4089	27	19	15
162	4115	27	19	15
163	4140	27	20	15
164	4166	27	20	15
165	4191	27	20	15
166	4216	27	20	15
167	4242	27	20	15
168	4267	29	20	15
169	4293	29	20	16
170	4318	29	20	16

Referência para quantidade de engrenagens e suportes				
Limites de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno
171	4343	29	20	16
172	4369	29	21	16
173	4394	29	21	16
174	4420	29	21	16
175	4445	29	21	16
176	4470	29	21	16
177	4496	29	21	16
178	4521	29	21	16
179	4547	29	21	16
180	4572	31	21	16
181	4597	31	22	17
182	4623	31	22	17
183	4648	31	22	17
184	4674	31	22	17
185	4699	31	22	17
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm). ^c			Espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm)	Espaçamento máximo da linha de centro de 12 pol (305 mm)

^a Se a largura da esteira exceder um número indicado na tabela, consulte o número mínimo de engrenagens e suportes para o limite de largura seguinte. Há esteiras disponíveis em incrementos de 1,00 pol (25,4 mm), iniciando com a largura mínima de 6 pol (152 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais.

^c Trave a engrenagem central. Se apenas duas engrenagens forem usadas, trave-as no trajeto da manga do eixo motriz. Para obter informações sobre os locais das engrenagens travadas, consulte [Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central](#).



ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1200

Engrenagem bipartida plástica

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo em pol ^a	Quadrado em pol ^b	Redondo mm ^a	Quadrado mm
14 (2,51%)	6,5	165	6,3	161	1,5	38		1,5, 2,5		
17 (1,70%)	7,9	201	7,7	196	1,5	38		2,5		
22 (1,02%)	10,2	259	10,1	255	1,5, 1,67	38, 44	3,5	2,5, 3,5		90

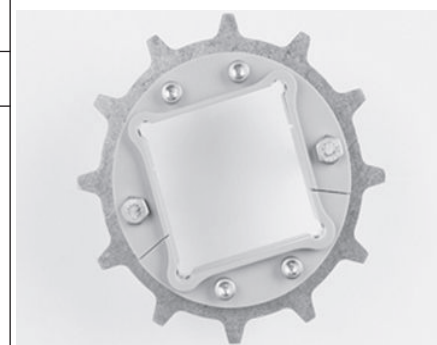


^a Os tamanhos de chaveta no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveta no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.

^b O diâmetro interno quadrado de 2,5 pol é criado com um adaptador no diâmetro interno quadrado da engrenagem de 3,5 pol.

Engrenagens bipartidas em metal

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
12 (3,41%)	5,6	142	5,4	137	1,7	43		2,5		
14 (2,51%)	6,5	165	6,3	161	1,7	43		1,5, 2,5		
22 (1,70%)	10,2	259	10,1	255	1,7	43		2,5, 3,5		



Abas de retenção

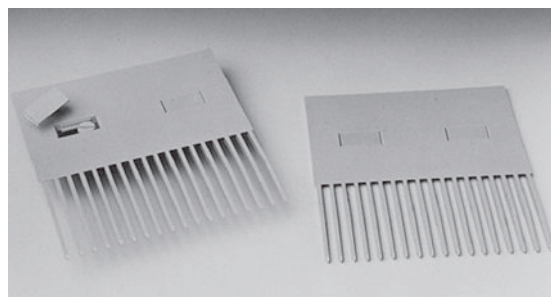
- Disponível para esteiras Non Skid e Flat Top.
- As guias de desgaste da soleira ou os roletes que se encaixam nas abas são necessários apenas nos trechos de transição entre as seções retas e curvas. A observação deste procedimento reduz o custo inicial do sistema assim como o custo e o trabalho de manutenção.
- Para evitar o risco de enroscamento da aba na estrutura da esteira, é necessário tomar o cuidado de selecionar os ângulos e/ou raios de entrada adequados.
- Coloque as abas em fileiras intercaladas (2,9 pol [73,2 mm]) ao longo do comprimento da esteira. As abas podem ser colocadas a cada quatro fileiras (5,8 pol [146,3 mm]) para aplicações com carga leve.
- Cada fileira de abas ao longo do comprimento da esteira reduz o número de engrenagens disponíveis em dois. A resistência nominal da esteira é reduzida em 1.300 lbf (5.780 N) para cada fileira de abas.
- Ao projetar transportadores, inclua um raio da soleira na transição entre seções horizontais e seções angulares. Este raio deverá ter pelo menos 48 pol (1,22 m) para esteiras com carregamento próximo à resistência nominal da esteira. O raio é um dos fatores mais importantes a ser considerado no projeto de esteiras transportadoras altamente carregadas que utilizam abas de retenção.
- Cada aba da trava de retenção tem resistência nominal equivalente a uma força de 100 lbf (445 N) perpendicular à superfície da guia.



Porcas de inserção				
Estilos disponíveis da esteira base - material		Dimensões disponíveis das porcas de inserção		
Flat Top - composto de polipropileno		0,3125 pol a 18 pol (8 mm a 1,25 mm)		
Material da esteira	Peso máximo do acessório		Especificação do torque de fixação	
	lb/porca ^a	kg/porca ^a	pol-lbf	N-m
Composto de polipropileno	355	155	100	11,3
<ul style="list-style-type: none"> As porcas de inserção permitem fácil acoplamento de acessórios à esteira. Ao fazer um pedido, informe as dimensões de posicionamento das porcas a partir da borda da esteira. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da In-tralox para ver as opções de posicionamento de porcas específicas para a sua aplicação. Confirme que acessórios conectados a mais de uma fileira não interferiram na rotação da esteira em torno das engrenagens. Não coloque engrenagens em linha com as porcas de inserção. Para bases de acessórios que se estendem por várias fileiras, confirme que a retroflexão reduzida seja considerada durante o projeto. Recuo mínimo a partir da borda da esteira: 0,833 pol (21 mm) para esteiras de largura ímpar, 1,833 pol (47 mm) para esteiras de largura uniforme. Distância mínima entre porcas ao longo da largura da esteira: 1,33 pol (34 mm). Espaçamento ao longo do comprimento da esteira: incrementos de 1,44 pol (36,6 mm). 				
^a Somente peso do acessório. Não é necessário somar o peso do produto.				



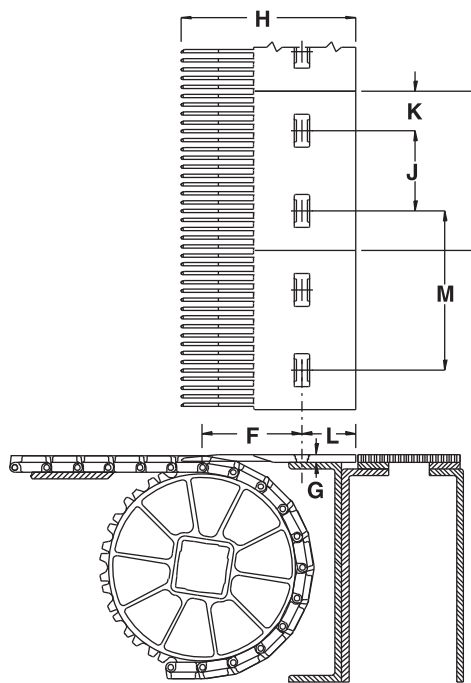
Pentes de transferência			
Larguras disponíveis		Número de dentes	Materiais disponíveis
pol	mm		
6	152	18	Polipropileno
<ul style="list-style-type: none"> Idêntico aos pentes de transferência da Série 400. Elimina problemas de transferências de produtos e de tombamento. Os dentes estendem-se entre as costelas da esteira para proporcionar o fluxo suave e contínuo do produto durante o engate da esteira com as engrenagens. Instalados com facilidade no chassi do transportador com os parafusos com resalto fornecidos. As coberturas se encaixam facilmente nos parafusos, impedindo o acúmulo de resíduos nas ranhuras. 			



ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Requisitos dimensionais para instalação de pentes de transferência S1200

	pol	mm
F	3,50	89
G	0,31	8
H	7,25	184
I	5,91	150
J	3,00	76
K	1,45	37
L	2,00	51
M	6,000	152,4

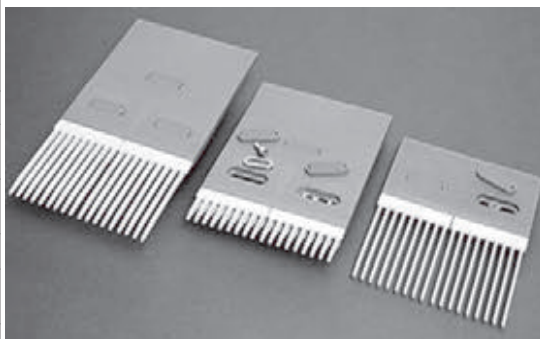


M espaçamento entre pentes de transferência, em temperatura ambiente
Figura 47: Conjunto de pente de transferência e transportador

SÉRIE 1200

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Pentes de transferência em dois materiais			
Larguras disponíveis		Número de dedos	Materiais disponíveis
pol	mm		
6	152	18	Dentes em material termo-plástico preenchidos com vidro, placa posterior em acetato
Configurações disponíveis			
Padrão	Parte posterior padrão estendida	Manuseio de vidro	
Dedos longos com placa posterior curta	Dedos longos com placa posterior estendida	Dedos curtos com placa posterior estendida	
		dedos curtos com placa posterior curta ^a	
		dedos de tamanho médio com placa posterior curta	
		dedos de tamanho médio com placa posterior estendida	
<ul style="list-style-type: none"> • Proporciona dentes de alta resistência combinados a uma placa posterior de baixo atrito. • Elimina problemas de transferências de produtos e de tombamento. Os 18 dedos se estendem entre as taliscas da esteira, permitindo que o fluxo de produto seja contínuo e uniforme à medida que a esteira se encaixa nas engrenagens. • A placa posterior de baixo atrito é fixa de modo permanente aos dois pinos de alta resistência. • Parafusos plásticos com ressalto e coberturas plásticas são incluídos para instalação dos pentes de transferência padrão (FTPs) para dois materiais. • As ferragens de montagem para os FTPs de dois materiais para o manuseio de vidro são vendidas separadamente. As ferragens de montagem consistem em parafusos e arruelas ovais de aço inoxidável que proporcionam uma fixação mais segura para aplicações de vidro mais complexas. • Para aplicações que exigem melhor resistência química, a Intralox oferece um FTP padrão de polipropileno para material único. As ferragens de montagem para esse pente de transferência inclui parafusos plásticos com ressalto e coberturas de encaixe de parafuso. • Os dedos longos proporcionam bom suporte para produtos que tombam com facilidade, como recipientes PET e latas. Dedos curtos são resistentes o suficiente para aplicações agressivas de quebra de vidro. Embora altamente resistentes, se submetidos à extrema tensão, os dentes curtos são projetados para fletirem-se individualmente e eventualmente quebrarem-se, evitando-se dessa forma danos onerosos à esteira e seu chassi. • A placa posterior curta tem duas ranhuras de acoplamento dos pentes, enquanto a placa posterior estendida tem três ranhuras de acoplamento dos pentes. • S400 e S1200 usam os mesmos FTPs. • Para proporcionar a melhor transferência de produtos, use engrenagens PD de 10,2 pol (259 mm) com 22 dentes com pentes de transferência para manuseio de vidro. As engrenagens PD de 10,2 pol (259 mm) com 22 dentes são as maiores engrenagens que podem ser usadas com pentes de transferência curtos para manuseio de vidro. 			
^a Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre o tempo de produção.			



SÉRIE 1200

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Requisitos dimensionais para instalação de pentes de transferência de dois materiais S1200

	Pentes longos padrão				Pentes curtos para manuseio de vidro		Pentes de tamanho médio para manuseio de vidro		
	Parte posterior curta		Parte posterior estendida		Parte posterior estendida				
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	
F	3,50	89	3,50	89	3,50	89	3,50	89	<p>1 espaçamento entre pentes de transferência, em temperatura ambiente 2 Raio de 0,5 pol (13 mm) (borda dianteira do elemento da estrutura) 3 elemento da estrutura Figura 48: Conjunto de pente de transferência e transportador</p>
G	0,31	8	0,31	8	0,31	8	0,31	8	
H	7,25	184	10,75	273	8,26	210	9,04	230	
I	5,91	150	5,91	150	5,91	150	5,91	150	
J	3,00	76	3,00	76	3,00	76	3,00	76	
K	1,45	37	1,45	37	1,45	37	1,45	37	
L	2,00	51	5,50	140	5,50	140	5,50	140	
1	6,0	152,4	6,0	152,4	6,0	152,4	6,0	152,4	

SÉRIE 1200

Pentes de transferência autolimpantes^a

Largura disponível		Número de dedos	Materiais disponíveis
pol	mm		
6	152	18	Termoplástico preenchido com vidro

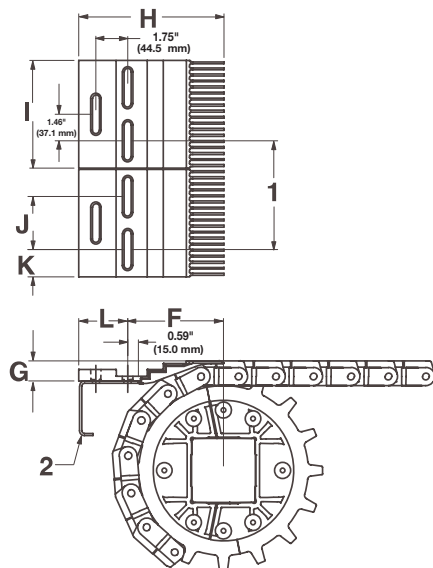
- Consiste de um pente de transferência e de uma esteira com aba de transferência projetados para trabalharem em conjunto.
- Moldada com guias de alinhamento robustas para suportar a esteira em aplicações com pesadas cargas laterais
- A superfície lisa, plana e suave permite excelente movimento lateral dos recipientes.
- Bordas totalmente niveladas, sistema de retenção de vareta com cabeça e varetas em náilon oferecem maior resistência ao desgaste.
- Torna a barra varredora, o braço empurrador e os pentes de transferência largos desnecessários. As transferências são realizadas de forma suave e são 100% autolimpadoras, tornando possíveis as transferências em ângulo reto para todos os tipos de recipientes.
- Ideal para aplicações mais quentes/frias com trocas frequentes de produtos.
- O sistema bidirecional permite que uma mesma esteira de transferência seja usada tanto para transferências à esquerda quanto para transferências à direita.
- Compatível com qualquer série e estilo de esteira da Intralox nas transportadoras de descarga e alimentação.
- Pode transferir produtos de e para as esteiras Intralox Série 400, Série 1200 e Série 1900 estilo Raised Rib.
- O projeto robusto é sinônimo de durabilidade em aplicações agressivas, como as aplicações que envolvem vidros, por exemplo.
- Instalados com facilidade e afixados às placas de montagem de qualquer espessura com os parafusos de aço inoxidável inclusos e as arruelas ovais que permitem o movimento com a expansão e contração da esteira.
- As peças de aço inoxidável são vendidas separadamente.



^a Licenciados com as patentes Rexnord U.S. nº 7,314,130 e 7,448,490

Requisitos de dimensões para instalação de pentes de transferência autolimpantes S1200^a

	Auto-limpante	
	pol	mm
F	5,25	133,4
G	1,15	29,2
H	8,05	204,5
I	5,93	150,6
J	2,92	74,2
K	1,51	38,4
L	2,71	68,8
1	6,000	152,4



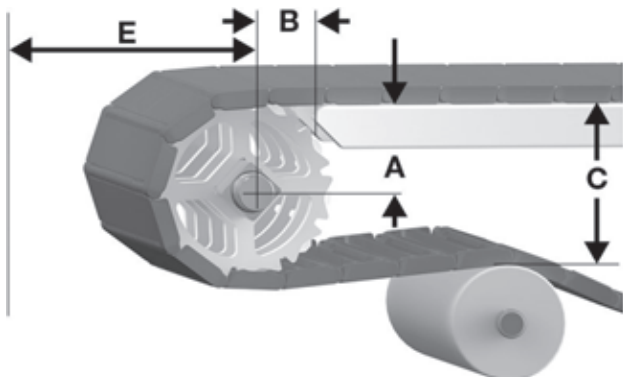
1 espaçamento entre pentes de transferência, em temperatura ambiente
2 elemento da estrutura
Figura 49: Conjunto de pente de transferência e transportador

^a Licenciados com as patentes Rexnord U.S. nº 7,314,130 e 7,448,490

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 50: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S1200										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
Flat Top, Flush Grid										
5,6	142	12	2,31-2,41	59-61	2,15	55	5,56	141	3,22	82
6,5	165	14	2,78-2,87	71-73	2,35	60	6,48	165	3,87	98
7,9	201	17	3,48-3,55	88-90	2,62	67	7,85	199	4,55	116
10,2	259	22	4,64-4,69	118-119	3,02	77	10,13	257	5,69	145
Non Skid Raised Rib, Raised Rib										
5,6	142	12	2,31-2,41	59-61	2,15	55	5,81	148	3,47	88
6,5	165	14	2,78-2,87	71-73	2,35	60	6,73	171	4,12	105
7,9	201	17	3,48-3,55	88-90	2,62	67	8,10	206	4,80	122
10,2	259	22	4,64-4,69	118-119	3,02	77	10,38	264	5,94	151
Non Skid (antideslizante)										
5,6	142	12	2,31-2,41	59-61	2,15	55	5,65	144	3,30	84
6,5	165	14	2,78-2,86	71-73	2,34	59	6,56	167	3,76	96
7,9	201	17	3,51-3,58	89-91	2,57	65	7,99	203	4,47	114
10,2	259	22	4,67-4,73	119-120	3,02	77	10,29	261	5,62	143

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S1200				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
5,6	142	12	0,095	2,4
6,5	165	14	0,081	2,1

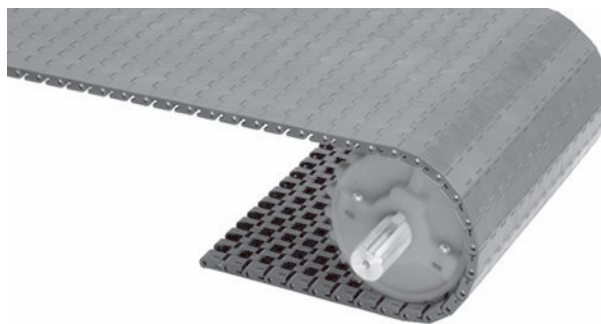
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Folga da placa de transferência da S1200				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
7,9	201	17	0,067	1,7
10,2	259	22	0,052	1,3

SÉRIE 1200

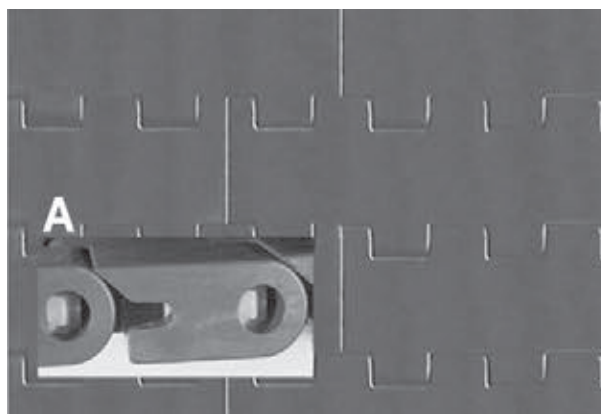
Flat Top

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	5	127
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	

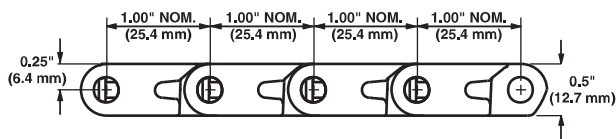


Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas.
- A superfície Flat Top permite excelente movimentação lateral dos recipientes. Ideal para o transporte de recipientes.
- Slidelox está disponível em polipropileno ou acetal. Para esteiras Easy Release PLUS, use Slidelox de polipropileno. Para esteiras de polipropileno rastreador antiaderente Easy Release, use Slidelox de polipropileno detectável.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- As engrenagens são todas plásticas, com dentes "de arrasto" espessos, com excelente durabilidade e vida útil prolongada.
- A maior parte das engrenagens usa um desenho bipartido em que os eixos não precisam ser removidos para substituições e trocas.
- A concepção robusta proporciona excelente durabilidade da esteira e das engrenagens, especialmente em aplicações agressivas como a de vidros.



A Inserção: Borda do Slidelox



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Náilon	2.500	36500	-50 a 200	-46 a 93	2,75	13,43
Polipropileno	Náilon	1800	26300	34 a 220	1 a 104	1,85	9,03
Náilon HHR	Náilon HHR	2.000	29200	-50 a 310	-46 a 154	2,32	11,33
Acetal HSEC	Náilon	1600	23400	-50 a 200	-46 a 93	2,69	13,13

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1400

Mold to Width Flat Top

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Larguras moldadas	3,25	83
	4,5	114
	6,0	152
	7,5	191
	-	85,0
Tamanho da abertura (aproximado)	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelo; sem cabeça	

Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas.
- A Flat Top permite excelente movimentação lateral dos recipientes. Ideal para o transporte de recipientes.
- Moldada com guias de alinhamento robustas para suportar a esteira em aplicações com pesadas cargas laterais
- Slidelo está disponível em polipropileno ou acetal.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Todas as engrenagens são plásticas.
- A maior parte das engrenagens usa um desenho bipartido em que os eixos não precisam ser removidos para substituições e trocas.
- As engrenagens bipartidas foram projetadas com dentes espessos, no estilo de "arrasto" e oferecem excelente durabilidade e vida útil prolongada.
- A concepção robusta proporciona excelente durabilidade da esteira e das engrenagens, especialmente em aplicações agressivas como a de vidros.
- Posicionamento da engrenagem:
 - Use uma engrenagem no molde de 3,25 pol (83 mm) para esteira Mold To Width, e 4,5 pol (114 mm) para esteiras Mold To Width.
 - Use uma ou duas engrenagens nas esteiras Mold To Width de 4,5 pol (114 mm).
 - Use até três engrenagens em esteiras de 6,0 pol (152 mm), e em esteiras Mold To Width de 7,5 pol (191 mm).
- Abas de alinhamento opcionais encaixam-se em guias de desgaste em corrente de tambor simples espaçadas a cada 1,75 pol (44,5 mm).
- Tolerâncias de largura: +0,000/-0,020 pol (+0,000/-0,500 mm).
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m).

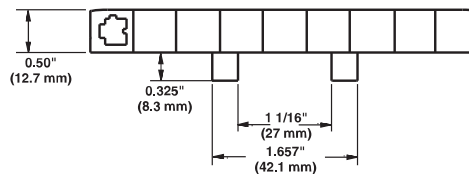


Figura 51: S1400 Mold to Width Flat Top

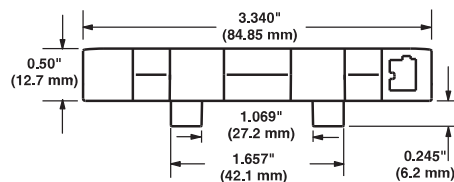


Figura 52: S1400 Mold to Width Flat Top 85 mm

Dados da esteira

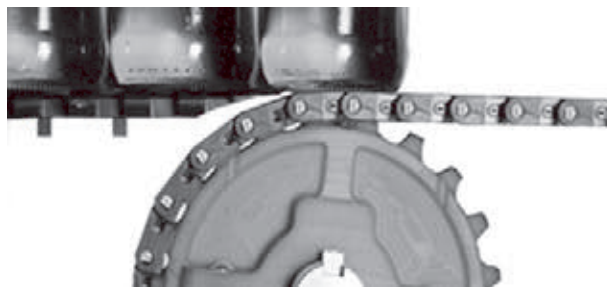
Largura da esteira		Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira			
								Aba		Sem aba	
pol	mm			lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m	lb/pé	kg/m
3,25	83	Acetal	Náilon	700	3110	-50 a 200	-46 a 93	0,80	1,19	0,75	1,12
-	85	Acetal	Náilon	700	3110	-50 a 200	-46 a 93	0,80	1,19	-	-
4,5	114	Acetal	Náilon	850	3780	-50 a 200	-46 a 93	1,13	1,68	1,07	1,59
6,0	152	Acetal	Náilon	1.200	5340	-50 a 200	-46 a 93	1,40	2,08	1,35	2,01
7,5	191	Acetal	Náilon	1550	6890	-50 a 200	-46 a 93	1,75	2,60	1,71	2,54
6,0	152	Polipropileno	Náilon	850	3780	34 a 220	1 a 104	0,95	1,14	0,90	1,34
3,25	83	Náilon HHR	Náilon	700	3110	-50 a 310	-46 a 154	0,85	1,27	-	-
4,5	114	Náilon HHR	Náilon	850	3780	-50 a 310	-46 a 154	0,95	1,41	1,07	1,59
6,0	152	Náilon HHR	Náilon	1.200	5340	-50 a 310	-46 a 154	1,18	1,76	1,35	2,01
7,5	191	Náilon HHR	Náilon	1550	6890	-50 a 310	-46 a 154	1,47	2,19	1,71	2,54

^a As resistências nominais baseiam-se em esteiras sem abas usando o número máximo de engrenagens.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

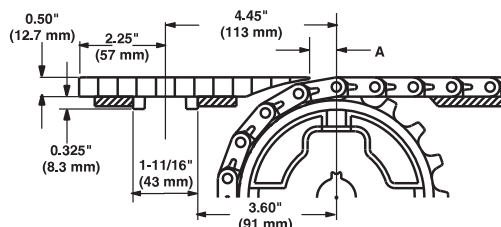
ONEPIECE™ Live Transfer Flat Top

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura moldada	6	152
Incrementos de largura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa com bordas totalmente niveladas.
- A borda de transferência é parte integrante da esteira.
- Moldada com guias de alinhamento robustas para suportar a esteira em aplicações com pesadas cargas laterais
- As varetas de náilon oferecem maior resistência ao desgaste.
- Slidelox está disponível em polipropileno ou acetato.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- As engrenagens são todas plásticas, com dentes "de arrasto" espessos, com excelente durabilidade e vida útil prolongada.
- A maior parte das engrenagens usa o desenho bipartido em que os eixos não precisam ser removidos para substituições e trocas.
- Projetada para transferências suaves em ângulo reto e com autoliberação em esteiras secundárias.
- Proporciona excelente movimentação lateral de PET, vidro e outros recipientes. Proporciona excelente durabilidade da esteira e das engrenagens, especialmente em aplicações agressivas como a de vidros.
- O acréscimo de um suporte de chassi fixo pode ser necessário. O suporte evita que a esteira se enrosque na linha de intersecção com a esteira secundária. Instale o suporte sob a correia de transferência, antes da transferência. Consulte [Transferências de recipientes a 90 graus](#)
- Ao deslocar produtos da esteira de transferência à esteira secundária, confirme que a superfície da esteira de transferência não seja superior a 0,06 pol (1,5 mm) acima da superfície da esteira secundária. Quando o produto é deslocado da esteira de alimentação para a esteira de transferência, as superfícies das esteiras devem estar niveladas.
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m).



Dados da esteira

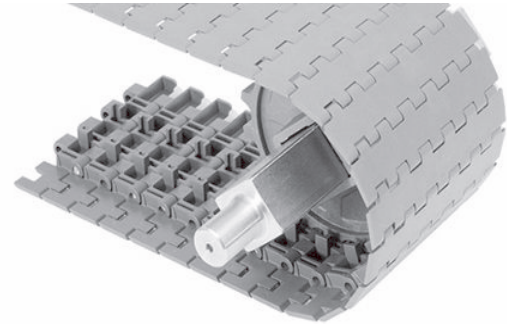
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m
Acetal	Náilon	850	3780	-50 a 200	-46 a 93	1,25	1,86

SÉRIE 1400

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

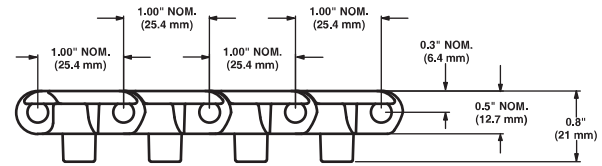
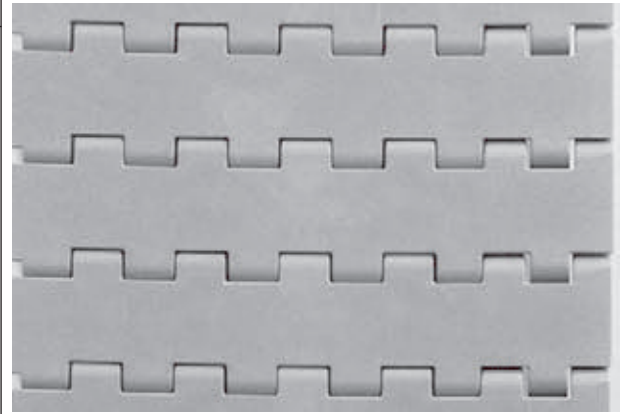
Flat Top Mold to Width de 6 pol (152 mm) com borda de transferência

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	6	152
Incrementos de largura	-	-
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Bordas totalmente niveladas.
- O projeto de concepção robusta resulta em uma esteira excelente e com engrenagens duráveis, especialmente em aplicações pesadas de manuseio de materiais.
- A esteira é bidirecional. Ela pode fazer transferências à esquerda e à direita.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Todas as engrenagens são plásticas.
- A maior parte das engrenagens usa um desenho bipartido em que os eixos não precisam ser removidos para substituições e trocas.
- Transferências 100% autolimpantes de todos os tipos de contêiner, inclusive latas de bebidas energéticas, quando usadas com pentes de transferência.



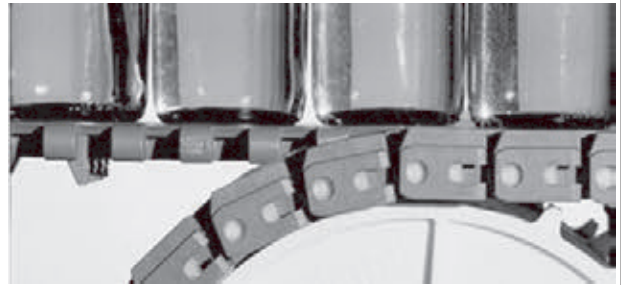
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m
Acetal	Náilon	1.000	4450	-50 a 200	-46 a 93	1,08	1,61

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

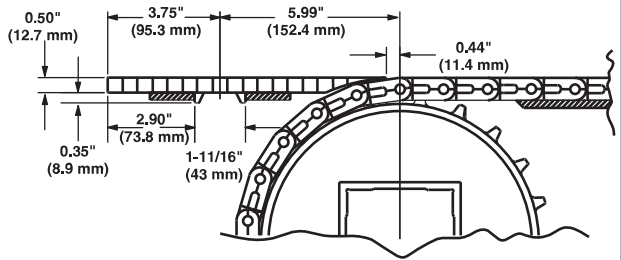
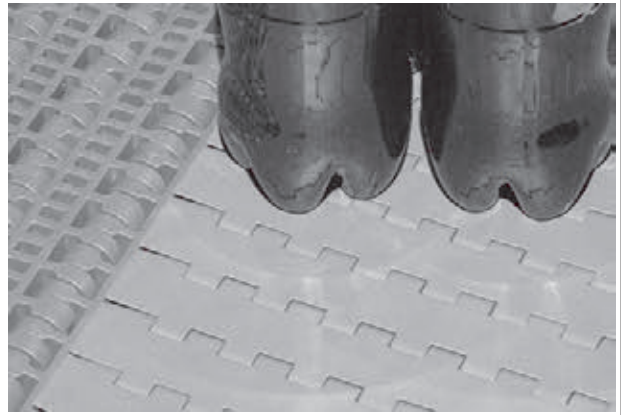
ONEPIECE™ 9,3 pol (236 mm) Live Transfer Flat Top

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura moldada	9,3	236
Incrementos de largura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa com bordas totalmente niveladas.
- A borda de transferência é parte integrante desta esteira.
- Moldada com guias de alinhamento robustas para suportar a esteira em aplicações com pesadas cargas laterais
- As varetas de náilon oferecem maior resistência ao desgaste.
- Slidelox está disponível em polipropileno ou acetato.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- As engrenagens são todas plásticas, com dentes "de arrasto" espessos, com excelente durabilidade e vida útil prolongada.
- A maior parte das engrenagens usa um desenho bipartido em que os eixos não precisam ser removidos para substituições e trocas.
- Projetada para transferências suaves em ângulo reto e com autoliberação em esteiras secundárias.
- Proporciona excelente movimentação lateral de PET, vidro e outros recipientes. Proporciona excelente durabilidade da esteira e das engrenagens, especialmente em aplicações agressivas como a de vidros.
- O acréscimo de um suporte de chassi fixo pode ser necessário. O suporte evita que a esteira se enrosque na linha de intersecção com a esteira secundária. Instale o suporte sob a correia de transferência, antes da transferência. Consulte [Transferências de recipientes a 90 graus](#)
- Ao deslocar produtos da esteira de transferência à esteira secundária, confirme que a superfície da esteira de transferência não seja superior a 0,06 pol (1,5 mm) acima da superfície da esteira secundária. Quando o produto é deslocado da esteira de alimentação para a esteira de transferência, as superfícies das esteiras devem estar niveladas.
- Altura da aba de alinhamento: 0,35 pol (8,9 mm).
- Espaçamento das abas: 1,6875 pol (43 mm).
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m).



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m
Acetal	Náilon	1550	6890	-50 a 200	-46 a 93	1,86	2,77

SÉRIE 1400

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

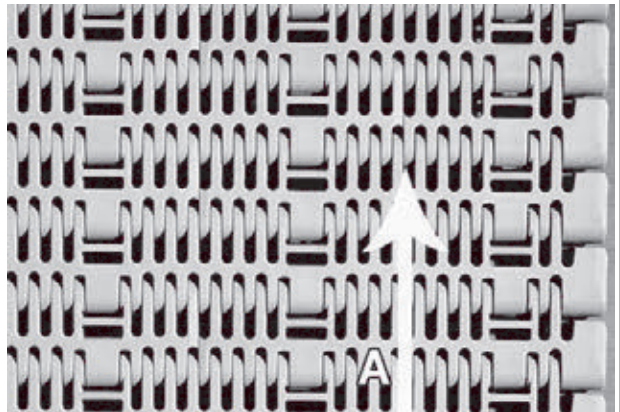
SÉRIE 1400

Flush Grid		
	pol	mm
Passo	1,0	25,4
Largura mínima	9	229
Incrementos de largura	1,0	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,17 × 0,30	4,2 × 7,6
Área aberta	21%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	

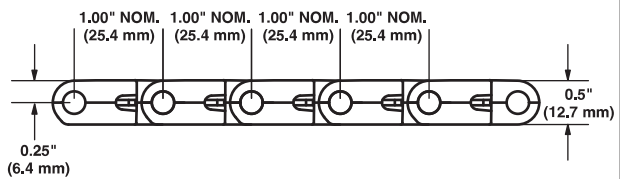


Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Bordas totalmente niveladas.
- As esteiras em polipropileno são da cor cinza com Slidelox de polipropileno da cor azul. As esteiras de acetal são da cor cinza com Slidelox de acetal da cor amarela.
- Slidelox está disponível em polipropileno ou acetal.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Espaçamento mínimo entre a engrenagem: 3 pol (76,2 mm).
- Espaçamento máximo recomendado entre a engrenagem: 6 pol (152,4 mm).
- A instalação é a mesma que as esteiras S1400 atuais, com a adição de um gráfico de localização da engrenagem travada e direção preferencial de trajeto.
- Tração ajustada recomendada da esteira: superior a 900 lbf/pé (13.100 N/m).




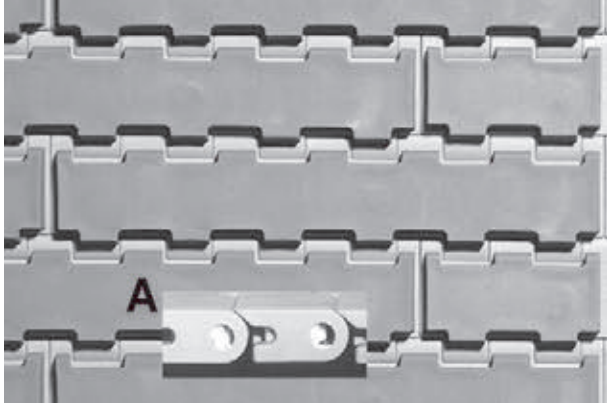
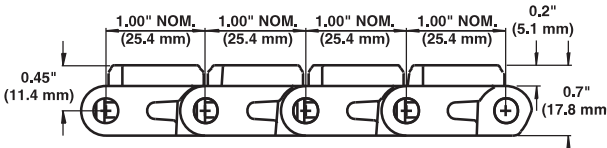
A direção de percurso



Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	1800	26300	34 a 220	1 a 104	1,61	7,86
Polipropileno	Náilon	1800	26300	34 a 220	1 a 104	1,66	8,10
Acetal	Náilon	2.500	36500	-50 a 200	-46 a 93	2,52	12,30

^a A resistência da esteira é dividida por 2 quando se usa o espaçamento de 6 pol (15,2 cm) da engrenagem; a resistência é plena quando se usa o espaçamento de 3 pol (7,6 cm) da engrenagem.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Flat Friction Top		
	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	5	127
Incrementos de largura	1,00	25,4
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Bordas totalmente niveladas. • Disponível em polipropileno cinza com borracha cinza, polipropileno cinza com borracha preta, polipropileno branco com borracha branca e polietileno branco com borracha branca. • Slidelox está disponível em polipropileno ou acetal. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • A maior parte das engrenagens usa um desenho bipartido em que os eixos não precisam ser removidos para substituições e trocas. • O projeto de concepção robusta resulta em uma esteira excelente e com engrenagens duráveis, especialmente em aplicações pesadas de manuseio de materiais. • Ao usar esta esteira em um transportador de acionamento central, talvez seja necessária a instalação de colares de retenção lateral da esteira no rolete de retroflexão anterior ao acionamento. • A temperatura, as condições ambientais e as características do produto afetam o grau de inclinação máximo. Considere esses fatores no projeto de transportadores que usem essas esteiras. • Recuos padrão para a superfície da Friction Top: 2,0 pol (50,8 mm) e 0,22 pol (5,6 mm). A disponibilidade do recuo varia de acordo com o material. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. 		
		
		
<p>A Inserção: recurso de retenção de vareta Slidelox</p>		
		

SÉRIE 1400

Dados da esteira											
Material da esteira base	Base/Friction Top	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Rigidez do modelo Friction Top	Aceitabilidade governamental	
			lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²		FDA (EUA)	EU MC ^a
Polipropileno	Cinza/Cinza	Náilon	1800	26300	34 a 150	1 a 66	2,62	12,79	64 Shore A		
Polipropileno	Cinza/preto	Náilon	1800	26300	34 a 150	1 a 66	2,62	12,79	55 Shore A	b	
Polipropileno	Branco/branco	Náilon	1800	26300	34 a 150	1 a 66	2,62	12,79	55 Shore A	b	c
Polipropileno	Preto/TPV 65A preto	Náilon	1800	26300	34 a 150	1 a 66	2,62	12,79	65 Shore A		
Polietileno	Preto/preto	Náilon	1.000	14600	-50 a 120	-46 a 49	2,70	13,18	50 Shore A	b	

^a Certificado de Migração Europeu fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.

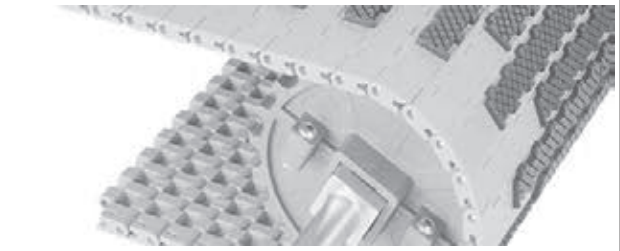
^b Em conformidade com a FDA com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

^c Em conformidade com a EU com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

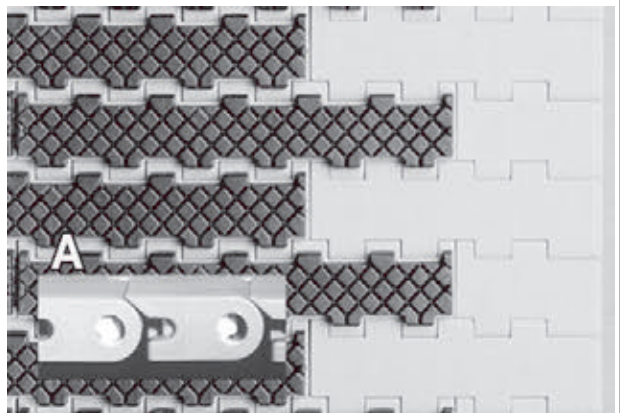
SÉRIE 1400

Square Friction Top			
	pol	mm	
Passo	1,00	25,4	
Largura mínima	6	152	
Incrementos de largura	1,00	25,4	
Estilo de articulação	Fechado		
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça		

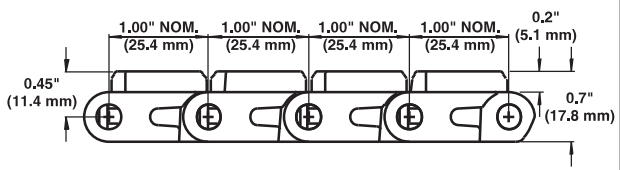


Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Bordas totalmente niveladas.
- Disponível em polipropileno cinza com borracha preta e polietileno preto com borracha preta.
- Slidelox está disponível em polipropileno ou acetato.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Todas as engrenagens são plásticas.
- A maior parte das engrenagens usa um desenho bipartido em que os eixos não precisam ser removidos para substituições e trocas.
- O projeto de concepção robusta resulta em uma esteira excelente e com engrenagens duráveis, especialmente em aplicações pesadas de manuseio de materiais.
- Ao usar esta esteira em um transportador de acionamento central, talvez seja necessária a instalação de colares de retenção lateral da esteira no rolete de retroflexão anterior ao acionamento.
- A temperatura, as condições ambientais e as características do produto afetam o grau de inclinação máximo. Considere esses fatores no projeto de transportadores que usarem essas esteiras.
- Recuos nominais alternados mínimos de borda: 2 pol (51 mm) e 3 pol (76 mm).



A Inserção: recurso de retenção de vareta Slidelox



Dados da esteira											
Material da esteira base	Base/Friction Top	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Rigidez do modelo Friction Top	Aceitabilidade governamental	
			lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²		FDA (EUA)	EU MC ^a
Polipropileno	Cinza/preto	Náilon	1800	26300	34 a 150	1 a 66	2,60	12,69	50 Shore A	b	
Polietileno	Preto/preto	Náilon	1.000	14600	-50 a 120	-46 a 49	2,68	13,08	50 Shore A	b	

^a Certificado de Migração Europeu fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.

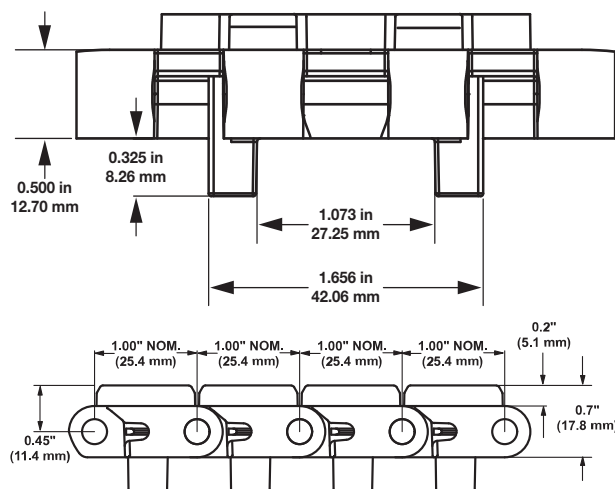
^b Em conformidade com a FDA com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

3,25 pol Flat Friction Top Mold to Width com abas

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura moldada	3,25	83
Tamanho da abertura (aproximado)	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	

Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Bordas totalmente niveladas.
- Moldada com guias de alinhamento robustas para suportar a esteira em aplicações com pesadas cargas laterais
- Disponível em acetal azul com borracha preta.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Todas as engrenagens são plásticas.
- A maior parte das engrenagens usa um desenho bipartido em que os eixos não precisam ser removidos para substituições e trocas.
- Uma engrenagem pode ser posicionada na esteira Mold To Width com abas de 3,25 pol (83 mm).
- O projeto de concepção robusta resulta em uma esteira excelente e com engrenagens duráveis, especialmente em aplicações pesadas de manuseio de materiais.
- Não recomendada sob condições de acumulação de produto.
- Para obter informações sobre os valores de atrito entre o produto e a esteira, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox
- A temperatura, as condições ambientais e as características do produto afetam o grau de inclinação máximo. Considere esses fatores no projeto de transportadores que usarem essas esteiras.
- Tolerâncias de largura: +0,000/-0,020 pol (+0,000/-0,500 mm).
- O recuo da superfície Friction Top: 0,5 pol (12,7 mm).
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m).



Dados da esteira

Material da esteira base	Base/Friction Top	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Rigidez do modelo Friction Top	Aceitabilidade governamental	
			lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m		FDA (EUA)	EU MC ^a
Acetal	Azul/preto	Náilon	700	3110	-10 a 130	-23 a 54	0,94	1,40	54 Shore A	b	

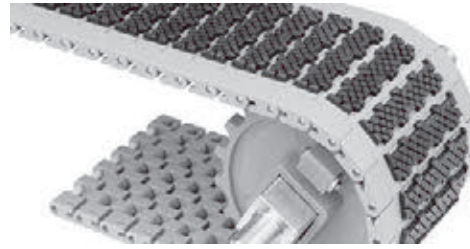
^a Certificado de Migração Europeu fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.

^b Em conformidade com a FDA com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

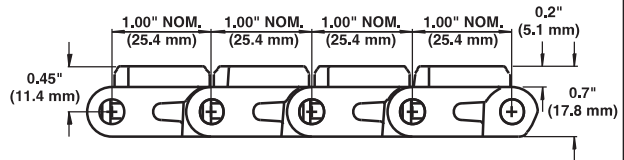
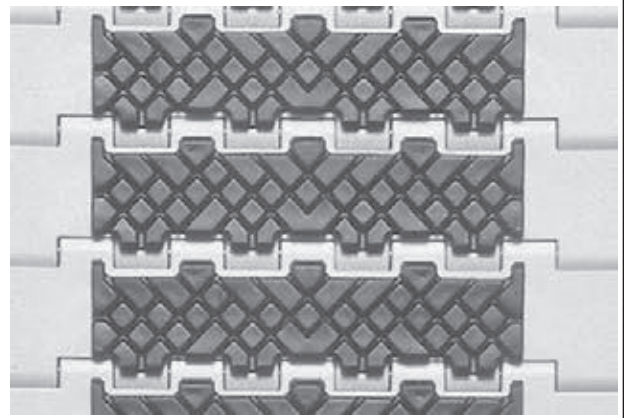
SÉRIE 1400

Mold to Width Square Friction Top		
	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura moldada	6	152
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Bordas totalmente niveladas.
- Disponível em polipropileno cinza com borracha preta.
- Slidelox está disponível em polipropileno ou acetato.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Todas as engrenagens são plásticas.
- A maior parte das engrenagens usa um desenho bipartido em que os eixos não precisam ser removidos para substituições e trocas.
- Podem ser colocadas até três engrenagens na esteira Mold To Width de 6,0 pol(152 mm).
- O projeto de concepção robusta resulta em uma esteira excelente e com engrenagens duráveis, especialmente em aplicações pesadas de manuseio de materiais.
- Ao usar esta esteira em um transportador de acionamento central, talvez seja necessária a instalação de colares de retenção lateral da esteira no rolete de retroflexão anterior ao acionamento.
- A temperatura, as condições ambientais e as características do produto afetam o grau de inclinação máximo. Considere esses fatores no projeto de transportadores que usarem essas esteiras.
- Tolerâncias de largura: +0,000/-0,020 pol (+0,000/-0,500 mm).
- Recuo da borracha: 1,0 pol (25,4 mm).
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m).



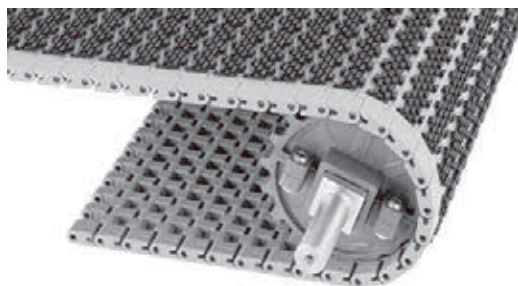
Dados da esteira												
Material da esteira base	Base/Friction Top	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Rigidez do modelo Friction Top	Aceitabilidade governamental		
			lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m		FDA (EUA)	EU MC ^a	
Polipropileno	Cinza/preto	Náilon	800	3560	34 a 150	1 a 66	1,15	1,71	50 Shore A	b		

^a Certificado de Migração Europeu fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.

^b Em conformidade com a FDA com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

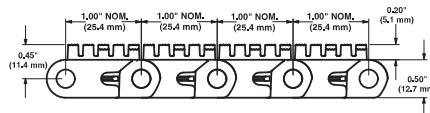
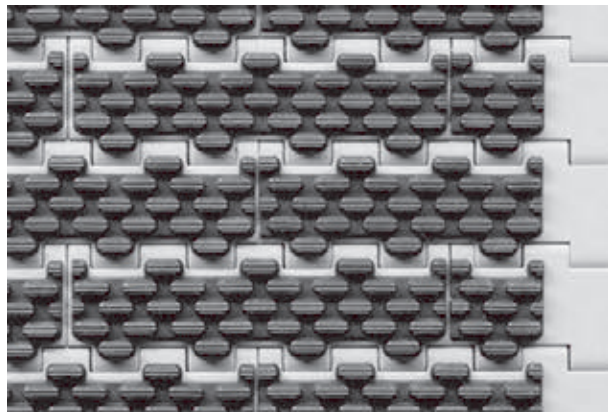
Oval Friction Top

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	5	127
Incrementos de largura	1,00	25,4
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Bordas totalmente niveladas.
- Disponível em polipropileno cinza com borracha preta.
- Slidelox está disponível em polipropileno ou acetel.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Todas as engrenagens são plásticas.
- A maior parte das engrenagens usa um desenho bipartido em que os eixos não precisam ser removidos para substituições e trocas.
- O projeto de concepção robusta resulta em uma esteira excelente e com engrenagens duráveis, especialmente em aplicações pesadas de manuseio de materiais.
- Ao usar esta esteira em um transportador de acionamento central, talvez seja necessária a instalação de colares de retenção lateral da esteira no rolete de retroflexão anterior ao acionamento.
- A temperatura, as condições ambientais e as características do produto afetam o grau de inclinação máximo. Considere esses fatores no projeto de transportadores que usarem essas esteiras.
- Recuo da borracha: 1,0 pol (25,4 mm).



Dados da esteira

Material da esteira base	Base/Friction Top	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Rigidez do modelo Friction Top	Aceitabilidade governamental	
			lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²		FDA (EUA)	EU MC ^a
Polipropileno	Cinza/preto	Náilon	1800	26300	34 a 150	1 a 66	2,29	11,18	55 Shore A	b	

^a Certificado de Migração Europeu fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.

^b Em conformidade com a FDA com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1400

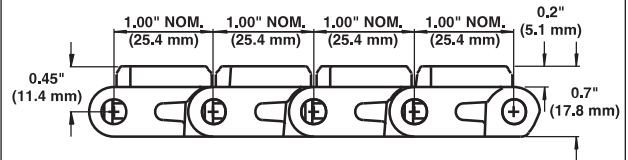
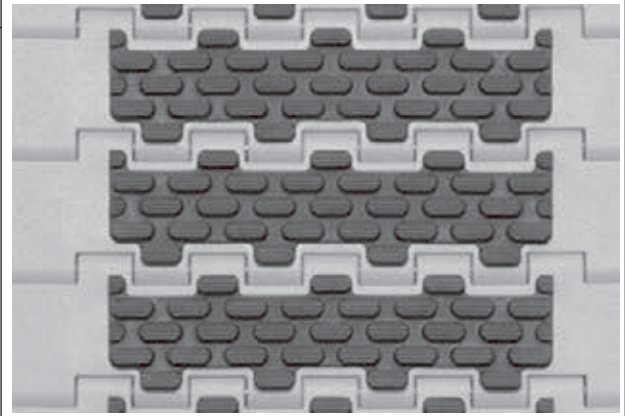
Mold to Width Oval Friction Top

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura moldada	6	152
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Bordas totalmente niveladas.
- Disponível em polipropileno cinza com borracha preta.
- Slidelox está disponível em polipropileno ou acetal.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Todas as engrenagens são plásticas.
- A maior parte das engrenagens usa um desenho bipartido em que os eixos não precisam ser removidos para substituições e trocas.
- Podem ser colocadas até três engrenagens na esteira Mold To Width de 6,0 pol(152 mm).
- O projeto de concepção robusta resulta em uma esteira excelente e com engrenagens duráveis, especialmente em aplicações pesadas de manuseio de materiais.
- Ao usar esta esteira em um transportador de acionamento central, talvez seja necessária a instalação de colares de retenção lateral da esteira no rolete de retroflexão anterior ao acionamento.
- A temperatura, as condições ambientais e as características do produto afetam o grau de inclinação máximo. Considere esses fatores nos projetos de transportadores que usarem essas esteiras.
- Tolerâncias de largura: +0,000/-0,020 pol (+0,000/-0,500 mm).
- Recuo da borracha: 1,0 pol (25,4 mm).
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m).

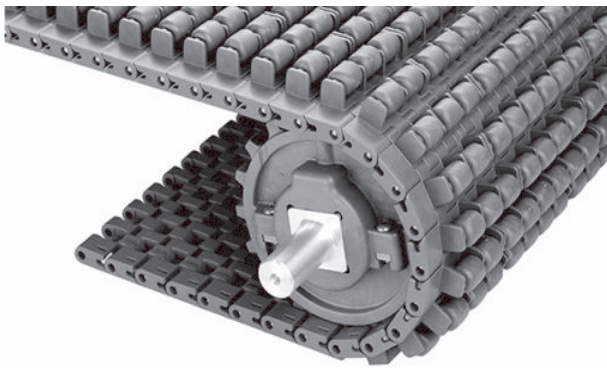

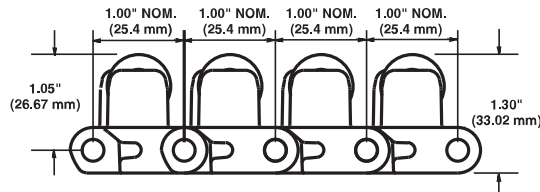


Dados da esteira

Material da esteira base	Base/Friction Top	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Rigidez do modelo Friction Top	Aceitabilidade governamental	
			lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m		FDA (EUA)	EU MC ^a
Polipropileno	Cinza/preto	Náilon	800	3560	34 a 150	1 a 66	1,15	1,71	55 Shore A	b	

^a Certificado de Migração Europeu fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.

^b Em conformidade com a FDA com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

Roller Top		
	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	5	127
Incrementos de largura	1,00	25,4
Diâmetro do rolete	0,70	17,8
Comprimento do rolete	0,83	21,0
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Bordas lisas. • Disponível em acetal branco ou cinza. • 144 roletes por pé quadrado de esteira proporcionam maior contato do produto com os roletes. • Slidelox está disponível em polipropileno ou acetal. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Os pinos do eixo dos roletes em aço inoxidável asseguram durabilidade. • O projeto de concepção robusta proporciona uma excelente durabilidade para a esteira e a engrenagem. • Permite acúmulo com baixa pressão de retorno para o manuseio de produtos delicados. • Carga de acúmulo de produto: 5% a 10% do peso do produto. • Espaçamento do rolete: 1 pol (25,4 mm). • Recuo do rolete padrão: 0,75 pol (19 mm). 		
		
		
		

SÉRIE 1400

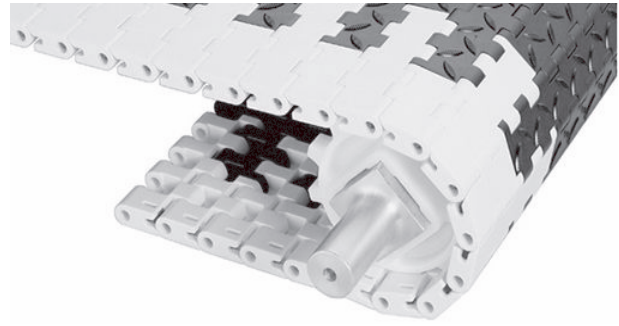
Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Náilon	2.500	36500	-50 a 200	-46 a 93	5,83	28,47

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1400

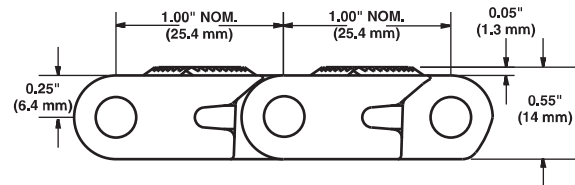
Non Skid (antideslizante)

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	9	229
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- O projeto de concepção robusta proporciona uma excelente durabilidade para a esteira e a engrenagem.
- O padrão losangular do piso proporciona uma superfície antideslizante, o que aumenta a segurança.
- As bordas de segurança amarelas escalonadas permitem distinguir com facilidade o movimento da esteira do piso estacionário.
- As bordas possuem uma superfície Flat Top sem relevos.
- Slidelox está disponível em polipropileno ou acetato.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- O passo de 1,00 pol (25,4 mm) acomoda pequenas engrenagens de acionamento para transportadores de pessoas (baixo perfil).
- Recuos nominais alternados mínimos de borda: 2 pol (51 mm) e 3 pol (76 mm).



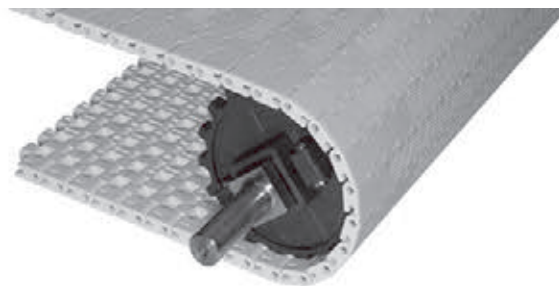
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal HSEC	Náilon	1875	27400	-50 a 200	-46 a 93	2,78	13,57
Polipropileno	Náilon	1800	26300	34 a 220	1 a 104	2,32	11,33

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

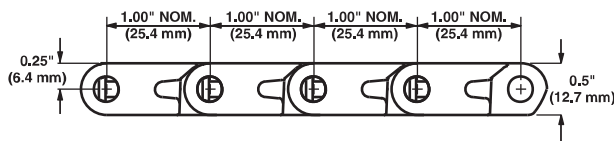
Diamond Top Embutida

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	12,0	304,8
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas.
- O projeto de concepção robusta proporciona uma excelente durabilidade para a esteira e a engrenagem.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- A maior parte das engrenagens usa um desenho bipartido em que os eixos não precisam ser removidos para substituições e trocas.
- As engrenagens bipartidas foram projetadas com dentes espessos, no estilo de "arrasto" e oferecem excelente durabilidade e vida útil prolongada.
- Recuos nominais alternados mínimos de borda: 3 pol (76 mm) e 4 pol (102 mm).



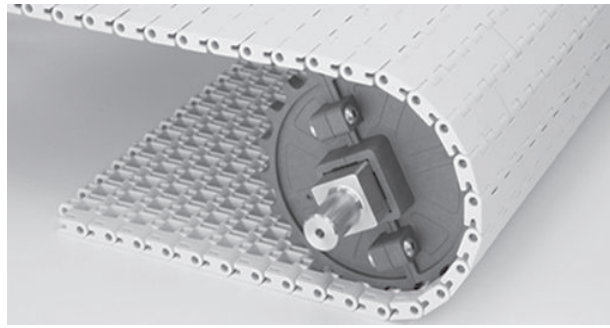
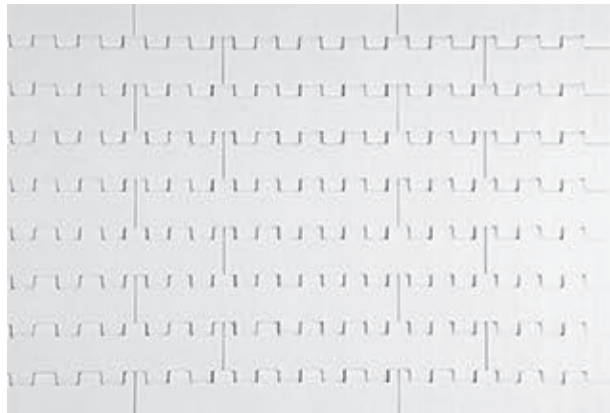
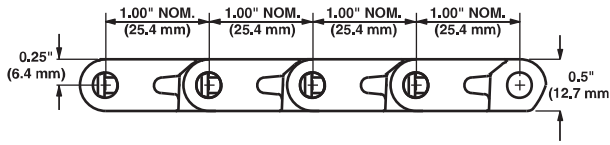
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâ- metro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (conti- nua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Náilon	1800	26300	34 a 220	1 a 104	1,70	8,30
Polipropileno rastreável antiaderente	Polipropileno laranja (não FDA)	1.200	17500	34 a 220	1 a 104	1,86	9,08

SÉRIE 1400

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

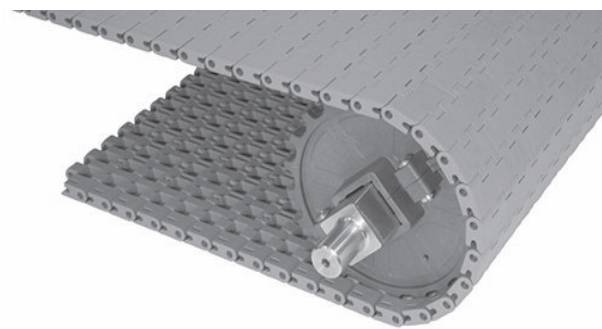
SÉRIE 1400

Flat Top Easy Release PLUS		
	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	5	127
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	
<p>Observações sobre o produto</p> <ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas. • O material da esteira Easy Release PLUS resiste à aderência da borracha e apresenta expansão dimensional mínima quando exposto ao calor e ao óleo. • As Slidelox são de polipropileno. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • O projeto de concepção robusta resulta em uma esteira excelente e com engrenagens duráveis, especialmente em aplicações pesadas de manuseio de materiais. • A maior parte das engrenagens usa um desenho bipartido em que os eixos não precisam ser removidos para substituições e trocas. • As engrenagens bipartidas foram projetadas com dentes espessos, no estilo de "arrasto" e oferecem excelente durabilidade e vida útil prolongada. 		
		
		
		

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Easy Release PLUS	Polipropileno laranja (não FDA)	1600	23400	34 a 220	1 a 104	2,00	9,78

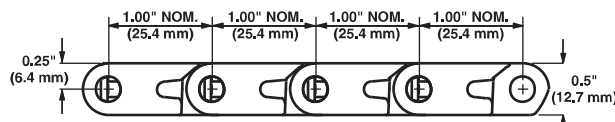
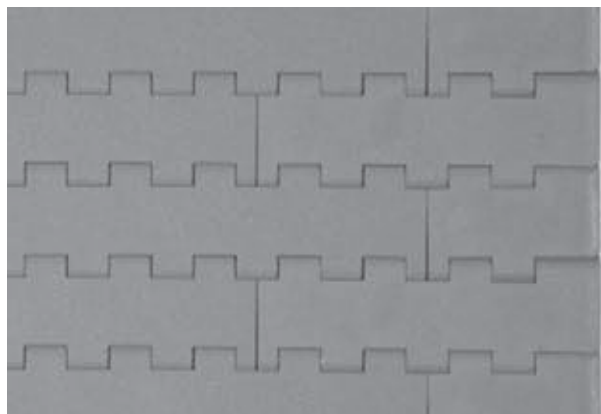
Flat Top Easy Release de Polipropileno Rastreável

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	5	127
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas.
- Slidelox é de polipropileno detectável.
- As engrenagens são todas plásticas, com dentes "de arrasto" espessos, com excelente durabilidade e vida útil prolongada.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- A maior parte das engrenagens usa um desenho bipartido em que os eixos não precisam ser removidos para substituições e trocas.
- A concepção robusta proporciona excelente durabilidade da esteira e das engrenagens, especialmente em aplicações agressivas como a de vidros.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Easy Release de PP Rastreável	Polipropileno laranja (não FDA)	1.200	17500	34 a 220	1 a 104	1,86	9,08

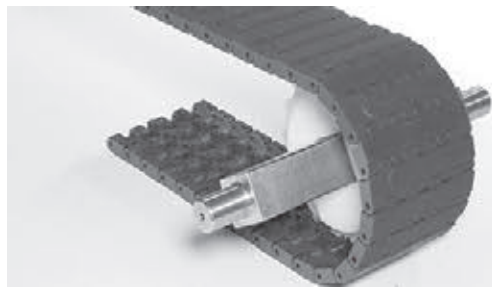
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO


SÉRIE 1400

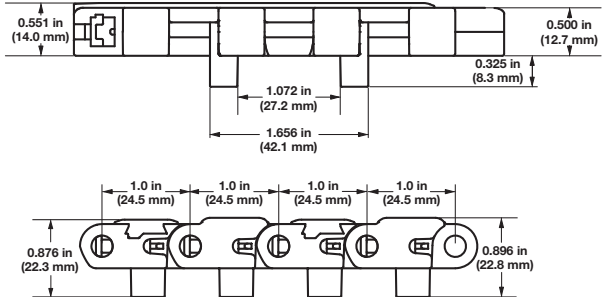
ProTrax™ com abas		
	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Larguras moldadas	4,5	114,3
Tamanho da abertura (aproximado)	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	

Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Ímãs potentes incorporados às esteiras. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter orientação sobre como a temperatura afeta a resistência magnética.
- A configuração padrão da esteira consiste em módulos magnéticos e módulos S1400 Raised Flat Top, alternando a cada duas fileiras para maximizar a resistência ao desgaste.
- Moldada com guias de alinhamento robustas para suportar a esteira em aplicações com pesadas cargas laterais
- As abas se encaixam em uma soleira de estilo pista reta com espaçamento de 1,75 pol (44,5 mm).
- Slidelox proporciona a retenção da vareta e da tampa.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Necessita apenas uma engrenagem de acionamento e uma engrenagem conduzida por filamento da esteira.
- As engrenagens são todas plásticas com fixadores de aço inoxidável e dentes "de arrasto" espessos, com excelente durabilidade e vida útil prolongada.
- A maior parte das engrenagens usa um desenho bipartido em que os eixos não precisam ser removidos para substituições e trocas.
- Ideal para aplicações em acives, declines, alternância vertical, indexação de pães e medição.
- Instale filamentos de esteira para percorrer na mesma direção.
- Determine o espaçamento da esteira de acordo com a área máxima da superfície de contato com a superfície inferior do produto transportado.







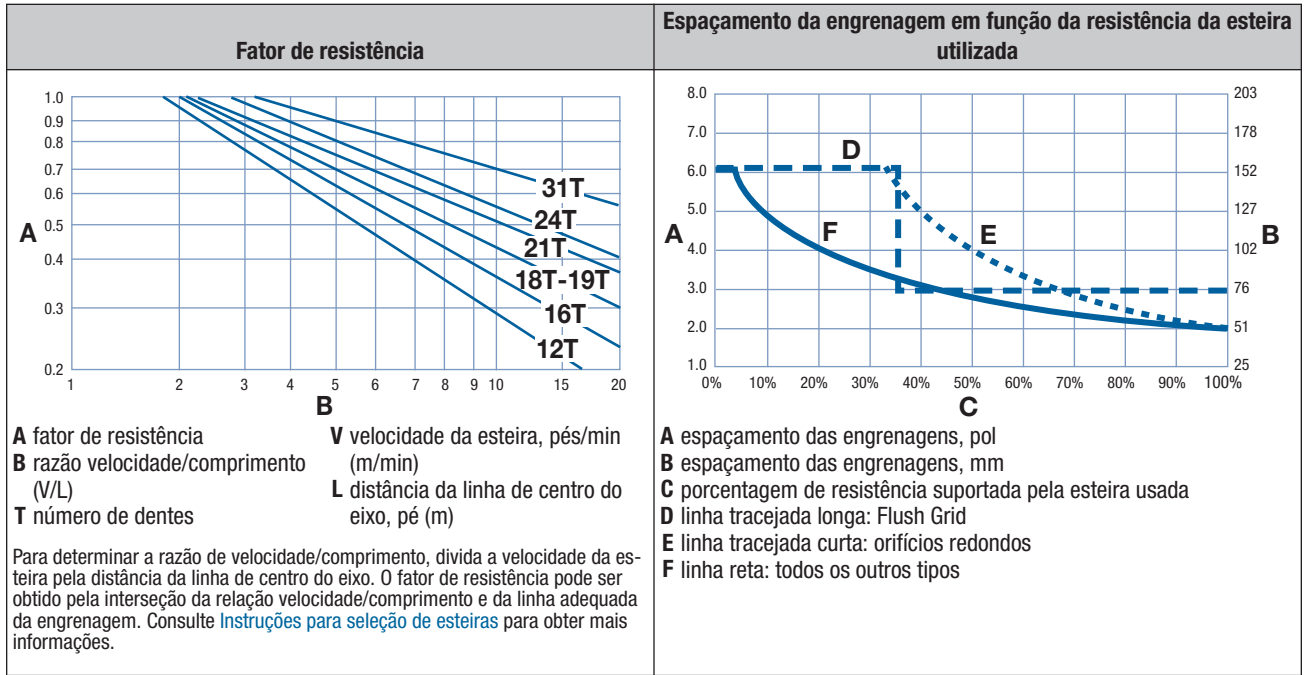
Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m
Acetal	Náilon	550	2450	-50 a 200	-46 a 93	1,46	2,18
Náilon HHR	Náilon HHR	550	2450	-50 a 310	-46 a 154	1,296	1,95

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

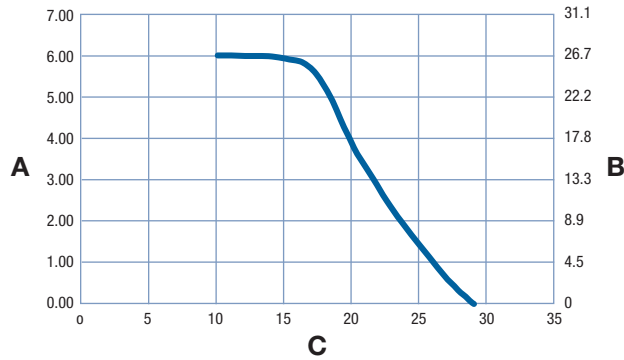
Referência para quantidade de engrenagens e suportes				
Limites de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno ^c
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	2	3	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
16	406	3	4	3
18	457	3	4	3
20	508	5	5	3
24	610	5	5	3
30	762	5	6	4
32	813	7	7	4
36	914	7	7	4
42	1067	7	8	5
48	1219	9	9	5
54	1372	9	10	6
60	1524	11	11	6
72	1829	12	13	7
84	2134	15	15	8
96	2438	17	17	9
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm). ^{de}			Espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm)	Espaçamento máximo da linha de centro de 12 pol (305 mm)
<p>^a Se a largura da esteira exceder um número indicado na tabela, consulte o número mínimo de engrenagens e suportes para o limite de largura seguinte. Há esteiras disponíveis em incrementos de 1 pol (25,4 mm), iniciando com a largura mínima de 5 pol (127 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.</p> <p>^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais.</p> <p>^c Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações a respeito das aplicações friction top.</p> <p>^d Trave a engrenagem central. Se apenas duas engrenagens forem usadas, trave-as no trajeto da manga do eixo motriz. Para obter informações sobre os locais das engrenagens travadas, consulte Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central.</p> <p>^e Para Flush Grid, consulte a tabela de localização da engrenagem travada nas Instruções de instalação ou entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.</p>				

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1400



FORÇA DO ÍMÃ VS. ESPESSURA DO METAL



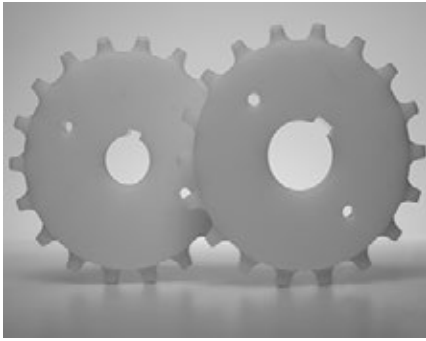
A força do ímã (lbf)
B força do ímã (N)
C espessura do metal (calibre do aço)

Figura 53: S1400 ProTrax com abas com força do ímã vs. espessura do metal

NOTA: A força do ímã mostrada se trata geralmente de um produto de aço aluminizado com superfície plana e área máxima da superfície de contato. Os resultados podem variar com base no material, na textura da superfície e na temperatura.


Engrenagens Usinadas

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo	Quadra-	Redon-	Quadra-
							pol	do pol	do mm	do mm
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	0,75	19			30, 40	



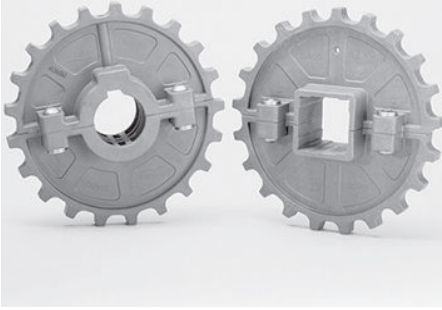
Engrenagens moldadas

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo	Quadra-	Redon-	Quadra-
							pol	do pol	do mm	do mm
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	1,5	38		1,5		40
15 (2,19%)	4,9	124	4,9	124	1,5	38		2,5		60
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38	2	2,5	50	60
24 (0,86%)	7,7	196	7,8	198	1,5	38		2,5		60



Engrenagem bipartida em náilon preenchido com fibra de vidro

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo	Quadra-	Redon-	Quadra-
							em pol ^a	do pol	do mm ^b	do mm
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	2,0	51	1 a 2 ^c	1,5	25 a 50 ^d	40
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51	1 a 2 ^c	1,5, 2,5	25 a 50 ^d	40, 60
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51	1 a 2 ^{b,c}	1,5, 2,5	25 a 50 ^d	40, 60



^a Os tamanhos de chaveira no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveira no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.

^b Orifícios redondos de precisão estão disponíveis em 1-1/4, 1-3/16, 1-1/2 e 1-7/16 pol.

^c Disponível em incrementos de 1/16 pol

^d disponível em incrementos de 5 mm

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO


Resistência nominal máxima da esteira para engrenagens bipartidas com furo redondo em náilon preenchido com fibra de vidro com base na faixa de tamanho do furo redondo^a

Número de dentes	Larg. Diâmetro do passo		1 pol a 1-3/16 pol		1-1/4 pol a 1-3/8 pol		1-7/16 pol a 1-3/4 pol		1-13/16 pol a 2 pol		25 mm a 35 mm		40 mm a 50 mm	
	pol	mm	lbf/pé	N/m	lbf/pé	N/m	lbf/pé	N/m	lbf/pé	N/m	lbf/pé	N/m	lbf/pé	N/m
16	5,1	130	1500	21900	1740	25400	2100	30600	2160	31500	1140	16600	2160	31500
18	5,7	145	1800	26300	2040	29800	2400	35000	3240	47300	1440	21000	2460	35900
21	6,7	170	1350	19700	1650	24100	2100	30600	3000	43800	1050	15300	2400	35000

^a A resistência nominal da esteira com base no tamanho da engrenagem com furo redondo é usada para determinar o espaçamento da engrenagem como uma função da resistência da esteira utilizada. Também pode ser usada para outros cálculos. No entanto, se a resistência nominal do material da esteira e do estilo da esteira for menor que a resistência nominal da esteira com base no tamanho da engrenagem com furo redondo, a resistência nominal menor deverá ser usada para todos os cálculos, com exceção daquele do espaçamento da engrenagem.

Engrenagens bipartidas de náilon FDA

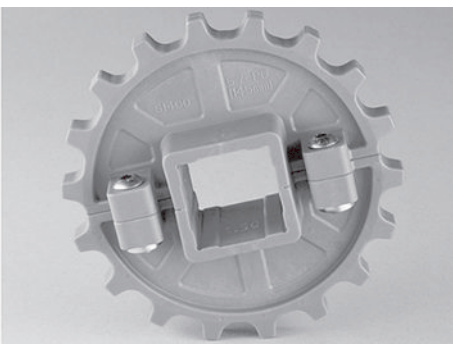
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo em pol ^a	Quadrado pol	Redondo mm ^a	Quadrado mm
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	0,75	19	1,25	1,5		40
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,5	38	1,25, 1,5	1,5	30	40
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38	1,25	1,5	25, 30, 40	40

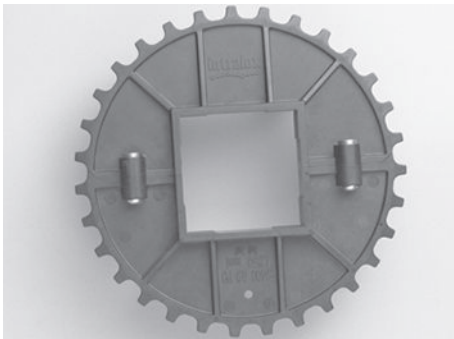


^a As dimensões os tamanhos de chave no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chave no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.

Engrenagem bipartida em composto de polipropileno Enduralox

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	2,0	51		1,5		40
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51		1,5, 2,5		40, 60
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51		1,5, 2,5		40
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	2,0	51		3,5		



Engrenagens bipartidas em composto de poliuretano											
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis				
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm	
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	1,50, 1,67	38, 44		3,5, 2,5 ^a			
^a O orifício quadrado de 2,5 pol é criado com um adaptador de orifício na engrenagem de orifício quadrado de 3,5 pol.											

Taliscas com base Flat Top (lisas)				
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis		
pol	mm			
0,43	11	Polipropileno rastreador antiaderente		
<ul style="list-style-type: none"> Taliscas retas em ambos os lados. Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação. O recuo mínimo é uma função da largura da esteira. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para incrementos de recuo válidos. 				

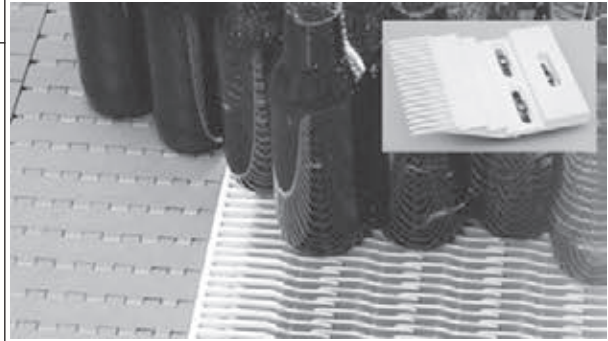
SÉRIE 1400

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Pentes de transferência autolimpantes^a

Largura disponível		Número de dedos	Materiais disponíveis
pol	mm		
6	152	18	Termoplástico preenchido com vidro

- Consiste de um pente de transferência e de uma esteira com aba de transferência projetados para trabalharem em conjunto.
- Moldada com guias de alinhamento robustas para suportar a esteira em aplicações com pesadas cargas laterais
- A superfície lisa, plana e suave permite excelente movimento lateral dos recipientes.
- Bordas totalmente niveladas, sistema de retenção de vareta com cabeça e varetas em náilon oferecem maior resistência ao desgaste.
- Torna a barra varredora, o braço empurrador e os pentes de transferência largos desnecessários. As transferências são realizadas de forma suave e são 100% autolimpadoras, tornando possíveis as transferências em ângulo reto para todos os tipos de recipientes.
- Ideal para aplicações mais quentes/frias com trocas frequentes de produtos.
- O sistema bidirecional permite que uma mesma esteira de transferência seja usada tanto para transferências à esquerda quanto para transferências à direita.
- Compatível com qualquer série e estilo de esteira da Intralox nas transportadoras de descarga e alimentação.
- Pode transferir produtos de e para as esteiras Série 400, Série 1200 e Série 1900 estilo Raised Rib.
- O projeto robusto é sinônimo de durabilidade em aplicações agressivas, como as aplicações que envolvem vidros, por exemplo.
- Instalados com facilidade e afixados às placas de montagem de qualquer espessura com os parafusos de aço inoxidável inclusos e as arruelas ovais que permitem o movimento com a expansão e contração da esteira.
- As peças de aço inoxidável são vendidas separadamente.

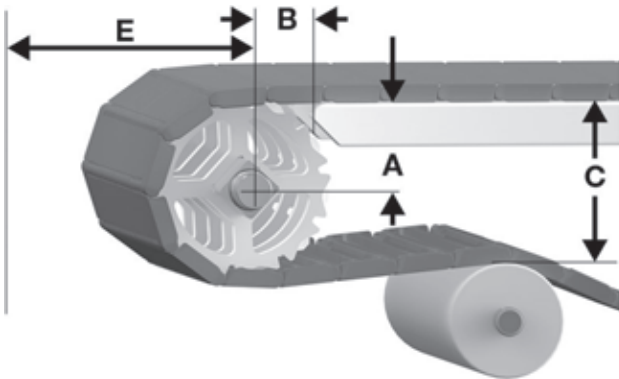


^a Licenciados com as patentes Rexnord U.S. nº 7,314,130 e 7,448,490

SÉRIE 1400

DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 54: Dimensões de acionamento A, B, C e E

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1400

Dimensões da estrutura do transportador S1400										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
Embedded Diamond Top, Flat Top, Flush Grid										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	3,86	98	2,24	57
4,9	124	15	2,10-2,15	53-55	2,06	52	4,81	122	2,72	69
5,1	130	16	2,26-2,32	57-59	2,11	54	5,13	130	2,88	73
5,7	145	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	5,76	146	3,19	81
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	6,71	170	3,75	95
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	7,66	195	4,14	105
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	9,88	251	5,25	133
Flat Friction Top, Oval Friction Top, Square Friction Top										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	4,06	103	2,44	62
4,9	124	15	2,10-2,15	53-55	2,06	52	5,01	127	2,92	74
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,33	135	3,08	78
5,7	147	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	5,96	151	3,39	86
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	6,91	176	3,87	98
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	7,86	200	4,34	110
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	10,08	256	5,45	138
Roller Top										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	4,66	118	3,04	77
4,9	124	15	2,10-2,15	53-55	2,06	52	5,61	142	3,52	89
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,93	151	3,68	93
5,7	145	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	6,56	167	3,99	101
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	7,51	191	4,47	113
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	8,46	215	4,94	125
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	10,68	271	6,05	154
Non Skid, ProTrax										
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,80	46	3,91	99	2,29	58
4,9	124	15	2,05-2,10	52-53	2,06	52	4,86	123	2,77	70
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,18	132	2,93	74
5,7	145	18	2,59-2,63	66-67	2,22	56	5,81	148	3,24	82
6,7	170	21	3,07-3,10	78-79	2,44	62	6,76	172	3,72	94
7,7	196	24	3,55-3,58	90-91	2,64	67	7,71	196	4,19	106
9,9	251	31	4,67	119	3,07	78	9,93	252	5,30	135



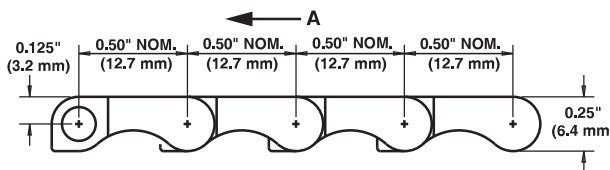
^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S1400				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
3,9	99	12	0,066	1,7
4,9	124	15	0,053	1,3
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
7,7	196	24	0,033	0,8
9,9	251	31	0,025	0,6

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Flush Grid			
	pol	mm	
Passo	0,50	12,7	
Largura mínima	8	203	
Incrementos de largura	0,50	12,7	
Tamanho da abertura (aproximado)	0,87 × 0,30	22,1 × 7,6	
	0,66 × 0,30	16,8 × 7,6	
Área aberta	48%		
Estilo de articulação	Aberta		
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça		
Observações sobre o produto			
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Superfície lisa, com bordas totalmente niveladas. • O material detectável tem resistividade de superfície segundo a norma ASTM_D257 de 545 ohms por unidade de área. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Diâmetro da vareta: 0,140 pol (3,6 mm). • Projetada para uma barra frontal de 0,5 pol (12,7 mm) de diâmetro. 			
			 <p>A sentido do percurso preferencial</p>

SÉRIE 1500

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,14 pol (3,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	125	1820	34 a 220	1 a 104	0,44	2,12
Polipropileno	Acetal	150	2190	34 a 200	1 a 93	0,51	2,40
PK	PK	240	3500	-40 a 176	-40 a 80	0,725	3,54
Náilon HR	Náilon	175	2550	-50 a 240	-46 a 116	0,58	2,83
Náilon HHR	Náilon HHR	175	2550	-50 a 310	-46 a 154	0,58	2,83
Acetal	Acetal	240	3500	-50 a 200	-46 a 93	0,73	3,56
Acetal detectável	Acetal	200	2920	-50 a 200	-46 a 93	0,69	3,35
Polipropileno detectável A22	Acetal	80	1170	0 a 150	-18 a 66	0,57	2,78
Acetal detectável por raio X ^a	Acetal	240	3500	-50 a 200	-46 a 93	0,78	3,66

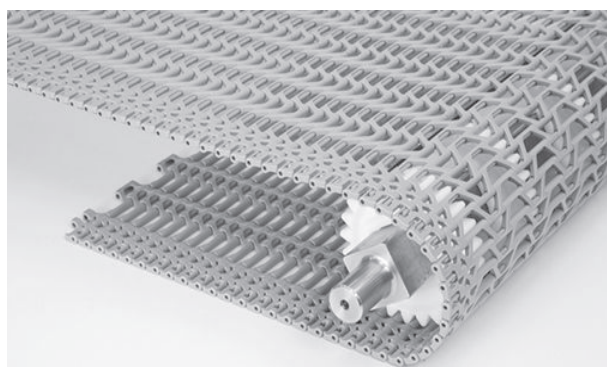
^a Projetado especificamente para ser detectado por aparelhos de raio X.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1500

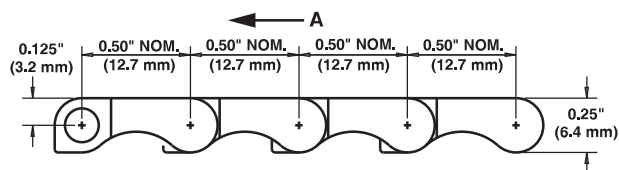
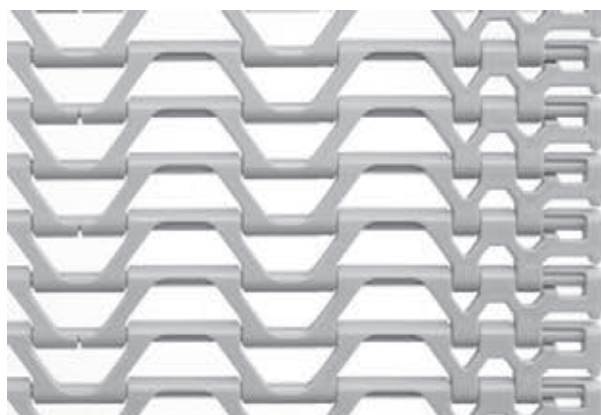
Flush Grid com Borda Contida

	pol	mm
Passo	0,50	12,7
Largura mínima	8	203
Incrementos de largura	2,0	50,8
Tamanho mínimo da abertura (aproximado)	0,87 × 0,30	22,1 × 7,6
Tamanho máximo da abertura (aproximado)	0,66 × 0,30	16,8 × 7,6
Área aberta	48%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa, com bordas totalmente niveladas.
- A característica de retenção da vareta recuada proporciona maior contenção da vareta.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Disponível em incrementos de 2 pol (50,8 mm).
- Projetada para uma barra frontal de 0,5 pol (12,7 mm) de diâmetro.
- Diâmetro da vareta: 0,140 pol (3,6 mm).



Dados da esteira

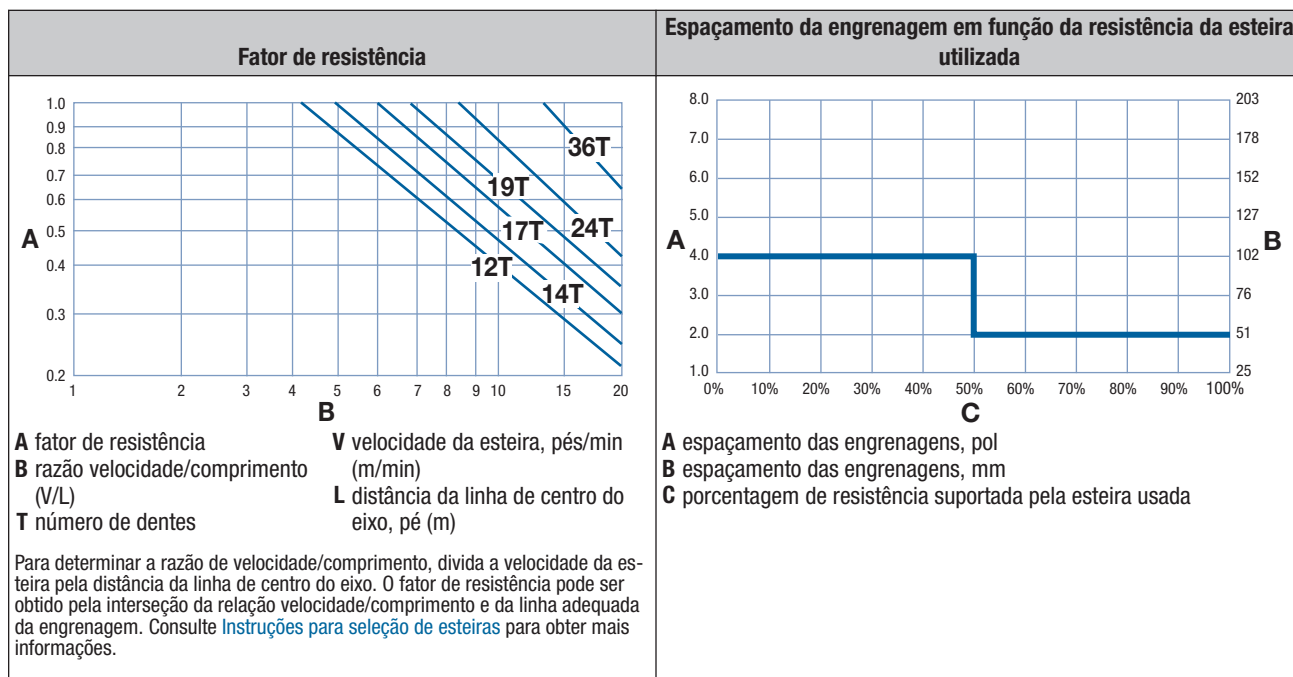
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,14 pol (3,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Náilon HR	Náilon	175	2550	-50 a 240	-46 a 116	0,58	2,83

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Referência para quantidade de engrenagens e suportes				
Faixa de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno
8	203	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
22	559	5	5	3
24	610	7	5	3
26	660	7	6	4
28	711	7	6	4
30	762	7	6	4
32	813	9	7	4
34	864	9	7	4
36	914	9	7	4
38	965	9	8	5
40	1016	11	8	5
42	1067	11	8	5
44	1118	11	9	5
46	1168	11	9	5
48	1219	13	9	5
50	1270	13	10	6
52	1321	13	10	6
54	1372	13	10	6
56	1422	15	11	6
58	1473	15	11	6
60	1524	15	11	6
62	1575	15	12	7
64	1626	17	12	7
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 4 pol (102 mm). ^c			Espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm)	Espaçamento máximo da linha de centro de 12 pol (305 mm)
^a As esteiras estão disponíveis em larguras com incrementos de 0,50 pol (12,7 mm), iniciando com o mínimo de 8 pol (203 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. ^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais. ^c Trave a engrenagem central. Se apenas duas engrenagens forem usadas, trave-as no trajeto da manga do eixo motriz. Para obter informações sobre os locais das engrenagens travadas, consulte Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central .				

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1500



Engrenagem moldada										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo em pol ^a	Quadrado pol	Redondo mm ^a	Quadrado mm
10 (4,89%)	1,6	41	1,8	46	0,65	17		5/8		
12 (3,41%)	1,9	48	2,1	53	0,65	17	1	1,0	25	
14 (2,51%)	2,3	58	2,4	61	0,75	19	3/4, 1, 1-3/16, 1-1/4	1,0	25	
17 (1,70%)	2,7	69	2,9	73	0,75	19	3/4, 1, 1-3/16, 1-1/4, 1-3/8		25	
19 (1,36%)	3,1	79	3,2	82	0,75	19	1, 1-3/8			
24 (0,86%)	3,8	97	4,0	101	0,75	19	1	1,5	25	40
36 (0,38%)	5,7	145	5,9	150	0,75	19	1	1,5, 2		40

^a As dimensões os tamanhos de chaveta no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveta no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.

Engrenagens bipartidas de náilon FDA										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
24 (0,86%)	3,8	97	4,0	101	1,5	38				40
36 (0,38%)	5,7	145	5,9	150	1,5	38				40



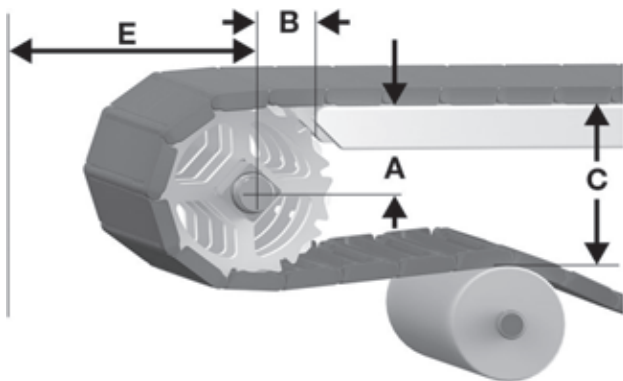
Taliscas com base Flush Grid (lisas)		
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
1	25	Acetal, náilon HR
<ul style="list-style-type: none"> Taliscas retas em ambos os lados. Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação. Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox. O recuo mínimo é uma função da largura da esteira. Faixa de recuo mínima: 3 pol (76 mm) a 3,75 pol (95 mm). 		



SÉRIE 1500

DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



- A** distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)
- B** distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)
- C** distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno
- E** distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 55: Dimensões de acionamento A, B, C e E

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Dimensões da estrutura do transportador S1500										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
Flush Grid, Flush Grid with Contained Edge										
1,6	41	10	0,64-0,68	16-17	1,13	29	1,62	41	1,00	25
1,9	48	12	0,81-0,84	21	1,24	31	1,93	49	1,15	29
2,3	58	14	0,97-1,00	25	1,34	34	2,25	57	1,31	33
2,7	69	17	1,21-1,24	31	1,49	38	2,72	69	1,55	39
3,1	79	19	1,37-1,39	35	1,59	40	3,04	77	1,71	43
3,8	97	24	1,77-1,79	45	1,76	45	3,83	97	2,10	53
5,7	145	36	2,73-2,74	69-70	2,71	55	5,74	146	3,06	78

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S1500				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
1,6	41	10	0,040	1,0
1,9	48	12	0,033	0,8
2,3	58	14	0,028	0,7
2,7	69	17	0,023	0,6
3,1	79	19	0,021	0,5
3,8	97	24	0,017	0,4
5,7	145	36	0,011	0,3

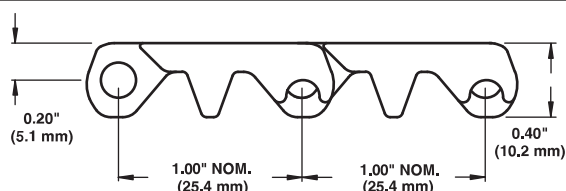
Open Hinge Flat Top

	pol	mm
Passo (nominal)	1,00	25,4
Largura mínima	5	127
Incrementos de largura	0,50	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	—	—
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas.
- Cantos totalmente esculpados e arredondados.
- Não há reentrâncias nem cantos afiados que possam reter resíduos
- As articulações com ligação do came facilitam a limpeza graças à maior exposição da articulação e da vareta à medida que a esteira circunda a engrenagem. Esse recurso exclusivo da Intralox facilita o acesso a essa área para limpeza.
- A barra de acionamento na superfície inferior desta esteira canaliza água e detritos para fora da esteira, tornando a limpeza mais fácil e rápida. A eficácia da barra de acionamento foi comprovada em testes internos e em campo.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Taliscas antiaderentes disponíveis.
- Altura padrão da talisca: 4 pol (102 mm).
- Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	700	10200	34 a 220	1 a 104	1,05	5,13
Poliétileno	Poliétileno	350	5110	-50 a 150	-46 a 66	1,10	5,37
Acetal	Polipropileno	1400	20400	34 a 200	1 a 93	1,58	7,71
Acetal	Poliétileno ^a	1.000	14600	-50 a 150	-46 a 66	1,58	7,71
Alta temperatura	Alta temperatura	1.000	14600	70 a 400	21 a 204	1,54	7,52
Acetal detectável por raio X ^b	Acetal detectável por raio X	1.000	14600	-50 a 150	-46 a 66	1,92	9,35
PK	PK	1.000	14600	-40 a 176	-40 a 80	1,39	6,79

^a As varetas em polietileno podem ser usadas em aplicações frias quando ocorrem impactos ou partidas e paradas súbitas. Observe a classificação inferior.

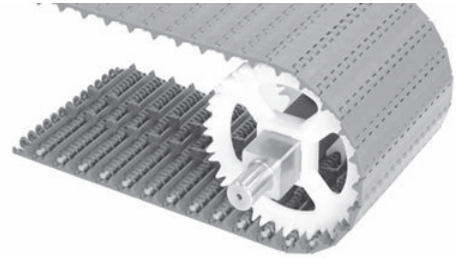
^b Projetado especificamente para ser detectado por aparelhos de raio X.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1600

Mold to Width Open Hinge Flat Top

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura moldada	7,5	190,5
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas.
- Moldada com guias de alinhamento robustas para suportar a esteira em aplicações com pesadas cargas laterais
- Usa varetas recuadas.
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m).
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Não use com engrenagens menores que uma engrenagem com 3,9 pol (99 mm) de diâmetro (12 dentes).

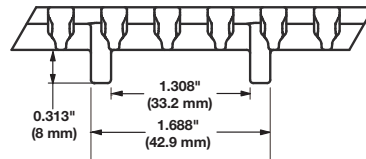
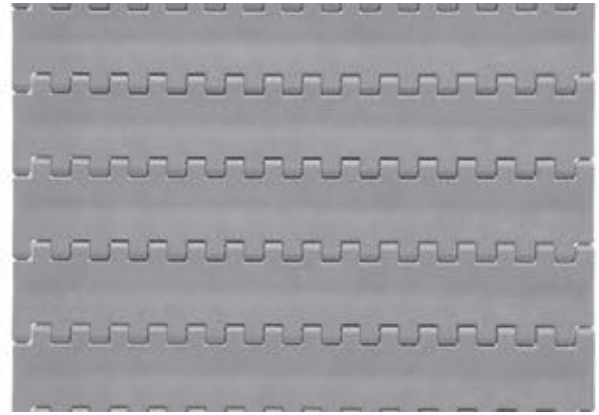


Figura 56: Vista frontal

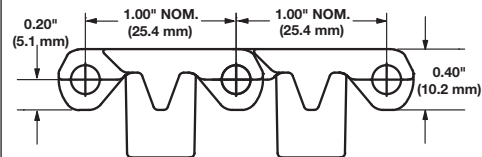


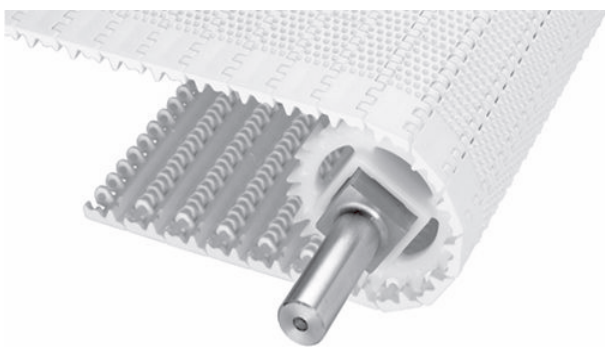

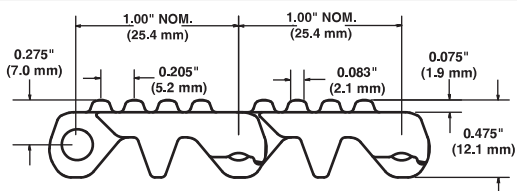
Figura 57: Vista lateral

Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m
Acetal	Polietileno	625	2780	-50 a 150	-46 a 66	1,02	1,52

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Nub Top™

	pol	mm	
Passo	1,00	25,4	
Largura mínima	5	127	
Incrementos de largura	0,50	12,7	
Área aberta	0%		
Área de contato com o produto	10%		
Estilo de articulação	Aberta		
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça		
Observações sobre o produto			
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Superfície fechada com bordas totalmente niveladas. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Não recomendada sob condições de acumulação de produto. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre os valores de atrito entre o produto e a esteira. • Taliscas padrão disponíveis em polipropileno, polietileno e acetal. As taliscas são moldadas como parte da esteira e podem ser cortadas em qualquer tamanho. • São recomendadas para produtos grandes o suficiente para exceder a distância entre os relevos [0,250 pol (6,35 mm)]. • Recuo padrão do relevo: 1,3 pol (33,0 mm). • Altura da talisca: 4 pol (102 mm). 			
			

SÉRIE 1600

Dados da esteira

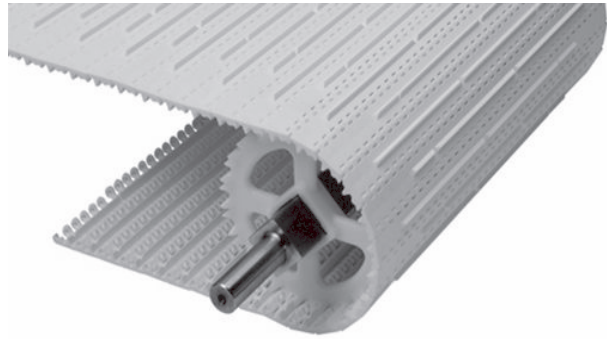
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	700	10200	34 a 220	1 a 104	1,13	5,52
Polietileno	Polietileno	350	5110	-50 a 150	-46 a 66	1,18	5,76
Acetal	Polipropileno	1400	20400	34 a 200	1 a 93	1,74	8,49
Acetal	Polietileno ^a	1.000	14600	-50 a 150	-46 a 66	1,74	8,49
Acetal detectável por raio X	Acetal detectável por raio X	1400	20400	-50 a 200	-46 a 93	2,01	9,81

^a As varetas em polietileno podem ser usadas em aplicações frias quando ocorrem impactos ou partidas e paradas súbitas. Observe a classificação inferior.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

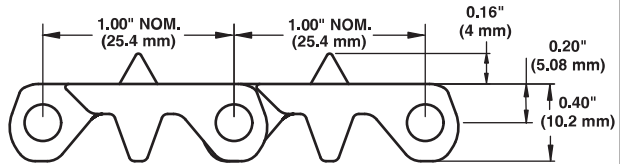
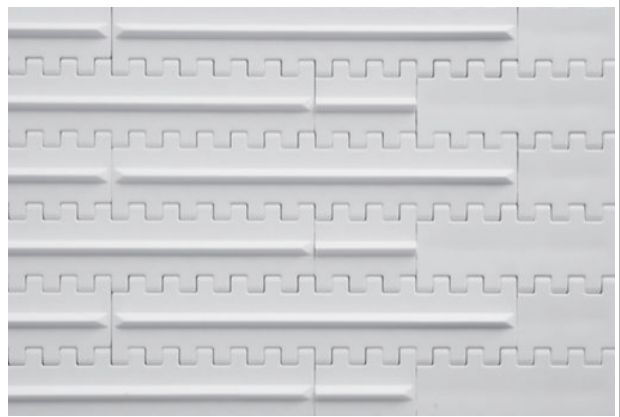
SÉRIE 1600

Mini Rib		
	pol	mm
Passo (nominal)	1,00	25,4
Largura mínima	5	127
Incrementos de largura	0,50	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	—	—
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



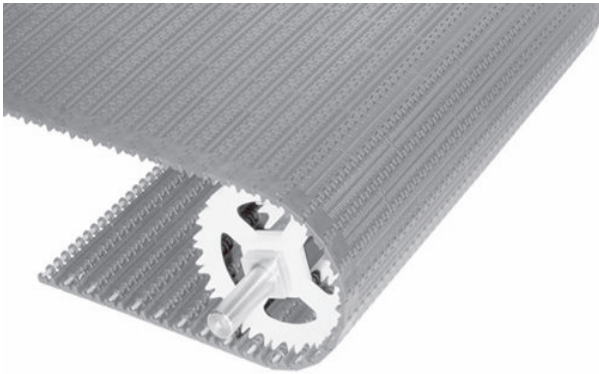
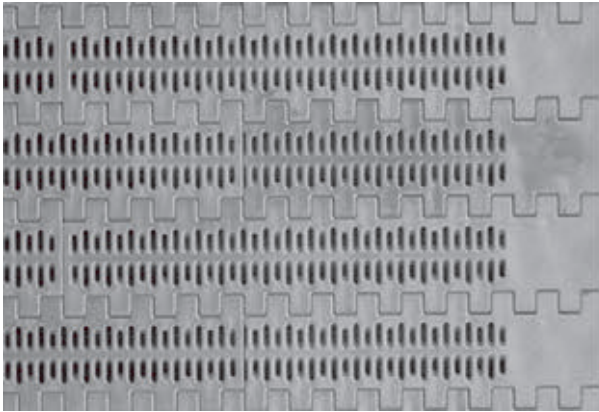
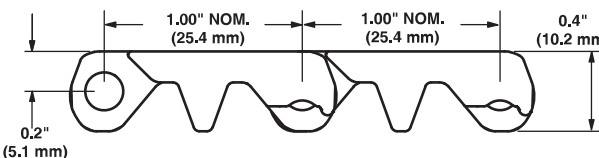
Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície fechada com bordas totalmente niveladas.
- Bordas totalmente esculpidas e arredondadas sem reentrâncias ou cantos afiados que possam reter detritos.
- As articulações com ligação do came facilitam a limpeza graças à maior exposição da articulação e da vareta à medida que a esteira circunda a engrenagem. Esse recurso exclusivo da Intralox facilita o acesso a essa área para limpeza.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- A barra de acionamento na superfície inferior desta esteira canaliza água e detritos para fora da esteira, tornando a limpeza mais fácil e rápida. A eficácia da barra de acionamento foi comprovada em testes internos e em campo.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- A Mini Rib de 0,16 pol(4 mm) na superfície facilita o transporte de produtos em aclives e declives graduais. Não recomendado para aplicações de acúmulo de produtos.
- Taliscas antiaderentes disponíveis.
- Altura padrão da talisca: 4 pol (102 mm).
- Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Recuos nominais alternados mínimos de borda: 1,5 pol (38 mm) e 2 pol (51 mm).



Dados da esteira

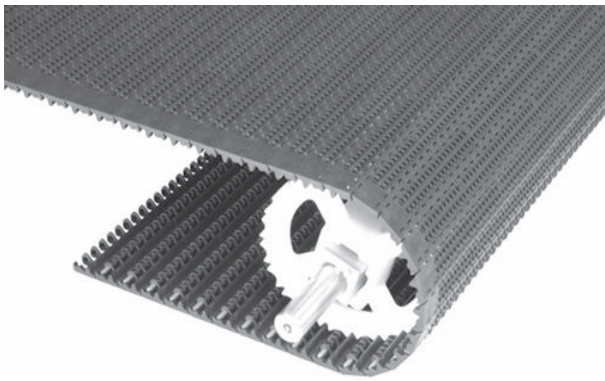
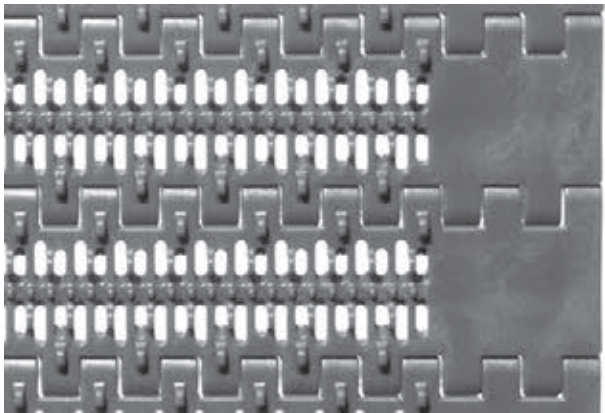
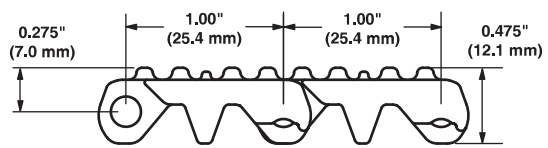
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	700	10200	34 a 220	1 a 104	1,135	5,54
Acetal	Polipropileno	1400	20400	34 a 200	1 a 93	1,705	8,32

Mesh Top™		
	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	5	127
Incrementos de largura	0,50	12,7
Tamanho mínimo da abertura (aproximado)	0,06 x 0,12	1,5 x 3,0
Tamanho máximo da abertura (aproximado)	0,06 x 0,20	1,5 x 5,1
Área aberta	16%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Bordas totalmente esculpadas e arredondadas sem reentrâncias ou cantos afiados que possam reter detritos. • As articulações com ligação do came facilitam a limpeza graças à maior exposição da articulação e da vareta à medida que a esteira circunda a engrenagem. Esse recurso exclusivo da Intralox facilita o acesso a essa área para limpeza. • A barra de acionamento na superfície inferior desta esteira canaliza água e detritos para fora da esteira, tornando a limpeza mais fácil e rápida. A eficácia da barra de acionamento foi comprovada em testes internos e em campo. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Recuo indente padrão da Mesh Top: 1 pol (25,4 mm). • Taliscas antiaderentes disponíveis. • Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox. 		
		
		
		

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Polipropileno	1.200	17500	34 a 200	1 a 93	1,40	6,84
Polipropileno	Polipropileno	700	10200	34 a 220	1 a 104	0,94	4,59
LMAR	Náilon HR	1100	1,6,000	0 a 240	-18 a 116	1,18	5,76

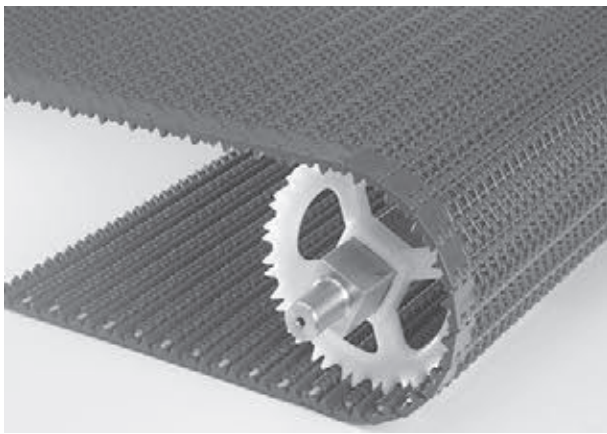
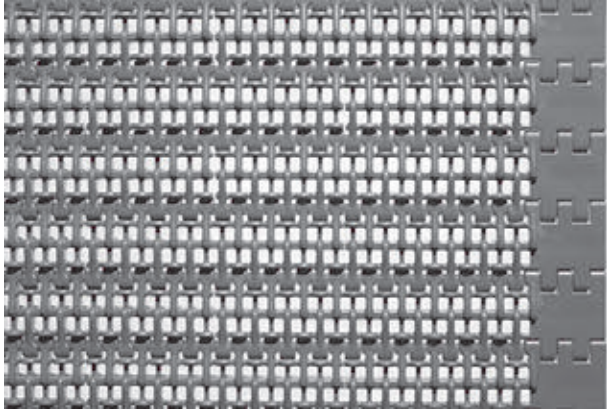
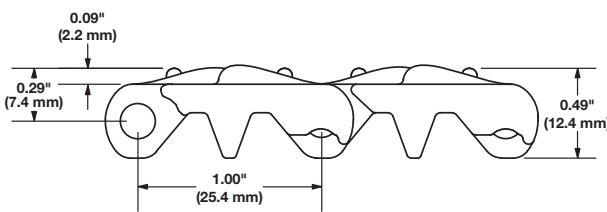
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1600

Mesh Nub Top		
	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	5	127
Incrementos de largura	0,50	12,7
Tamanho mínimo da abertura (aproximado)	0,06 x 0,12	1,5 x 3,0
Tamanho máximo da abertura (aproximado)	0,06 x 0,20	1,5 x 5,1
Área aberta	16%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Bordas totalmente esculpidas e arredondadas sem reentrâncias ou cantos afiados que possam reter detritos. • A barra de acionamento na superfície inferior desta esteira canaliza água e detritos para fora da esteira, tornando a limpeza mais fácil e rápida. A eficácia da barra de acionamento foi comprovada em testes internos e em campo. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Recuo padrão da Mesh Nub Top: 1,0 pol (25,4 mm). • Taliscas antiaderentes disponíveis. • Altura padrão da talisca: 4 pol (102 mm). • Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox. 		
  		

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Polipropileno	1.200	17500	34 a 200	1 a 93	1,45	7,08
Polipropileno	Polipropileno	700	10200	34 a 220	1 a 104	0,98	4,81

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Raised Open Grid		
	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	5	127
Largura máxima	60	1524
Incrementos de largura	0,50	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	0,20 x 0,16	5,1 x 4,1
Área aberta	28%	
Área aberta mínima	n/a	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Bordas totalmente esculpidas e arredondadas sem reentrâncias ou cantos afiados que possam reter detritos. • Área aberta destinada a limitar a formação de película de água e maximizar a drenagem da água. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Como nas Séries 800 e 1800, a barra de acionamento na superfície inferior desta esteira canaliza água e detritos para fora da esteira, tornando a limpeza mais fácil e rápida. A eficácia da barra de acionamento foi comprovada em testes internos e em campo. • Recuo padrão: 1 pol (25,4 mm). 		
		
		
		

SÉRIE 1600

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Polipropileno	800	11700	34 a 200	1 a 93	1,32	6,44
Polipropileno	Polipropileno	400	5840	34 a 220	1 a 104	0,89	4,35
Polietileno	Polietileno	200	2920	-50 a 150	-46 a 66	0,92	4,49

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1600

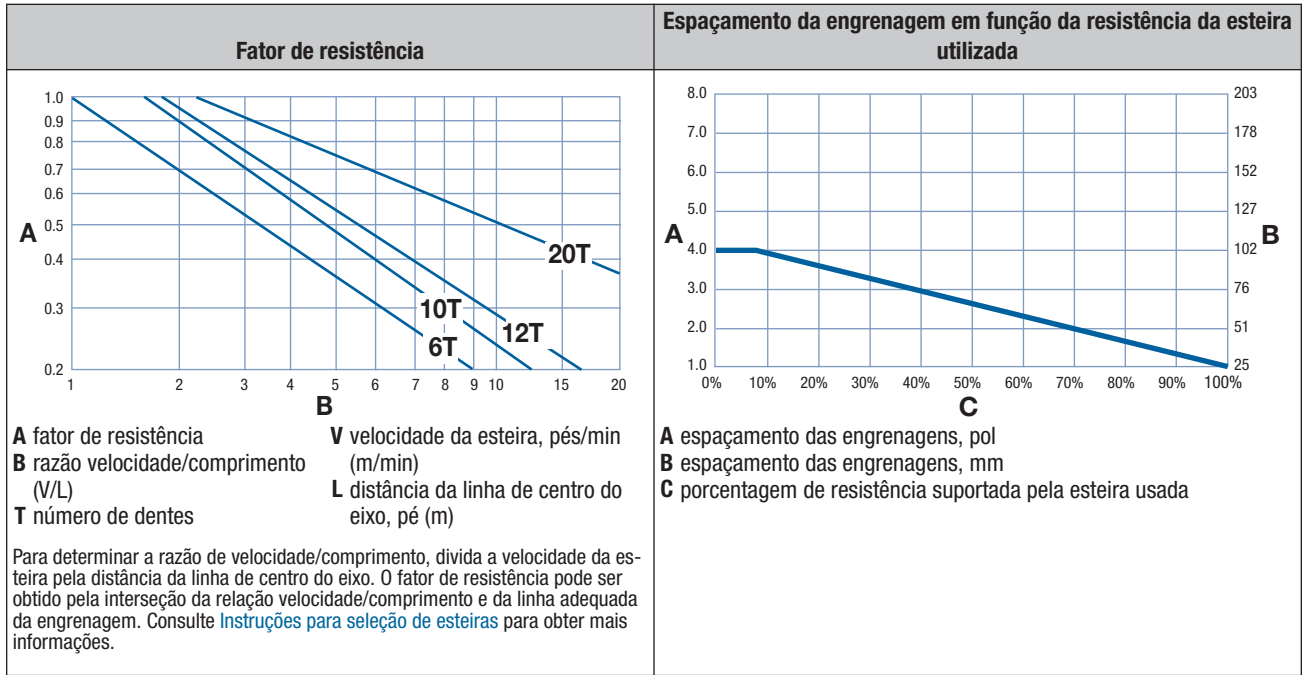
Referência para quantidade de engrenagens e suportes				
Faixa de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	3	3	2
9	229	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1067	11	8	5
48	1219	13	9	5
54	1372	15	10	6
60	1524	15	11	6
72	1829	19	13	7
84	2134	21	15	8
96	2438	25	17	9
120	3048	31	21	11
144	3658	37	25	13
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 4 pol (102 mm). ^c			Espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm)	Espaçamento máximo da linha de centro de 12 pol (305 mm)

^a As esteiras estão disponíveis em larguras com incrementos de 0,50 pol (12,7 mm), iniciando com o mínimo de 5 pol (127 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais.

^c Trave a engrenagem central. Se apenas duas engrenagens forem usadas, trave-as no trajeto da manga do eixo motriz. Para obter informações sobre os locais das engrenagens travadas, consulte [Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central](#).

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO



Engrenagem EZ Clean™ a										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo em pol ^b	Quadrado pol	Redondo mm ^b	Quadrado mm
6 (13,40%)	2,0	51	1,8	46	1,0	25	1,0		25	
10 (4,89%)	3,2	81	3,2	81	1,0	25	1,0	1,5	25	40
12 (3,41%)	3,9	99	3,8	97	1,0	25		1,5		40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		40

^a Quando forem usadas engrenagens em poliuretano, a resistência das esteiras acima de 500 lbf/pé (7.300 N/m) será diminuída para 500 lb/pé (7.300 N/m), e todas as outras esteiras manterão sua resistência nominal publicada. A faixa de temperatura para engrenagens de poliuretano é de 0 °F a 120 °F (-18 °C a 49 °C). Para obter mais detalhes sobre a disponibilidade das engrenagens em poliuretano, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

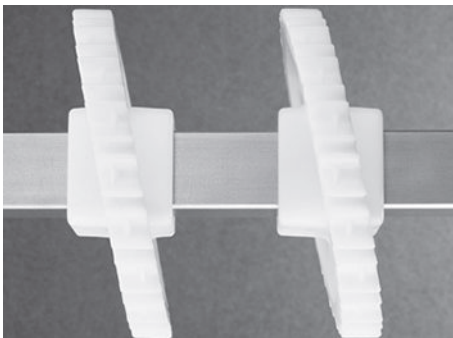
^b As dimensões os tamanhos de chaveta no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveta no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.

SÉRIE 1600

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO


Engrenagens EZ Clean™ em ângulo

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
12 (3,41%)	3,9	99	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
16 (1,92%)	5,2	132	5,1	130	2,0	50,8		1,5		40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	2,0	50,8		1,5		40



Engrenagens de polietileno UHMW

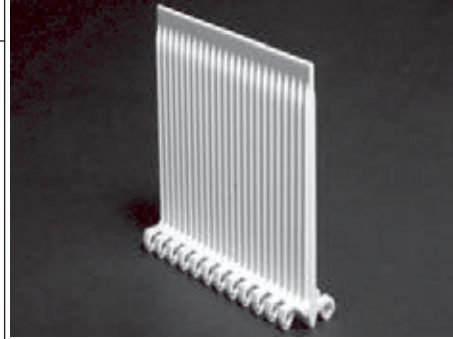
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
16 (1,92%)	5,3	135	5,1	130	1,0	25				40

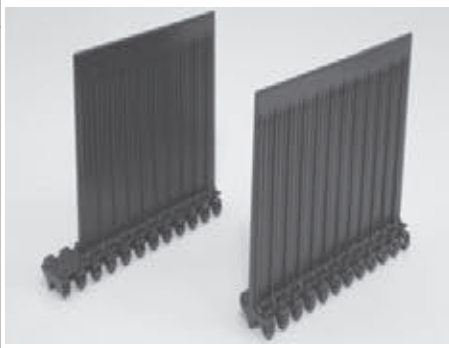



Talisco com base Open Hinge Flat Top (antiaderente)

Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
4,0	102	Acetal, polietileno, PK, polipropileno, acetal detectável por raio X, PK detectável por raio X, polipropileno detectável por raio X

- A talisca tem dupla superfície com vigas verticais antiaderentes.
- Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação.
- Recuo mínimo: 1,0 pol (25,4 mm).
- As taliscas podem ser cortadas a uma altura definida sob medida. Altura mínima: 0,25 pol (6,4 mm).

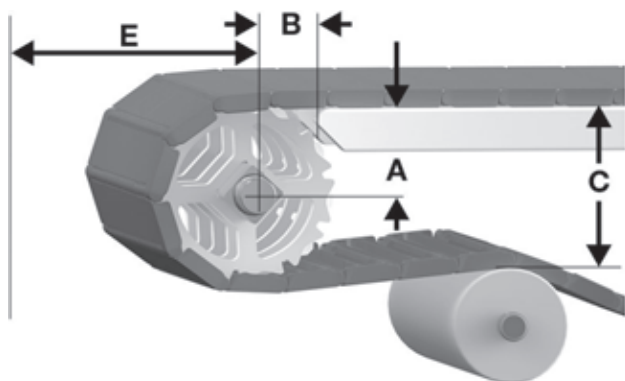


Talisca com base Mesh Nub Top (antiaderente)		
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
4,0	102	Acetal, polietileno, polipropileno
<ul style="list-style-type: none"> A talisca tem dupla superfície com vigas verticais antiaderentes. Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação. Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox. Recuo mínimo: 1,0 pol (25,4 mm). 		
		

Guardas laterais		
Tamanhos disponíveis		Materiais disponíveis
pol	mm	
2	51	Polipropileno
3	76	
<ul style="list-style-type: none"> Prende à esteira com varetas articuladas. Não há necessidade de outros fixadores. Pode ser usado em várias linhas para separar o produto. As guardas laterais são instaladas com as extremidades traseiras inclinadas para dentro, em direção ao produto. Isso é chamado de orientação de fácil utilização. Mediante solicitação, as extremidades traseiras podem ser anguladas para fora, em direção às laterais do transportador. Ao deslocarem-se em torno de engrenagens de 6 e 10 dentes, as guias laterais afastam-se criando uma abertura que pode facilitar a queda de pequenos produtos. As guardas laterais ficam totalmente fechadas ao se deslocarem em torno de engrenagens de 12, 16 e 20 dentes. Folga padrão entre as guardas laterais e a borda da talisca: 0,3 pol (7,6 mm) Recuo indente mínimo: 1,0 pol (25 mm) 		
		

DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 58: Dimensões de acionamento A, B, C e E

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1600

Dimensões da estrutura do transportador S1600										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
Mesh Top, Open Hinge Flat Top										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,00	51	1,26	32
3,2	81	10	1,34-1,42	34-36	1,56	40	3,24	82	1,88	48
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	3,86	98	2,19	56
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2,96-3,00	75-76	2,25	57	6,39	162	3,46	88
Mesh Nub Top, Nub Top										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,08	53	1,34	34
3,2	81	10	1,34-1,42	34-36	1,56	40	3,31	84	1,96	50
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	3,94	100	2,27	58
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2,96-3,00	75-76	2,25	57	6,47	164	3,53	90
Mini Rib										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,16	55	1,42	36
3,2	81	10	1,34-1,42	34-36	1,56	40	3,40	86	2,04	52
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	4,02	102	2,35	60
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2,96-3,00	75-76	2,25	57	6,55	166	3,62	92

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

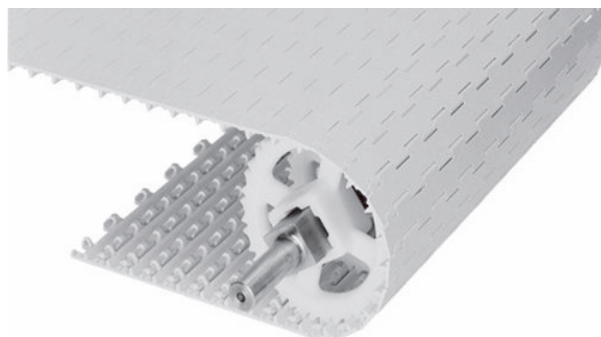
FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S1600				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0
3,9	99	12	0,066	1,7
6,4	163	20	0,039	1,0

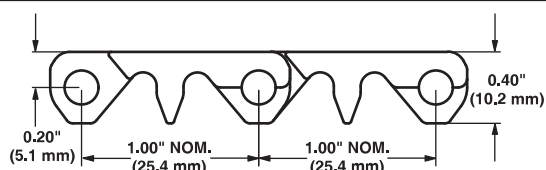
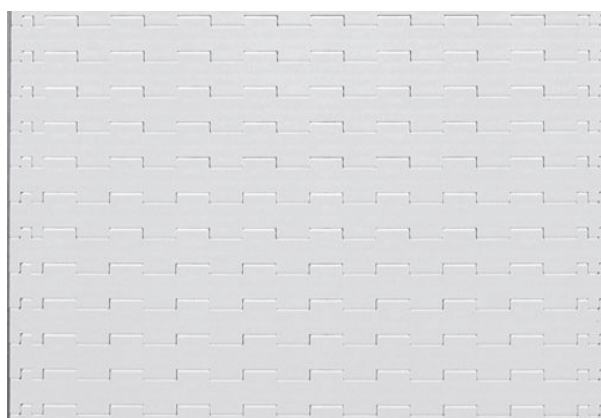
SeamFree™ Minimum Hinge Flat Top

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	4	102
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas.
- Bordas totalmente esculpadas e arredondadas sem reentrâncias ou cantos afiados que possam reter detritos.
- Esteiras de mais de 18 pol (457 mm) são montadas com vários módulos por fileira, mas a quantidade de emendas é minimizada.
- As articulações com ligação do came facilitam a limpeza graças à maior exposição da articulação e da vareta à medida que a esteira circunda a engrenagem. Esse recurso exclusivo da Intralox facilita o acesso a essa área para limpeza.
- A barra de tração na parte inferior desta esteira combinada ao desenho em forma de calha com patente requerida canaliza água e detritos para fora da esteira para promover uma limpeza mais fácil e rápida. A eficácia da barra de acionamento foi comprovada em testes internos e em campo.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Projetada para uso com engrenagens EZ Clean em ângulo da S1600. Também compatível com engrenagens EZ Clean S1600 padrão.



Dados da esteira

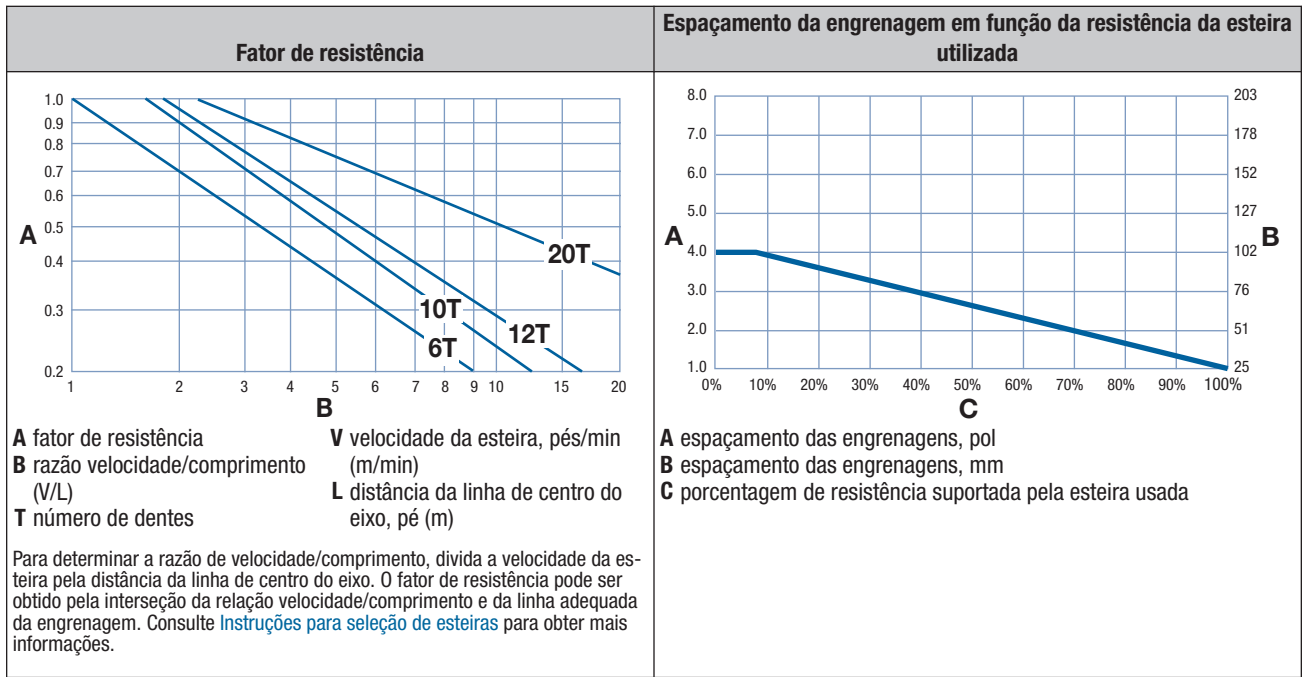
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	350	5110	-50 a 200	-46 a 93	1,47	7,18
Acetal	Polipropileno	325	4740	34 a 200	1 a 93	1,40	6,84
Acetal	Polietileno	225	3280	-50 a 150	-46 a 66	1,40	6,83

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

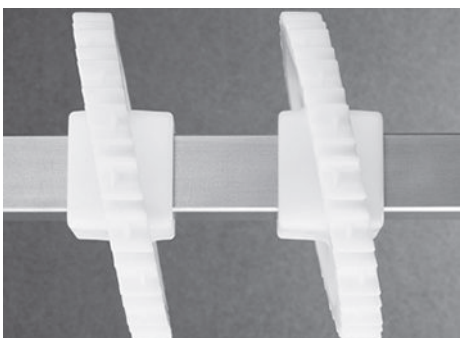
SÉRIE 1650

Referência para quantidade de engrenagens e suportes				
Faixa de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno
4	102	2	2	2
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	3	2
8	203	3	3	2
9	229	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	4	3
15	381	5	4	3
16	406	5	4	3
18	457	5	4	3
20	508	5	5	3
24	610	7	5	3
30	762	9	6	4
32	813	9	7	4
36	914	9	7	4
42	1067	11	8	5
48	1219	13	9	5
54	1372	15	10	6
60	1524	15	11	6
72	1829	19	13	7
84	2134	21	15	8
96	2438	25	17	9
120	3048	31	21	11
144	3658	37	25	13
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 4 pol (102 mm). ^c			Espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm)	Espaçamento máximo da linha de centro de 12 pol (305 mm)
^a As esteiras estão disponíveis em larguras com incrementos de 1,0 pol (25,4 mm), iniciando com o mínimo de 4 pol (101,6 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. ^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais. ^c Trave a engrenagem central. Se apenas duas engrenagens forem usadas, trave-as no trajeto da manga do eixo motriz. Para obter informações sobre os locais das engrenagens travadas, consulte Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central .				

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO




Engrenagens EZ Clean™ em ângulo										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
12 (3,41%)	3,9	99	3,8	97	2,0	50,8		1,5		40
16 (1,92%)	5,2	132	5,1	130	2,0	50,8		1,5		40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	2,0	50,8		1,5		40



Talisca com base Minimum Hinge Flat Top (antiaderente dupla)		
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
3,0	76,2	Acetal

- A talisca tem dupla superfície com costelas verticais antiaderentes.
- Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação.
- As taliscas podem ser reduzidas até uma altura mínima de 0,5 pol (12,7 mm)
- Taliscas com larguras de polegada par já vêm de fábrica com recuos de 1 pol (25,4 mm). Taliscas com larguras de polegada ímpar estão disponíveis para conversões e requerem recuos indentes usados, os quais contêm marcas e evidência de modificação.

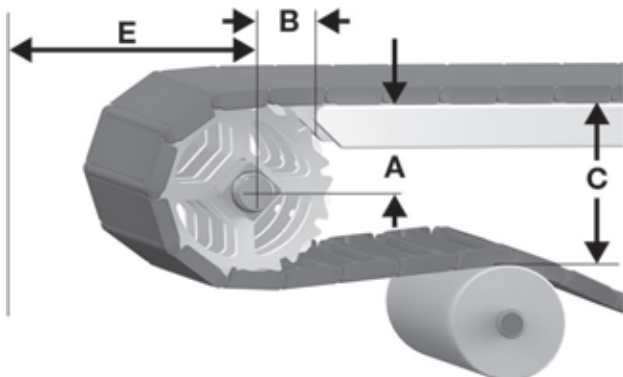


SÉRIE 1650

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 59: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S1650										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
SeamFree Minimum Hinge Flat Top										
2,0	51	6	0,67-0,80	17-20	1,10	28	2,00	51	1,26	32
3,2	81	10	1,34-1,42	34-36	1,56	40	3,24	82	1,88	48
3,9	99	12	1,67-1,73	42-44	1,70	43	3,86	98	2,19	56
5,2	132	16	2,31-2,36	59-60	1,99	51	5,13	130	2,83	72
6,4	163	20	2,96-3,00	75-76	2,25	57	6,40	163	3,46	88

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

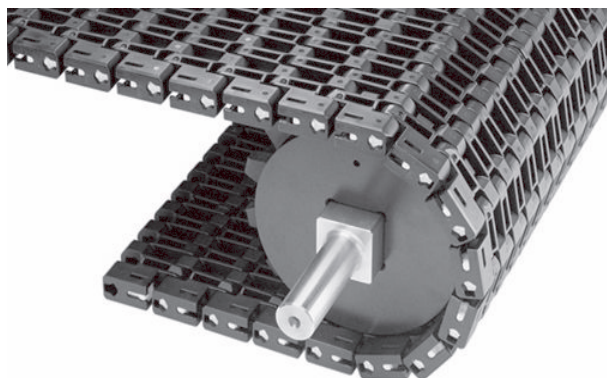
FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S1650				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
2,0	51	6	0,134	3,4
3,2	81	10	0,079	2,0
3,9	99	12	0,066	1,7
6,4	163	20	0,039	1,0

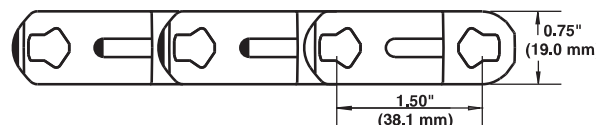
Flush Grid

	pol	mm
Passo	1,50	38,1
Largura mínima	5	127
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,62 × 0,50	15,7 × 12,7
	0,70 × 0,26	17,8 × 6,6
Área aberta	37%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Bordas totalmente niveladas.
- Slidelox é de acetileno laranja extremamente visível.
- O projeto de articulação com várias varetas reduz significativamente os requisitos de ressalto do eixo. Todas as fileiras contêm duas varetas retangulares.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Engrenagens em poliuretano ultrarresistente à abrasão com dentes de arrasto grandes.
- O sistema resistente à abrasão dura de 2,5 a 3 vezes mais do que as esteiras modulares de plástico convencionais.
- Proporciona excelente durabilidade da esteira e da engrenagem, especialmente em aplicações de manuseio de materiais difíceis.
- Requisitos do transportador: a Intralox recomenda soleiras de aço com padrão chevron ou soleira contínua plana. Guias de desgaste retas e paralelas não devem ser usadas. Não use em transportadores empurradores.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta 0,25 × 0,17 pol (6,4 × 4,3 mm)	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua) ^a		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Náilon AR	Náilon	1800	26300	-50 a 240	-46 a 116	2,21	10,78
Náilon detectável	Náilon	1500	21900	-50 a 180	-46 a 82	2,28	11,13
Low Wear Plus	Low Wear Plus	500	7300	0 a 120	-18 a 49	2,56	12,50

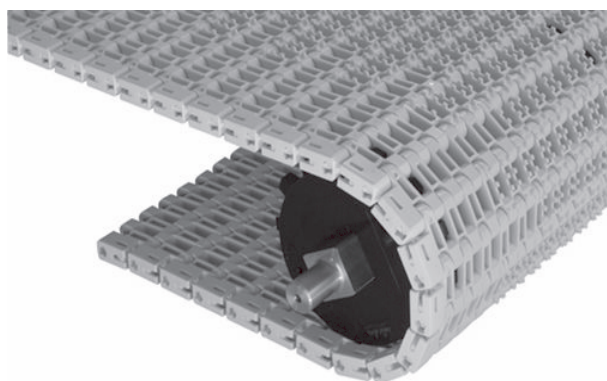
^aA temperatura da engrenagem deve estar nos limites de -40 °F a 160 °F (-40 °C a 70 °C). Esteira usada na faixa de temperatura de 212 °F a 240 °F (100 °C a 116 °C) não está em conformidade com a FDA.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1700

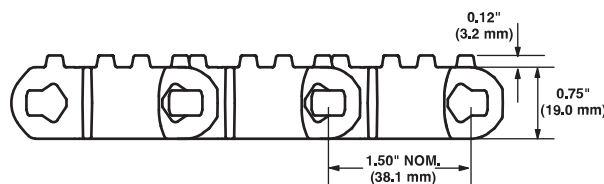
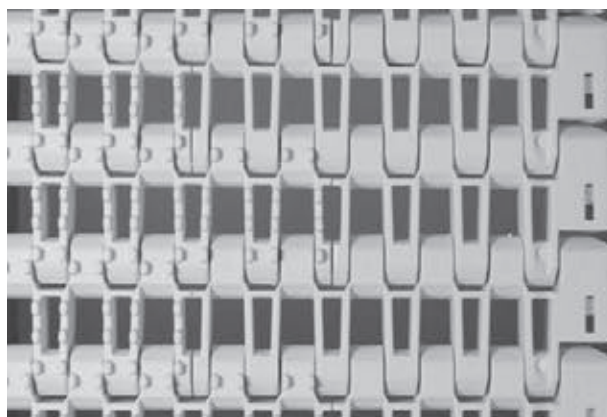
Flush Grid Nub Top™

	pol	mm
Passo	1,50	38,1
Largura mínima	16	406,4
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,70 × 0,26	18 × 7
Área aberta	37%	
Área de contato com o produto	8%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Bordas totalmente niveladas.
- Slidelox é de acetato laranja extremamente visível.
- O projeto de articulação com várias varetas reduz significativamente os requisitos de ressalto do eixo. Todas as fileiras contêm duas varetas retangulares.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Engrenagens bipartidas de poliuretano ultrarresistentes à abrasão com dentes de arrasto grandes.
- O sistema resistente à abrasão dura de 2,5 a 3 vezes mais do que as esteiras modulares de plástico convencionais.
- O projeto de concepção robusta resulta em uma esteira excelente e com engrenagens duráveis, especialmente em aplicações pesadas de manuseio de materiais.
- Requisitos do transportador: a Intralox recomenda soleiras de aço com padrão chevron ou soleira contínua plana. Guias de desgaste retas e paralelas não devem ser usadas. Não use em transportadores empurradores.
- Recuos nominais alternados mínimos de borda: 4 pol (102 mm) e 6 pol (152 mm).



Dados da esteira

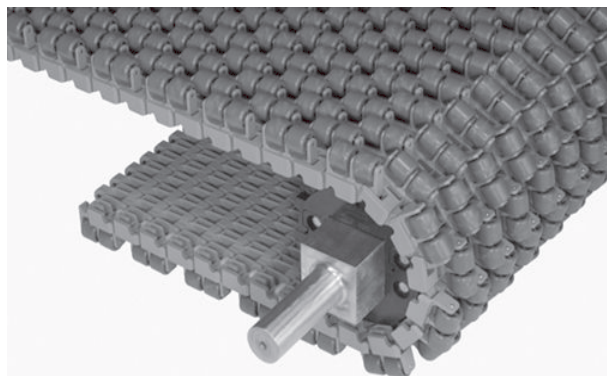
Material da esteira	Material-padrão da vareta 0,25 × 0,17 pol (6,4 × 4,3 mm)	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua) ^a		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Náilon (FDA)	Náilon	1800	26300	-50 a 240	-46 a 116	2,21	10,78
Easy Release de PP Rastreável	Náilon	1500	21900	34 a 220	1 a 104	1,84	8,98
Low Wear Plus	Low Wear Plus	500	7300	0 a 120	-18 a 49	2,58	12,60

^a A temperatura da engrenagem deve estar nos limites de -40 °F a 160 °F (-40 °C a 70 °C). Esteira usada na faixa de temperatura de -212 °F a 240 °F (100 °C a 116 °C) não está em conformidade com a FDA.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

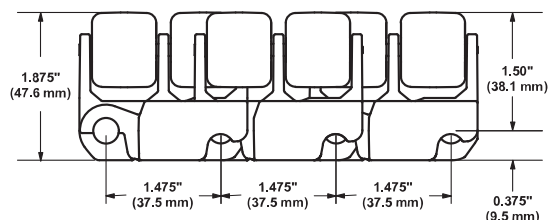
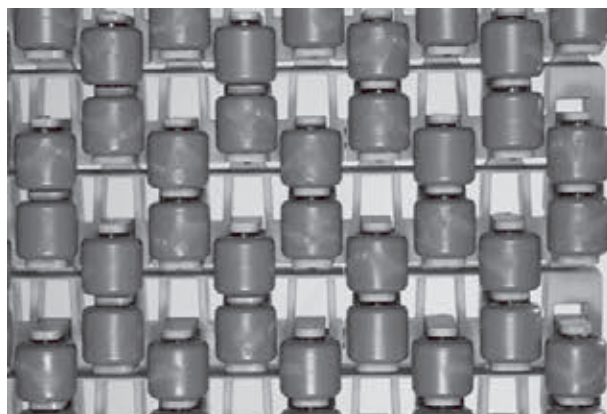
Transverse Roller Top™ (TRT™)

	pol	mm
Passo	1,475	37,5
Largura mínima	12	304,8
Incrementos de largura (consulte <i>Observações sobre o produto.</i>)	2,00	50,8
Tamanho mínimo da abertura (aproximado)	0,62 x 0,50	16 x 13
Tamanho máximo da abertura (aproximado)	0,70 x 0,26	18 x 7
Área aberta	26%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Os eixos dos roletes em aço inoxidável asseguram durabilidade e excelente desempenho.
- Deve ser montado em incrementos de duas fileiras.
- Disponível em incrementos de largura de 2 pol (50,8 mm), exceto pela esteira de 14 pol (356 mm) de largura não disponível.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Engrenagens bipartidas de poliuretano ultrarresistentes à abrasão com dentes de arrasto grandes.
- Engrenagens bipartidas disponíveis.
- O projeto de concepção robusta resulta em uma esteira excelente e com engrenagens duráveis, especialmente em aplicações pesadas de manuseio de materiais.
- Diâmetro do rolete: 0,95 pol (24,1 mm).
- Comprimento do rolete: 0,825 pol (21 mm).
- Espaçamento do rolete: 1,0 pol (25,4 mm).
- Diâmetro mínimo do rolete de retorno: 6,0 pol (152,4 mm).



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,31 pol (7,9 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé²	kg/m²
Polipropileno	Náilon	2200	32100	34 a 200	1 a 93	4,70	22,96

SÉRIE 1700

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1700

Referência para quantidade de engrenagens e suportes Flush Grid e Flush Grid Nub Top				
Faixa de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno
5	127	2	Instale guias de desgaste padrão chevron ou use uma soleira contínua lisa. Guias de desgaste retas e paralelas não devem ser usadas.	Instale guias de desgaste padrão chevron ou use um retorno contínuo liso. Guias de desgaste retas e paralelas não devem ser usadas.
6	152	2		
7	178	3		
8	203	3		
9	229	3		
10	254	3		
12	305	3		
14	356	3		
15	381	3		
16	406	5		
18	457	5		
20	508	5		
24	610	5		
30	762	7		
32	813	9		
36	914	11		
42	1067	13		
48	1219	15		
54	1372	17		
60	1524	19		
72	1829	23		
84	2134	27		
96	2438	31		
120	3048	39		
144	3658	47		
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 4 pol (102 mm). ^c			Espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm)	Espaçamento máximo da linha de centro de 12 pol (305 mm)

^a As esteiras estão disponíveis em larguras com incrementos de 1,00 pol (25,4 mm), iniciando com o mínimo de 5 pol (127 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais.

^c Trave a engrenagem central. Se apenas duas engrenagens forem usadas, trave-as no trajeto da manga do eixo motriz. Para obter informações sobre os locais das engrenagens travadas, consulte [Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central](#).

Tabela de referência para engrenagens e suportes Transverse Roller Top				
Faixa de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	3	2	2
8	203	3	2	2
9	229	3	3	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	7	5	4
32	813	7	5	4

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Tabela de referência para engrenagens e suportes Transverse Roller Top

Faixa de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno
36	914	9	5	4
42	1067	9	6	5
48	1219	11	7	5
54	1372	11	7	6
60	1524	13	8	6
72	1829	15	9	7
84	2134	17	11	8
96	2438	21	12	9
120	3048	25	15	11
144	3658	29	17	13

Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 4 pol (102 mm).^c

Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm)

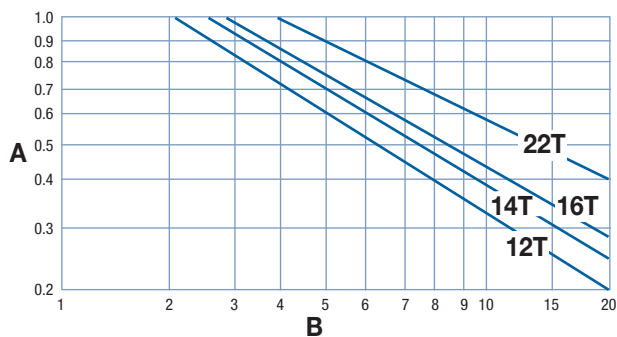
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 12 pol (305 mm)

^a As esteiras estão disponíveis em larguras com incrementos de 1,00 pol (25,4 mm), iniciando com o mínimo de 5 pol (127 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais.

^c Trave a engrenagem central. Se apenas duas engrenagens forem usadas, trave-as no trajeto da manga do eixo motriz. Para obter informações sobre os locais das engrenagens travadas, consulte [Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central](#).

Fator de resistência



A fator de resistência

B razão velocidade/comprimento (V/L)

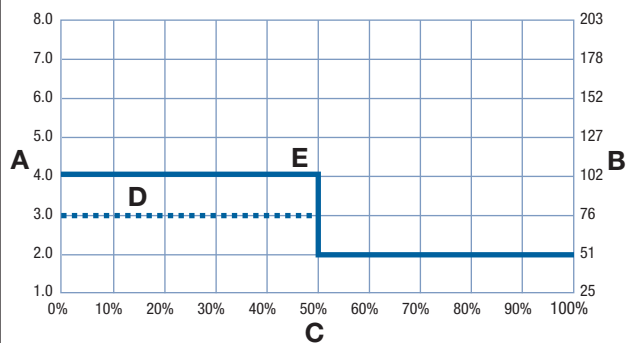
T número de dentes

V velocidade da esteira, pés/min (m/min)

L distância da linha de centro do eixo, pé (m)

Para determinar a razão de velocidade/comprimento, divida a velocidade da esteira pela distância da linha de centro do eixo. O fator de resistência pode ser obtido pela interseção da relação velocidade/comprimento e da linha adequada da engrenagem. Consulte [Instruções para seleção de esteiras](#) para obter mais informações.

Espaçamento da engrenagem em função da resistência da esteira utilizada



A espaçamento das engrenagens, pol

B espaçamento das engrenagens, mm

C porcentagem de resistência suportada pela esteira usada

D linha tracejada curta: Transverse Roller Top

E linha sólida: Flush Grid e Flush Grid Nub Top

SÉRIE 1700

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Engrenagens em poliuretano ultrarresistente à abrasão

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
12 (3,41%)	5,8	147	5,85	149	1,5	38		1,5		40
14 (2,51%)	6,7	170	6,80	173	1,5	38		1,5		40
16 (1,92%)	7,7	196	7,74	197	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
22 (1,02%)	10,5	267	10,59	269	1,5	38		2,5		



Engrenagens bipartidas de poliuretano ultrarresistente à abrasão

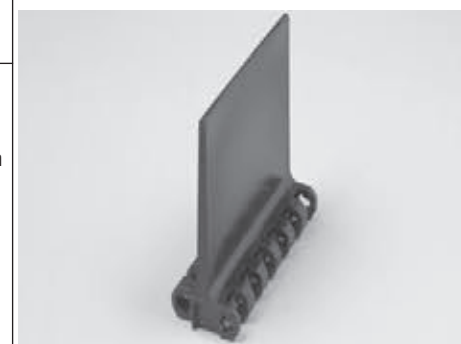
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
14 (2,51%)	6,7	170	6,80	173	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	7,7	196	7,74	197	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
22 (1,02%)	10,5	267	10,59	269	1,5	38		2,5, 3,5		60



Taliscas retas

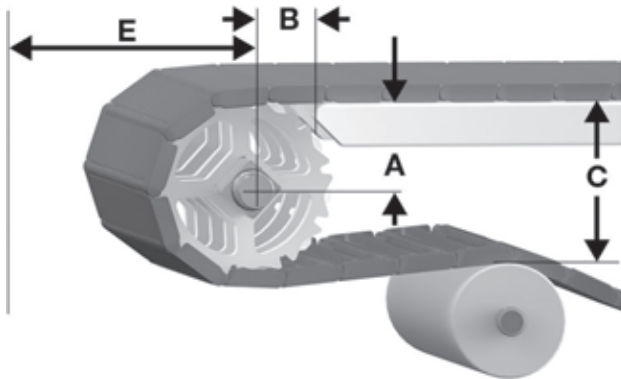
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
4,0	102	Náilon (AR), náilon detectável
6,0	152	

- Taliscas retas em ambos os lados.
- Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação.
- Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente IntraLox.
- Recuo mínimo: 2,0 pol (51 mm).



DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 60: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S1700										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
Flush Grid										
5,8	147	12	2,36-2,46	60-62	2,42	61	5,67	144	3,27	83
6,7	170	14	2,85-2,93	72-74	2,63	67	6,61	168	3,74	95
7,7	196	16	3,33-3,40	85-86	2,81	71	7,56	192	4,22	107
10,5	267	22	4,78-4,83	121-123	3,30	84	10,41	264	5,64	143
Flush Grid Nub Top										
5,8	147	12	2,36-2,46	60-62	2,42	61	5,79	147	3,39	86
6,7	170	14	2,85-2,93	72-74	2,63	67	6,73	171	3,86	98
7,7	196	16	3,33-3,40	85-86	2,81	71	7,68	195	4,34	110
10,5	267	22	4,78-4,83	121-123	3,30	84	10,53	267	5,76	146
Transverse Roller Top										
5,8	147	12	2,42-2,52	61-64	2,36	60	6,92	176	4,46	113
6,7	170	14	2,91-3,00	74-76	2,56	65	7,87	200	4,93	125
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,73	69	8,81	224	5,41	137
10,5	267	22	4,84-4,90	123-124	3,20	81	11,67	296	6,83	173

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

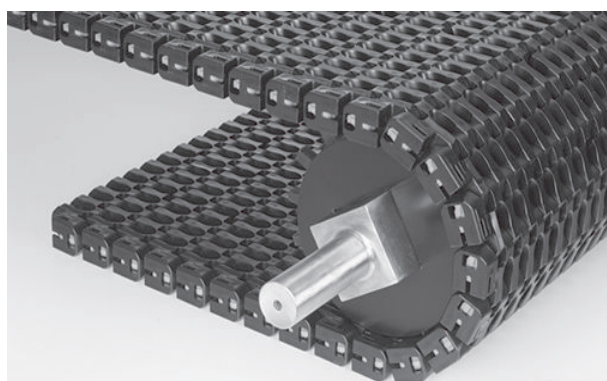
FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S1700				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
5,8	147	12	0,099	2,5
6,7	170	14	0,085	2,2
7,7	196	16	0,074	1,9
10,5	267	22	0,054	1,4

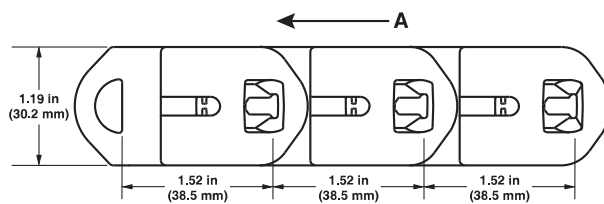
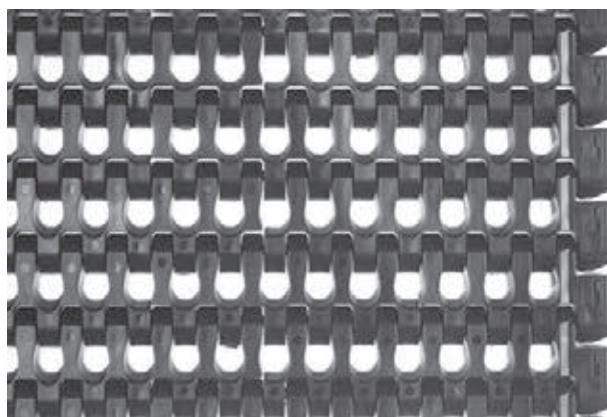
Flush Grid

	pol	mm
Passo	1,52	38,6
Largura mínima	12	304,8
Largura máxima	120	3048
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,66 x 0,53	16,7 x 13,5
Área aberta	21%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Bordas totalmente niveladas.
- Retenção de vareta Slidelox extremamente visível.
- Aberturas amplas nas esteiras para grandes volumes de fluxo de água e drenagem.
- O design da vareta em semicírculo reduz consideravelmente o desgaste da vareta e o alongamento do passo, oferecendo um desempenho previsível para o planejamento de manutenção em aplicações robustas.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Engrenagens em poliuretano ultrarresistente à abrasão. As engrenagens apresentam amplos dentes de arrasto que oferecem um engrenamento confiável, maior vida útil das engrenagens e limpeza de detritos dos encaixes do acionamento.
- O projeto de concepção robusta resulta em uma esteira excelente e com engrenagens duráveis, especialmente em aplicações pesadas de manuseio de materiais.
- Requisitos do transportador: a Intralox recomenda soleiras de aço com padrão chevron ou uma soleira contínua e plana. Guias de desgaste retas e paralelas não devem ser usadas. Não use em transportadores empurradores.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para diretrizes de projetos específicos.



A sentido do percurso preferencial

Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta 0,5 pol (12,5 mm) - meia volta	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Low Wear Plus	Aço inoxidável	1.200	17500	0 a 120	-18 a 49	7,10	34,66
LMAR	Aço inoxidável	1800	26300	0 a 212	-18 a 100	6,73	32,86

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Tabela de referência da Flush Grid para quantidade de engrenagens e suportes

Faixa de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno
12-14	305-356	5	Para diretrizes sobre soleiras específicas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox, ou consulte as Diretrizes de Projeto da S1750.	Para diretrizes específicas sobre retorno, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox, ou consulte as Diretrizes de Projeto da S1750.
15-18	381-457	7		
20	508	9		
24	610	11		
30	762	13		
32	813	15		
36	914	17		
42	1067	19		
48	1219	23		
54	1372	25		
60	1524	29		
72	1829	35		
84	2134	41		
96	2438	47		
108	2743	53		
120	3038	59		

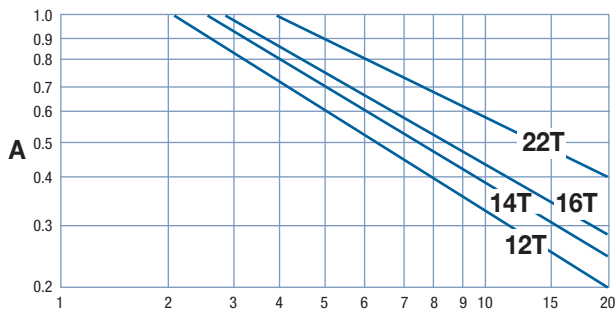
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 2 pol (51 mm).^c

^a As esteiras estão disponíveis em larguras com incrementos de 1,00 pol (25,4 mm), iniciando com o mínimo de 12 pol (305 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais.

^c Trave a engrenagem central. Se apenas duas engrenagens forem usadas, trave-as no trajeto da manga do eixo motriz. Para obter informações sobre os locais das engrenagens travadas, consulte [Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central](#).

Fator de resistência



A fator de resistência

B razão velocidade/comprimento (V/L)

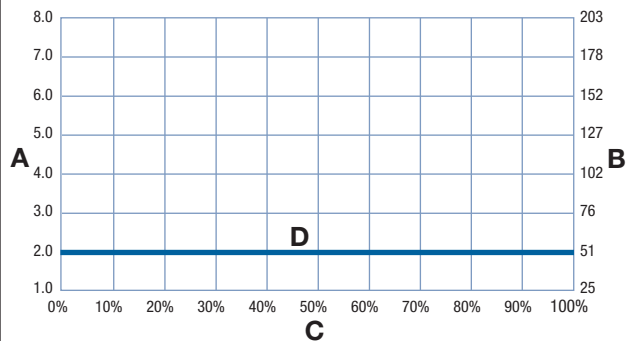
T número de dentes

V velocidade da esteira, pés/min (m/min)

L distância da linha de centro do eixo, pé (m)

Para determinar a razão de velocidade/comprimento, divida a velocidade da esteira pela distância da linha de centro do eixo. O fator de resistência pode ser obtido pela interseção da relação velocidade/comprimento e da linha adequada da engrenagem. Consulte [Instruções para seleção de esteiras](#) para obter mais informações.

Espaçamento da engrenagem em função da resistência da esteira utilizada



A espaçamento das engrenagens, pol

B espaçamento das engrenagens, mm

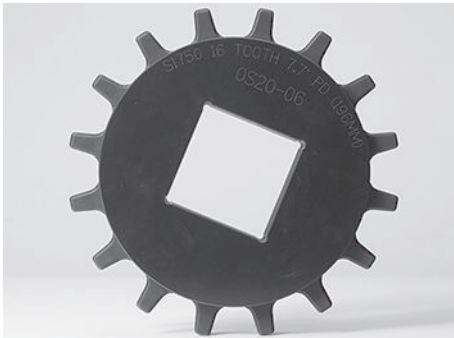
C porcentagem de resistência suportada pela esteira usada

D linha reta: Flush Grid

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

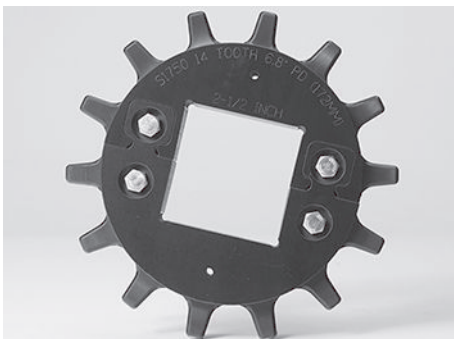
Engrenagens em poliuretano ultrarresistente à abrasão

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo	Quadra-	Redon-	Quadra-
							pol	do pol	do mm	do mm
16 (1,92%)	7,8	198	7,9	201	1,5	38		2,5		60
22 (1,02%)	10,6	269	10,9	277	1,5	38		2,5, 3,5		60



Engrenagens bipartidas ultrarresistentes à abrasão


Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo	Quadra-	Redon-	Quadra-
							pol	do pol	do mm	do mm
14 (2,51%)	6,8	173	6,9	175	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	7,8	198	7,9	201	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
22 (1,02%)	10,6	269	10,9	277	1,5	38		2,5, 3,5		60



Taliscas retas em 3 peças

Altura das taliscas		Materiais
pol	mm	
3,0	76	Low Wear Plus, LMAR
4,0	102	

- As taliscas são constituídas de três peças: o módulo da base, o acessório e a vareta.
- Taliscas retas em ambos os lados.
- Disponível com recuo zero. O primeiro recuo disponível é de 1,625 pol (41 mm). Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações.
- As taliscas podem ser cortadas no máximo em 1,5 pol (38 mm). Caso uma talisca menor seja necessária, o módulo de base da talisca sem as funções de acessório da talisca como um elo erguido de 0,75 pol (19 mm). Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações.




SÉRIE 1750

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Guia de desgaste de uretano


Dimensões		Cores disponíveis
pol	mm	
0,50 x 2 x 216	13 x 51 x 5486	Azul

- Destinado a aplicações de alimentos secos, aquosos e gordurosos sólidos. Não use em aplicações de óleo líquido.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento da Intralox para obter informações sobre uma análise de fricção e força da esteira.
- A faixa de temperatura é de 0 °Fa 49 °F (32 °C a 120 °C).



Engrenagens bipartidas em metal

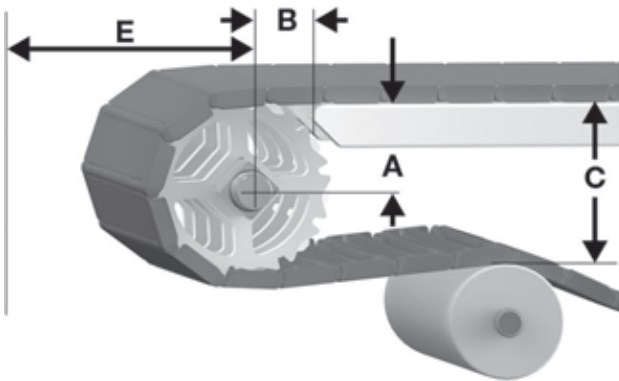
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
22 (1,02%)	10,6	269	10,7	272	1,625	41		2,5, 3,5		90



SÉRIE 1750

DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 61: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S1750										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
Flush Grid										
6,8	173	14	2,72-2,81	69-71	2,83	72	6,81	173	4,06	103
7,8	198	16	3,21-3,29	82-84	3,04	77	7,77	197	4,54	115
10,6	269	22	4,67-4,73	119-120	3,68	93	10,65	271	5,98	152

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

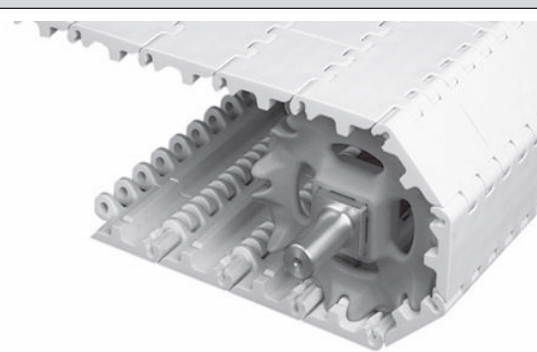
A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S1750				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
6,8	173	14	0,085	2,2
7,8	198	16	0,075	1,9
10,6	269	22	0,054	1,4

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

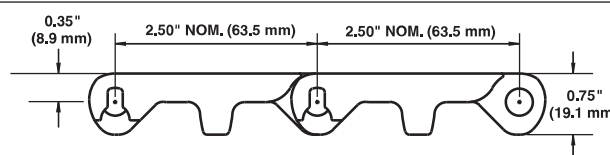
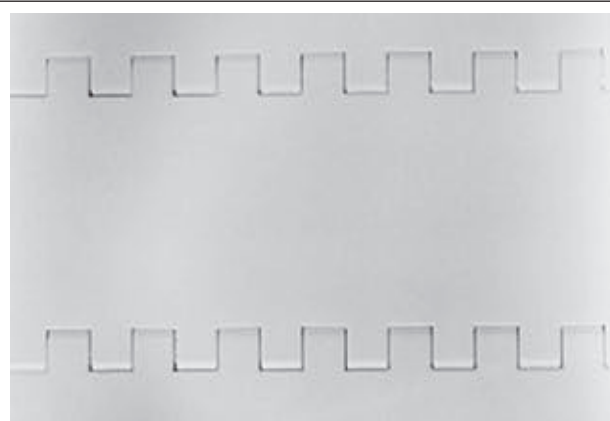
Flat Top

	pol	mm
Passo	2,50	63,5
Largura mínima	5	127
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas.
- Esteira resistente ao impacto projetada para aplicações agressivas.
- Como nas S800 e S1600, a barra de acionamento na superfície inferior desta esteira canaliza água e detritos para fora da esteira, tornando a limpeza mais fácil e rápida. A eficácia da barra de acionamento foi comprovada em testes internos e em campo.
- As articulações com ligação do came facilitam a limpeza graças à maior exposição da articulação e da vareta à medida que a esteira circunda a engrenagem.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- De fácil modernização a partir do S800 sem grandes mudanças na estrutura do transportador para a maioria das aplicações da indústria de carnes desde que as dimensões A, B, C, e E estejam dentro de 0,25 pol (6 mm) do S800.



Dados da esteira

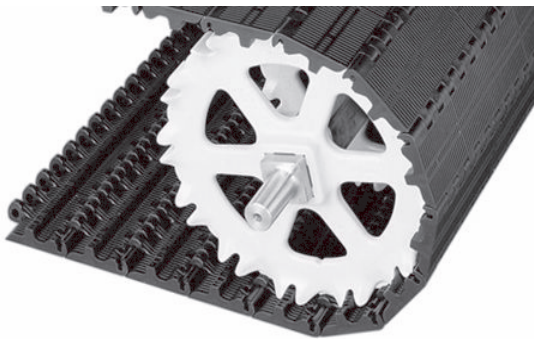
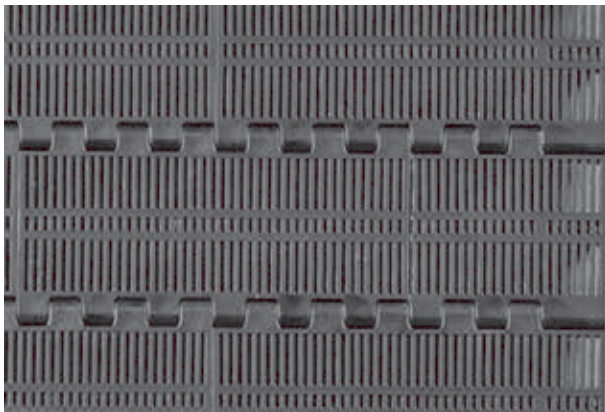
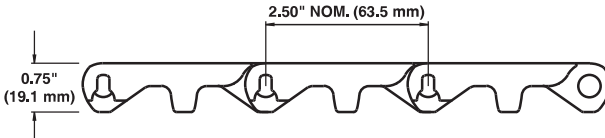
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,31 pol (7,9 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	1.200	17500	34 a 220	1 a 104	2,06	10,06
Acetal	Polietileno	1.200	17500	-50 a 150	-46 a 66	3,36	16,40
Acetal	Polipropileno	1500	21900	34 a 200	1 a 93	3,36	16,40
Acetal detectável por raio X ^a	Polietileno	1.000	14600	-50 a 150	-46 a 66	3,77	18,41
PK	PK	1.200	17500	-40 a 176	-40 a 80	3,02	14,74
PK detectável por raio X	PK	1.200	17500	-40 a 176	-40 a 80	3,52	17,19

^a Projetado especificamente para ser detectado por aparelhos de raio X.

SÉRIE 1800

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1800

Mesh Top™		
	pol	mm
Passo	2,50	63,5
Largura mínima	5	127
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,07 × 0,75	1,7 × 19,1
Área aberta	32%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Bordas totalmente niveladas e varetas recuadas para prevenir danos às bordas e deslocamento das varetas. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Taliscas e outros acessórios disponíveis. 		
		
		
		

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,31 pol (7,9 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé²	kg/m²
Polipropileno	Polipropileno	800	11700	34 a 220	1 a 104	1,44	7,03
Acetal resistente a UV	Acetal	1500	21900	-50 a 200	-46 a 93	2,27	11,08
Polietileno	Polietileno	400	5840	-50 a 150	-46 a 66	1,50	7,32
Náilon	Náilon	1.000	14600	-50 a 240	-46 a 116	1,81	8,84

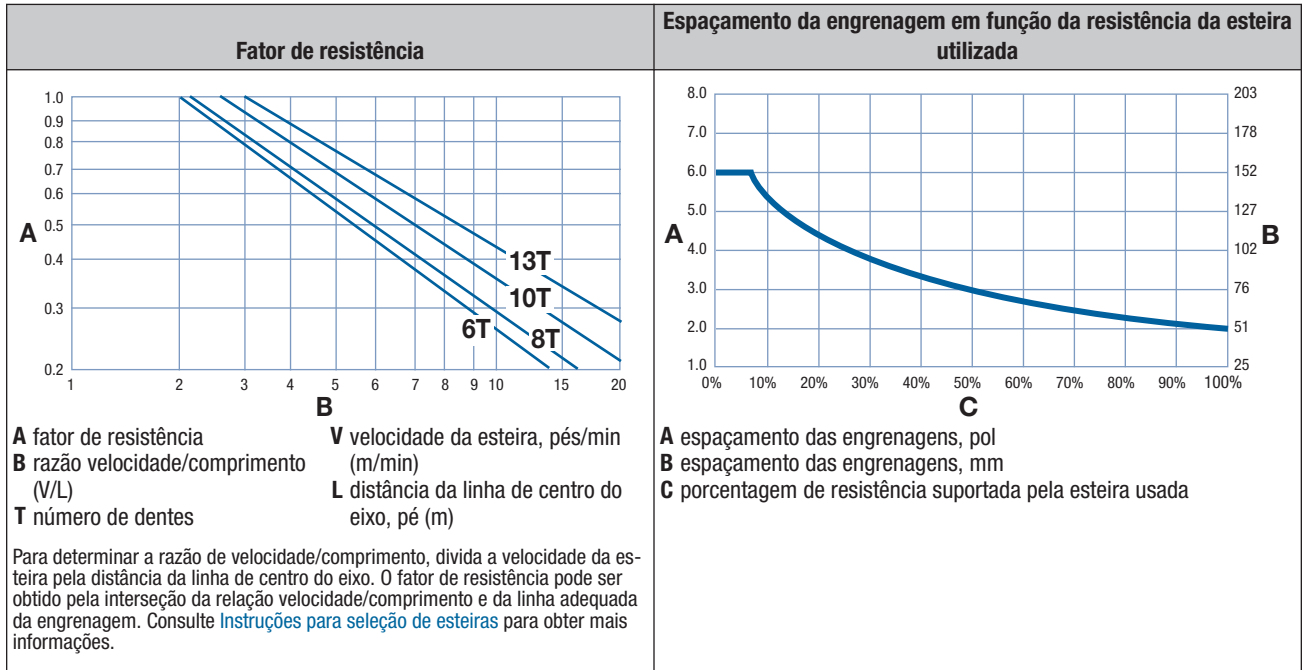
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Referência para quantidade de engrenagens e suportes				
Limites de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno
5	127	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
9	229	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	3	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm). ^c			Espaçamento máximo da linha de centro de 9 pol (229 mm)	Espaçamento máximo da linha de centro de 12 pol (305 mm)

^a Se a largura da esteira exceder um número indicado na tabela, consulte o número mínimo de engrenagens e suportes para o limite de largura seguinte. Há esteiras disponíveis em incrementos de 1 pol (25,4 mm) iniciando com 5 pol (127 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais.


^c Trave a engrenagem central. Se apenas duas engrenagens forem usadas, trave-as no trajeto da manga do eixo motriz. Para obter informações sobre os locais das engrenagens travadas, consulte [Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central](#).



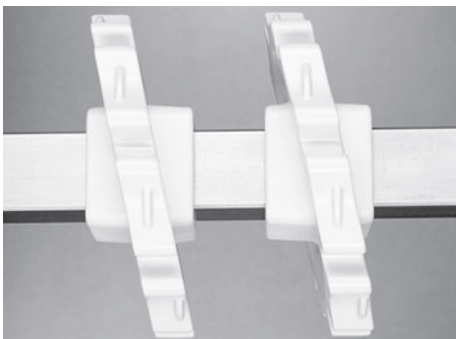
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1800

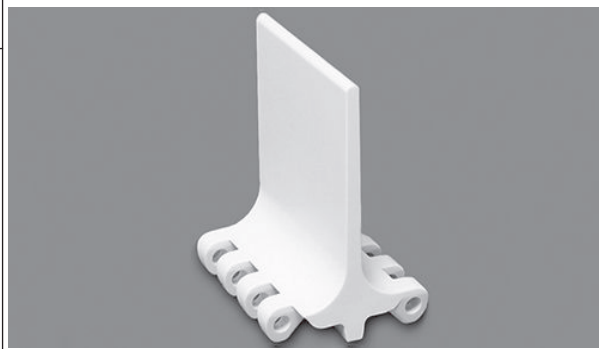
Engrenagens EZ Clean™										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
6 (13,40%)	5,0	127	4,6	117	1,5	38		1,5		40
8 (7,61%)	6,5	165	6,2	157	1,5	38		1,5		40
10 (4,89%)	8,1	206	7,8	198	1,5	38		1,5		40
13 (2,91%)	10,5	267	10,3	262	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60



Engrenagens EZ Clean™ em ângulo										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
8 (7,61%)	6,5	165	6,2	157	2,0	50,8		1,5		40

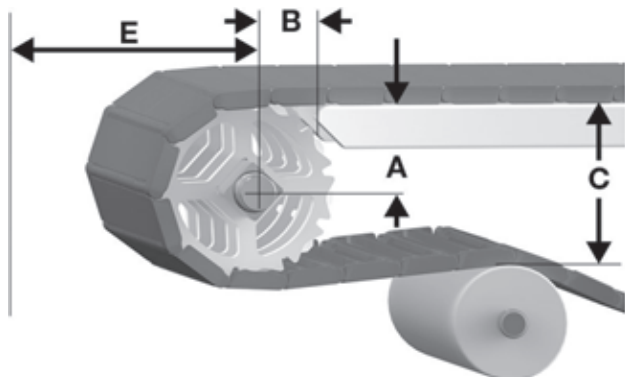


Taliscas resistentes ao impacto		
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
4,0	102	Acetal, PK, polietileno, polipropileno, acetal detectável por raio X
<ul style="list-style-type: none"> Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação. Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox. 		



DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 62: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S1800										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
Flat Top, Mesh Top										
5,0	127	6	1,77-2,10	45-53	1,87	47	4,95	126	2,91	74
6,5	165	8	2,62-2,87	66-73	2,23	57	6,48	165	3,68	93
8,1	206	10	3,45-3,65	88-93	2,59	66	8,04	204	4,46	113
10,5	267	13	4,67-4,82	119-123	3,02	77	10,40	264	5,64	143

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

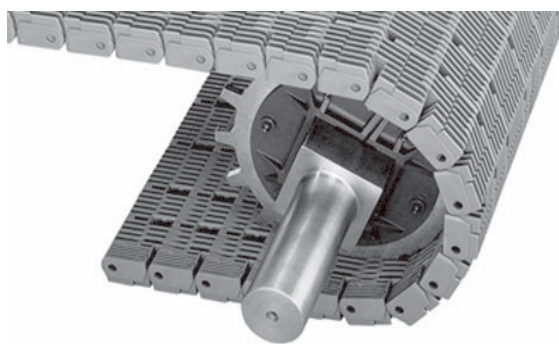
FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S1800				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
5,0	127	6	0,150	3,8
6,5	165	8	0,108	2,8
8,1	206	10	0,091	2,3
10,5	267	13	0,074	1,9

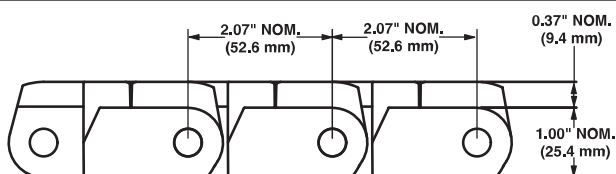
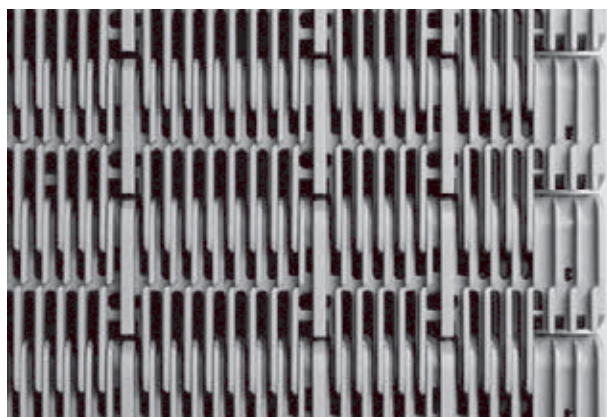
Raised Rib

	pol	mm
Passo	2,07	52,6
Largura mínima	15	381
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	27%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Shuttleplug; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- A maior espessura do módulo e o diâmetro da vareta oferecem maior resistência à esteira e aumentam sua vida útil.
- As costelas altas da esteira e os pinos fortes possibilitam transferências robustas.
- O material do módulo de resina especial oferece maior resistência a produtos químicos e mudanças de temperatura.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Tensão de retorno mínima necessária para o engrenamento das engrenagens
- Engrenagens divididas para instalação fácil.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,38 pol (9,7 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno Enduralox	Polipropileno	4000	58400	34 a 220	1 a 104	3,90	19,04

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 1900

Referência para quantidade de engrenagens e suportes

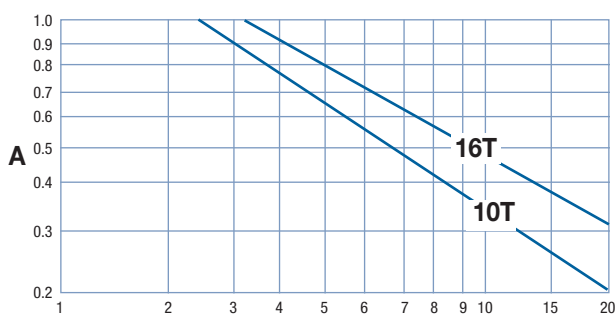
Limites de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno
15	381	3	3	3
18	457	3	3	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm). ^c			Espaçamento máximo da linha de centro de 9 pol (229 mm)	Espaçamento máximo da linha de centro de 12 pol (305 mm)

^a Se a largura da esteira exceder um número indicado na tabela, consulte o número mínimo de engrenagens e suportes para o limite de largura seguinte. Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais.

^c Trave a engrenagem central. Se apenas duas engrenagens forem usadas, trave-as no trajeto da manga do eixo motriz. Para obter informações sobre os locais das engrenagens travadas, consulte [Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central](#).

Fator de resistência



A fator de resistência

B razão velocidade/comprimento (V/L)

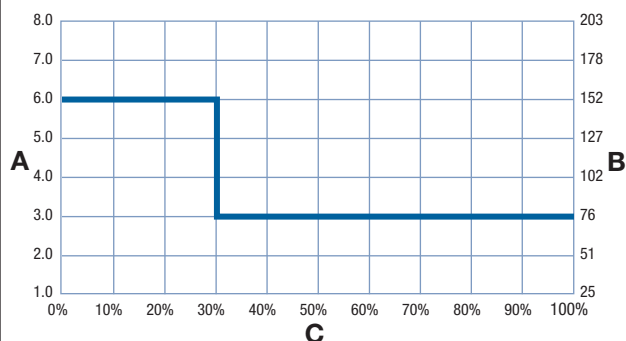
T número de dentes

V velocidade da esteira, pés/min (m/min)

L distância da linha de centro do eixo, pé (m)

Para determinar a razão de velocidade/comprimento, divida a velocidade da esteira pela distância da linha de centro do eixo. O fator de resistência pode ser obtido pela interseção da relação velocidade/comprimento e da linha adequada da engrenagem. Consulte [Instruções para seleção de esteiras](#) para obter mais informações.

Espaçamento da engrenagem em função da resistência da esteira utilizada



A espaçamento das engrenagens, pol

B espaçamento das engrenagens, mm

C porcentagem de resistência suportada pela esteira usada

Engrenagens bipartidas em metal

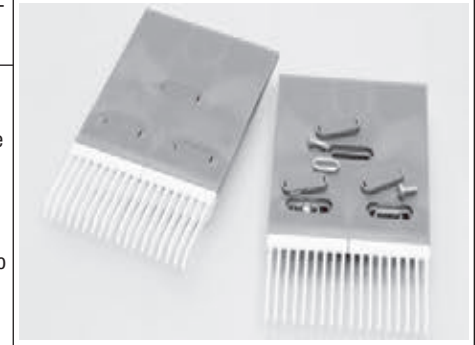
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
10 (4,89%)	6,7	170	7,0	177	1,7	43		2,5		60
15 (2,19%)	10,0	254	10,3	262	1,7	43		3,5		
16 (1,92%)	10,6	269	11,0	279	1,7	43	3,5	3,5		90



Pentes de transferência em dois materiais

Larguras disponíveis		Número de dentes	Materiais disponíveis
pol	mm		
6,0	152	18	Dentes em material termoplástico preenchidos com vidro, placa posterior em acetato

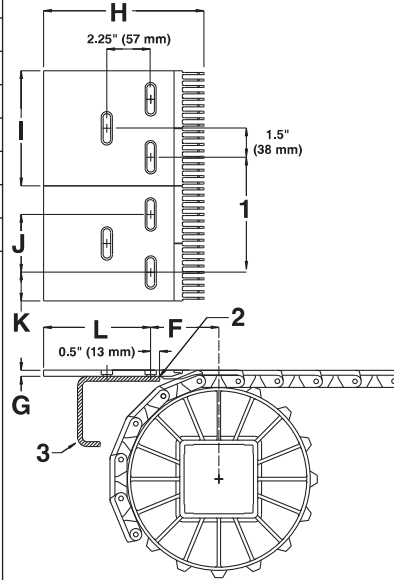
- Proporciona dentes de alta resistência combinados a uma placa posterior de baixo atrito.
- A placa posterior de baixo atrito é fixa de modo permanente aos dois pinos de alta resistência.
- Elimina problemas de transferências de produtos e de tombamento. Os 18 dentes se estendem entre as taliscas da esteira, permitindo que o fluxo de produto seja contínuo e uniforme à medida que a esteira se encaixa nas engrenagens.
- Instalados com facilidade no chassi do transportador com os parafusos com ressalto fornecidos. As coberturas se encaixam facilmente nos parafusos, impedindo o acúmulo de resíduos nas ranhuras.
- A placa posterior estendida possui três ranhuras de acoplamento. O material de montagem é vendido separadamente e inclui arruelas ovais e parafusos de aço inoxidável. Também são fornecidas coberturas de plástico de parafuso.



ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Requisitos dimensionais para instalação de pentes de transferência de dois materiais S1900

	pol	mm
F	3,50	89
G	0,31	8
H	9,56	243
I	5,91	150
J	3,00	76
K	1,45	37
L	5,50	140
1	5,98	151,9

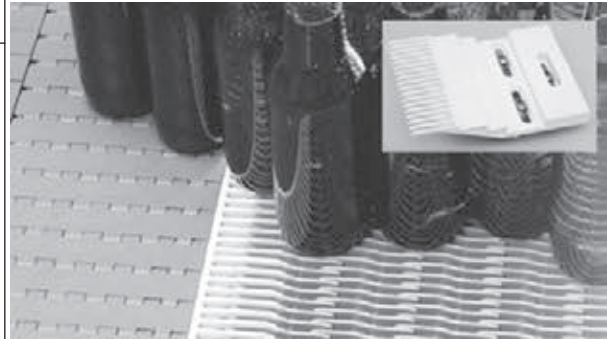


- 1 espaçamento entre pentes de transferência, em temperatura ambiente
 - 2 Raio de 0,5 pol (13 mm) (borda dianteira do elemento da estrutura)
 - 3 elemento da estrutura
- Figura 63:** Conjunto de pente de transferência e transportador

Pentes de transferência autolimpantes^a

Largura disponível		Número de dedos	Materiais disponíveis
pol	mm		
6	152	18	Termoplástico preenchido com vidro

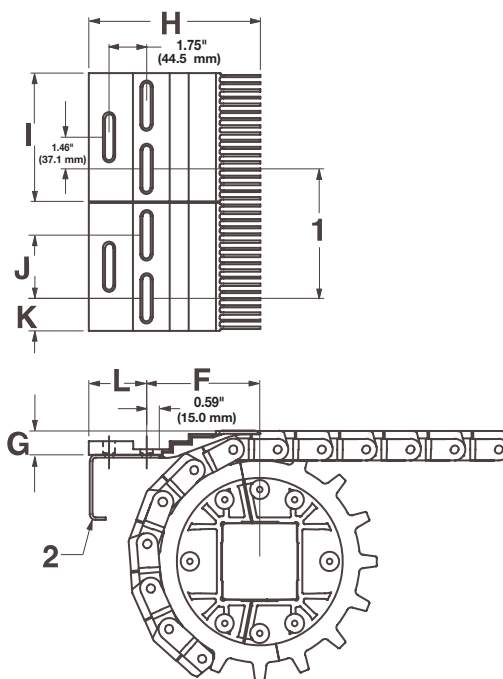
- Consiste de um pente de transferência e de uma esteira com aba de transferência projetados para trabalharem em conjunto.
- A superfície lisa, plana e suave permite excelente movimento lateral dos recipientes.
- Bordas totalmente niveladas, sistema de retenção de vareta com cabeça e varetas em náilon oferecem maior resistência ao desgaste.
- Torna a barra varredora, o braço empurrador e os pentes de transferência largos desnecessários. As transferências são realizadas de forma suave e são 100% autolimpadoras, tornando possíveis as transferências em ângulo reto para todos os tipos de recipientes.
- Ideal para aplicações mais quentes/frias com trocas frequentes de produtos.
- O sistema bidirecional permite que uma mesma esteira de transferência seja usada tanto para transferências à esquerda quanto para transferências à direita.
- Compatível com qualquer série e estilo de esteira da Intralox nas transportadoras de descarga e alimentação.
- Pode transferir produtos de e para as esteiras Intralox Série 400, Série 1200 e Série 1900 estilo Raised Rib.
- O projeto robusto é sinônimo de durabilidade em aplicações agressivas, como as aplicações que envolvem vidros, por exemplo.
- Instalados com facilidade e afixados às placas de montagem de qualquer espessura com os parafusos de aço inoxidável inclusos e as arruelas ovais que permitem o movimento com a expansão e contração da esteira.
- As peças de aço inoxidável são vendidas separadamente.



^a Licenciados com as patentes Rexnord U.S. nº 7,314,130 e 7,448,490

Requisitos de dimensões para instalação de pentes de transferência autolimpantes S1900^a

	pol	mm
F	5,25	133,4
G	1,15	29,2
H	8,05	204,5
I	5,93	150,6
J	2,92	74,2
K	1,51	38,4
L	2,71	68,8
1	5,98	151,9



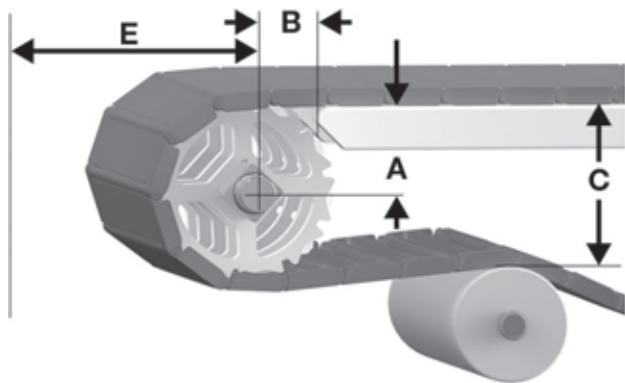
1 espaçamento entre pentes de transferência, em temperatura ambiente
2 elemento da estrutura

Figura 64: Conjunto de pente de transferência e transportador

^aLicenciados com as patentes Rexnord U.S. nº 7,314,130 e 7,448,490

DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 65: Dimensões de acionamento A, B, C e E

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Dimensões da estrutura do transportador S1900										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
Raised Rib										
6,7	170	10	2,69-2,85	68-72	2,82	72	7,08	180	4,29	109
10,0	254	15	4,37 - 4,48	111 - 114	3,52	89	10,33	262	5,91	150
10,6	269	16	4,71-4,81	120-122	3,65	93	11	279	6,25	159

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

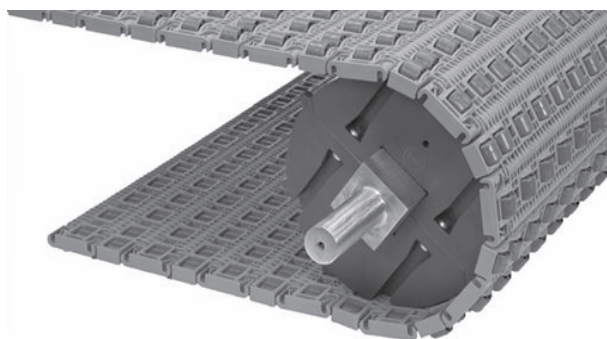
A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S1900				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
6,7	170	10	0,164	4,2
10,0	254	15	0,109	2,8
10,6	269	16	0,102	2,6

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

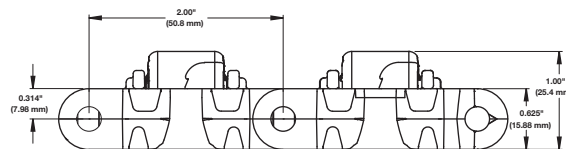
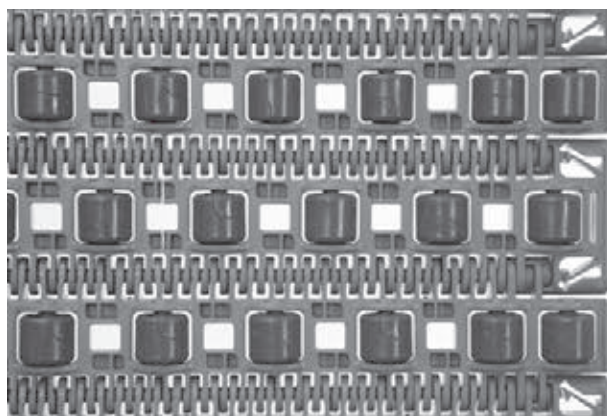
Transverse Roller Top™ (TRT™)

	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	8	203
Incrementos de largura	2,00	50,8
Tamanho da abertura (aproximado)	0,43 x 0,53	10,9 x 13,5
Área aberta	17,8%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Porta de celeiro; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Usa roletes de acetato com eixos plásticos.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Ideal para transferências de 90 graus.
- As engrenagens têm dentes de arrasto grandes.
- As engrenagens bipartidas preenchidas com vidro com dentes S4400 são recomendadas.
- O projeto de concepção robusta resulta em uma esteira excelente e com engrenagens duráveis, especialmente em aplicações pesadas de manuseio de materiais.
- Diretrizes detalhadas de projeto do transportador estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Ajuste o comprimento da correia em incrementos de 4 pol (10,16 cm), com duas fileiras.
- Diâmetro do rolete: 0,95 pol (24,1 mm).
- Comprimento do rolete: 0,825 pol (20,9 mm).
- Recuo do rolete padrão: 0,26 pol (6,6 mm).
- Espaçamento do rolete: 2 pol (50,8 mm), alternado.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Náilon	2200	32100	34 a 200	1 a 93	2,25	10,985

SÉRIE 4400

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 4400

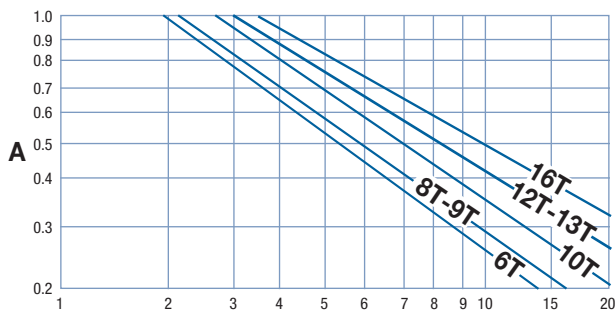
Referência para quantidade de engrenagens e suportes

Limites de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno
10-14	254-356	2	3	2
16-18	406-457	3	3	3
20-24	508-610	3	4	3
26	660	4	4	3
28-32	711-813	4	5	3
34-36	864-914	5	5	4
38-42	965-1.067	5	6	4
44	1118	6	6	5
46-50	1168-1.270	6	7	5
52-54	1321-1.372	7	7	5
56-60	1422-1.524	7	8	6
62	1575	8	8	6
64-68	1626-1.727	8	9	6
70-72	1778-1.829	9	9	6
74-78	1879-1.981	9	10	7
80	2032	10	10	7
Espaçamento máximo da linha de centro de 9 pol (229 mm), recuo mínimo da borda lisa			Espaçamento máximo da linha de centro de 9 pol (229 mm)	Espaçamento máximo de 12 pol (304,8 mm)

^a Se a largura da esteira exceder um número indicado na tabela, consulte o número mínimo de engrenagens e suportes para o limite de largura seguinte. Há esteiras disponíveis em incrementos de 2 pol (51 mm), iniciando com a largura mínima de 10 pol (254 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais.

Fator de resistência



A fator de resistência

B razão velocidade/comprimento (V/L)

T número de dentes

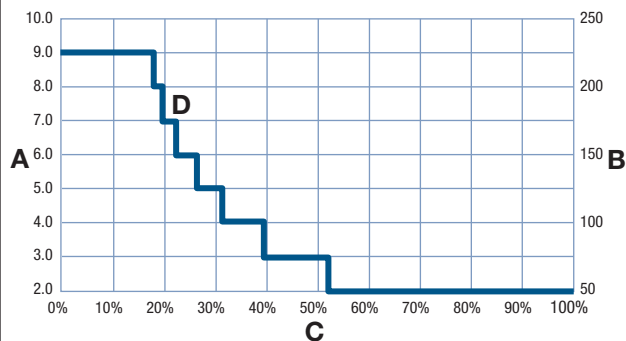
V velocidade da esteira, pés/min

(m/min)

L distância da linha de centro do eixo, pé (m)

Para determinar a razão de velocidade/comprimento, divida a velocidade da esteira pela distância da linha de centro do eixo. O fator de resistência pode ser obtido pela interseção da relação velocidade/comprimento e da linha adequada da engrenagem. Consulte [Instruções para seleção de esteiras](#) para obter mais informações.

Espaçamento da engrenagem em função da resistência da esteira utilizada



A espaçamento das engrenagens, pol

B espaçamento das engrenagens, mm


C porcentagem de resistência suportada pela esteira usada

D linha cheia: engrenagens com orifício quadrado

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

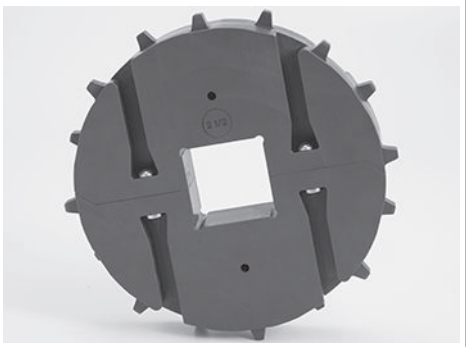
Engrenagens bipartidas em náilon preenchido com fibra de vidro com dentes alternados

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo	Quadra-	Redon-	Quadra-
							pol	do pol	do mm	do mm
10 (4,89%)	6,5	165	6,5	165	1,95	50		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,8	198	1,95	50		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	10,3	262	10,4	264	1,95	50		1,5, 2,5		40, 60



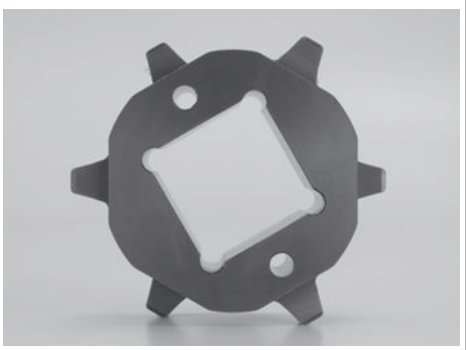
Engrenagens bipartidas em náilon com dentes alternados

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo	Quadra-	Redon-	Quadra-
							pol	do pol	do mm	do mm
8 (7,61%)	5,3	135	5,5	140	1,9	48		1,5		40
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,9	48		3,5		



Engrenagens em náilon com dentes alternados

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo	Quadra-	Redon-	Quadra-
							pol	do pol	do mm	do mm
6 (13,40%)	4,0	102	3,8	97	1,9	48		1,5		40

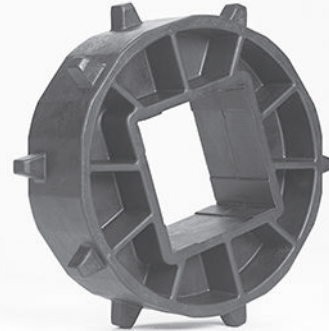


SÉRIE 4400

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Engrenagens em náilon preenchido com fibra de vidro com dentes alternados

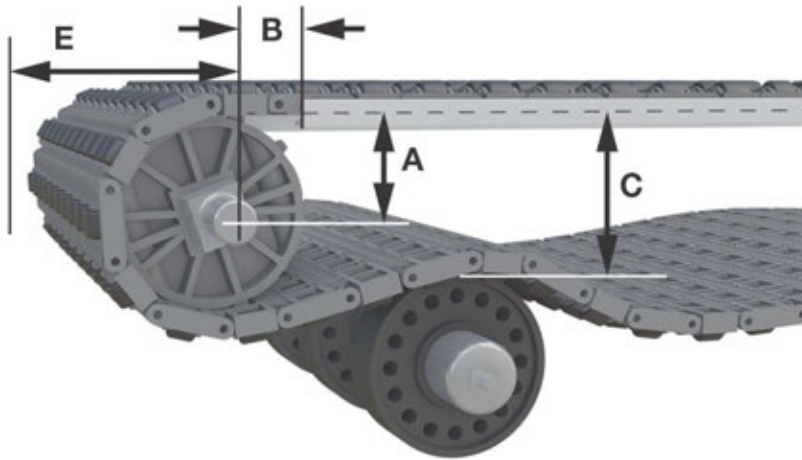
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
10 (4,89%)	6,5	165	6,5	165	2,0	51		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,8	198	2	51		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%)	10,3	262	10,4	264	2	51		2,5		60



DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

A dimensão de altura da esteira inclui o rolete. A dimensão B presume uma soleira com espessura de 0,5 pol (12,7 mm).



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical máxima entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

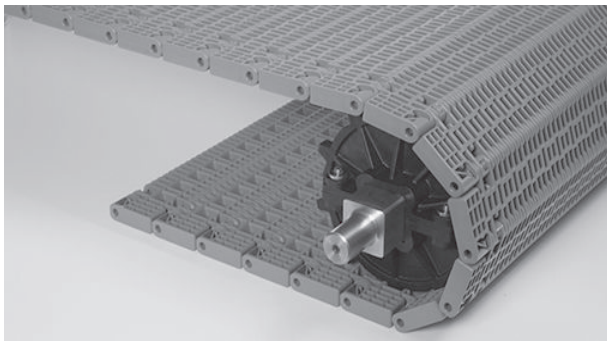
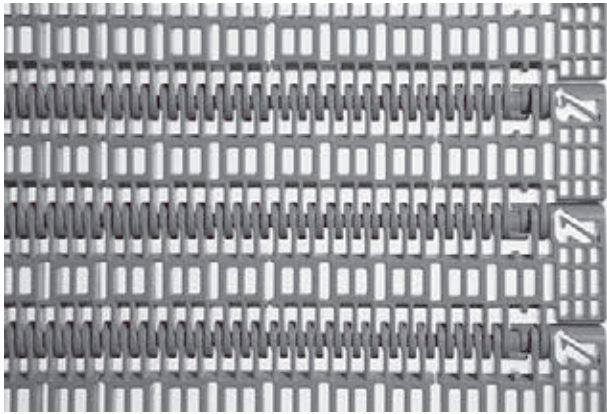
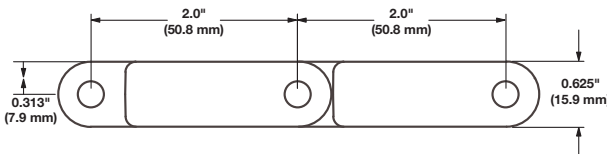
Figura 66: Dimensões A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S4400

Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo pol	mm	Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
			pol	mm						
Transverse Roller Top™ (TRT™)										
4,0	102	6	1,43-1,70	36-43	1,85	47	4,40	112	2,76	70
5,3	135	8	2,12-2,32	54-59	2,24	57	5,64	143	3,38	86
6,5	165	10	2,79 - 2,95	71-75	2,39	61	6,90	175	4,01	102
7,8	198	12	3,45-3,58	88-91	2,64	67	8,16	207	4,64	118
10,3	262	16	4,75 - 4,85	121-123	3,10	79	10,70	272	5,91	150

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

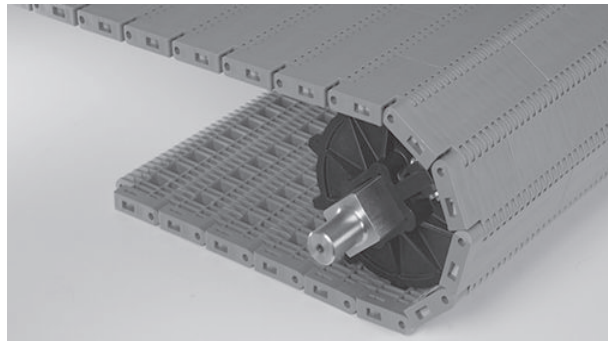
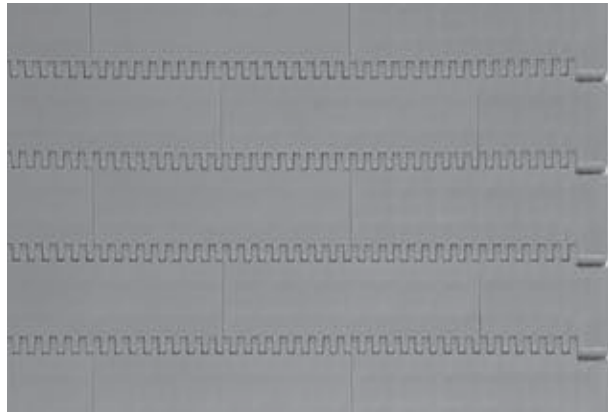
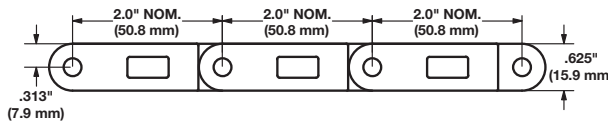
Flush Grid		
	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	5,00	127
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,24 x 0,23	6,1 x 5,8
Área aberta	35%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Porta de celeiro; sem cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • A superfície lisa e o projeto de concepção simples proporcionam livre movimentação do produto. • O tamanho da abertura impede que um parafuso de 0,25 pol (6,35 mm) ou maior caia pela superfície da esteira. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • As engrenagens têm dentes de arrasto grandes. 		
		
		
		

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Náilon	2400	35000	34 a 220	1 a 104	1,54	7,52
Polipropileno	Polipropileno	2200	32100	34 a 220	1 a 104	1,54	7,52

SÉRIE 4500

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 4500

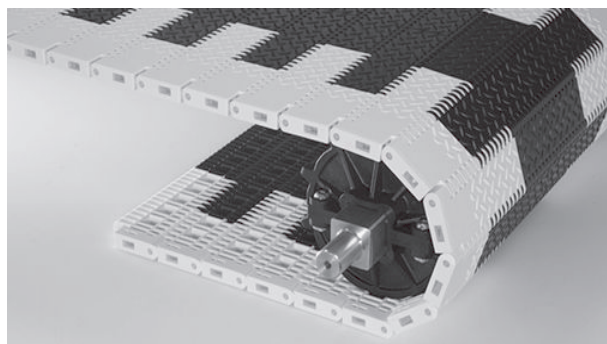
Flat Top		
	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	5,00	127
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura	—	—
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	
<p>Observações sobre o produto</p> <ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Superfície lisa e fechada. • Bordas totalmente niveladas. • Disponível com bordas amarelas. As bordas de segurança amarelas escalonadas permitem distinguir com facilidade o movimento da esteira do piso estacionário. • A Slidelox é feita de polipropileno reforçado com fibra de vidro. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. 		
		
		
		

Dados da esteira							
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Náilon	4400	64200	-50 a 200	-46 a 93	3,07	14,96
Acetal HSEC	Náilon	4100	59800	-50 a 200	-46 a 93	3,08	15,04
AC/EC	Náilon	4400	64200	-50 a 200	-46 a 93	3,08	15,04
Polipropileno	Náilon	2.900	42300	34 a 220	1 a 104	1,97	9,62
Polipropileno rastreável antiaderente	Náilon	2.500	36500	34 a 220	1 a 104	2,26	11,03

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

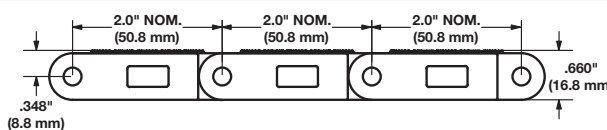
Non Skid (antideslizante)

	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	5,00	127
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura	—	—
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Bordas totalmente niveladas.
- As bordas contam com superfície Flat Top sem relevos.
- Disponível com bordas amarelas. As bordas de segurança amarelas escalonadas permitem distinguir com facilidade o movimento da esteira do piso estacionário.
- O padrão losangular do piso proporciona uma superfície antideslizante, o que aumenta a segurança.
- A Slidelox é feita de polipropileno reforçado com fibra de vidro.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Recuo do Flat Top: 2 pol (50 mm) a partir da borda da esteira.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Náilon	4400	64200	-50 a 200	-46 a 93	3,09	15,09
Acetal HSEC	Náilon	4100	59800	-50 a 200	-46 a 93	3,10	15,14
AC/EC	Náilon	4400	64200	-50 a 200	-46 a 93	3,10	15,14
Polipropileno	Náilon	2.900	42300	34 a 220	1 a 104	1,98	9,67

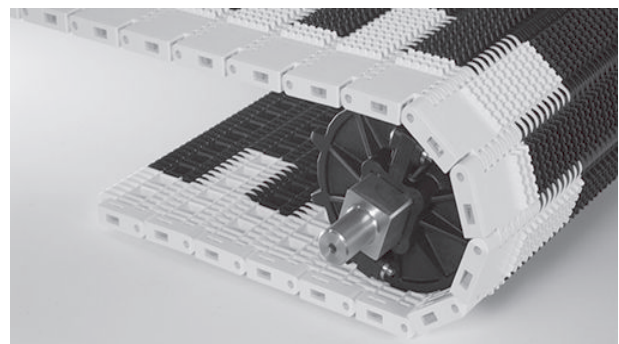
SÉRIE 4500

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 4500

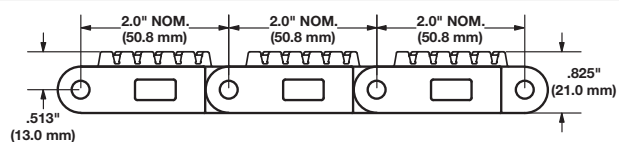
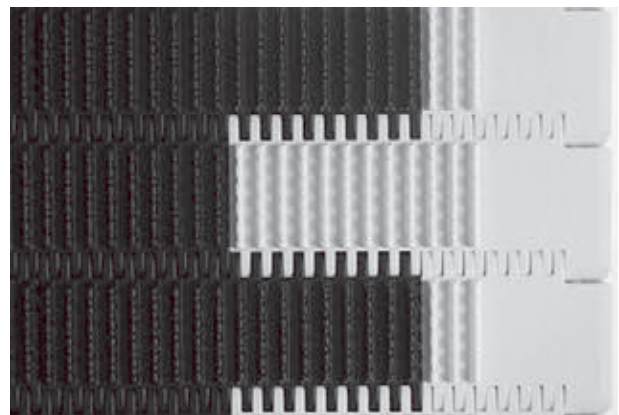
Non Skid Raised Rib

	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	5,00	127
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura	—	—
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Bordas totalmente niveladas.
- As bordas contam com superfície Flat Top sem relevos.
- Disponível com bordas amarelas. As bordas de segurança amarelas escalonadas permitem distinguir com facilidade o movimento da esteira do piso estacionário.
- O padrão Non Skid aumenta a segurança.
- A Slidelox é feita de polipropileno reforçado com fibra de vidro.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Pentes de transferência disponíveis. Os pentes de transferência removem resíduos da superfície da esteira.
- Recuo do Flat Top: 2 pol (50 mm) a partir da borda da esteira.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Náilon	4400	64200	-50 a 200	-46 a 93	3,39	16,55
Acetal HSEC	Náilon	4100	59800	-50 a 200	-46 a 93	3,39	16,55
AC/EC	Náilon	4400	64200	-50 a 200	-46 a 93	3,39	16,55

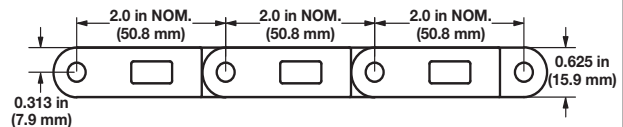
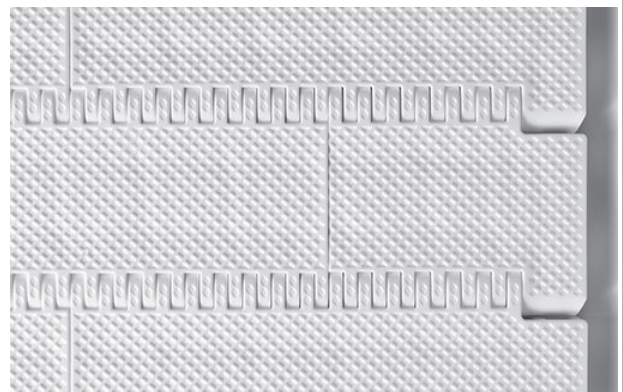
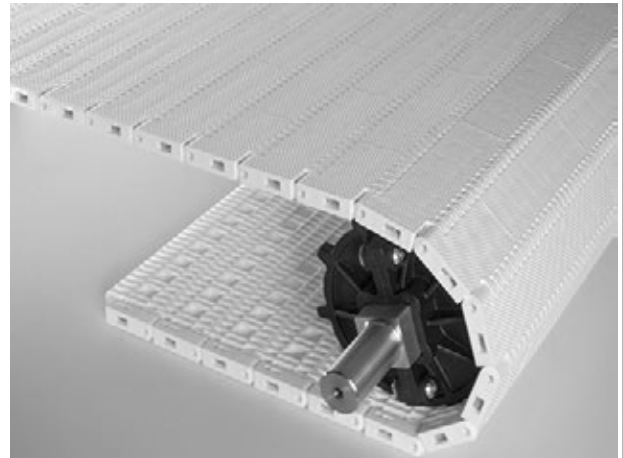
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Diamond Top Embutida

	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	5,00	127,0
Incrementos de largura	1,00	25,4
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox [®] ; sem cabeça	

Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Bordas totalmente niveladas
- O padrão Diamond Top Embutida permite que materiais pegajosos sejam liberados facilmente da esteira.
- A Slidelox é feita de polipropileno reforçado com fibra de vidro.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Náilon	2.900	42300	34 a 220	1 a 104	1,97	9,62
Polipropileno rastreável antiaderente	Náilon	2.500	36500	34 a 220	1 a 104	2,26	11,03

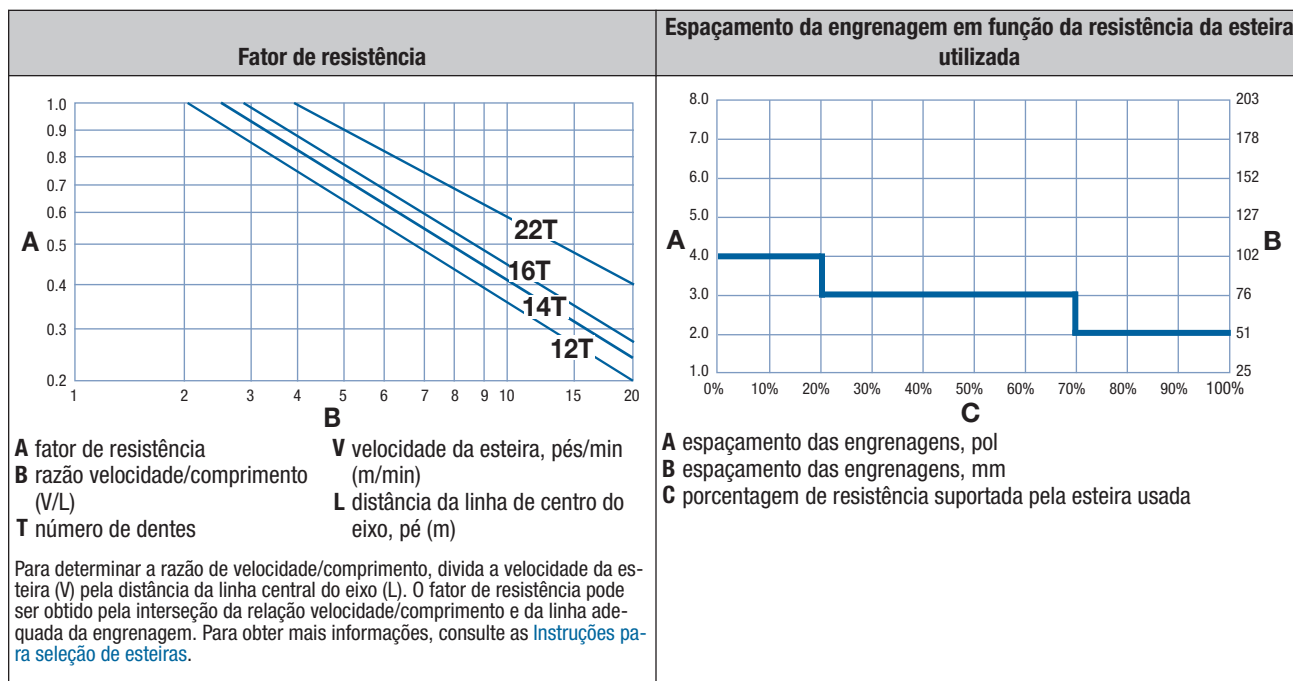
SÉRIE 4500

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 4500

Referência para quantidade de engrenagens e suportes				
Limites de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno
2	51	1	2	2
4	102	1	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	3	3	3
16	406	3	3	3
18	457	3	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	5	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1087	7	6	5
48	1219	9	7	5
54	1372	9	7	6
60	1524	11	8	6
72	1829	13	9	7
84	2134	15	11	8
96	2438	17	12	9
120	3048	21	15	11
144	3658	25	17	13
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm). ^c			Espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm)	Espaçamento máximo da linha de centro de 12 pol (305 mm)
^a Se a largura da esteira exceder um número indicado na tabela, consulte o número mínimo de engrenagens e suportes para o limite de largura seguinte. Há esteiras disponíveis em incrementos de 1 pol (25,4 mm), iniciando com a largura mínima de 5 pol (127 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. ^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais. ^c Trave a engrenagem central. Se apenas duas engrenagens forem usadas, trave-as no trajeto da manga do eixo motriz. Para obter informações sobre os locais das engrenagens travadas, consulte Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central .				

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO



Engrenagens bipartidas em composto de polipropileno Enduralox ^a										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,8	198	8	203	1,5	38		1,5, 2,5		40, 60
16 (1,92%) ^b	10,3	262	10,5	267	1,5	38	2,5, 3,5	2,5	60, 90	60

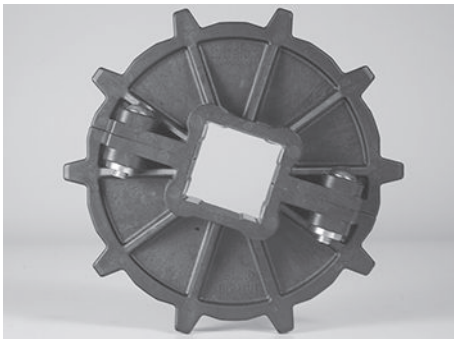
^a Ferragens fabricadas em aço inoxidável 316.
^b Furos excessivamente grandes.

SÉRIE 4500

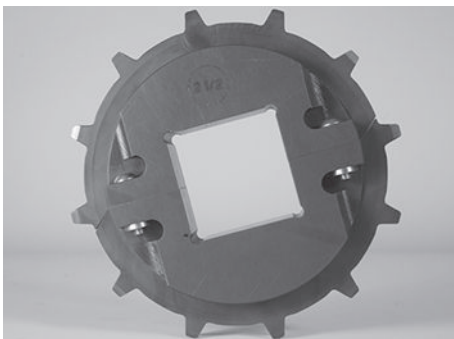
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 4500


Engrenagens bipartidas em náilon preenchido com fibra de vidro										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	1,95	50		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,8	198	8	203	1,95	50		1,5, 2,5, 3,5		40, 60, 90
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,95	50		2,5, 3,5		60, 90



Engrenagens bipartidas em náilon										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,95	50		1,5		40

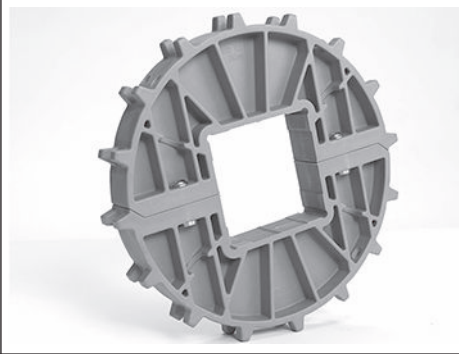


Engrenagens em náilon preenchido com fibra de vidro										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
10 (4,89%)	6,5	165	6,5	165	1,45	37		1,5, 2,5		40, 60
12 (3,41%)	7,8	198	7,8	198	1,45	37		1,5, 2,5		40, 60



Engrenagem bipartida em composto de polipropileno Enduralox com dente duplo^a

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
16 (1,92%)	10,3	262	10,5	267	1,5	38		3,5 ^b		90 ^b




^a Ferragens fabricadas em aço inoxidável
^b Furos excessivamente grandes.

Flat Top Wheel Chocks

Altura disponível		Largura disponível		Materiais disponíveis
pol	mm	pol	mm	
1,6	41	5	127	UHMW
1,97	50	5	127	UHMW


- São necessários fixadores e módulos S4500 Flat Top.
- Especificação de torque do fixador: 40 a 45 pol-lbf (4,5 a 5 N-m).
- Recuo mínimo desde a extremidade da esteira sem wheel chocks: 2 pol (50 mm).



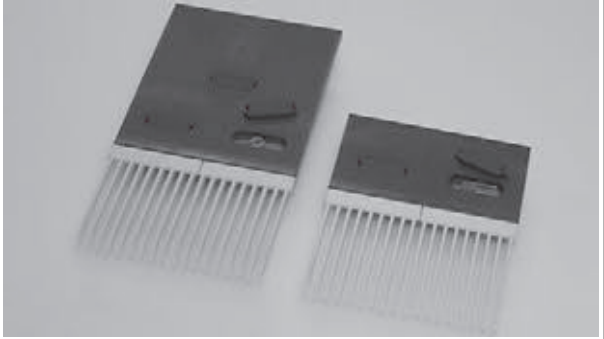
Porcas de inserção

Estilos disponíveis da esteira base, material	Dimensões disponíveis das porcas de inserção
Flat Top; Acetal	6 mm -1 mm
Flat Top; polipropileno	6 mm -1 mm

- As porcas de inserção permitem fácil acoplamento de acessórios à esteira.
- São fornecidas porcas de inserção quadradas. O flange quadrado garante que a porca de inserção esteja colocada quando o parafuso estiver apertado ou solto.
- Confirme que acessórios conectados a mais de uma fileira não interferiram na rotação da esteira em torno das engrenagens.
- Não coloque engrenagens em linha com as porcas de inserção. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox para determinar o posicionamento das engrenagens e das porcas de inserção.
- São necessários fixadores e módulos Série S4500 Flat Top modificados.
- Especificação de torque do fixador: 40 a 45 pol-lbf (4,5-5,0 N-m).
- Recuo mínimo a partir da borda da esteira: 3,5 pol (89 mm)
- Distância mínima entre porcas ao longo do comprimento da esteira: 1,0 pol (25 mm).
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox para receber assistência sobre o posicionamento das porcas de inserção.

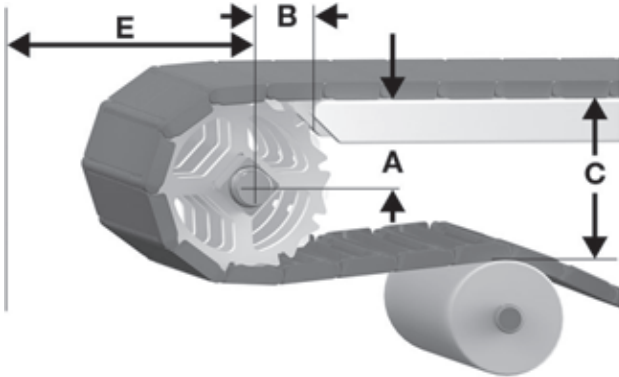


ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Pentes de transferência				
Larguras disponíveis		Número de dentes	Materiais disponíveis	
pol	mm			
6	152	18	Dentes em material termoplástico preenchidos com vidro, placa posterior em acetato	
<ul style="list-style-type: none"> Para uso com os estilos de esteiras da Série 4500 Non Skid Raised Rib. Os dentes se prolongam entre as costelas para evitar que o equipamento caia da extremidade do transportador. Parafusos de ressalto e coberturas plásticas são incluídos para instalação dos pentes de transferência padrão para dois materiais. Instalado facilmente no chassi do transportador. Disponíveis em duas configurações diferentes. A configuração-padrão conta com pentes longos com uma placa posterior curta. A configuração da parte posterior estendida padrão conta com pentes longos com placa posterior estendida. As placas posteriores curta e estendida têm, respectivamente, duas e três ranhuras de acoplamento dos pentes. 				

DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 67: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S4500										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo pol	mm	Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
			pol	mm						
Flat Top, Flush Grid										
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,40	61	6,47	164	3,61	92
7,8	198	12	3,46-3,59	88-91	2,63	67	7,80	198	4,28	109
10,3	262	16	4,71-4,81	120-122	3,15	80	10,25	260	5,50	140
Non Skid (antideslizante)										
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,40	61	6,56	167	3,70	94
7,8	198	12	3,46-3,59	88-91	2,63	67	7,89	200	4,36	111
10,3	262	16	4,71-4,81	120-122	3,15	80	10,34	263	5,59	142
Non Skid Raised Rib										
6,5	165	10	2,77-2,92	70-74	2,40	61	6,67	169	3,81	97
7,8	198	12	3,46-3,59	88-91	2,63	67	8,00	203	4,48	114

Dimensões da estrutura do transportador S4500										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
10,3	262	16	4,71-4,81	120-122	3,15	80	10,45	265	5,70	145

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S4500				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
6,4	163	10	0,160	4,1
7,8	198	12	0,130	3,3
10,1	257	16	0,100	2,5

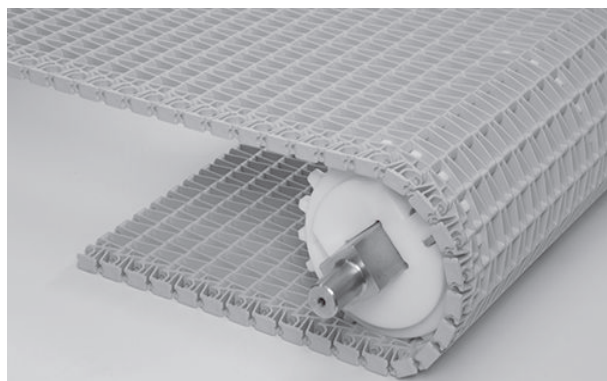
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Flush Grid

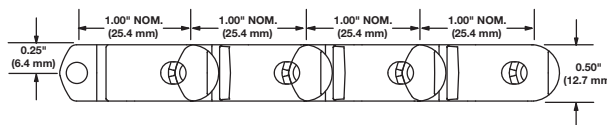
	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	6	152,4
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,7 x 0,5	17,8 x 12,7
Área aberta	58%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	

Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- A superfície aberta melhora o desempenho de limpeza com spray e o desempenho do arrefecimento do fluxo de ar, de acordo com a aplicação
- O PVDF é um material de polímero já testado e comprovado para uso a longo prazo em ambientes de limpeza
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Disponível com engrenagens bipartidas de aço que promover um ciclo de vida útil prolongado e troca facilitada.
- Fácil conversão do sistema de esteira de aço existente praticamente sem alterações no transportador



A sentido do percurso preferencial



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
PVDF	PVDF	1.000	14600	34 a 200	1 a 93	1,57	7,64
Polipropileno	Polipropileno	750	10900	34 a 220	1 a 104	0,82	4,00
Acetal	Polipropileno	900	13100	34 a 200	1 a 93	1,14	5,57

SÉRIE 9000

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Referência para quantidade de engrenagens e suportes

Limites de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno
12	305	3	2	O diâmetro mínimo dos roletes é de 3 pol (76,2 mm).
24	610	6	4	
36	914	9	6	
48	1219	12	8	
60	1524	15	10	
72	1829	18	12	
84	2134	21	14	
96	2438	24	16	
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 4 pol (102 mm). ^c				

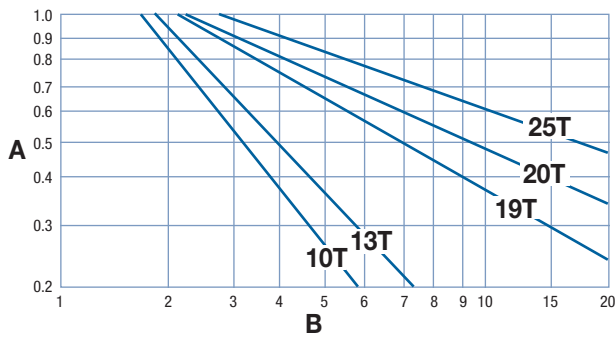
^a Se a largura da esteira exceder um número indicado na tabela, consulte o número mínimo de engrenagens e suportes para o limite de largura seguinte. Há esteiras disponíveis em incrementos de 1 pol (25,4 mm), iniciando com a largura mínima de 6 pol (152,4 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais.

^c Trave a engrenagem central. Se apenas duas engrenagens forem usadas, trave-as no trajeto da manga do eixo motriz. Para obter informações sobre os locais das engrenagens travadas, consulte [Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central](#).

SÉRIE 9000

Fator de resistência



A fator de resistência

B razão velocidade/comprimento (V/L)

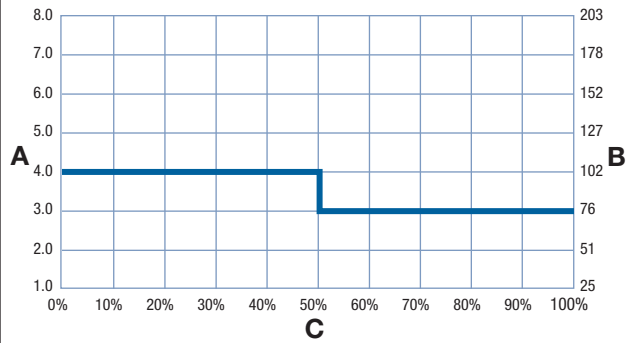
T número de dentes

V velocidade da esteira, pés/min (m/min)

L distância da linha de centro do eixo, pé (m)

Para determinar a razão de velocidade/comprimento, divida a velocidade da esteira pela distância da linha de centro do eixo. O fator de resistência pode ser obtido pela interseção da relação velocidade/comprimento e da linha adequada da engrenagem. Consulte [Instruções para seleção de esteiras](#) para obter mais informações.

Espaçamento da engrenagem em função da resistência da esteira utilizada



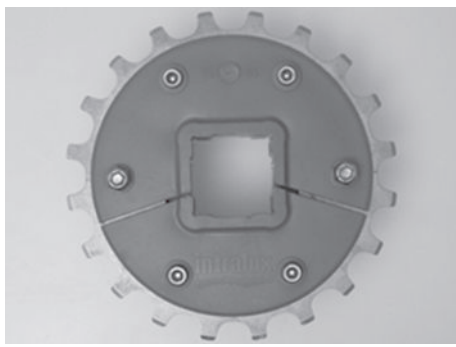
A espaçamento das engrenagens, pol

B espaçamento das engrenagens, mm

C porcentagem de resistência suportada pela esteira usada


ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Engrenagens bipartidas em metal ^a										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
20 (1,23%)	6,5	165	6,5	165	1,7	43	2-3/16, 2-7/16, 2-11/16, 3-7/16	2,5		
25 (0,8%)	8,1	206	8,1	206	1,7	43	2-7/16, 2-11/16, 3-7/16	2,5	90	




^a A engrenagem bipartida de metal é de aço inoxidável 316.

Engrenagens bipartidas em polietileno UHMW										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
40 (0,31%)	12,9	328	13,0	330	1,48	38	2-7/16, 2-11/16, 3-7/16		60	



Engrenagens bipartidas de náilon FDA										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
13 (2,90%)	4,2	107	4,2	107	1,48	38	1-1/4	1-1/2		40
19 (1,38%)	6,1	155	6,1	155	1,48	38	1-1/4	1-1/2		40




SÉRIE 9000

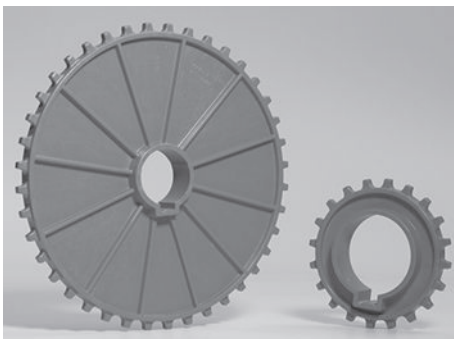
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 9000

Engrenagens de acetato										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
20 (1,23%)	6,5	165	6,5	165	0,75	19		1,5		




Engrenagens de composto de polipropileno Enduralox										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
20 (1,23%)	6,5	165	6,5	165	1,48	38	2-7/16, 3-7/16		90	
25 (0,8%)	8,1	206	8,1	206	1,48	38	2-7/16, 3-7/16		90	
40 (0,31%)	12,9	328	13,0	330	1,48	38	2-11/16		60	



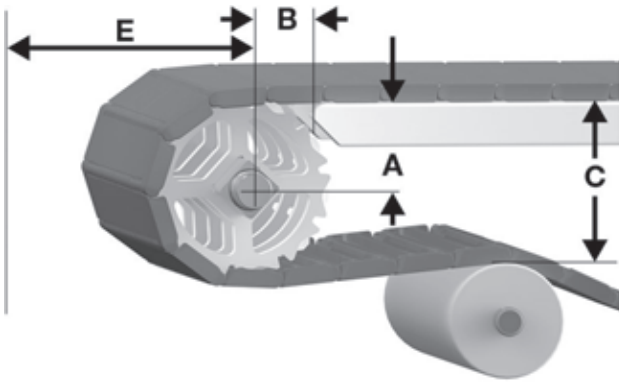
Taliscas com base Flat Top (antiaderente)		
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
3	76	Polipropileno, náilon

- A talisca tem dupla superfície com costelas verticais antiaderentes.
- Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação.
- Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Recuo mínimo sem guardas laterais: 2,0 pol (50,8 mm).



DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 68: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S9000										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
Flush Grid										
3,3	84	10	1,30-1,38	33-35	1,65	42	3,26	83	1,95	50
4,2	107	13	1,80-1,86	46-47	1,85	47	4,22	107	2,42	61
6,1	155	19	2,78-2,82	71-72	2,23	57	6,14	156	3,38	86
6,5	165	20	2,94-2,98	75-76	2,35	60	6,46	164	3,54	90
8,1	206	25	3,75-3,78	95-96	2,63	67	8,06	205	4,34	110

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

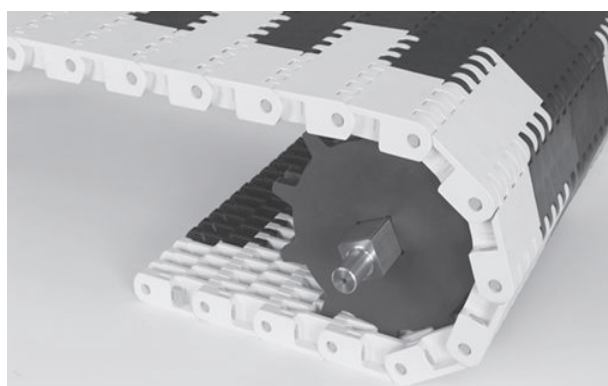
A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S9000				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
3,3	84	10	0,081	2,1
4,2	107	13	0,061	1,5
6,1	155	19	0,042	1,1
6,5	164	20	0,040	1,0
8,1	205	25	0,032	0,8

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

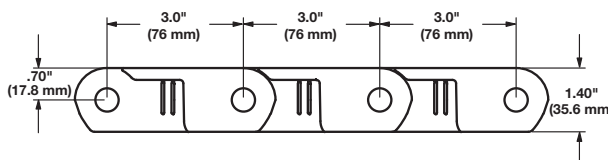
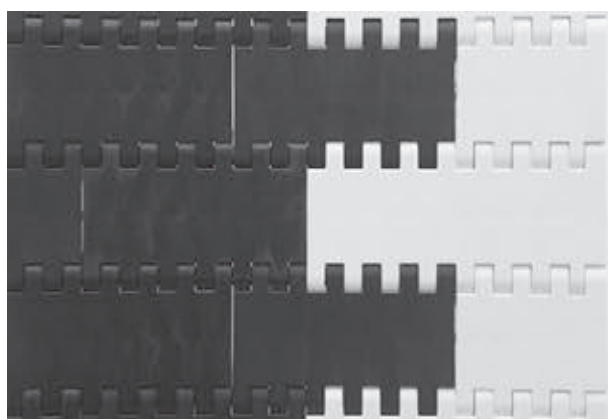
Flat Top

	pol	mm
Passo	3,0	76
Largura mínima	5,9	150
Largura máxima	153,5	3900
Incrementos de largura	0,98	25
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas.
- Disponível com bordas amarelas. As bordas de segurança amarelas escalonadas permitem distinguir com facilidade o movimento da esteira do piso estacionário.
- Disponível em acetal condutor elétrico de alta resistência, com resistividade superficial de 1.000 Ohms de acordo com a IEC 62631.
- O Slidelox é um copolímero do acetal.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Acoplamentos wheel chock estão disponíveis.



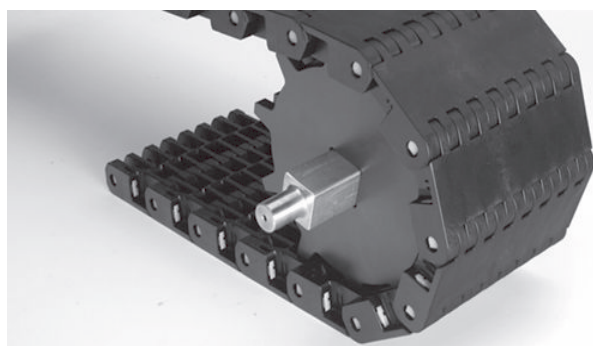
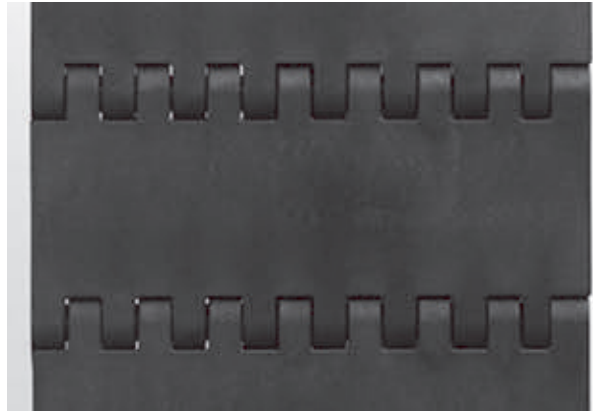
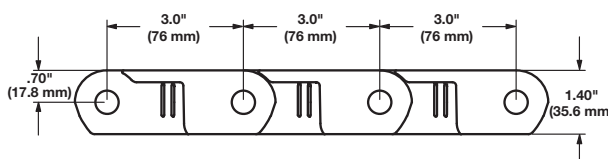
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,50 pol (12,7 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Náilon	10.000	146000	-50 a 200	-46 a 93	6,36	31,05
Acetal HSEC	Náilon	8.000	117000	-50 a 200	-46 a 93	6,36	31,05

SÉRIE 10000

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 10000

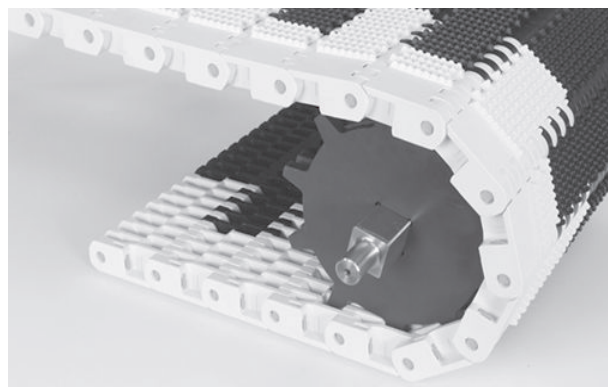
Mold to Width Flat Top		
	pol	mm
Passo	3,0	76
Larguras moldadas	3,9	100
	7,9	200
Tamanho da abertura	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	
<p>Observações sobre o produto</p> <ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Superfície lisa e fechada, com bordas totalmente niveladas. • Disponível em acetal condutor elétrico de alta resistência, com resistividade superficial de 1.000 Ohms de acordo com a IEC 62631. • O Slidelox é um copolímero do acetal. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. 		
		
		
		

Dados da esteira									
Material da esteira	Largura da esteira		Material-padrão da vareta, 0,50 pol (12,7 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
	pol	mm		lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m
Acetal	3,9	100	Náilon	2.500	11100	-50 a 200	-46 a 93	2,08	3,10
Acetal	7,9	200	Náilon	5.800	25800	-50 a 200	-46 a 93	4,15	6,18
Acetal HSEC	3,9	100	Náilon	2.000	8900	-50 a 200	-46 a 93	2,08	3,10
Acetal HSEC	7,9	200	Náilon	4.700	20900	-50 a 200	-46 a 93	4,15	6,18

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

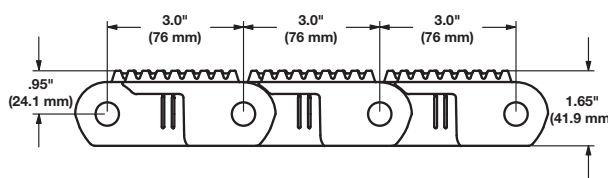
Non Skid Raised Rib

	pol	mm
Passo	3,0	76
Largura mínima	5,9	150
Largura máxima	153,5	3900
Incrementos de largura	0,98	25
Tamanho da abertura (aproximado)	-	-
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície fechada com bordas totalmente niveladas.
- O padrão de relevos proporciona uma superfície antideslizante, o que aumenta a segurança.
- As bordas contam com superfície Flat Top sem relevos.
- Disponível com bordas amarelas. As bordas de segurança amarelas escalonadas permitem distinguir com facilidade o movimento da esteira do piso estacionário.
- O Slidelox é um copolímero do acetal.
- Disponível em acetal condutor elétrico de alta resistência, com resistividade superficial de 1.000 Ohms de acordo com a IEC 62631.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Wheel chocks disponíveis. Use módulos da Série 10000 Flat Top para montar os wheel chocks.
- Recuo do Flat Top: 2 pol (50 mm) a partir da borda da esteira.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,50 pol (12,7 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal HSEC	Náilon	8.000	117000	-50 a 200	-46 a 93	6,85	33,44

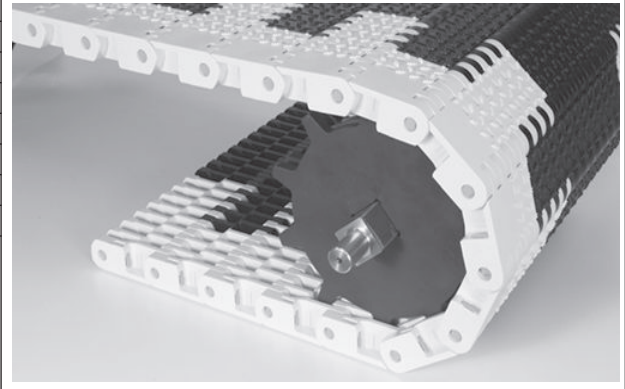
SÉRIE 10000

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 10000

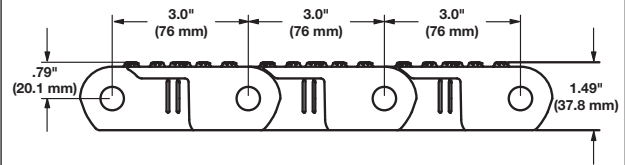
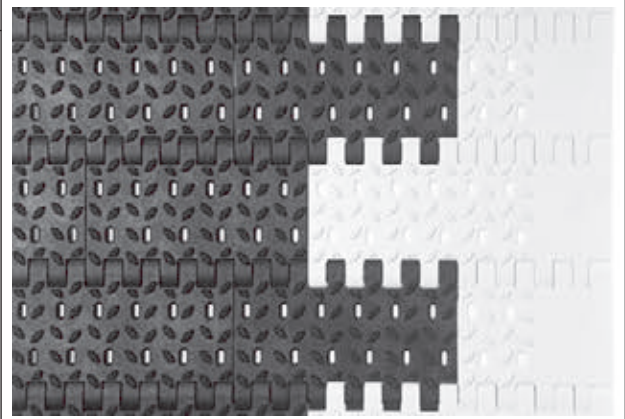
Non Skid Perforated

	pol	mm
Passo	3,00	76,2
Largura mínima	5,9	150
Largura máxima	153,5	3900
Incrementos de largura	0,98	25
Tamanho da abertura (aproximado)	0,10 x 0,31	2,8 x 7,9
Área aberta	3%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Slidelox; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- As bordas totalmente niveladas contam com superfície Flat Top sem relevos.
- Ranhuras abertas facilitam a drenagem. O padrão losangular do piso proporciona uma superfície antidesslizante, o que aumenta a segurança.
- Disponível com bordas amarelas. As bordas de segurança amarelas escalonadas permitem distinguir com facilidade o movimento da esteira do piso estacionário.
- O Slidelox é um copolímero do acetil.
- Disponível em acetil condutor elétrico de alta resistência, com resistividade superficial de 1.000 Ohms de acordo com a IEC 62631.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Wheel chocks disponíveis. Use módulos da Série 10000 Flat Top para montar os wheel chocks.
- Recuo do Flat Top: 1,97 pol (50,0 mm) a partir da borda da esteira.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,50 pol (12,7 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Náilon	10.000	146000	-50 a 200	-46 a 93	6,48	31,64
Acetal HSEC	Náilon	8.000	117000	-50 a 200	-46 a 93	6,48	31,64

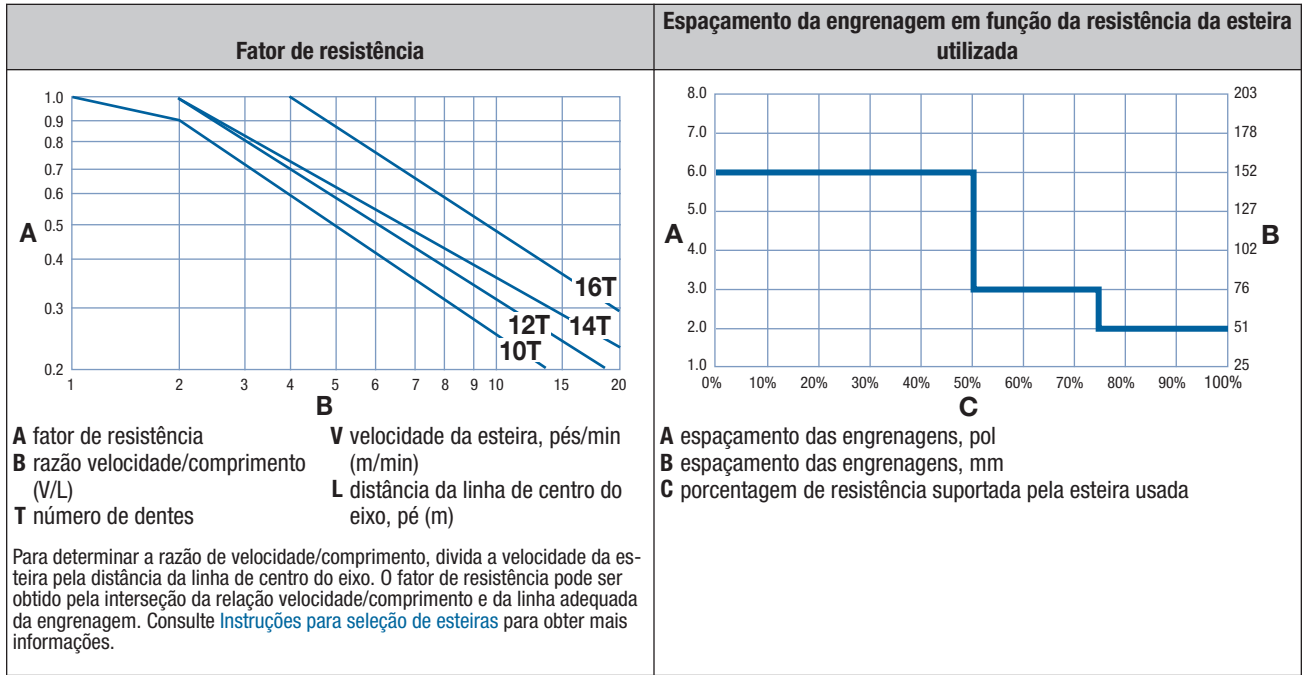
ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Referência para quantidade de engrenagens e suportes				
Limites de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno
3	100	1	2	2
5,9	150	1	2	2
7,9	200	2	2	2
9,8	250	2	3	2
11,9	300	3	3	2
13,8	350	3	3	3
15,7	400	3	3	3
17,7	450	3	3	3
19,7	500	3	4	3
23,6	600	5	4	3
29,5	750	5	5	4
31,5	800	5	5	4
35,4	900	7	5	4
41,3	1050	7	6	5
47,2	1.200	7	7	5
53,1	1350	9	7	6
59,1	1500	9	8	6
70,9	1800	13	9	7
82,7	2100	21	11	8
94,5	2400	23	12	9
118,1	3000	29	15	11
143,7	3650	35	17	13
145,7	3700	37	18	14
147,6	3750	37	18	14
149,6	3800	37	18	14
151,6	3850	37	18	14
153,5	3900	41	19	14
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm). ^c			Espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm)	Espaçamento máximo da linha de centro de 12 pol (305 mm)
^a Se a largura da esteira exceder um número indicado na tabela, consulte o número mínimo de engrenagens e suportes para o limite de largura seguinte. Há esteiras disponíveis em incrementos de 1,97 pol (50 mm) iniciando com uma largura mínima de 3,94 pol (100 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. ^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais. Engrenagens requerem espaçamento máximo nas linhas de centro de 5,91 pol (150 mm). ^c Trave a engrenagem central. Se apenas duas engrenagens forem usadas, trave-as no trajeto da manga do eixo motriz. Para obter informações sobre os locais das engrenagens travadas, consulte Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central .				

SÉRIE 10000

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

SÉRIE 10000



Engrenagens de náilon										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
10 (4,70%)	9,9	251	9,7	246	1,5	38		3,5		90
12 (3,29%)	11,8	300	11,7	297	1,5	38		3,5		90
14 (2,43%)	13,7	348	13,6	345	1,5	38		3,5		90
16 (1,84%)	15,7	399	15,6	396	1,5	38		3,5	100, 120, 140	90

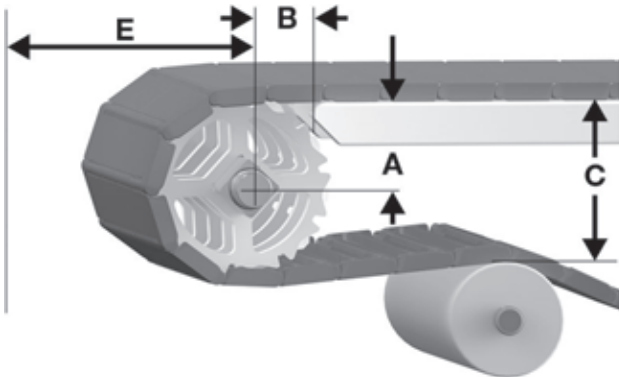
Wheel Chocks Flat Top e Wheel Chocks Laterais				
Altura disponível		Largura disponível		Materiais disponíveis
pol	mm	pol	mm	
0,8	20	1,5	37	Náilon
1,6	40	4,9	125	Náilon
2	50	4,9	125	Náilon

- São necessários fixadores e módulos S10000 Flat Top.
- O recuo mínimo sem wheel chocks é de 2,0 pol (50 mm).

Porcas de inserção		
Estilo da esteira base	Material	Tamanhos das porcas de inserção
Flat Top	Acetal	6 mm a 1 mm, 8 mm a 1,25 mm
<ul style="list-style-type: none"> As porcas de inserção permitem fácil acoplamento de acessórios à esteira. As porcas de inserção são quadradas. O flange quadrado garante que a porca de inserção esteja colocada quando o parafuso estiver apertado ou solto. Confirme que acessórios conectados a mais de uma fileira não interferiram na rotação da esteira em torno das engrenagens. Ao fazer um pedido, informe as dimensões de posicionamento das porcas a partir da borda da esteira. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter opções de posicionamento de porcas específicas para sua esteira. As engrenagens poderão ser posicionadas em linha com as porcas de inserção se uma folga de 0,187 (4,75 mm) for mantida. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter o comprimento de parafuso apropriado mais adequado à aplicação. Especificação de torque do fixador: 40 a 45 pol-lbf(4,5 a 5 N-m). Recuo mínimo a partir da borda da esteira: 1,22 pol (31 mm). Distância mínima entre porcas ao longo da largura da esteira: 0,492 pol (12,5 mm). Espaçamento ao longo do comprimento da esteira: incrementos de 3 pol (76 mm). 		

DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 69: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S10000										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo pol	mm	Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
			pol	mm						
Flat Top										
9,9	251	10	4,02-4,25	102-108	3,33	85	9,90	251	5,71	145
11,8	300	12	5,01-5,20	127-132	3,73	95	11,80	300	6,66	169
13,7	348	14	5,98-6,15	152-156	4,03	102	13,70	348	7,61	193
15,7	399	16	7,01-7,15	178-182	4,33	110	15,70	399	8,61	219
Non Skid Raised Rib										
9,9	251	10	4,02-4,25	102-108	3,33	85	10,15	258	5,96	151
11,8	300	12	5,01-5,20	127-132	3,73	95	12,05	306	6,91	176
13,7	348	14	5,98-6,15	152-156	4,03	102	13,95	354	7,86	200
15,7	399	16	7,01-7,15	178-182	4,33	110	15,95	405	8,86	225

ESTEIRAS DE PERCURSO RETO

Dimensões da estrutura do transportador S10000										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
Non Skid Perforated										
9,9	251	10	4,02-4,25	102-108	3,33	85	9,99	254	5,80	147
11,8	300	12	5,01-5,20	127-132	3,73	95	11,89	302	6,75	171
13,7	348	14	5,98-6,15	152-156	4,03	102	13,79	350	7,70	196
15,7	399	16	7,01-7,15	178-182	4,33	110	15,79	401	8,70	221

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S10000				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
9,9	251	10	0,233	5,9
11,8	300	12	0,194	4,9
13,7	348	14	0,166	4,2
15,7	399	16	0,145	3,7

ESTEIRAS RADIUS

ANÁLISE DE ENGENHARIA PARA ESTEIRAS RADIAIS E ESPIRAIS

A Intralox pode oferecer uma análise de engenharia para aplicações radiais e espirais a fim de determinar a tração estimada da esteira e garantir que ela seja resistente o suficiente para a aplicação. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

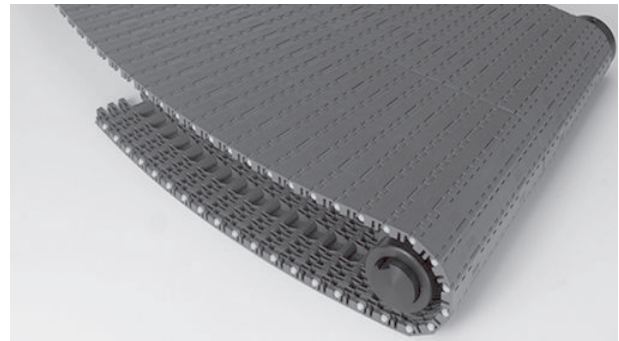
As seguintes informações são necessárias para uma análise de engenharia:

- Quaisquer condições ambientais que possam afetar o coeficiente de atrito. Para condições sujas ou abrasivas, use coeficientes de atrito mais altos do que o normal.
- Largura da esteira
- Comprimento de cada seção reta
- Ângulo, direção e raio interno de cada seção curva
- Materiais da soleira e da guia de desgaste da trava de retenção.
- Carga do produto lbf/pé² (N/m²)
- Condições de acumulação de produto
- Velocidade da esteira
- Variações na altura de cada seção
- Temperaturas de operação
- Especificações da engrenagem e do eixo

A Intralox pode ajudar a selecionar esteiras radiais e espirais acionadas por atrito de baixa tensão para sua aplicação. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

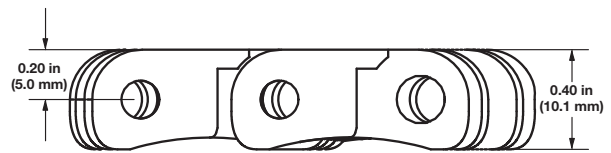
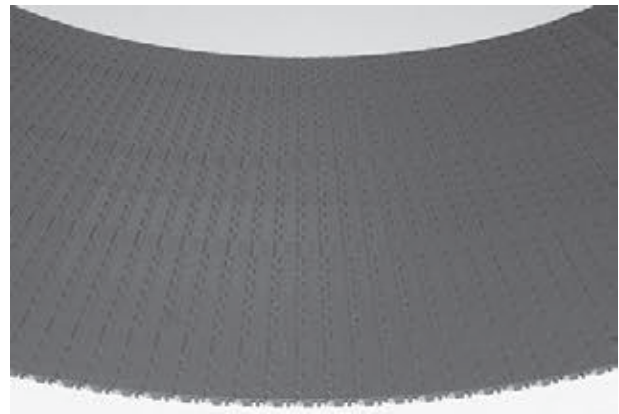
ZERO TANGENT™ Radius Flat Top

	pol	mm
Ângulo de fileira a fileira	1,33 grau	
Largura máxima	55,12	1400
Largura mínima	7,87	200
Incrementos de largura	7,87	200
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- O formato da esteira descarta completamente a necessidade de seções retas antes e depois das curvas.
- A distância de passo muda dependendo da localização do módulo em relação ao centro da curva.
- Usa varetas de náilon.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- A Intralox dá diretrizes de projeto completas, o que minimiza o investimento em projetos de engenharia.
- Projetada para aplicações radiais com raio mínimo interno de curva de 23,62 pol (600 mm).



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé²	kg/m²
Acetal	Náilon	907	13200	-50 a 200	-46 a 93	1,89	9,25

ESTEIRAS RADIUS

Referência para quantidade de engrenagens e suportes

Faixa de largura da esteira ^{ab}		Número mínimo de engrenagens por eixo ^c	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno
7,87	200	2	2	2
15,75	400	4	3	2
23,62	600	6	4	2
31,50	800	8	5	3
39,37	1.000	10	6	3

^a Se a largura real for crítica, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Para outras larguras, use um número par de engrenagens com espaçamento máximo entre engrenagens: 3,94 pol (100 mm). Espaçamento máximo do retorno: 7,87 pol (200 mm).
Espaçamento máximo do retorno: 15,75 pol (400 mm)

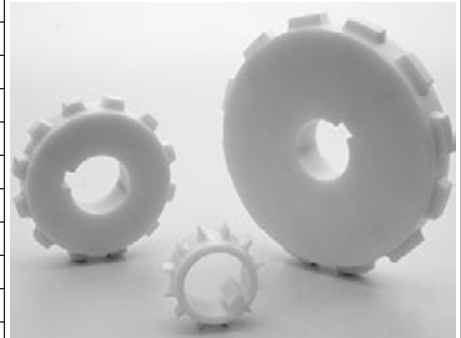
^c Bloquee todas as engrenagens.

Engrenagem moldada em náilon (FDA)

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
12 (3,41%)	2,3	58	2,4	61	1,0	25	-	-	40	-
12 (3,41%)	2,6	66	2,7	70	1,0	25	-	-	40	-
12 (3,41%)	3,0	76	3,1	78	1,0	25	-	-	40	-
12 (3,41%)	3,3	84	3,4	87	1,0	25	-	-	40	-
12 (3,41%)	3,7	94	3,8	96	1,0	25	-	-	40	-
12 (3,41%)	4,0	102	4,1	104	1,0	25	-	-	40	-
12 (3,41%)	4,4	112	4,5	113	1,0	25	-	-	40	-
12 (3,41%)	4,7	119	4,8	122	1,0	25	-	-	40	-
12 (3,41%)	5,1	130	5,1	131	1,0	25	-	-	40	-
12 (3,41%)	5,4	137	5,5	139	1,0	25	-	-	40	-
12 (3,41%)	5,8	147	5,8	148	1,0	25	-	-	40	-
12 (3,41%)	6,2	157	6,2	157	1,0	25	-	-	40	-
12 (3,41%)	6,5	165	6,5	165	1,0	25	-	-	40	-
12 (3,41%)	6,9	175	6,9	174	1,0	25	-	-	40	-



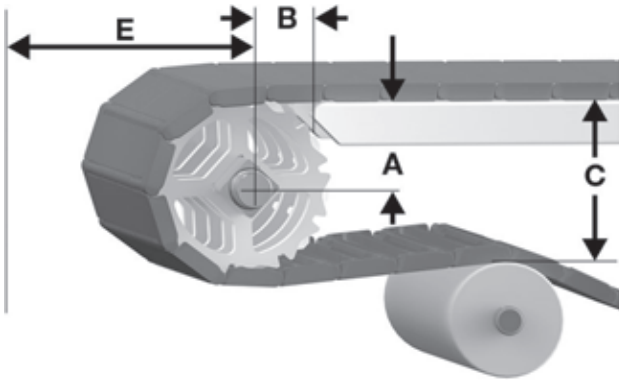
Engrenagem usinada em náilon (FDA)										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo em pol ^a	Quadrado pol	Redondo mm ^a	Quadrado mm
12 (3,41%)	2,3	58	2,4	61	1,0	25	1-7/16	-	-	-
12 (3,41%)	2,6	66	2,7	70	1,0	25	1-7/16	-	-	-
12 (3,41%)	3,0	76	3,1	78	1,0	25	1-7/16	-	-	-
12 (3,41%)	3,3	84	3,4	87	1,0	25	1-7/16	-	-	-
12 (3,41%)	3,7	94	3,8	96	1,0	25	1-7/16	-	-	-
12 (3,41%)	4,0	102	4,1	104	1,0	25	1-7/16	-	-	-
12 (3,41%)	4,4	112	4,5	113	1,0	25	1-7/16	-	-	-
12 (3,41%)	4,7	119	4,8	122	1,0	25	1-7/16	-	-	-
12 (3,41%)	5,1	130	5,1	131	1,0	25	1-7/16	-	-	-
12 (3,41%)	5,4	137	5,5	139	1,0	25	1-7/16	-	-	-
12 (3,41%)	5,8	147	5,8	148	1,0	25	1-7/16	-	-	-
12 (3,41%)	6,2	157	6,2	157	1,0	25	1-7/16	-	-	-
12 (3,41%)	6,5	165	6,5	165	1,0	25	1-7/16	-	-	-
12 (3,41%)	6,9	175	6,9	174	1,0	25	1-7/16	-	-	-



^aAs dimensões os tamanhos de chaveta no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveta no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.

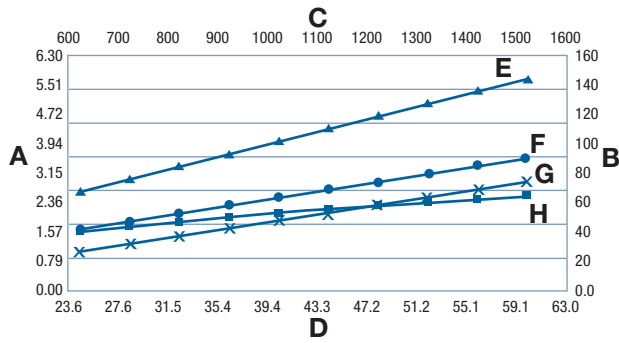
DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



- A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)
- B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)
- C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno
- E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 70: Dimensões de acionamento A, B, C e E

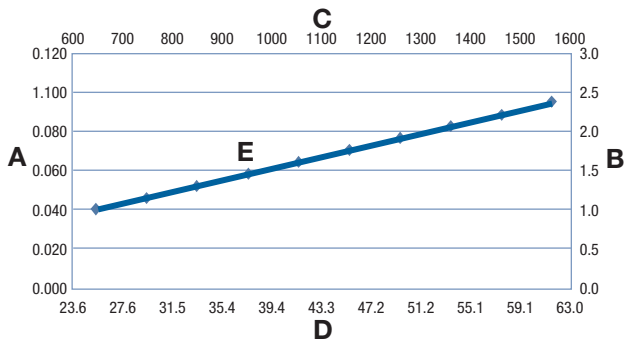


- A Dimensão, pol
- B Dimensão, mm
- C Raio da curva (TR), pol
- D Raio da curva (TR), mm
- E Dimensão de acionamento C:
 $0,089TR - 0,01$ pol (-0,25 mm)
- F Dimensão de acionamento E:
 $0,045TR + 0,26$ pol (+6 mm)
- G Dimensão de acionamento A:
 $0,043TR - 0,201$ pol (-5 mm)
- H Dimensão de acionamento B:
 $0,022TR + 0,82$ pol (+20 mm)

Figura 71: Dimensões da estrutura do transportador

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



- A Folga, pol
- B Folga, mm
- C Raio da curva (TR), mm
- D Raio da curva (TR), pol
- E Folga = $0,0015TR$

Figura 72: Folga da placa de transferência S2100

Radius Flush Grid

	pol	mm
Passo	1,50	38,1
Largura mínima	5	127
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Área aberta	50%	
Área de contato com o produto	37%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	

Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox para obter mais informações.*
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Disponível com borda lisa ou com aba.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- Esteira leve e excepcionalmente resistente, com superfície lisa
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- O sistema de acionamento não-deslizante reduz o desgaste da esteira e das engrenagens e a tensão no retorno.
- Projetada para aplicações com raio da curva mínimo equivalente a 2,2 vezes a largura da esteira (medido da borda interna).
- Se uma guia de desgaste com borda-padrão ou aba for usada para segurar a esteira no lugar, não retenha as engrenagens no eixo. Nesse caso, a guia de desgaste mantém a posição lateral da esteira.
- A largura da esteira na borda da aba é medida sem as abas. As guias projetam-se para fora da esteira, dos dois lados da esteira, aproximadamente 0,5 pol (13 mm) × 0,25 pol (6 mm), dentro da guia de desgaste.
- Largura máxima da esteira em curvas: 36 pol (914 mm)

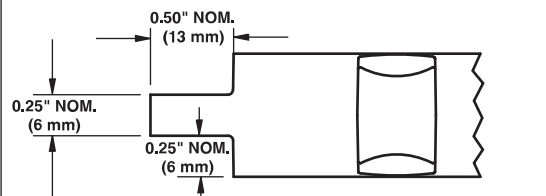
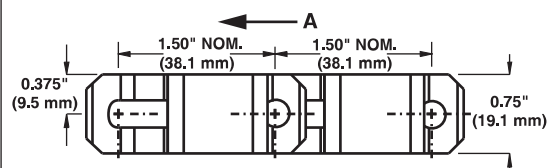


Figura 73: Dimensões da aba nas bordas da Série 2200



A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m		°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Acetal	1600	23400	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	34 a 200	1 a 93	1,86	9,10
Polietileno ^a	Acetal	1.000	14600		-50 a 150	-46 a 66	1,96	9,56
Acetal	Náilon	2.500	36500		-50 a 200	-46 a 93	2,82	13,80
Polipropileno	Polipropileno ^b	1400	20400		34 a 220	1 a 104	1,78	8,69

^a O polietileno não deve exceder 150°F (66°C)

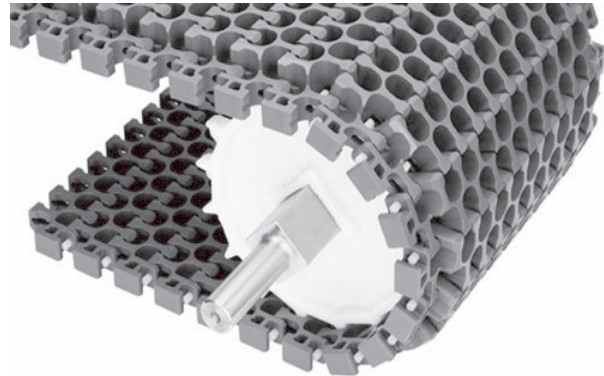
^b Varetas de polipropileno podem ser instaladas em esteiras de polipropileno, quando se precisar de maior resistência química. Considere a menor resistência da esteira.

ESTEIRAS RADIUS

SÉRIE 2200

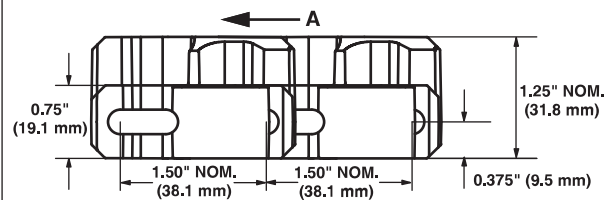
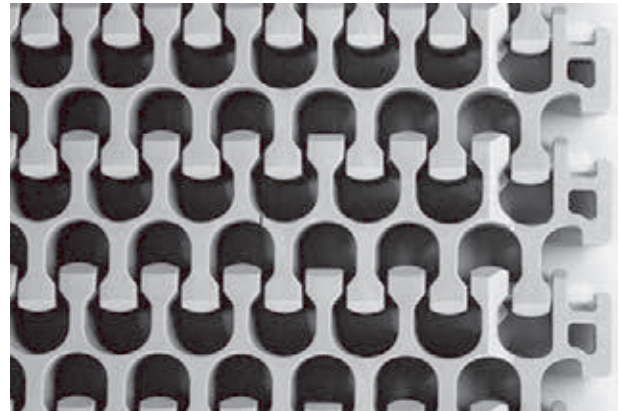
Radius Flush Grid High Deck

	pol	mm
Passo	1,50	38,1
Largura mínima	6	152
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Área aberta	50%	
Área de contato com o produto	37%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox para obter mais informações.*
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Ela faz curvas com um raio interno 2,2 vezes maior que a largura da esteira.
- Proporciona mais resistência na largura do que a esteira padrão S2200. Esse recurso pode reduzir os custos de conversão em espirais.
- Usa guias de desgaste padrão S2200.
- Se uma guia de desgaste com borda-padrão ou aba for usada para segurar a esteira no lugar, não retenha as engrenagens no eixo. Nesse caso, a guia de desgaste mantém a posição lateral da esteira.
- 0,5 pol (12,7 mm) mais alta que a esteira padrão S2200.
- Recuo padrão: 1,25 pol (31,8 mm).



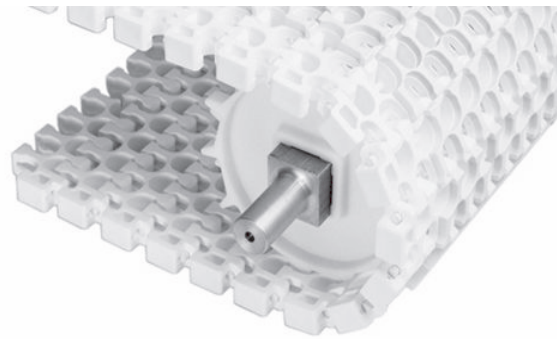

A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta ^a		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m		°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Náilon	2.500	36500	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	-50 a 200	-46 a 93	3,66	17,87
Polipropileno	Acetal	1600	23400		34 a 200	1 a 93	2,41	11,77

^a Quando forem usadas engrenagens de poliuretano, a resistência das esteiras acima de 750 lbf/pé (10.900 N/m) será diminuída para 750 lbf/pé (10.900 N/m). Todas as outras esteiras manterão sua classificação publicada. A faixa de temperatura para engrenagens de poliuretano é de 0 °F a 120 °F (-18 °C a 49 °C). Para obter mais detalhes sobre a disponibilidade das engrenagens em poliuretano, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

Radius Friction Top		
	pol	mm
Passo	1,50	38,1
Largura mínima	5	127
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Área aberta	50%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção <i>Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox para obter mais informações.</i> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Disponível com borda lisa ou com aba. • As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira. • Disponível em polipropileno cinza com borracha cinza, polipropileno branco com borracha branca e polietileno natural com borracha branca. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • O sistema de acionamento não-deslizante reduz o desgaste da esteira e da engrenagem e baixa tensão de retorno. • Projetada para aplicações radiais com raio da curva mínimo equivalente a 2,2 vezes a largura da esteira (medido da borda interna). • A temperatura, as condições ambientais e as características do produto afetam o grau de inclinação máximo. Considere esses fatores no projeto de transportadores que usem essas esteiras. • Se uma guia de desgaste com borda-padrão ou aba for usada para segurar a esteira no lugar, não retenha as engrenagens no eixo. Nesse caso, a guia de desgaste mantém a posição lateral da esteira. • A largura da esteira na borda da aba é medida sem as abas (as guias projetam-se para fora da esteira, dos dois lados, aproximadamente 0,5 pol (13 mm) × 0,25 pol (6 mm), mas são contidas entre as guias de desgaste). • Recuo moldado: 1,75 pol (44,5 mm). • Largura máxima da esteira em curvas: 36 pol (914 mm) 		

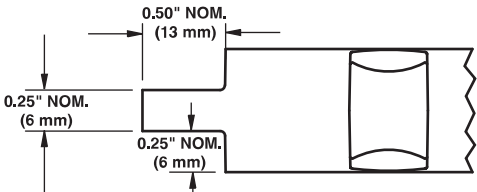
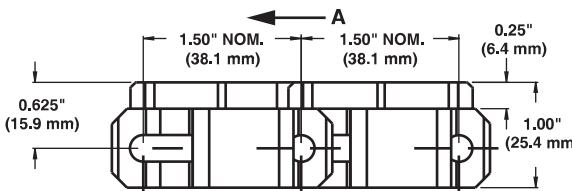


Figura 74: Dimensões da aba nas bordas



A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas
Figura 75: Dimensões da borda nivelada

Dados da esteira												
Material da esteira base	Base/Friction Top	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Rigidez do modelo Friction Top	Aceitabilidade governamental	
			lbf/pé	N/m		°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²		FDA (EUA)	EU MC ^a
Polipropileno	Cinza/Cinza	Acetal	1600	23400	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	34 a 150	1 a 66	2,20	10,74	64 Shore A		
Polipropileno	Branco/branco	Acetal	1600	23400		34 a 150	1 a 66	2,20	10,74	55 Shore A	b	c
Polietileno	Natural/branco	Acetal	1.000	14600		-50 a 120	-46 a 49	2,30	11,23	55 Shore A	b	c
Polipropileno	Cinza/Cinza	Polipropileno	1400	20400		34 a 150	1 a 66	2,12	10,35	64 Shore A		
Polipropileno	Branco/branco	Polipropileno	1400	20400		34 a 150	1 a 66	2,12	10,35	55 Shore A	b	c

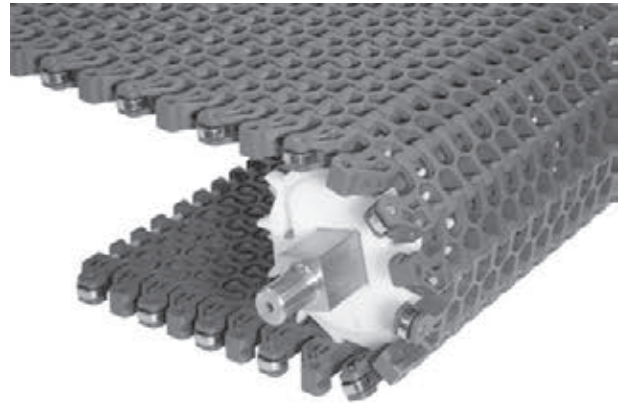
^a Certificado de Migração Europeu fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.
^b Em conformidade com a FDA com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.
^c Em conformidade com a EU com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

ESTEIRAS RADIUS

SÉRIE 2200

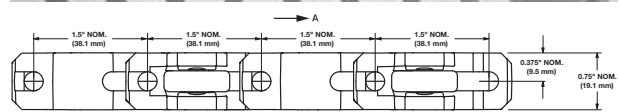
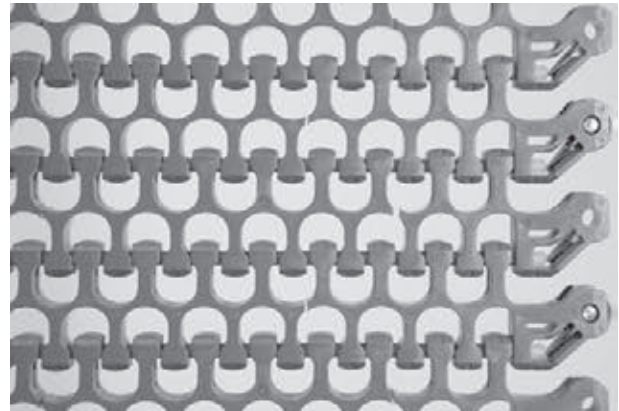
Radius com rolamentos na borda interna

	pol	mm
Passo	1,50	38,1
Largura mínima (rolamentos em um lado)	7	178
Largura mínima (rolamentos nos dois lados)	9	229
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,50 x 0,75	12,7 x 19,7
Área aberta	50%	
Área de contato com o produto	37%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança* no *Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox* para obter mais informações.
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Tanto a borda lisa quanto a borda com aba estão disponíveis para esteiras com mancais em apenas um lado. A borda lisa e a borda com aba devem ser colocadas na borda externa da curva.
- A retenção de vareta viabiliza uma melhor inserção e remoção das varetas.
- Os rolamentos nas bordas estão disponíveis somente nas esteiras curvas.
- Os rolamentos estão disponíveis em um lado nas esteiras que fazem a curva para uma única direção e disponíveis nos dois lados nas esteiras que fazem a curva nas duas direções.
- Os rolamentos devem ser configurados a cada duas fileiras da esteira.
- Os rolamentos são de aço cromado, recomendados somente para aplicações secas.
- Os rolamentos são retidos por um pino de aço inoxidável.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- É necessário posicionar os rolamentos na borda interna da curva.
- Projetadas para aplicações radiais com um raio mínimo da curva 2,2 vezes maior que a largura da esteira (medido a partir da borda interna do canal de desgaste).
- Use o *Programa de Engenharia da Intralox* para descobrir se o sistema de mancais nas bordas internas é ideal para a sua aplicação.
- Velocidade máxima da esteira: 350 fpm (107 mpm).
- A parte plástica da borda do rolamento possui um recuo de 0,125 pol (3,2 mm). A largura da esteira é medida até o final do rolamento.
- As esteiras com rolamentos em um único lado trabalham com bordas padrão e guias de desgaste de retenção com um canal de 0,50 pol (12,7 mm) de profundidade.
- As esteiras com rolamentos nos dois lados exigem que a guia de desgaste no lado externo das curvas tenham pelo menos um canal com 0,75 pol (19,1 mm) de profundidade.
- Largura máxima da esteira: 36 pol (914 mm).



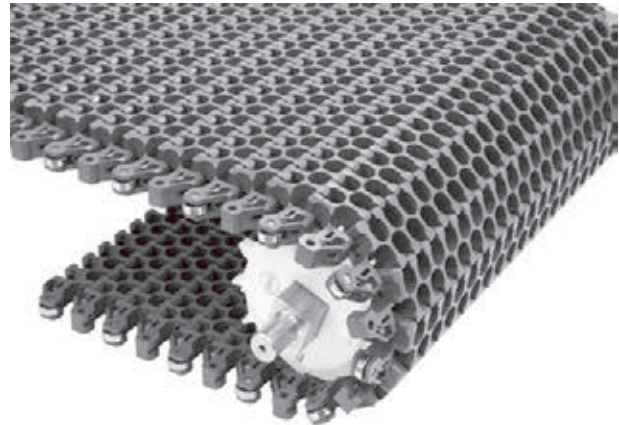
A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m		°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Náilon	2.000	29200	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	-50 a 200	-46 a 93	2,82	13,80

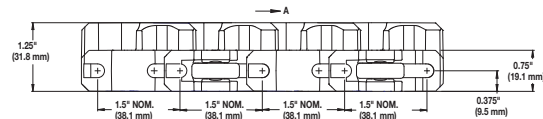
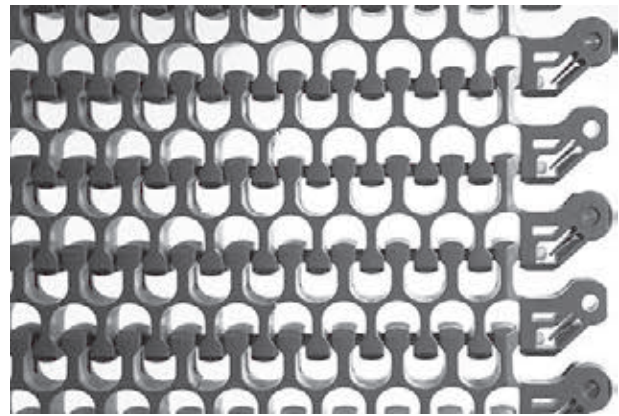
Flush Grid High Deck com rolamentos nas bordas internas

	pol	mm
Passo	1,50	38,1
Largura mínima (rolamentos em um lado)	7,0	177,8
Largura mínima (rolamentos nos dois lados)	9,0	228,6
Incrementos de largura	1,0	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,50 x 0,75	12,7 x 19,7
Área aberta	50%	
Área de contato com o produto	37%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança* no *Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox* para obter mais informações.
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- A retenção da vareta com borda ocluída facilita a inserção e a remoção da vareta.
- Os rolamentos são de aço cromado e são retidos na esteira por um pino inoxidável.
- Os rolamentos são colocados a cada duas fileiras da esteira, na borda interna da curva.
- Os rolamentos nas bordas estão disponíveis somente nas esteiras curvas. Os rolamentos estão disponíveis em um lado nas esteiras que fazem a curva para uma única direção e disponíveis nos dois lados nas esteiras que fazem a curva nas duas direções.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Os mancais de borda são recomendados somente para aplicações secas.
- Use o *Programa de Engenharia da Intralox* para descobrir se o sistema de mancais nas bordas internas é ideal para a sua aplicação.
- Projetadas para aplicações radiais com um raio mínimo da curva 2,2 vezes maior que a largura da esteira, medido a partir da borda interna do canal de desgaste.
- 0,5 pol (12,7 mm) mais alta que a esteira padrão S2200.
- Recuo padrão: 1,75 pol (44,5 mm).
- A parte plástica da borda do rolamento possui um recuo de 0,125 pol (3,2 mm). A largura da esteira é medida até o final do rolamento.
- As esteiras com rolamentos em um único lado trabalham com bordas padrão e guias de desgaste de retenção com um canal de 0,5 pol (12,7 mm) de profundidade.
- As esteiras com rolamentos nos dois lados exigem que a guia de desgaste no lado externo das curvas tenham pelo menos um canal com 0,75 pol (19,1 mm) de profundidade.
- Largura máxima da esteira: 36 pol (914 mm).
- Velocidade máxima da esteira: 350 fpm (107 metros por minuto).



A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m		°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Náilon	2.000	29200	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	-50 a 200	-46 a 93	3,66	17,87

ESTEIRAS RADIUS

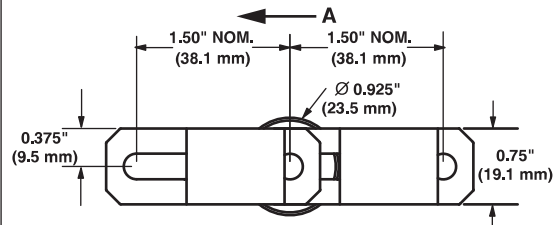
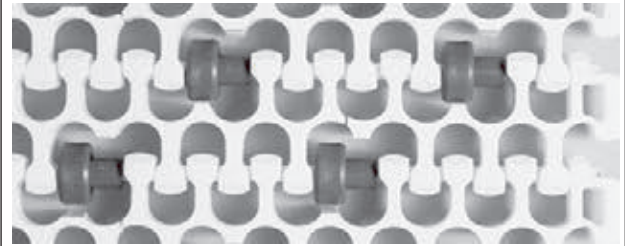
SÉRIE 2200

Radius Flush Grid (2.6) com Insert Rollers

	pol	mm
Passo	1,50	38,1
Largura mínima	7	178
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,50 × 0,75	12,7 × 19,7
Área aberta	50%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	

Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox para obter mais informações.*
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Disponíveis com borda lisa ou com abas.
- Usa roletes de acetel.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Indicada para aplicações que requerem acúmulo com baixa pressão de retorno. A carga de acúmulo de produto é de 5% a 10% do peso do produto.
- Para aplicações de baixa pressão de retorno, instale guias de desgaste entre os roletes. Para aplicações conduzidas, instale as guias de desgaste sob os roletes.
- Se uma guia de desgaste com borda-padrão ou aba for usada para segurar a esteira no lugar, não retenha as engrenagens no eixo. Nesse caso, a guia de desgaste mantém a posição lateral da esteira.
- A largura da esteira com aba na borda não inclui abas (As abas projetam-se aproximadamente 0,5 pol (13 mm) × 0,25 pol (6 mm) em cada lado da esteira.)
- Esteiras com 16 pol (406 mm) ou menos de largura têm um raio de curva de 2,2 vezes a largura da esteira. Esteiras mais largas têm um raio de curva 2,6 vezes maior que a largura da esteira.
- Para esteiras mais largas que 24 pol (610 mm), entre em contato com Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Não coloque engrenagens em linha com os roletes.
- Recuo do rolete padrão: 2,5 pol (63,5 mm).
- Espaçamento-padrão dos roletes:
 - largura da esteira: ziguezague - 4 pol (102 mm) ou em linha - 2 pol (51 mm), 3 pol (76 mm) ou 4 pol (102 mm).
 - ao longo do comprimento: ziguezague - 1,5 pol (38,1 mm), ou em linha - 3 pol (76,2 mm).
 - O posicionamento personalizado do rolete está disponível.



A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

Dados da esteira

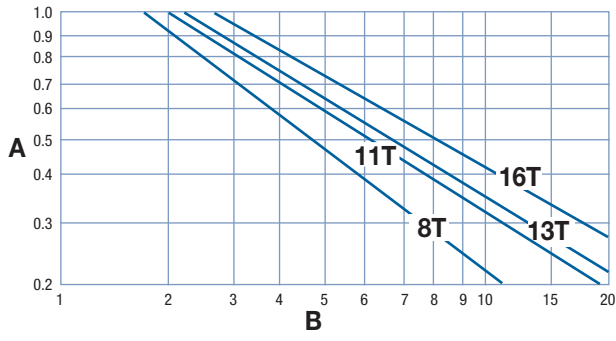
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta						Recuo dos roletes		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		Espaçamento transversal entre roletes									°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
		2 pol	51 mm	3 pol	7,6 mm	4 pol	102 mm	pol	mm					
Polipropileno	Acetal	400	5840	710	10400	900	13100	2,5, 3,5 a 4,5	64, 89 a 114	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	34 a 200	1 a 93	1,86	9,08
Acetal	Náilon	630	9190	1110	16200	1410	20600	2,5, 3,5 a 4,5	64, 89 a 114		-50 a 200	-46 a 93	2,82	13,8
Polipropileno	Polipropileno ^a	350	5110	620	9050	790	11500	2,5, 3,5 a 4,5	64, 89 a 114		34 a 220	1 a 104	1,78	8,69

^aVaretas de polipropileno podem ser instaladas em esteiras de polipropileno, quando se precisar de maior resistência química. Considere a menor resistência da esteira.

Referência para quantidade de engrenagens e suportes				
Limites de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste ^c	
pol	mm		Soleira	Retorno
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	3	3	2
12	305	3	3	2
14	356	5	3	3
15	381	5	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	7	4	3
30	762	9	5	4
32	813	9	5	4
36	914	9	5	4
42	1067	11	6	5
48	1219	13	7	5
54	1372	15	7	6
60	1524	15	8	6
72	1829	19	9	7
84	2134	21	11	8
96	2438	25	12	9
120	3048	31	15	11
144	3658	37	17	13
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 4 pol (102 mm).			Espaçamento máximo da linha de centro de 9 pol (229 mm)	Espaçamento máximo da linha de centro de 12 pol (305 mm)
<p>^a Se a largura da esteira exceder um número indicado na tabela, consulte o número mínimo de engrenagens e suportes para o limite de largura seguinte. Há esteiras disponíveis em incrementos de 1 pol (25,4 mm), iniciando com a largura mínima de 5 pol (127 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. A Intralox não recomenda esteiras de flexão lateral com largura superior a 36 pol (914 mm). Para aplicações radiais que requerem o uso de esteiras com largura superior à recomendada, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.</p> <p>^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais (posicione as engrenagens a cada polegada para aplicações de carga pesada). Para obter a localização de bloqueio, consulte Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central.</p> <p>^c O número de guias de desgaste fornecido não inclui a guia de desgaste de retenção.</p>				

ESTEIRAS RADIUS

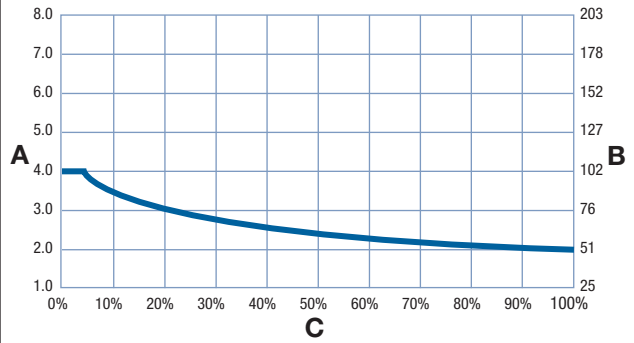
Fator de resistência



A fator de resistência
B razão velocidade/comprimento (V/L)
T número de dentes
V velocidade da esteira, pés/min (m/min)
L distância da linha de centro do eixo, pé (m)

Para determinar a razão de velocidade/comprimento, divida a velocidade da esteira pela distância da linha de centro do eixo. O fator de resistência pode ser obtido pela interseção da relação velocidade/comprimento e da linha adequada da engrenagem. Consulte [Instruções para seleção de esteiras](#) para obter mais informações.

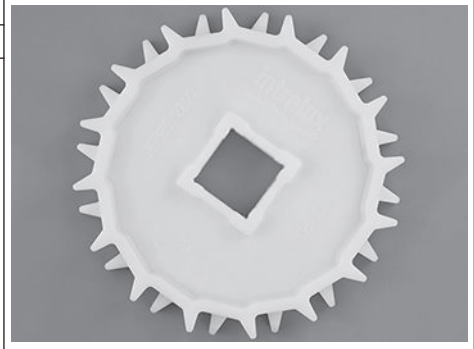
Espaçamento da engrenagem em função da resistência da esteira utilizada



A espaçamento das engrenagens, pol
B espaçamento das engrenagens, mm
C porcentagem de resistência suportada pela esteira usada


Engrenagens moldadas

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
8 (7,61%)	3,9	99	4,0	102	1,0	25		1,5		40
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,0	25		2,5		60
16 (1,92%)	7,7	196	7,8	198	1,0	25		1,5, 2,5		40, 60




SÉRIE 2200

Engrenagens EZ Clean™ a										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
11 (4,05%)	5,3	135	5,4	137	1,0	25		1,5		40
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,0	25		1,5		40




^a Quando forem usados diâmetros internos de poliuretano da engrenagem, a resistência das esteiras acima de 750 lbf/pé (10.900 N/m) será diminuída para 750 lbf/pé (10.900 N/m). Todas as outras esteiras manterão a classificação publicada. A faixa de temperatura para engrenagens de poliuretano é de 0 °F a 120 °F (-18 °C a 49 °C). Para obter mais detalhes sobre a disponibilidade das engrenagens em poliuretano, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

Engrenagens bipartidas de acetal										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,5	38	1,5	1,5		



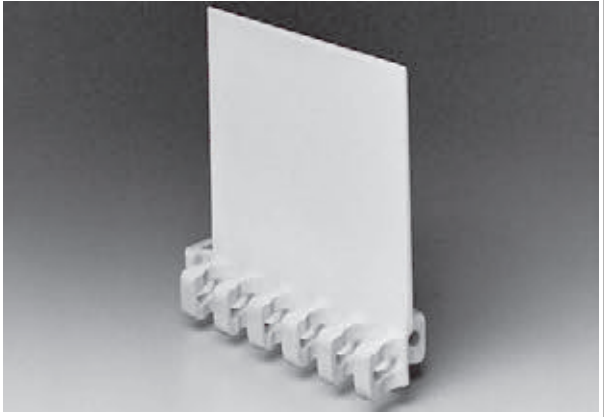
Engrenagem bipartida em náilon preenchido com fibra de vidro ^a										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
13 (2,91%)	6,3	160	6,4	163	1,5	38	1-7/16			



^a Entre em contato com o Serviço de atendimento ao cliente para saber o tempo de produção, o método preferencial para travar as engrenagens e o ponto correto da engrenagem.

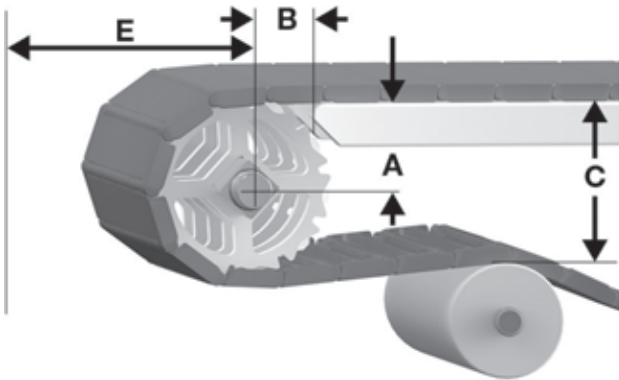
SÉRIE 2200

ESTEIRAS RADIUS

Taliscas retas		
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis
pol	mm	
4	102	Polipropileno, polietileno, acetal
<ul style="list-style-type: none"> Taliscas retas em ambos os lados. Cada talisca se estende a partir do centro do módulo, moldada como uma peça. Não é necessária fixação. Alturas de voo personalizadas estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox. Taliscas estão disponíveis em incrementos lineares de 1,5 pol (38 mm). Recuo padrão: 0.625 pol (15,9 mm). 		
		

DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 76: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S2200										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo	Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a			pol	mm	pol	mm	pol	mm
			pol	mm						
Radius Flush Grid, Radius com rolamento nas bordas										
3,9	99	8	1,44	37	1,93	49	3,92	100	2,40	61
5,3	135	11	2,18	55	2,27	58	5,32	135	3,10	79
6,3	160	13	2,67	68	2,52	64	6,27	159	3,57	91
7,7	196	16	3,40	86	2,78	71	7,69	195	4,28	109
Radius Friction Top										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4,17	106	2,65	67
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,57	142	3,35	85
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,52	166	3,82	97
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	7,94	202	4,53	115

Dimensões da estrutura do transportador S2200										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
Flush Grid radial com roletes de inserção										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4,00	102	2,48	63
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,42	138	3,19	81
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,36	162	3,66	93
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	7,78	198	4,37	111
Radius Flush Grid High Deck, Flush Grid High Deck com rolamento nas bordas internas										
3,9	99	8	1,44-1,58	36-40	1,93	49	4,42	112	2,90	74
5,3	135	11	2,18-2,29	55-58	2,27	58	5,82	148	3,60	91
6,3	160	13	2,67-2,76	68-70	2,52	64	6,77	172	4,07	103
7,7	196	16	3,40-3,47	86-88	2,78	71	8,19	208	4,78	121

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S2200				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
3,9	99	8	0,150	3,8
5,3	135	11	0,108	2,8
6,3	160	13	0,091	2,3
7,7	196	16	0,074	1,9

GUIAS DE DESGASTE DA TRAVA DE RETENÇÃO

A S2200 está disponível com ou sem aba nas bordas. Para cada estilo de borda há um estilo de guia de desgaste da trava de retenção disponível. O desenho com aba nas bordas permite reter a esteira sem que a guia de desgaste interfira na superfície da soleira.

- Para obter informações sobre as guias de desgaste da trava de retenção da Intralox, consulte [Guias de desgaste sob medida](#).
- Para obter informações sobre o projeto do transportador para guias de desgaste da trava de retenção, consulte [Guias de desgaste da trava de retenção](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

INSTRUÇÕES PARA SELEÇÃO DE ESTEIRAS

NOTA: Para obter assistência na seleção de esteiras radiais e espirais de baixa tensão com acionamento por atrito, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. Execute o Programa de Engenharia para garantir que a esteira seja forte o suficiente para a aplicação curva em questão. Consulte [Análise do Programa de Engenharia para Espiral e Raio](#) para obter mais informações.

DIRETRIZES RESUMIDAS DO PROJETO

Para configurações de layout típicas, consulte [Transportadores curvos](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

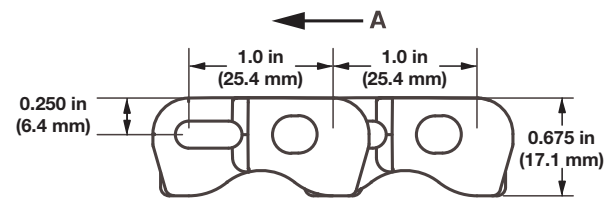
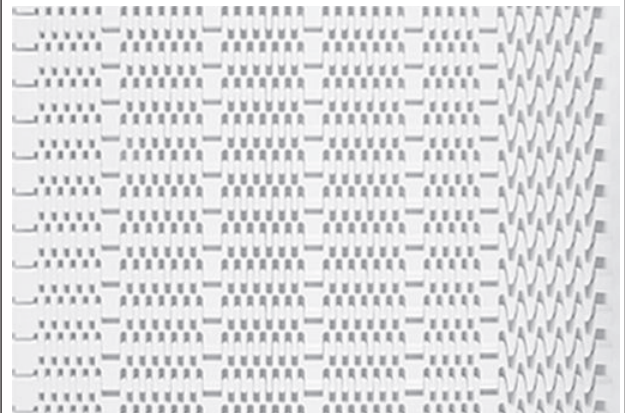
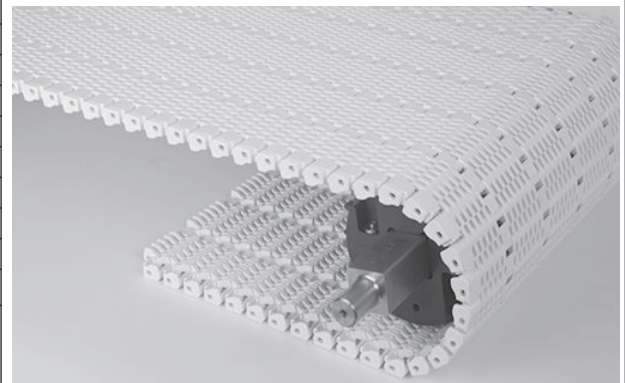
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter instruções sobre o raio interno da curva.
- O percurso reto mínimo requerido entre curvas em direções opostas é de 2,0 vezes a largura da esteira. Seções retas mais curtas levarão a um rápido desgaste na guia de desgaste lateral e a altos esforços de tração na esteira.
- Não existe um percurso reto mínimo obrigatório entre curvas na mesma direção.
- O percurso final mínimo (que leva ao eixo de acionamento) deve ser de pelo menos 5 pés (1,5 m). Se 5 pés (1,5 m) não for plausível, distâncias menores (até chegar a 1,5 vezes a largura da esteira) exigirão um tensor de gravidade para evitar o desgaste da engrenagem e problemas de alinhamento. Consulte [Contrapesos](#)
- O comprimento mínimo do primeiro percurso reto (imediatamente após o eixo conduzido) é de 1,5 vez a largura da esteira. Se forem necessários trechos mais curtos (abaixo de 1 vez a largura), um rolete conduzido poderá ser usado no lugar das engrenagens.

Flush Grid de Rolete Frontal com Curva Fechada

	pol	mm
Passo	1,0	25,4
Largura mínima	12,0	305
Largura máxima	36,0	914
Incrementos de largura	3,0	76,2
Tamanho máximo da abertura (esférico)	0,245	6,2
Área aberta (totalmente estendida)	28%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	

Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- A superfície lisa e suave proporciona livre movimentação do produto.
- O tamanho reduzido da abertura aumenta a segurança
- O desenho da superfície inferior permite que a esteira deslize suavemente em torno da barra frontal de 0,75 pol (19,1 mm).
- Disponível com módulos de curva fechada montados em uma lateral.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- As engrenagens apresentam dentes de arrasto que prolongam o ciclo de vida útil da engrenagem.
- Projetada para aplicações em curva com raio padrão da curva equivalente a 1,7 vez a largura da esteira (medido da borda interna), para larguras de esteira de até 27,0 pol (686 mm). O raio padrão de curva é de 1,75 vez a largura da esteira para esteiras de 30,0 pol (762 mm) de largura, 1,8 vez a largura da esteira para esteiras de 33 a 36,0 pol (838-914 mm) de largura.
- As informações sobre o raio mínimo da curva estão disponíveis nas *Diretrizes para projetos de transportadores S2300*. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Pode efetuar curvas de 180 graus
- As esteiras podem virar tanto no sentido horário quanto no sentido anti-horário. O sentido da curva deve ser especificado no pedido. Indisponível para aplicações com curva em S.
- Diretrizes detalhadas de projeto do transportador estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Minimiza os requisitos de espaço disponível.
- Tensão de retorno mínima necessária para o engrenamento das engrenagens
- Posicionamento da engrenagem: a cada 3,00 pol (76,2 mm) da extremidade externa, exceto pela cavidade de acionamento mais próxima da extremidade interna. A cavidade de acionamento mais próxima da extremidade interior está localizada a 3,75 pol (95,3 mm) de distância da extremidade interna.



A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

Dados da esteira

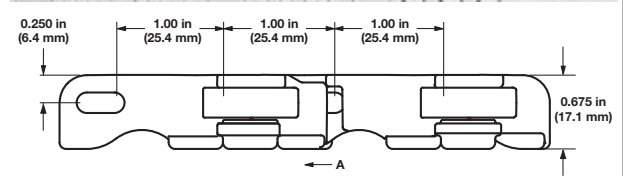
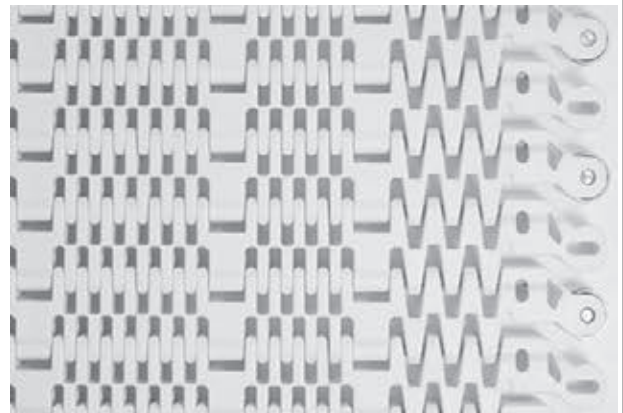
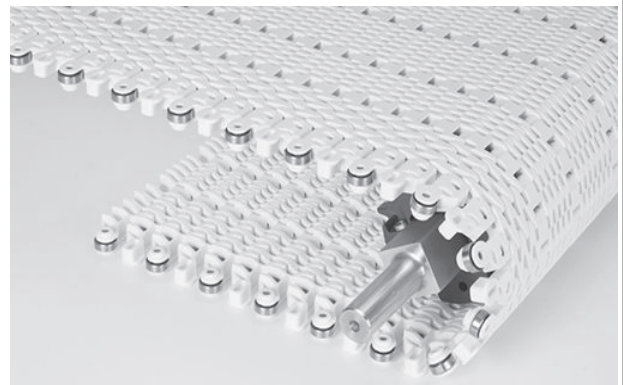
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m		°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Náilon	900	13100	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	-50 a 200	-46 a 93	2,40	11,72

Flush Grid de Rolete Frontal com Curva Fechada com Rolamentos nas Bordas Internas

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	12,0	305
Largura máxima	36,0	914
Incrementos de largura	3,0	76,2
Tamanho máximo da abertura (esférico)	0,245	6,2
Área aberta	28%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	

Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- O tamanho reduzido da abertura aumenta a segurança.
- Os rolamentos das bordas são de aço inoxidável e são presos por pinos de aço inoxidável.
- Os mancais das bordas internas estão presentes em um lado da esteira. Os mancais devem ser colocados na borda interna da curva e devem ser configurados a cada duas pistas da esteira.
- O desenho da superfície inferior permite que a esteira deslize suavemente em torno da barra frontal de 0,75 pol (19,1 mm).
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Projetada para aplicações em curva com raio padrão da curva equivalente a 1,7 vez a largura da esteira (medido da borda interna), para larguras de esteira de até 27,0 pol (686 mm). O raio padrão de curva é de 1,75 vez a largura da esteira para esteiras de 30,0 pol (762 mm) de largura, 1,8 vez a largura da esteira para esteiras de 33 a 36,0 pol (838-914 mm) de largura.
- As informações sobre o raio mínimo da curva estão disponíveis nas *Diretrizes para projetos de transportadores S2300*. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- As esteiras podem virar tanto no sentido horário quanto no sentido anti-horário. O sentido da curva deve ser especificado no pedido. Indisponível para aplicações com curva em S.
- Diretrizes detalhadas de projeto do transportador estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Use o *Programa de Engenharia da Intralox®* para descobrir se os mancais nas bordas são ideais para a sua aplicação.



A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

Dados da esteira

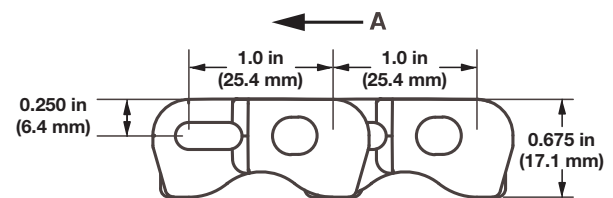
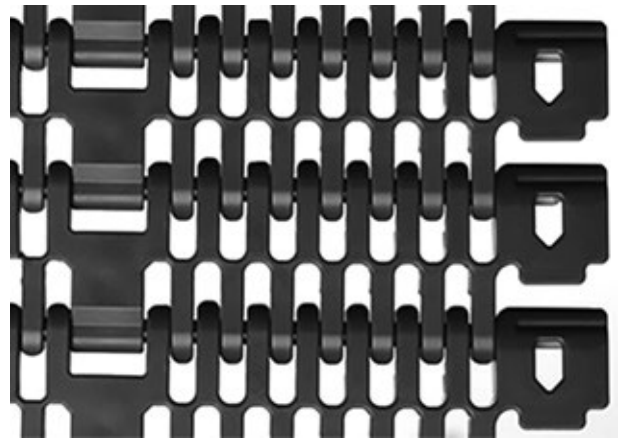
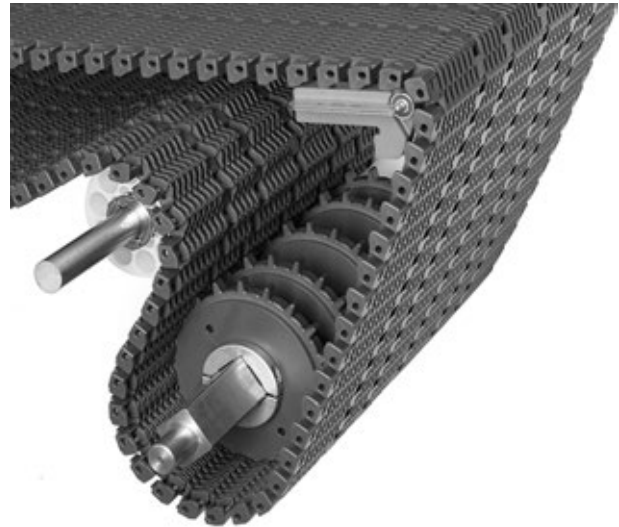
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m		°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Náilon	900	13100	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	0 a 200	-17,8 a 93	2,40	11,72

Flush Grid Nose-Roller Dual Turning

	pol	mm
Passo	1,0	25,4
Largura mínima	12	305
Largura máxima	36	914
Incrementos de largura	3	76,2
Tamanho da abertura (esfera)	0,245	6,2
Área aberta	28%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	

Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Use o Programa de Engenharia da Intralox® para determinar os requisitos de resistência para a maioria das aplicações radiais, garantindo que a esteira seja resistente o suficiente para a aplicação.
- Minimiza os requisitos de espaço disponível.
- Pode ser usado em aplicações com curva em S.
- Varetas sem cabeça simplificam a manutenção.
- O desenho da superfície inferior permite que a esteira deslize suavemente em torno da barra frontal de 0,75 pol (19,1 mm).
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Projetada para aplicações em curva com raio mínimo da curva equivalente a 2,2 vezes a largura da esteira (medido da borda interna), para larguras de até 27,0 pol (686 mm). O raio padrão da curva é 2,3 vezes a largura da esteira para esteiras de 30 a 36,0 pol (762-914 mm) de largura.
- As informações sobre o raio mínimo da curva estão disponíveis nas *Diretrizes para projetos de transportadores S2300*. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Diretrizes detalhadas de projeto do transportador estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- As engrenagens apresentam dentes de arrasto que prolongam o ciclo de vida útil da engrenagem.
- Posicionamento da engrenagem: a cada 3,00 pol (76,2 mm) da borda externa, exceto pela cavidade de acionamento mais próxima da borda lisa. A cavidade de acionamento mais próxima da borda lisa está localizada a 3,75 pol (95,3 mm) de distância da borda da esteira.



A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

Dados da esteira

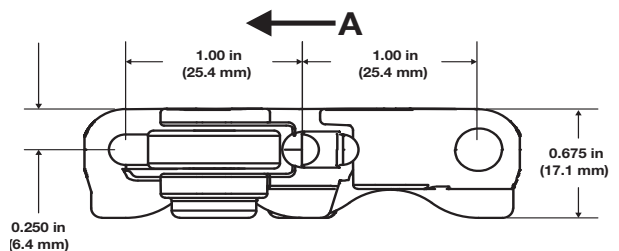
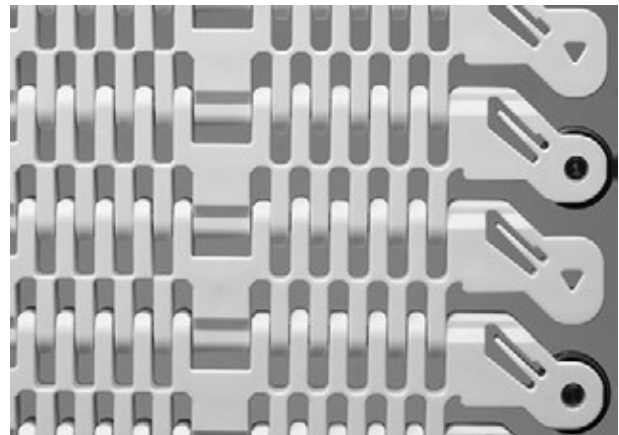
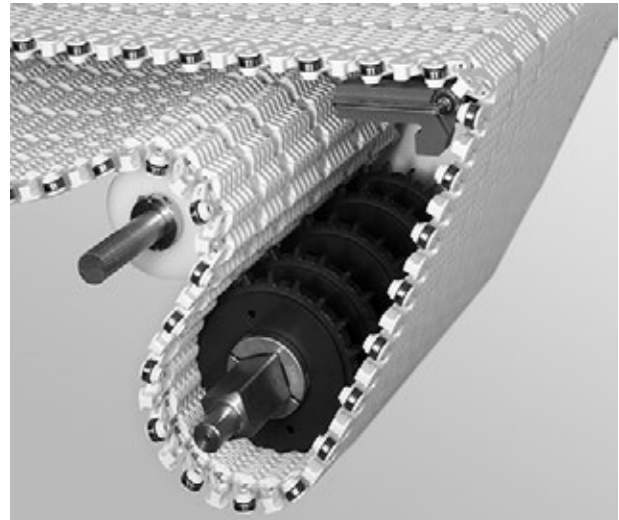
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m		°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Náilon	900	13100	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	-50 a 200	-46 a 93	2,40	11,72

Flush Grid Nose-Roller Dual Turning com rolamento nas bordas

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	12	305
Largura máxima	36	914
Incrementos de largura	3,0	76,2
Tamanho máximo da abertura (esférico)	0,245	6,2
Área aberta	28%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	

Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Os rolamentos das bordas são de aço inoxidável e são presos por pinos de aço inoxidável.
- Os rolamentos das bordas estão presentes em ambos os lados da esteira e devem ser configurados em todas as outras fileiras da esteira.
- O desenho da superfície inferior permite que a esteira deslize suavemente em torno da barra frontal de 0,75 pol (19,1 mm).
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Projetado para aplicações dual turning.
- Projetada para aplicações em curva com raio mínimo da curva equivalente a 2,2 vezes a largura da esteira (medido da borda interna), para larguras de até 27,0 pol (686 mm). O raio padrão da curva é 2,3 vezes a largura da esteira para esteiras de 30 a 36,0 pol (762-914 mm) de largura.
- As informações sobre o raio mínimo da curva estão disponíveis nas *Diretrizes para projetos de transportadores S2300*. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Diretrizes detalhadas de projeto do transportador estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Antes de finalizar o projeto de um transportador, use o CalcLab para calcular a tração estimada da esteira e garantir que ela seja adequada ou suficiente para a aplicação. Para usar o CalcLab, acesse calclab.intralox.com.
- Colocação da engrenagem: a cada 3,00 pol (76,2 mm) da borda externa, exceto pelo encaixe de acionamento mais próximo da borda de descarga. O encaixe de acionamento mais próximo da borda embutida está a 3,75 pol (95,3 mm) da borda da esteira.



A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m		°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Náilon	900	13100	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	-50 a 200	-46 a 93	2,40	11,72

Flush Grid Mold to Width Nose-Roller Dual Turning

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	6,0	152,4
Tamanho da abertura (esfera)	0,245	6,2
Área aberta	28%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	

Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- O design de borda lisa traz uma extensão para reduzir o tamanho da abertura.
- As engrenagens apresentam dentes de arrasto que prolongam o ciclo de vida útil da engrenagem.
- Disponível com borda lisa ou com aba.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Projetada para aplicações em curva com um raio de curva padrão equivalente a 2,2 vezes a largura da esteira (medido da borda interna).
- Use o *Programa de Engenharia da Intralox* para determinar os requisitos de resistência para a maioria das aplicações radiais, garantindo que a esteira seja resistente o suficiente para a aplicação.
- A Intralox recomenda o uso de roletes frontais dinâmicos em aplicações com transferência de precisão.
- Diretrizes detalhadas de projeto do transportador estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Diâmetro mínimo do rolete frontal: 0,75 pol. (19,1 mm).
- Larguras disponíveis: 6 pol. (152,4 mm) e 9 pol. (228,6 mm).
- Número de engrenagens necessárias:
 - Esteiras de 6 pol. (152,4 mm): duas engrenagens. Evite engrenagens bipartidas. Essas engrenagens não se encaixam em uma esteira larga de 6 pol. (152,4 mm).
 - Esteiras de 9 pol. (228,6 mm): duas engrenagens. Engrenagens bipartidas podem ser usadas.
- A medição da esteira da borda da aba não inclui abas. As guias projetam-se para fora da esteira, dos dois lados, aproximadamente 0,3 pol (8 mm) x 0,24 pol (6 mm), mas são contidas entre as guias de desgaste).

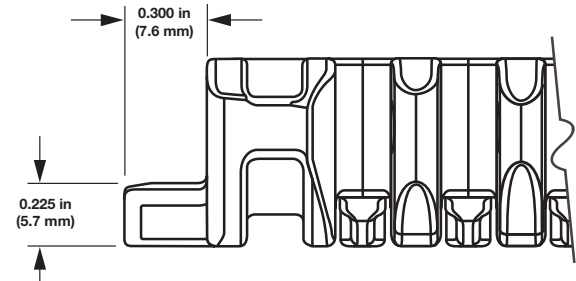
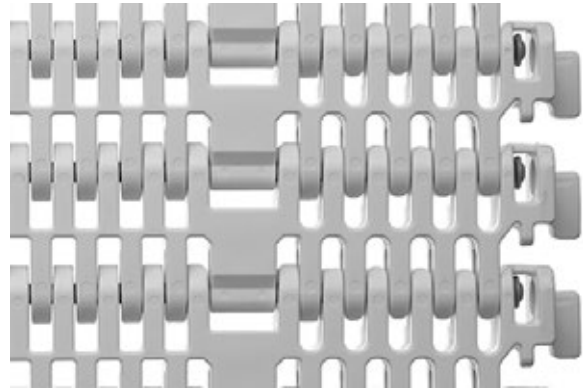
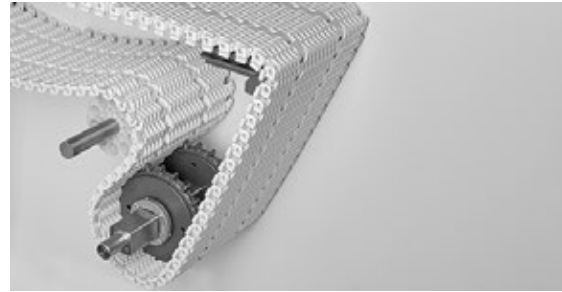


Figura 77: Dimensões da aba nas bordas

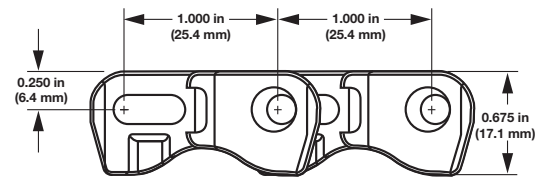


Figura 78: Dimensões da borda nivelada

Dados da esteira

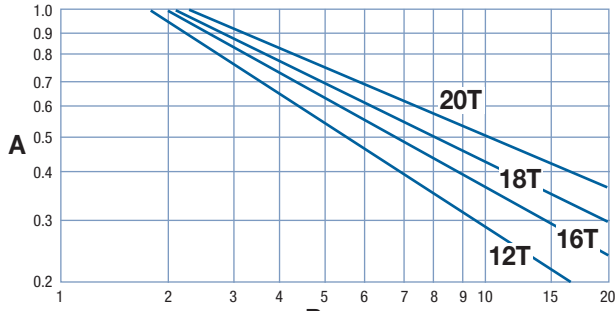
Largura da esteira		Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
pol	mm			lbf	N		°F	°C	lb/pé	kg/m
6	152,4	Acetal	Náilon	700	3110	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	-50 a 200	-46 a 93	1,20	1,79
9	228,6	Acetal	Náilon	700	3110		-50 a 200	-46 a 93	1,80	2,68

ESTEIRAS RADIUS

Referência para quantidade de engrenagens e suportes

NOTA: Para saber o espaçamento da faixa de desgaste da soleira da engrenagem e do suporte do retorno, fale com o Serviço de atendimento ao cliente da Intralox ou consulte as Diretrizes de projeto da Série 2300.

Fator de resistência

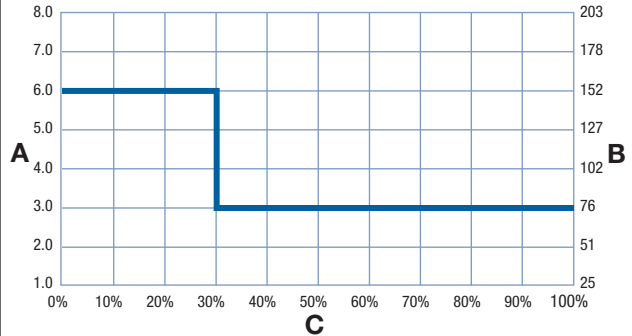


A fator de resistência
B razão velocidade/comprimento (V/L)
T número de dentes

V velocidade da esteira, pés/min (m/min)
L distância da linha de centro do eixo, pé (m)

Para determinar a razão de velocidade/comprimento, divida a velocidade da esteira pela distância da linha de centro do eixo. O fator de resistência pode ser obtido pela interseção da relação velocidade/comprimento e da linha adequada da engrenagem. Consulte [Instruções para seleção de esteiras](#) para obter mais informações.

Espaçamento da engrenagem em função da resistência da esteira utilizada



A espaçamento das engrenagens, pol
B espaçamento das engrenagens, mm
C porcentagem de resistência suportada pela esteira usada

Engrenagens bipartidas de náilon^a

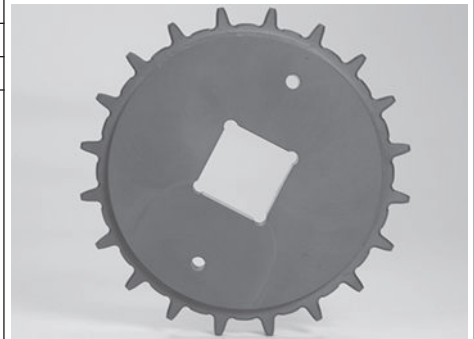
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,9	48	1,25	1,5	30, 40	40
18 (1,52%)	5,8	147	5,9	150	1,9	48	1,25, 1-7/16	1,5	40	40
20 (1,23%)	6,4	163	6,5	165	1,9	48	1,25, 1-7/16	1,5	40	40



^a Não use com a esteira Mold to Width Flush Grid Nose-Roller Dual Turning.

Engrenagens de náilon

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo	Quadrado	Redondo	Quadrado
							pol	mm	mm	mm
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	1,0	25	1,25	1,5		40
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	1,25	1,5	40	40
18 (1,52%)	5,8	147	5,9	150	1,0	25	1,25	1,5	40	40
20 (1,23%)	6,4	163	6,5	165	1,0	25	1,25	1,5	40	40

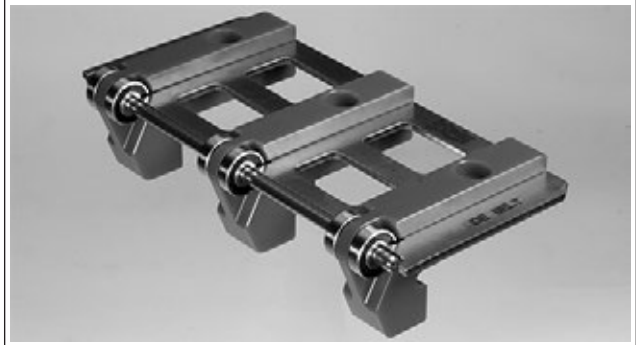


Roletes frontais dinâmicos

Larguras padrão de rolete frontal

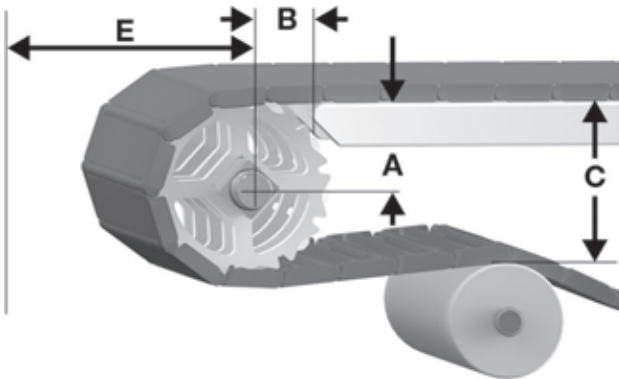
Peças do sistema Tamanhos (pol)	Tamanhos métricos (mm)
4,5	170,0
6,0	255,0
9,0	340,0
12,0	425,0
15,0	
18,0	
24,0	

- Peças do sistema tamanhos disponíveis em incrementos de 4,5 pol, 6 pol, e então em 3 pol. Os tamanhos métricos estão disponíveis em incrementos de 85 mm (3.35 pol).
- Para outras larguras de esteira, combine vários roletes frontais nos incrementos disponíveis. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter assistência.
- Fabricado em náilon azul, em conformidade com a FDA, impregnado com óleo.
- Diâmetro do rolete: 0,75 pol(19 mm)



DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 79: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S2300										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
3,9	99	12	1,44-1,51	37-38	1,92	49	3,69	94	2,24	57
5,1	130	16	2,09-2,14	53-54	2,27	58	4,95	126	2,88	73
5,8	147	18	2,41-2,45	61-62	2,46	62	5,58	142	3,19	81
6,4	163	20	2,73-2,77	69-70	2,57	65	6,22	158	3,51	89

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S2300				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
3,9	99	12	0,065	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
6,4	163	20	0,039	1,0

INSTRUÇÕES PARA SELEÇÃO DE ESTEIRAS

NOTA: Para obter assistência na seleção de esteiras radiais e espirais de baixa tensão com acionamento por atrito, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. Execute o Programa de Engenharia para garantir que a esteira seja forte o suficiente para a aplicação curva em questão. Consulte Análise do Programa de Engenharia para Espiral e Raio para obter mais informações.

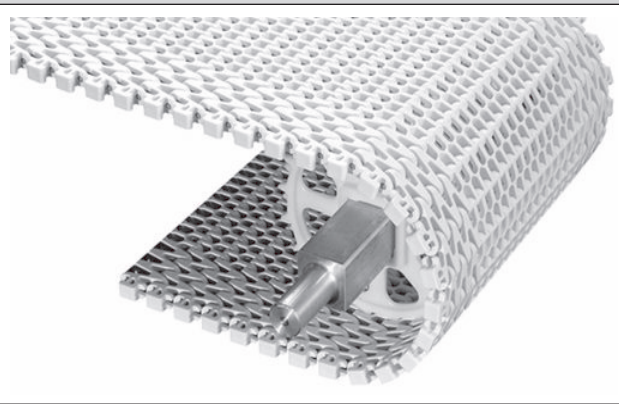
DIRETRIZES RESUMIDAS DO PROJETO

Para configurações de layout típicas, consulte [Transportadores curvos](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

- O raio de curva mínimo da S2300 de borda-padrão é de 2,2 vezes a largura da esteira, medido a partir da borda interna. Para larguras de 30 pol a 36 pol (762 mm a 914 mm), use 2,3 vezes a largura da esteira para um raio de curva mínimo.
- O percurso reto mínimo requerido entre curvas em direções opostas é de 2,0 vezes a largura da esteira. Seções retas mais curtas levarão a um rápido desgaste na guia de desgaste lateral e a altos esforços de tração na esteira.
- Não existe um percurso reto mínimo obrigatório entre curvas na mesma direção.
- O percurso final mínimo (que leva ao eixo de acionamento) deve ser de pelo menos 5 pés (1,5 m). Se 5 pés (1,5 m) não for plausível, distâncias menores (até chegar a 1,5 vez a largura da esteira) exigirão um tensor de gravidade para evitar o desgaste da engrenagem e problemas de alinhamento. Consulte [Contrapesos](#)
- O comprimento mínimo do primeiro percurso reto (imediatamente após o eixo conduzido) é de 1,5 vez a largura da esteira. Se forem necessários trechos mais curtos (até 1 vez a largura), um rolete conduzido ou rolete frontal dinâmico da Intralox poderá ser usado no lugar de engrenagens.

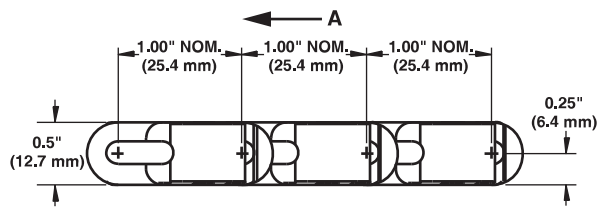
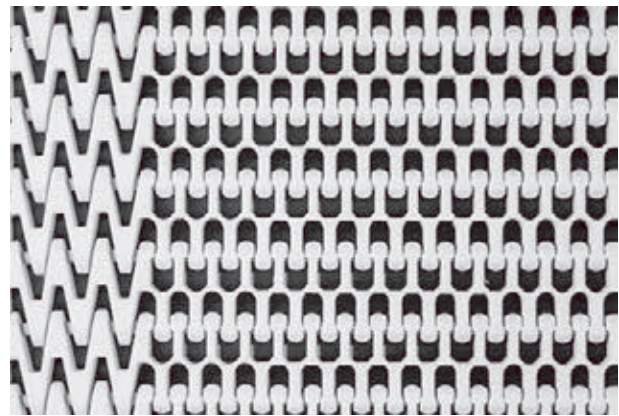
Tight Turning Radius

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	7	178
Incrementos de largura	0,50	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Área aberta	42%	
Área de contato com o produto	23%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- Disponível com módulos de curva fechada integrados em um ou ambos os lados da esteira, 1,7 módulo por dentro e 2,2 módulos por fora, para aumentar a resistência da esteira.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- O sistema de acionamento das engrenagens foi projetado para minimizar o desgaste e requer tensão de retorno muito baixa.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox antes de usar uma esteira com largura superior a 18 pol (457 mm) em aplicações com curva plana ou em espiral.
- Projetada para aplicações em curva com raio padrão da curva equivalente a 1,7 vez a largura da esteira (medido da borda interna), para larguras de esteira de até 18 pol (457 mm).
 - Para larguras de esteira acima de 18 pol (457 mm) a 24 pol (610 mm), o raio padrão de curva é 1,8 vezes a largura da esteira.
 - Para larguras de esteira acima de 24 pol (610 mm) a 30 pol (762 mm), o raio padrão de curva é 2,0 vezes a largura da esteira.
 - Para larguras de esteira acima de 30 pol (762 mm) a 36 pol (914 mm), o raio padrão de curva é 2,2 vezes a largura da esteira.
- Encontram-se disponíveis guias de desgaste para esteiras radiais.
- Olhando no sentido do percurso em curva plana, o recuo mínimo da engrenagem a partir da borda direita da esteira com módulos de curva fechada é de 2,625 pol (66,7 mm).
- O recuo mínimo da engrenagem a partir da borda esquerda da esteira com módulos de curva fechada é de 2,875 pol (73 mm).
- Diâmetro mínimo da barra frontal: 1,375 pol (34,9 mm).



A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

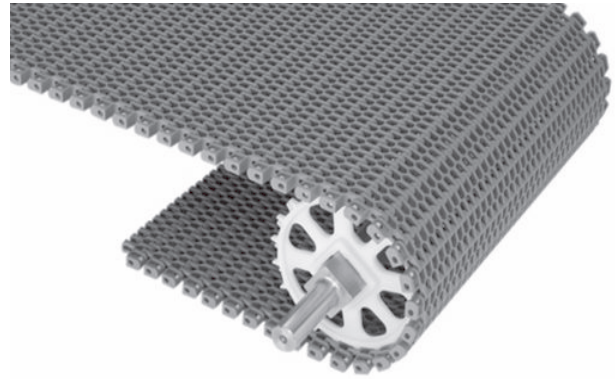
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m		°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Acetal	600	8760	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	34 a 200	1 a 93	1,20	5,86
Acetal	Náilon	600	8760		-50 a 200	-46 a 93	1,73	8,44
Polipropileno	Polipropileno ^a	600	8760		34 a 220	1 a 104	1,12	5,47

^a Varetas de polipropileno podem ser instaladas em esteiras de polipropileno, quando se precisar de maior resistência química. Considere a menor resistência da esteira.

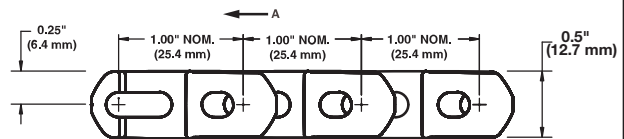
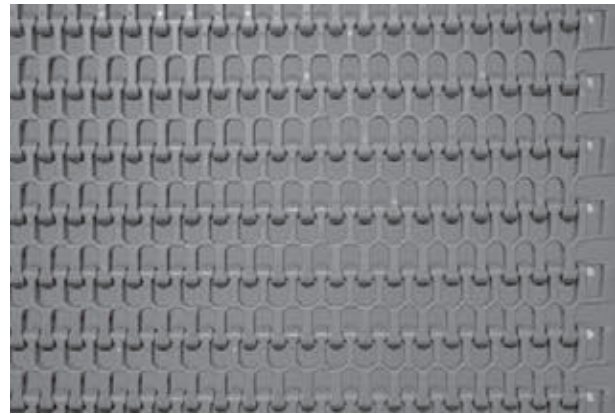
Radius Flush Grid (2,2)

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	4	102
Incrementos de largura	0,50	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Área aberta	42%	
Área de contato com o produto	23%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- O sistema de acionamento das engrenagens foi projetado para minimizar o desgaste e requer tensão de retorno muito baixa.
- Projetada para aplicações radiais com raio da curva equivalente a 2,2 vez a largura da esteira (medido da borda interna).
- Encontram-se disponíveis guias de desgaste para esteiras radiais.
- Disponível com guias de retenção. Consulte [Guias de retenção \(somente 2.2\)](#) para ver os detalhes.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox antes de usar uma esteira com largura superior a 36 pol (914 mm) em aplicações com curva plana ou em espiral.
- Diâmetro mínimo da barra frontal: 1,5 pol (38,1 mm) com guias de retenção, e 1,375 pol (34,9 mm) sem guias de retenção.



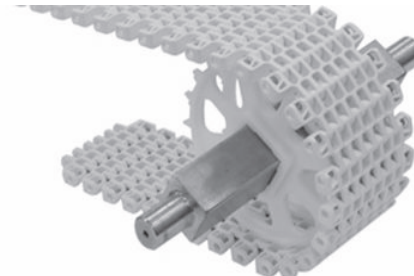
A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m		°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal detectável	Náilon HR	1.300	19000	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	-50 a 200	-46 a 93	1,70	8,30
Acetal detectável por raio X ^a	Acetal detectável por raio X	1.700	24800		-50 a 200	-46 a 93	1,85	9,03
Náilon HHR	Náilon HHR	1.700	24800		-50 a 310	-46 a 154	1,43	6,98

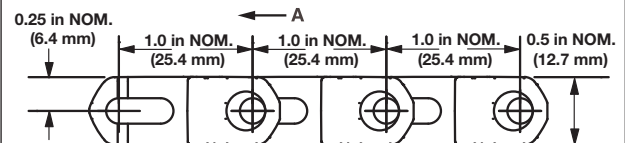
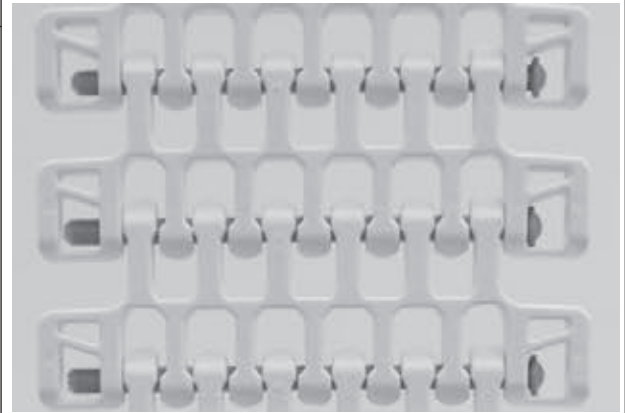
^a Projetado especificamente para ser detectado por aparelhos de raio X.

Mold to Width Radius Flush Grid (2.2)

	pol	mm	
Passo	1,00	25,4	
Largura moldada	4	101,6	
Tamanho da abertura (aproximado)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6	
Área aberta	42%		
Estilo de articulação	Aberta		
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça		

Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- O sistema de acionamento por engrenagem minimiza o desgaste e requer baixa tensão no lado de retorno.
- Disponível com guias de retenção. Consulte [Guias de retenção \(somente 2.2\)](#) para ver os detalhes.
- As guias de retenção não podem ser usadas com engrenagens com diâmetro de passo de 2 pol e 2,9 pol ou engrenagens com orifício quadrado com diâmetro de passo de 3,9 pol.
- Encontram-se disponíveis guias de desgaste para esteiras radiais.
- Diâmetro mínimo da barra frontal: 1,5 pol (38,1 mm) com guias de retenção, e 1,375 pol (34,9 mm) sem guias de retenção.



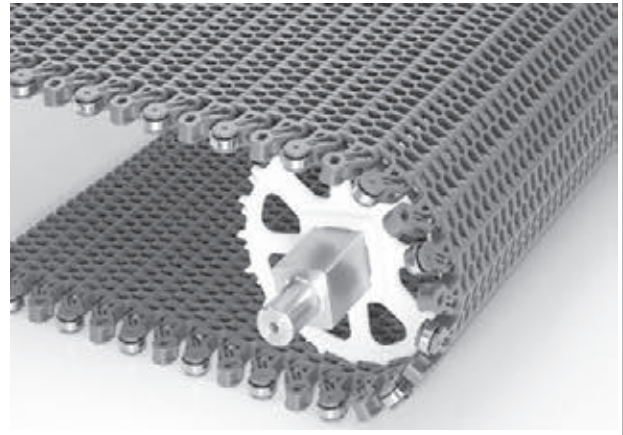
A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf	N		°F	°C	lb/pé	kg/m
Acetal	Náilon	560	2490	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	-50 a 200	-46 a 93	0,56	0,83
Polipropileno	Acetal	400	1780		34 a 200	1 a 93	0,39	0,57

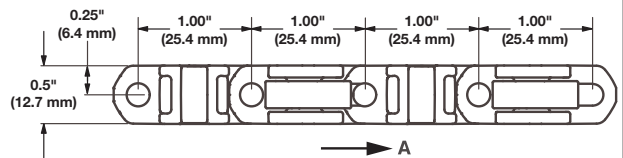
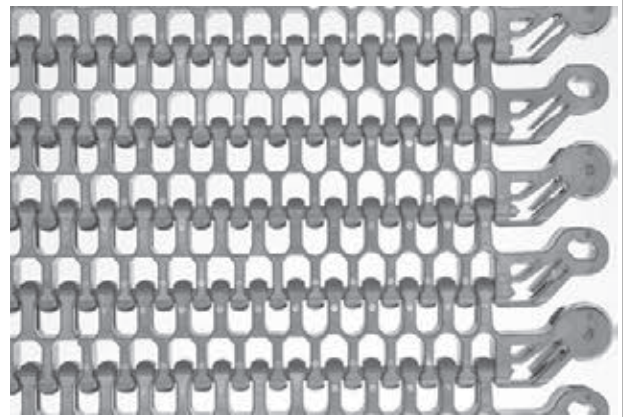
Radius com rolamentos na borda interna

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima (rolamentos em um lado)	7,5	191
Largura mínima (rolamentos nos dois lados)	9,0	229
Largura máxima	36	914
Incrementos de largura	0,5	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Área aberta	42%	
Área de contato com o produto	23%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- A retenção de vareta com borda ocluída viabiliza uma melhor inserção e remoção das varetas.
- Os rolamentos nas bordas estão disponíveis somente nas esteiras curvas.
- Os rolamentos das bordas são de aço inoxidável e são presos por um pino plástico.
- Os rolamentos das bordas estão disponíveis em um lado nas esteiras que fazem a curva para uma única direção e disponíveis nos dois lados nas esteiras que fazem a curva nas duas direções. Os mancais devem ser colocados na borda interna da curva e devem ser configurados a cada duas pistas da esteira.
- Bordas flush edge e bordas com guias laterais de contenção estão disponíveis nas esteiras com rolamentos em um único lado e devem ser posicionadas na parte externa da curva.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Projetada para aplicações radiais com raio da curva mínimo equivalente a 2,2 vezes a largura da esteira (medido da borda interna).

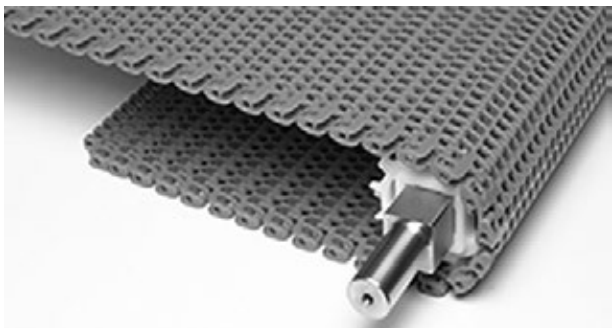
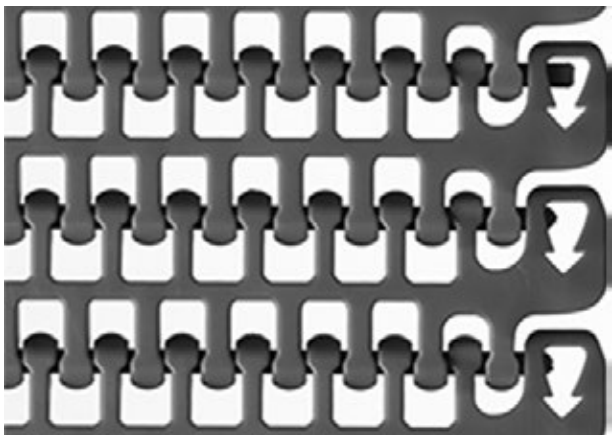


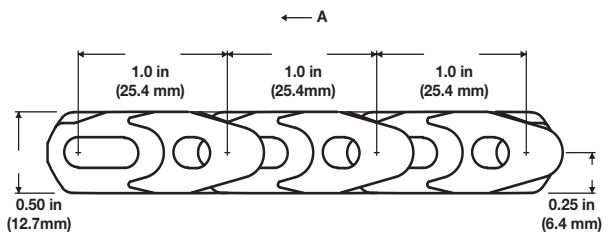
A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m		°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Náilon	1700	24800	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	0 a 200	-18 a 93	1,59	7,76

Radius Flush Grid with Heavy-Duty Edge		
	pol	mm
Passo	1,0	25,4
Largura mínima	4,0	101,6
Incrementos de largura	0,50	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Área aberta	42%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • A borda reforçada e cuidadosamente esculpida foi projetada para resistir a obstruções na esteira e danos nas bordas, mantendo a facilidade de limpeza. • A borda lisa apresenta uma seta moldada intuitiva para indicar a direção preferencial de trajeto e extensões para reduzir o aprisionamento dos dedos. • A borda da esteira Load-Sharing™ melhora a forma como a carga é dividida e minimiza as falhas de fadiga da esteira. • As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Projetada para aplicações radiais com raio da curva de 2,2 vezes a largura da esteira (medido da borda interna). • O sistema de acionamento por engrenagem minimiza o desgaste e requer baixa tensão no lado de retorno. • Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox antes de usar uma esteira com largura superior a 36 pol (914 mm) em aplicações com curva plana ou em espiral. • A temperatura, as condições ambientais e as características do produto afetam o grau de inclinação máximo. Considere esses fatores no projeto de transportadores que usarem essas esteiras. • Disponível com guias de retenção • Encontram-se disponíveis guias de desgaste para esteiras radiais. • Diâmetro mínimo da barra frontal: 1,375 pol (34,9 mm). 		



A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

Dados da esteira								
Material da esteira base	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua) ^a		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m		°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	PK	1.200	17500	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	34 a 176	1 a 80	1,10	5,37
Acetal	PK	1.700	24800		-40 a 176	-40 a 80	1,59	7,7624
Náilon HR	Náilon HR	1.700	24800		-50 a 240	-46 a 116	1,43	6,98
PK	PK	1.700	24800		-40 a 176	-40 a 80	1,4	6,8348

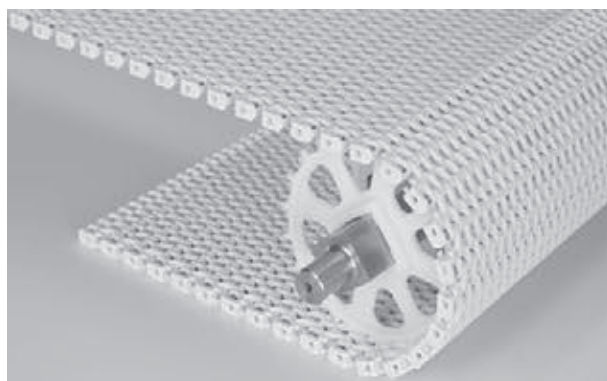
^a As aplicações em curva não devem exceder 180°F (82°C).

ESTEIRAS RADIUS

SÉRIE 2400

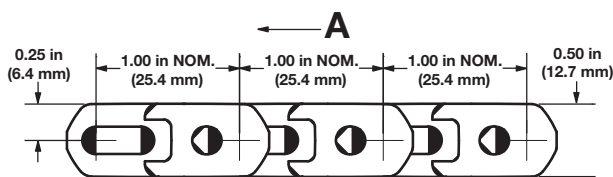
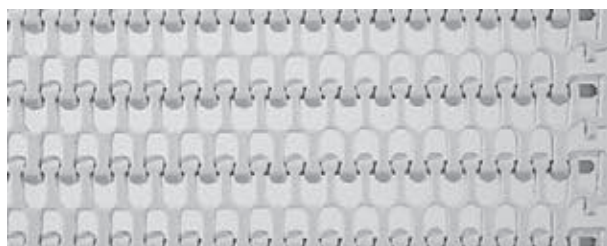
Radius Flush Grid com borda Load-Sharing™

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	10,5	266,7
Largura máxima	36	914
Incrementos de largura	0,5	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Área aberta	42%	
Área de contato com o produto	23%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- O design de borda lisa traz uma extensão para reduzir o tamanho da abertura.
- A borda de esteira Load-Sharing melhora a forma como a carga é distribuída e reduz falhas por fadiga em várias áreas da esteira.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- O sistema de acionamento das engrenagens minimiza o desgaste e requer tensão de retorno muito baixa.
- Projetada para aplicações radiais com raio da curva mínimo equivalente a 2,2 vezes a largura da esteira (medido da borda interna).
- A temperatura, as condições ambientais e as características do produto afetam o grau de inclinação máximo. Considere esses fatores no projeto de transportadores que usem essas esteiras.
- Disponível com guias de retenção.
- Encontram-se disponíveis guias de desgaste para esteiras radiais.
- Diâmetro mínimo da barra frontal: 1,5 pol (38 mm) com guias de retenção, e 1,375 pol (34,9 mm) sem guias de retenção.



A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

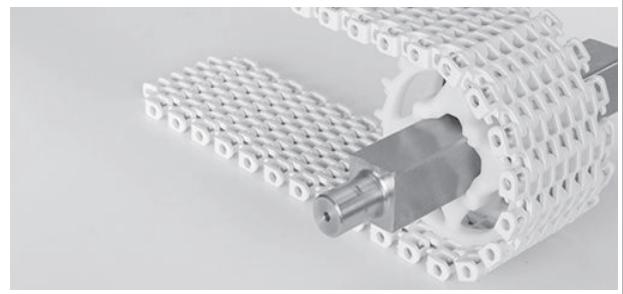
Dados da esteira

Material da esteira base	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira curva	Faixa de Temperatura (contínua) ^a		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m		°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Acetal	1.200	17500	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	34 a 200	1 a 93	1,10	5,37
Acetal	Náilon	1.700	24800		-50 a 200	-46 a 93	1,59	7,76
Polipropileno	Polipropileno	1.000	14600		34 a 200	1 a 104	1,04	5,10
Acetal detectável por raio X	Acetal detectável por raio X	1.700	24800		-50 a 200	-46 a 93	1,85	9,03

^a As aplicações em curva não devem exceder 180 °F (82 °C).

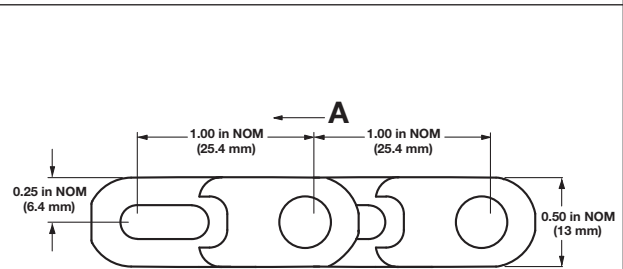
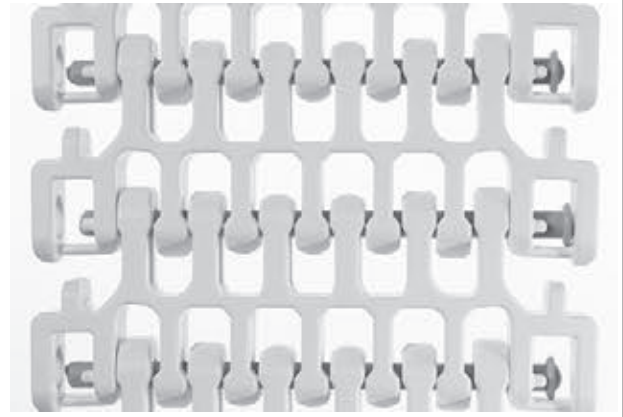
Radius Flush Grid MTW com borda Load-Sharing™

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	4,0	101,6
Tamanho da abertura (aproximado)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Área aberta	42%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- O design de borda lisa traz uma extensão para reduzir o tamanho da abertura.
- A borda da esteira Load-Sharing™ melhora a forma como a carga é dividida e minimiza as falhas de fadiga da esteira.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Projetada para aplicações em curva com raio de curva padrão equivalente a 2,2 vezes a largura da esteira.
- A razão de curva mínima recomendada é de 1,95. Consulte o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox ao considerar a razão mínima de curva.
- A temperatura, as condições ambientais e as características do produto afetam o grau de inclinação máximo. Considere esses fatores no projeto de transportadores que usarem essas esteiras.
- Disponível com guias de retenção
- Encontram-se disponíveis guias de desgaste para esteiras radiais.
- Larguras disponíveis: 4 pol (101,6 mm), 6 pol (152,4 mm), 8 pol (203,2 mm) e 10 pol (254 mm).
- Para esteiras de 4 pol (102 mm) de largura com guias de retenção, não use engrenagens bipartidas de náilon preenchido com fibra de vidro.
- Número máximo de engrenagens para esteiras de 4 pol (101,6 mm):
 - sem guias de retenção: duas
 - com guias de retenção: uma
- Número máximo de engrenagens para esteiras de 6 pol (152,4 mm):
 - sem guias de retenção: quatro
 - com guias de retenção: três
- Número máximo de engrenagens para esteiras de 8 pol (203,2 mm) com e sem guias de retenção: cinco.
- Número máximo de engrenagens para esteiras de 10 pol (254 mm) com e sem guias de retenção: sete.
- Diâmetro mínimo da barra frontal para esteiras:
 - sem guias de retenção: 1,375 pol (34,9 mm)
 - com guias de retenção: 1,50 pol (38,1 mm)



A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

Dados da esteira

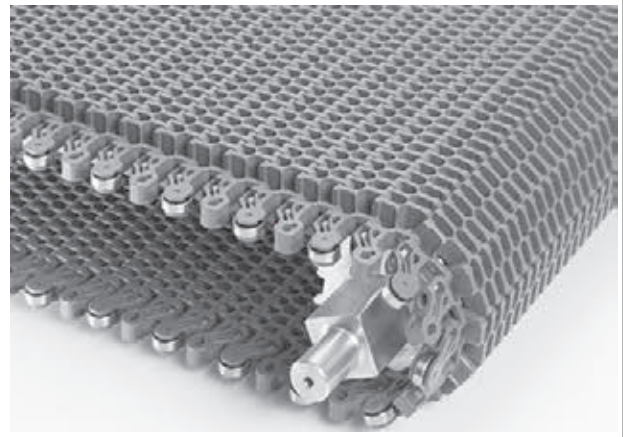
Material da esteira base	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Guias de retenção	Resistência do trecho reto lbf (N)				Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira lb/pé (kg/m)			
			4 pol (101,6 mm)	6 pol (152,4 mm)	8 pol (203,2 mm)	10 pol (254 mm)		°F	°C	4 pol (101,6)	6 pol (152,4)	8 pol (203,2)	10 pol (254)
Acetal	Náilon	Sem	484 (2.150)	850 (3.780)	1.133 (5.040)	1.417 (6.300)	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	-50 a 200	-46 a 93	0,57 (0,85)	0,89 (1,32)	1,19 (1,77)	1,50 (2,23)
		Com	242 (1.080)	726 (3.230)	1.133 (5.040)	1.417 (6.300)		-50 a 200	-46 a 93	0,64 (0,95)	0,96 (1,42)	1,26 (1,88)	1,56 (2,32)
Polipropileno	Náilon	Sem	400 (1.780)	600 (2.670)	800 (3.560)	1.000 (4.450)		34 a 220	1 a 104	0,39 (0,58)	0,60 (0,89)	0,82 (1,22)	1,01 (1,50)
		Com	242 (1.080)	600 (2.670)	800 (3.560)	1.000 (4.450)		34 a 220	1 a 104	0,43 (0,64)	0,65 (0,978)	0,86 (1,28)	1,06 (1,58)

SÉRIE 2400

ESTEIRAS RADIUS

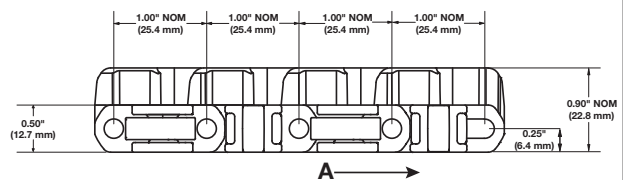
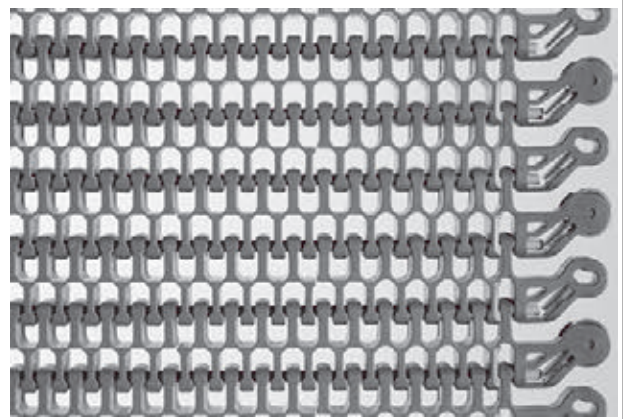
Flush Grid High Deck com rolamentos nas bordas internas

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima (rolamentos em um lado)	7,5	191
Largura mínima (rolamentos nos dois lados)	9,0	229
Largura máxima	36	914
Incrementos de largura	0,5	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Área aberta	42%	
Área de contato com o produto	23%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- A retenção de vareta com borda ocluída viabiliza uma melhor inserção e remoção das varetas.
- Os rolamentos nas bordas estão disponíveis somente nas esteiras curvas.
- Os rolamentos das bordas estão disponíveis em um lado nas esteiras que fazem a curva para uma única direção e disponíveis nos dois lados nas esteiras que fazem a curva nas duas direções. Os mancais devem ser colocados na borda interna da curva e devem ser configurados a cada duas pistas da esteira.
- Os rolamentos das bordas são de aço inoxidável e são presos por pinos plásticos.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Projetada para aplicações radiais com raio da curva mínimo equivalente a 2,2 vezes a largura da esteira (medido da borda interna).
- Altura da esteira: 0,4 pol (10 mm) mais alto que o da esteira S2400 padrão.
- Recuo padrão: 1,88 pol (47,75 mm).



A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

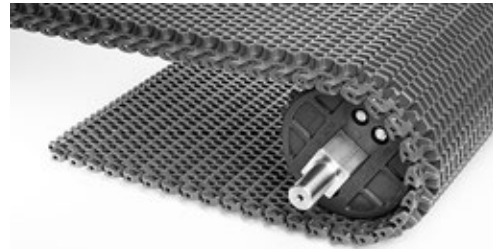
Dados da esteira

Material da esteira base	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua) ^a		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m		°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Náilon	1.700	24800	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	0 a 200	-18 a 93	2,83	13,82

^a As aplicações em curva não devem exceder 180°F (82°C).

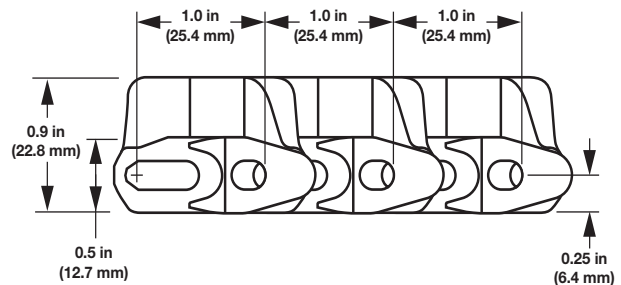
Radius Flush Grid High Deck with Heavy-Duty Edge

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	4	101,6
Incrementos de largura	0,5	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Área aberta	42%	
Área de contato com o produto	23%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- A borda reforçada e cuidadosamente esculpida foi projetada para resistir a obstruções na esteira e danos nas bordas, mantendo a facilidade de limpeza.
- A borda lisa apresenta uma seta moldada intuitiva para indicar a direção preferencial de trajeto e extensões para reduzir o aprisionamento dos dedos.
- A borda da esteira Load-Sharing™ melhora a forma como a carga é dividida e minimiza as falhas de fadiga da esteira.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- O sistema de acionamento por engrenagem minimiza o desgaste e requer baixa tensão no lado de retorno.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Ela faz curvas com um raio interno 2,2 vezes maior que a largura da esteira
- Encontram-se disponíveis guias de desgaste para esteiras radiais.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox antes de usar uma esteira com largura superior a 36 pol (914 mm) em aplicações com curva plana ou em espiral.
- A Flush Grid High Deck é 0,4 pol (10 mm) mais alta que a esteira padrão S2400.
- Recuo indente padrão: 0,875 pol (22,2 mm)
- Diâmetro mínimo da barra frontal: 1,375 pol (34,9 mm)



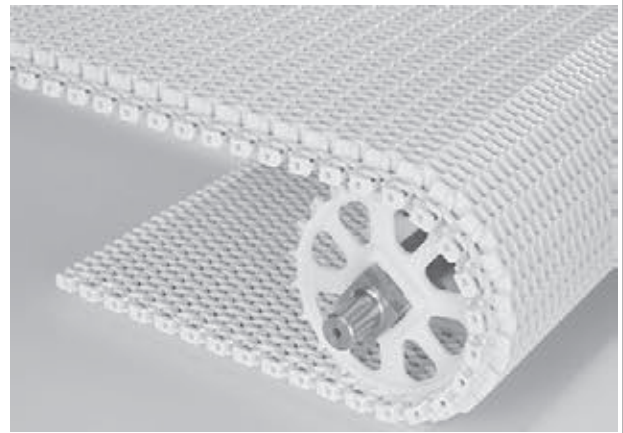
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m		°F	°C	lb/pé²	kg/m²
Polipropileno	PK	1.200	17500	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	34 a 176	1 a 80	1,90	9,28
Acetal	PK	1.700	24800		-40 a 176	-40 a 80	2,83	13,82
Náilon HR	Náilon HR	1.700	24800		-50 a 240	-46 a 116	2,3	11,23
PK	PK	1.700	24800		-40 a 176	-40 a 80	2,49	12,16

ESTEIRAS RADIUS

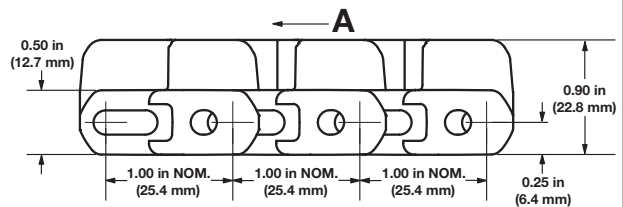
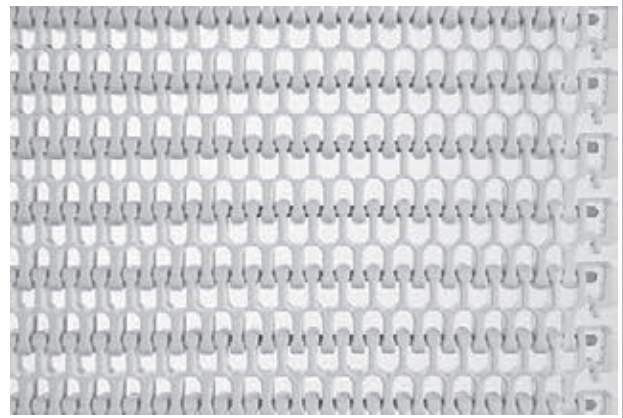
Flush Grid High Deck com borda Load-Sharing™

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	10,5	266,7
Largura máxima	36	914
Incrementos de largura	0,5	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Área aberta	42%	
Área de contato com o produto	23%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- O design de borda lisa traz uma extensão para reduzir o tamanho da abertura.
- A borda de esteira Load-Sharing melhora a forma como a carga é distribuída e reduz falhas por fadiga em várias áreas da esteira.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- O sistema de acionamento das engrenagens minimiza o desgaste e requer tensão de retorno muito baixa.
- Projetada para aplicações radiais com raio da curva mínimo equivalente a 2,2 vezes a largura da esteira (medido da borda interna).
- Usa uma guia de desgaste padrão S2400.
- Recuo padrão: 0,875 pol (22,2 mm).
- Altura da borda Load-Sharing: 0,4 pol (10 mm) mais alto que o da esteira S2400 padrão.



A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

Dados da esteira

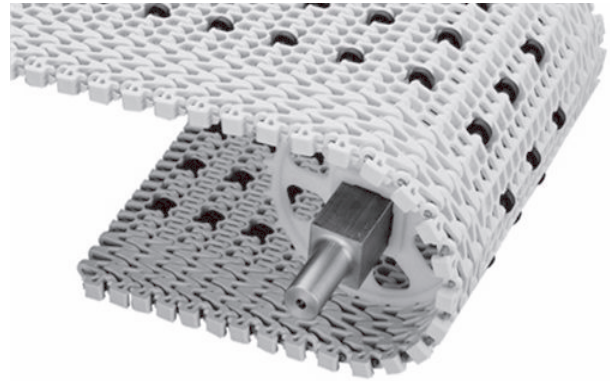
Material da esteira base	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua) ^a		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m		°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Acetal	1.200	17500	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	34 a 200	1 a 93	1,90	9,28
Acetal	Náilon	1.700	24800		-50 a 200	-46 a 93	2,83	13,82
Polipropileno	Polipropileno	1.000	14600		34 a 200	1 a 104	1,84	8,99

^a As aplicações em curva não devem exceder 180°F (82°C).

SÉRIE 2400

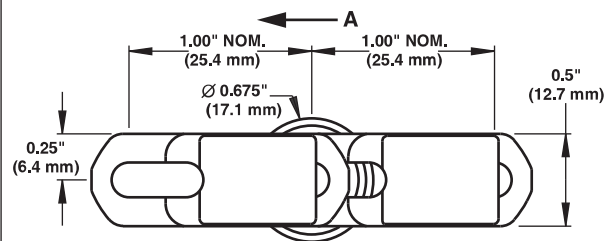
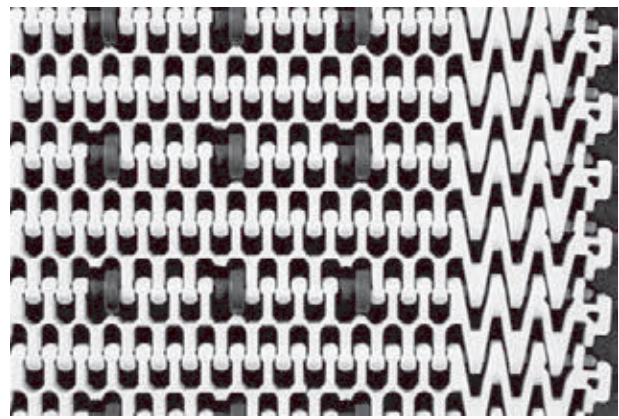
Radius Flush Grid (2.4) com Insert Rollers

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	9	229
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Área aberta	42%	
Área de contato com o produto	23%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Usa roletes de acetel.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Indicada para aplicações radiais que exigem acúmulo com baixa pressão de retorno e raio da curva mínimo equivalente a 2,4 vezes a largura da esteira (medido a partir da borda interna).
- Para aplicações de baixa pressão de retorno, instale as guias de desgaste entre os roletes. Para aplicações conduzidas, instale as guias de desgaste sob os roletes.
- NÃO coloque engrenagens em linha com os roletes.
- Esteiras com largura igual ou inferior a 12 pol (305 mm) têm uma razão de curva de 1,7.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox antes de usar esteiras com largura superior a 24 pol (610 mm) em aplicações com curva plana ou em espiral.
- Espaçamentos transversais padrão entre roletes: 2 pol(51 mm), 3 pol(76 mm) ou 4 pol(102 mm).
- Espaçamentos longitudinais padrão entre roletes (entre fileiras de módulos): 2 pol(51 mm) ou 4 pol(102 mm).
- Recuos dos roletes: 3,5 pol(89 mm) ou 4 pol(102 mm) de acordo com o espaçamento transversal adotado.



A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

Dados da esteira

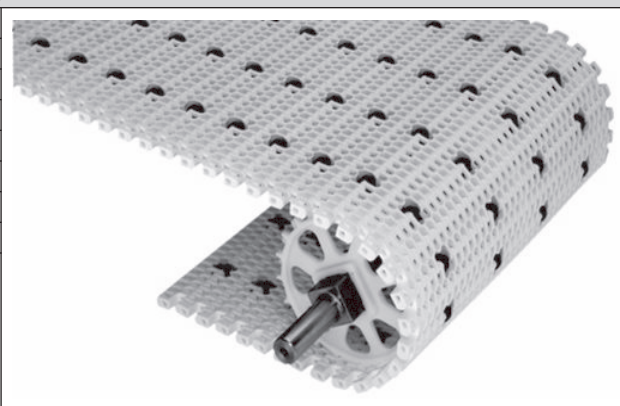
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Recuo dos roletes		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	pol	mm		°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Acetal	500	7300	3,5 ou 4,0	89 ou 102	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	34 a 200	1 a 93	1,20	5,86
Acetal	Náilon	500	7300	3,5 ou 4,0	89 ou 102		-50 a 200	-46 a 93	1,73	8,44
Polipropileno	Polipropileno	500	7300	3,5 ou 4,0	89 ou 102		34 a 220	1 a 104	1,12	5,47

ESTEIRAS RADIUS

SÉRIE 2400

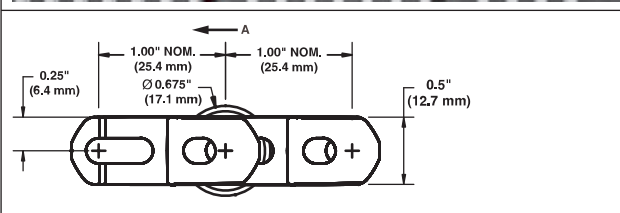
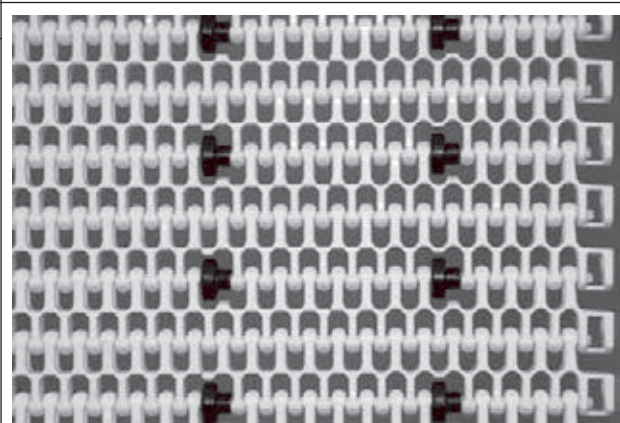
Radius Flush Grid (2.8) com Insert Rollers

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	6	152
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Área aberta	42%	
Área de contato com o produto	23%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Esta esteira usa a Série 2400 Flush Grid Radial (2.2) como base. Devido à colocação do rolete, o raio da curva aumenta para 2,8.
- Para aplicações de baixa pressão de retorno, instale guias de desgaste entre os roletes. Para aplicações conduzidas, instale as guias de desgaste sob os roletes.
- Não coloque engrenagens em linha com os roletes.
- Indicada para aplicações radiais que exigem acúmulo com baixa pressão de retorno e raio da curva mínimo equivalente a 2,8 vezes a largura da esteira (medido da borda interna).
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox antes de usar esteiras com largura superior a 24 pol (610 mm) em aplicações com curva plana ou em espiral.
- Espaçamento longitudinal padrão entre roletes (entre fileiras de módulos): 2 pol (51 mm) ou 4 pol (102 mm).
- Espaçamento transversal padrão entre roletes: 2 pol (51 mm), 3 pol (76 mm) ou 4 pol (102 mm).
- Largura mínima com guias de retenção: 8 pol (203 mm).
- Recuos dos roletes: 2 pol (51 mm), 2,5 pol (63 mm), 3 pol (76 mm), ou 3,5 pol (89 mm) de acordo com o espaçamento transversal adotado.
- Recuo mínimo dos roletes com guias de retenção: 3 pol (76 mm).



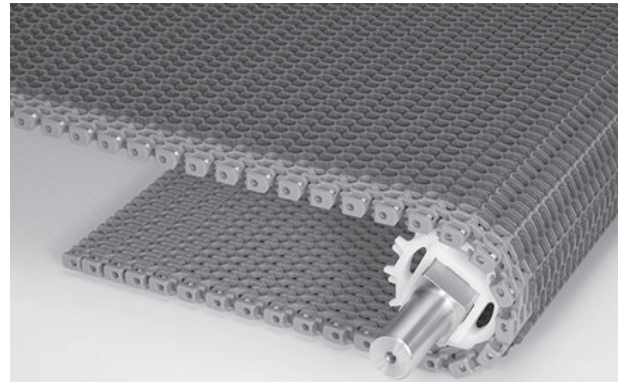
A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta						Recuo dos roletes		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		
		Espaçamento transversal entre roletes				Espaçamento longitudinal					°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²	
		2 pol	51 mm	3 pol	76 mm	4 pol	102 mm	pol	mm						
Polipropileno	Acetal	700	10200	800	11700	900	13100	2	51	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	34 a 200	1 a 93	1,21	1,21	
								2,5 a 3,5	64 a 89		-50 a 200	-46 a 93	1,61	7,68	
Acetal	Náilon	1.000	14600	1.200	17500	1.300	12749	2	51						
Polipropileno	Polipropileno	600	8760	700	10200	800	11700	2	51		34 a 220	1 a 104	1,04	5,11	
								2,5 a 3,5	64 a 89						

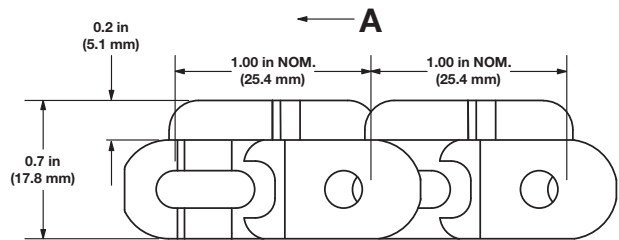
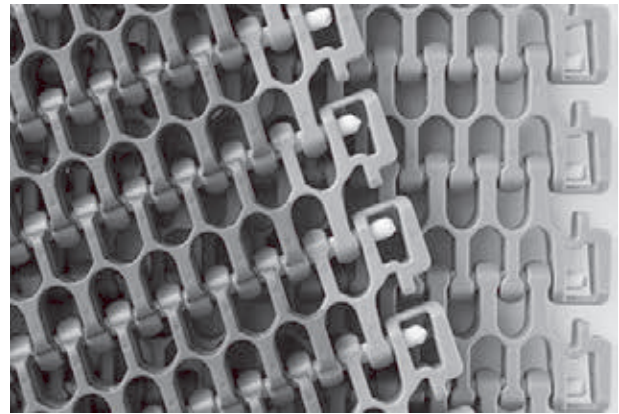
Flush Grid Friction Top 2.2 com borda Load-Sharing™

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	10,5	266,7
Largura máxima	36,0	914,0
Tamanho da abertura (aproximado)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Área aberta	42%	
Área de contato com o produto	23%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- O design de borda lisa traz uma extensão para reduzir o tamanho da abertura.
- A borda de esteira Load-Sharing melhora a forma como a carga é distribuída e reduz falhas por fadiga em várias áreas da esteira.
- Disponível em polipropileno cinza com borracha cinza e polipropileno branco com borracha branca.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- O sistema de acionamento das engrenagens minimiza o desgaste e requer tensão de retorno muito baixa.
- Projetada para aplicações radiais com raio da curva mínimo equivalente a 2,2 vezes a largura da esteira (medido da borda interna).
- A temperatura, as condições ambientais e as características do produto afetam o grau de inclinação máximo. Considere esses fatores no projeto de transportadores que usem essas esteiras.
- Disponível com guias de retenção.
- Encontram-se disponíveis guias de desgaste para esteiras radiais.
- Recuo da superfície de atrito: 1,125 pol (28,6 mm).
- Diâmetro mínimo da barra frontal: 1,5 pol (38 mm) com guias de retenção, e 1,375 pol (34,9 mm) sem guias de retenção.



A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

Dados da esteira

Material da esteira base	Base/Friction Top	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (continua)		Massa da esteira		Rigidez do modelo Friction Top	Aceitabilidade governamental	
			lbf/pé	N/m		°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²		FDA (EUA)	EU MC ^a
Polipropileno	Cinza/Cinza	Acetal	1.200	17500	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	34 a 150	1 a 66	1,35	6,59	64 Shore A		
Polipropileno	Branco/Branco	Acetal	1.200	17500		34 a 150	1 a 66	1,35	6,59	55 Shore A	b	c
Polipropileno	Cinza/Cinza	Polipropileno	1.000	14600		34 a 150	1 a 66	1,29	6,30	64 Shore A		
Polipropileno	Branco/Branco	Polipropileno	1.000	14600		34 a 150	1 a 66	1,29	6,30	55 Shore A	b	c

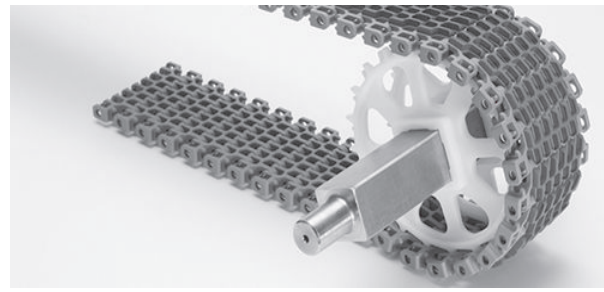
^a Certificado de Migração Europeu fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.

^b Em conformidade com a FDA com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

^c Em conformidade com a EU com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

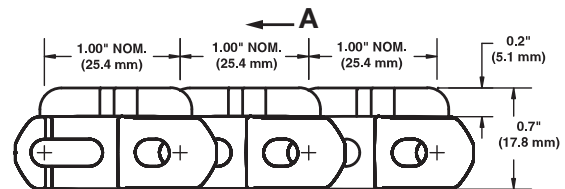
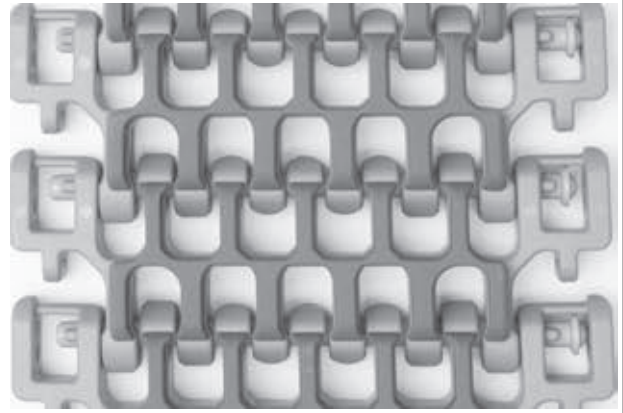
Radius Friction Top Mold to Width com borda Load-Sharing™

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	4,0	101,6
Tamanho da abertura (aproximado)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Área aberta	42%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Travamento por encaixe; cabeça	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- O design de borda lisa traz uma extensão para reduzir o tamanho da abertura.
- A borda da esteira Load-Sharing™ melhora a forma como a carga é dividida e minimiza as falhas de fadiga da esteira.
- Disponível em polipropileno cinza com borracha cinza e polipropileno branco com borracha branca.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Projetada para aplicações em curva com raio de curva padrão equivalente a 2,2 vezes a largura da esteira.
- A razão de curva mínima recomendada é de 1,95. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox ao considerar a razão mínima de curva.
- A temperatura, as condições ambientais e as características do produto afetam o grau de inclinação máximo. Considere esses fatores no projeto de transportadores que usarem essas esteiras.
- Disponível com guias de retenção
- Encontram-se disponíveis guias de desgaste para esteiras radiais.
- Larguras disponíveis: 4 pol (101,6 mm), 6 pol (152,4 mm), 8 pol (203,2 mm) e 10 pol (254 mm).
- Recuo indente da superfície de atrito:
 - Em larguras de 4 pol (101,6 mm) e 6 pol (152,4 mm): recuo indente moldado em 0,70 pol (17,78 mm).
 - Em larguras de 8 pol (203,2 mm) e 10 pol (254 mm): recuo indente moldado em 0,95 pol (24,1 mm).
- Para esteiras de 4 pol (102 mm) de largura com guias de retenção, não use engrenagens bipartidas de náilon preenchido com fibra de vidro.
- Número máximo de engrenagens:
 - esteiras de 4 pol (101,6 mm) sem guias de retenção: duas engrenagens.
 - esteiras de 4 pol (101,6 mm) com guias de retenção: uma engrenagem.
 - esteiras de 6 pol (152,4 mm) sem guias de retenção: quatro engrenagens.
 - esteiras de 6 pol (152,4 mm) com guias de retenção: três engrenagens.
 - esteiras de 8 pol (203,2 mm) com e sem guias de retenção: cinco engrenagens.
 - esteiras de 10 pol (254 mm) com e sem guias de retenção: sete engrenagens.
- Diâmetro mínimo da barra frontal:
 - esteiras sem guias de retenção: 1,375 pol (34,9 mm).
 - esteiras com guias de retenção: 1,50 pol (38,1 mm).



A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

Dados da esteira

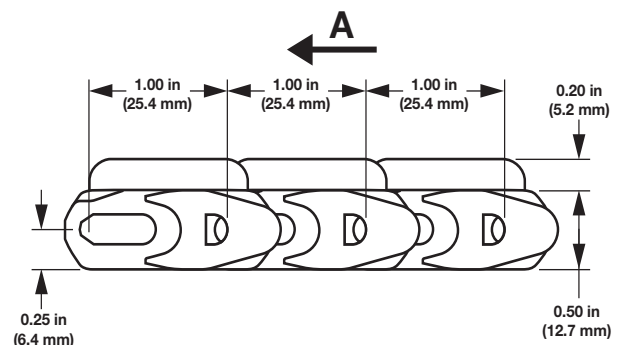
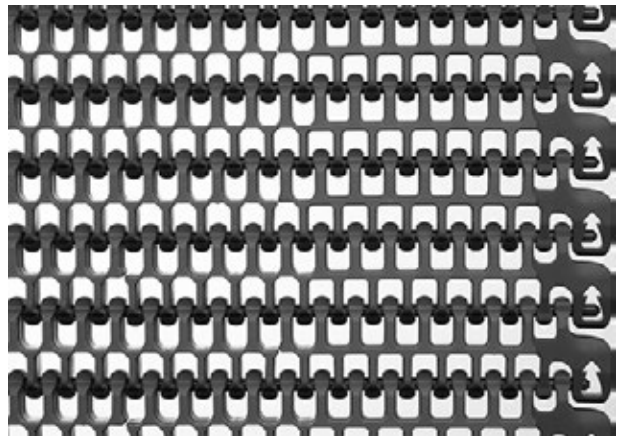
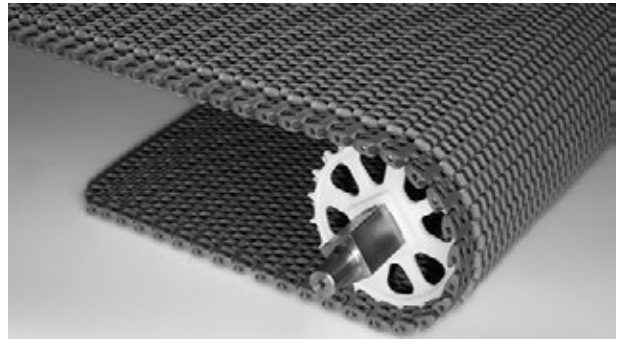
Material da esteira base	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Guias de retenção	Resistência do trecho reto lbf (N)				Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (continua)		Massa da esteira lb/pé (kg/m)			
			4,0 pol (101,6 mm)	6,0 pol (152,4 mm)	8,0 pol (203,2 mm)	10,0 pol (254 mm)		F°	C°	4,0 pol (101,6 mm)	6,0 pol (152,4 mm)	8,0 pol (203,2 mm)	10,0 pol (254 mm)
Polipropileno	Náilon	Sem	400 (1.780)	600 (2.670)	800 (3.560)	1.000 (4.450)	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	34 a 150	1 a 66	0,39 (0,58)	0,60 (0,89)	0,82 (1,22)	1,01 (1,50)
		Com	242 (1.080)	600 (2.670)	800 (3.560)	1.000 (4.450)		34 a 150	1 a 66	0,43 (0,64)	0,65 (0,978)	0,86 (1,28)	1,06 (1,58)

Radius Friction Top with Heavy-Duty Edge

	pol	mm
Passo	1,0	25,4
Largura mínima	4,0	101,6
Incrementos de largura	0,50	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Área aberta	42%	
Área de contato com o produto	23%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	

Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- A borda reforçada e cuidadosamente esculpida foi projetada para resistir a obstruções na esteira e danos nas bordas, mantendo a facilidade de limpeza.
- A borda da esteira Load-Sharing™ melhora a forma como a carga é dividida e minimiza as falhas de fadiga da esteira.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- Disponível em polipropileno cinza com borracha cinza, polipropileno branco com borracha branca e polipropileno azul com borracha azul de alto desempenho.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- O sistema de acionamento por engrenagem minimiza o desgaste e requer baixa tensão no lado de retorno.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox antes de usar uma esteira com largura superior a 36 pol (914 mm) em aplicações com curva plana ou em espiral.
- Projetada para aplicações radiais com raio da curva mínimo equivalente a 2,2 vezes a largura da esteira (medido da borda interna).
- A temperatura, as condições ambientais e as características do produto afetam o grau de inclinação máximo. Considere esses fatores no projeto de transportadores que usem essas esteiras.
- Disponível com guias de retenção.
- Recuo indente da superfície de atrito: 1,125 pol (28,6 mm).
- Diâmetro mínimo da barra frontal: 1,375 pol (34,9 mm).



A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

Dados da esteira

Material da esteira base	Base/Friction Top	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira		Rigidez do modelo Friction Top	Aceitabilidade governamental	
			lbf/pé	N/m		°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²		FDA (EUA)	EU MC ^a
Polipropileno	Cinza/Cinza	PK	1.200	17500	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	34 a 150	1 a 66	1,29	6,30	64 Shore A		
Polipropileno	Branco/branco	PK	1.200	17500		34 a 150	1 a 66	1,29	6,30	55 Shore A	b	c
Polipropileno	Azul/azul FT de alto desempenho	PK	1.200	17500		34 a 176	1 a 80	1,35	6,59	59 Shore A	b	c

^a Certificado de Migração Europeu fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.

^b Em conformidade com a FDA com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

^c Em conformidade com a EU com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

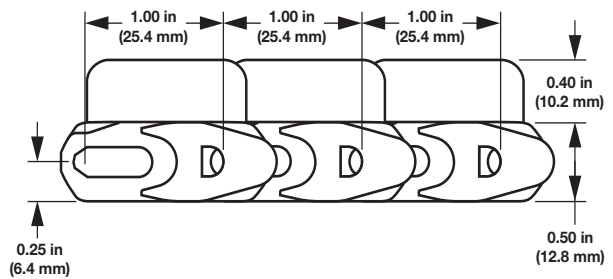
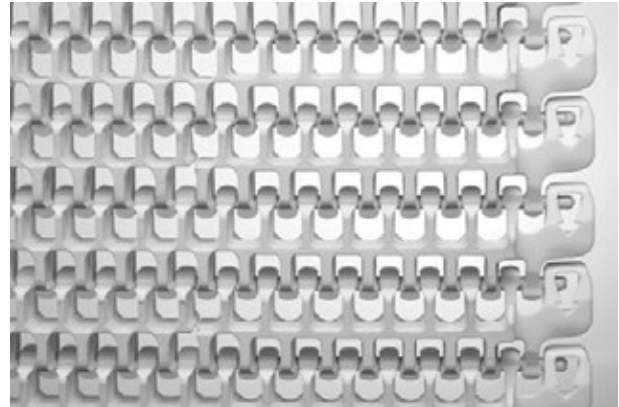
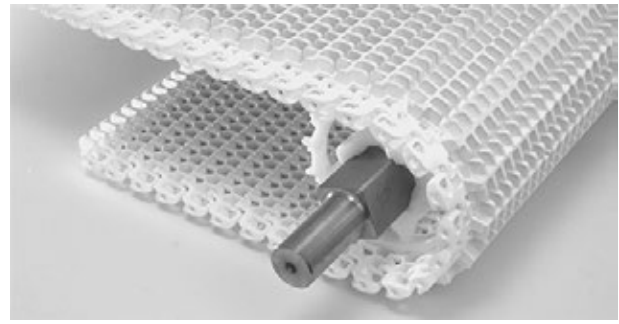
ESTEIRAS RADIUS

High Radius Friction Top with Heavy-Duty Edge de 0,4 pol

	pol	mm
Passo	1,0	25,4
Largura mínima	4,0	101,6
Incrementos de largura	0,50	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	0,35 x 0,30	8,9 x 7,6
Área aberta	42%	
Área de contato com o produto	23%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	

Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- A borda reforçada e cuidadosamente esculpida foi projetada para resistir a obstruções na esteira e danos nas bordas, mantendo a facilidade de limpeza.
- A borda da esteira Load-Sharing™ melhora a forma como a carga é dividida e minimiza as falhas de fadiga da esteira.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- Disponível em polipropileno branco com borracha branca ou polipropileno azul com borracha azul de alto desempenho.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- O sistema de acionamento por engrenagem minimiza o desgaste e requer baixa tensão no lado de retorno.
- A temperatura, as condições ambientais e as características do produto afetam o grau de inclinação máximo. Considere esses fatores no projeto de transportadores que usarem essas esteiras.
- Ela faz curvas com um raio interno 2,2 vezes maior que a largura da esteira
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox antes de usar uma esteira com largura superior a 36 pol (914 mm) em aplicações com curva plana ou em espiral.
- Recuo para superfície de atrito: 0,95 pol (24,1 mm)
- Diâmetro mínimo da barra frontal: 1,375 pol (34,9 mm)



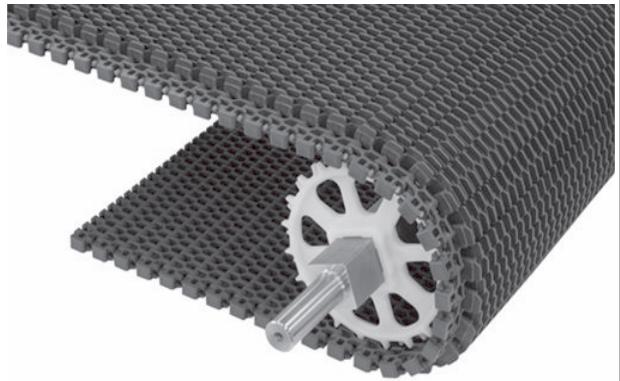
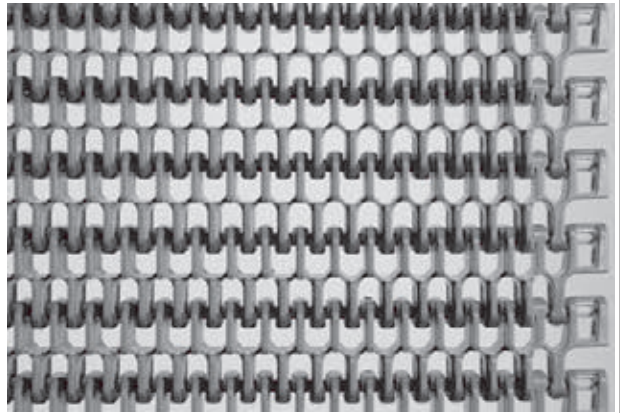
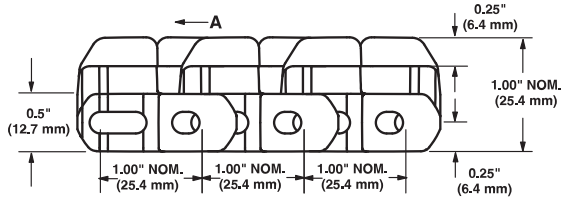
Dados da esteira

Material da esteira	Base/Friction Top	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Rigidez do modelo Friction Top	Aceitabilidade governamental	
			lbf/pé	N/m		°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²		FDA (EUA)	EU MC ^b
Polipropileno	Branco/branco	PK	1.200	17500	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	34 a 150	1 a 66	1,69	8,25	55 Shore A	c	d
Polipropileno	Azul/azul de alto desempenho	PK	1.200	17500		34 a 176	1 a 80	1,77	8,65	59 Shore A	c	d

^b Certificado de Migração Europeu fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.

^c Em conformidade com a FDA com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

^d Em conformidade com a EU com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

Radius Raised Rib		
	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura mínima	4	102
Incrementos de largura	0,50	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	0,35 × 0,30	8,9 × 7,6
Área aberta	42%	
Área de contato com o produto	18%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Permite o fluxo de ar através da esteira para fornecer arrefecimento em aplicações de processamento de alimentos. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • O raio interno das curvas é 2,2 vezes maior que a largura da esteira. • Isso facilita transferências suaves de embalagens pequenas com a instalação de placas de transferência. • Funciona com guias de desgaste padrão S2400. • Recuo padrão: 1,12 pol (28,6 mm). • Altura do tabuleiro da esteira: 0,5 pol (12,7 mm) mais alto que a esteira padrão S2400. 		
   <p>A direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas</p>		

Dados da esteira								
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,18 pol (4,6 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m		°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Polipropileno	Acetal	1.200	17500	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	34 a 200	1 a 93	1,98	9,68
Acetal	Náilon	1.700	24800		-50 a 200	-46 a 93	3,00	14,67
Polipropileno	Polipropileno ^a	1.000	14600		34 a 220	1 a 104	1,92	9,39
Náilon HR	Náilon	1.700	24800		-50 a 240	-46 a 116	2,5	12,25

^a Varetas de polipropileno podem ser instaladas em esteiras de polipropileno, quando se precisar de maior resistência química. Considere a menor resistência da esteira.

Referência para quantidade de engrenagens e suportes

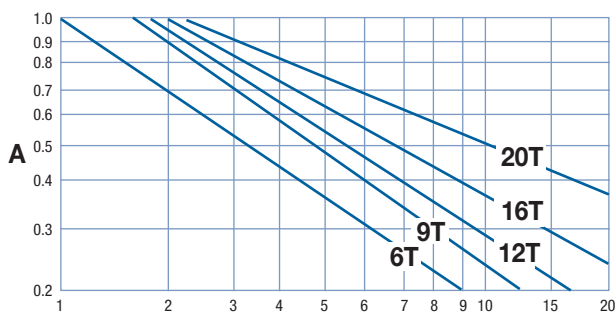
Limites de largura da esteira ^a		Número mínimo de engrenagens por eixo ^b	Guias de desgaste ^c	
pol	mm		Soleira	Retorno
4	102	1	2	2
5	127	2	2	2
6	152	2	2	2
7	178	2	2	2
8	203	2	2	2
10	254	2	3	2
12	305	3	3	2
14	356	3	3	3
15	381	5	3	3
16	406	5	3	3
18	457	5	3	3
20	508	5	4	3
24	610	5	4	3
30	762	7	5	4
32	813	7	5	4
36	914	7	5	4
42	1067	9	6	5
48	1219	11	7	5
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm).			Espaçamento máximo da linha de centro de 9 pol (229 mm)	Espaçamento máximo da linha de centro de 12 pol (305 mm)

^a Se a largura da esteira exceder um número indicado na tabela, consulte o número mínimo de engrenagens e suportes para o limite de largura seguinte. Há esteiras disponíveis em incrementos de 0,50 pol (12,7 mm), iniciando com a largura mínima de 4 pol (102 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais. Para obter a localização de bloqueio, consulte [Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central](#).

^c O número de guias de desgaste fornecido não inclui a guia de desgaste de retenção.

Fator de resistência



A fator de resistência

B razão velocidade/comprimento (V/L)

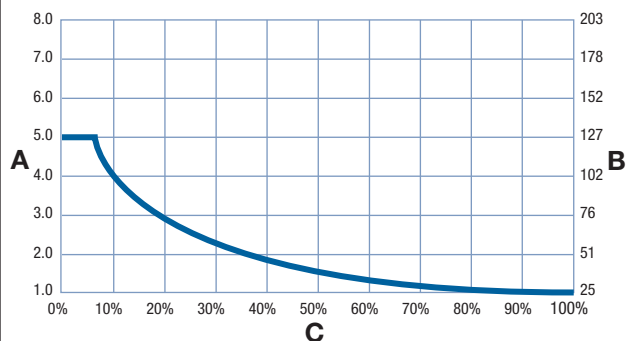
T número de dentes

V velocidade da esteira, pés/min (m/min)

L distância da linha de centro do eixo, pé (m)

Para determinar a razão de velocidade/comprimento, divida a velocidade da esteira pela distância da linha de centro do eixo. O fator de resistência pode ser obtido pela interseção da relação velocidade/comprimento e da linha adequada da engrenagem. Consulte [Instruções para seleção de esteiras](#) para obter mais informações.

Espaçamento da engrenagem em função da resistência da esteira utilizada




A espaçamento das engrenagens, pol

B espaçamento das engrenagens, mm

C porcentagem de resistência suportada pela esteira usada

Engrenagem moldada ^a										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo em pol ^b	Quadrado pol	Redondo mm ^b	Quadrado mm
6 ^{c, d} (13,40%)	2,0	51	2,0	51	0,54	14	0,75		20	
9 ^{c, d} (6,03%)	2,9	74	2,9	74	1,0	25	1	1	25	25
12 (3,41%)	3,9	99	4,0	102	1,0	25	1 a 1,5	1,5 ^d	25 a 40	40 ^d
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	1 a 1,5	1,5	25 a 40	40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25	1 a 1,5	1,5	25 a 40	40




^a Quando forem usados diâmetros internos de poliuretano da engrenagem, a resistência das esteiras acima de 750 lbf/pé (10.900 N/m) será diminuída para 750 lbf/pé (10.900 N/m). Todas as outras esteiras manterão a classificação publicada. A faixa de temperatura para engrenagens de poliuretano é de 0 °F a 120 °F (-18 °C a 49 °C). Para obter mais detalhes sobre a disponibilidade das engrenagens em poliuretano, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Os tamanhos de chaveta no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveta no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.

^c As engrenagens com diâmetro do passo de 2 pol (51 mm) e 2,9 pol (74 mm) com 6 e 9 dentes, respectivamente, têm uma tração recomendada do esticador de esteira de 60 lbf por engrenagem (267 N por engrenagem).

^d Não use essa engrenagem com guias de retenção.

Engrenagens bipartidas de poliuretano ultrarresistente à abrasão ^a										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25		1,5 ^b		40 ^b
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		40



^a Quando forem usadas engrenagens de poliuretano, a resistência das esteiras acima de 750 lbf/pé (10.900 N/m) será diminuída para 750 lbf/pé (10.900 N/m), e todas as outras esteiras manterão sua resistência nominal publicada. A faixa de temperatura para engrenagens de poliuretano é de 0 °F a 120 °F (-18 °C a 49 °C). Para obter mais detalhes sobre a disponibilidade das engrenagens em poliuretano, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Estão disponíveis materiais aprovados pelo FDA.

SÉRIE 2400

Engrenagens de náilon (FDA)

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo em pol ^a	Quadrado pol	Redondo mm ^a	Quadrado mm
12 (3,41%)	3,9	99	4	102	1,0	25	1, 1-1/4	1,5 ^b		
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25	1,25			40
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,0	25		1,5		

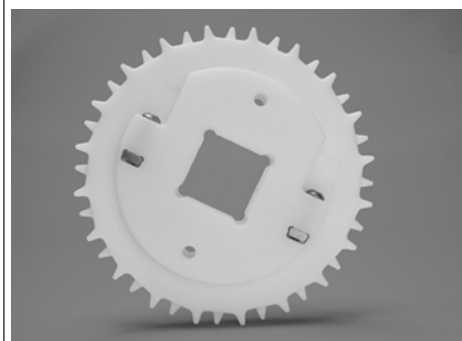


^a As dimensões os tamanhos de chaveta no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveta no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.

^b Não use essa engrenagem com guias de retenção.

Engrenagens bipartidas de náilon natural (FDA)

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm ^a	Quadrado mm
20 (1,23%)	6,4	163	6,4	163	1,5	38		1,5		



Engrenagens bipartidas de acetato


Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo em pol ^a	Quadrado pol	Redondo mm ^a	Quadrado mm
12 (3,41%)	3,9	99	3,9	99	1,0	25	1-1/4	1,5 ^b		




^a As dimensões os tamanhos de chaveta no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveta no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.

^b Não use essa engrenagem com guias de retenção.

Engrenagens em náilon preenchido com fibra de vidro


Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis				
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm	
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25		1,5		40	

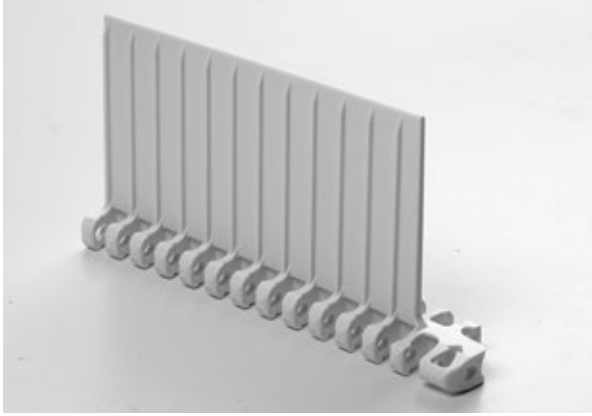
Engrenagens bipartidas em náilon preenchido com fibra de vidro

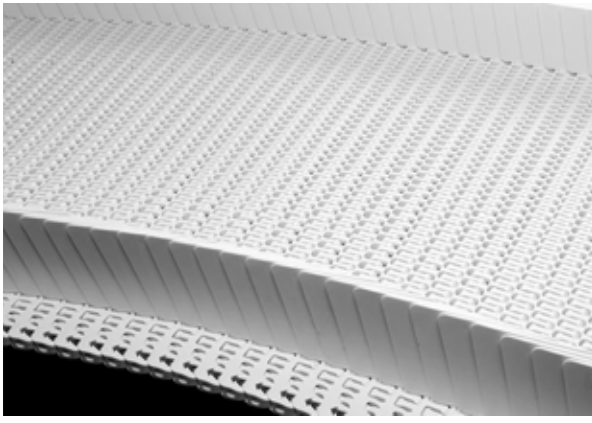
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis				
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo em pol ^a	Quadrado pol	Redondo mm ^a	Quadrado mm	
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,5	38	1-1/4		30, 40		

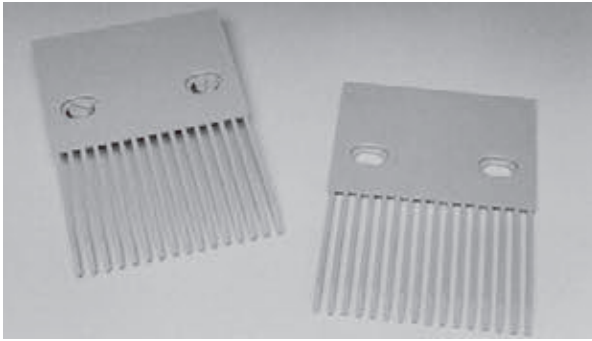
^a As dimensões os tamanhos de chaveira no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveira no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.

Engrenagens EZ Clean™ de náilon HR

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis				
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm	
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,0	25				40	

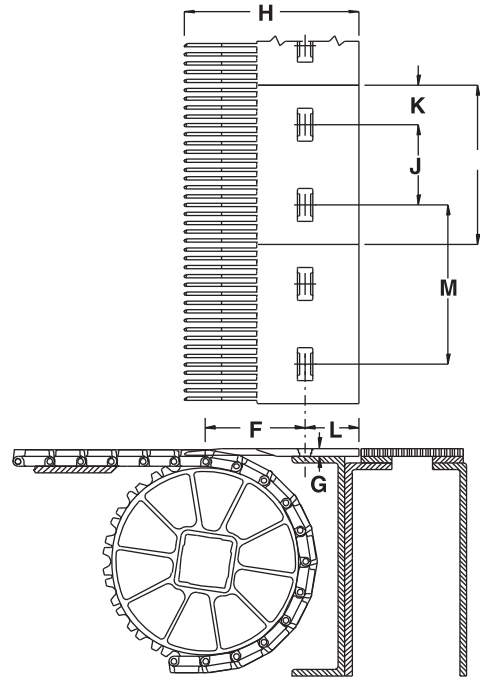
Talisas com borda para serviços pesados			
Altura disponível da talisca		Materiais disponíveis	
pol	mm		
3,0	76	Acetal, polipropileno, PK	
<ul style="list-style-type: none"> A borda reforçada e cuidadosamente esculpida foi projetada para resistir a obstruções na esteira e danos nas bordas, mantendo a facilidade de limpeza. A borda lisa apresenta uma seta moldada intuitiva para indicar a direção preferencial de trajeto e extensões para reduzir o aprisionamento dos dedos. As taliscas não têm guia de retenção inferior, mas podem ser usadas com a esteira de retenção inferior e um espaçamento mínimo de 4 pol (102 mm). Recuo mínimo: 1,125 pol (29 mm). 			
			

Guardas laterais com Heavy-Duty Edge			
Altura disponível da guarda lateral		Materiais disponíveis	
pol	mm		
1,0	25	Polipropileno, polietileno ^a , acetal	
3,0	76		
<ul style="list-style-type: none"> O projeto de sobreposição-padrão garante a contenção do produto. Prende à esteira com varetas articuladas. Não há necessidade de outros fixadores. Fácil de limpar. Adequado (aceito pela FDA) para aplicações alimentares. Recuo mínimo necessário: 0,9 pol (22 mm) para taxa de giro de 2.2, 1,4 pol (35 mm) para taxa de giro de 2.2 com guia de retenção, 2,9 pol (73 mm) para taxa de giro de 1.7. 			
			
^a Disponível apenas em 3 pol. (76 mm)			

Pentes de transferência			
Larguras disponíveis		Número de dentes	Materiais disponíveis
pol	mm		
4	102	16	Acetal
<ul style="list-style-type: none"> Projetados para uso com a Série 2400 Raised Rib para solucionar problemas de transferência e tombamento de produtos. Os dentes estendem-se entre as costelas da esteira para proporcionar o fluxo suave e contínuo do produto durante o engate da esteira com as engrenagens. Os pentes de transferência são instalados facilmente no chassi do transportador com fixadores convencionais. 			
			

Requisitos dimensionais para instalação de pentes de transferência S2400

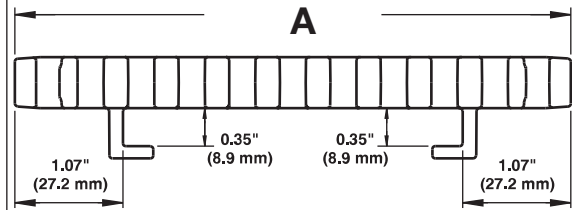
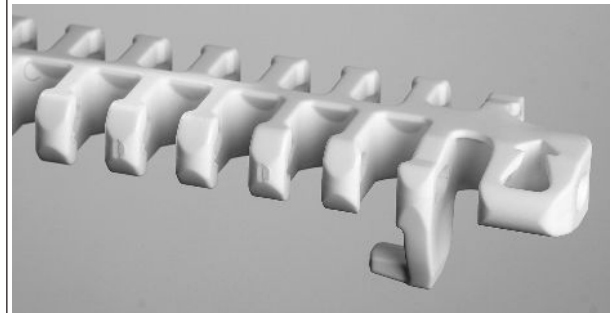
		pol	mm
F		2,38	61
G		0,19	5
H		5,83	148
I		3,96	101
J		2,50	64
K		0,74	19
L		2,00	51
M	PP	3,979	101,1
	AC	3,976	101,0



M espaçamento entre pentes de transferência, em temperatura ambiente
Figura 80: Conjunto de pente de transferência e transportador

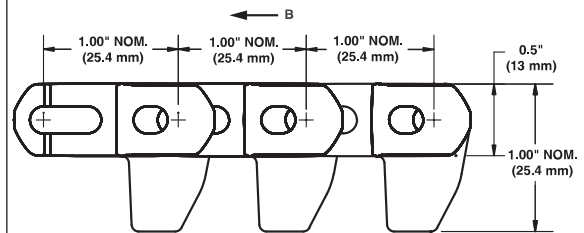
Guias de retenção (somente 2.2)

- Materiais disponíveis: polipropileno, acetal, náilon HR.
- As guias de retenção são colocadas na parte inferior da esteira quando há necessidade de as bordas laterais da esteira permanecerem desobstruídas. Disponível também para módulos Friction Top.
- As guias de retenção permitem que duas esteiras funcionem uma ao lado da outra sem a necessidade de um espaço grande entre elas.
- A borda da esteira é lisa para reduzir o atrito, mas é relativamente espessa para proporcionar resistência ao desgaste e proteção para a retenção de varetas.
- Não recomendado para aplicações de baixa tensão em espiral com acionamento de tambor vertical.
- Não podem ser usadas com engrenagens com diâmetro de passo de 2 pol e 2,9 pol ou engrenagens com orifício quadrado com diâmetro de passo de 3,9 pol.
- Outros diâmetros de passo de engrenagens com orifícios grandes podem não produzir uma folga suficiente entre a guia de retenção e o eixo. Para identificar essas engrenagens, subtraia a dimensão do orifício do diâmetro de passo. Se o número for inferior a 2 pol (51 mm), essa engrenagem não poderá ser usada com guias de retenção.
- Diâmetro de retroflexão mínimo: 1,5 pol (38,1 mm).



A Largura da esteira

Figura 81: Vista frontal

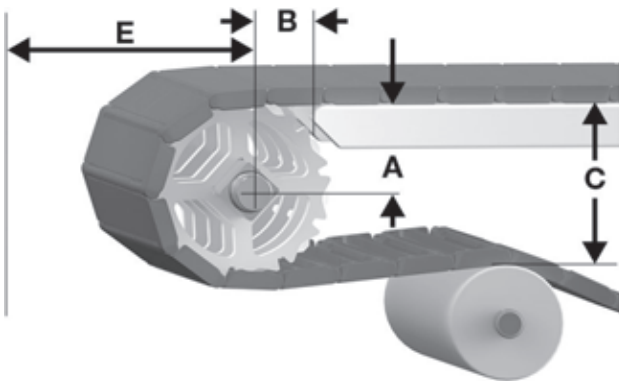


B direção preferencial de trajeto para aplicações planas e curvas

Figura 82: Vista lateral

DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 83: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S2400										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
Radius Flush Grid - Borda reta com ou sem guias de retenção										
2,0 ^b	51 ^b	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,00	51	1,31	33
2,9 ^b	74 ^b	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	2,92	74	1,77	45
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	3,86	98	2,24	57
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,13	130	2,88	73
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,39	162	3,51	89
Radius Flush Grid High Deck, High Radius Friction Top de 0,4 pol										
2,0 ^b	51 ^b	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,40	61	1,71	43
2,9 ^b	74 ^b	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,32	84	2,17	55
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,26	108	2,64	67
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,53	140	3,28	83
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,79	172	3,91	99
Radius Friction Top - com ou sem guias de retenção										
2,0 ^b	51 ^b	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,20	56	1,51	38
2,9 ^b	74 ^b	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,12	79	1,97	50
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,06	103	2,44	62
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,33	135	3,08	78
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,59	167	3,71	94
Radius com roletes de inserção (todos os estilos) - Roletes flutuantes										
2,0 ^b	51 ^b	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,09	53	1,40	36
2,9 ^b	74 ^b	9	1,12-1,21	28-31	1,53	39	3,01	76	1,86	47
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,78	45	3,95	100	2,33	59
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,06	52	5,21	132	2,96	75
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,48	165	3,60	91
Radius com roletes de inserção (todos os estilos) - Roletes conduzidos										
2,0 ^b	51 ^b	6	0,53-0,66	13-17	1,24	31	2,09	53	1,40	36
2,9 ^b	74 ^b	9	1,04-1,12	26-31	1,57	40	3,01	76	1,86	47
3,9	99	12	1,53-1,59	39-40	1,92	49	3,95	100	2,33	59
5,1	130	16	2,18-2,23	55-57	2,19	56	5,21	132	2,96	75
6,4	163	20	2,82-2,86	72-73	2,41	61	6,48	165	3,60	91
Radius Raised Rib										
2,0	51	6	0,62-0,75	16-19	1,22	31	2,50	64	1,81	46
2,9	74	9	1,12-1,21	28-31	1,51	38	3,42	87	2,27	58
3,9	99	12	1,62-1,68	41-43	1,86	47	4,36	111	2,74	70
5,1	130	16	2,26-2,31	57-59	2,11	54	5,63	143	3,38	86
6,4	163	20	2,91-2,95	74-75	2,31	59	6,89	175	4,01	102

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

^b Não pode ser usada com guias de retenção.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S2400				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
2,0	51	6	0,134	3,4
2,9	74	9	0,088	2,2

Folga da placa de transferência da S2400				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
3,9	99	12	0,065	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
6,4	163	20	0,039	1,0

GUIAS DE DESGASTE DA TRAVA DE RETENÇÃO

Recomenda-se o uso de guias de desgaste da trava de retenção ao longo de ambas as bordas da esteira em toda a soleira, exceto em aplicações com cargas pesadas ou de alta velocidade.

- Para obter informações sobre as guias de desgaste da trava de retenção da Intralox, consulte [Guias de desgaste sob medida](#).
- Para obter informações sobre o projeto do transportador para guias de desgaste da trava de retenção, consulte [Guias de desgaste da trava de retenção](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



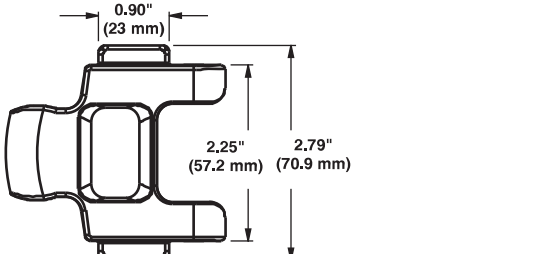
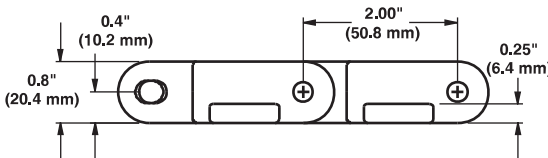
INSTRUÇÕES PARA SELEÇÃO DE ESTEIRAS

NOTA: Para obter assistência na seleção de esteiras radiais e espirais de baixa tensão com acionamento por atrito, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. Execute o Programa de Engenharia para garantir que a esteira seja forte o suficiente para a aplicação curva em questão. Consulte [Análise do Programa de Engenharia para Espiral e Raio](#) para obter mais informações.

DIRETRIZES RESUMIDAS DO PROJETO

Para configurações de layout típicas, consulte [Transportadores curvos](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

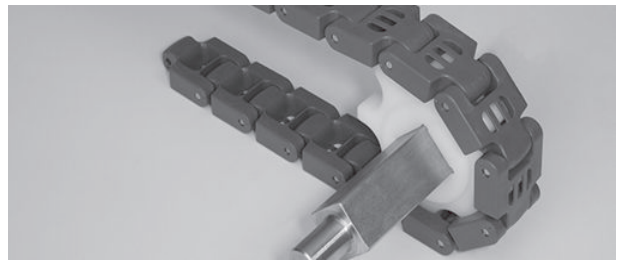
- O raio de curva mínimo da Série 2400 de borda padrão é de 2,2 vezes a largura da esteira, medido a partir da borda interna. Para o estilo de curva fechada, o raio mínimo da curva é de 1,7 vez a largura da esteira.
- O percurso reto mínimo requerido entre curvas em direções opostas é de 2 vezes a largura da esteira. Seções retas mais curtas levarão a um rápido desgaste na guia de desgaste lateral e a altos esforços de tração na esteira.
- Não existe um percurso reto mínimo obrigatório entre curvas na mesma direção.
- O percurso final mínimo que leva ao eixo de acionamento deve ser de, pelo menos, 5 pés (1,5 m). Se 5 pés (1,5 m) não for plausível, uma extensão menor até chegar a 1,5 vez a largura da esteira exigirá um tensor de gravidade para evitar o desgaste das engrenagens e problemas de alinhamento. Para mais informações, consulte [Contrapesos](#).
- O comprimento mínimo do primeiro percurso reto imediatamente após o eixo conduzido é de 1,5 vez a largura da esteira. Se forem necessários trechos mais curtos, abaixo de 1 vez a largura, um rolete conduzido poderá ser usado no lugar das engrenagens.

Knuckle Chain			
	pol	mm	
Passo	2,00	50,8	
Largura moldada	2,25	57	
Área aberta	-		
Estilo de articulação	Fechado		
Retenção da vareta; tipo de vareta	Encaixe por pressão; pino serrilhado		
Observações sobre o produto			
<p>AVISO: O uso de guias de desgaste de retenção é obrigatório na parte interna e externa de todas as curvas, nos lados conduzido e de retorno da esteira. A menos que interfiram com a operação do sistema, use guias de desgaste da trava de retenção ao longo de toda a extensão do transportador para proteção da esteira e segurança dos operários nas proximidades.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Superfície de plástico espessa e durável em torno de pinos de aço inoxidável para maior vida útil e redução de quebras. • Disponível com pinos estendidos. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Pode rodar nos mesmos trilhos que outras correntes comuns. • Disponível nas versões radiais ou de percurso reto. A versão reta não pode ser usada para aplicações em curva. Use a versão radial somente para aplicações em curva. • A versão radial foi projetada para aplicações com raio de curva mínimo na linha de centro de 16 pol (406 mm). • Disponível em incrementos de 10 pés (3 m) 			
			 <p>Figura 84: Série 3000T</p> 

Dados da esteira							
Material da corrente	Material-padrão da vareta, 0,25 pol (6,4 mm) de diâmetro	Resistência da corrente		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da corrente	
		lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m
Acetal (reta)	Aço inoxidável 303	700	3110	-50 a 200	-46 a 93	0,88	1,21
Acetal (curva)	Aço inoxidável 303	560	2490	-50 a 200	-46 a 93	0,90	1,25

Mesh Top™

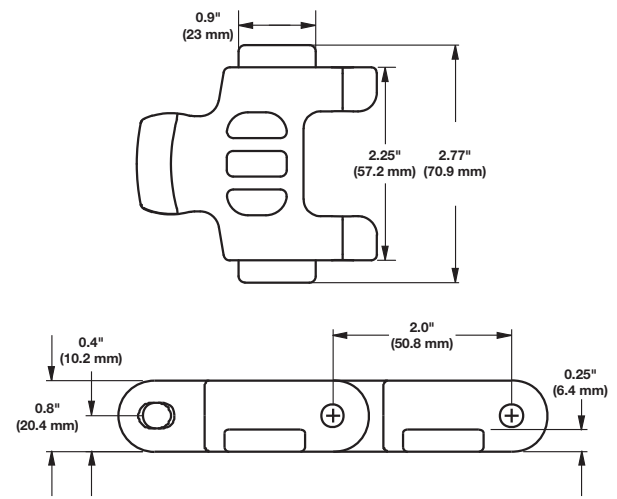
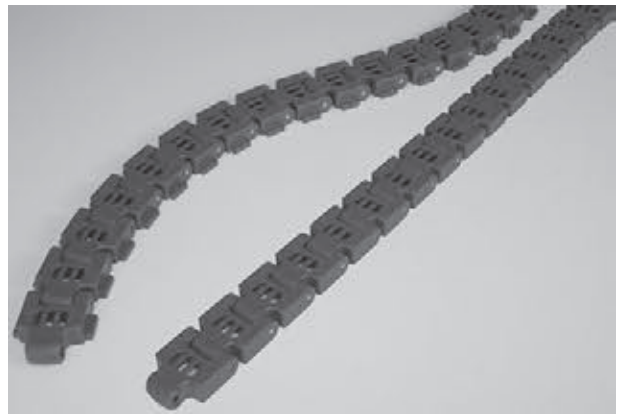
	pol	mm
Passo	2,00	50,8
Largura mínima	2,3	57,2
Tamanho da abertura (aproximado)	-	-
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Encaixe por pressão; pino serrilhado	



Observações sobre o produto

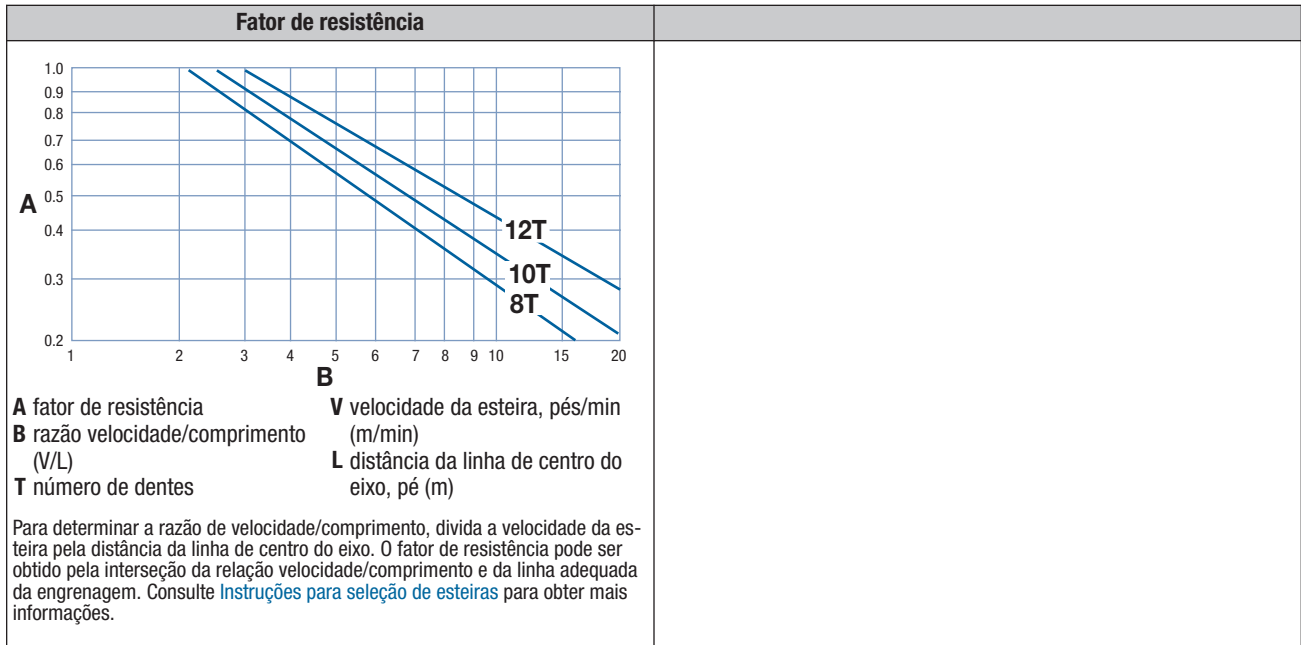
AVISO: O uso de guias de desgaste de retenção é obrigatório na parte interna e externa de todas as curvas, nos lados conduzido e de retorno da esteira. A menos que interfiram com a operação do sistema, use guias de desgaste da trava de retenção ao longo de toda a extensão do transportador para proteção da esteira e segurança dos operários nas proximidades.

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
 - O design com malha na parte superior elimina a área aberta para melhorar a segurança do trabalhador.
 - Superfície de plástico espessa e durável em torno de pinos de aço inoxidável para maior vida útil e redução de quebras.
 - Disponível com pinos estendidos.
 - Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
 - Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
 - Pode rodar nos mesmos trilhos que outras correntes comuns.
 - O aprimoramento do design simplifica a limpeza.
 - Disponível nas versões radiais ou de percurso reto.
- NOTA:** Somente a versão radial pode ser usada para aplicações em curva. A versão reta não pode ser usada para aplicações em curva.
- A versão radial foi projetada para aplicações com raio de curva mínimo na linha de centro de 16 pol (406 mm).
 - Disponível em incrementos de 10 pés (3 m)



Dados da esteira

Material da corrente	Material-padrão da vareta, 0,25 pol (6,4 mm)	Resistência da corrente		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da corrente	
		lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m
Acetal (reta)	Aço inoxidável 303	700	3110	-50 a 200	-46 a 93	0,89	1,32
Acetal (curva)	Aço inoxidável 303	560	2490	-50 a 200	-46 a 93	0,91	1,36

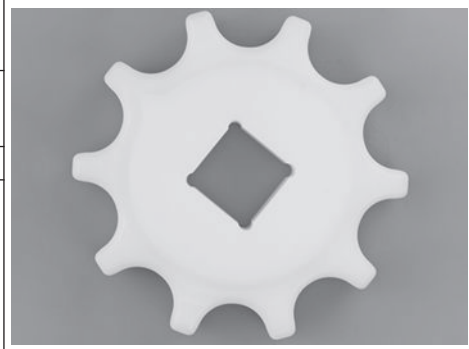


Tração limite da correia com uso de engrenagens UHMW-PE, com base no tamanho do orifício

Número de dentes	Larg. Diâmetro do passo		Tamanho de orifício da engrenagem									
			1,5 pol quadrado		40 mm quadrado		1 pol redondo		1,25 pol redondo		1,5 pol redondo	
	pol	mm	lbf	N	lbf	N	lbf	N	lbf	N	lbf	N
8	5,2	132	640	2850	640	2850	74	330	90	400	162	720
10	6,5	165	520	2310	520	2310	78	250	95	420	172	770
12	7,7	196	432	1920	432	1920	65	290	79	350	143	640

Engrenagens de UHMW-PE

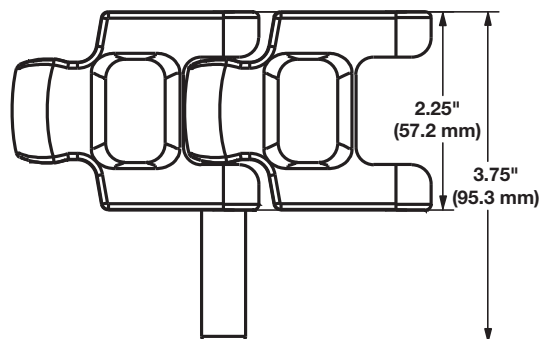
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo em pol ^a	Quadrado pol	Redondo mm ^a	Quadrado mm
8 (7,61%) orifício quadrado	5,2	132	5,3	135	1,5	38		1,5		40
8 (7,61%) orifício redondo	5,2	132	5,3	135	1,2	30	1-1/4			
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	1,5	38	1-1/4	1,5		40
12 (3,41%)	7,7	196	8,0	203	1,5	38	1-1/4	1,5		40



^a Os tamanhos de chaveta no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveta no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.

Pinos estendidos

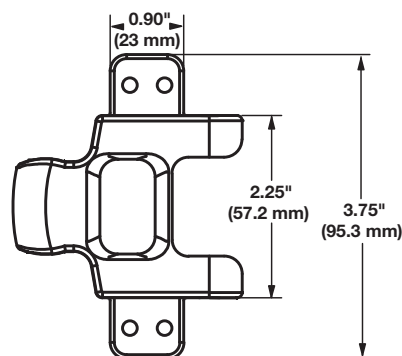
- Módulos com pinos estendidos em aço inoxidável 303 podem ser unidos a correias básicas de percurso reto ou a correias para curva.
- Em aplicações com roletes de baixa retensão, esses pinos são geralmente usados para unir correntes que correm lado a lado.
- O espaçamento mínimo entre os pinos é de 2,0 pol (50,8 mm).
- Os módulos com pinos podem ser unidos em correntes padrão a cada 2,0 pol (50,8 mm)
- A Intralox oferece apenas módulos com travas estendidas ou com pinos estendidos. Outros acessórios não estão disponíveis através da Intralox. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre tempo de produção.



Pinos estendidos nas versões reta ou radial

Travas estendidas

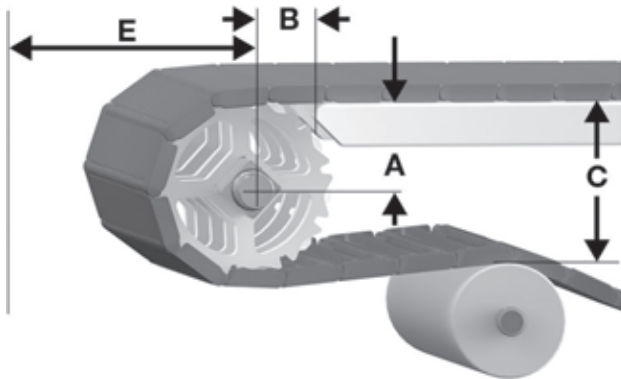
- Módulos com travas estendidas podem ser usados para unir tanto as correias básicas de percurso reto quanto as correias para curva.
- Essas travas estendidas podem ser usadas para anexar taliscas, travas etc.
- Os módulos de travas estendidas baseiam-se na concepção de correia para curva, portanto os valores nominais desse tipo de correia devem ser usados mesmo que os módulos de travas estendidas sejam unidos a uma correia de percurso reto.
- O espaçamento mínimo dos módulos com aba é de 2 pol (50,8 mm).
- Módulos com abas podem ser unidos em correntes padrão a cada 2,0 pol (50,8 mm).
- A Intralox oferece apenas módulos com travas estendidas ou com pinos estendidos. Outros acessórios não estão disponíveis através da Intralox. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre tempo de produção.



Travas estendidas nas versões reta ou radial

DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 85: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S3000											
Descrição das engrenagens			A		B		C		E		
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm	
pol	mm		pol	mm							
Knuckle Chain, Mesh Top											
5,2	132	8	2,01-2,21	51-56	2,29	58	5,23	1,33	3,14	80	
6,5	165	10	2,68-2,84	68-72	2,63	67	6,47	164	3,76	96	
7,7	196	12	3,33-3,46	85-88	2,94	75	7,73	196	4,39	112	

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

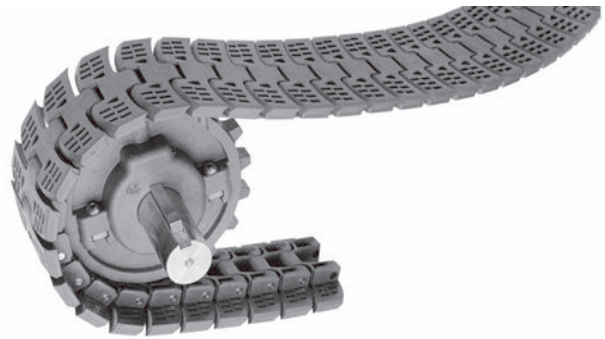
FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S3000				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0
7,7	196	12	0,132	3,4

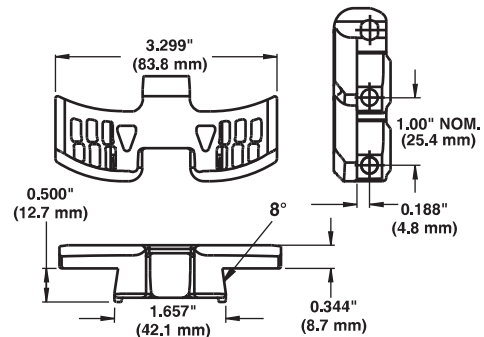
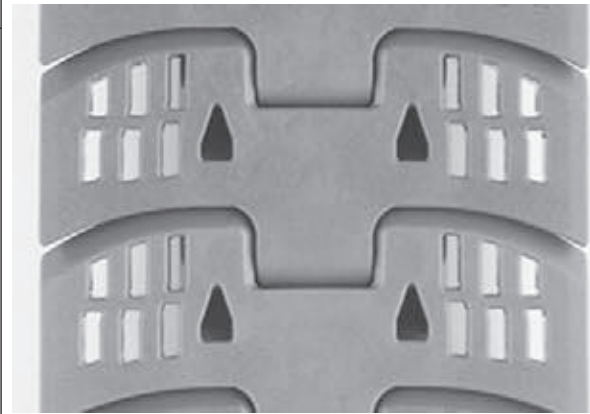
S4009 Flush Grid

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura moldada	3,3	84
Área aberta	13%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Encaixe por pressão; pino serrilhado	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Mesma espessura de tabuleiro do que a esteira equivalente da Série 900 Flush Grid: 0,344 pol (8,7 mm).
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Usa engrenagens da S1400
- Todas as engrenagens S1400 e S4000 são bipartidas, de modo que os eixos não precisam ser removidos para modernização ou trocas.
- Use o Programa de Engenharia da Intralox calcular a tração estimada da esteira para a sua aplicação. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- O uso de cantoneiras com bordas chanfradas é obrigatório na borda interna de todas as curvas.
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m)



Dados da esteira

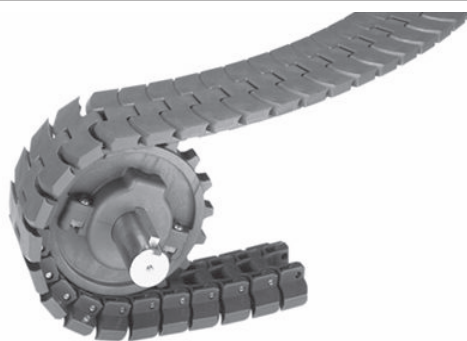
Material da esteira	Largura da esteira		Material-padrão da vareta, 0,25 pol (6,4 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Raio da curva mínimo na linha de centro	
	pol	mm		lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m	pol	mm
Acetal	3,3	84	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 200	-46 a 93	0,97	1,44	18	457
Náilon HHR	3,3	84	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 310	-46 a 154	0,97	1,44	18	457

ESTEIRAS RADIUS

SÉRIE 4000

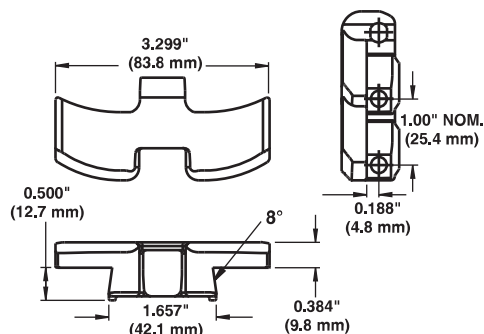
S4009 Flat Top

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura moldada	3,3	84
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Encaixe por pressão; pino serrilhado	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Usa engrenagens da S1400
- Todas as engrenagens S1400 e S4000 são bipartidas, de modo que os eixos não precisam ser removidos para modernização ou trocas.
- Use o Programa de Engenharia da Intralox calcular a tração estimada da esteira para a sua aplicação. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Consulte a tabela de dados da esteira abaixo para obter o raio de curva mínimo na linha de centro.
- O uso de cantoneiras com bordas chanfradas é obrigatório na borda interna de todas as curvas.
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m)



Dados da esteira

Material da esteira	Largura da esteira		Material-padrão da vareta, 0,25 pol (6,4 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira		Raio da curva mínimo na linha de centro	
	pol	mm		lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m	pol	mm
Acetal	3,3	84	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 200	-46 a 93	1,11	1,65	18	457
Náilon HHR	3,3	84	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 310	-46 a 154	0,98	1,46	18	457

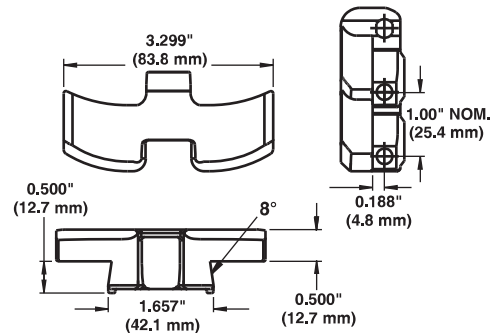
S4014 Flat Top

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura moldada	3,3	84
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Encaixe por pressão; pino serrilhado	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Mesma espessura de tabuleiro do que a esteira equivalente a S1400 Flat Top: 0,5 pol (12,7 mm).
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Usa engrenagens da S1400
- Todas as engrenagens S1400 e S4000 são bipartidas, de modo que os eixos não precisam ser removidos para modernização ou trocas.
- Use o Programa de Engenharia da Intralox calcular a tração estimada da esteira para a sua aplicação. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- O uso de cantoneiras com bordas chanfradas é obrigatório na borda interna de todas as curvas.
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m)

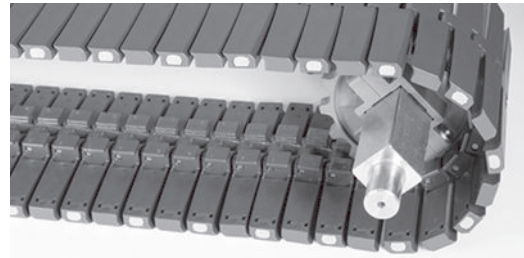


Dados da esteira

Material da esteira	Largura da esteira		Material-padrão da vareta, 0,25 pol (6,4 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Raio da curva mínimo na linha de centro	
	pol	mm		lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m	pol	mm
Acetal	3,3	84	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 200	-46 a 93	1,29	1,92	18	457

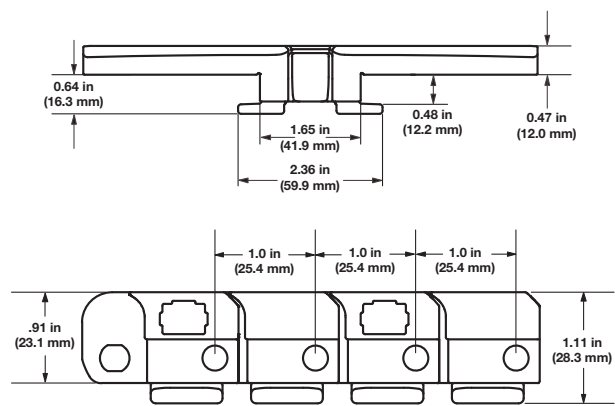
S4030 ProTrax™ Sideflexing Flat Top de 7,5 pol com abas

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura moldada	7,5	191,0
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Encaixe por pressão; pino serrilhado	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Dois ímãs potentes revestidos em Teflon™ na cor azul incorporados a cada módulo (um ímã por asa). Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter orientação sobre como a temperatura afeta a resistência magnética.
- Tampas de náilon azuis detectáveis como metal retêm os ímãs nos módulos.
- As abas de retenção correspondem às dimensões da S4090.
- Para maior resistência ao desgaste, o tabuleiro é mais espesso que na Série 409X Flat Top.
- A configuração padrão consiste de linhas alternadas de módulos magnéticos e módulos da Série 403X Sideflexing Flat Top.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Usa as mesmas engrenagens da S1400 e da S4000.
- Necessita apenas uma engrenagem de acionamento e uma engrenagem conduzida por filamento da esteira.
- O espaçamento da esteira deve ser determinado de acordo com a área máxima da superfície de contato com a superfície inferior do produto transportado.
- Ideal para aplicações em acives, declines, divisor vertical e outras aplicações.
- Diâmetro do passo mínimo da engrenagem: 3,9 pol (99,0 mm).

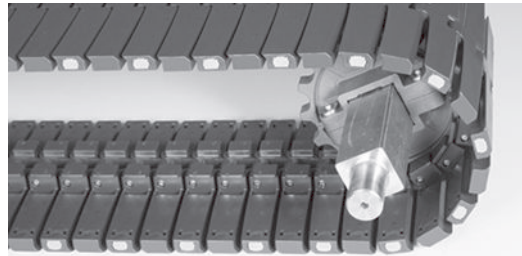


Dados da esteira

Material da esteira	Largura da esteira		Material-padrão da vareta, 0,25 pol (6,4 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Raio da curva mínimo na linha de centro	
	pol	mm		lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m	pol	mm
Náilon HHR	7,5	191	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 310	-46 a 154	2,44	3,63	24	610

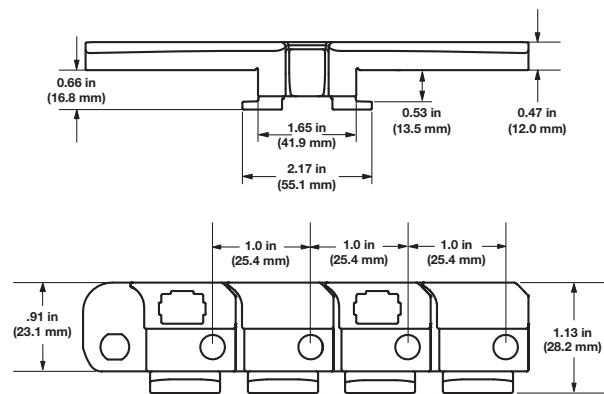
S4031 ProTrax™ Sideflexing Flat Top de 7,5 pol com abas

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura moldada	7,5	191,0
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Encaixe por pressão; pino serrilhado	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Dois ímãs potentes revestidos em Teflon™ na cor azul incorporados a cada módulo (um ímã por asa). Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter orientação sobre como a temperatura afeta a resistência magnética.
- Tampas de náilon azuis detectáveis como metal retêm os ímãs nos módulos.
- As abas de retenção correspondem às dimensões da S4091.
- Para maior resistência ao desgaste, o tabuleiro é mais espesso que na S409X Flat Top.
- A configuração padrão consiste de linhas alternadas de módulos magnéticos e módulos da S403X Sideflexing Flat Top.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Usa as mesmas engrenagens da S1400 e da S4000.
- Necessita apenas uma engrenagem de acionamento e uma engrenagem conduzida por filamento da esteira.
- O espaçamento da esteira deve ser determinado de acordo com a área máxima da superfície de contato com a superfície inferior do produto transportado.
- Ideal para aplicações em acives, declines, divisor vertical e outras aplicações.
- Diâmetro do passo mínimo da engrenagem: 3,9 pol (99,0 mm).

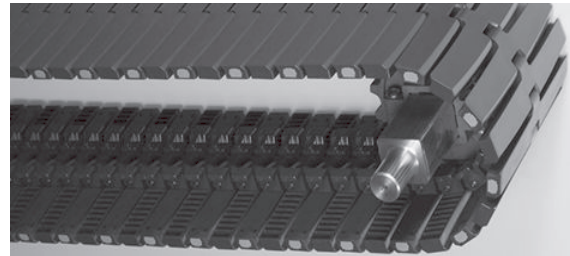


Dados da esteira

Material da esteira	Largura da esteira		Material-padrão da vareta, 0,25 pol (6,4 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Raio da curva mínimo na linha de centro	
	pol	mm		lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m	pol	mm
Náilon HHR	7,5	191	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 310	-46 a 154	2,44	3,63	24	610

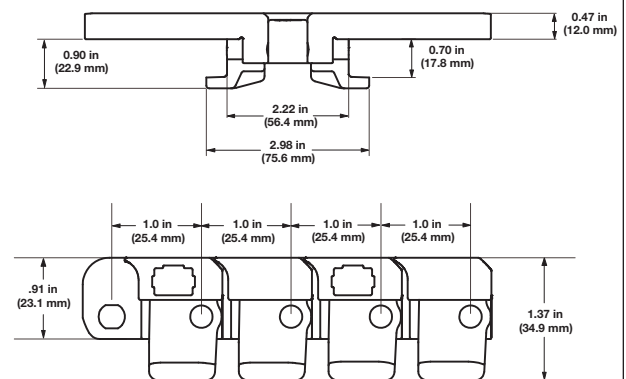
S4032 ProTrax™ Sideflexing Flat Top de 7,5 pol com abas

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura moldada	7,5	191,0
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Encaixe por pressão; pino serrilhado	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Dois ímãs potentes revestidos em Teflon™ na cor azul incorporados a cada módulo (um ímã por asa). Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter orientação sobre como a temperatura afeta a resistência magnética.
- Tampas de náilon azuis detectáveis como metal retêm os ímãs nos módulos.
- As abas de retenção correspondem às dimensões da S4092.
- Para maior resistência ao desgaste, o tabuleiro é mais espesso que na S409X Flat Top.
- A configuração padrão consiste de linhas alternadas de módulos magnéticos e módulos da S403X Sideflexing Flat Top.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Usa as mesmas engrenagens da S1400 e da S4000.
- Necessita apenas uma engrenagem de acionamento e uma engrenagem conduzida por filamento da esteira.
- O espaçamento da esteira deve ser determinado de acordo com a área máxima da superfície de contato com a superfície inferior do produto transportado.
- Ideal para aplicações em acives, declives, alternância vertical, aceleração, retirada de tampa e radiais.
- Diâmetro do passo mínimo da engrenagem: 5,1 pol (129,5 mm).

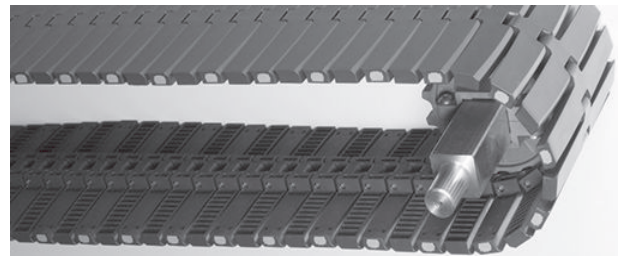


Dados da esteira

Material da esteira	Largura da esteira		Material-padrão da vareta, 0,25 pol (6,4 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Raio da curva mínimo na linha de centro	
	pol	mm		lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m	pol	mm
Náilon HHR	7,5	191	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 310	-46 a 154	2,66	3,95	24	610

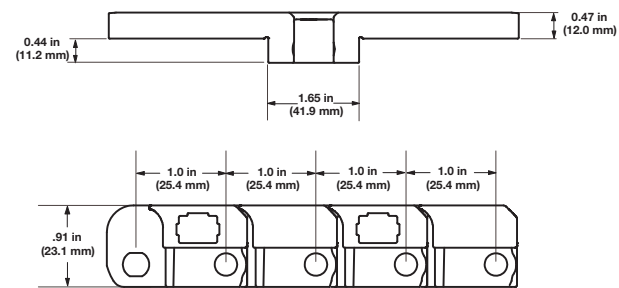
S4033 ProTrax™ Sideflexing Flat Top de 7,5 pol

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura moldada	7,5	191,0
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Encaixe por pressão; pino serrilhado	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Dois ímãs potentes revestidos em Teflon™ na cor azul incorporados a cada módulo (um ímã por asa). Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter orientação sobre como a temperatura afeta a resistência magnética.
- Tampas de náilon azuis detectáveis como metal retêm os ímãs nos módulos.
- A configuração padrão consiste de linhas alternadas de módulos magnéticos e módulos da Série 403X Sideflexing Flat Top.
- Para maior resistência ao desgaste, o tabuleiro é mais espesso que na Série 409X Flat Top.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Usa as mesmas engrenagens da S1400 e da S4000.
- Necessita apenas uma engrenagem de acionamento e uma engrenagem conduzida por filamento da esteira.
- O espaçamento da esteira deve ser determinado de acordo com a área máxima da superfície de contato com a superfície inferior do produto transportado.
- Ideal para aplicações em aclives, declines, divisor vertical e outras aplicações.
- Diâmetro do passo mínimo da engrenagem: 3,9 pol (99,0 mm).
- Entre em contato com a Intralox para obter as recomendações de produtos em curva.



Dados da esteira

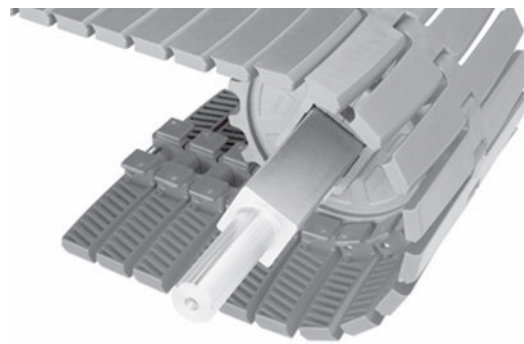
Material da esteira	Largura da esteira		Material-padrão da vareta, 0,25 pol (6,4 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Raio da curva mínimo na linha de centro	
	pol	mm		lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m	pol	mm
Náilon HHR	7,5	191	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 310	-46 a 154	2,29	3,41	18	457

ESTEIRAS RADIUS

SÉRIE 4000

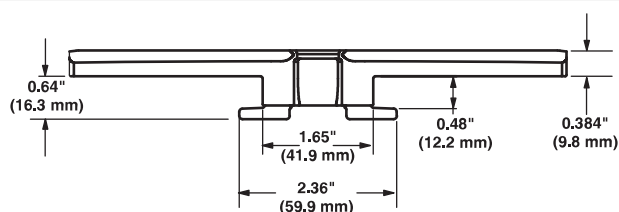
S4090 Sideflexing Flat Top

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura moldada	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Encaixe por pressão; pino serrilhado	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Mesma espessura de tabuleiro da esteira equivalente S900 Flat Top: 0,384 pol (9,8 mm).
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Usa engrenagens da S1400
- Todas as engrenagens usam um desenho bipartido em que os eixos não precisam ser removidos para conversões e trocas.
- Use o Programa de Engenharia da Intralox calcular a tração estimada da esteira para o seu sistema. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Consulte os *Dados da Esteira* para obter o raio de curva mínimo na linha de centro.
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m)
- Raio mínimo de retroflexão:
 - Para esteiras de 3,25 pol (83 mm) e 4,5 pol (114 mm) de largura, o raio mínimo de retroflexão é de 6 pol (152,4 mm)
 - Para 7,5 pol (191 mm) de largura, o raio mínimo de retroflexão é de 9,25 pol (235 mm), mas 12 pol (305 mm) é recomendado

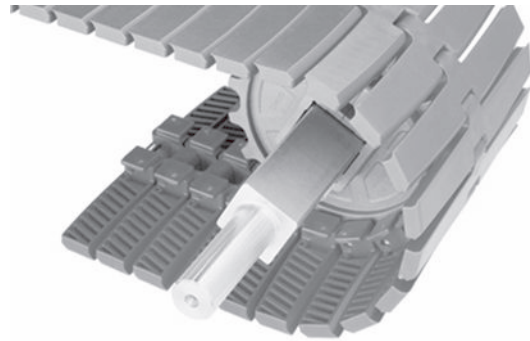


Dados da esteira

Material da esteira	Largura da esteira		Material-padrão do pino, diâmetro de 0,25 pol (6,4 mm)	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Raio da curva mínimo na linha de centro	
	pol	mm		lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m	pol	mm
Acetal	3,25	83	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 200	-46 a 93	1,21	1,80	18	457
Acetal	4,5	114	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 200	-46 a 93	1,40	2,08	18	457
Acetal	7,5	191	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 200	-46 a 93	1,86	2,77	24	610
Náilon HR	3,25	83	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 240	-46 a 116	1,02	1,52	18	457
Náilon HR	7,5	191	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 240	-46 a 116	1,54	2,29	24	610
Náilon HHR	3,25	83	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 310	-46 a 154	1,04	1,55	18	457
Náilon HHR	4,5	114	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 310	-46 a 154	1,18	1,76	18	457
Náilon HHR	7,5	191	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 310	-46 a 154	1,57	2,34	24	610

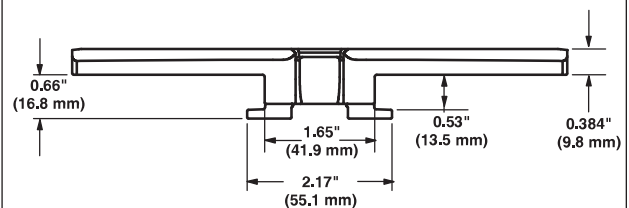
S4091 Sideflexing Flat Top

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura moldada	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Encaixe por pressão; pino serrilhado	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Mesma espessura de tabuleiro da esteira equivalente S900 Flat Top: 0,384 pol (9,8 mm).
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Usa engrenagens da S1400
- Todas as engrenagens usam um desenho bipartido em que os eixos não precisam ser removidos para conversões e trocas.
- Consulte os *Dados da Esteira* para obter o raio de curva mínimo na linha de centro.
- Use o *Programa de Engenharia da Intralox* calcular a tração estimada da esteira para o seu sistema. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m)
- Raio mínimo de retroflexão:
 - Para esteiras de 3,25 pol (83 mm) e 4,5 pol (114 mm) de largura, o raio mínimo de retroflexão é de 6 pol (152,4 mm)
 - Para 7,5 pol (191 mm) de largura, o raio mínimo de retroflexão é de 9,25 pol (235 mm), mas 12 pol (305 mm) é recomendado



Dados da esteira

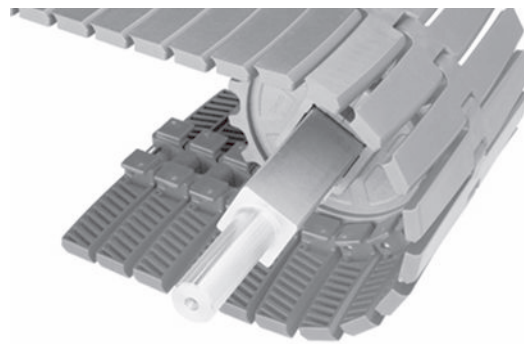
Material da esteira	Largura da esteira		Material-padrão do pino, diâmetro de 0,25 pol (6,4 mm)	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Raio da curva mínimo na linha de centro	
	pol	mm		lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m	pol	mm
Acetal	3,25	83	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 200	-46 a 93	1,22	1,81	18	457
Acetal	4,5	114	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 200	-46 a 93	1,40	2,08	18	457
Acetal	7,5	191	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 200	-46 a 93	1,84	2,74	24	610
Náilon HR	3,25	83	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 240	-46 a 116	1,02	1,52	18	457
Náilon HR	7,5	191	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 240	-46 a 116	1,54	2,29	24	610
Náilon HHR	3,25	83	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 310	-46 a 154	1,04	1,55	18	457
Náilon HHR	4,5	114	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 310	-46 a 154	1,18	1,76	18	457
Náilon HHR	7,5	191	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 310	-46 a 154	1,57	2,34	24	610

ESTEIRAS RADIUS

SÉRIE 4000

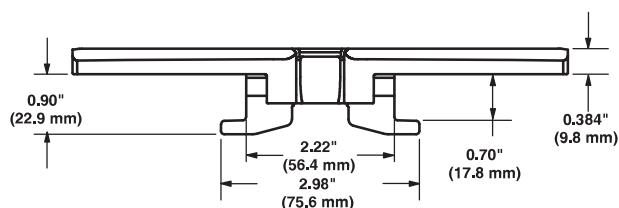
S4092 Sideflexing Flat Top

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura moldada	3,25	83
	4,5	114
	7,5	191
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Encaixe por pressão; pino serrilhado	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Mesma espessura de tabuleiro da esteira equivalente S900 Flat Top: 0,384 pol (9,8 mm).
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Usa engrenagens da S1400
- Todas as engrenagens usam um desenho bipartido em que os eixos não precisam ser removidos para conversões e trocas.
- Engrenagens com diâmetro de passo de 3,9 pol (99 mm) não são compatíveis com esteiras S4092.
- Use o Programa de Engenharia da Intralox calcular a tração estimada da esteira para o seu sistema. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m)
- Raio mínimo de retroflexão:
 - Para esteiras de 3,25 pol (83 mm) e 4,5 pol (114 mm) de largura, o raio mínimo de retroflexão é de 6 pol (152,4 mm)
 - Para 7,5 pol (191 mm) de largura, o raio mínimo de retroflexão é de 9,25 pol (235 mm), mas 12 pol (305 mm) é recomendado



Dados da esteira

Material da esteira	Largura da esteira		Material-padrão do pino, diâmetro de 0,25 pol (6,4 mm)	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Raio da curva mínimo na linha de centro		Aceitabilidade governamental		
	pol	mm		lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m	pol	mm	FDA (EUA)	J ^a	EU MC ^b
Acetal	3,25	83	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 200	-46 a 93	1,43	2,13	18	457	c	c	c
Acetal	4,5	114	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 200	-46 a 93	1,61	2,40	18	457	c	c	c
Acetal	7,5	191	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 200	-46 a 93	2,05	3,05	24	610	c	c	c
Náilon HR	3,25	83	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 240	-46 a 116	1,26	1,87	18	457	c		c
Náilon HR	7,5	191	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 240	-46 a 116	1,71	2,55	24	610	c		c
Náilon HHR	3,25	83	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 310	-46 a 154	1,28	1,92	18	457	c		c
Náilon HHR	4,5	114	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 310	-46 a 154	1,40	2,08	18	457	c		c
Náilon HHR	7,5	191	Aço inoxidável 303	500	2220	-50 a 310	-46 a 154	1,80	2,68	24	610	c		c

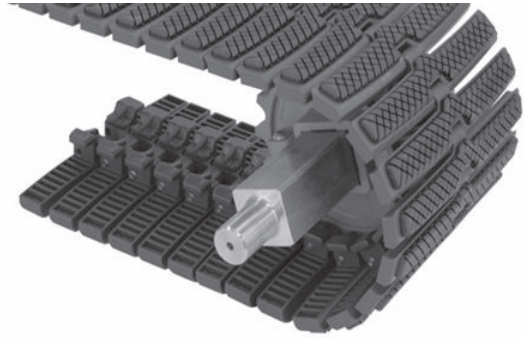
^a Ministério da Saúde, do Trabalho e da Previdência Social do Japão

^b Certificado de Migração Europeia fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.

^c Conformidade total

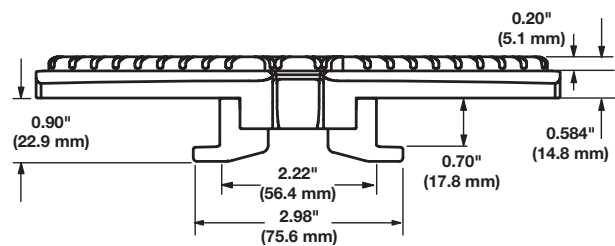
S4092 Sideflexing Square Friction Top

	pol	mm
Passo	1,00	25,4
Largura moldada	7,5	191
Área aberta	0%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Encaixe por pressão; pino serrilhado	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Disponível em acetal azul com borracha preta.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Use as mesmas engrenagens das esteiras S1400 e S4000.
- As engrenagens usam um desenho bipartido em que os eixos não precisam ser removidos para substituições e trocas.
- Use o *Programa de Engenharia da Intralox* calcular a tração estimada da esteira para o seu sistema. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter ajuda.
- Engrenagens com diâmetro de passo de 3,9 pol (99 mm) não são compatíveis com esteiras S4092.
- Disponível em incrementos de 10 pés (3 m).



Dados da esteira

Material da esteira base	Largura da esteira		Base/Friction Top	Material-padrão da vareta, 0,25 pol (6,4 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Rigidez do modelo Friction Top	Raio da curva mínimo na linha de centro		Aceitabilidade governamental	
	pol	mm			lbf	N	°F	°C	lb/pé	kg/m		pol	mm	FDA (EUA)	EU MC ^a
Acetal	7,5	191	Azul/preto	Aço inoxidável 303	500	2220	-10 a 130	-23 a 54	2,35	3,50	54 Shore A	24	610	b	c

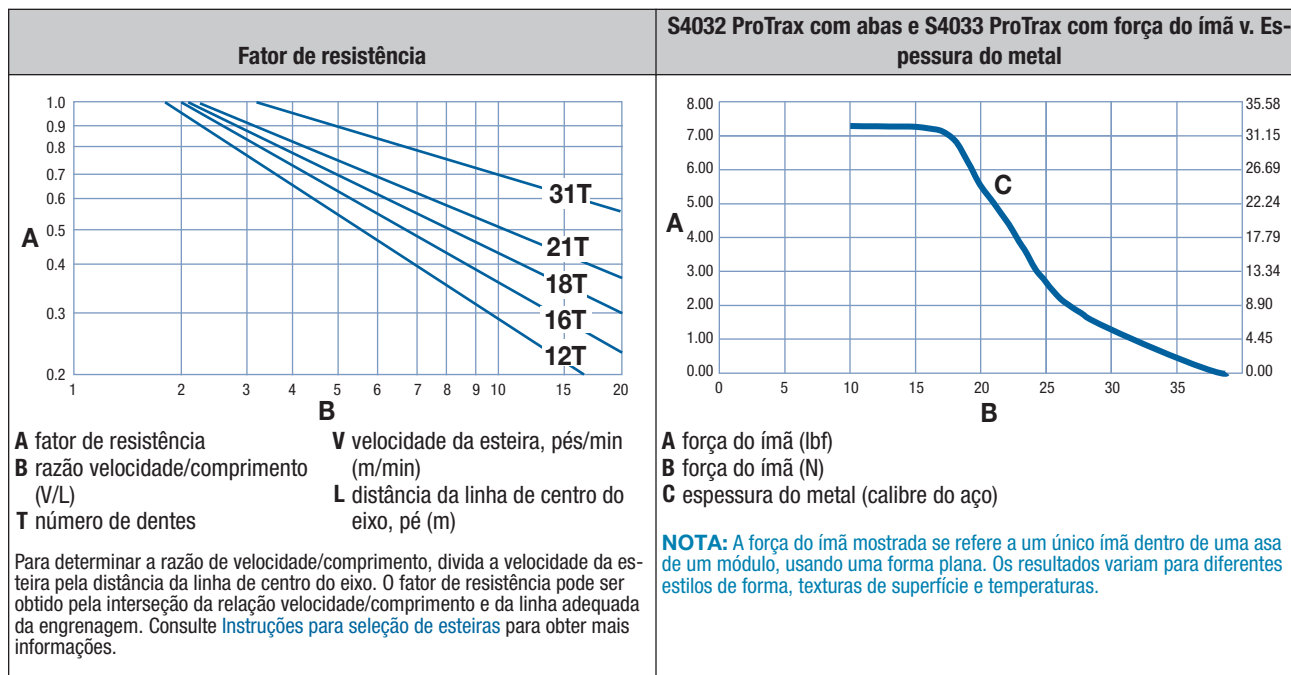
^a Certificado de Migração Europeu fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.

^b Em conformidade com a FDA com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

^c Em conformidade com a EU com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

ESTEIRAS RADIUS

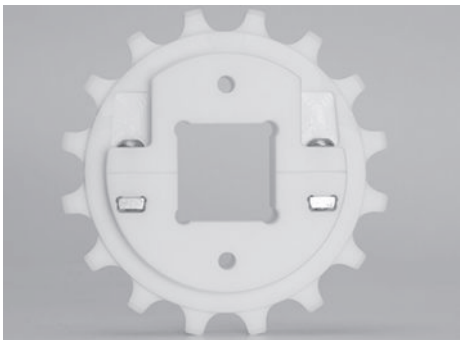
SÉRIE 4000



Engrenagens moldadas											
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Largura nominal do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis				
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm	
12 (3,41%)	3,9 ^a	99 ^a	3,9	99	1,5	38		1,5		40	
15 (2,19%)	4,9	124	4,9	124	1,5	38		2,5		60	
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38	2	2,5	50	60	
24 (0,86%)	7,7	196	7,8	198	1,5	38		2,5		60	

^a As engrenagens 3,9 PD não são compatíveis com as esteiras da S4092.

Engrenagens bipartidas de náilon (FDA)


Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis				
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo em pol ^a	Quadrado pol	Redondo mm ^a	Quadrado mm	
16 (1,92%)	5,1	130	5,2	132	1,5	38	1,25, 1,5	1,5	30	40	

^a As dimensões os tamanhos de chaveira no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveira no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.

Carga máxima por engrenagem bipartida em náilon preenchido com fibra de vidro

Número de dentes	Larg. Diâmetro do passo		Faixa de tamanho do orifício redondo											
			1 pol a 1-3/16 pol		1-1/4 pol a 1-3/8 pol		1-7/16 pol a 1-3/4 pol		1-13/16 pol a 2 pol		25 mm a 35 mm		40 mm a 50 mm	
	pol	mm	lbf	N	lbf	N	lbf	N	lbf	N	lbf	N	lbf	N
18	5,7	145	300	1330	340	1510	400	1780	540	2400	240	1070	410	1820
21	6,7	170	225	1.000	275	1220	350	1560	500	2220	175	780	400	1780

Engrenagens bipartidas em náilon preenchido com fibra de vidro

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis				
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo em pol ^a	Quadrado pol	Redondo mm ^a	Quadrado mm	
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51	1 a 2 ^b	1,5, 2,5	25 a 50 ^c	40, 60	
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51		1,5, 2,5		40, 60	

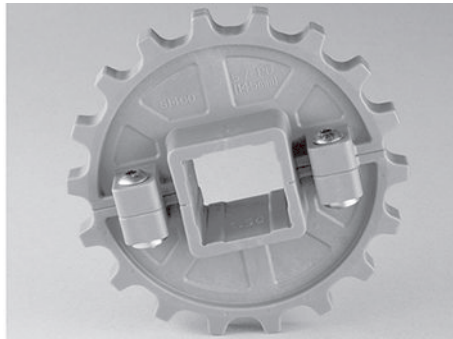
^a Os tamanhos de chaveira no sistema imperial nas engrenagens com furo redondo atendem à norma ANSI B17.1-1967 (R1989), e os tamanhos de chaveira no sistema métrico atendem à norma DIN 6885.
^b pol em incrementos de 1/16
^c em incrementos de 5 mm

ESTEIRAS RADIUS

SÉRIE 4000

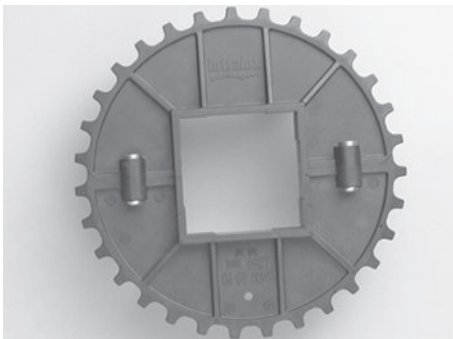
Engrenagens bipartidas em composto de poliuretano

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	2,0	51		1,5, 2,5		40, 60
21 (1,12%)	6,7	170	6,8	172	2,0	51		1,5, 2,5		40, 60
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	2,0	51		3,5		



Engrenagens bipartidas em composto de poliuretano


Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
31 (0,51%)	9,9	251	10,1	257	1,50, 1,67	38, 44		3,5 2,5 ^a		



^a O orifício quadrado de 2,5 pol é criado com um adaptador de orifício na engrenagem de orifício quadrado de 3,5 pol

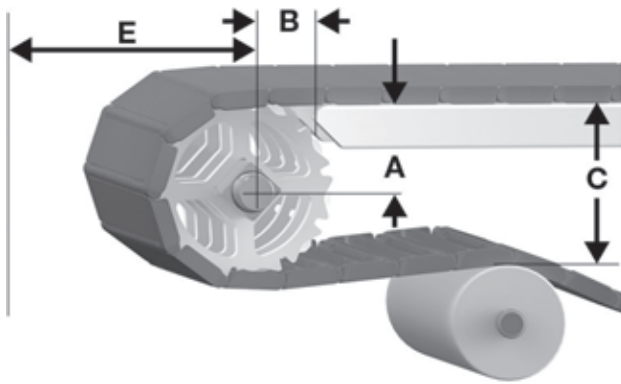
Engrenagens Usinadas

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
18 (1,52%)	5,7	145	5,8	148	1,5	38			30, 40	



DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 86: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S4000										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo pol	mm	Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
			pol	mm						
S4009 Flush Grid										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,62	117	2,73	69
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,90	150	3,37	86
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,54	166	3,69	94
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,50	191	4,17	106
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,70	272	5,77	147
S4009 Flat Top										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,66	118	2,77	70
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,94	151	3,41	87
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,58	167	3,73	95
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,54	192	4,21	107
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,74	273	5,81	148
S4014 Flat Top										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,24	108	2,68	68
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,49	139	3,64	92
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,09	155	3,95	100
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,09	180	4,43	113
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,86	276	5,93	151
Esteira S4030 e S4031 ProTrax Sideflexing Flat Top de 7,5" com abas										
3,9	99	12	2,07 a 2,17	53-54	2,31	59	4,66	118	2,77	70
5,1	130	16	2,73-2,78	67-71	2,51	64	5,989	152	3,459	88
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,629	168	3,779	96
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,7	69	7,589	193	4,259	108
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,789	274	5,859	149
Esteira S4032 ProTrax Sideflexing Flat Top de 7,5" com abas										
5,1	130	16	2,73-2,78	67-71	2,51	64	5,99	152	3,46	88
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,63	168	3,78	96
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,7	69	7,59	193	4,26	108
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,79	274	5,86	149

ESTEIRAS RADIUS

SÉRIE 4000

Dimensões da estrutura do transportador S4000										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
Esteira S4033 ProTrax Sideflexing Flat Top de 7,5"										
3,9	99	12	2,07 a 2,17	53-54	2,31	59	4,66	118	2,77	70
5,1	130	16	2,73-2,78	67-71	2,51	64	5,989	152	3,459	88
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,629	168	3,779	96
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,7	69	7,589	193	4,259	108
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,789	274	5,859	149
S4090, S4091, S4092 Sideflexing Flat Top										
3,9	99	12	2,07-2,14	53-54	2,31	59	4,62	117	2,73	69
5,1	130	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	5,90	150	3,37	86
5,7	145	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,54	166	3,69	94
6,7	170	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,50	191	4,17	106
9,9	251	31	5,15-5,18	131-132	3,15	80	10,70	272	5,77	147
S4092 Sideflexing Square Friction Top										
5,2	132	16	2,73-2,78	69-71	2,51	64	6,14	156	2,84	72
5,8	147	18	3,05-3,10	77-79	2,54	65	6,78	172	3,16	80
6,8	173	21	3,54-3,58	90-91	2,70	69	7,74	197	3,64	92
10,0	254	31	5,15	131	3,15	80	10,94	278	5,24	133

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S4000				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
3,9	99	12	0,066	1,7
5,1	130	16	0,050	1,3
5,7	145	18	0,044	1,1
6,7	170	21	0,038	1,0
9,9	251	31	0,025	0,6

ESTEIRAS EM ESPIRAL

ANÁLISE DE ENGENHARIA PARA ESTEIRAS RADIAIS E ESPIRAIS

A Intralox pode oferecer uma análise de engenharia para aplicações radiais e espirais a fim de determinar a tração estimada da esteira e garantir que ela seja resistente o suficiente para a aplicação. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

As seguintes informações são necessárias para uma análise de engenharia:

- Quaisquer condições ambientais que possam afetar o coeficiente de atrito. Para condições sujas ou abrasivas, use coeficientes de atrito mais altos do que o normal.
- Largura da esteira
- Comprimento de cada seção reta
- Ângulo, direção e raio interno de cada seção curva
- Materiais da soleira e da guia de desgaste da trava de retenção.
- Carga do produto lbf/pé² (N/m²)
- Condições de acumulação de produto
- Velocidade da esteira
- Variações na altura de cada seção
- Temperaturas de operação
- Especificações da engrenagem e do eixo

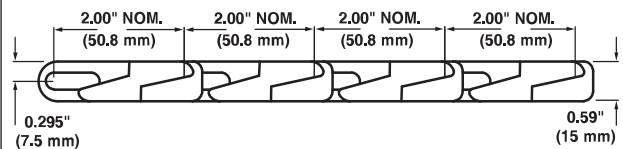
A Intralox pode ajudar a selecionar esteiras radiais e espirais acionadas por atrito de baixa tensão para sua aplicação. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

Espiral 1.0		
	pol	mm
Passo	2,0	50,8
Largura mínima	18	660
Largura máxima	50	1270
Incrementos de largura	1,0	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,85 x 0,88	21,6 x 22,5
Área aberta (totalmente estendida)	56%	
Área aberta mín. (1,0 TR)	22%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox* para obter mais informações.
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Esteira leve, relativamente resistente e com superfície lisa em malha.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Projetada para aplicações radiais e espirais de baixa tensão com acionamento de tambor, com raio da curva mínimo equivalente a 1,0 vez a largura da esteira (medido da borda interna).
- Use o *Programa de Engenharia da Intralox* para calcular a resistência necessária na maioria das aplicações radiais, garantindo que a esteira seja resistente o suficiente para a aplicação.
- Para esteiras com larguras inferiores a 26 pol (660 mm) e superiores a 50 pol (1270 mm), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral.
- Recuo mínimo da engrenagem a partir da borda interna (contraída) da espiral: 12 pol (304,8 mm).



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira espiral ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	lb	N	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1.300	19000	300	1330	-50 a 200	-46 a 93	1,46	7,13
SELM	Acetal	1100	16100	300	1330	-50 a 200	-46 a 93	1,24	6,05

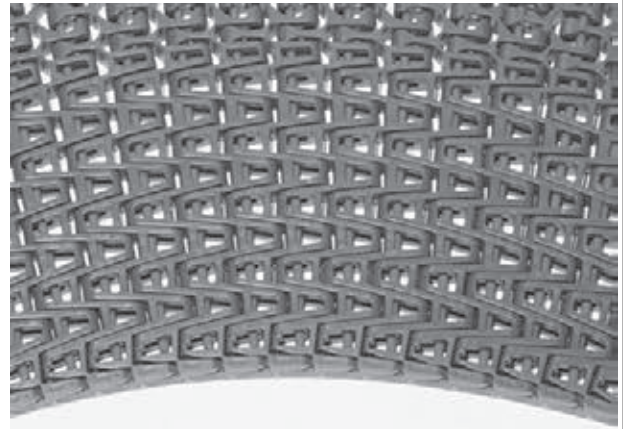
^a A resistência publicada da esteira espiral e seu método de cálculo variam de acordo com o fabricante de esteiras. Consulte um Engenheiro de Aplicações em Espiral da Intralox para obter uma comparação precisa das resistências das esteiras em espiral.

ESTEIRAS EM ESPIRAL

SÉRIE 2600

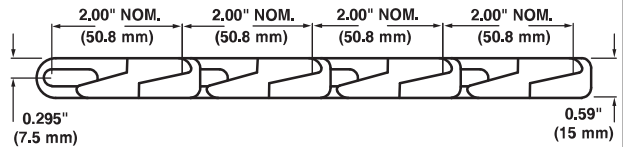
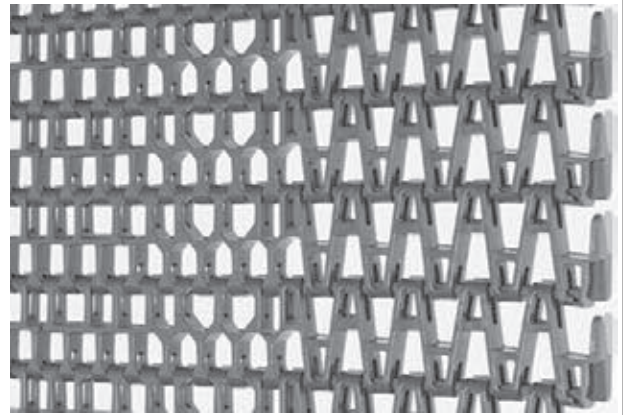
Espiral 1.1

	pol	mm
Passo	2,0	50,8
Largura mínima	15	381
Largura máxima	44	1118
Incrementos de largura	1,0	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,85 × 0,88	21,6 × 22,5
Área aberta (totalmente estendida)	56%	
Área aberta mínima (razão de curva de 1,1)	22%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox* para obter mais informações.
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Esteira leve, relativamente resistente e com superfície lisa em malha.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Projetada para aplicações radiais e espirais de baixa tensão com acionamento de tambor, com raio da curva mínimo equivalente a 1,1 vez a largura da esteira (medido da borda interna).
- Para esteiras com larguras inferiores a 15 pol (381 mm) e superiores a 44 pol (1118 mm), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral.
- Recuo mínimo da engrenagem a partir da borda interna (contraída) da espiral: 9,0 pol (228,6 mm).



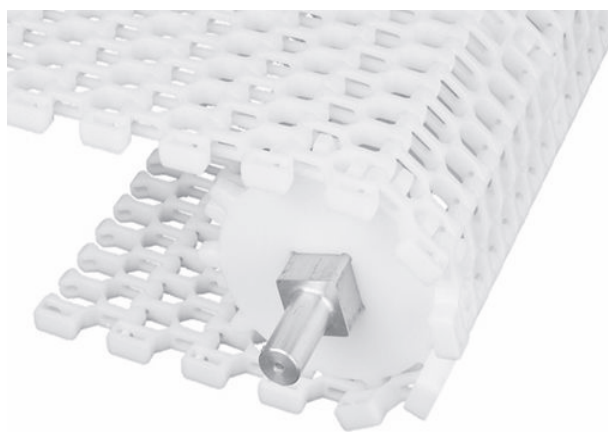
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira espiral ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1.300	19000	300	1330	-50 a 200	-46 a 93	1,44	7,03
SELM	Acetal	1100	16100	300	1330	-50 a 200	-46 a 93	1,24	6,05

^a A resistência publicada da esteira espiral e seu método de cálculo variam de acordo com o fabricante de esteiras. Consulte um Engenheiro de Aplicações em Espiral da Intralox para obter uma comparação precisa das resistências das esteiras em espiral.

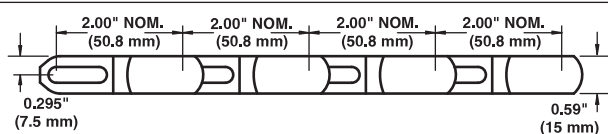
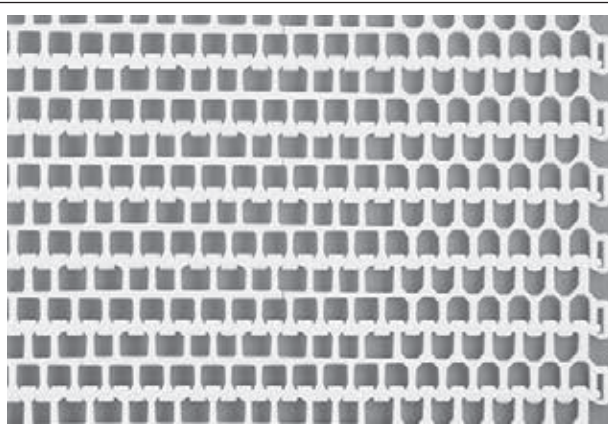
Espiral 1.6, 2.0

	pol	mm
Passo	2,0	50,8
Largura mínima	24	610
Largura máxima	60	1524
Incrementos de largura	1,0	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,94 × 0,65	23,8 × 16,5
Área aberta (totalmente estendida)	54%	
Área aberta mínima (razão de curva de 1,6)	40%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox* para obter mais informações.
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Esteira leve, relativamente resistente e com superfície lisa em malha.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Projetada para aplicações radiais e espirais de baixa tensão com acionamento de tambor, com raio da curva mínimo equivalente a 1,6 vez a largura da esteira (medido da borda interna).
- Ao considerar larguras de esteira abaixo de 24 pol. (610 mm), consulte o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira espiral ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1.700	24800	375	1670	-50 a 200	-46 a 93	1,41	6,88
Polipropileno ^b	Acetal	1500	21900	300	1330	34 a 200	1 a 93	1,01	4,93
SELM	Acetal	1500	21900	300	1330	-50 a 200	-46 a 93	1,24	6,05

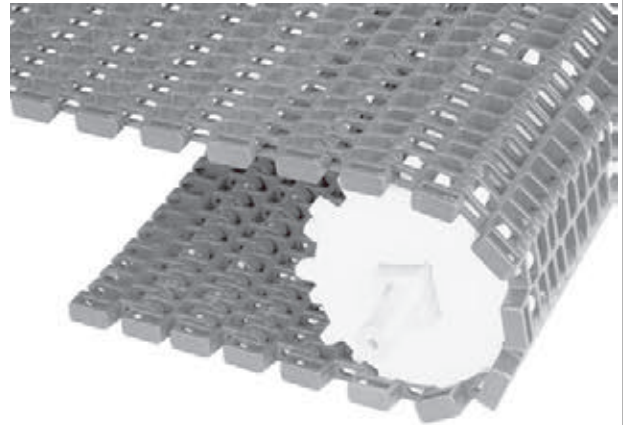
^a A resistência publicada da esteira espiral e seu método de cálculo variam de acordo com o fabricante de esteiras. Consulte um Engenheiro de Aplicações em Espiral da Intralox para obter uma comparação precisa das resistências das esteiras em espiral.

^b Disponível somente em raio 1.6.

ESTEIRAS EM ESPIRAL

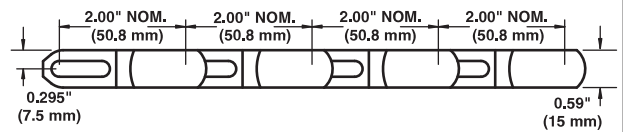
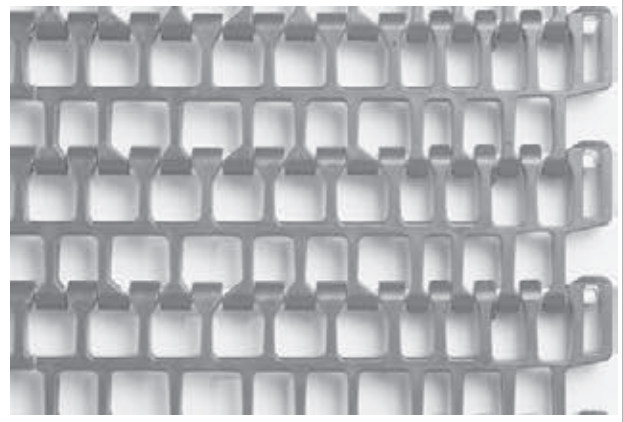
SÉRIE 2600

Espiral 2.2, 2.5 e 3.2		
	pol	mm
Passo	2,0	50,8
Largura mínima	24	610
Largura máxima	60	1524
Incrementos de largura	1,0	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,94 × 0,65	23,8 × 16,5
Área aberta (totalmente estendida)	57%	
Área aberta mínima (razão de curva de 2,2)	32%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

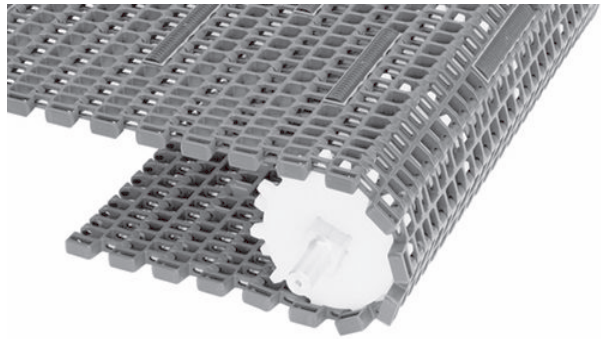
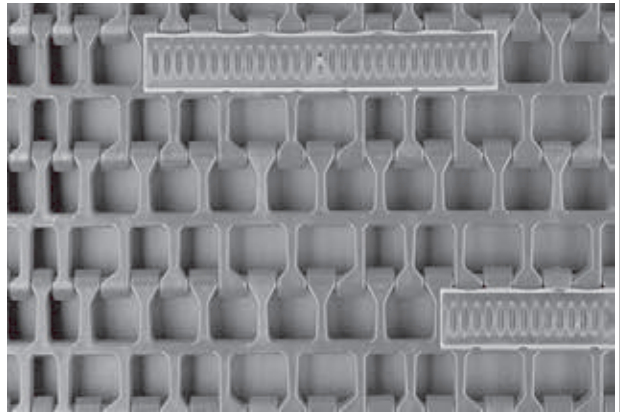
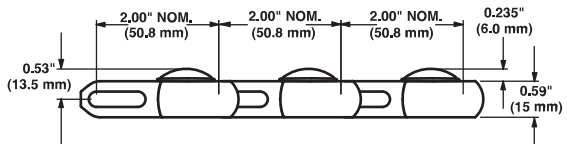
- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox para obter mais informações.*
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Esteira leve, relativamente resistente e com superfície lisa em malha.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Projetada para aplicações radiais e espirais de baixa tensão com acionamento de tambor, com raio da curva mínimo equivalente a 2,2 vez a largura da esteira (medido da borda interna).
- Ao considerar larguras de esteira abaixo de 24 pol. (610 mm), consulte o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira espiral ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1.700	24800	475	2110	-50 a 200	-46 a 93	1,54	7,52
Polipropileno	Acetal	1500	21900	400	1780	34 a 200	1 a 93	1,04	5,08
SELM	Acetal	1500	21900	375	1670	-50 a 200	-46 a 93	1,24	6,05

^a A resistência publicada da esteira espiral e seu método de cálculo variam de acordo com o fabricante de esteiras. Consulte um Engenheiro de Aplicações em Espiral da Intralox para obter uma comparação precisa das resistências das esteiras em espiral.

Espiral Rounded Friction Top		
	pol	mm
Passo	2,0	50,8
Largura mínima	24	610
Largura máxima	60	1524
Incrementos de largura	1,0	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,94 × 0,65	23,8 × 16,5
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção <i>Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox para obter mais informações.</i> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Esteira leve, relativamente resistente e com superfície lisa em malha. • As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira. • Friction Top disponível em polipropileno branco com borracha branca, polipropileno azul com borracha preta, e polietileno natural com borracha branca. • Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. • Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. • Ao considerar larguras de esteira abaixo de 24 pol. (610 mm), consulte o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox • Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral. • Entre em contato com Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para requisitos mínimos de recuo. 		
		
		
		

Dados da esteira													
Material da esteira base	Base/Friction Top	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Resistência da esteira Spiral TR 1.6 (TR 2.2, 2.5, 3.2)		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira		Rigidez do modelo Friction Top	Aceitabilidade governamental	
			lbf/pé	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²		FDA (EUA)	EU MC ^a
Acetal	Azul/preto	Acetal	1.700	24800	375 (475)	1.670 (2.110)	34 a 150	1 a 66	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	55 Shore A	b	c
Acetal	Branco/branco	Acetal	1.700	24800	375 (475)	1.670 (2.110)	35 a 150	2 a 66	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	55 Shore A	d	c
Polipropileno	Azul/preto	Acetal	1500	21900	300 (400)	1.330 (1.780)	34 a 150	1 a 66	1,01 (1,04)	4,93 (5,08)	55 Shore A	d	
Polipropileno	Branco/branco	Acetal	1500	21900	300 (400)	1.330 (1.780)	34 a 150	1 a 66	1,01 (1,04)	4,93 (5,08)	55 Shore A	d	c

^a Certificado de Migração Europeu fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.

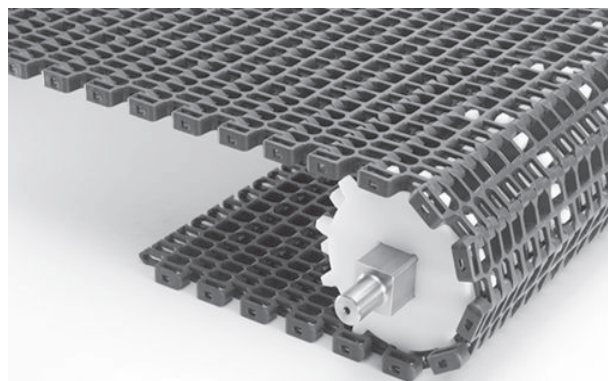
^b Conformidade total

^c Em conformidade com a EU com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

^d Em conformidade com a FDA com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

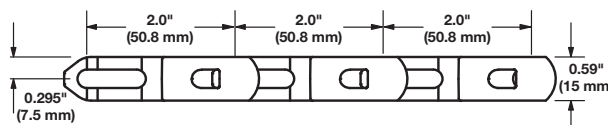
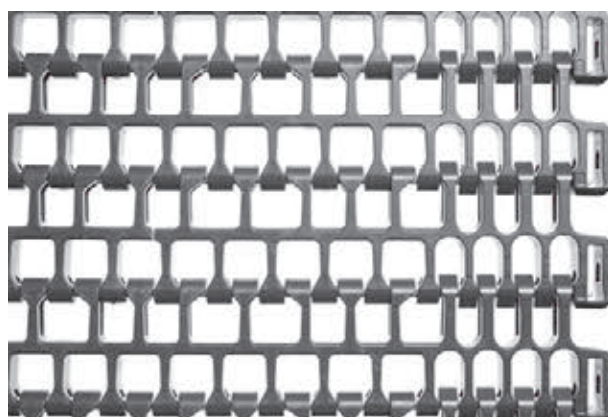
Dual Turning 2.0

	pol	mm
Passo	2,0	50,8
Largura mínima	18	457,2
Largura máxima	60	1524
Incrementos de largura	1,0	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,94 x 0,65	23,8 x 16,5
Área aberta (totalmente estendida)	57%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox para obter mais informações.*
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Não usar em sistemas de transporte em espiral.
- Projetado para sistemas i-Drive e acionamento padrão.
- A inserção da vareta é realizada a partir da borda da esteira. Não requer o uso de nenhuma ferramenta especial.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral.
- Razão de curva de 2,0 vezes a largura da esteira (raio mensurado na borda interna).
- Consulte o Programa de Engenharia da Intralox e o Programa i-Drive para conhecer as larguras específicas não listadas aqui.



Dados da esteira

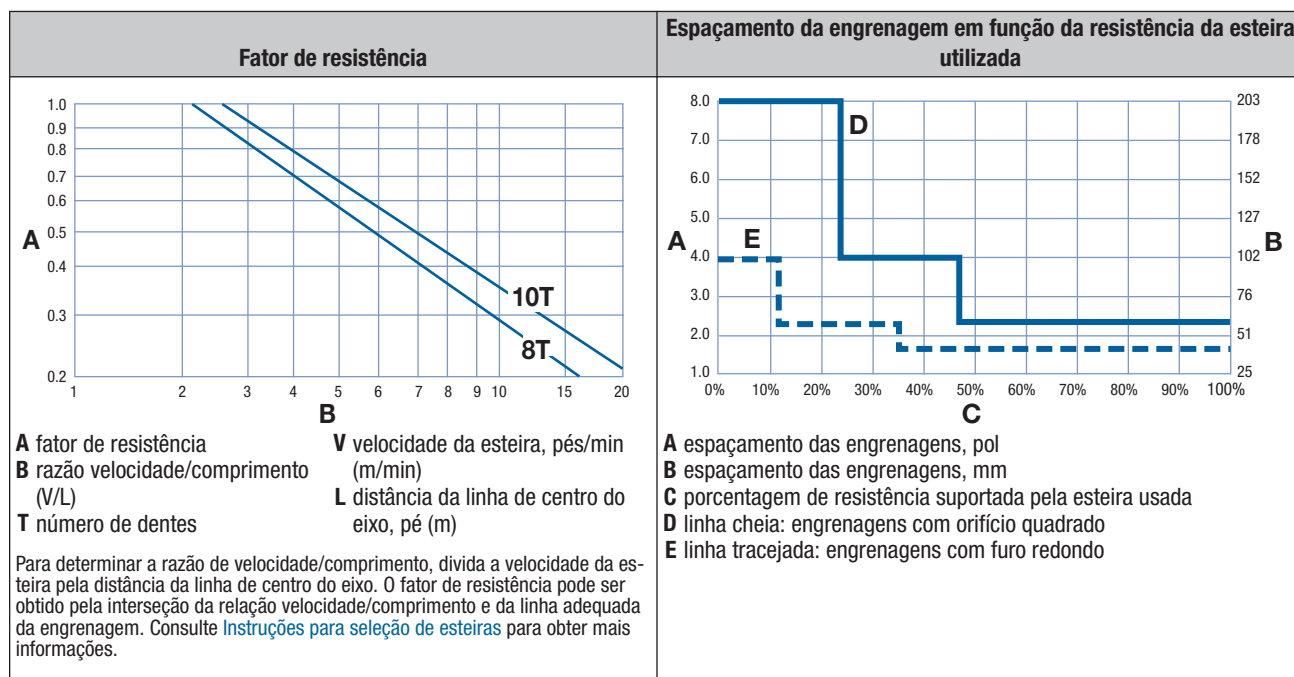
Material da esteira base	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m		°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1500	21900	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	-50 a 200	-46 a 93	1,54	7,52
Polipropileno	Acetal	1500	21900		34 a 200	1 a 93	1,04	5,08
SELM	Acetal	1500	21900		-50 a 200	-46 a 93	1,24	6,05

Referência de quantidade de engrenagens e apoios ^a				
Limites de largura da esteira ^b		Número mínimo de engrenagens por eixo ^c	Guias de desgaste	
pol	mm		Soleira	Retorno
24	610	3	3	3
26	660	3	3	3
28	711	5	3	3
30	762	5	3	3
32	813	5	3	3
34	864	5	3	3
36	914	5	3	3
38	965	5	4	4
40	1016	5	4	4
42	1067	5	4	4
44	1118	7	4	4
46	1168	7	4	4
48	1219	7	4	4
50	1270	7	4	4
52	1321	7	4	4
54	1372	7	5	5
56	1422	7	5	5
58	1473	7	5	5
60	1524	9	5	5
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 6 pol (152 mm).			Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	
Espaçamento máximo da linha de centro de 12 pol (305 mm)				

^a Para espirais com acionamento de tambor de baixa tensão, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre as recomendações para apoio de soleira. As bordas da esteira devem ser apoiadas por roletes de suporte em eixos de acionamento. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações.

^b Se a largura da esteira exceder um número indicado na tabela, consulte o número mínimo de engrenagens e suportes para o limite de largura seguinte. Há esteiras disponíveis em incrementos de 1 pol (25,4 mm), iniciando com a largura mínima de 24 pol (610 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^c Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais. Para obter a localização de bloqueio, consulte [Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central](#).

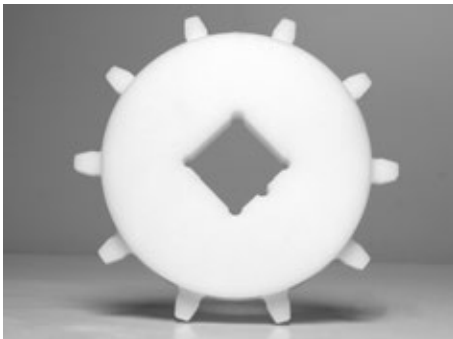


ESTEIRAS EM ESPIRAL

SÉRIE 2600

Engrenagens de meio dente^b

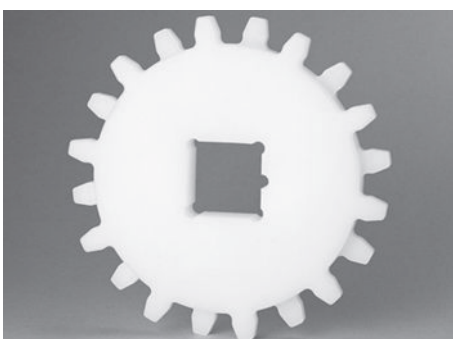
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	0,8	20		1-1/2		40



^b Entre em contato com o Serviço de atendimento ao cliente para saber o tempo de produção, o método preferencial para travar as engrenagens e o ponto correto da engrenagem.

Engrenagens usinadas^c


Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
8 (7,61%)	5,2	132	5,4	136	0,8	20	1-1/4, 1-7/16, 1-1/2, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	0,8	20	1-1/4, 1-7/16, 1-1/2, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60



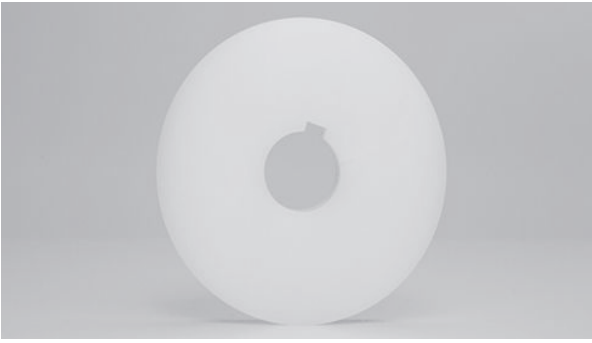
^c Entre em contato com o Serviço de atendimento ao cliente para saber o tempo de produção, o método preferencial para travar as engrenagens e o ponto correto da engrenagem.

Engrenagens EZ CleanTM

Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
10 (4,89%)	6,5	165	6,7	170	0,8	20,32		2,5		

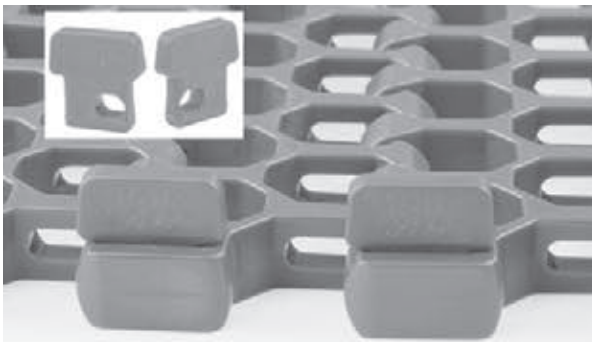


Roda de suporte					
Diâmetro do passo		Tamanhos de orifício disponíveis			
pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
5,2	132	1,25, 1-7/16, 1,5, 2	1,5, 2,5		40, 60
6,5	165	1,25, 1-7/16, 1,5, 2	1,5, 2,5		40, 60



Guardas laterais universais		
Altura disponível		Materiais disponíveis
pol	mm	
0,50	12,7	
1,00	25,4	
2,00 ^a	50,8 ^a	Acetal, SELM

- Maximiza a capacidade de transporte do produto. As guardas laterais se encaixam na borda da esteira, sem recuo.
- A montagem não requer cortes de encaixe nos módulos e assim a resistência da viga da esteira não é comprometida.
- Razões de curva compatíveis: 1,6, 2,2, 2,5 e 3,2.




^a Disponível somente em TR 1,6

Guardas laterais sobrepostas		
Altura disponível		Materiais disponíveis
pol	mm	
0,50	12,7	
1,00	25,4	

- Maximiza a capacidade de transporte do produto. As guardas laterais se encaixam na borda da esteira, sem recuo.
- A montagem não requer "cortes de encaixe" nos módulos e assim a resistência da viga da esteira não é comprometida.
- Torna a borda externa da esteira mais resistente a obstruções.
- Impede que pequenos produtos caiam nas folgas da esteira.
- As razões de curva para guardas laterais sobrepostas de 0,50 pol (12,7 mm) são 1,6; 2,2; 2,5; e 3,2.
- A razão de curva para guardas laterais sobrepostas de 1,00 pol (25,4 mm) é de apenas 1,6.

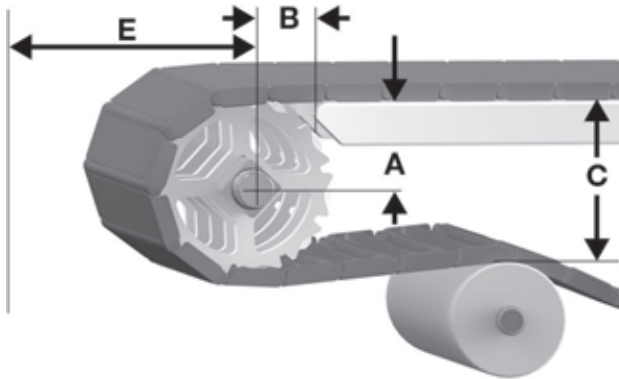


ESTEIRAS EM ESPIRAL

Divisores de linhas			
Altura disponível		Materiais disponíveis	
pol	mm		
0,75	19,0	Acetal, polipropileno	
<ul style="list-style-type: none"> A montagem não requer cortes de encaixe nos módulos e assim a resistência da viga da esteira não é comprometida. Para módulos do raio de curva 1,6, os divisores de pistas podem ser instalados em recuos de 1,5 pol (38,1 mm), 2,5 pol (63,5 mm), 3,5 pol (88,9 mm), 4,5 pol (114 mm), 11,5 pol (292 mm) e em incrementos de 1,00 pol (25,4 mm). Para módulos com raio de curva de 2,2, os divisores de pistas podem ser instalados em recuos de 4,5 pol (114 mm) e em incrementos de 1,00 pol (25,4 mm). 			

DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



- A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)
- B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)
- C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno
- E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 87: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S2600													
Descrição das engrenagens					A		B		C		E		
Diâmetro do passo		Diâm. ext. nominal		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm	
pol	mm	pol	mm		pol	mm							
Spiral 1.0, 1.1, 1.6, 2.0, 2.2, 2.5, 3.2													
5,2	132	5,4	137	8	2,12-2,32	54-59	2,25	57	5,23	133	2,97	75	
6,5	165	6,7	170	10	2,78-2,94	71-75	2,54	65	6,47	164	3,59	91	
Spiral Rounded Friction Top													
5,2	132	5,4	137	8	2,12-2,32	54-59	2,25	57	5,46	139	3,21	82	
6,5	165	6,7	170	10	2,78-2,94	71-75	2,54	65	6,71	170	3,83	97	

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S2600				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
5,2	132	8	0,200	5,1
6,5	165	10	0,158	4,0

GUIAS DE DESGASTE DA TRAVA DE RETENÇÃO

Recomenda-se o uso de guias de desgaste da trava de retenção ao longo de ambas as bordas da esteira em toda a soleira, exceto em aplicações com cargas pesadas ou de alta velocidade.

- Para obter informações sobre as guias de desgaste da trava de retenção da Intralox, consulte [Guias de desgaste sob medida](#).
- Para obter informações sobre o projeto do transportador para guias de desgaste da trava de retenção, consulte [Guias de desgaste da trava de retenção](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

INSTRUÇÕES PARA SELEÇÃO DE ESTEIRAS

NOTA: Para obter assistência na seleção de esteiras radiais e espirais de baixa tensão com acionamento por atrito, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. Execute o Programa de Engenharia para garantir que a esteira seja forte o suficiente para a aplicação curva em questão. Consulte [Análise do Programa de Engenharia para Espiral e Raio](#) para obter mais informações.

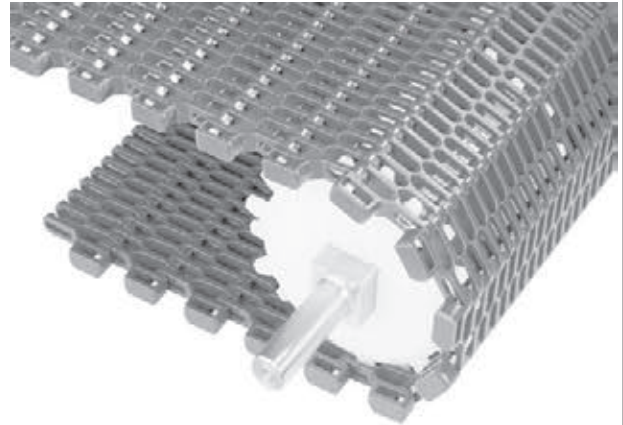
DIRETRIZES RESUMIDAS DO PROJETO

Para configurações de layout típicas, consulte [Transportadores curvos](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

- O raio de curva mínimo da Série 2600 é o raio de curva multiplicado pela largura da esteira, medido a partir da borda.
- O percurso reto mínimo requerido entre curvas em direções opostas é de 2,0 vezes a largura da esteira. Seções retas mais curtas levarão a um rápido desgaste na guia de desgaste lateral e a altos esforços de tração na esteira.
- Não existe um percurso reto mínimo obrigatório entre curvas na mesma direção.
- O percurso final mínimo (que leva ao eixo de acionamento) deve ser de pelo menos 5 pés (1,5 m). Se 5 pés (1,5 m) não for plausível, uma extensão menor (até chegar a 1,5 vez a largura da esteira) exigirá um tensor de gravidade para evitar o desgaste das engrenagens e problemas de alinhamento. Consulte [Contrapesos](#)
- O comprimento mínimo do primeiro percurso reto (imediatamente após o eixo conduzido) é de 1,5 vez a largura da esteira. Se forem necessários trechos mais curtos (abaixo de 1 vez a largura), um rolete conduzido poderá ser usado no lugar das engrenagens.

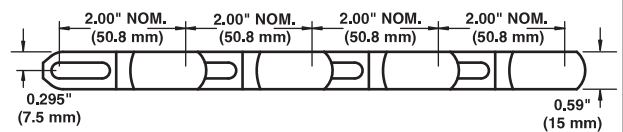
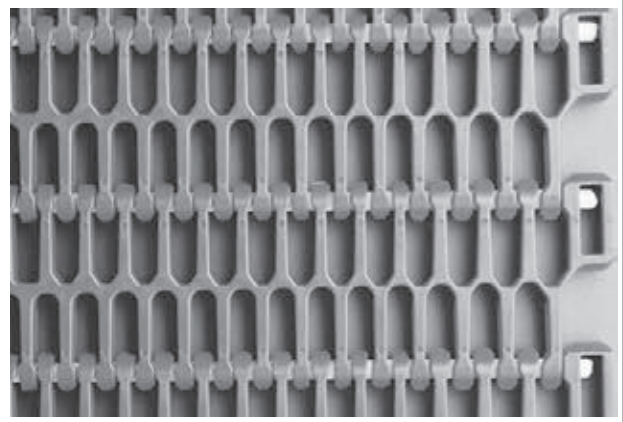
Espiral 1.6

	pol	mm
Passo	2,0	50,8
Largura mínima	24	610
Largura máxima	60	1524
Incrementos de largura	0,50	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	0,38 × 0,64	9,52 × 16,5
Área aberta (totalmente estendida)	45%	
Área aberta mínima (1,6 TR)	27%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox* para obter mais informações.
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Esteira leve, relativamente resistente e com superfície lisa em malha.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Ao considerar larguras de esteira abaixo de 24 pol. (610 mm), consulte o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral.
- Projetada para aplicações radiais e espirais de baixa tensão com acionamento de tambor, com raio da curva mínimo equivalente a 1,6 vez a largura da esteira (medido da borda interna).



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira espiral ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	2.000	29200	375	1670	-50 a 200	-46 a 93	1,74	8,50
SELM	Acetal	1060	15500	300	1330	-50 a 200	-46 a 93	1,36	6,64

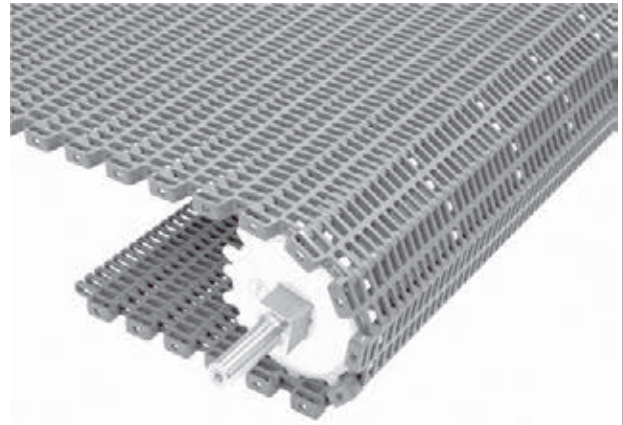
^a Os engenheiros da Intralox estão disponíveis para fornecer uma comparação precisa das resistências das esteiras espiral. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

ESTEIRAS EM ESPIRAL

SÉRIE 2700

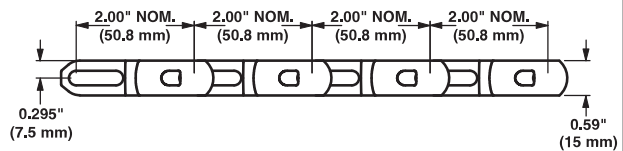
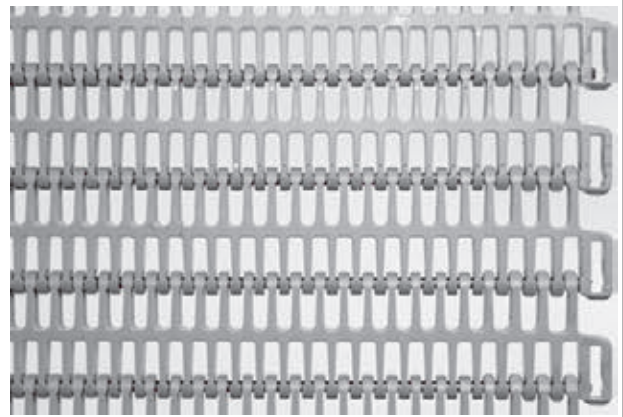
Espiral 2.2

	pol	mm
Passo	2,0	50,8
Largura mínima	24	610
Largura máxima	60	1524
Incrementos de largura	0,50	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	0,38 x 0,64	9,52 x 16,5
Área aberta (totalmente estendida)	48%	
Área aberta mínima (2,2 TR)	23%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox para obter mais informações.*
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Esteira leve, relativamente resistente e com superfície lisa em malha.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral.
- Ao considerar larguras de esteira abaixo de 24 pol. (610 mm), consulte o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox
- Projetada para aplicações radiais e espirais de baixa tensão com acionamento de tambor, com raio da curva mínimo equivalente a 2,2 vez a largura da esteira (medido da borda interna).



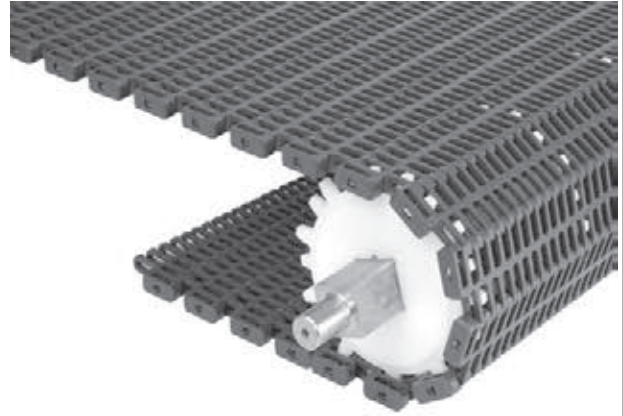
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira espiral ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1.700	24800	375	1670	-50 a 200	-46 a 93	1,85	9,03
Polipropileno	Acetal	1500	21900	300	1330	34 a 200	1 a 93	1,26	6,15
SELM	Acetal	1060	15500	300	1330	-50 a 200	-46 a 93	1,44	7,03

^a Os engenheiros da Intralox estão disponíveis para fornecer uma comparação precisa das resistências das esteiras espiral. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

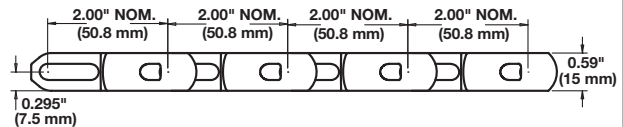
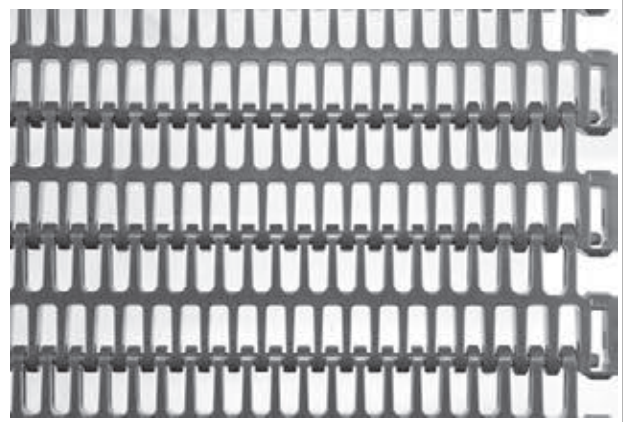
Espiral 2.7

	pol	mm
Passo	2,0	50,8
Largura mínima	24	610
Largura máxima	60	1524
Incrementos de largura	0,50	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	0,38 x 0,64	9,5 x 16,5
Área aberta (totalmente estendida)	48%	
Área aberta mínima (2,7 TR)	23%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox para obter mais informações.*
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Esteira leve, relativamente resistente e com superfície lisa em malha.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Ao considerar larguras de esteira abaixo de 24 pol. (610 mm), consulte o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral.
- Projetada para aplicações radiais e espirais de baixa tensão com acionamento de tambor, com raio da curva mínimo equivalente a 2,7 vez a largura da esteira (medido da borda interna).



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira espiral ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1.700	24800	375	1670	-50 a 200	-46 a 93	1,86	9,08
Polipropileno	Acetal	1500	21900	300	1330	34 a 200	1 a 93	1,26	6,15
SELM	Acetal	1060	15500	300	1330	-50 a 200	-46 a 93	1,44	7,03

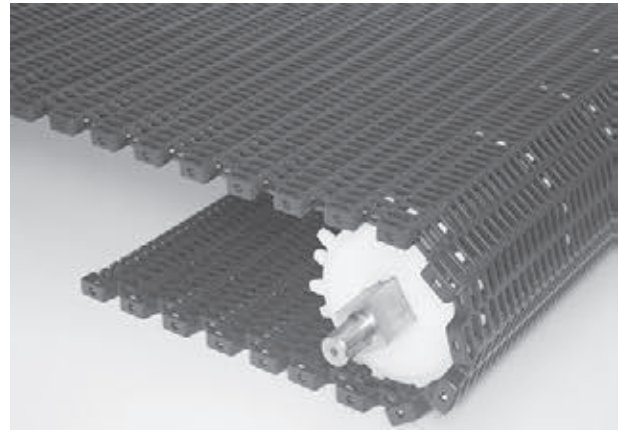
^a Os engenheiros da Intralox estão disponíveis para fornecer uma comparação precisa das resistências das esteiras espiral. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

ESTEIRAS EM ESPIRAL

SÉRIE 2700

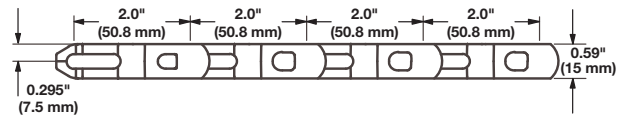
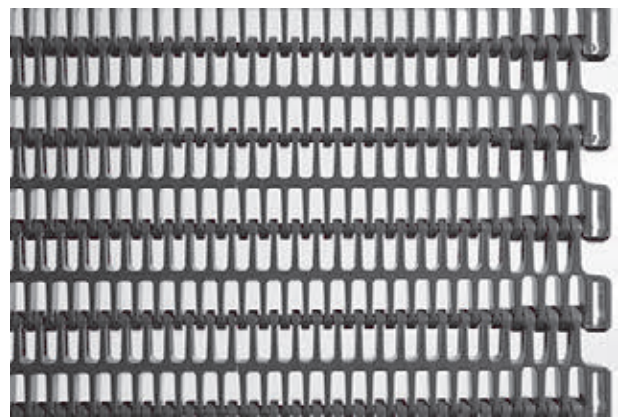
Dual Turning 2.0

	pol	mm
Passo	2,0	50,8
Largura mínima (Consulte as <i>Observações sobre o Produto.</i>)	12	304,8
Largura máxima	60	1524
Incrementos de largura	0,50	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	0,38 x 0,64	9,5 x 16,5
Área aberta (totalmente estendida; consulte <i>Observações sobre o produto</i>)	44%	
Área aberta mínima (2,0 TR)	23%	
Estilo de articulação	Aberta	



Observações sobre o produto


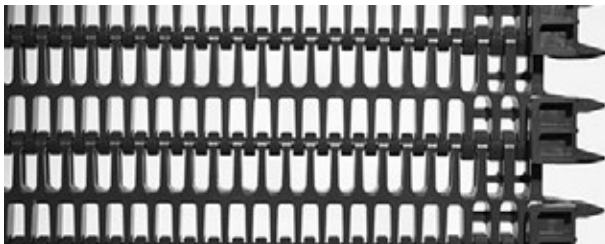
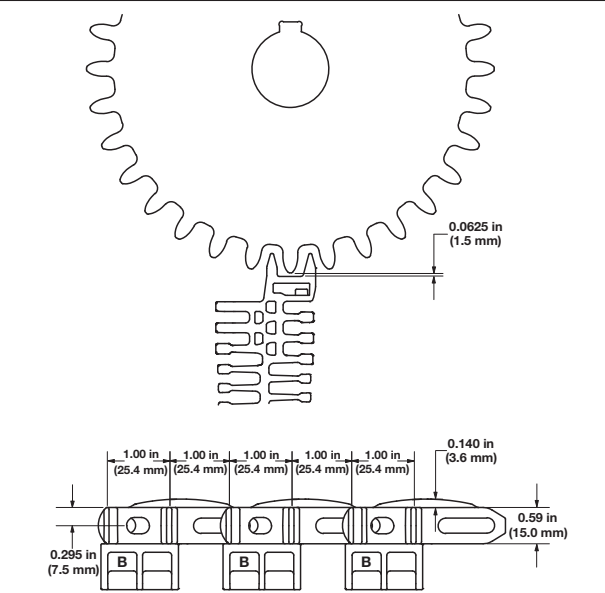
- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox para obter mais informações.*
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Não usar em sistemas de transporte em espiral.
- Os cálculos de área aberta para S2700 Dual Turning 2.0 são exclusivos para este estilo e, portanto, não são diretamente comparáveis a outros estilos S2700.
- As varetas são inseridas a partir da borda da esteira. Não requer o uso de nenhuma ferramenta especial.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Projetado para sistemas i-Drive e acionamento padrão.
- Razão de curva de 2,0 vezes a largura da esteira (medida da borda interna).
- Ao considerar larguras de esteira abaixo de 12 pol. (305 mm), consulte o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox
- Consulte o *Programa de engenharia da Intralox* e o *Programa i-Drive* para conhecer as larguras específicas não listadas aqui.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira curva	Faixa de temperatura (contínua) ^a		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m		°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1.700	24800	Para cálculos de resistência de esteiras curvas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.	-50 a 200	-46 a 93	1,84	8,98
Acetal	Náilon	1.700	24800		-50 a 200	-46 a 93	1,81	8,84
SELM	Acetal	1060	15500		-50 a 200	-46 a 93	1,42	6,93
SELM	Náilon	1060	15500		-50 a 212	-46 a 100	1,40	6,84

^a A esteira funciona de maneira mecânica até 240 °F (116 °C). A esteira usada no intervalo de temperatura de 212 °F a 240 °F (100 °C a 116 °C) não está em conformidade com o FDA.

Acionamento lateral		
	pol	mm
Passo do módulo	2,0	50,8
Passo dos dentes de acionamento	1,0	25,4
Largura mínima	10	254,0
Largura máxima	42	1066,8
Incrementos de largura	0,50	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	0,38 x 0,64	9,5 x 16,5
Área aberta	44%	
Estilo de articulação	Aberta	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção <i>Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox</i> para obter mais informações. Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. Não usar em sistemas de transporte em espiral em que a esteira é acionada por um tambor. A esteira é acionada por dentes ao longo da sua extensão o que permite configurações atípicas e transportadores longos sem pontos de transferência. Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação. Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no Linha de produtos. O módulo S2700 Espiral 1.6 pode ser usado na borda interna para alcançar uma razão de curva menor, mas somente nas aplicações em curva unidirecionais. O Programa de Acionamento Lateral da Intralox pode ajudar a prever a resistência necessária para a maioria das aplicações de acionamento lateral, garantindo que a esteira seja resistente o suficiente para a aplicação. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral. A dimensão Z é a distância entre a borda da esteira (sem incluir os dentes de acionamento) e o diâmetro externo da engrenagem. Mantenha essa dimensão para garantir o engate correto da esteira e da engrenagem. Os divisores de linhas S2700 podem ser usados nesta esteira, mas não as guardas laterais. Projetada para aplicações de acionamento lateral, com raio de curva mínimo de 2,0 vezes a largura da esteira (medido a partir da borda externa, incluindo os dentes de acionamento) 		
  		

Dados da esteira											
Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira curva ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira		Aceitabilidade governamental	
		lbf/pé	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²	FDA (EUA)	EU MC ^b
Acetal	Acetal	200	2920	150	667	40 a 200	4 a 93	2,17	10,6	^c	^c

^a Os engenheiros da Intralox estão disponíveis para fornecer uma comparação precisa das resistências das esteiras espiral. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Certificado de Migração Europeu fornecendo aprovação de acordo para contato com alimentos, de acordo com a Diretiva da Comunidade Europeia 2002/72/EC e todas as suas emendas atuais.

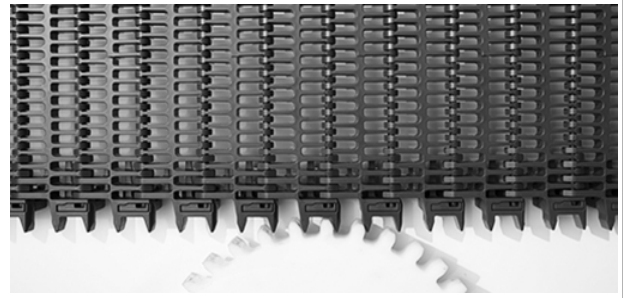
^c Conformidade total.

ESTEIRAS EM ESPIRAL

SÉRIE 2700

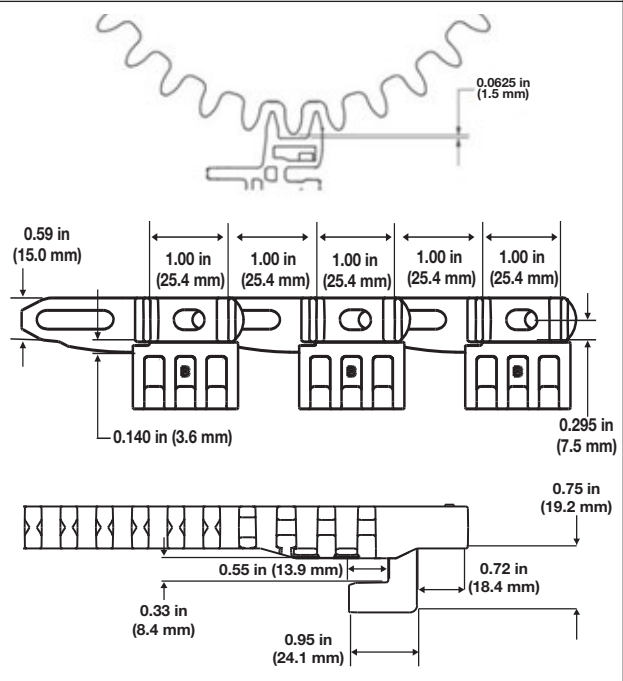
Acionamento lateral V2

	pol	mm
Passo do módulo	2,0	50,8
Passo	1,0	25,4
Largura mínima	10	254,0
Largura máxima	42	1.067
Incrementos de largura	0,50	12,7
Tamanho da abertura (aproximadamente)	0,38 x 0,64	9,5 x 16,5
Área aberta	44%	
Estilo de articulação	Aberta	



Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox para obter mais informações.*
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Não usar em sistemas de transporte em espiral em que a esteira é acionada por um tambor.
- A superfície da esteira lisa facilita a transferência de produtos sobre a extremidade da esteira.
- A esteira é acionada por dentes ao longo da sua extensão o que permite configurações atípicas e transportadores longos sem pontos de transferência.
- O local da aba da trava de retenção permite o uso total da largura da esteira.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Projetada para aplicações de acionamento lateral, com raio de curva mínimo de 2,0 vezes a largura da esteira (medido a partir da borda externa, não incluindo os dentes de acionamento).
- O Programa de Acionamento Lateral da Intralox pode ajudar a prever a resistência necessária para a maioria das aplicações de acionamento lateral, garantindo que a esteira seja resistente o suficiente para a aplicação. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral.
- A distância entre a borda da esteira (sem incluir os dentes de acionamento) e o diâmetro externo da engrenagem é fundamental. Mantenha esta dimensão para garantir o engate adequado da engrenagem.
- Para aplicações em curvas unidirecionais, o módulo S2700 Espiral 1.6 pode ser usado na borda interna para alcançar uma razão de curva menor.
- Os divisores de linhas S2700 podem ser usados nesta esteira, mas não as guardas laterais.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira curva ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira		Aceitabilidade governamental	
		lbf/pé	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²	FDA (EUA)	EU MC ^b
Acetal	Acetal	200	2920	150	667	40 a 200	4 a 93	2,17	10,6	^c	^c

^a Os engenheiros da Intralox estão disponíveis para fornecer uma comparação precisa das resistências das esteiras espiral. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Certificado de Migração Europeia fornecendo aprovação de acordo para contato com alimentos, de acordo com a Diretiva da Comunidade Europeia 2002/72/EC e todas as suas emendas atuais.

^c Conformidade total.

Spiral Rounded Friction Top

	pol	mm
Passo do módulo	2	50,8
Largura mínima	Varia de acordo com a esteira base	
Largura máxima		
Incrementos de largura	0,50	12,7
Estilo de articulação	Aberta	



Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox para obter mais informações.*
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Disponível em polipropileno azul (PP) e acetal azul com borracha azul ou PP azul e acetal azul com Mini Rib.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Compatível com as esteiras de Acionamento lateral S2700, Dual Turning 2.0 S2700 e Spiral 1.6, 2.2 e 2.7 S2700.
- Para saber os requisitos de recuo mínimo, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

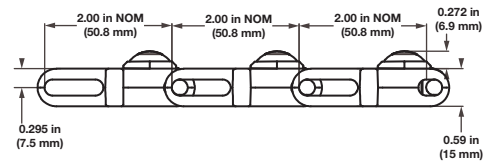
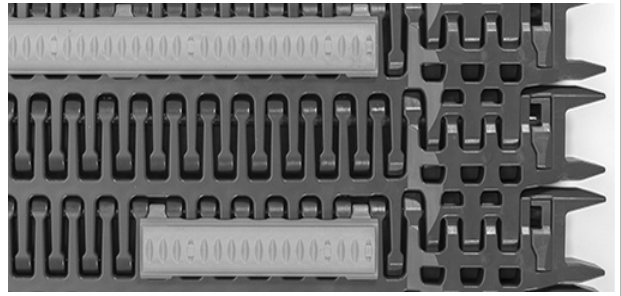


Figura 88: Módulo com inserto Friction Top

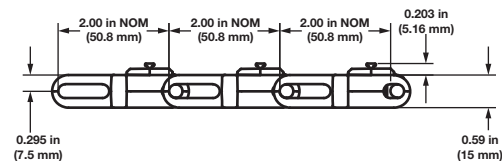


Figura 89: Módulo com inserto Mini Rib

Dados da esteira

Material da esteira base	Material acessório	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira ^a		Resistência da esteira espiral ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira ^a		Rigidez do modelo Friction Top	Aceitabilidade governamental	
			lbf/pé	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²		FDA (EUA)	EU MC ^b
Acetal	Inserto Friction Top: base PP azul com sobreposição de borracha	Acetal	175	2550	150	667	-50 a 200	-46 a 93	2,17	10,59	54 Shore A	c	d
Acetal	Inserto Mini Rib: acetal azul	Acetal	175	2550	150	667	-50 a 200	-46 a 93	2,17	10,59	–	c	d

^aValores fornecidos são baseados em esteiras de acionamento lateral. Os valores para outras esteiras compatíveis são fornecidos na página de produto de cada esteira. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^bCertificado de Migração Europeu fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.

^cEm conformidade com a FDA com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

^dEm conformidade com a UE com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

Referência de quantidade de engrenagens e apoios ^a				
Limites de largura da esteira ^b		Número mínimo de engrenagens por eixo ^c	Guias de desgaste ^d	
pol	mm		Soleira	Retorno
24	610	5	2	2
26	660	5	2	2
28	711	5	2	2
30	762	5	3	2
32	813	5	3	2
34	864	7	3	2
36	914	7	3	2
38	965	7	3	2
40	1016	7	3	2
42	1067	7	3	2
44	1118	7	3	2
46	1168	9	3	2
48	1219	9	3	2
50	1270	9	3	2
52	1321	9	3	2
54	1372	9	3	2
56	1422	9	4	3
58	1473	11	4	3
60	1524	11	4	3

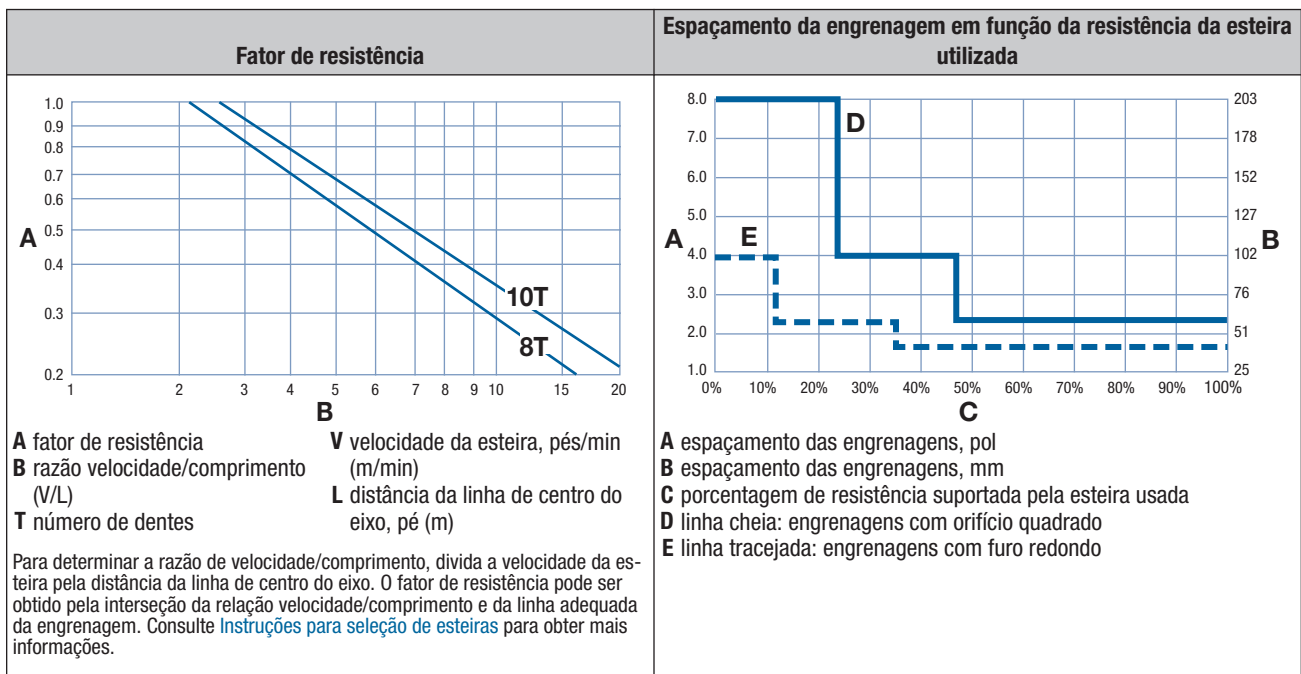
Para outras larguras, use um número ímpar de engrenagens com espaçamento máximo da linha de centro de 8 pol (203 mm).
 Espaçamento máximo da linha de centro de 25 pol (635 mm)
 Espaçamento máximo da linha de centro de 30 pol (762 mm)

^a Para espirais com acionamento de tambor de baixa tensão, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre as recomendações para apoio de soleira. As bordas da esteira devem ser apoiadas por roletes de suporte em eixos de acionamento. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações.

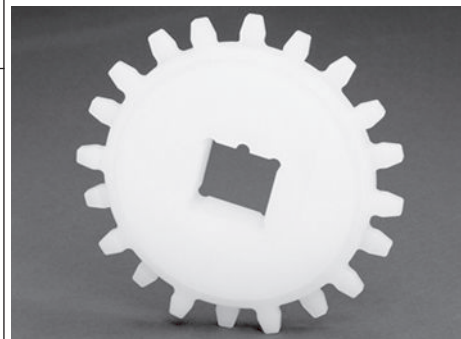
^b Se a largura da esteira exceder um número indicado na tabela, consulte o número mínimo de engrenagens e suportes para o limite de largura seguinte. Há esteiras disponíveis em incrementos de 0,50 pol (12,7 mm), iniciando com a largura mínima de 24 pol (610 mm). Se a largura real for essencial, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^c Este número é o número mínimo. Aplicações de carga pesada podem necessitar de engrenagens adicionais. Para obter a localização de bloqueio, consulte [Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central](#).

^d O espaçamento da soleira baseia-se em 2 lb/pé² distribuídas a 65°F (18,3°C) para esteira em acetato com varetas em acetato e uma porção de 2 pol (50,8 mm) e 4 pol (101,6 mm) suspensa.



Engrenagem de acetal ^a										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
8 (7,61%)	5,2	132	5,4	136	0,8	20,32	1-1/4, 1-7/16, 2	1-1/2, 2-1/2		60
10 (4,85%)	6,5	165	6,7	170	0,8	20,32	1-1/4, 1-7/16, 2	1-1/2, 2-1/2		40, 60



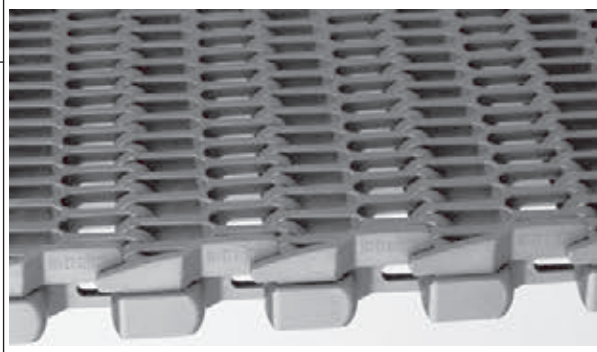
^a Para saber o método preferencial para travar as engrenagens e o ponto correto da engrenagem, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.


Roda de suporte					
Diâmetro do passo		Tamanhos de orifício disponíveis			
pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
5,2	132	1,25, 1-7/16, 1,5, 2	1,5, 2,5		40, 60
6,5	165	1,25, 1-7/16, 1,5, 2	1,5, 2,5		40, 60




Guardas laterais sobrepostas		
Altura disponível		Materiais disponíveis
pol	mm	
0,50	12,7	Acetal, SELM
1,00	25,4	

- Maximiza a capacidade de transporte do produto. As guardas laterais se encaixam na borda da esteira, sem recuo.
- A montagem não requer "cortes de encaixe" nos módulos e assim a resistência da viga da esteira não é comprometida.
- Torna a borda externa da esteira mais resistente a obstruções.
- Impede que pequenos produtos caiam nas folgas da esteira.
- A razão de curva para guardas laterais sobrepostas em acetal de 0,50 pol (12,7 mm) é 1,6.
- A razão de curva para guardas laterais sobrepostas de 1,00 pol (25,4 mm) é de apenas 1,6.

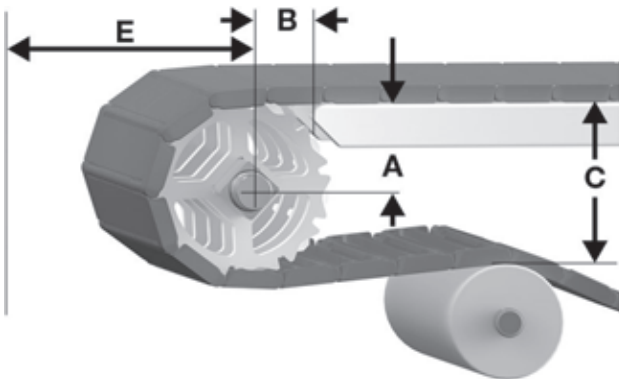


Guardas laterais universais			
Altura disponível		Materiais disponíveis	
pol	mm		
0,50	12,7	Acetal, SELM	
1,00	25,4		
2,00 ^a	50,8 ^a		
<ul style="list-style-type: none"> Maximiza a capacidade de transporte do produto. As guardas laterais se encaixam na borda da esteira, sem recuo. A montagem não requer "cortes de encaixe" nos módulos e assim a resistência da viga da esteira não é comprometida. 			
^a Disponível somente em TR 1,6			

Divisores de linhas			
Altura disponível		Materiais disponíveis	
pol	mm		
0,75	19	Acetal, SELM	
2,00	50,8		

DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



- A** distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)
- B** distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)
- C** distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno
- E** distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 90: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S2700												
Descrição das engrenagens					A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Diâm. ext. nominal		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm	pol	mm		pol	mm						
Spiral 1.6, 2.2, 2.7												
5,2	132	5,4	137	8	2,12-2,32	54-59	2,25	57	5,23	133	2,97	75
6,5	165	6,7	170	10	2,78-2,94	71-75	2,54	65	6,47	164	3,59	91
Spiral Rounded Friction Top												
5,2	132	5,4	137	8	2,12-2,32	54-59	2,25	57	5,50	140	3,24	82
6,5	165	6,7	170	10	2,78-2,94	71-75	2,54	65	6,74	171	3,87	98

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S2700					
Descrição das engrenagens				Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm	mm
pol	mm				
5,2	132	8	0,200		5,1
6,5	165	10	0,158		4,0

GUIAS DE DESGASTE DA TRAVA DE RETENÇÃO

Recomenda-se o uso de guias de desgaste da trava de retenção ao longo de ambas as bordas da esteira em toda a soleira, exceto em aplicações com cargas pesadas ou de alta velocidade.

- Para obter informações sobre as guias de desgaste da trava de retenção da Intralox, consulte [Guias de desgaste sob medida](#).
- Para obter informações sobre o projeto do transportador para guias de desgaste da trava de retenção, consulte [Guias de desgaste da trava de retenção](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

INSTRUÇÕES PARA SELEÇÃO DE ESTEIRAS

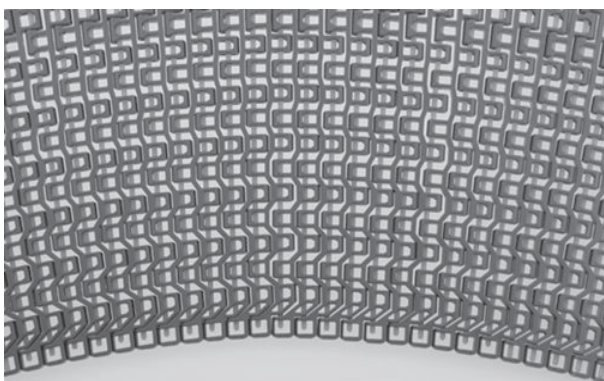
NOTA: Para obter assistência na seleção de esteiras radiais e espirais de baixa tensão com acionamento por atrito, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. Execute o Programa de Engenharia para garantir que a esteira seja forte o suficiente para a aplicação curva em questão. Consulte [Análise do Programa de Engenharia para Espiral e Raio](#) para obter mais informações.

DIRETRIZES RESUMIDAS DO PROJETO

Para configurações de layout típicas, consulte [Transportadores curvos](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

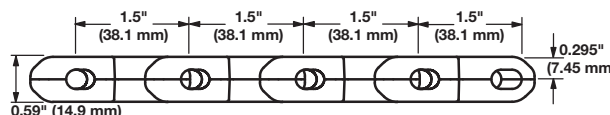
- O raio de curva mínimo da Série 2700 de borda padrão é de 2,2 vezes a largura da esteira, medido a partir da borda interna. Para o estilo de curva fechada, o raio mínimo da curva é de 1,7 vez a largura da esteira.
- O percurso reto mínimo requerido entre curvas em direções opostas é de 2,0 vezes a largura da esteira. Seções retas mais curtas levarão a um rápido desgaste na guia de desgaste lateral e a altos esforços de tração na esteira.
- Não existe um percurso reto mínimo obrigatório entre curvas na mesma direção.
- O percurso final mínimo (que leva ao eixo de acionamento) deve ser de pelo menos 5 pés (1,5 m). Se 5 pés (1,5 m) não for plausível, uma extensão menor (até chegar a 1,5 vez a largura da esteira) exigirá um tensor de gravidade para evitar o desgaste das engrenagens e problemas de alinhamento. Consulte [Contrapesos](#)
- O comprimento mínimo do primeiro percurso reto (imediatamente após o eixo conduzido) é de 1,5 vez a largura da esteira. Se forem necessários trechos mais curtos (abaixo de 1 vez a largura), um rolete conduzido poderá ser usado no lugar das engrenagens.

Spiral GTech 1.6

	pol	mm	
Passo	1,5	38,1	
Largura mínima	24	609,6	
Incrementos de largura	1,00	25,4	
Tamanho da abertura (aproximado)	1,1 x 0,42	27,9 x 10,7	
Área aberta (totalmente estendida)	50%		
Área aberta mínima	36%		
Estilo de articulação	Aberta		
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça		

Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox para obter mais informações.*
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Área aberta relativamente uniforme em toda a extensão da esteira para facilitar o congelamento e o resfriamento do produto.
- A borda resistente agrega resistência à borda exterior da esteira.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- Esteira leve, relativamente resistente e com superfície lisa em malha.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Projetada para aplicações radiais e espirais de baixa tensão com acionamento de tambor, com raio da curva mínimo equivalente a 1,6 vez a largura da esteira (medido da borda interna).
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral.
- O recuo mínimo da engrenagem da extremidade interna para a extremidade externa da esteira pode variar. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para determinar o posicionamento exato.



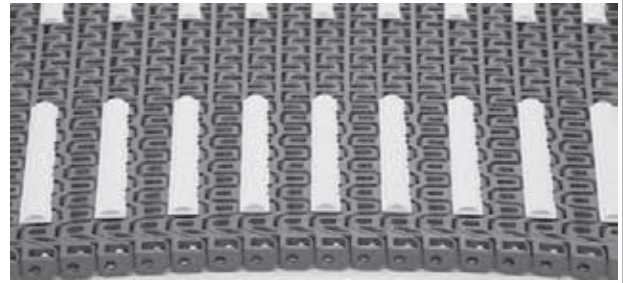
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira espiral ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1600	23400	475	2110	-50 a 200	-46 a 93	1,60	7,81
SELM	Acetal	500	7300	375	1670	-50 a 200	-46 a 93	1,28	6,25

^a A resistência publicada da esteira espiral e seu método de cálculo variam de acordo com o fabricante de esteiras. Para obter uma comparação precisa das resistências das esteiras espirais, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

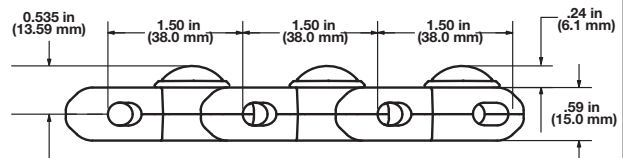
Spiral GTech Rounded Friction Top

	pol	mm
Passo	1,5	38,1
Largura mínima	24	609,6
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	1,1 x 0,42	27,9 x 10,7
Estilo de articulação	Aberta	



Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox* para obter mais informações.
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Esteira leve, relativamente resistente e com superfície lisa em malha.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- A borda resistente agrega resistência à borda exterior da esteira.
- Disponível em polipropileno branco com borracha branca ou polipropileno azul com borracha azul de alto desempenho.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- O recuo mínimo da engrenagem da extremidade interna para a extremidade externa da esteira pode variar. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para determinar o posicionamento exato.
- Deve haver uma folga mínima de 2 pol (50,8 mm) entre as entradas de atrito para uma localização correta da engrenagem.



Dados da esteira

Material da esteira base	Base/Friction Top	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira		Resistência da esteira espiral ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira		Rigidez do modelo Friction Top	Aceitabilidade governamental ^b	
			lbf/pé	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²		FDA (EUA)	EU MC ^c
Acetal	Branco/branco	Acetal	1.700	24800	375 (475)	1.670 (2.110)	34 a 150	1 a 66	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	55 Shore A	d	e
Acetal	FT azul/azul de alto desempenho	Acetal	1.700	24800	375 (475)	1.670 (2.110)	34 a 212	1 a 100	1,44 (1,54)	7,03 (7,52)	59 Shore A	d	e

^a Os engenheiros da Intralox estão disponíveis para fornecer uma comparação precisa das resistências das esteiras espiral. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b Antes da S2800 desenvolvida pela Intralox, o USDA-FSIS (carnes e aves) descontinuou a publicação de uma lista de novos produtos aceitáveis projetados para contato com o alimento. Até a impressão deste manual, aprovações de terceiros estão sendo avaliadas, mas ainda não foram sancionadas pelo USDA-FSIS.

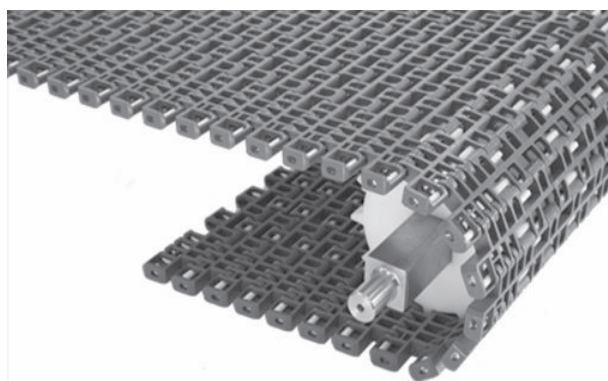
^c Certificado de Migração Europeu fornecendo aprovação para contato com alimentos, de acordo com o Regulamento da UE de 10/2011.

^d Em conformidade com a FDA com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

^e Em conformidade com a EU com restrição: não usar em contato direto com alimentos gordurosos.

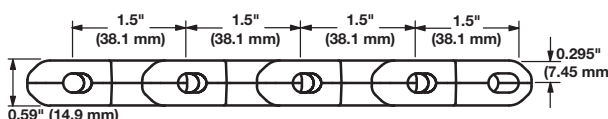
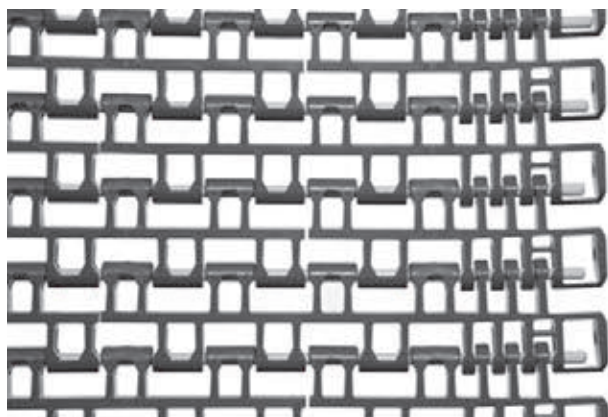
Spiral GTech 2.2 e 3.2

	pol	mm
Passo	1,5	38,1
Largura mínima	24	609,6
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	1,1 x 0,42	27,9 x 10,7
Área aberta (totalmente estendida)	50%	
Área aberta mínima	36%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox para obter mais informações.*
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Área aberta relativamente uniforme em toda a extensão da esteira para facilitar o congelamento e o resfriamento do produto.
- A borda resistente agrega resistência à borda exterior da esteira.
- O projeto com encaixe e articulações abertas facilita a higienização.
- A leveza e a alta resistência horizontal da esteira impedem o arqueamento e a curvatura.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Projetada para aplicações radiais e espirais acionados por atrito de baixa tensão, com raio da curva mínimo equivalente a 2,2 vezes a largura da esteira (medido da borda interna).
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral.
- O recuo mínimo da engrenagem da extremidade interna para a extremidade externa da esteira pode variar. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para determinar o posicionamento exato.



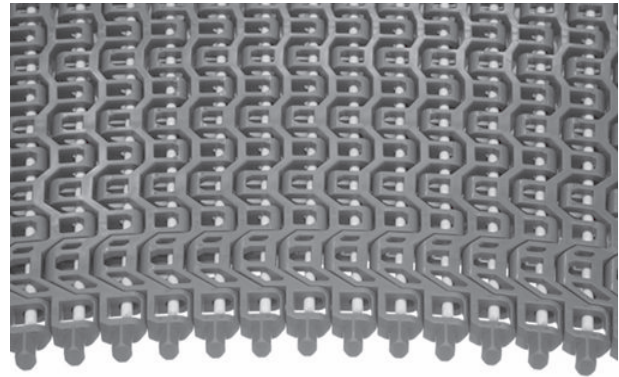
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira espiral ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1600	23400	475	2110	-50 a 200	-46 a 93	1,60	7,81
SELM	Acetal	500	7300	375	1670	-50 a 200	-46 a 93	1,27	6,3

^a Os engenheiros da Intralox estão disponíveis para fornecer uma comparação precisa das resistências das esteiras espiral. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

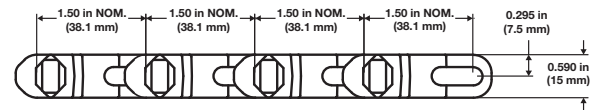
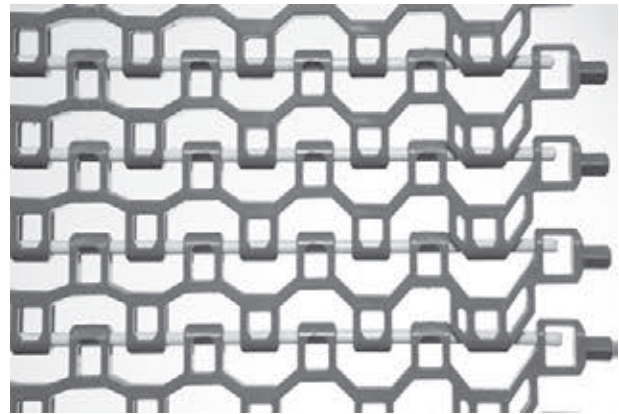
DirectDrive™ em Espiral

	pol	mm
Passo	1,5	38,1
Largura mínima	24	609,6
Incrementos de largura	1,00	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	1,1 x 0,42	27,9 x 10,7
Área aberta (totalmente estendida)	50%	
Área aberta mínima	36%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto


- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox para obter mais informações.*
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Esteira leve, relativamente resistente e com superfície lisa em malha.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- Área aberta relativamente uniforme em toda a extensão da esteira para facilitar o congelamento e o resfriamento do produto.
- A borda resistente agrega resistência à borda exterior da esteira.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral.
- O recuo mínimo da engrenagem da extremidade interna para a extremidade externa da esteira pode variar. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para determinar o posicionamento exato.




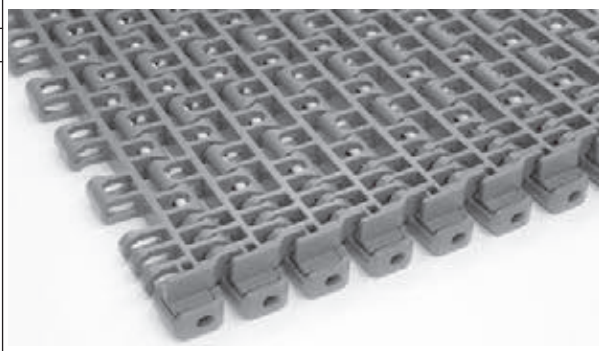
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira em espiral ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Massa da esteira	
		lbf/pé	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1600	23400	475	2110	-50 a 200	-46 a 93	1,60	7,81
SELM	Acetal	500	7300	375	1670	-50 a 200	-46 a 93	1,27	6,2
MX Detectável	MX Detectável	1600	23400	475	2110	-50 a 200	-46 a 93	1,85	9,03


^a Os engenheiros da Intralox estão disponíveis para fornecer uma comparação precisa das resistências das esteiras espiral. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

Engrenagens de acetato											
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis				
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm	
13 (1,92%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16, 1-1/2, 2	1,5, 2,5		40, 60	

Roda de suporte							
Diâmetro do passo		Tamanhos de orifício disponíveis					
pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm		
6,2	157	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60		

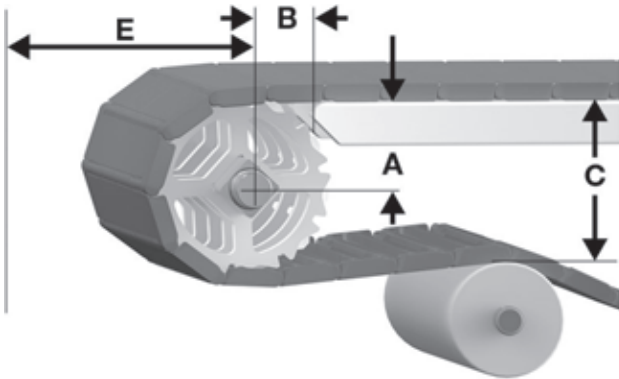
Guardas laterais sobrepostas			
Altura disponível		Materiais disponíveis	
pol	mm		
0,50	12,7	Acetato	
1,00	25,4	Acetato	
<ul style="list-style-type: none"> Maximiza a capacidade de transporte do produto. As guardas laterais se encaixam na borda da esteira, sem recuo. A montagem não requer "cortes de encaixe" nos módulos e assim a resistência da viga da esteira não é comprometida. Torna a borda externa da esteira mais resistente a obstruções. Impede que pequenos produtos caiam nas folgas da esteira. A razão de curva para guardas laterais sobrepostas de 0,50 pol (12,7 mm) é 1,6. 			

ESTEIRAS EM ESPIRAL

Divisores de linhas			
Altura disponível		Materiais disponíveis	
pol	mm		
0,75	19	Acetal, SELM	
<ul style="list-style-type: none"> A montagem não requer cortes de encaixe nos módulos e assim a resistência na largura da esteira não é comprometida. Os divisores de pistas podem ser espaçados com 2 pol (50,8 mm) de distância ao longo de toda a largura da esteira. Requisitos de recuo mínimo: entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. 			

DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte de retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 91: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S2800										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo pol	mm	Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
			pol	mm						
Spiral GTech 1.6, 2.2 e 3.2 e DirectDrive										
6,2	157	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,27	159	3,49	89
Spiral GTech Rounded Friction Top										
6,2	157	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,51	165	3,74	95

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S2800				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
6,2	157	13	0,091	2,3

GUIAS DE DESGASTE DA TRAVA DE RETENÇÃO

Recomenda-se o uso de guias de desgaste da trava de retenção ao longo de ambas as bordas da esteira em toda a soleira, exceto em aplicações com cargas pesadas ou de alta velocidade.

- Para obter informações sobre as guias de desgaste da trava de retenção da Intralox, consulte [Guias de desgaste sob medida](#).
- Para obter informações sobre o projeto do transportador para guias de desgaste da trava de retenção, consulte [Guias de desgaste da trava de retenção](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

INSTRUÇÕES PARA SELEÇÃO DE ESTEIRAS

NOTA: Para obter assistência na seleção de esteiras radiais e espirais de baixa tensão com acionamento por atrito, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. Execute o Programa de Engenharia para garantir que a esteira seja forte o suficiente para a aplicação curva em questão. Consulte [Análise do Programa de Engenharia para Espiral e Raio](#) para obter mais informações.

DIRETRIZES RESUMIDAS DO PROJETO

Para configurações de layout típicas, consulte [Transportadores curvos](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

- O raio de curva mínimo da borda-padrão da S2800 é de 1,6 vez a largura da esteira, medido a partir da borda interna.
- O percurso reto mínimo requerido entre curvas em direções opostas é de 2 vezes a largura da esteira. Seções retas mais curtas levarão a um rápido desgaste na guia de desgaste lateral e a altos esforços de tração na esteira.
- Não existe um percurso reto mínimo obrigatório entre curvas na mesma direção.
- O percurso final mínimo que leva ao eixo de acionamento deve ser de, pelo menos, 5 pés (1,5 m). Se 5 pés (1,5 m) não for plausível, uma extensão menor até chegar a 1,5 vez a largura da esteira exigirá um tensor de gravidade para evitar o desgaste das engrenagens e problemas de alinhamento. Para mais informações, consulte [Contrapesos](#).
- O comprimento mínimo do primeiro percurso reto imediatamente após o eixo conduzido é de 1,5 vez a largura da esteira. Se forem necessários trechos mais curtos, abaixo de 1 vez a largura, um rolete conduzido poderá ser usado no lugar das engrenagens.

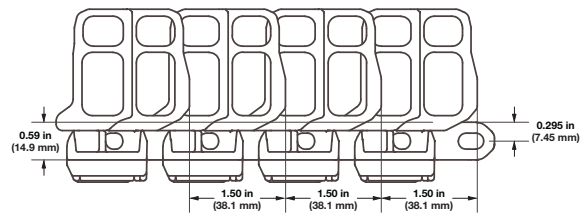
Empilhadora DirectDrive™

	pol	mm
Passo	1,5	38,1
Largura mínima	12	304,8
Incrementos de largura	2,00	50,8
Tamanho da abertura (aproximado)	1,1 x 0,42	27,9 x 10,7
Área aberta (totalmente estendida)	50%	
Área aberta mínima	36%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox para obter mais informações.*
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Esteira resistente e leve, com grade de superfície suave, para boa liberação do produto.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- Área aberta relativamente uniforme em toda a extensão da esteira para facilitar o congelamento e o resfriamento do produto.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- As placas laterais estão instaladas permanentemente e não podem ser substituídas.
- Projetado para aplicações empilháveis usando a tecnologia patenteada Direct-Drive.
- Espaçamento entre camadas: disponível em 60 mm, 80 mm ou 100 mm.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâ- metro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira espiral ^a		Faixa de temperatura (contí- nua) ^b		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1600	23400	475	2110	-50 a 200	-46 a 93	1,96	9,57


^a Os engenheiros da Intralox estão disponíveis para fornecer uma comparação precisa das resistências das esteiras espiral. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b As aplicações em curva não devem exceder 180 °F (82 °C).


ESTEIRAS EM ESPIRAL

SÉRIE 2850

Engrenagens de acetalo										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
13 (1,92%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	2, 1-7/16	1,5, 2,5		40, 60

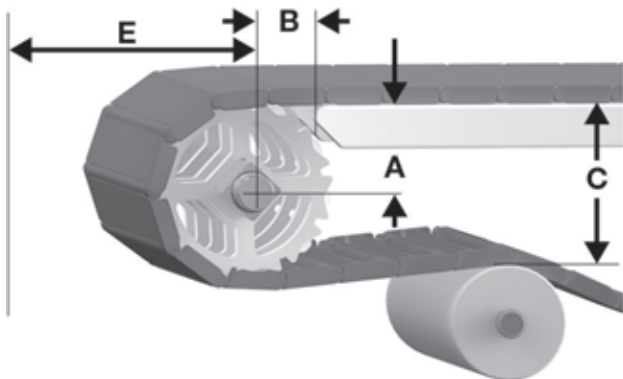


Roda de suporte					
Diâmetro do passo		Tamanhos de orifício disponíveis			
pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
6,2	157	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60



DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 92: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S2850										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
Empilhadora DirectDrive										
6,2	157	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,27	159	3,49	89

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S2850				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
6,2	157	13	0,091	2,3

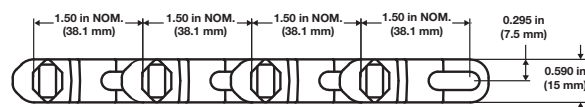
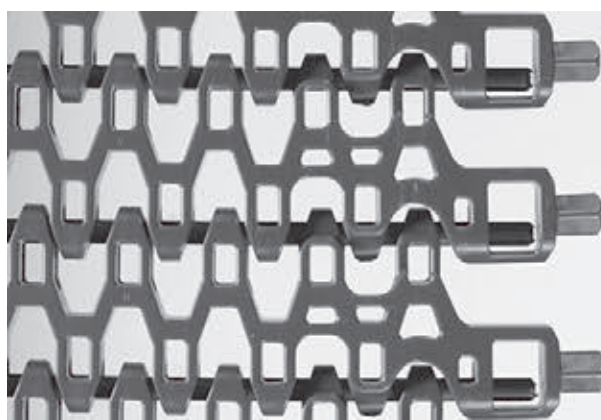
DirectDrive™ (DD) Espiral

	pol	mm
Passo	1,5	38,1
Largura mínima (Consulte as Observações sobre o Produto.)	13,5	343
Largura máxima (Consulte as Observações sobre o Produto.)	61,7	1567
Incrementos de largura	1,0	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,52 x 0,39	13 x 10
Área aberta (totalmente estendida)	44%	
Área aberta mínima (contraída)	26%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox* para obter mais informações.
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- A dimensão da largura inclui a protrusão do dente
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- A borda resistente agrega resistência à borda exterior da esteira.
- Área aberta relativamente uniforme em toda a extensão da esteira para facilitar o congelamento e o resfriamento do produto.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral.
- O recuo mínimo da engrenagem da extremidade interna para a extremidade externa da esteira pode variar. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para determinar o posicionamento exato.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira espiral ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	lbf	N	°F	°C	lbf/pé ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1600	23400	475	2110	-50 a 200	-46 a 93	1,78	8,69
SELM	Acetal	500	7300	375	1670	-50 a 200	-46 a 93	1,46	7,13
MX Detectável	MX Detectável	1600	23400	475	2110	-50 a 200	-46 a 93	2,08	10,16

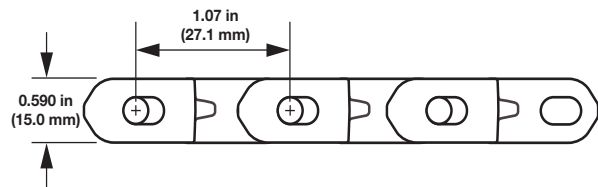
^a Os engenheiros da Intralox estão disponíveis para fornecer uma comparação precisa das resistências das esteiras espiral. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

DirectDrive™ Stainless Steel Link (SSL)

	pol	mm
Passo	1.500	38,1
Largura mínima	14	342,9
Largura máxima	62	1.567
Incrementos de largura	1,0	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,52 x 0,39	13 x 10
Área aberta (totalmente estendida)	44%	
Área aberta mínima	26%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	

Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox* para obter mais informações.
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- A dimensão da largura inclui a protrusão do dente
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- Área aberta relativamente uniforme em toda a extensão da esteira para facilitar o congelamento e o resfriamento do produto
- Os elos de aço inoxidável (SSL) são integrados ao design da esteira para gerenciar altas cargas associada a variações de temperatura.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Diretrizes detalhadas de projeto do transportador estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral.
- Assim como outros produtos que usam componentes metálicos, este produto pode produzir pequenas manchas de pó metálico durante o uso. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre a sua aplicação.
- O recuo indente mínimo da engrenagem da borda interna para a borda externa da esteira pode variar. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para determinar o posicionamento exato.



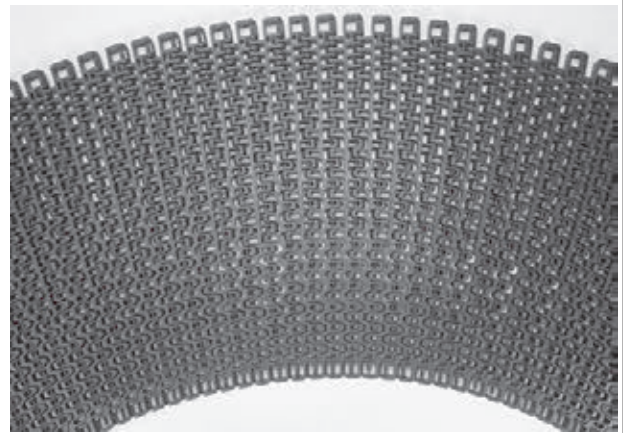
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,12 pol (3 mm) de diâmetro	Resistência da esteira ^a		Resistência da esteira espiral ^b		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal/Aço inoxidável 304	Aço inoxidável 304	–	–	300	1560	-50 a 220	-46 a 104	2,73	13,33

^a não projetada para uso em aplicações de percurso reto

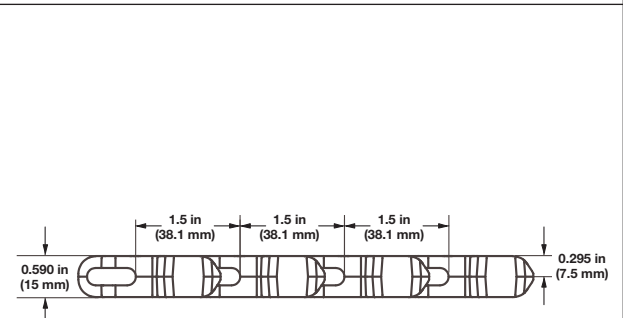
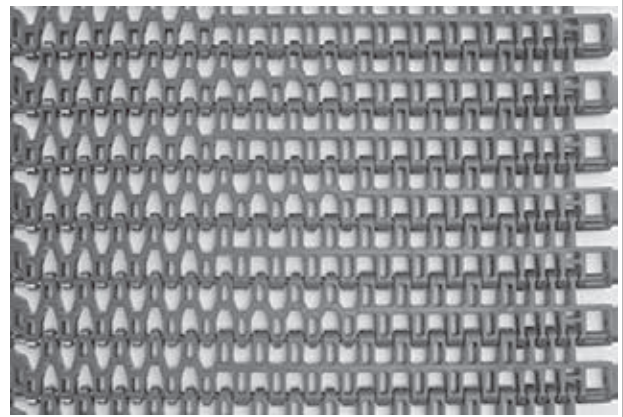
^b Os engenheiros da Intralox estão disponíveis para fornecer uma comparação precisa das resistências das esteiras espiral. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

Spiral 1.6		
	pol	mm
Passo	1,5	38,1
Largura mínima (Consulte as <i>Observações sobre o Produto.</i>)	13,5	343
Largura máxima (Consulte as <i>Observações sobre o Produto.</i>)	61,7	1567
Incrementos de largura	0,5	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	0,52 x 0,39	13 x 10
Área aberta (totalmente estendida)	44%	
Área aberta mínima	26%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox para obter mais informações.*
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- Área aberta relativamente uniforme em toda a extensão da esteira para facilitar o congelamento e o resfriamento do produto.
- A borda resistente agrega resistência à borda exterior da esteira.
- Borda interna compatível com tambor e borda externa compatível com o chassi
- Maior rigidez da viga.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Elimina a contaminação de produtos por resíduos do desgaste de metal.
- Reparos e trocas simples e rápidos.
- Projetada para acionamento por atrito, o espiral acionado por atrito aciona aplicações em espiral com um raio de giro mínimo de 1,6 vez a largura da esteira (medido a partir da borda interna).
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral.
- O recuo mínimo da engrenagem da extremidade interna para a extremidade externa da esteira pode variar. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para determinar o posicionamento exato.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira espiral ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1600	23400	475	2110	-50 a 200	-46 a 93	1,78	8,69
SELM	Acetal	500	7300	375	1670	-50 a 200	-46 a 93	1,46	7,13

^a Os engenheiros da Intralox estão disponíveis para fornecer uma comparação precisa das resistências das esteiras espiral. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

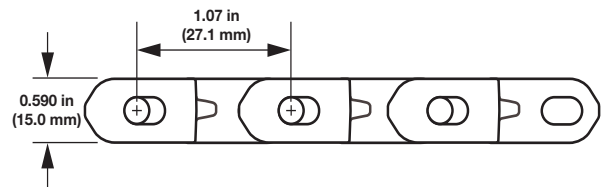
Espiral 1.6 Stainless Steel Link (SSL)

	pol	mm
Passo	1.500	38,1
Largura mínima (Consulte as <i>Observações sobre o Produto.</i>)	13,5	343
Largura máxima (Consulte as <i>Observações sobre o Produto.</i>)	61,7	1.567
Incrementos de largura	0,5	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	0,52 x 0,39	13 x 10
Área aberta (totalmente estendida)	44%	
Área aberta mínima	26%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox para obter mais informações.*
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- Área aberta relativamente uniforme em toda a extensão da esteira para facilitar o congelamento e o resfriamento do produto
- Os elos de aço inoxidável (SSL) são integrados ao design da esteira para gerenciar altas cargas associada a variações de temperatura.
- A borda resistente agrega resistência à borda exterior da esteira
- Borda interna compatível com tambor e borda externa compatível com o chassi
- Maior rigidez da viga
- Reparos e trocas simples e rápidos
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Projetada para acionamento por atrito, a espiral aciona aplicações em espiral com um raio de giro mínimo de 1,6 vez a largura da esteira (medido a partir da borda interna).
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral.
- Assim como outros produtos que usam componentes metálicos, este produto pode produzir pequenas manchas de pó metálico durante o uso. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre a sua aplicação.
- O recuo indente mínimo da engrenagem da borda interna para a borda externa da esteira pode variar. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para determinar o posicionamento exato.



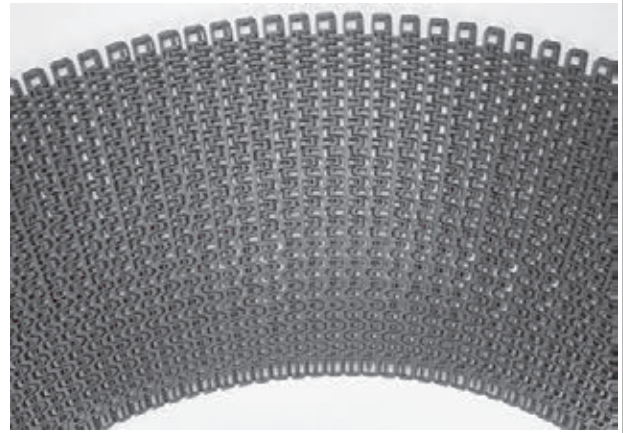
Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,12 pol (3 mm) de diâmetro	Resistência da esteira ^a		Resistência da esteira espiral ^b		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal/Aço inoxidável 304	Aço inoxidável 304	–	–	300	1560	-50 a 220	-46 a 104	2,73	13,33

^a não projetada para uso em aplicações de percurso reto

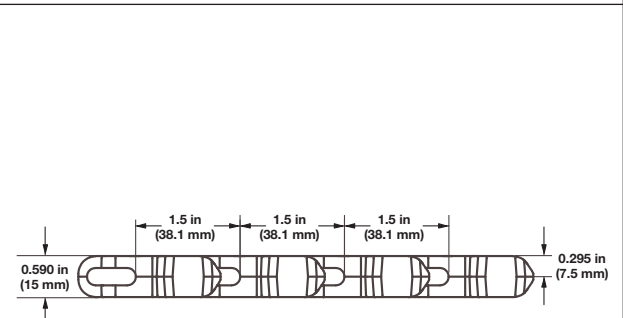
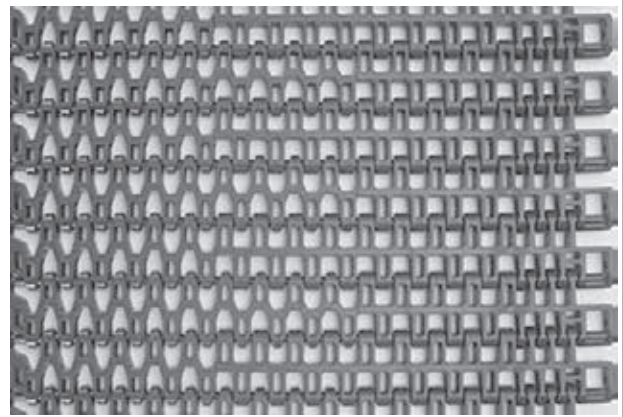
^b Os engenheiros da Intralox estão disponíveis para fornecer uma comparação precisa das resistências das esteiras espiral. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

Spiral 2.2		
	pol	mm
Passo	1,5	38,1
Largura mínima (Consulte as <i>Observações sobre o Produto.</i>)	13,5	343
Largura máxima (Consulte as <i>Observações sobre o Produto.</i>)	61,7	1567
Incrementos de largura	0,5	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	0,52 x 0,39	13 x 10
Área aberta (totalmente estendida)	44%	
Área aberta mínima	26%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox para obter mais informações.*
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- Área aberta relativamente uniforme em toda a extensão da esteira para facilitar o congelamento e o resfriamento do produto.
- A borda resistente agrega resistência à borda exterior da esteira.
- Borda interna compatível com tambor e borda externa compatível com o chassi
- Maior rigidez da viga.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Elimina a contaminação de produtos por resíduos do desgaste de metal.
- Reparos e trocas simples e rápidos.
- Projetada para acionamento por atrito, o espiral acionado por atrito aciona aplicações em espiral com um raio de giro mínimo de 2,2 vez a largura da esteira (medido a partir da borda interna).
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral.
- O recuo mínimo da engrenagem da extremidade interna para a extremidade externa da esteira pode variar. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para determinar o posicionamento exato.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira espiral ^a		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1600	23400	475	2110	-50 a 200	-46 a 93	1,78	8,69
SELM	Acetal	500	7300	375	1670	-50 a 200	-46 a 93	1,46	7,13

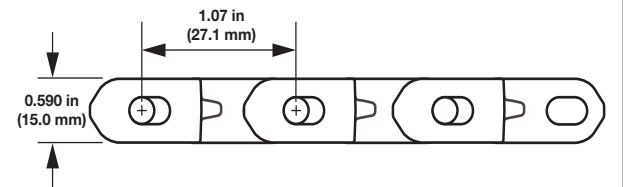
^a Os engenheiros da Intralox estão disponíveis para fornecer uma comparação precisa das resistências das esteiras espiral. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

Espiral 2.2 Stainless Steel Link (SSL)

	pol	mm
Passo	1.500	38,1
Largura mínima (Consulte as <i>Observações sobre o Produto.</i>)	13,5	343
Largura máxima (Consulte as <i>Observações sobre o Produto.</i>)	61,7	1.567
Incrementos de largura	0,5	12,7
Tamanho da abertura (aproximado)	0,52 x 0,39	13 x 10
Área aberta (totalmente estendida)	44%	
Área aberta mínima	26%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	

Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox para obter mais informações.*
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- Área aberta relativamente uniforme em toda a extensão da esteira para facilitar o congelamento e o resfriamento do produto
- Os elos de aço inoxidável (SSL) são integrados ao design da esteira para gerenciar altas cargas associada a variações de temperatura.
- A borda resistente agrega resistência à borda exterior da esteira
- Borda interna compatível com tambor e borda externa compatível com o chassi
- Maior rigidez da viga
- Reparos e trocas simples e rápidos
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Projetada para acionamento por atrito, a espiral acionada por atrito aciona aplicações em espiral com um raio de giro mínimo de 2,2 vez a largura da esteira (medido a partir da borda interna).
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral.
- Assim como outros produtos que usam componentes metálicos, este produto pode produzir pequenas manchas de pó metálico durante o uso. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre a sua aplicação.
- O recuo mínimo da engrenagem da extremidade interna para a extremidade externa da esteira pode variar. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para determinar o posicionamento exato.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,12 pol (3 mm) de diâmetro	Resistência da esteira ^a		Resistência da esteira espiral ^b		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal/Aço inoxidável 304	Aço inoxidável 304	–	–	300	1560	-50 a 220	-46 a 104	2,73	13,33

^a não projetada para uso em aplicações de percurso reto

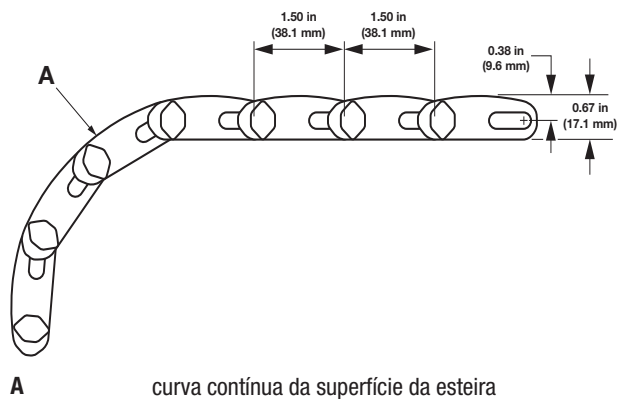
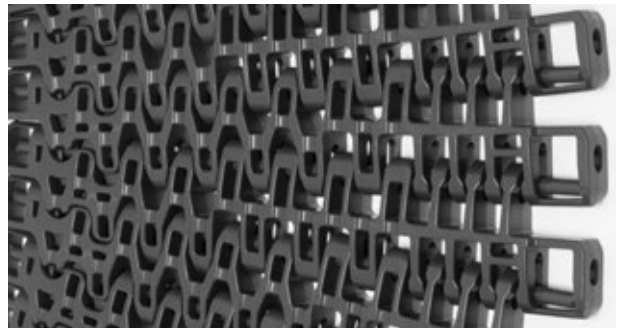
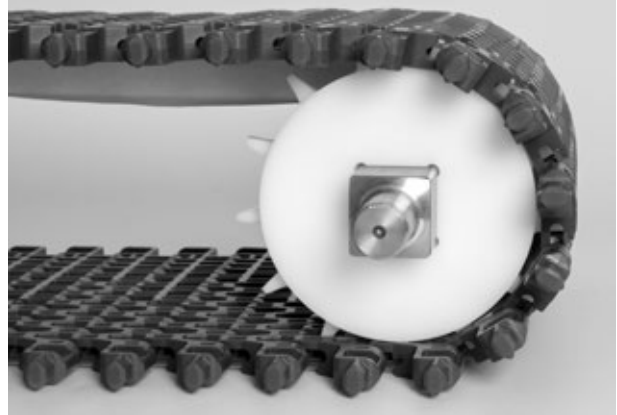
^b Os engenheiros da Intralox estão disponíveis para fornecer uma comparação precisa das resistências das esteiras espiral. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

Parte superior curva

	pol	mm
Passo	1,5	38,1
Largura mínima	13,5	342,9
Largura máxima	61,7	1.567
Incrementos de largura	1,0	25,4
Tamanho da abertura (aprox.)	0,52 x 0,39	16,7 x 13,5
Área aberta	44%	
Área aberta mínima	26%	
Estilo de articulação	Fechado	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	

Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox para obter mais informações.*
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- A dimensão da largura inclui a protrusão do dente
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- A borda resistente agrega resistência à borda exterior da esteira
- Área aberta relativamente uniforme em toda a extensão da esteira para facilitar o congelamento e o resfriamento do produto
- A superfície superior curva é consistente ao longo da largura da esteira, exceto pelos locais das guardas laterais nas bordas da esteira.
- Curvatura contínua da superfície da esteira quando envolvida em engrenagens.
- Os canais de resfriamento na largura da esteira auxiliam no condicionamento do produto e na drenagem de fluidos.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- Diretrizes detalhadas de projeto do transportador estão disponíveis. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral.
- O recuo indente mínimo da engrenagem da borda interna para a borda externa da esteira pode variar. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para determinar o posicionamento exato.



Dados da esteira

Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,12 pol (3 mm) de diâmetro	Resistência da esteira ^a		Resistência da esteira espiral ^b		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	lbf/pé	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1600	23400	475	2110	-50 a 200	-46 a 93	1,92	9,35


^a Não projetada para uso em aplicações de percurso reto

^b Os engenheiros da Intralox estão disponíveis para fornecer uma comparação precisa das resistências das esteiras espiral. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.


ESTEIRAS EM ESPIRAL

SÉRIE 2900

Engrenagens de acetato										
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
13 (2,97%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60



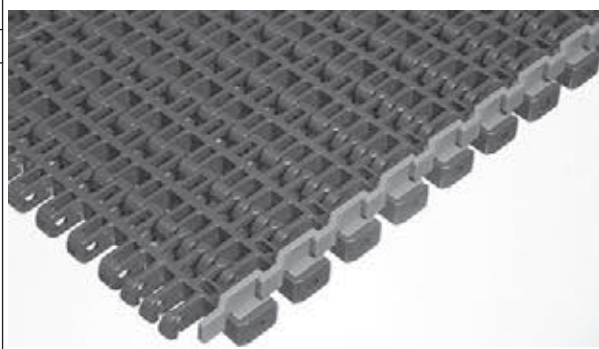
Roda de suporte					
Diâmetro do passo ^a		Tamanhos de orifício disponíveis			
pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
6,2	157	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60
6,3	160		1,5, 2,5		40, 60

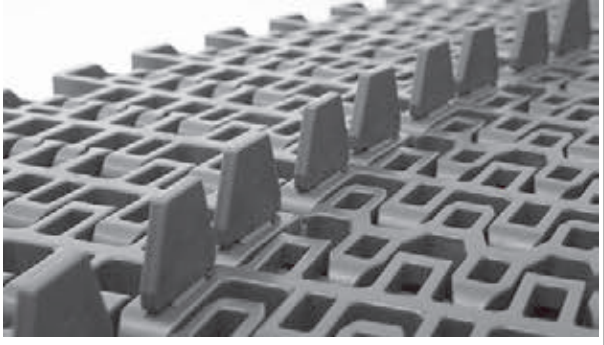


^a A Intralox pode ajudar a identificar o melhor diâmetro do passo para sua aplicação.

Guardas laterais sobrepostas		
Altura disponível		Materiais disponíveis
pol	mm	
0,50	12,7	Acetal, MX Detectável
1,00	25,4	Acetal, MX Detectável

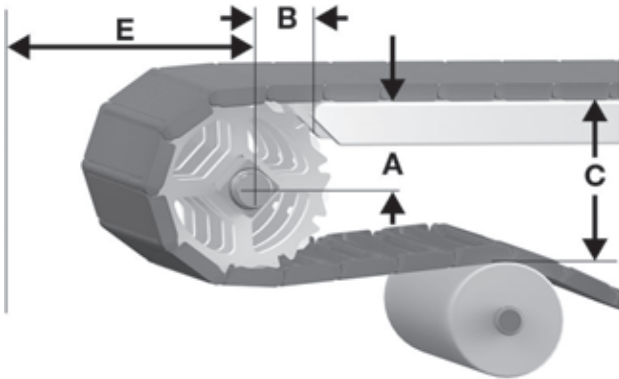
- Maximiza a capacidade de transporte do produto. As guardas laterais se encaixam na borda da esteira, sem recuo.
- A montagem não requer cortes de encaixe nos módulos e assim a resistência na largura da esteira não é comprometida.
- Torna a borda externa da esteira mais resistente a obstruções.
- Impede que pequenos produtos caiam nas folgas da esteira.
- A razão de curva para guardas laterais sobrepostas de 0,50 pol (12,7 mm) é 1,6.



Divisores de linhas			
Altura disponível		Materiais disponíveis	
pol	mm		
0,75	19	Acetal, MX detectável, SELM	

DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 93: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S2900											
Descrição das engrenagens			A		B		C		E		
Diâmetro do passo	Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a									
			pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	
Espiral DirectDrive, Espiral DirectDrive SSL, Espiral 1.6, Espiral 1.6 SSL, Espiral 2.2, Espiral 2.2 SSL, Curved Top											
6,2	157	13	2,75-2,84	70-72	2,51	64	6,27	159	3,49	89	

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S2900				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
6,2	157	13	0,091	2,3

GRADES DE RETENÇÃO E GUIAS DE DESGASTE

Recomenda-se o uso de guias de desgaste da trava de retenção ao longo de ambas as bordas da esteira em toda a soleira, exceto em aplicações com cargas pesadas ou de alta velocidade.

- Para obter informações sobre as guias de desgaste da trava de retenção da Intralox, consulte [Guias de desgaste sob medida](#).
- Para obter informações sobre o projeto do transportador para guias de desgaste da trava de retenção, consulte [Guias de desgaste da trava de retenção](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

INSTRUÇÕES PARA SELEÇÃO DE ESTEIRAS

NOTA: Para obter assistência na seleção de esteiras radiais e espirais de baixa tensão com acionamento por atrito, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. Execute o Programa de Engenharia para garantir que a esteira seja forte o suficiente para a aplicação curva em questão. Consulte [Análise do Programa de Engenharia para Espiral e Raio](#) para obter mais informações.

DIRETRIZES RESUMIDAS DO PROJETO

Para configurações de layout típicas, consulte [Transportadores curvos](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

- O raio de curva mínimo da borda-padrão da S2900 é de 1,6 vez a largura da esteira, medido a partir da borda interna.
- O percurso reto mínimo requerido entre curvas em direções opostas é de 2 vezes a largura da esteira. Seções retas mais curtas levarão a um rápido desgaste na guia de desgaste lateral e a altos esforços de tração na esteira.
- Não existe um percurso reto mínimo obrigatório entre curvas na mesma direção.
- O percurso final mínimo que leva ao eixo de acionamento deve ser de, pelo menos, 5 pés (1,5 m). Se 5 pés (1,5 m) não for plausível, uma extensão menor até chegar a 1,5 vez a largura da esteira exigirá um tensor de gravidade para evitar o desgaste das engrenagens e problemas de alinhamento. Para mais informações, consulte [Contrapesos](#).
- O comprimento mínimo do primeiro percurso reto imediatamente após o eixo conduzido é de 1,5 vez a largura da esteira. Se forem necessários trechos mais curtos, abaixo de 1 vez a largura, um rolete conduzido poderá ser usado no lugar das engrenagens.

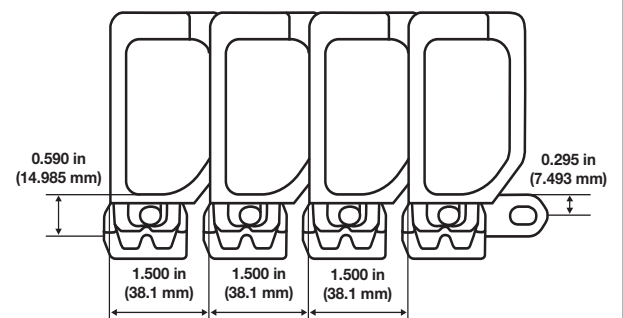
Empilhadora DirectDrive™

	pol	mm
Passo	1,5	38,1
Largura mínima	12	304,8
Incrementos de largura	1,0	25,4
Tamanho da abertura (aproximado)	0,52 x 0,39	13 x 10
Área aberta (totalmente estendida)	44%	
Área aberta mínima	26%	
Estilo de articulação	Aberta	
Retenção da vareta; tipo de vareta	Borda ocluída; sem cabeça	



Observações sobre o produto

- Esta esteira tem pontos de pinçamento. Consulte a seção *Segurança no Manual de Instalação, Manutenção e Identificação da Esteira Transportadora e Solução de Problemas da Intralox* para obter mais informações.
- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Esteira resistente e leve, com grade de superfície suave, para boa liberação do produto.
- As aberturas são retas, o que simplifica a limpeza da esteira.
- Área aberta relativamente uniforme em toda a extensão da esteira para facilitar o congelamento e o resfriamento do produto.
- Cada material de esteira possui um material-padrão da vareta. Outros materiais da vareta estão disponíveis. A Intralox pode ajudar a identificar a melhor combinação de esteira e material da vareta para sua aplicação.
- Informações detalhadas sobre o material são fornecidas no [Linha de produtos](#).
- As placas laterais estão instaladas permanentemente e não podem ser substituídas.
- Projetado para aplicações empilháveis usando a tecnologia patenteada Direct-Drive.
- Espaçamento entre camadas: disponível em 60 mm, 80 mm, 100 mm, 120 mm ou 167 mm.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para esclarecimentos sobre o sentido de percurso preferencial nas aplicações em espiral.



Dados da esteira


Material da esteira	Material-padrão da vareta, 0,24 pol (6,1 mm) de diâmetro	Resistência da esteira reta		Resistência da esteira espiral ^a		Faixa de temperatura (contínua) ^b		Peso da esteira	
		lbf/pé	N/m	lbf	N	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Acetal	Acetal	1600	23400	475	2110	-50 a 200	-46 a 93	2,18	10,64


^a Os engenheiros da Intralox estão disponíveis para fornecer uma comparação precisa das resistências das esteiras espiral. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

^b As aplicações em curva não devem exceder 180 °F (82 °C).

ESTEIRAS EM ESPIRAL

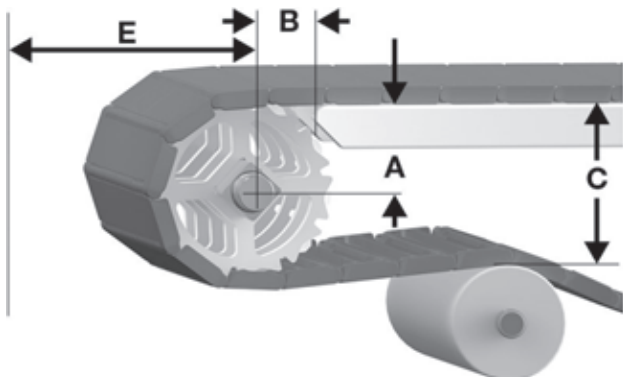
SÉRIE 2950

Engrenagens de acetato											
Nº de dentes (ação poliédrica)	Larg. Diâmetro do passo		Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis				
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm	
13 (2,97%)	6,2	157	6,4	163	1,2	30,5	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60	

Roda de suporte							
Diâmetro do passo		Tamanhos de orifício disponíveis					
pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm		
6,2	157	1-7/16, 2	1,5, 2,5		40, 60		

DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. Essas dimensões são dadas na tabela a seguir. Para descrições completas dessas dimensões, consulte [Dimensões da estrutura](#) no capítulo Diretrizes de projeto.



A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes

Figura 94: Dimensões de acionamento A, B, C e E

Dimensões da estrutura do transportador S2950										
Descrição das engrenagens			A		B		C		E	
Diâmetro do passo		Número de dentes	Faixa (de baixo para cima) ^a		pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm		pol	mm						
DirectDrive Autoportante, DirectDrive Autoportante SSL										
6,2	157	13	2,71-2,81	69-71	2,47	63	6,20	157	3,46	88

^a Para aplicações gerais e aplicações em que a transferência final de produto sensível à ponta não é crítica, use o limite inferior da faixa.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. As dimensões mínimas de folga são dadas na tabela a seguir. Para obter mais informações, consulte [Folga da placa de transferência](#) no capítulo Diretrizes de projeto.

Folga da placa de transferência da S2950				
Descrição das engrenagens			Folga mínima	
Diâmetro do passo		Número de dentes	pol	mm
pol	mm			
6,2	157	13	0,092	2,3

FERRAMENTAS DO SUPORTE DA ESTEIRA

CONJUNTO DE FERRAMENTAS DE FECHAR ESTEIRAS DA INTRALOX

Conjunto de ferramentas de fechar esteiras da Intralox		
Ferramentas de fechamento de esteiras simples	Tamanhos dos (EUA)	Unidades métricas
eixo de acionamento	14,4 pol	365,8 mm
Largura	4,2 pol	106,7 mm
Altura	0,5 pol	12,7 mm
Peso	2 lbs	0,9 kg
Conjunto de tração da esteira		
Peso	6 lbs	2,7 kg
<ul style="list-style-type: none"> Podem ser usadas em soleiras e retornos para instalar, fechar ou abrir esteiras compatíveis. Use um conjunto de extratores de esteira a cada 24 pol (610 mm) da largura da esteira. Melhora a segurança do trabalhador. Reduz o número de pessoas necessárias para instalar ou remover esteiras grandes ou inclinadas. Reduz o risco de danos à esteira que podem levar à contaminação por materiais estranhos. O conjunto inclui dois tensores da esteira e uma correia de catraca da Intralox. Construção em metal sólido com vareta metálica dedicada que trava no tensor da esteira. O código QR gravado na ferramenta é vinculado a um vídeo de instruções. Consulte https://www.intralox.com/resources/how-to-videos Compatível com esteiras S800, S888 e S1800. Para obter informações atualizadas sobre compatibilidade, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. 		



REMOVEDOR DE VARETAS DA INTRALOX


Removedor de varetas da Intralox		
	Tamanhos dos (EUA)	Unidades métricas
eixo de acionamento	6,5 pol	165,1 mm
Largura	2,2 pol	55,9 mm
Altura	1,1 pol	27,9 mm
Peso	0,54 lb	1,2 kg
<ul style="list-style-type: none"> Projetada para minimizar danos à esteira e à vareta ao inserir ou remover varetas com ou sem cabeça. Elimina a contaminação por materiais estranhos causada por danos à esteira ou à vareta. O código QR gravado na ferramenta é vinculado a um vídeo de instruções. Consulte https://www.intralox.com/resources/how-to-videos Projeto intuitivo para usuários de higienização e manutenção. Compatível com: <ul style="list-style-type: none"> - S800 Flat Top (Superfície Lisa) - S800 Open Hinge Flat Top - S800 Open Hinge Flat Top com borda Heavy-Duty - S800 Perforated Flat Top Para obter informações atualizadas sobre compatibilidade com outras esteiras, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. 		



RÉGUA DE SUBSTITUIÇÃO DE ESTEIRA INTRALOX

Régua de substituição de esteira Intralox			
	Tamanhos dos Tamanhos (pol)	Tamanhos métricos (mm)	Materiais disponíveis
eixo de acionamento	16,5	419	Plástico verde ou aço inoxidável
Largura	2,5	63	

• Projetado para medição rápida do alongamento da esteira
 • Compatível com todas as esteiras, exceto S2100
 • Um código QR na ferramenta vinculado a um vídeo de instruções. Consulte <https://www.intralox.com/resources/how-to-videos>



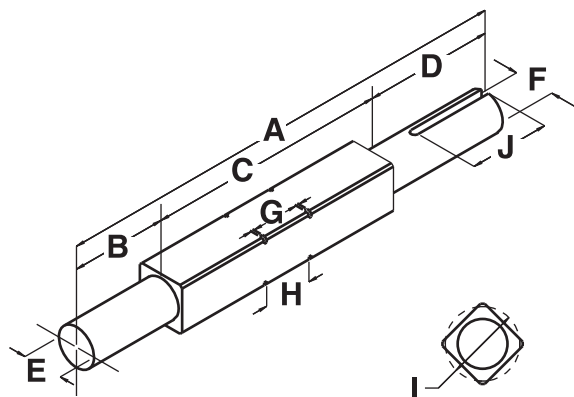
EIXOS QUADRADOS

USINADO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

Depois que o material em estoque é cortado no comprimento especificado, o eixo sem tratamento é balanceado para ganhar precisão. As mangas dos mancais são torneadas e então as ranhuras dos anéis de retenção*, os orifícios das chavetas e os chanfros são cortados. A etapa final é uma inspeção completa de controle de qualidade antes do envio. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter ajuda com a especificação das dimensões do eixo.

*Se o eixo precisar operar com cargas pesadas, não recomendamos ranhuras do anel de retenção. Nesse caso recomendamos usar os anéis de retenção autoajustáveis ou os anéis de retenção bipartidos para serviço pesado. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter recomendações sobre o anel de retenção.

NOTA: Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox se estiver usando o eixo em uma caixa de engrenagens oca.



- | | |
|--|--|
| A comprimento: geral | F diâmetro: manga da extremidade de acionamento |
| B comprimento: manga da extremidade do mancal | G largura: ranhura do anel de retenção |
| C comprimento: seção quadrada | H largura: cubo da engrenagem |
| D comprimento: manga da extremidade de acionamento e dimensões do orifício da chaveta | I diâmetro, ranhura do anel |
| E diâmetro: manga do mancal | J comprimento do orifício da chaveta |

Figura 95: Dimensões de eixo necessárias

Eixos quadrados disponíveis na Intralox EUA ^a				
eixo	Aço-carbono C1018	Aço-carbono C1045	Aço inoxidável 303/304	Aço inoxidável 316
0,625 pol	+0,000 pol a -0,003 pol		+0,000 pol a -0,004 pol	+0,000 pol a -0,004 pol
1 pol	+0,000 pol a -0,003 pol		+0,000 pol a -0,004 pol	+0,000 pol a -0,004 pol
1,5 pol	+0,000 pol a -0,003 pol		+0,000 pol a -0,006 pol	+0,000 pol a -0,006 pol
40 mm		entre em contato com a Intralox	+0,000 mm a -0,160 mm	
60 mm		entre em contato com a Intralox	+0,000 mm a -0,180 mm	

2 LINHA DE PRODUTOS

Eixos quadrados disponíveis na Intralox EUA ^a				
eixo	Aço-carbono C1018	Aço-carbono C1045	Aço inoxidável 303/304	Aço inoxidável 316
2,5 pol	+0,000 pol a -0,004 pol		+0,000 pol a -0,008 pol	+0,000 pol a -0,008 pol
3,5 pol ^b	+0,000 pol a -0,005 pol		+0,000 pol a -0,005 pol	N/A

^a Consulte a Intralox quanto a eixos maiores que 12 pés (3,7 m).
^b Os eixos de aço-carbono de 3,5 pol podem ser niquelados para ganhar resistência à corrosão.

Eixos quadrados disponíveis na Intralox Europa ^a		
eixo	Aço-carbono KG-37	Aço inoxidável 303/304
25 mm	+0,000 mm a -0,130 mm	+0,000 mm a -0,130 mm
40 mm	+0,000 mm a -0,160 mm	+0,000 mm a -0,160 mm
60 mm	+0,000 mm a -0,180 mm	+0,000 mm a -0,180 mm
65 mm	+0,000 mm a -0,180 mm	+0,000 mm a -0,180 mm
90 mm	+0,000 mm a -0,220 mm	+0,000 mm a -0,220 mm

^a Consulte a Intralox quanto a eixos maiores que 2 m.

Tolerâncias (salvo especificado de outro modo)	
Comprimento geral	< 48 pol: ±0,061 pol (< 1200 ±0,8 mm)
	> 48 pol: ±0,125 pol (> 1200 ±1,2 mm)
Diâmetro da manga	- 0,0005 pol/- 0,003 pol (Øh7 vlgs. NEN-ISO 286-2)
Larguras do orifício da chaveta	+ 0,003 pol/ 0,000 pol (+ 0,05/- 0,00 mm)

Acabamento da superfície	
Manga	63 micropolegadas (1,6 micrômetros)
Outras superfícies usinadas	125 micropolegadas (3,25 micrômetros)

Orifício da chaveta	
Peças do sistema EUA	A menos que especificado de outra forma, os orifícios de chaveta dos EUA servem em chaves quadradas paralelas (ANSI B17.1 - 1967, R1973).
Tamanhos métricos	Os orifícios de chavetas métricos são para chaves planas e incrustadas com extremidades arredondadas (DIN 6885-A).

ANÉIS DE RETENÇÃO E DEFASAGEM DA ENGRENAGEM CENTRAL

SELEÇÃO DOS ANÉIS DE RETENÇÃO RECOMENDADOS

A Intralox recomenda o uso de anéis de retenção para fixar o local de uma engrenagem em cada eixo. A engrenagem fixa limita o movimento transversal da esteira durante a operação. Em muitas aplicações, anéis do tipo mola são usados com sucesso; entretanto, esses anéis exigem que pequenas ranhuras sejam cortadas nos cantos dos eixos. Em algumas aplicações nas quais as cargas de esteira são maiores e as concentrações de tensão no eixo são maiores, a presença de ranhuras do anel não é recomendada, já que elas criam locais nos quais as tensões estão concentradas. Nesses casos, a Intralox recomenda o uso de anéis de retenção alternativos que não exigem ranhuras, como anéis de vedação autoajustáveis ou bipartidos.

Use [Tabela 5: limites de tração da esteira vs. Espaço do eixo para ranhuras do anel de retenção](#) para identificar os limites recomendados da tração da esteira versus o espaço (vão) do eixo entre os mancais para determinar se devem ser usadas ranhuras do anel de retenção. Para determinado tamanho e espaço (vão) do eixo, se a tração da esteira (BP) ultrapassar os valores exibidos, selecione um anel que não precise de ranhuras no eixo.

ANÉIS DE RETENÇÃO PADRÃO

A Intralox fornece anéis de retenção padrão em plástico e aço inoxidável.

- Para obter informações sobre anéis de retenção de plástico, consulte [Anéis de retenção de plástico padrão](#).
- Para obter mais informações sobre os anéis de retenção de aço inoxidável, consulte [Anéis de retenção de aço inoxidável padrão](#).

ANÉIS DE RETENÇÃO DE PLÁSTICO PADRÃO

- Anéis de retenção plásticos estão disponíveis em tamanhos para uso em eixos quadrados de 1,5 pol e 2,5 pol.
- Anéis de retenção padrão são feitos de polissulfona.

- A faixa de temperatura da polissulfona é de -125 °F a 300 °F (-98 °C a 149 °C).
- Anéis de retenção plásticos exigem ranhuras idênticas às ranhuras usadas em anéis de retenção de aço inoxidável em eixos de 1,5 pol e 2,5 pol. [Dimensões da ranhura do anel de retenção e do chanfro](#) Consulte .
- Os anéis de retenção de plástico não são compatíveis com todas as engrenagens. [Restrições do anel de retenção em aço inoxidável](#) Consulte .

RESTRICÇÕES DO ANEL DE RETENÇÃO PLÁSTICO

Anéis de retenção padrão NÃO funcionam com as seguintes engrenagens:

Tamanho do anel de retenção	Série	Diâmetro do passo		Tamanho do orifício	
		pol	mm	pol	mm
1,5 pol	400	4,0	102	1,5	40
	1600	3,2	81	1,5	40
2,5 pol	400	5,2	132	2,5	40
	1100	3,1	79	2,5	40

ANÉIS DE RETENÇÃO DE AÇO INOXIDÁVEL PADRÃO

- Anéis de retenção em aço inoxidável estão disponíveis para encaixar eixos quadrados de 5/8 pol, 1,0 pol, 1,5 pol, 2,5 pol, 3,5 pol, 25 mm, 40 mm, 60 mm, 65 mm, e 90 mm.
- Os anéis de retenção de aço inoxidável não são compatíveis com todas as engrenagens. [Restrições do anel de retenção em aço inoxidável](#) Consulte .

Estão disponíveis os seguintes anéis ANSI tipo 3AMI em conformidade com a MIL SPEC R-2124B:

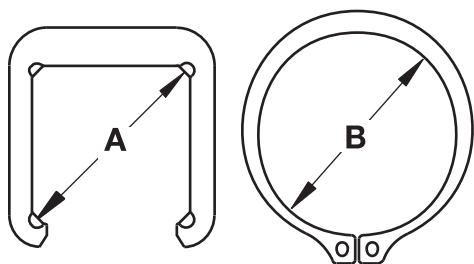
RESTRICÇÕES DO ANEL DE RETENÇÃO EM AÇO INOXIDÁVEL

Anéis de retenção de aço inoxidável não funcionam com as seguintes engrenagens:

Tamanho do anel de retenção	Série	Diâmetro do passo ^a	
		pol	mm
1,219 pol	900	2,1	53
	1100	2,3	58

^a Para travar as engrenagens com diâmetro do passo de 2,1 pol (53 mm) e (58 mm) da S900, é necessário um parafuso de ajuste. Insira os parafusos de ajuste em cada lado da esteira. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações.

DIMENSÕES DA RANHURA DO ANEL DE RETENÇÃO E DO CHANFRO



- A** diâmetro da ranhura dos anéis de retenção de plástico
B diâmetro da ranhura dos anéis de retenção de aço inoxidável
Figura 96: Diâmetros da ranhura do anel de retenção

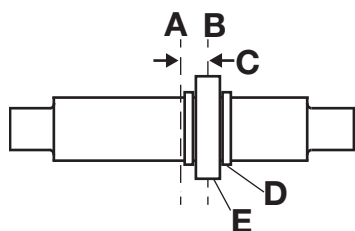
2 LINHA DE PRODUTOS

Tamanho do eixo	Dimensões da ranhura do anel de retenção e do chanfro ^a		
	Diâmetro da ranhura	Largura	Chanfro ^b
5/8 pol	0,762 ± 0,003 pol	0,046 + 0,003/- 0,000 pol	0,822 ± 0,010 pol
1 pol	1,219 ± 0,005 pol	0,056 + 0,004/- 0,000 pol	1,314 ± 0,010 pol
1,5 pol	1,913 ± 0,005 pol	0,086 + 0,004/- 0,000 pol	2,022 ± 0,010 pol
2,5 pol	3,287 ± 0,005 pol	0,120 + 0,004/- 0,000 pol	3,436 ± 0,010 pol
3,5 pol	4,702 ± 0,005 pol	0,120 + 0,004/- 0,000 pol	4,773 ± 0,010 pol
25 mm	30 ± 0,1 mm	2,0 + 0,15/- 0,00 mm	33 ± 0,25 mm
40 mm	51 ± 0,1 mm	2,5 + 0,15/- 0,00 mm	54 ± 0,25 mm
60 mm	80 ± 0,1 mm	3,5 + 0,15/- 0,00 mm	82 ± 0,25 mm
65 mm	85 ± 0,1 mm	3,5 + 0,15/- 0,00 mm	89 ± 0,25 mm
90 mm	120 ± 0,1 mm	4,5 + 0,15/- 0,00 mm	124 ± 0,25 mm

^a Em alguns casos, as ranhuras do anel de retenção estarão defasadas em relação ao centro do eixo. Consulte [Retenção da engrenagem](#).

^b Os eixos devem ser chanfrados para uso com engrenagens moldadas das Séries 200, 400 e 800.

POSIÇÃO DA ENGREMAGEM TRAVADA NO EIXO



- A linha de centro do eixo
 B linha de centro da engrenagem
 C defasagem da engrenagem central
 D anel de retenção
 E engrenagem

Figura 97: Posição da engrenagem travada

Use a tabela a seguir para determinar a defasagem adequada da engrenagem central.

Para evitar o posicionamento incorreto das ranhuras usinadas do anel de retenção, considere usar [Anéis de retenção autoajustáveis](#) ou [Anéis de retenção bipartidos](#), que permite o fácil ajuste do posicionamento da engrenagem central e não requer ranhuras usinadas no eixo.

O posicionamento da engrenagem central pode mudar quando os estilos de esteira são combinados. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

Defasagem da engrenagem central						
Série	Número de elos	Defasagem		Espaçamento máximo da engrenagem		Observações
		pol	mm	pol	mm	
100	par	0	0	6	152	
	ímpar	0,12	3	6	152	
200	par, ímpar	0	0	7,5	191	
200 Raised Rib	par, ímpar	0,09	2,3	7,5	191	
400	par	0	0	6	152	
	ímpar	0,16	4	6	152	
400 Roller Top, Angled Roller, Transverse Roller Top	Consulte Defasagem da engrenagem central para esteiras com roletes					
560	par	0,5	12,7	6	152	
	ímpar	0	0	6	152	
800	par, ímpar	0	0	6	152	
Engrenagens EZ Clean 800 em ângulo	par, ímpar	0,16	4	6	152	Assegure que as engrenagens de 6, 10 e 16 dentes sejam colocadas na linha central da esteira.
800 Raised Rib	par	3	76	6	152	
	ímpar	0	0	6	152	

2 LINHA DE PRODUTOS

Defasagem da engrenagem central						
Série	Número de elos	Defasagem		Espaçamento máximo da engrenagem		Observações
		pol	mm	pol	mm	
850	par, ímpar	0	0	6	152	
888	Consulte a Série 888 nas instruções de instalação ou entre em contato com o Serviço de atendimento ao cliente da Intralox.					
900	par	0	0	4	102	
	ímpar	0,16	4	4	102	
900 Open Flush Grid	Para obter a defasagem e o número de links, consulte a Série 900 nas instruções de instalação ou fale com o Serviço de atendimento ao cliente da Intralox.					
1000	par	0	0	6	152	
	ímpar	0,25	6,44	6	152	
1000 Insert Roller, Insert Roller de alta densidade	par	1,5	38,1	6	152	
	ímpar	0	0	6	152	
1000 Insert Roller de alta densidade de 85 mm	par	1,67	42,5	6	152	
	ímpar	0	0	6	152	
1100	par (todos)	0	0	4	102	Engrenagens de aço de 8 e 12 dentes podem ser colocadas na linha central da esteira.
	ímpar (todos)	0,5	12,7	4	102	
	par, ímpar	0,25	6,35	4	102	Número par ou ímpar de elos em incrementos de 0,5 pol (12,7 mm). Engrenagens de aço de 8 e 12 dentes podem ser colocadas na linha central da esteira.
Engrenagens EZ Track 1100	par (todos)	0,19	4,8	4	102	
	ímpar (todos)	0,31	7,9	4	102	
	par, ímpar	0,06	1,52	4	102	Número par ou ímpar de elos em incrementos de 0,5 pol (12,7 mm)
1200				6	152	Para obter a defasagem e o número de links, consulte a Série 1200 nas instruções de instalação ou fale com o Serviço de atendimento ao cliente da Intralox.
1400	par	0	0	6	152	
	ímpar	0,5	12,7	6	152	
1400 FG				6	152	Para obter a defasagem e o número de links, consulte a Série 1400 nas instruções de instalação ou fale com o Serviço de atendimento ao cliente da Intralox.
1500				6	152	Para obter a defasagem e o número de links, consulte a Série 1500 nas instruções de instalação ou fale com o Serviço de atendimento ao cliente da Intralox.
1600	par, ímpar	0	0	4	102	
1650	par, ímpar	0,25	6,4	4	102	A engrenagem de 20 dentes tem defasagem zero.
1700	par	0,5	12,7	4	102	
	ímpar	0	0	4	102	
1750	par	0	0	4	102	Ao determinar o número de elos, ignore o elo de 0,5.
	ímpar	0,5	12,7			
1800	par, ímpar	0	0	6	152	
1900				3	76	Para obter a defasagem e o número de links, consulte a Série 1900 nas instruções de instalação ou fale com o Serviço de atendimento ao cliente da Intralox.
2100	par, ímpar	1,97	50	3,94	100	
2200	par	0,25	6,4	4	102	Ao determinar o número de elos, ignore o elo de 0,5. Defasagem para a esquerda da linha central do eixo na direção da direção preferencial de percurso da esteira.
	ímpar	0,25	6,4	4	102	Ao determinar o número de elos, ignore o elo de 0,5. Defasagem para a direita da linha central do eixo na direção da direção preferencial de percurso da esteira.
2300	par	0	0	6	152	
	ímpar	1,5	38	6	152	

2 LINHA DE PRODUTOS

Defasagem da engrenagem central						
Série	Número de elos	Defasagem		Espaçamento máximo da engrenagem		Observações
		pol	mm	pol	mm	
2400	par	0,125	3,2	6	152	Ao determinar o número de elos, ignore o elo de 0,5. Defasagem para a esquerda da linha central do eixo na direção da direção preferencial de percurso da esteira.
	ímpar	0,125	3,2	6	152	Ao determinar o número de elos, ignore o elo de 0,5. Defasagem para a direita da linha central do eixo na direção da direção preferencial de percurso da esteira.
2600	par, ímpar	0	0	8	203	
2700	par, ímpar	0	0	8	203	
2800	par	0	0	6	152	
	ímpar	0,5	12,7	6	152	
4400	par, ímpar	0,5	12,7	9	229	
4500	par	0,5	12,7	6	152	
	ímpar	0	0	6	152	
Engrenagens com dente duplo 4500	par	0	0	6	152	
	ímpar	0,5	12,7	6	152	
9000	par	0,5	12,7	4	102	
	ímpar	0	0	4	102	
Acionamento pela articulação 10000 (preferido)	par	0,25	6,3	5,91	150	Defasagem para a esquerda da linha central do eixo na direção da direção preferencial de percurso da esteira.
	ímpar	0,25	6,3	5,91	150	Defasagem para a direita da linha central do eixo na direção da direção preferencial de percurso da esteira.
Acionamento central 10000	par	0,25	6,3	5,91	150	Defasagem para a direita da linha central do eixo na direção da direção preferencial de percurso da esteira.
	ímpar	0,25	6,3	5,91	150	Defasagem para a esquerda da linha central do eixo na direção da direção preferencial de percurso da esteira.
	Número de roletes por fileira					
400 Roller Top, Angled Roller, Transverse Roller Top	par	0	0	6	152	
	ímpar	1	25,4	6	152	

DEFASAGEM DA ENGRENAGEM CENTRAL PARA ESTEIRAS COM ROLETES

Defasagem da engrenagem central para esteiras com roletes						
Série	Número de roletes	Defasagem		Espaçamento máximo da engrenagem		Observações
		pol	mm	pol	mm	
400	par	0	0	6	152	
	ímpar	1	25,4	6	152	
4500	par	0	0	6	152	
	ímpar	1	25,4	6	152	
4550	par	0	0	6	152	
	ímpar	1	25,4	6	152	
7000	Divisível por 4	1	25,4	6	152	Número de roletes = largura da esteira em polegadas - 1 (largura da esteira em mm / 25,4 - 1)
	Não divisível por 4	0	0	6	152	
7050	Divisível por 8	1	25,4	6	152	
7050	Não divisível por 8	0	0	6	152	

ANÉIS DE RETENÇÃO AUTOAJUSTÁVEIS

Anéis de retenção autoajustáveis estão disponíveis para eixos de 1,0 pol, 1,5 pol, 2,5 pol, 3,5 pol, 40 mm, 60 mm e 65 mm.

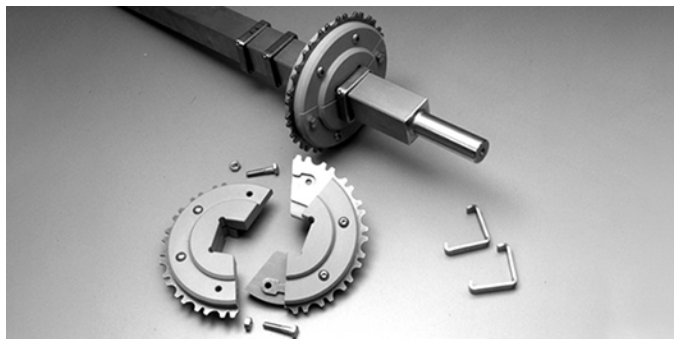
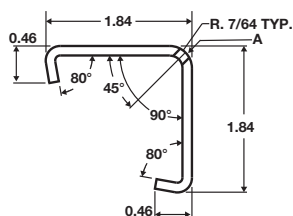


Figura 98: Anéis de retenção autoajustáveis

- Os anéis de retenção são feitos de aço inoxidável 316 não-corrosivo.
- Anéis autoajustáveis eliminam a necessidade de eixos com ranhuras usinadas e não requerem a retirada do eixo para instalação.
- Os anéis de retenção autoajustáveis são aceitos pelo USDA-FSIS.
- Os anéis de retenção autoajustáveis encaixam-se em posição no eixo quadrado e são travados por um tipo exclusivo de parafuso que não oferece risco de desprender-se dos anéis durante operação.
- Para funcionamento adequado dos anéis de retenção é necessário que o eixo tenha bordas chanfradas.
- Os anéis de retenção autoajustáveis não são recomendados em aplicações nas quais são esperadas forças laterais altas.
- Os anéis de retenção autoajustáveis têm as seguintes restrições:

Restrições do anel de retenção auto-ajustável			
Tamanho do anel de retenção	Os anéis de retenção autoajustáveis NÃO funcionarão com as seguintes engrenagens:		
	Série	Diâmetro do passo	
		pol	mm
1,0 pol	100	2,0	51
	900	2,1	53
	1100	2,3	58
40 mm	900	3,1	79
	1000	3,1	79
	1100	3,1	79
	1600	3,2	81
65 mm	400	5,2	132



A Parafuso de ajuste sob medida, totalmente inserido, a cabeça primeiro, deste lado

Figura 99: Dimensões do anel de retenção autoajustável

2 LINHA DE PRODUTOS

ANÉIS DE RETENÇÃO DE EIXO REDONDO



Figura 100: Anel de retenção de eixo redondo

- Anéis de retenção de eixo redondo estão disponíveis para encaixe em eixos redondos de 0,75 pol, 1,0 pol, e 25 mm.
- Fabricado em aço inoxidável.
- Não requer ranhura para posicionamento, pois a fricção mantém os anéis de retenção no lugar.

NOTA: Evite ranhuras nos eixos redondos. As ranhuras causam fadiga e falha no eixo.

ANÉIS DE RETENÇÃO BIPARTIDOS

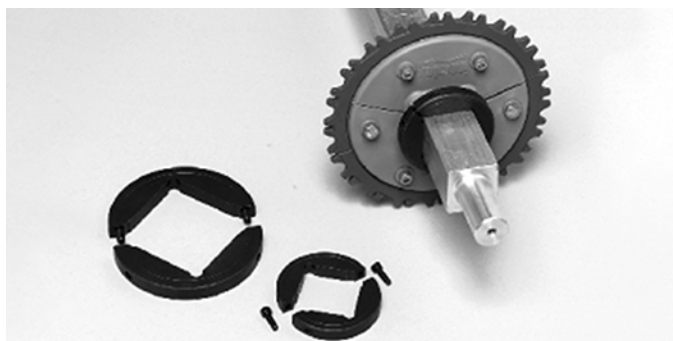


Figura 101: Anéis de retenção bipartidos

Anéis de retenção do colar dividido estão disponíveis para os seguintes tamanhos de eixo:


Compatibilidade do eixo do anel de retenção do colar dividido	
Eixos quadrados	Eixos esféricos
1,5 pol	3/4 pol.
2,5 pol	1 pol
40 mm	1-3/16 pol
60 mm	1-1/4 pol
	1-3/8 pol
	1-7/16 pol
	1-1/2 pol
	2 pol

- Os anéis de retenção são feitos de aço inoxidável 304.
- Para uso em aplicações com elevada carga lateral nas engrenagens.
- Esses anéis de retenção não requerem que o eixo seja chanfrado e não requerem a retirada do eixo, simplificando a instalação.
- Os anéis de retenção bipartidos têm as seguintes restrições:

Restrições dos anéis de retenção bipartidos			
Os anéis de retenção bipartidos não são compatíveis com o diâmetro do passo de 3 pol (76,2 mm) ou engrenagens menores ou com as seguintes engrenagens.			
Tamanho do anel de retenção	Série	Diâmetro do passo	
		pol	mm
1.5 pol e 40 mm	400	4,0	102
	900	3,1	79
	900	3,5	89
	1000	3,1	79
	1100	3,1	79
	1100	3,5	89
2.5 pol e 60 mm	1600	3,2	81
	400	5,2	132
	1000	4,6	117
	1100	4,6	117
	1400	4,9	124
	2600	5,2	132
	2700	5,2	132

ANÉIS DE RETORNO

Tamanhos disponíveis								Materiais disponíveis
Diâmetro externo		Larg. Diâmetro interno		Diâmetro interno real		Largura do anel		
pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	
4	102	1,9	48,3	1,89	48,0	1	25	Borracha preta
		2,5	63,5	2,49	63,3	0,75	19	
6	152,4	1,97	50	1,95	49,5	2	50,8	
		2,36	60	2,35	59,6			
		2,5	63,5	2,45	62,2			
		2,5	63,5	2,49	63,1			



- Os anéis são projetados para um encaixe por pressão nos roletes. Se o rolete tiver um diâmetro real menor que o diâmetro nominal, o anel pode deslizar durante a operação.
- Um lubrificante evaporante, como sabão de louça, pode ser usado com água no anel para facilitar a instalação. Nunca use lubrificantes à base de óleo, como WD-40, nos anéis ou roletes.
- Anéis de 4 pol (102 mm) de diâmetro não estão disponíveis com texto indicando o diâmetro do orifício.
- O material de borracha sólida amortece o som.

ESPAÇADORES DE ENGRENAGEM

O uso de espaçadores de engrenagem e anéis de retenção nos locais recomendados evita problemas associados ao deslocamento da engrenagem e ao desvio da esteira. A Intralox pode fornecer uma configuração de acionamento recomendada, incluindo engrenagens, espaçadores e anéis de retenção para sua aplicação e diretrizes detalhadas para projetar transportadores para uso com esteiras plásticas modulares Intralox™ FoodSafe®. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações.



Figura 102: Espaçadores de engrenagem no eixo quadrado com engrenagens e anéis de retenção

2 LINHA DE PRODUTOS

Espaçador de engrenagem ^a					
Larg. Largura do espaçador de engrenagem		Tamanhos de orifício disponíveis			
		Peças do sistema		Métrico	
pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
1,0	25		1,5		40
1,5	38		1,5		40
2,0	51		1,5		40
3,0	76		1,5		40
3,5	89		1,5		40
4,0	102		1,5		40
5,0	127		1,5		40

^a Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para saber mais informações sobre disponibilidade dos materiais

ADAPTADORES PARA ORIFÍCIOS REDONDOS

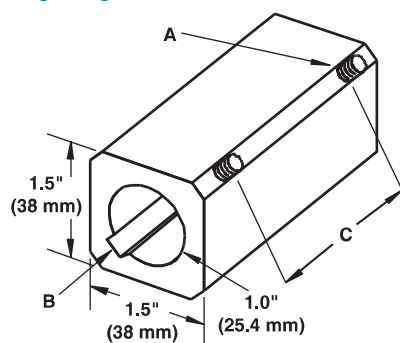
Os insertos para engrenagem estão disponíveis para adaptar engrenagens com orifício de 1,5 pol para o uso de eixos de 1 pol de diâmetro. Esses insertos são recomendados apenas para esteiras com cargas leves ou para esteiras estreitas de até 18 pol (460 mm).

Os adaptadores são feitos de polipropileno preenchido com fibra de vidro para força e resistência química e estão disponíveis em comprimentos de 2,5 pol (64 mm) e 3,5 pol (89 mm). O adaptador de 2,5 pol (64 mm) tem um limite de torque de 875 pol-lbf (99 N-m). O adaptador de 3,5 pol (89 mm) está limitado a 1.200 pol-lbf (135 N-m). Os limites da temperatura de operação estão entre 7 °C e 50 °C (45 °F e 120 °F).

São fornecidos parafusos de ajuste para o travamento das engrenagens nos adaptadores e da engrenagem central no eixo. O adaptador de 3,5 pol (89 mm) tem um terceiro orifício rosqueado para diversas espessuras de cubos. Para determinar qual adaptador usar com uma determinada largura de cubo da engrenagem, consulte a tabela a seguir.

Para determinadas combinações de engrenagem e adaptador, é possível instalar mais de uma engrenagem em cada adaptador. Consulte a coluna engrenagens por adaptador na tabela a seguir para obter mais informações.

NOTA: Os adaptadores para orifício redondo não são recomendados para uso com engrenagens bipartidas ou engrenagens resistentes à abrasão.



A Parafusos de ajuste (roscas UNC) 1/4 pol - 20 × 5/8 pol

B orifício da chaveta - 0,25 pol × 0,125 pol (6 mm × 3 mm)

C folga entre os parafusos de ajuste: adaptador 2,5 pol (64 mm) folga de 1,5 pol (38 mm) adaptador 3,5 pol (89 mm) folga de 2,5 pol (64 mm)

Figura 103: Adaptador para orifício redondo

Tabela de seleção de adaptador para orifício redondo ^a							
Larguras do cubo da engrenagem		Engrenagem central travada			Engrenagens livres		
		Tamanhos de adaptador		Engrenagens por adaptador	Tamanhos de adaptador		Engrenagens por adaptador
pol	mm	pol	mm		pol	mm	
0,75	19	2,5	64	2	2,5	64	1
1,00	25	2,5	64	1	3,5	89	1
1,25	32	3,5	89	2	3,5	89	1
1,50	38	2,5	64	1	3,5	89	1
2,50	64	3,5	89	1	3,5	89	1

^a Podem ser necessários espaçadores para travar as engrenagens centrais nos adaptadores.

EIXOS-PARAFUSOS CONDUZIDOS

Um eixo-parafuso conduzido pode ser usado em aplicações em que detritos excessivos podem prejudicar o desempenho da engrenagem ou danificar a esteira ou onde o eixo de acionamento e as engrenagens devem ser mantidos limpos. A superfície curva e com taliscas do eixo-parafuso desviam os resíduos do centro da esteira para as bordas, das quais podem cair dos componentes da esteira e do transportador.

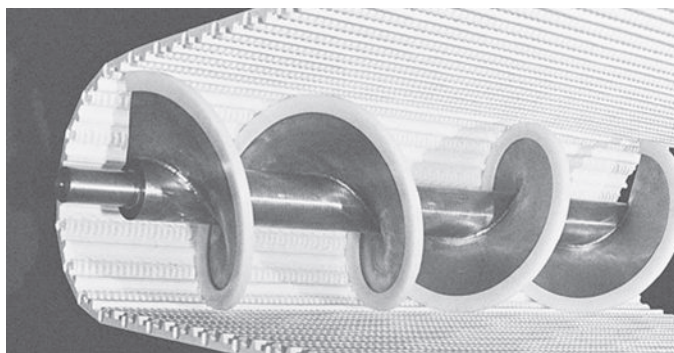


Figura 104: Eixo-parafuso conduzido

A Intralox oferece eixos parafusos em dois diâmetros nominais: 6 pol(152 mm) e 9 pol(229 mm). O passo da talisca, isto é, a distância axial para a varredura da talisca em um círculo completo, é também de 6 pol (152 mm) e 9 pol (229 mm), respectivamente. Como o eixo-parafuso conduzido também serve como eixo conduzido, cada eixo-parafuso conduzido tem um comprimento de eixo-parafuso mínimo para garantir o apoio adequado da correia. Para esteiras estreitas, ou apoio extra, está disponível um eixo-parafuso com taliscas duplas.

Dimensões do eixo-parafuso							
Diâmetro				Comprimento mínimo do eixo-parafuso (exclusivo de mangas)			
Nominal		Diâmetro		Com uma talisca		Com duas taliscas	
pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm
6	152	6,7	170	12,5	318	6,5	165
9	229	9,7	246	18,5	470	9,5	241

Os eixos-parafusos da Intralox são oferecidos em aço-carbono e aço inoxidável com uma seção espessa de guia de desgaste em UHMW-PR fixada às bordas das taliscas. Os eixos-parafusos de aço-carbono recebem tratamento e pintura para fins de proteção. Os eixos-parafusos em aço inoxidável com um cordão de solda polido estão disponíveis para aplicações aprovadas pelo USDA-FSIS.

2 LINHA DE PRODUTOS

Características do eixo-parafuso	Material da talisca		
	Aço-carbono	Aço inoxidável	Aço inoxidável aprovado pelo USDA-FSIS
diâmetro do eixo-parafuso 6 pol (152 mm)	•	•	•
diâmetro do eixo-parafuso 9 pol (229 mm)	•	•	•
Soldas intermitentes	•	•	
Soldas contínuas polidas			•
borda da talisca em UHMW-PE	•	•	•
Pintura base em cinza	•		

- Todos os eixos-parafusos são montados em um eixo redondo com 2,5 pol(63,5 mm) de diâmetro.
- O diâmetro máximo da manga é de 2,5 pol (63,5 mm) e o comprimento mínimo da manga é de 2 pol (50,8 mm).
- Posicione a unidade do eixo-parafuso conduzido na estrutura da esteira de modo que o formato em V no centro do eixo-parafuso (onde as taliscas esquerda e direita se encontram) aponte na direção do deslocamento da esteira. Se houver um sistema tensor de eixo, ajuste-o de forma que ambos os lados estejam igualmente tensionados.
- Os eixos-parafusos da Intralox não têm capacidade de alinhamento. Pode ser necessário usar guias de desgaste de montagem lateral na extremidade de alimentação.
- Os eixos-parafusos conduzidos não são compatíveis com a variação de liberação de módulos da [Open Hinge Flat Top S800 com Borda reforçada](#).

GUIAS DE DESGASTE

GUIAS DE DESGASTE PLANAS

Guias de desgaste planas padrão estão disponíveis em UHMW-PE e Nylatron® (náilon preenchido com molibdênio). As guias de desgaste em UHMW-PE têm 0,25 pol (6 mm) de espessura por 1,25 pol (32 mm) de largura e 120 pol (3048 mm) de comprimento. As guias de desgaste Nilatron têm (3 mm) 0,125 pol de espessura por (32 mm) 1,25 pol de largura e (1219 mm) 48 pol de comprimento. As guias de desgaste em UHMW seguem as especificações da FDA e do USDA-FSIS no que diz respeito ao contato direto com o alimento. As guias de desgaste de nylatron não atendem às especificações da FDA e do USDA-FSIS.

Guias de desgaste com uniões entrelaçadas foram projetadas com entalhes nas extremidades para fornecer uma seção de superposição para suporte contínuo. Guias de desgaste em UHMW-PE estão disponíveis em comprimentos de 24 pol (610 mm) e 60 pol (1524 mm). Os fixadores são fornecidos.

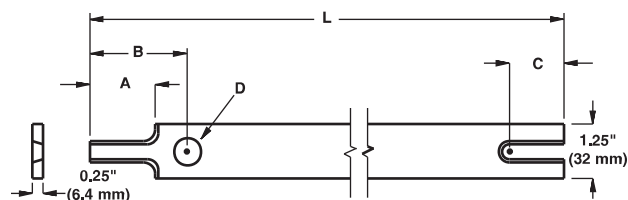


Figura 105: Guias de desgaste com uniões entrelaçadas

L	A	B	C
24 pol (610 mm)	1,125 pol (28,6 mm)	1,75 pol (44,5 mm)	0,75 pol (19,1 mm)
60 pol (1524 mm)	1,875 pol (47,6 mm)	2,25 pol (57,2 mm)	1,50 pol (38,1 mm)

GUIAS DE DESGASTE EM ÂNGULO E TIPO PRESILHA

A Intralox oferece também uma variedade de guias de desgaste em ângulo e do tipo presilha. Todos os estilos de guias de desgaste com presilha têm comprimento de 120 pol (3.048 mm). Essas guias são projetadas para encaixe direto na estrutura do transportador sem necessidade de fixadores.

- Para novas aplicações, use guias de desgaste lisas com área lisa da superfície para soleiras e retornos.
- Use guias de desgaste com presilha apenas em aplicações de conversão de carga leve ou para provar conceitos. Guias de desgaste com presilha não recomendadas para operação de produção normal.

2 LINHA DE PRODUTOS

- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações a respeito dos detalhes para cada tipo de aplicação.

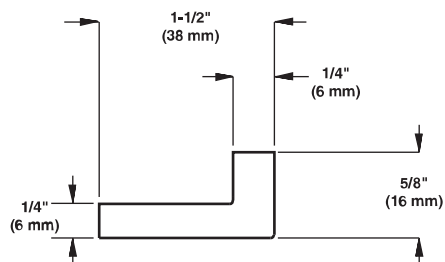


Figura 106: Guias de desgaste U.H.M.V. em ângulo padrão (B6XX21IXXWMV)

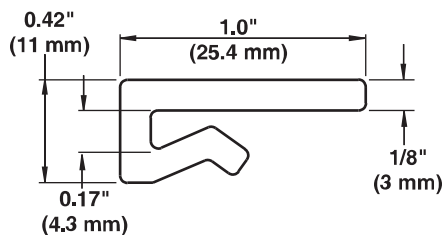


Figura 107: Guias de desgaste U.H.M.W. com presilha (B6XX25IXXWMV)

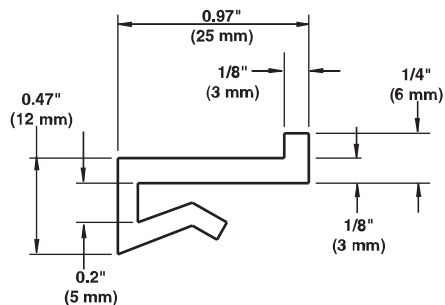


Figura 108: Guias de desgaste U.H.M.W. com presilha com perna (B6XX26IXXWMV)

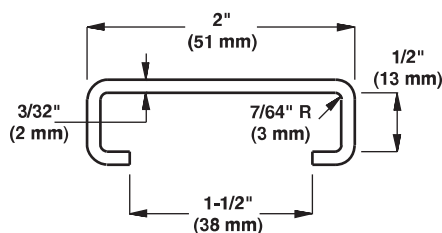


Figura 109: Guias de desgaste U.H.M.W. com encaixe para trilho-guia (B6XX27IXXWMV)

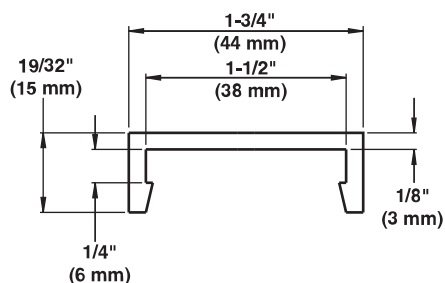


Figura 110: Guias de desgaste U.H.M.W. com presilha com rebarbas (B6XX23IXXWMV)

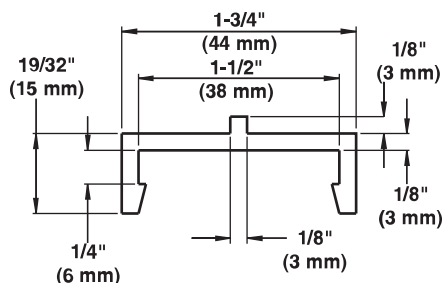


Figura 111: Guias de desgaste U.H.M.W. com presilha com rebarbas com perna (B6XX24IXXWMV)

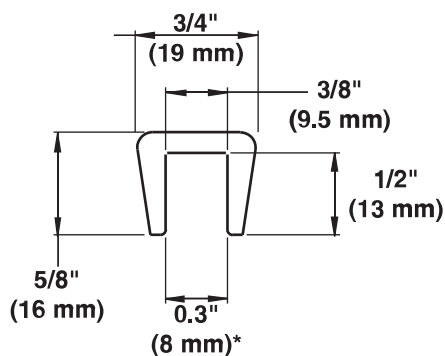


Figura 112: Guia de desgaste U.H.M.W. do encaixe de barra padrão (B6XX28IXXWMV)

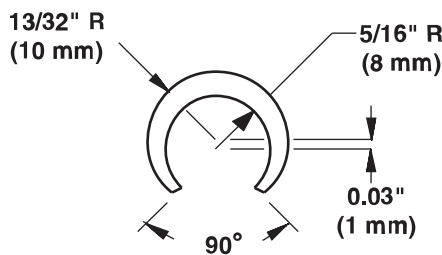
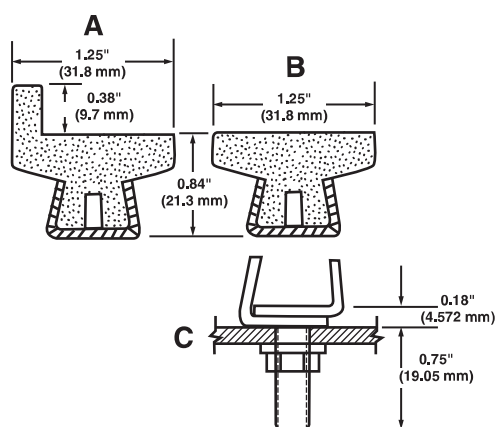


Figura 113: Guia de desgaste U.H.M.W. de encaixe circular (B6XX29IXXWMV)

2 LINHA DE PRODUTOS

GUIA DE DESGASTE EM UHMW-PE COM REFORÇO POSTERIOR EM AÇO INOXIDÁVEL

- A guia de desgaste em UHMW-PE com reforço posterior em aço inoxidável pode ser utilizada para prover uma superfície rígida da soleira da esteira em estruturas com elementos transversais.
- Esse tipo de guia de desgaste em UHMW-PE com reforço posterior em aço inoxidável é montado junto aos elementos transversais com grampo e porca autoajustáveis em aço inoxidável (grampo e porca autoajustáveis vendidos separadamente).
- Podem ser instaladas em configurações paralelas, tipo chevron ou em outras configurações.
- Recomendada para temperaturas de até 71 °C (160 °F).
- Disponível em dois perfis: guia de desgaste reta (T) e flangeada (L).
- Disponível em comprimentos de 120 pol (3.048 mm).
- Permita a expansão e contração térmicas ao instalar as guias de desgaste.
- As bordas frontais das guias de desgaste devem ser sempre chanfradas ou dobradas para baixo.



A Presilha posterior de aço inoxidável de 120 pol com guia de desgaste em UHMW-PE de perna I (B6XX43IXXWMV-00)

B Presilha posterior de aço inoxidável de 120 pol com guia de desgaste em UHMW-PE (B6XX42IXXWMV-00)

C grampo de guia de desgaste em aço inoxidável autoajustável e porca de 5/16-18 UNC (C9AX1XXXXXX-01)

Figura 114: Guias de desgaste em UHMW-PE com reforço posterior em aço inoxidável

FITA ADESIVA UHMW-PE

A Intralox oferece guias de desgaste em fita autoadesiva UHMW-PE em rolos de 54 pés. (16,5 m). Essa fita pode ser usada para conversão simples e rápida de guias de desgaste de aço em guias de baixo atrito de UHMW-PE. A fita de 1 pol (25,4 mm) de largura e 2 pol (50,8 mm) de largura está disponível em espessuras de 0,010 pol (0,25 mm) e 0,030 pol (0,76 mm).

NOTA: A fita adesiva em UHMW-PE só deve ser usada em aplicações leves e soluções temporárias.

GUIAS DE DESGASTE SOB MEDIDA

GUIAS DE DESGASTE PARA ESTEIRAS RADIAIS

Todas as guias de desgaste para esteiras radiais estão disponíveis em UHMW-PE natural e UHMW-PE impregnado com óleo cinzento autolubrificante. As guias de desgaste em ângulo e com trilho central são do tipo EZ Clean. Todas as guias de desgaste se encontram disponíveis nos tamanhos de 1/8 pol (3,2 mm) ou 3/16 pol (4,7 mm). S2400 está disponível somente em UHMW-PE.

Consulte as figuras a seguir para obter as dimensões da guia de desgaste e os códigos das peças.

2 LINHA DE PRODUTOS

Guias de desgaste de retenção de borda padrão			
Material	Tamanho (A)	Código da peça	
UHMW-PE	1/8 pol (3,2 mm)	B6XX331XXWMV-00	<p>A espessura da estrutura do transportador B 1,00 pol (25,4 mm) para guias de desgaste de 1/8 pol (3,2 mm); 1,13 pol (29 mm) para guias de desgaste de 3/16 pol (4,7 mm)</p>
UHMW-PE	3/16 pol (4,7 mm)	B6XX321XXWMV-00	
UHMW-PE impregnado com óleo	1/8 pol (3,2 mm)	B6XX331XXWMW-00	
UHMW-PE impregnado com óleo	3/16 pol (4,7 mm)	B6XX321XXWMW-00	

Guias de desgaste com aba de retenção de borda			
Material	Tamanho (A)	Código da peça	
UHMW-PE	1/8 pol (3,2 mm)	B6XX391XXWMV-20	<p>A espessura da estrutura do transportador B 1,00 pol (25,4 mm) para guias de desgaste de 1/8 pol (3,2 mm); 1,06 pol (27 mm) para guias de desgaste de 3/16 pol (4,7 mm)</p>
UHMW-PE	3/16 pol (4,7 mm)	B6XX381XXWMV-10	
UHMW-PE impregnado com óleo	1/8 pol (3,2 mm)	B6XX391XXWMW-00	
UHMW-PE impregnado com óleo	3/16 pol (4,7 mm)	B6XX381XXWMW-00	

Guias de desgaste de retenção angulada			
Material	Tamanho (A)	Código da peça	
UHMW-PE	1/8 pol (3,2 mm)	B6XX371XXWMV-00	<p>A espessura da estrutura do transportador B 1,00 pol (25,4 mm) para guias de desgaste de 1/8 pol (3,2 mm); 1,06 pol (27 mm) para guias de desgaste de 3/16 pol (4,7 mm)</p>
UHMW-PE	3/16 pol (4,7 mm)	B6XX361XXWMV-00	
UHMW-PE impregnado com óleo	1/8 pol (3,2 mm)	B6XX371XXWMW-00	
UHMW-PE impregnado com óleo	3/16 pol (4,7 mm)	B6XX361XXWMW-00	

2 LINHA DE PRODUTOS

Guias de desgaste de retenção do trilho central			
Material	Tamanho (A)	Código da peça	
UHMW-PE	1/8 pol (3,2 mm)	B6XX41IXXWMV-00	
UHMW-PE	3/16 pol (4,7 mm)	B6XX40IXXWMV-00	
UHMW-PE impregnado com óleo	1/8 pol (3,2 mm)	B6XX41IXXWMW-00	
UHMW-PE impregnado com óleo	3/16 pol (4,7 mm)	B6XX40IXXWMW-00	

Guias de desgaste de retenção da Série 2400			
Material	Tamanho (A)	Código da peça	
UHMW-PE	1/8 pol (3,2 mm)	B6F546IXXWMV-00	
UHMW-PE	3/16 pol (4,7 mm)	B6F547IXXWMV-00	

BARRAS EMPURRADORAS

As mesas de acumulação são usadas com mais frequência no setor de bebidas, permitindo que os equipamentos de produção a montante operem de forma contínua e econômica quando as máquinas a jusante interrompem o fluxo do produto. Essas mesas atuam como área de armazenamento temporário para absorver o fluxo excessivo do produto enquanto o problema na etapa seguinte é corrigido. A função principal da barra empurradora é mover as últimas fileiras do produto para fora da mesa de acumulação, para além da área de placa de transferência, para as linhas do transportador primário. As barras empurradoras repousam na mesa de acumulação, que deve usar uma esteira do estilo Raised Rib (S100, S400 e S900).

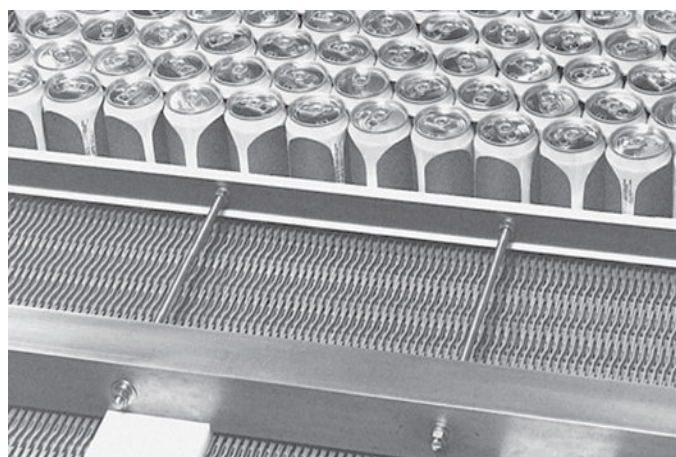


Figura 115: Vista lateral da barra empurradora

A barra é um eixo de aço inoxidável ou aço-carbono de 2,5 pol (63,5 mm) montado em uma série de sapatas-guias em UHMW entalhadas. As sapatas são entalhadas na parte inferior para engrenar-se com as costelas da esteira e manter a barra alinhada perpendicularmente à direção do deslocamento da esteira. As sapatas suportam o peso inteiro da barra empuradora, portanto, é recomendada a instalação de guias de desgaste para apoio direto da esteira sob as sapatas.

A lâmina da barra empuradora é que de fato “empurra”. As lâminas estão disponíveis em comprimentos de 24 pol a 120 pol (610 mm a 3048 mm) e consistem em uma barra de aço rígido revestido de guias de desgaste de UHMW-PE, para evitar marcar ou danificar produtos. A lâmina é acionada pelo peso do eixo por meio de varetas de aço com rosca, que permitem o ajuste da defasagem às necessidades individuais.

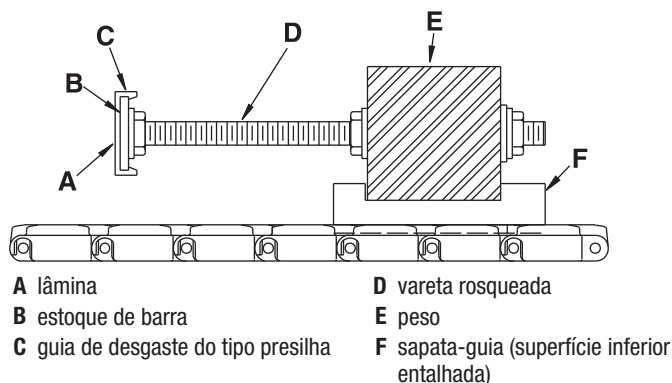
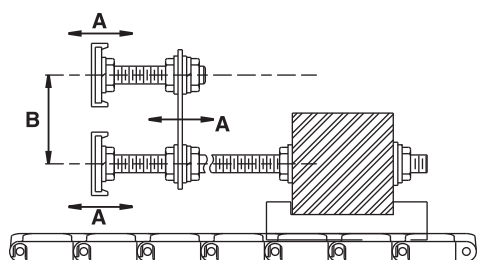


Figura 116: Conjunto da barra empuradora

Uma barra empuradora de lâmina dupla também está disponível para produtos altos ou de contornos acentuados. A lâmina superior dessa configuração é ajustável para cima e para baixo e pode ser estendida ou retraída em relação à lâmina inferior.

O ajuste da barra empuradora depende: 1) do posicionamento do dispositivo que limita o percurso da barra empuradora para a frente e 2) das dimensões do produto que está sendo transportado. A defasagem padrão é aproximadamente igual ao comprimento do pente de transferência a ser usado:

- S100: 5,75 pol (146 mm)
- S400: 7,5 pol (191 mm)
- S900: 6,5 pol (165 mm)



A ajustável

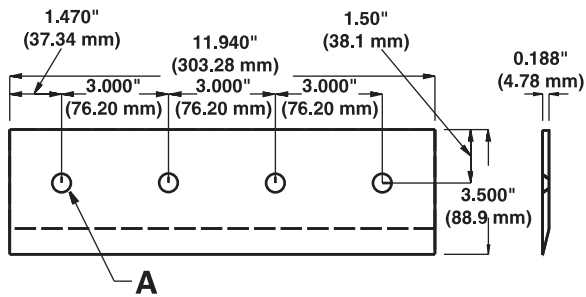
B ajustável a partir de 2 a 4 pol (51 a 102 mm)

Figura 117: Conjunto da barra empuradora de lâmina dupla

PLACAS DE TRANSFERÊNCIA

A Intralox oferece placas de transferência em UHMW-PE com limites de temperatura de operação de -100 °F a 180 °F (-73 °C a 82 °C).

2 LINHA DE PRODUTOS



A orifícios para parafusos de 0,25 pol (6 mm)

Figura 118: Placas de transferência

SISTEMA EZ CLEAN™ IN PLACE (CIP)

Compatível com a maioria dos transportadores, o novo sistema EZ CIP limpa as esteiras com rapidez, eficiência e regularidade, ao mesmo tempo em que reduz o uso de água.

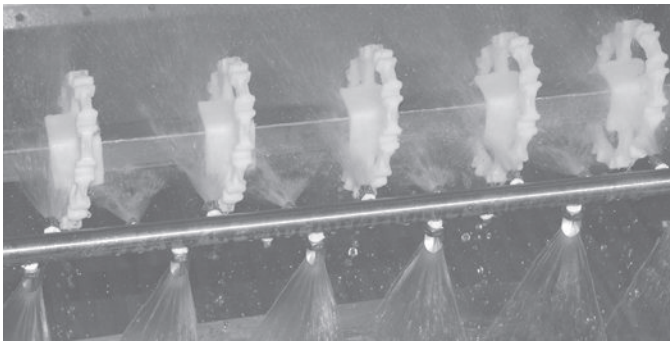


Figura 119: Sistema EZ Clean In Place (CIP)

O sistema CIP possui uma barra de spray idealmente localizada para aumentar e agilizar a remoção de resíduos e um padrão de spray projetado sob medida. O padrão do spray é projetado para proporcionar uma limpeza completa da parte inferior da esteira, das engrenagens e do eixo. O sistema é montado na estrutura do transportador, por trás do eixo do transportador, e borrifam a esteira em três locais distintos. Bocais em leque borrifam através das articulações abertas da esteira abaixo e acima do eixo enquanto a esteira se desloca ao redor das engrenagens. Bocais de alto impacto borrifam a superfície inferior da esteira ao longo de suas barras de acionamento para maximizar o efeito da canalização dos resíduos das esteiras EZ Clean. A limpeza é otimizada quando usada com engrenagens EZ Clean em ângulo.

Este sistema pode ser instalado na extremidade do acionamento ou na extremidade conduzida, mas é preferível na extremidade do acionamento. O sistema é feito de aço inoxidável 303/304 com superfícies de alto polimento. A pressão mínima de água recomendada na entrada do sistema é de 150 PSI (10 bar).

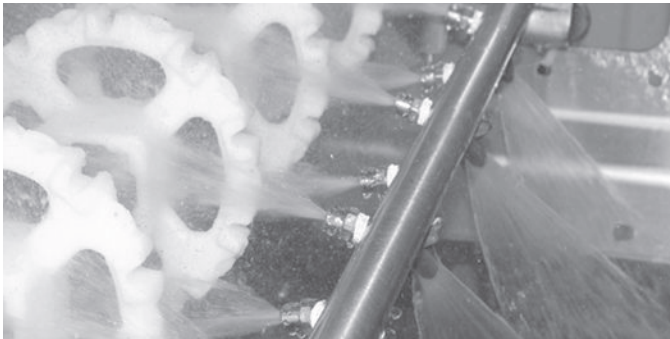


Figura 120: O padrão do spray é projetado para limpeza da parte inferior da esteira, das engrenagens e do eixo

ROLETES DA TRAVA DE RETENÇÃO

Conjuntos de roletes da trava de retenção podem ser usados em lugar de sapatas ou trilhos de retenção em transportadores largos com elevação. Em transportadores com elevação típicos, as taliscas têm um entalhe no centro da esteira, o que permite o uso de uma grade ou sapata de retenção para manter a esteira na estrutura do transportador. A perda ou dano de produtos nessas sapatas é um efeito colateral inevitável.

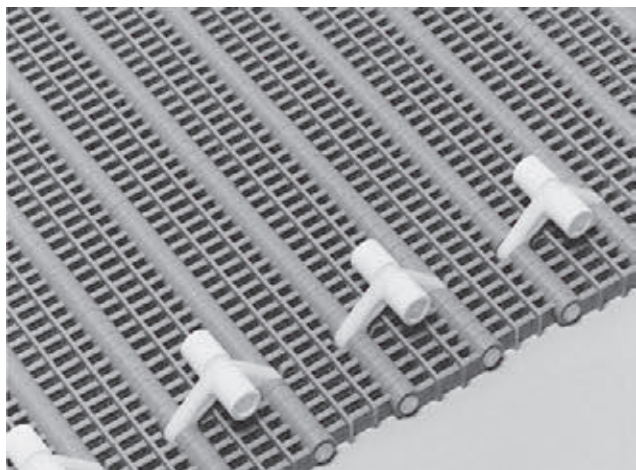


Figura 121: Roletes da trava de retenção

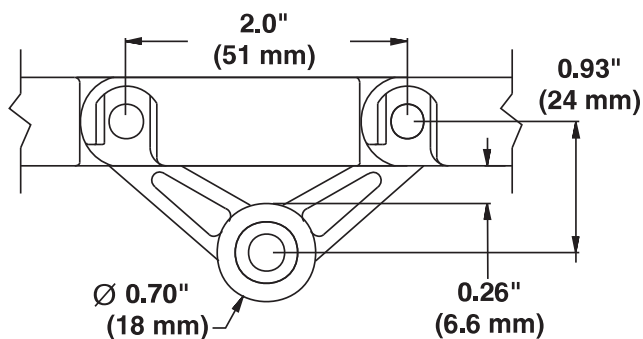


Figura 122: Roletes da trava de retenção, vista lateral

Os conjuntos de roletes padrão têm um suporte feito de acetil, com roletes e varetas de polipropileno. Estão disponíveis nos seguintes estilos de esteira:

Série	Estilo					
	Flat Top	Flush Grid	Open Grid	Open Hinge	Mesh Top	Perforated Flat Top
S200	•	•	•	•		•
S400	•	•		•		
S800	•	•			•	•

Os conjuntos de rolete da trava de retenção são montados com segurança na superfície inferior da esteira, fixados pelas varetas articuladas da esteira. Os roletes são montados nos trilhos que mantêm a esteira em posição quando ela entra no aclave do transportador. Esses conjuntos também podem ser usados em lugar das grades ou sapatas de retenção convencionais na lateral do transportador.

Os roletes da trava de retenção podem ser instalados com a mesma frequência de qualquer outra fileira da esteira, a uma distância mínima recomendada de 4 pol (102 mm) e máxima de 24 pol (610 mm). Normalmente, um espaçamento de 8 pol (203 mm) a cada quatro fileiras é suficiente. O tamanho da engrenagem é limitado pela projeção dos roletes da superfície inferior da esteira. Para impedir que os roletes toquem o eixo quando se usa um eixo quadrado de 1,5 pol ou 40 mm, o diâmetro mínimo do passo da engrenagem deve ser de 6,4 pol (163 mm). Quando se usa um eixo de 2,5 pol ou 60 mm, o diâmetro mínimo do passo da engrenagem deve ser de 7,7 pol (196 mm). Consulte [Diretrizes do projeto](#) para obter mais informações.

SISTEMA RESISTENTE À ABRASÃO

O desgaste excessivo de varetas e engrenagens em aplicações abrasivas pode causar diversas condições indesejáveis. Além do efeito óbvio de redução da vida útil da esteira, observa-se maior dificuldade de reparo e manutenção do sistema. Não é fácil remover uma vareta excessivamente desgastada. Muitas vezes, os módulos da esteira são danificados nas operações normais. Varetas desgastadas também aumentam o passo da esteira, dificultam o engate adequado das engrenagens, o que gera desgaste prematuro nos dentes das engrenagens. Nessas circunstâncias, a esteira não desliza tão suavemente como deveria.

2 LINHA DE PRODUTOS

A Intralox desenvolveu engrenagens bipartidas em aço inoxidável e varetas articuladas resistentes à abrasão (AR), que melhoram o desempenho das esteiras Intralox em ambientes abrasivos. Testes rigorosos indicam que esses componentes resistentes à abrasão têm vida útil significativamente mais longa do que os componentes padrão e que aumentam a durabilidade do módulo da esteira. Partículas abrasivas têm menor possibilidade de aderirem à superfície rígida do material resistente à abrasão. Dessa forma, os componentes não se tornam superfícies de desgaste para a esteira.

ENGRENAGENS BIPARTIDAS

As engrenagens bipartidas da Intralox são uma alternativa às engrenagens plásticas moldadas. As engrenagens bipartidas são fabricadas em materiais que seguem as especificações da FDA, mas não são aceitos pelo USDA-FSIS. Consulte as páginas específicas de dados sobre eixos e engrenagens para obter informações detalhadas.

Todas as engrenagens em aço inoxidável resistente à abrasão do estilo antigo ainda estão disponíveis como itens de encomenda especial. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações.

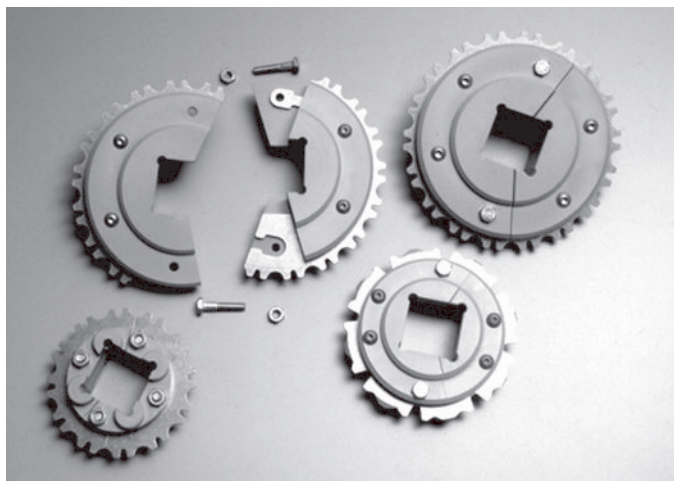


Figura 123: Engrenagens bipartidas

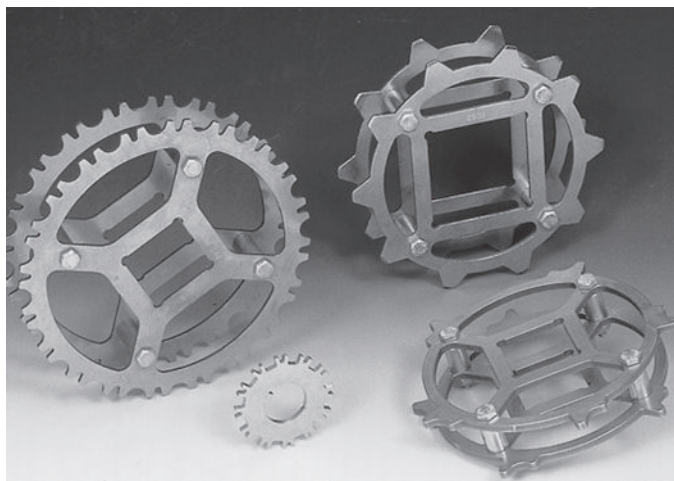


Figura 124: Engrenagens resistentes à abrasão (em aço)

VARETAS ARTICULADAS RESISTENTES À ABRASÃO

As varetas resistentes à abrasão (AR) são mais rígidas que as varetas padrão, não sacrificando, portanto, a capacidade de tração da esteira. Varetas AR são mais leves e mais flexíveis e têm custo inferior ao das varetas de aço. Também proporcionam boa resistência química, baixo atrito, ampla faixa de temperaturas de operação e atendem às especificações da FDA para contato direto com alimentos.

Em todos os estilos de esteira da Intralox que usam o sistema de retenção de vareta com travamento de encaixe, as varetas resistentes à abrasão (AR) são mantidas no lugar com “minivaretas” instaladas em ambas as bordas da esteira. As minivaretas são varetas curtas com cabeça que também são feitas de material resistente à abrasão.

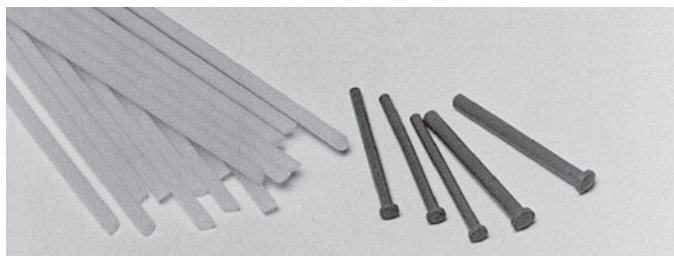


Figura 125: Varetas e minivaretas AR

Esteiras que usam um sistema de retenção com varetas sem cabeça ou esteiras com Slidelox não precisam de qualquer outro tipo de cabeça

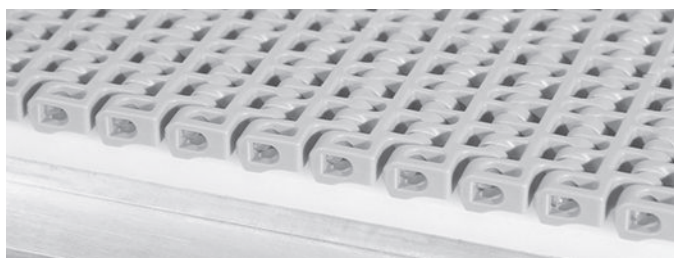


Figura 126: Retenção de vareta sem cabeça

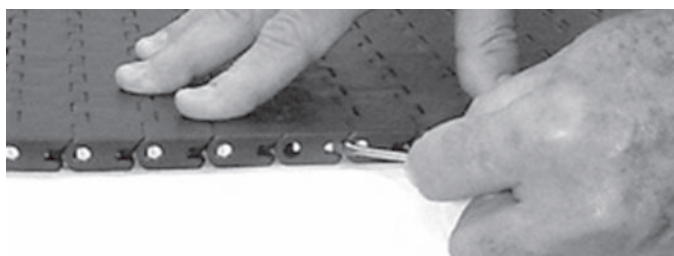


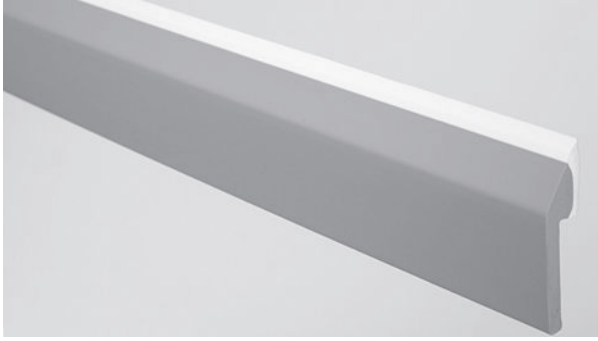
Figura 127: Retenção de vareta Slidelox

O sistema de retenção de vareta Slidelox é um método de retenção da vareta sem cabeça. Esse sistema usa Shuttleplug para fixar as varetas durante a operação. O plugue do Slidelox pode ser facilmente movido para a lateral quando é necessário trabalhar na esteira.

Para remover uma vareta de uma esteira que tenha estado em serviço durante algum tempo, aplique uma solução de sabão ou outro lubrificante à articulação da esteira. Isso ajudará a soltar os grânulos retidos entre a vareta e o módulo.

As varetas AR podem absorver água e expandir em comprimento e diâmetro quando usadas em ambientes continuamente úmidos e de alta temperatura. Se uma aplicação requerer o uso de varetas AR nessas condições, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para determinar a expansão aproximada devida à absorção da água.

RASPADOR DE PONTA FLEXÍVEL EZ MOUNT

Altura disponível		Largura disponível		Materiais disponíveis
pol	mm	pol	mm	
2,75	70	72	1830	Base rígida de PVC com ponta de poliuretano flexível
<ul style="list-style-type: none">• Disponível apenas em um tamanho.• Deve ser cortada no comprimento apenas após o recebimento.• Projetada para aplicações com produtos molhados ou gordurosos.• Não é válida para uso com produtos ou aplicações secos.• Em conformidade com a FDA.				
				

3 DIRETRIZES DO PROJETO

Cada projeto de transportador tem objetivos e limitações exclusivos. Em vez de fornecer um guia passo a passo para cada design, a Intralox fornece diretrizes de design que podem ser aplicadas à maioria dos transportadores. Para qualquer projeto de transportador:

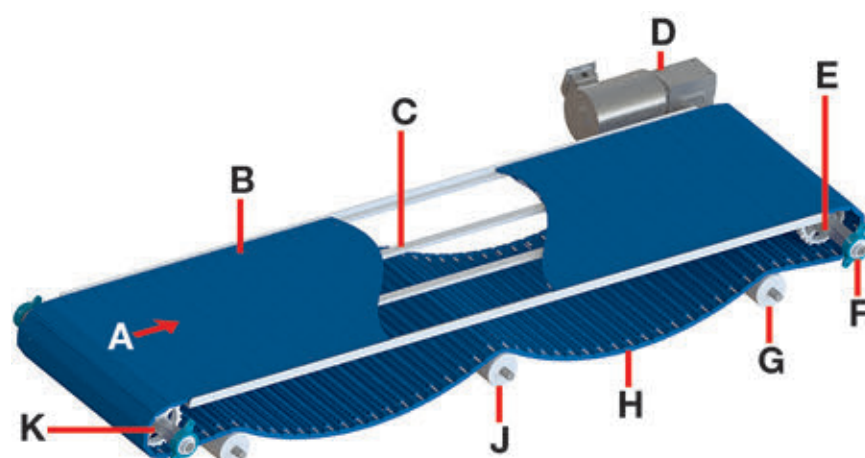
- Aplique bons princípios de projeto à máquina.
- Certifique-se de que as características de desempenho da esteira e dos componentes selecionados sejam adequadas para a aplicação.
- Use os recursos de projeto fornecidos.

RECURSOS ADICIONAIS

- A Intralox fornece o CalcLab™ para ajudar a calcular e avaliar muitos aspectos do projeto do transportador. O CalcLab é uma substituição sempre atualizada para programas de engenharia que são executados no navegador e podem ser acessados a partir de qualquer computador conectado à Internet. Para usar CalcLab, acesse calclab.intralox.com.
- Além dessas diretrizes gerais de projeto, a Intralox fornece diretrizes mais específicas para determinadas esteiras e aplicações. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Assistência de engenharia, análises de projeto, arquivos CAD e outros serviços e recursos estão disponíveis. Para mais informações, consulte [Recursos da Intralox](#).

PROJETO DO TRANSPORTADOR

A figura a seguir identifica os principais componentes de um transportador de acionamento na extremidade de percurso reto e plano. Os transportadores de aclave, declive, espiral e curvos têm diferentes componentes e requisitos de projeto. Para obter mais informações sobre esses projetos, consulte [Outros projetos de transportadores](#). Para obter informações sobre outros locais de acionamento, consulte [Local de acionamento](#).



- | | |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| A direção de operação | F mancal do eixo |
| B esteira | G rolete de cabeceira |
| C guias de desgaste da soleira | H curvatura catenária |
| D motor de acionamento | J roletes de suporte do retorno |
| E eixo de acionamento e engrenagens | K eixo conduzido e engrenagens |

Figura 128: Componentes do transportador

NOTA: As figuras nesta publicação são simplificadas para melhorar a legibilidade e não devem ser utilizadas como desenhos mecânicos.

3 DIRETRIZES DO PROJETO

CONSIDERAÇÕES IMPORTANTES

Aplique as diretrizes fornecidas neste capítulo ao projetar soleiras, retornos, sistemas de acionamento, contenção de produtos e transferências.

- Sempre identifique a esteira e os acessórios antes de projetar a estrutura do transportador. Para obter orientações sobre a seleção de esteiras, consulte [Processo de seleção da esteira](#).
- Considere os efeitos poliédricos ao selecionar a esteira e as engrenagens. Consulte [Ação poliédrica](#)
- Se a temperatura operacional diferir da temperatura ambiente, considere a expansão e a contração térmicas ao projetar o transportador. Consulte [Alterações de dimensões](#)
- Considere os efeitos da velocidade e adapte o projeto do transportador, conforme necessário, para aplicações de alta velocidade. Consulte [Velocidade da esteira](#)
- Para aplicações abrasivas, siga as orientações recomendadas para minimizar o desgaste das esteiras, engrenagens e outros componentes. Consulte [Varetas articuladas](#)
- Em aplicações de alto impacto, proteja a esteira e as guias de desgaste contra deflexão e danos. Consulte [Aplicações de alto impacto](#)
- Ao selecionar os materiais, considere a exposição esperada à limpeza, higienização ou outros produtos químicos. Consulte [Danos químicos](#)

CHASSIS DO TRANSPORTADOR

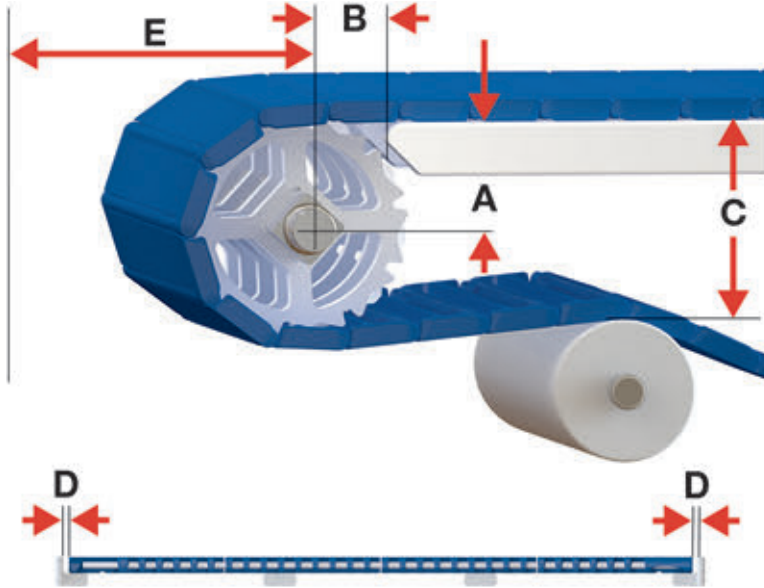
Use as seguintes diretrizes ao projetar estruturas de transportador:

- Siga todas as devidas normas e regulamentações de segurança locais, estaduais e nacionais.
- Forneça proteção adequada à máquina.
- Use as dimensões da estrutura do transportador fornecidas para a esteira e as engrenagens selecionadas. Consulte [Dimensões da estrutura](#)
- Evite pontos de enroscamento. Faça um chanfro ou filete nos componentes de estrutura do transportador que entram em contato com a esteira. Em particular, proteja contra danos as bordas da esteira e o sistema de retenção da vareta.
- Forneça aberturas na estrutura para inserção e remoção da vareta.
- Considere os requisitos de instalação e manutenção da esteira ao projetar a estrutura. Para obter informações sobre instalação e manutenção da esteira, Consulte o *Manual de Instalação, Manutenção e Solução de Problemas das Esteiras Transportadoras Modulares Plásticas da Intralox* em www.intralox.com.
- Acomode os requisitos de limpeza e higienização. Considere as aberturas para permitir acesso para limpeza, métodos de montagem sem o uso de ferramentas e prevenção de métodos de montagem de estruturas que possam abrigar bactérias.

DIMENSÕES DA ESTRUTURA

Todos os transportadores projetados para uso com esteiras Intralox têm determinados requisitos dimensionais. As dimensões da soleira e do retorno para cada combinação de esteira e engrenagem são fornecidas no capítulo [Linha de produtos](#).

A Intralox usa as seguintes definições para as dimensões da estrutura do transportador:

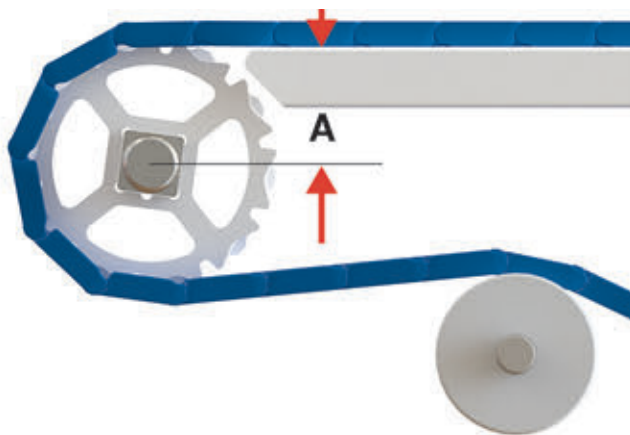


- A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira: $\pm 0,03$ pol (1 mm); consulte [Dimensão de acionamento A](#)
- B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm); consulte [Dimensão de acionamento B](#)
- C distância vertical entre a parte superior da soleira e a parte superior do suporte do retorno; consulte [Dimensão de acionamento C](#)
- D folga mínima entre a borda da esteira e a guia de desgaste externa: 0,25 pol (6 mm). Consulte [Dimensão de acionamento D](#)
- E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e outros componentes; consulte [Dimensão de acionamento E](#)

Figura 129: Dimensões de acionamento A, B, C, D e E

DIMENSÃO DE ACIONAMENTO A

A dimensão de acionamento A é a distância vertical (A) entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira. Essa distância se combina com o efeito poliédrico da esteira para afetar o engrenamento entre a esteira e a engrenagem e as transferências de produtos de extremidade para extremidade de entrada ou saída. Para obter mais informações sobre o efeito poliédrico, consulte [Ação poliédrica](#).



- A distância vertical entre a linha de centro do eixo e a parte superior da soleira, $\pm 0,03$ pol (1 mm)

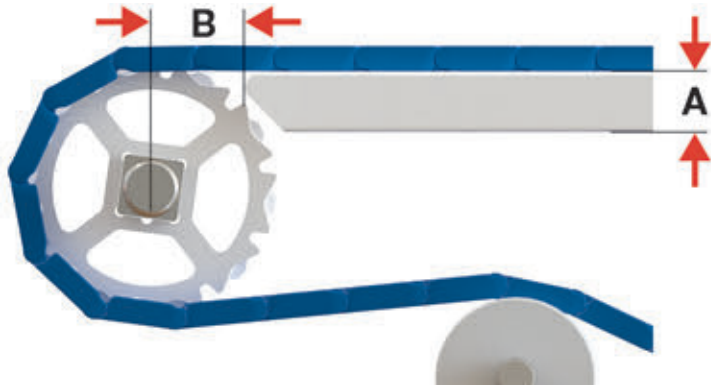
Figura 130: Dimensão de acionamento A

3 DIRETRIZES DO PROJETO

DIMENSÃO DE ACIONAMENTO B

A dimensão de acionamento B é a distância horizontal (B) entre a linha de centro do eixo e o início da soleira. O uso desta distância recomendada é fundamental para evitar interferência da engrenagem.

- A dimensão de acionamento B presume uma altura da soleira de 0,5 pol (13 mm). Se as cargas do produto exigirem uma soleira mais espessa para reduzir a deflexão, considere chanfrar as extremidades da soleira para evitar a interferência da engrenagem. Para mais informações, consulte [Como evitar interferência da engrenagem](#).
- Para aplicações nas quais a estabilidade do produto é uma preocupação, considere estender as guias de desgaste da soleira entre as engrenagens. Para mais informações, consulte [Configuração da guia de desgaste anticurvatura](#).



A altura da soleira

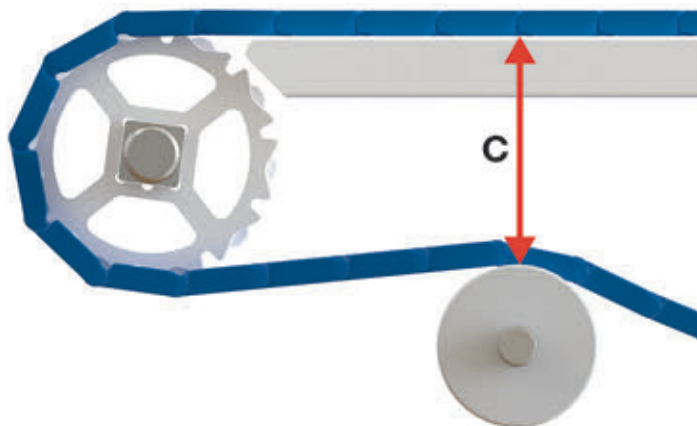
B distância horizontal entre a linha de centro do eixo e o início da soleira, $\pm 0,125$ pol (3 mm)

Figura 131: Dimensão de acionamento B

DIMENSÃO DE ACIONAMENTO C

A dimensão de acionamento C é a distância vertical (C) entre a parte superior da soleira e a parte superior dos suportes do retorno. A utilização dessa distância recomendada garante que a esteira envolva e engate adequadamente as engrenagens.

A maioria das esteiras deve envolver de 180 a 210 graus ao redor das engrenagens. Certas esteiras têm requisitos diferentes ou mais exatos. Para obter mais informações sobre o engrenamento das engrenagens, consulte [Retornos e contrapesos](#).



C distância vertical entre o topo da soleira e o topo do suporte do retorno

Figura 132: Dimensão de acionamento C

DIMENSÃO DE ACIONAMENTO D

A dimensão de acionamento D é a folga (D) mínima entre as bordas da esteira e as guias de desgaste externas. Alguns materiais da esteira exigem mais folga. Essa folga é necessária para acomodar a expansão temporária da esteira por causa de mudanças de temperatura ou absorção de umidade. Para aplicações que operam acima da temperatura ambiente, pode ser necessária uma folga adicional.

- Para calcular a expansão esperada devida a mudanças de temperatura, consulte [Acomodação de expansão e contração térmicas](#) e [Crescimento do material da esteira](#).
- Forneça espaço adicional se a temperatura operacional estiver acima da temperatura ambiente.

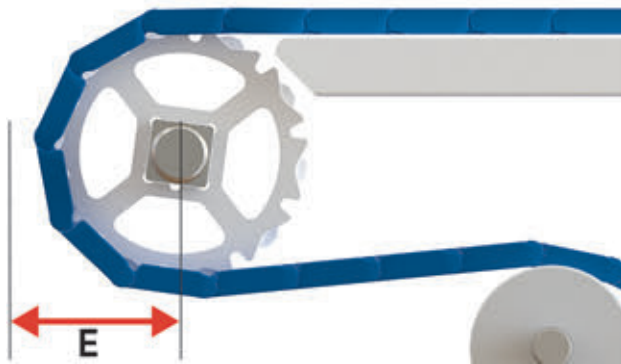


D folga mínima entre a borda da esteira e a guia de desgaste externa: 0,25 pol (6 mm)

Figura 133: Dimensão de acionamento D

DIMENSÃO DE ACIONAMENTO E

A dimensão de acionamento E é a distância horizontal mínima (E) entre a linha de centro do eixo e outros componentes ou equipamentos adjacentes. Essa distância é necessária para evitar interferência durante a operação. Esteiras com taliscas, guardas laterais ou outros recursos elevados exigem distância adicional.



E distância horizontal mínima entre a linha de centro do eixo e equipamentos adjacentes

Figura 134: Dimensão de acionamento E

3 DIRETRIZES DO PROJETO

SOLEIRAS

A soleira sustenta a esteira na parte do rolamento de apoio de um transportador. A principal finalidade da soleira é fornecer uma superfície de atrito mais baixa para a esteira deslizar nela. Soleiras são comumente feitas de material de baixa fricção para reduzir o desgaste na esteira e na estrutura do transportador.

Use as seguintes diretrizes para retornos de transportadores de percurso reto e plano. Para outros tipos de transportadores, consulte [Outros projetos de transportadores](#).

- Certifique-se de que os materiais da soleira sejam adequados para a aplicação. Consulte [Materiais](#)
- Selecione um projeto de soleira apropriado. Consulte [Soleiras de placa sólida](#) e [Soleiras de guia de desgaste](#).
- Para soleiras das guias de desgaste:
 - Use uma guia de desgaste recomendada. Consulte [Tipos de guias de desgaste](#)
 - Selecione uma configuração de guia de desgaste apropriada. Consulte [Configuração da guia de desgaste](#)
 - Acomode a expansão e a contração térmicas. Consulte [Acomodação de expansão e contração térmicas](#)

MATERIAIS

Um material apropriado usado na soleira reduz o desgaste da esteira e os requisitos de energia. A Intralox recomenda polietileno de peso molecular ultra-alto (UHMW-PE) para a maioria das soleiras. O UHMW-PE tem melhores características de desgaste, resistência a impactos e excelente combinação de propriedades físicas e mecânicas em comparação com outros materiais. O UHMW-PE está em conformidade com o FDA e a USDA-FSIS para contato direto com alimentos e pode ser usado em temperaturas de até 160°F (71°C).

O náilon preenchido com molibdênio (Nylatron®) pode ser usado em temperaturas de até 250°F (121°C), mas não está em conformidade com o FDA ou a USDA-FSIS para contato direto com alimentos.

O aço inoxidável pode ser usado quando há preocupação com a abrasão ou corrosão da soleira, mas o aço deve ser liso e sem rebarbas. O aço inoxidável 303/304 com acabamento de superfície laminada a frio 2B proporciona o menor atrito de qualquer soleira de aço inoxidável. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox para obter mais informações sobre os requisitos de projeto para soleiras de aço inoxidável.

Considere o efeito “slip-stick” (cola-desliza) ao selecionar os materiais da soleira. Nessa situação, a esteira oscila em vez de acelerar suavemente na extremidade de alimentação de entrada do transportador, apesar da velocidade de rotação constante das engrenagens de acionamento. Para mais informações, consulte [Efeito "Slip-Stick"](#).

Para obter as características de atrito dos materiais de esteiras e soleiras, consulte [Fatores de atrito](#).

Para conhecer as características de resistência química dos materiais de soleiras, consulte o [Guia de resistência química](#).

SOLEIRAS DE GUIA DE DESGASTE

Uma soleira de guia de desgaste é apropriada para a maioria das aplicações. Neste projeto de soleira, a esteira desliza sobre faixas estreitas de material de baixo atrito. As guias de desgaste podem ser dispostas em um padrão chevron ou paralelo retilíneo.

A Intralox oferece guias de desgaste de soleira em UHMW-PE, HDPE e Nylatron. Para obter mais informações sobre as guias de desgaste da Intralox, consulte [Guias de desgaste](#) no capítulo [Linha de produtos](#).

TIPOS DE GUIAS DE DESGASTE

A Intralox fornece guias de desgaste planas padrão, guias de desgaste planas com uniões entrelaçadas, guias de desgaste em ângulo e guias de desgaste do tipo presilha. Para obter as dimensões disponíveis, consulte [Guias de desgaste planas](#) e [Guias de desgaste em ângulo e tipo presilha](#) no capítulo [Linha de produtos](#).

As guias de desgaste em ângulo e do tipo presilha são projetadas para uso em aplicações em que a proteção da borda da esteira é necessária ou em que é preciso fazer transferências de produto laterais. Essas guias se fixam à estrutura sem a necessidade de fixadores.

As guias de desgaste planas padrão são barras relativamente espessas, estreitas e planas que são fixadas diretamente à estrutura do transportador com parafusos e porcas de plástico em orifícios ranhurados. Os orifícios ranhurados permitem que as guias de desgaste se expandam e se contraíam livremente com as mudanças de temperatura.

As guias de desgaste planas com uniões entrelaçadas foram projetadas para se sobreporem, proporcionando suporte contínuo da esteira sem bordas afiadas. As guias de desgaste com uniões entrelaçadas são fixadas em comprimentos curtos somente na extremidade frontal. Pequenas folgas nas extremidades sobrepostas proporcionam espaço para expansão e contração.



A guias de desgaste com uniões entrelaçadas

B guias de desgaste planas padrão

Figura 135: Guias de desgaste planas

CONFIGURAÇÃO DA GUIA DE DESGASTE

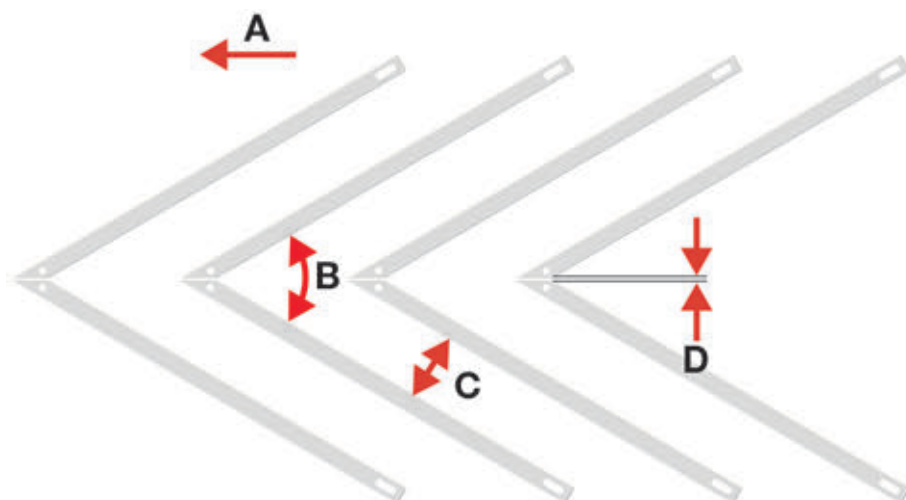
- Organize as guias de desgaste em um padrão chevron ou paralelo retilíneo. Consulte [Padrão chevron](#) e [Padrão paralelo retilíneo](#).
- Leve em consideração a expansão e a contração térmicas ao projetar e instalar as guias de desgaste. Consulte [Acomodação de expansão e contração térmicas](#)
- Considere uma configuração de guia de desgaste anticurvatura para produtos que não podem tombar. Consulte [Configuração da guia de desgaste anticurvatura](#)
- Certifique-se de que as guias de desgaste não interfiram nas engrenagens. Consulte [Como evitar interferência da engrenagem](#)

PADRÃO CHEVRON

Nesta configuração, as guias de desgaste são colocadas em um padrão chevron sobreposto. Em comparação com guias de desgaste paralelas retas, o padrão chevron distribui o desgaste de forma mais uniforme e apoia a esteira de forma mais uniforme. Este padrão é uma boa opção para aplicações abrasivas ou com cargas pesadas. Um padrão chevron também ajuda a remover detritos da parte inferior da esteira.

- Use a tabela de *Referência para quantidade de engrenagens e apoios* da esteira selecionada para determinar o número de guias de desgaste necessárias.
- Mantenha um espaçamento mínimo de 0,4 pol (10 mm) entre os pontos chevron para reduzir o acúmulo de detritos.
- Reduza o espaço entre os chevrons adjacentes para diminuir a carga da guia de desgaste e diminuir a área não suportada da esteira.

3 DIRETRIZES DO PROJETO



A direção de operação

B ângulo da guia de desgaste: 20 a 60 graus

C espaçamento convencional recomendado: 2 pol (51 mm), espaçamento máximo: 5 pol (127 mm)

D folga entre pontos chevron: $\geq 0,4$ pol (10 mm)

Figura 136: Guias de desgaste da soleira no padrão chevron

PADRÃO PARALELO RETILÍNEO

Guias de desgaste retilíneas e paralelas são colocadas em paralelo com a direção de percurso da esteira. Esse padrão é comumente usado, mas pode desgastar as ranhuras na parte inferior da esteira. As guias de desgaste retilíneas e paralelas aumentam a tensão e a deflexão da esteira porque a carga e o desgaste não são distribuídos uniformemente pela esteira.

- Prenda as guias de desgaste na estrutura com parafusos plásticos e porcas nos orifícios ranhurados. Essa abordagem permite que as guias de desgaste se expandam e se contraiam com as mudanças de temperatura.
- Use a tabela de *Referência para quantidade de engrenagens e apoios* da esteira selecionada para determinar o número de guias de desgaste necessárias.



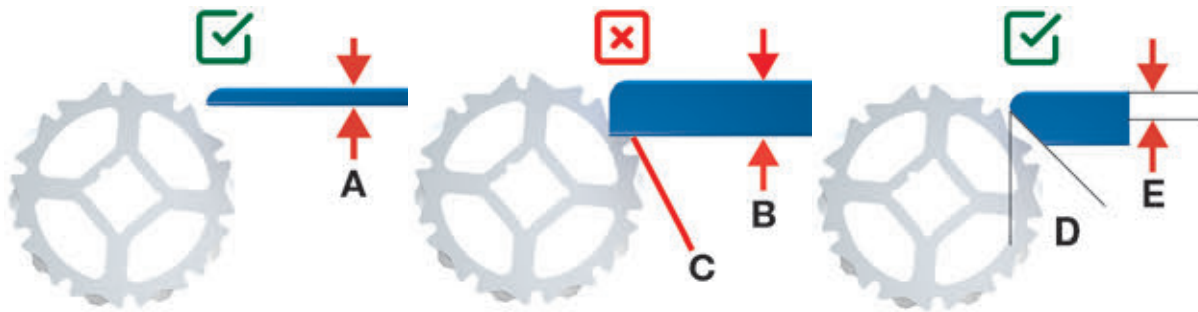
A direção de operação

Figura 137: Padrão da guia de desgaste retilínea paralela

COMO EVITAR INTERFERÊNCIA DA ENGRENAGEM

A distância recomendada entre a linha de centro do eixo e o início da soleira pressupõe que a altura da guia de desgaste não seja superior a 0,5 pol (13 mm). Algumas cargas de produto exigem uma guia de desgaste com altura superior a 0,5 pol (13 mm), mas essa altura adicional pode causar interferência na engrenagem.

- Quando a altura da guia de desgaste for superior a 0,5 pol (13 mm), use os seguintes métodos para evitar interferência da engrenagem:
 - Posicione as guias de desgaste de modo que as extremidades se estendam entre as engrenagens. Consulte [Configuração da guia de desgaste anticurvatura](#)
 - Chanfre as extremidades da guia de desgaste. Use um ângulo de 45 graus a partir de 0,5 pol (13 mm) abaixo da parte superior da guia de desgaste.



A altura da guia de desgaste: $\leq 0,5$ pol (13 mm)

B altura da guia de desgaste: $> 0,5$ pol (13 mm)

C interferência da engrenagem

D ângulo: 45 graus

E 0,5 pol (13 mm) abaixo da parte superior da guia de desgaste

Figura 138: Chanfre as guias de desgaste para evitar interferência da engrenagem

ACOMODAÇÃO DE EXPANSÃO E CONTRAÇÃO TÉRMICAS

Os materiais da guia de desgaste se expandem e contraem por causa de mudanças de temperatura ou umidade. É importante acomodar essas alterações de dimensão ao especificar o projeto da guia de desgaste e os métodos de fixação.

Para guias de desgaste fornecidas pela Intralox, use as seguintes diretrizes para acomodar a expansão e a contração térmicas. Para outras guias de desgaste, entre em contato com o fornecedor para obter recomendações.

- A temperaturas de operação acima de 100°F (38°C):
 - Determine a folga com base nos cálculos de expansão térmica. Consulte [Expansão e contração térmicas](#) sobre coeficientes de expansão.
 - Faça corte chanfrado das extremidades opostas da guia de desgaste a um ângulo de 60 graus com a horizontal.
 - Alterne os locais de união das guias de desgaste para permitir a operação suave da esteira.
- A temperaturas operacionais iguais a ou abaixo de 100°F (38°C):
 - Permita uma folga entre as guias de desgaste de 0,3 pol (8 mm).
 - Faça corte chanfrado das extremidades opostas da guia de desgaste a um ângulo de 30 graus com a horizontal.

3 DIRETRIZES DO PROJETO



A folga: 0,3 pol (8 mm)

B Ângulo de corte de 30 graus para temperaturas de operação $\leq 100^{\circ}\text{F}$ (38°C):

C folga determinada usando o cálculo de expansão térmica

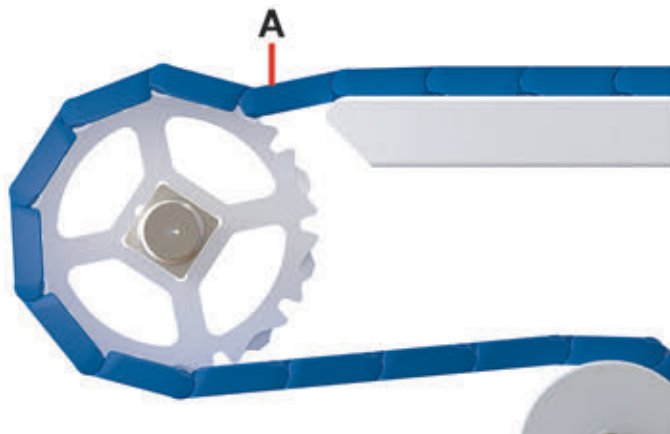
D Ângulo de corte de 60 graus para temperaturas de operação $> 100^{\circ}\text{F}$ (38°C)

Figura 139: Folgas das guias de desgaste e ângulos de corte

CONFIGURAÇÃO DA GUIA DE DESGASTE ANTICURVATURA

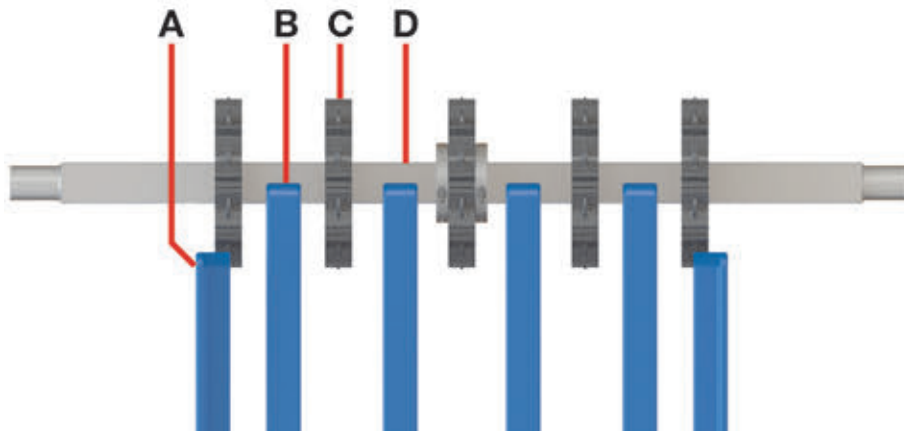
Quando a tensão da esteira não é suficiente para suportar o produto próximo às extremidades do transportador, a esteira pode arquear e produtos altos podem tombar. Uma configuração de guia de desgaste anticurvatura pode eliminar o arqueamento.

- Para evitar que o produto tombe por arqueamento da esteira, estenda as guias de desgaste entre as engrenagens até 0,5 pol (13 mm) da linha de centro do eixo.



A as esteiras podem arquear entre a guia de desgaste e a engrenagem

Figura 140: As esteiras podem arquear próximo às extremidades do transportador



- A extremidades da guia de desgaste no local recomendado
- B a guia de desgaste se estende entre as engrenagens
- C engrenagem
- D eixo

Figura 141: Configuração da guia de desgaste anticurvatura

SOLEIRAS DE PLACA SÓLIDA

Em um projeto de soleira de placa sólida, a esteira desliza sobre uma chapa contínua de metal, UHMW-PE ou HDPE que se estende pela largura total da esteira e abaixo de todas as zonas de impacto.

- Use uma soleira de placa sólida em aplicações com cargas pesadas ou altos impactos para fornecer suporte contínuo à esteira.
- Considere adicionar ranhuras, orifícios ou perfurações semelhantes para permitir a drenagem ou a passagem de materiais estranhos.

RETORNOS E CONTRAPESOS

Retornos em transportadores projetados para uso com esteiras modulares plásticas da Intralox geralmente são expostos a cargas de baixa tensão, mas são importantes para o funcionamento adequado do transportador. Retornos projetados adequadamente:

- Ajudam a criar a tensão de retorno necessária para engatar as engrenagens de acionamento.
- Fornecem armazenamento para controlar as mudanças de comprimento da esteira.

O projeto adequado do retorno é fundamental para garantir o engrenamento adequado da esteira com a engrenagem e minimizar os requisitos de manutenção da esteira.

NOTA: Em transportadores bidirecionais e do tipo impulsão-tracionamento em que as tensões de retorno são elevadas, deve-se prestar atenção especial ao projeto do retorno. Para obter informações sobre retornos para transportadores bidirecionais e de impulsão-tracionamento, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

- Acomodam alterações temporárias no comprimento da esteira durante a operação do transportador. Consulte [Gerenciamento do comprimento da esteira](#)
- Fornecem tensão adequada à esteira para garantir o engrenamento adequado da esteira com a engrenagem. Consulte [Tensão de retorno](#)
- Considere adicionar um tensor por gravidade ou esticador se a curvatura catenária sozinha não fornecer tensão de retorno adequada. Consulte [Contrapesos](#)
- Selecione um projeto de retorno apropriado para o comprimento do transportador e as condições de aplicação. Consulte [Opções de projetos de retorno](#)
- Certifique-se de que as taliscas, as canecas e os recursos da esteira elevada estejam apoiados e protegidos contra danos. Consulte [Suporte para acessórios e esteiras texturizadas](#)

GERENCIAMENTO DO COMPRIMENTO DA ESTEIRA

Uma função importante do retorno é acomodar as mudanças de comprimento da esteira durante a operação do transportador. O controle do comprimento da esteira é vital para manter tensão suficiente depois que a esteira desengatada das engrenagens de acionamento.

3 DIRETRIZES DO PROJETO

As esteiras se expandem ou se contraem por causa de variações de temperatura, alongamento temporário enquanto estão sob carga e alongamento permanente devido a amaciamento e desgaste. Uma esteira que aumenta de comprimento poderá desengatar-se das engrenagens de acionamento se o retorno não for projetado adequadamente. Uma esteira que se contraia por causa de temperaturas baixas poderá provocar tensão excessiva e cargas excessivas no eixo se a esteira não for longa o suficiente para acomodar a contração.

VARIAÇÕES DE TEMPERATURA

Qualquer alteração significativa acima ou abaixo da temperatura ambiente resulta na expansão ou contração da esteira. A quantidade de contração ou expansão depende do material da esteira, da diferença entre a temperatura operacional e a temperatura ambiente e do comprimento total da esteira.

- Identifique a temperatura ambiente esperada da aplicação. A Intralox presume uma temperatura ambiente média de cerca de 70°F (21°C).
- Para calcular a expansão e contração térmicas esperadas, consulte [Expansão e contração térmicas](#).

ALONGAMENTO

Todas as esteiras sofrem alongamento temporário quando se aplica tensão. O alongamento total depende do projeto da esteira, do material, da intensidade da tensão (tração da esteira) aplicada e da temperatura de operação.

Trocas permanentes de comprimento da esteira ocorrem ao longo do tempo, à medida que as varetas e os elos do módulo se atritam e se desgastam. Com o tempo, o desgaste pode transformar uma vareta de articulação redonda em uma forma parecida com o eixo de comando de um veículo. Esse desgaste da vareta da articulação no estilo de eixo de comando, juntamente com a deformação do furo da vareta na direção de percurso da esteira, faz com que o comprimento da esteira aumente. Alterações significativas no comprimento podem resultar no desengate da engrenagem.

As esteiras têm um período de amaciamento durante os primeiros dias até semanas de operação do transportador. Dependendo da aplicação e do ambiente, o amaciamento pode aumentar o comprimento total de 0,5% a 1%.

- Meça com frequência a curvatura catenária e o passo da esteira durante o período de amaciamento.

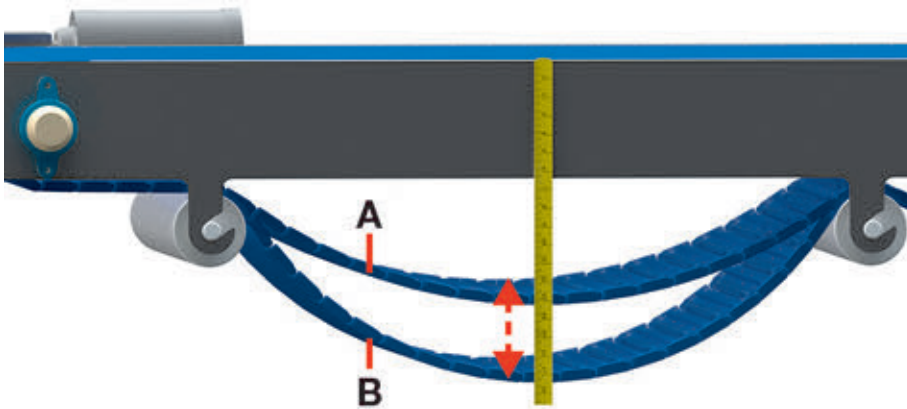
Para obter mais informações sobre como medir o passo da esteira e ajustar o comprimento dela, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

CURVATURA CATENÁRIA

As esteiras se alongam enquanto o transportador funciona. Esse alongamento é devido à carga do produto, variações de temperatura e desgaste. Uma ou mais seções de curvatura catenária no retorno do transportador são necessárias para acomodar essas alterações temporárias de comprimento. Durante a operação, essas seções fornecem armazenamento à medida que o comprimento da esteira aumenta.

Para aplicações em que se espera uma mudança significativa de comprimento, outras providências podem ser necessárias. Para mais informações, consulte [Opções de projetos de retorno](#).

- Certifique-se de que a profundidade da primeira seção da curvatura catenária após o suporte de cabeceira não exceda 1–4 pol (25–102 mm). Qualquer curvatura catenária adicional diminui a tensão da esteira e pode provocar o desengate da engrenagem.



A a profundidade da curvatura catenária diminui quando o transportador não está em funcionamento

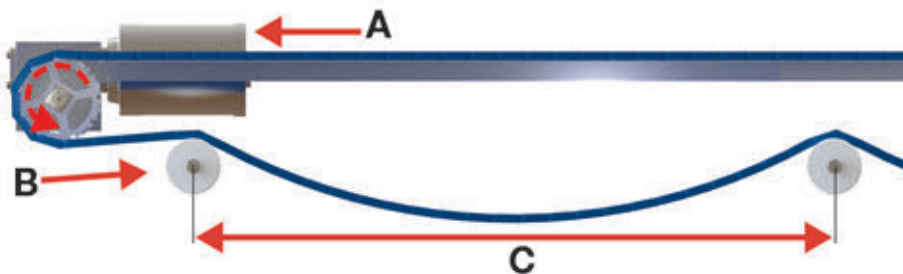
B a profundidade da curvatura catenária aumenta quando o transportador está operando e sob carga

Figura 142: Use a curvatura catenária para controlar as alterações temporárias no comprimento da esteira

TENSÃO DE RETORNO

Para garantir o engrenamento adequado da esteira com a engrenagem, deve-se fornecer tensão adequada no retorno. Essa tensão é chamada normalmente de *tensão de retorno*. O comprimento e a profundidade da primeira seção de curvatura catenária diretamente após as engrenagens de acionamento fornecem essa tensão de retorno. A tensão de retorno aumenta à medida que o comprimento da seção da curvatura catenária aumenta. A tensão de retorno também aumenta à medida que a profundidade da curvatura catenária diminui.

Pode ser necessário identificar o comprimento da esteira dentro de uma seção de curvatura catenária e a tensão criada por essa seção da esteira. A Intralox pode ajudar a calcular esses valores. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.



A tração ajustada da esteira (ABP)

B tensão de retorno

C primeira seção de curvatura catenária

Figura 143: Tensão de retorno

OPÇÕES DE PROJETOS DE RETORNO

Os transportadores de acionamento na extremidade com menos de 6 pés (1,8 m) geralmente não exigem suporte do retorno. A curvatura catenária entre os eixos será suficiente para o bom funcionamento se a curvatura catenária se limitar ao máximo de 4 pol (102 mm).



Figura 144: Retorno curto

3 DIRETRIZES DO PROJETO

Transportadores de acionamento na extremidade com mais de 6 pés (1,8 m) devem acomodar mudanças temporárias no comprimento da esteira. A curvatura catenária ou a curvatura catenária combinada com uma soleira são comumente usadas para essa finalidade. Quando a curvatura catenária não for suficiente, pode-se usar um contrapeso.

Para a maioria das aplicações, um retorno catenário completo fornece controle de baixa tensão de mudanças temporárias no comprimento da esteira e cria a tensão de retorno necessária para engatar as engrenagens de acionamento. Para obter mais informações sobre esse projeto, consulte [Retornos catenários completos](#).



Figura 145: Retorno catenário completo

Um retorno de soleira pode estabilizar a esteira e minimizar a ressonância que causa vibração catenária em transportadores de baixa velocidade. O retorno de soleira também pode proteger a esteira contra o contato com objetos ou detritos abaixo do retorno. Para obter mais informações sobre esse projeto, consulte [Retornos com camas deslizantes](#).

Transportadores de acionamento na extremidade e de soleira que não fornecem curvatura catenária suficiente podem usar um contrapeso para garantir a tensão e o armazenamento adequados da esteira. Consulte [Contrapesos](#)

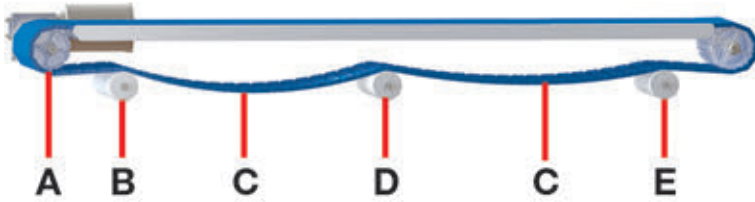


Figura 146: Retorno com cama deslizante

RETORNOS CATENÁRIOS COMPLETOS

Em transportadores mais longos do que 6 pés (1,8 m), são necessários suportes do retorno intermediários, mas a esteira não pode ter apoio por uma parte significativa do comprimento total.

- Para esteiras com passo de até 1,07 pol (27 mm), use roletes de suporte do retorno com diâmetro mínimo de 2 pol (50 mm). Para esteiras de passo maior, use roletes de suporte do retorno com diâmetro mínimo de 4 pol (100 mm).
- Coloque os suportes do retorno a uma distância de 36 pol a 48 pol (900 mm a 1200 mm). Essa distância combina com a primeira profundidade da seção da curvatura catenária e a distância do eixo até o suporte de cabeceira para fornecer a tensão da esteira necessária para o engrenamento adequado da engrenagem. Algumas séries de esteiras exigem espaçamento de suporte diferente. Consulte [Espaçamento do suporte do retorno alternativo](#) para obter mais informações.
- Coloque os roletes de suporte de cabeceira de 9 pol a 18 pol (229 mm a 457 mm) a partir dos eixos de acionamento conduzidos. Posicione os roletes de suporte de cabeceira de forma que a esteira fique envolvida entre 180 graus e 210 graus ao redor das engrenagens de acionamento.
- Certifique-se de que a profundidade de cada seção de curvatura catenária esteja entre 1 pol e 4 pol (25 mm e 102 mm).
- Considere o efeito slip-stick ao projetar o retorno. Para mais informações, consulte [Efeito "Slip-Stick"](#).

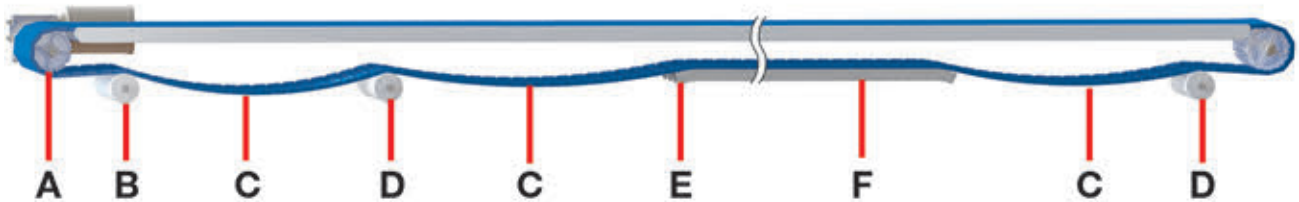


- A eixo de acionamento e engrenagens
- B rolete de suporte de cabeceira: 9 pol a 18 pol (229 mm a 457 mm) do eixo
- C profundidade da seção da curvatura catenária: 1 pol a 4 pol (25 mm a 102 mm)
- D rolete de suporte do retorno: 36 pol a 48 pol (900 mm a 1200 mm) de distância

Figura 147: Retornos catenários

RETORNOS COM CAMAS DESLIZANTES

- Para esteiras com passo de até 1,07 pol (27 mm), use roletes de suporte do retorno com diâmetro mínimo de 2 pol (50 mm). Para esteiras de passo maior, use roletes de suporte do retorno com diâmetro mínimo de 4 pol (100 mm).
- Coloque os suportes do retorno a uma distância de 36 pol a 48 pol (900 mm a 1200 mm). Essa distância combina com a primeira profundidade da seção da curvatura catenária e a distância do eixo até o suporte de cabeceira para fornecer a tensão da esteira necessária para o engrenamento adequado da engrenagem. Algumas séries de esteiras exigem espaçamento de suporte diferente. Consulte [Espaçamento do suporte do retorno alternativo](#) para obter mais informações.
- Coloque os roletes de suporte de cabeceira de 9 pol a 18 pol (229 mm a 457 mm) a partir dos eixos de acionamento e conduzidos. Posicione os roletes de suporte de cabeceira de forma que a esteira fique envolvida entre 180 graus e 210 graus ao redor da engrenagem.
- Após o rolete de cabeceira na extremidade de acionamento, forneça no mínimo duas seções de curvatura catenária antes da soleira.
- Forneça pelo menos uma seção de curvatura catenária após a soleira.
- Certifique-se de que a soleira não seja maior que dois terços do comprimento do transportador. O terço restante fornece a curvatura catenária necessária para o armazenamento da esteira. Se a soleira precisar ter mais de dois terços do comprimento do transportador, use um contrapeso para fornecer tensão de retorno adequada. Consulte [Contrapesos](#)
- Forneça um raio de entrada para a soleira. Esse raio evita pontos de enrocamento que podem causar danos à esteira. Certifique-se de que o arco radial seja igual a ou maior que o diâmetro do rolete de suporte do retorno.
- Certifique-se de que a profundidade de cada seção de curvatura catenária esteja entre 1 pol e 4 pol (25 mm e 102 mm).



- A eixo de acionamento e engrenagens
- B rolete de suporte de cabeceira: 9 pol a 18 pol (229 mm a 457 mm) do eixo
- C seção da curvatura catenária: profundidade: entre 1 pol e 4 pol (25 mm e 102 mm)
- D rolete de suporte do retorno: 36 pol a 48 pol (900 mm a 1200 mm) de distância
- E raio de entrada da soleira: arco radial \geq o diâmetro do rolete de suporte do retorno
- F soleira: pelo menos 7,5 pés (2,3 m) a partir das engrenagens de acionamento; e \leq dois terços do comprimento do transportador

Figura 148: Retornos com camas deslizantes

ESPAÇAMENTO DO SUPORTE DO RETORNO ALTERNATIVO

Consulte o seguinte espaçamento de suporte de retorno recomendado para esteiras S100 e S400.

3 DIRETRIZES DO PROJETO

Espaçamento do suporte do retorno	
Série	Espaçamento de suporte
100	48–60 pol (1.219–1.524 mm)
400	48–60 pol (1.219–1.524 mm)

CONTRAPESOS

Ao usar um contrapeso:

- Certifique-se de que os eixos permaneçam alinhados. Esticadores apresentam o risco de eixos desalinhados, o que pode levar a problemas de alinhamento da esteira.
- Evite apertar demais a esteira. O aperto excessivo reduz a vida útil da esteira e da engrenagem e aumenta a deflexão do eixo.

TENSORES POR GRAVIDADE

Os tensores de gravidade normalmente consistem em um rolete ponderado (de gravidade) que se apoia na esteira no retorno. O peso do rolete cria a tensão da esteira necessária para manter o engrenamento adequado da engrenagem. O tensor de gravidade é mais eficiente quando posicionado próximo à extremidade de acionamento. Os tensores de gravidade são recomendados para transportadores com qualquer uma das seguintes condições:

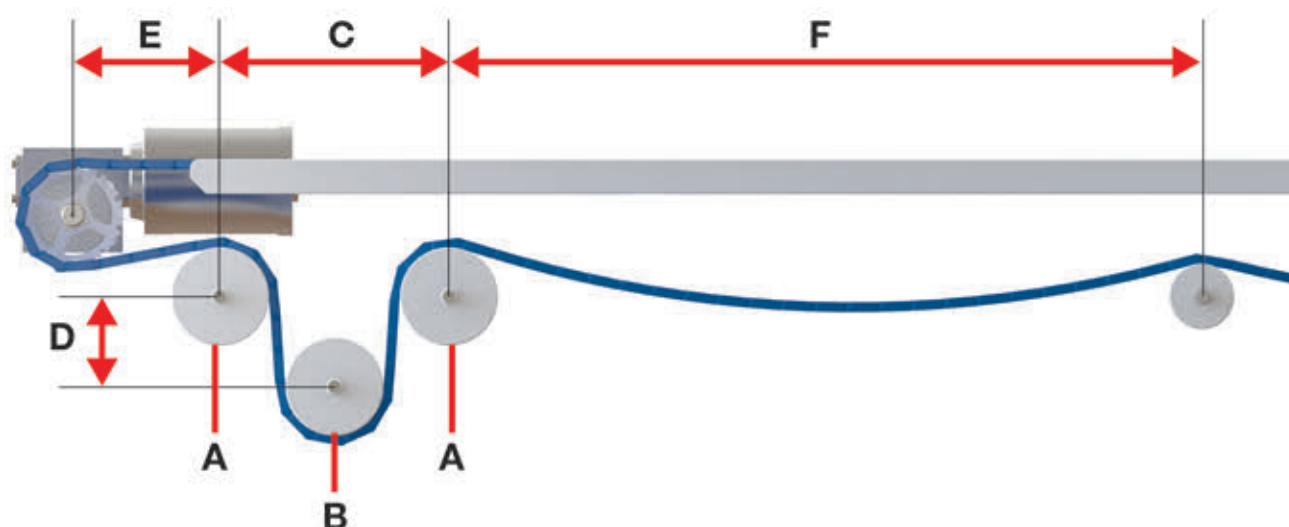
- Tenham mais de 75 pés (23 m) de comprimento
- Tenham mais de 50 pés (15 m) de comprimento com velocidades de esteira acima de 150 pés/min (30 m/min)
- Restrições espaciais, como transportadores em estruturas elevadas
- Esteiras que tenham mais de 50 pés/min (15 m/min) com partidas frequentes sob cargas de produto de mais de 25 lbf/pé² (1.197 N/m²)
- Grandes variações de temperatura

Use as seguintes diretrizes ao projetar transportadores com um tensor de gravidade:

- Use o diâmetro recomendado do rolete de retroflexão. Consulte a tabela a seguir para obter as recomendações.
- Forneça um rolete tensor de gravidade com, pelo menos, o mesmo diâmetro do rolete de retroflexão.
 - Para passos da esteira inferiores a 1 pol (25,4 mm), forneça um rolete tensor de gravidade com uma massa que gere uma tensão de retorno mínima de 10 lb/pé (146 N/m) de largura da esteira. Para a maioria das aplicações, essa tensão de retorno garante o engrenamento correto da engrenagem com 100% de tração admissível da esteira.
 - Para passos da esteira maiores ou iguais a 2 pol (50,8 mm), forneça um rolete tensor de gravidade com uma massa que gere uma tensão de retorno mínima de 20 lb/pé (292 N/m) de largura da esteira. Para a maioria das aplicações, essa tensão de retorno garante o engrenamento correto da engrenagem com 100% de tração admissível da esteira.
 - A Intralox pode ajudar a calcular a tensão de retorno para a sua aplicação. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Forneça uma distância suficiente entre os roletes de retroflexão para dar espaço para o rolete tensor de gravidade.
- Certifique-se de que a distância entre a linha de centro do rolete tensor de gravidade e a linha de centro do rolete de retroflexão não seja inferior a 3 (três) vezes o passo da esteira.

Diâmetros de roletes de retroflexão recomendados			
Passo da esteira		Diâmetro mínimo do rolete	
pol	mm	pol	mm ^a
≤ 0,5	≤ 12,7	2	50
0,6 a 1	15,2 a 25,4	4	100
2	50,8	6	150
2,5	63,5	8	200

^a Os diâmetros do rolete métrico não são uma conversão exata dos EUA unidades habituais.



A rolo de abraçamento da engrenagem motora com retroflexão

B rolete tensor de gravidade (pode ser preso com um braço oscilante ou orifício ranhurado vertical na estrutura do transportador)

C distância entre os roletes de retroflexão

D distância da linha de centro entre o rolete tensor de gravidade e o rolete de retroflexão

E distância da linha de centro entre o eixo de acionamento e o rolete de retroflexão: 9 pol a 18 pol (229 mm a 457 mm)

F distância da linha de centro entre o rolete de retroflexão e o rolete de suporte do retorno: 36 pol a 48 pol (900 mm a 1200 mm)

Figura 149: Tensor de gravidade

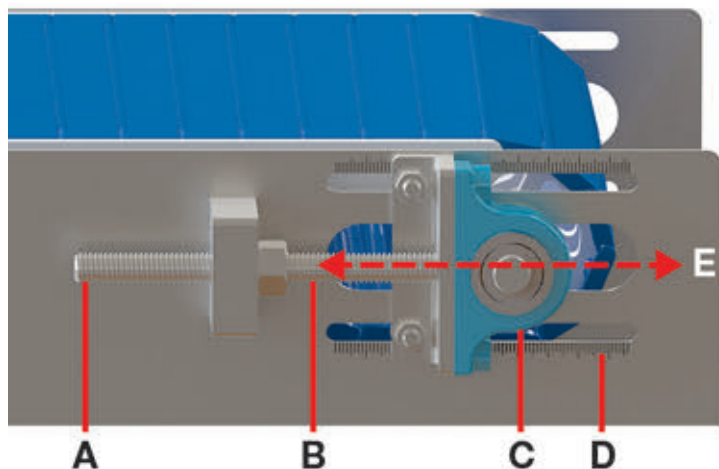
ESTICADORES

Esticadores alteram a posição de um dos eixos, com o uso de parafusos usinados ajustáveis. Com um esticador, os rolamentos do eixo são colocados em ranhuras horizontais na estrutura do transportador. Os parafusos usinados ajustáveis são usados para mover o eixo dentro das ranhuras horizontais, alterando o comprimento do transportador. Os esticadores podem ser usados para fazer pequenos ajustes para manter a profundidade adequada da curvatura catenária, mas não devem ser usados como dispositivos de controle de comprimento principal.

Ao usar um esticador:

- Certifique-se de que os eixos estejam alinhados após o ajuste do comprimento do transportador.
- Certifique-se de que a esteira não esteja muito apertada. O aperto excessivo reduz a vida útil da esteira e da engrenagem e aumenta a deflexão do eixo. Para mais informações, consulte [Deflexão do eixo](#).

3 DIRETRIZES DO PROJETO



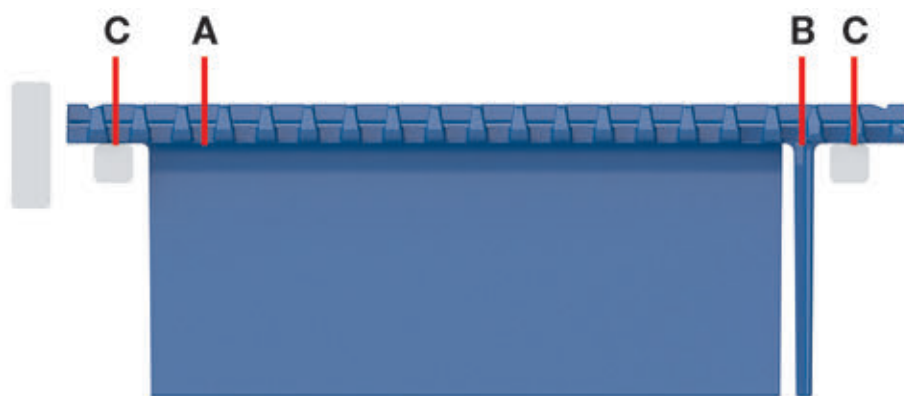
- A parafuso usinado ajustável
- B ranhura horizontal
- C mancal do eixo
- D calibre de ajuste em ambos os lados para verificar o alinhamento do eixo
- E o movimento longitudinal ajusta o comprimento do transportador

Figura 150: Tensor tipo parafuso

SUPORTE PARA ACESSÓRIOS E ESTEIRAS TEXTURIZADAS

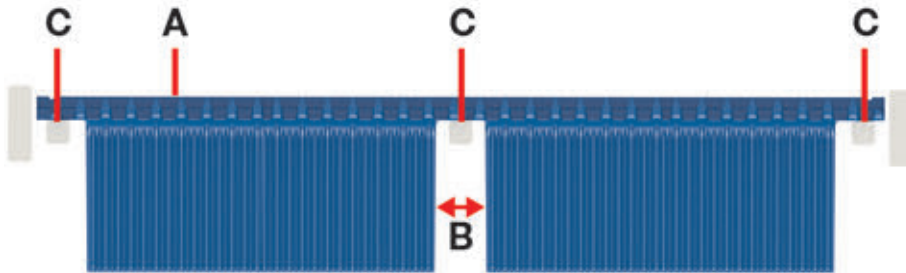
Taliscas, canecas e guardas laterais requerem acomodação no retorno. As esteiras Friction Top, Nub Top e similares com superfícies texturizadas projetadas para melhorar ou reduzir o atrito exigem acomodações semelhantes.

- Evite atritar o contato entre os componentes do retorno e quaisquer taliscas, canecas, guardas laterais ou superfícies texturizadas da esteira.
- Evite contato com pisos ou quaisquer componentes abaixo do retorno.
- Use guias de desgaste paralelas e retilíneas nas bordas da esteira para apoiar esteiras com taliscas, canecas ou guardas laterais.
- Para obter os requisitos de projeto para transportadores de aclave e declive, consulte [Transportadores de aclave e declive](#).
- Para obter mais informações sobre esteiras e acessórios de contenção de produtos, consulte [Taliscas, canecas e guardas laterais](#) e [Esteiras com superfície texturizada](#).



- A talisca
 - B guarda lateral
 - C guias de desgaste do suporte da esteira
- Figura 151: Guia de desgaste retilíneas e paralelas nas bordas da esteira

- Forneça um recuo central e uma guia de desgaste de suporte adicional entre as taliscas e as canecas quando:
 - O passo da esteira for menor que ou igual a 1,07 pol (27,2 mm) e a largura da esteira for maior que 18 pol (457 mm).
 - O passo da esteira for maior que 1,07 pol (27,2 mm) e a largura da esteira for maior que 24 pol (610 mm).
 - Se os acessórios da esteira não puderem ser entalhados por causa dos requisitos de aplicação, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter assistência no projeto.



- A esteira com taliscas
- B recuo central entre as taliscas
- C guias de desgaste do suporte da esteira

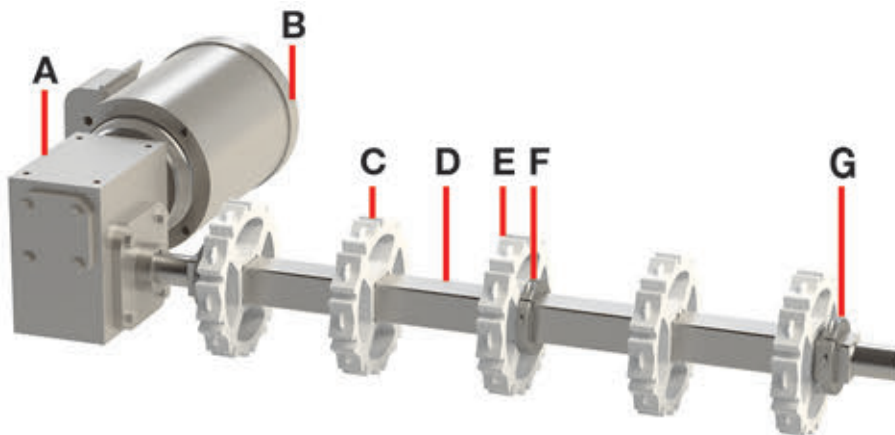
Figura 152: Recuo central para esteiras largas

SISTEMA DE ACIONAMENTO

Os sistemas de acionamento das esteiras Intralox usam engrenagens de plástico montadas em um eixo quadrado, operadas sob baixa tensão para acionar positivamente a esteira.

- Use o [CalcLab](#) para identificar e validar a resistência da esteira e a seleção dos componentes do sistema de acionamento. Para mais informações sobre o CalcLab, consulte [Recursos adicionais](#).

Um sistema de acionamento comum consiste no motor de acionamento, na caixa de marchas e no conjunto do eixo e da engrenagem na extremidade do eixo motor. Cada componente é importante para o funcionamento adequado do transportador.



- A caixa de marchas
- B motor de acionamento
- C engrenagem
- D eixo quadrado
- E engrenagem central
- F anel de retenção da engrenagem central
- G anel de retenção da engrenagem externa (opcional)

Figura 153: Componentes do sistema de acionamento

3 DIRETRIZES DO PROJETO

Use as seguintes diretrizes ao projetar sistemas de acionamento:

- Sempre que possível, use um projeto de acionamento na extremidade. Consulte [Local de acionamento](#)
- Certifique-se de que o eixo selecionado seja grande o suficiente para absorver a deflexão e a carga de torque esperadas. Consulte [Eixos](#)
- Use o tamanho e a quantidade recomendados de engrenagens. Consulte [EZ Track](#)
- Certifique-se de que as engrenagens centrais estejam presas adequadamente e que todas as outras engrenagens possam se mover lateralmente ao longo do eixo. Consulte [Retenção da engrenagem](#)
- Considere as perdas de eficiência mecânica ao determinar os requisitos de energia. Consulte [Requisitos de potência](#)
- Use um motor elétrico de partida suave, acionamento de frequência variável (VFD) ou acoplamentos hidráulicos úmidos ou secos. Consulte [Motores de partida suave e acoplamentos hidráulicos](#)

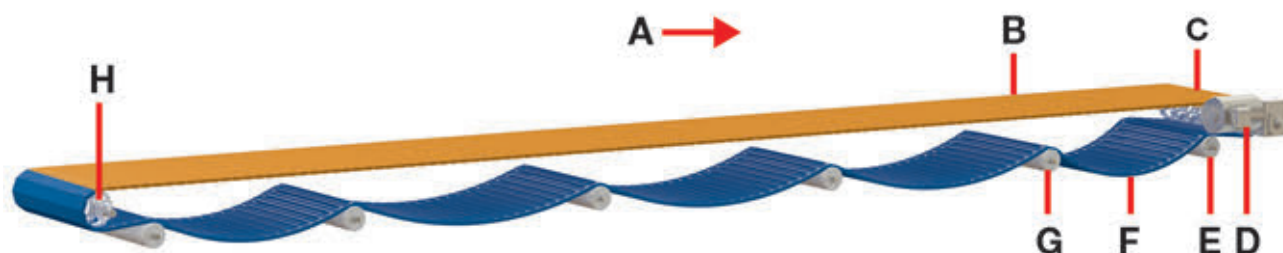
LOCAL DE ACIONAMENTO

Para a maioria das aplicações, a Intralox recomenda um projeto de acionamento na extremidade, que usa um eixo de acionamento localizado na extremidade de saída. Os projetos de acionamento central poderão ser usados se um projeto de acionamento na extremidade não for possível ou se o transportador precisar ser bidirecional.

ACIONAMENTO NA EXTREMIDADE

Nos transportadores de acionamento na extremidade, o eixo de acionamento está localizado na extremidade de saída, e um eixo giratório livre com roletes ou engrenagens é colocado na extremidade de alimentação de entrada. O eixo de acionamento puxa a esteira pela soleira. Como a carga da esteira normalmente aumenta à medida que a esteira atinge as engrenagens de acionamento, cerca de metade da esteira fica sob tensão durante cada revolução da esteira. Em comparação com as esteiras transportadoras de acionamento central, as esteiras transportadoras de acionamento na extremidade são expostas a menos tensão porque apresentam menos articulação sob carga. Menos tensão aumenta a vida útil da esteira.

- Use um projeto de acionamento na extremidade, sempre que possível, para maximizar a vida útil da esteira e minimizar a necessidade de manutenção.



- A direção de operação
- B parte da esteira sob tensão (mostrada em laranja)
- C 1 (um) ponto de articulação de tensão elevada
- D motor de acionamento
- E suporte de cabeceira
- F parte da esteira que não está sob tensão (mostrada em azul)
- G suporte do retorno
- H eixo conduzido e engrenagens

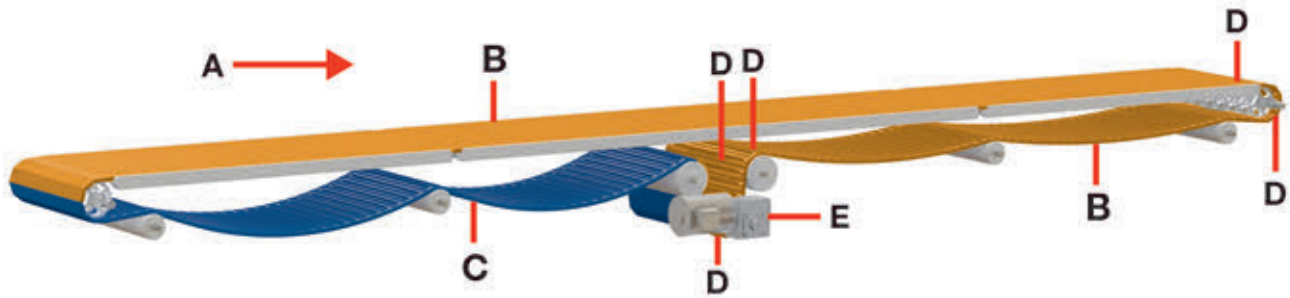
Figura 154: Tensão da esteira em transportadores de acionamento na extremidade

ACIONAMENTO CENTRAL

Quando não for possível posicionar o sistema de acionamento na extremidade de saída ou se o transportador precisar ser bidirecional, pode-se usar um projeto de acionamento central. Em um projeto de acionamento central, o acionamento é montado no retorno, e roletes ou engrenagens de giro livre são colocados nas extremidades de alimentação de entrada e saída. Com um projeto de acionamento central, a carga da esteira normalmente aumenta à medida que a esteira atinge as engrenagens de acionamento. Como as engrenagens de acionamento estão no retorno, a esteira fica sob tensão em mais da metade de cada revolução da esteira. Como resultado, os projetos de acionamento central têm as seguintes características em comparação com os projetos de acionamento na extremidade:

3 DIRETRIZES DO PROJETO

- Há maior necessidade de uma curvatura catenária adequada para obter uma tensão de retorno adequada e manter o engrenamento da engrenagem.
- Os eixos de saída em um transportador de acionamento central estão sob o dobro da carga em comparação com um transportador de acionamento na extremidade. O aumento da carga requer eixos maiores e resulta em maior desgaste nos rolamentos. Em um transportador bidirecional, ambos os eixos das extremidades são considerados eixos de saída.
- A esteira fica sob tensão em uma parte do retorno, entre a saída do transportador e o motor de acionamento.
- Há maior articulação sob carga, já que a esteira permanece sob tensão na saída do transportador, no retorno e nas engrenagens de acionamento. O aumento da articulação acelera o desgaste das varetas, articulações da esteira e todos os componentes do retorno.



- A** direção de operação
B parte da esteira sob tensão (mostrada em laranja)
C parte da esteira que não está sob tensão (mostrada em azul)
D 5 (cinco) pontos de articulação de tensão elevada
E motor de acionamento

Figura 155: Tensão da esteira nos transportadores de acionamento central

Roletes de retroflexão de rolamento de apoio

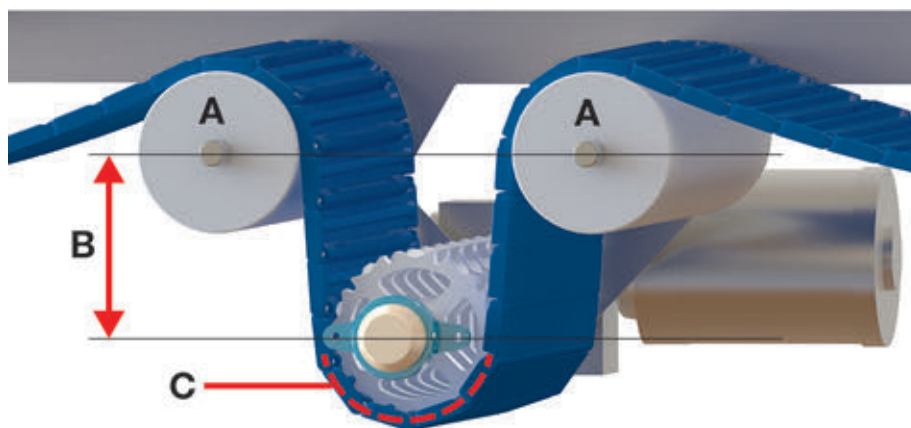
A carga nos roletes de retroflexão começa como uma carga horizontal e, em seguida, muda para uma carga vertical. O resultado é uma carga vetorial maior que a tensão da esteira. Para acomodar essa carga vetorial:

- Use os diâmetros de rolete recomendados fornecidos na tabela a seguir. Os roletes menores desgastam-se mais rapidamente, resultando em distorção do rolete e desalinhamento da esteira.
- Forneça rolamentos para todos os roletes de retroflexão do rolamento de apoio.
- Certifique-se de que os eixos estejam dimensionados corretamente.
- Certifique-se de que a distância entre a linha de centro do eixo de acionamento e a linha de centro do rolete de retroflexão seja, no mínimo, três vezes o passo da esteira.
- Posicione os roletes de retroflexão de forma que a esteira envolva 180 graus ao redor das engrenagens.

Diâmetros de roletes de retroflexão recomendados			
Passo da esteira		Diâmetro mínimo do rolete	
pol	mm	pol	mm ^b
≤ 0,5	≤ 12,7	2	50
0,6 a 1	15,2 a 25,4	4	100
2	50,8	6	150
2,5	63,5	8	200

^b os diâmetros do rolete métrico não são uma conversão exata dos EUA unidades habituais.

3 DIRETRIZES DO PROJETO



A rolete de retroflexão (consulte a tabela anterior para obter recomendações de diâmetro)

B mínimo de 3 vezes o passo da esteira

C a esteira envolve 180 graus ao redor das engrenagens

Figura 156: Configuração do rolete de retroflexão do rolamento de apoio

EIXOS

O projeto do eixo e a relação entre o projeto do eixo e a tração da esteira são aspectos muito importantes do projeto do transportador. Use as diretrizes a seguir para projetar eixos:

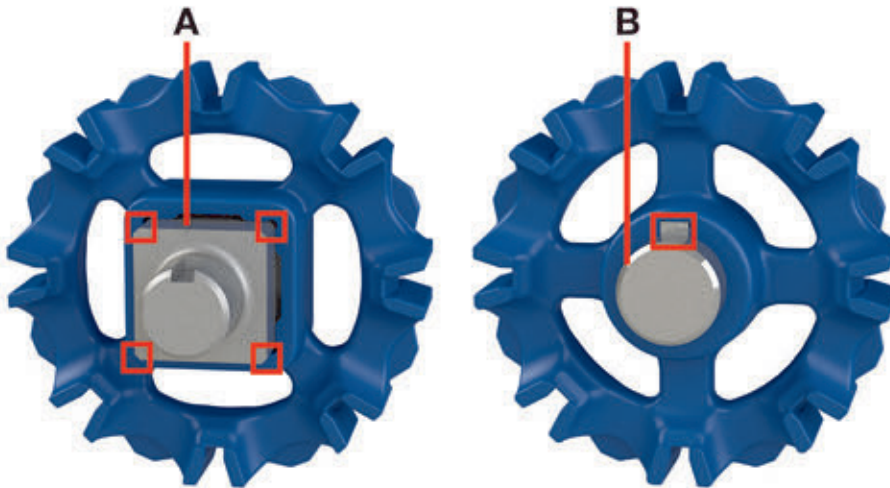
- Use eixos quadrados, sempre que possível. Consulte [Seleção de eixo](#)
- Use o [CalcLab](#) para determinar o tamanho do eixo e o material adequados para sua aplicação.
- Certifique-se de que a deflexão e o torque do eixo estejam dentro dos limites aceitáveis. Consulte [Deflexão do eixo e Carga de torque](#).

SELEÇÃO DE EIXO

A Intralox pode fornecer eixos quadrados usinados de acordo com suas especificações. Para obter mais informações, consulte [Eixos quadrados](#) no capítulo [Linha de produtos](#).

Os eixos quadrados proporcionam eficiência máxima no acionamento da esteira. Eixos quadrados têm muitos benefícios:

- Transmissão positiva de torque sem a necessidade de chaves e rasgos de chavetas.
- Quatro pontos de contato para transmitir torque.
- Movimento lateral suave da engrenagem ao longo do eixo à medida que a esteira se expande ou se contrai por causa de mudanças de temperatura.
- Acomodação das diferentes características de expansão lateral da esteira e dos materiais do eixo.



A eixo quadrado

B eixo esférico

Figura 157: Os eixos quadrados têm quatro pontos de contato para transmitir torque

As alternativas para eixos quadrados incluem eixos redondos, roletes e eixos-parafusos conduzidos.

Eixos redondos são recomendados na alimentação de entrada para transportadores com duas esteiras operando lado a lado em um eixo.

- Em aplicações com várias esteiras em um único eixo, use um eixo conduzido redondo com engrenagens chaveadas no eixo para apenas uma esteira.
- Deixe as engrenagens restantes sem chave, para girar livremente em torno do eixo redondo. Essa abordagem reduz o risco de desengate entre a esteira e a engrenagem se as esteiras se alongarem em proporções diferentes.

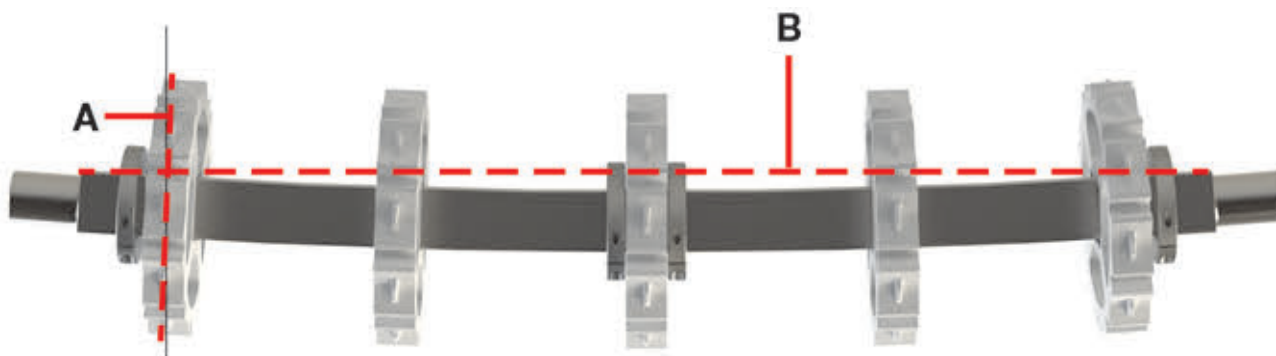
Para obter mais informações sobre a inclusão de eixos redondos, roletes e eixos-parafusos conduzidos em seu projeto, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

DEFLEXÃO DO EIXO

Os eixos atuam como vigas apoiadas por rolamentos. Os eixos estão sujeitos à tensão da esteira transmitida pelas engrenagens. Se os eixos não forem projetados corretamente, essa tensão poderá resultar em deflexão excessiva do eixo ou falha do eixo. O excesso de deflexão do eixo causa desalinhamento da engrenagem e engrenamento inadequado entre esteira e engrenagem.

- Use o [CalcLab](#) para calcular a deflexão ou entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter assistência.
- Certifique-se de que a deflexão do eixo de acionamento e do eixo conduzido esteja dentro dos limites aceitáveis:
 - Para eixo motor de acionamento na extremidade e eixos conduzidos, certifique-se de que a deflexão seja menor que ou igual a 0,10 pol (2,5 mm)
 - Para todos os eixos de transportadores de acionamento central, certifique-se de que a deflexão seja menor que ou igual a 0,22 pol (5,6 mm). A maior deflexão é aceitável para transportadores de acionamento central porque a carga de tensão nas engrenagens é maior e mais uniformemente distribuída.

3 DIRETRIZES DO PROJETO



A desalinhamento da engrenagem

B deflexão do eixo

Figura 158: Deflexão excessiva do eixo (vista superior)

Mancais intermediários para reduzir a deflexão

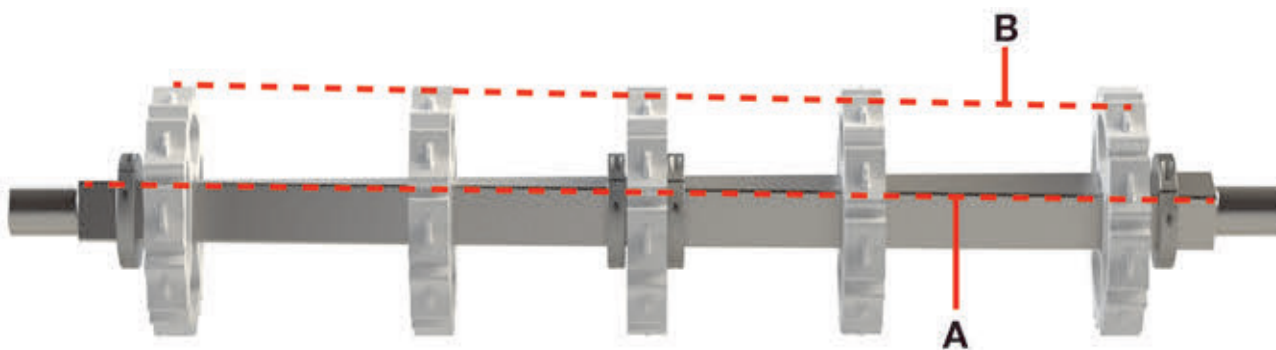
Para aplicações com esteiras largas ou cargas pesadas, um ou mais rolamentos adicionais podem ser usados para reduzir a deflexão a níveis aceitáveis.

- Use o [CalcLab](#) para calcular a deflexão ao usar mais de dois rolamentos.
- Ao usar mancais intermediários, selecione engrenagens com o maior diâmetro possível. Engrenagens maiores criam espaço para os rolamentos se encaixarem.
- Para aplicações não abrasivas de baixa velocidade, pode ser usado um suporte de sapata estático em vez de um mancal intermediário.

CARGA DE TORQUE

Os eixos de acionamento devem ser grandes o suficiente para absorver a carga de torque esperada. A tração da esteira, atuando por meio das engrenagens, causa carga de torção ou de giro no eixo de acionamento. Se os eixos não forem projetados corretamente, a torção poderá levar a uma falha no eixo. A torção do eixo pode causar muitos problemas, tais como:

- Tração desigual da esteira nas engrenagens
- Desengate da engrenagem
- Danos à esteira e à engrenagem
- Maior risco de contaminação por materiais estranhos



A torção do eixo

B engrenagens desalinhadas

Figura 159: Torção do eixo

- Use o [CalcLab](#) para calcular a força do eixo necessária para transmitir o torque necessário ou entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter assistência.
- Certifique-se de que o eixo selecionado seja o suficiente para absorver a carga de torque esperada. Consulte [Tabela 4: Torque máximo recomendado no eixo de acionamento](#) no capítulo Fórmulas e tabelas.
- Caso deseje determinado tamanho de eixo, mas o torque calculado exceda a recomendação para esse eixo, calcule novamente o torque com uma engrenagem de diâmetro menor se a aplicação permitir.
 - O tamanho da engrenagem afeta diretamente a relação entre a tração da esteira e o torque do eixo de acionamento. Engrenagens maiores aplicam mais torque ao eixo e ao motor quando comparadas com engrenagens menores com a mesma tração da esteira.

EZ TRACK

As engrenagens são fornecidas em diferentes estilos, materiais e tamanhos. Considere todos os aspectos de uma engrenagem ao projetar um sistema de eixo motor.

A velocidade da esteira pulsa à medida que os módulos da esteira se encaixam nas engrenagens. A variação na velocidade é inversamente proporcional ao número de dentes na engrenagem. Por exemplo, uma esteira acionada por uma engrenagem de seis dentes tem uma variação de velocidade de pulsação de 13,4%, ao passo que uma esteira acionada por uma engrenagem de 19 dentes tem uma variação de apenas 1,36%. A pulsação da velocidade da esteira é causada pelo efeito poliédrico, que é o movimento vertical de uma esteira à medida que ela envolve as engrenagens. Para mais informações, consulte [Ação poliédrica](#).

A quantidade necessária de engrenagens depende da largura da esteira e de outros fatores. O número mínimo recomendado de engrenagens para cada série é informado no capítulo [Linha de produtos](#). Essas recomendações são mínimas e não incluem cargas de produtos da aplicação. Cargas de produtos maiores geralmente exigem mais engrenagens.

- Nas aplicações em que o tombamento do produto pode ser um problema, ou quando é essencial que a velocidade seja estável e uniforme, selecione engrenagens com o número máximo de dentes disponíveis.
- Certifique-se de que a quantidade de engrenagens seja adequada para a aplicação. Use o [CalcLab](#) ou entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter assistência.
- Use um número ímpar de engrenagens, sempre que possível. Essa abordagem garante uma engrenagem central facilmente identificável para travamento consistente e alinhamento adequado da esteira.

RETENÇÃO DA ENGRENAGEM

É necessário reter lateralmente uma única engrenagem tanto nos eixos de acionamento quanto nos conduzidos. As engrenagens travadas permitem o alinhamento positivo necessário para manter a esteira posicionada adequadamente dentro da estrutura do transportador. Todas as outras engrenagens devem se mover lateralmente, para acomodar diferenças de expansão térmica entre a esteira e outros componentes.

Algumas aplicações exigem guias de desgaste da trava de retenção para manter a posição da esteira. A retenção da engrenagem não é necessária quando são usadas guias de desgaste da trava de retenção, uma vez que as guias de desgaste mantêm a posição lateral da esteira.

- Use o local recomendado para a engrenagem travada. Consulte [Posição da engrenagem travada no eixo](#)
- Em geral, trave a engrenagem na linha de centro da esteira ou ao lado dela. Quando forem usadas apenas duas engrenagens, trave a engrenagem mais próxima do trajeto da manga do eixo motriz.
 - Componentes de retenção estão disponíveis para diversos tamanhos de eixo, cargas da esteira e necessidades higiênicas. Para obter informações sobre o produto, consulte [Anéis de retenção e defasagem da engrenagem central](#) e [Espaçadores de engrenagem](#) no capítulo [Linha de produtos](#).
- Assegure que as engrenagens travadas no eixo conduzido e no eixo de acionamento estejam alinhadas entre si.
- Como opção, coloque anéis de retenção no lado externo das engrenagens externas para evitar a migração indesejável das engrenagens além das bordas da esteira.

3 DIRETRIZES DO PROJETO

REQUISITOS DE POTÊNCIA

Para obter fórmulas para determinar a potência necessária para acionar a esteira, consulte as [Instruções para seleção de esteiras](#) no capítulo [Linha de produtos](#). A potência calculada da esteira não inclui a potência necessária para superar ineficiências mecânicas ou outras ineficiências do sistema. Use a tabela a seguir para identificar perdas de eficiência mecânica em seu projeto.

Perdas médias de eficiência mecânica									
Mancais deslizantes comuns	Mancais esféricos	Redutores de engrenagens					Correias de roletes	Esteiras em V	Sistemas de potência hidráulica
		Engrenagens redutoras e helicoidais			Engrenagens helicoidais (sem fim)				
		Redução simples	Redução dupla	Redução tripla	Redução simples	Redução dupla			
2% a 5%	1%	2%	4%	5%	5%	10% a 20%	3% a 5%	2% a 4%	Consulte o fabricante.

Use a seguinte fórmula para determinar a potência necessária do motor:

Fórmula 12:

$$HP = \frac{A}{100 - B} \times 100$$

Em que:

HP = potência necessária do motor

A = potência de acionamento da esteira

B = total de todas as perdas médias de eficiência mecânica

MOTORES DE PARTIDA SUAVE E ACOPLAMENTOS HIDRÁULICOS

Partidas rápidas de transportadores de alta velocidade ou carregados reduz a vida útil das esteiras e das engrenagens. Partidas rápidas também têm efeitos negativos em todo o trem de acionamento. O uso de motores elétricos de partida suave, VFDs ou acoplamentos hidráulicos reduz significativamente esses efeitos negativos.

- Quando a potência do motor exceder 1/4 cavalos-vapor por pé de largura da esteira (612 watts por metro), sempre use um motor elétrico de partida suave, VFD ou acoplamentos hidráulicos úmidos ou secos.

EXTREMIDADE CONDUZIDA

Em muitas aplicações, os roletes de tubo apoiados por eixos de roda podem ser usados em vez de um eixo conduzido e engrenagens. Esses roletes de tubo podem ser bem mais rígidos que um eixo quadrado sólido de mesmo comprimento. Por exemplo:

- Um tubo de 4 pol (102 mm) Schedule 40 tem mais do que o dobro da rigidez de um eixo de aço quadrado de 2,5 pol (64 mm).
- Um tubo de 6 pol (152 mm) Schedule 40 tem mais do que o dobro da rigidez de um eixo de aço quadrado de 3,5 pol (89 mm).

Em aplicações de carga pesada com esteiras largas, o uso de roletes em vez de um eixo conduzido e engrenagens pode eliminar a necessidade de mancais intermediários para reduzir a deflexão do eixo. O flange ou o enrolamento nas extremidades dos roletes pode ser usado para reter a esteira lateralmente.

Também podem ser usados eixos-parafuso conduzidos em substituição às engrenagens conduzidas. Os eixos-parafusos conduzidos ajudam a remover detritos do retorno. Para obter mais informações, consulte [Eixos-parafusos conduzidos](#) no capítulo [Linha de produtos](#).

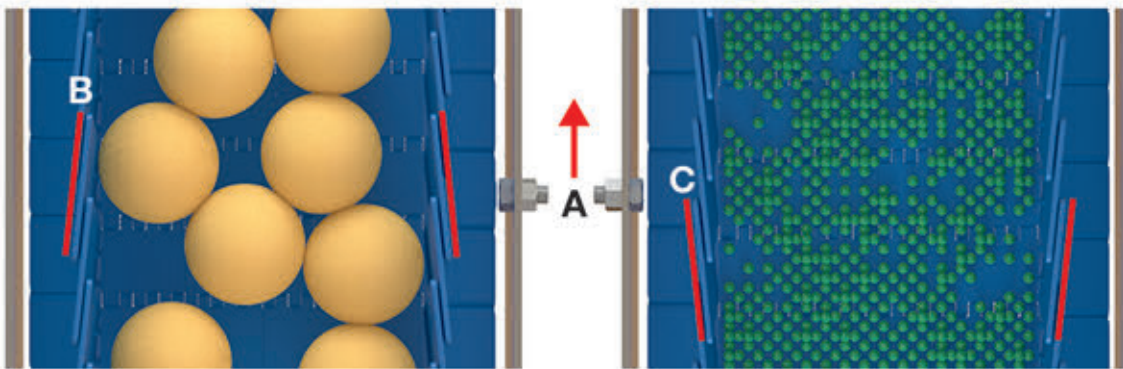
- Sempre que possível, use um eixo conduzido e engrenagens. As engrenagens promovem o alinhamento da esteira.
- Se não forem usadas engrenagens, providencie contenção de bordas.

CONTENÇÃO DE PRODUTOS

Taliscas, guardas laterais e acessórios semelhantes de contenção de produtos devem ser acomodados em todo o transportador, principalmente no retorno. As esteiras Friction Top, Nub Top e similares com superfícies texturizadas projetadas para melhorar ou reduzir o atrito também exigem acomodação e não são compatíveis com todos os projetos de transportadores.

TALISCAS, CANECAS E GUARDAS LATERAIS

- Forneça um raio de retroflexão de 12 pol a 18 pol (305 mm a 457 mm). Se estiver considerando um raio de retroflexão menor, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Certifique-se de que o espaçamento da talisca seja compatível com o raio de retroflexão.
- Forneça suporte adequado à esteira de retorno. Consulte [Suporte para acessórios e esteiras texturizadas](#)
- Certifique-se de que todo o percurso da esteira esteja livre de pontos de enroscamento que possam danificar as taliscas, as canecas e as guardas laterais.
- Certifique-se de que haja folga suficiente entre as paredes laterais estáticas e as taliscas.
- Para guardas laterais, considere a necessidade de orientação de fácil utilização para o produto ou o transportador.
 - A orientação de fácil utilização do produto é padrão. Essa abordagem evita a perda de produto, mas pode criar pontos de enroscamento que podem danificar as guardas laterais.
 - A orientação de fácil utilização do transportador evita pontos de enroscamento, mas pode aumentar a perda de produto.



A direção de operação

B orientação de fácil utilização do transportador: a borda principal da guarda lateral fica voltada para dentro, em direção ao produto

C orientação de fácil utilização do produto: a borda principal da guarda lateral fica voltada para fora, em direção à estrutura do transportador

Figura 160: Orientação da guarda lateral

ESTEIRAS COM SUPERFÍCIE TEXTURIZADA

As esteiras Friction Top, Nub Top e similares com superfícies texturizadas projetadas para melhorar ou reduzir o atrito têm um risco maior de desgaste mais rápido da esteira e danos ao produto durante a transferência dentro e fora da esteira. Use as diretrizes a seguir para minimizar esses riscos:

- Evite usar esteiras com superfície texturizada em aplicações onde há acúmulo de produto. O atrito entre o produto e uma esteira de superfície texturizada é deliberadamente alto, resultando em alta pressão de fluxo e aumento da tração da esteira.
- Evite deslizar transferências laterais ao usar esteiras de superfície texturizada com produtos frágeis que sejam facilmente danificados. Use transferências end-to-end nas extremidades de alimentação de entrada e saída.
- Projete o retorno para evitar contato de atrito com esteiras com superfície texturizada. Evite usar um projeto de retorno de soleira. Para mais informações, consulte [Suporte para acessórios e esteiras texturizadas](#).

TRANSFERÊNCIAS

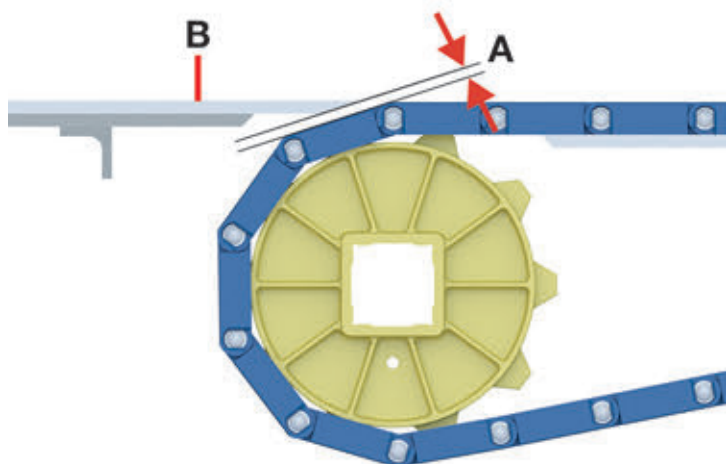
Todos os projetos de transportadores requerem atenção especial para garantir a boa transferência do produto dentro e fora da esteira. As aplicações com requisitos de transferência de precisão ou transferências de 90 graus têm requisitos de projeto adicionais.

FOLGA DA PLACA DE TRANSFERÊNCIA

A maioria dos transportadores requer uma folga em cada ponto de transferência para acomodar o efeito poliédrico. Para obter mais informações sobre o efeito poliédrico, consulte [Ação poliédrica](#).

3 DIRETRIZES DO PROJETO

- Para esteiras sem pentes de transferência, forneça uma folga no ponto de transferência na placa de transferência. As dimensões da folga são fornecidas na tabela de folgas da placa de transferência para as séries de esteiras selecionadas no capítulo [Linha de produtos](#).
- Na extremidade de alimentação de entrada, posicione a placa de transferência 0,03 pol (1 mm) acima da superfície da esteira.
- Na extremidade de saída, posicione a placa de transferência 0,03 pol (1 mm) abaixo da superfície da esteira.
- Se a aplicação exigir contato contínuo entre a ponta da placa de transferência e a esteira, use um suporte de montagem articulado para fixar a placa de transferência. Essa abordagem permite que a placa de transferência se mova, mas gera uma leve oscilação, o que pode fazer com que os produtos tombem.



A folga da placa de transferência

B placa de transferência

Figura 161: Folga da placa de transferência

PENTES DE TRANSFERÊNCIA

As esteiras Raised Rib da Intralox e os pentes de transferência correspondentes formam um sistema de transferência altamente eficiente e de baixa manutenção, usado atualmente em muitas aplicações de manuseio de contêineres.

A instalação adequada dos pentes de transferência é essencial para uma operação sem problemas e para prolongar a vida útil da esteira. A instalação é particularmente importante em aplicações em que as esteiras estão sujeitas a grandes variações de temperatura e a significativa expansão térmica.

- Em aplicações com esteiras largas e grandes variações de temperatura, certifique-se de que a expansão e a contração estejam dentro dos limites. Consulte [Efeitos de temperatura nos pentes de transferência](#) para obter mais informações.
- O ângulo de apoio da placa de metal usado para fixar os pentes de transferência à estrutura do transportador deve ser perfurado e rosqueado para parafusos de 1/4 – 20 (tamanho M6 no sistema métrico). A perfuração e o rosqueamento precisos são importantes.
- Para um número ímpar de pentes de transferência, estenda a linha de centro. Para um número par de pentes, posicione os pentes a partir da linha de centro da esteira.
- Assegure que o pente de transferência esteja nivelado com a esteira com a tolerância de +0,03 pol (1 mm), -0,00, com a vareta da articulação no centro morto superior.
- Para requisitos dimensionais específicos de série, consulte *Requisitos dimensionais para instalação de pentes de transferência* para a série selecionada.

EFEITOS DE TEMPERATURA NOS PENTES DE TRANSFERÊNCIA

À medida que a temperatura varia, as larguras da esteira mudam proporcionalmente à magnitude da mudança da temperatura. Para assegurar a operação correta do pente de transferência, execute a seguinte verificação:

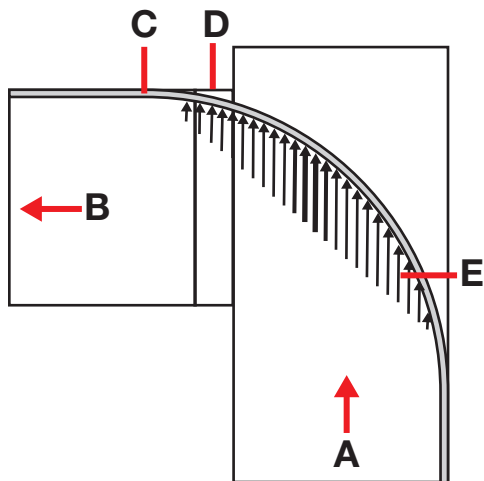
1. Determine a mudança máxima esperada na temperatura em relação à ambiente.
2. Multiplique a mudança máxima de temperatura pela largura da esteira.

3. Se o valor calculado for maior que o valor apresentado para a série da esteira selecionada, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter orientação.

NOTA: Para obter os valores do efeito da temperatura para a esteira selecionada, consulte a esteira selecionada no capítulo Linha de produtos.

TRANSFERÊNCIAS DE RECIPIENTES A 90 GRAUS

Para a transferência de recipientes de bebidas a 90 graus de um transportador para outro, os trilhos-guia de raio completo com placas de transferência são comumente usados. A placa de transferência abrange o espaço entre os dois transportadores. Com esse formato de trilho, os contêineres exercem alta pressão sobre o trilho e entre si, o que muitas vezes resulta em danos ao contêiner.



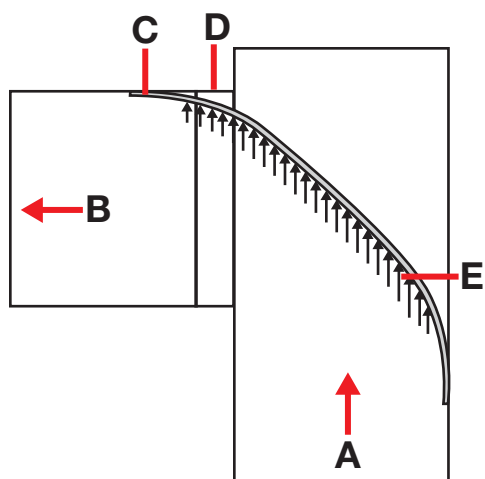
- | | |
|--|--|
| A direção de percurso do transportador de entrega | D placa de transferência |
| B direção de percurso do transportador de recebimento | E forças de alta pressão na guia de desgaste lateral (seta mais longa e mais espessa = pressão aumentada) |
| C guia de desgaste lateral contínuo | |

Figura 162: Contorno do trilho-guia radial convencional com acúmulo excessivo de força de pressão do recipiente

TRILHOS-GUIA PARABÓLICOS

Em comparação com um guia de desgaste lateral de raio completo, o guia de desgaste lateral parabólico fornece melhor distribuição das forças de pressão do contêiner. A figura a seguir mostra que as forças são distribuídas de maneira mais uniforme. Isso resulta em potencial significativamente menor de danos ao recipiente ao longo do trilho externo. No entanto, uma área de transferência excessivamente grande, que faz os contêineres encaixarem, surge ao longo do contorno da guia de desgaste lateral parabólica interna.

3 DIRETRIZES DO PROJETO

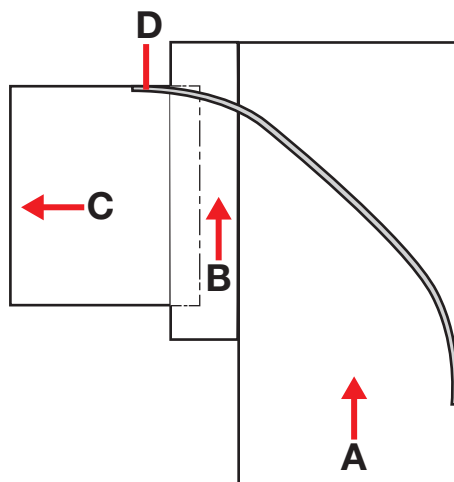


- A direção de percurso do transportador de entrega
- B direção de percurso do transportador de recebimento
- C guia de desgaste lateral parabólica
- D placa de transferência
- E forças de alta pressão na guia de desgaste lateral (seta mais longa e mais espessa = pressão aumentada)

Figura 163: Contornos do trilho-guia parabólico

ESTEIRAS ONEPIECE LIVE TRANSFER

As esteiras ONEPIECE Live Transfer fornecem uma solução para o problema da área de transferência. As esteiras ONEPIECE Live Transfer operam na mesma direção do transportador de entrega. Essa abordagem substitui a placa de transferência, permitindo o movimento contínuo do contêiner e eliminando contêineres encalhados.



- A direção de percurso do transportador de entrega
- B Esteira ONEPIECE Live Transfer
- C direção de percurso do transportador de recebimento
- D guia de desgaste lateral contínua

Figura 164: Guia de desgaste lateral parabólico com esteira ONEPIECE Live Transfer

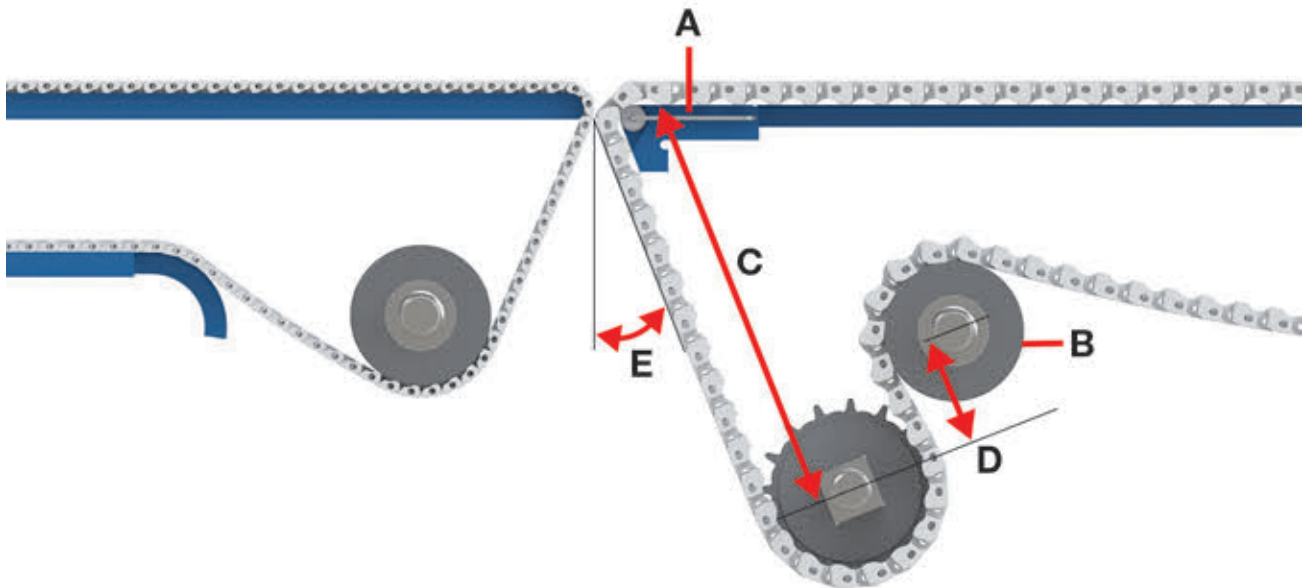
Para obter informações sobre as esteiras ONEPIECE Live Transfer, consulte a série selecionada no capítulo [Linha de produtos](#) ou entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

MÉTODOS COM TRANSFERÊNCIA DE PRECISÃO

Roletes frontais dinâmicos e barras frontais estáticas são frequentemente usados em aplicações de transferência de precisão. O aumento do movimento da articulação da esteira e o aumento da tensão, à medida que a esteira se move ao redor de um rolete frontal ou barra frontal, podem levar ao desgaste mais rápido da esteira e das varetas. Esse aumento na tensão ocorre em função do atrito entre a esteira e a barra frontal e do ângulo de envolvimento entre elas. Use as diretrizes a seguir para minimizar esses impactos:

3 DIRETRIZES DO PROJETO

- Selecione uma esteira de acetal e varetas de náilon resistentes à abrasão se a aplicação permitir. A Intralox pode recomendar um material apropriado para a sua aplicação. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
- Use um rolete frontal em vez de uma barra frontal, sempre que possível. Sempre use um rolete frontal para aplicações de alta pressão ou alta velocidade.
 - A Intralox oferece um rolete frontal dinâmico para certas esteiras. Para obter mais informações, consulte [Roletes frontais dinâmicos](#) ou entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
 - Ao projetar um rolete frontal, consulte o fornecedor de rolamentos para identificar os rolamentos apropriados para a RPM esperada e as forças aplicadas.
- Se estiver usando uma barra frontal, selecione um material que forneça o menor atrito de deslizamento possível entre a esteira e a barra frontal. O atrito mais baixo reduzirá a tensão da esteira. A barra frontal é frequentemente exposta a uma combinação de alta pressão de contato e alta velocidade da esteira. O material da barra frontal deve suportar essa combinação de pressão e velocidade.
 - Use um material resistente ao desgaste, como náilon preenchido com óleo.
 - Consulte o fornecedor do material para garantir que o valor PV (pressão-velocidade) do material selecionado seja apropriado para a sua aplicação.
- Use as dimensões recomendadas da estrutura do transportador. Consulte [Dimensões da estrutura](#)
- Minimize a quantidade de envolvimento da esteira ao redor do rolete frontal ou da barra frontal. Coloque o eixo de forma que a esteira se aproxime ou deixe a barra frontal ou o rolete frontal no ângulo recomendado. Ângulos maiores aumentam o desgaste nas varetas e nos orifícios das varetas. Consulte a tabela a seguir para obter recomendações de ângulo de retorno.
- Posicione o rolo de abraçamento da engrenagem motora para fornecer exatamente 180 graus de envolvimento da esteira ao redor das engrenagens de acionamento.
- Use as dimensões e distâncias recomendadas na tabela a seguir.
 - Orientações detalhadas de projeto do transportador estão disponíveis para determinadas esteiras. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente Intralox.
 - Para séries não listadas na tabela, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.



A Rolete frontal dinâmico

B rolete para apoio de carga

C distância entre a superfície superior do rolete frontal e a linha de centro do eixo

D distância entre a linha de centro do eixo e a linha de centro do rolo de abraçamento da engrenagem motora

E ângulo de retorno

Figura 165: Configuração típica de alimentação de entrada e saída de transferência de precisão

3 DIRETRIZES DO PROJETO

Dimensões recomendadas para transportadores com roletes frontais dinâmicos ou barras frontais estáticas									
Série	Rolete frontal ou barra frontal (A) Diâmetro mínimo ^a		Diâmetro mínimo do rolo de abraçamento da engrenagem motora (B)		Distância mínima (C) entre a superfície superior do rolete frontal e a linha de centro do eixo		Distância mínima da linha de centro (D) entre o eixo e o rolete		Ângulo de retorno (E) ^b
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	graus
S560	0,236	6	2	51	12	304	4	100	20 a 25 ^c
S570	0,236	6	2	51	12	304	4	100	20 a 25 ^d
S1000	0,75 ^e	19 ^e	3	76	12	304	4	100	20
S1100	0,875	22	3	76	12	304	4	100	20-25
S1500	0,5	12,7	3	51	12	304	4	100	20-25
S2300	0,75 ^e	19 ^e	4	102	12	304	4	100	20
S2400 sem guias de retenção	1,375	34,9	4	102	12	304	4	100	20
S2400 com guias de retenção	1,5	38,1	4	102	12	304	4	100	20

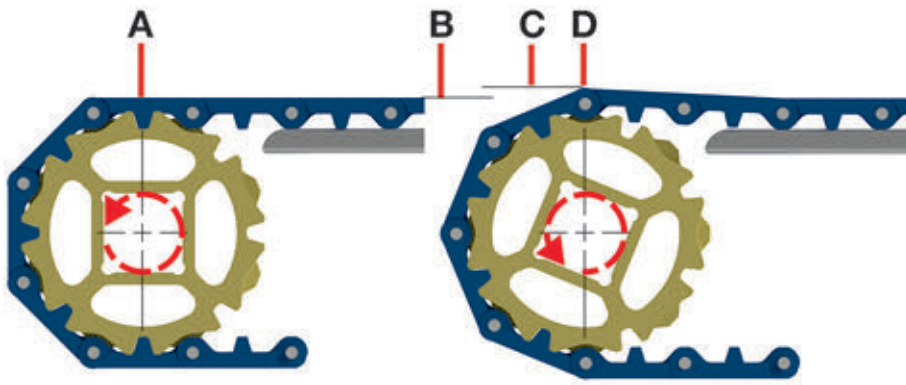
^a Para esteiras não listadas, use o menor diâmetro de engrenagem para o diâmetro da barra frontal.
^b Entre em contato com a Intralox para obter recomendações específicas sobre a aplicação.
^c 20 graus é o ideal.
^d 20 graus é o ideal.
^e Use um rolete frontal dinâmico da Intralox com esteiras S1000 e S2300.

CONSIDERAÇÕES ADICIONAIS SOBRE O PROJETO

- Sempre identifique a esteira e os acessórios antes de projetar a estrutura do transportador. Para obter orientações sobre a seleção de esteiras, consulte [Processo de seleção da esteira](#).
- Considere os efeitos poliédricos ao selecionar a esteira e as engrenagens. Consulte [Ação poliédrica](#)
- Se a temperatura operacional diferir da temperatura ambiente, considere a expansão e a contração térmicas ao projetar o transportador. Consulte [Alterações de dimensões](#)
- Considere os efeitos da velocidade e adapte o projeto do transportador, conforme necessário, para aplicações de alta velocidade. Consulte [Velocidade da esteira](#)
- Para aplicações abrasivas, siga as orientações recomendadas para minimizar o desgaste das esteiras, engrenagens e outros componentes. Consulte [Varetas articuladas](#)
- Em aplicações de alto impacto, proteja a esteira e as guias de desgaste contra deflexão e danos. Consulte [Aplicações de alto impacto](#)
- Ao selecionar os materiais, considere a exposição esperada à limpeza, higienização ou outros produtos químicos. Consulte [Danos químicos](#)

AÇÃO POLIÉDRICA

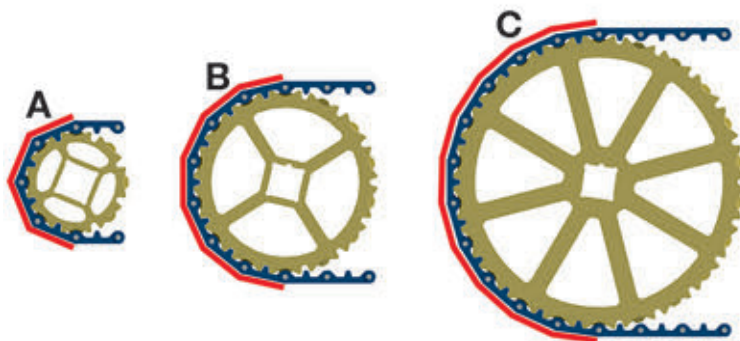
O efeito poliédrico é o movimento vertical da esteira à medida que ela envolve as engrenagens em um transportador de acionamento na extremidade. À medida que cada fileira da esteira se encaixa nas engrenagens, a fileira sobe quando o centro da articulação da esteira está na parte superior das engrenagens (D). A fileira da esteira retorna à horizontal quando o centro de um módulo está no centro da engrenagem (A) e, em seguida, cai abaixo da horizontal conforme o centro do módulo passa pelo centro da engrenagem.



- A centro do módulo no centro da engrenagem
- B esteira na horizontal
- C esteira acima da horizontal
- D centro da articulação da esteira no centro da engrenagem

Figura 166: Ação poliédrica

O efeito poliédrico é maior quando uma esteira de passo grande é combinada com uma engrenagem de diâmetro de passo pequeno, conforme mostrado na figura a seguir. Em uma engrenagem pequena, uma esteira articula (dobra) mais e o efeito poliédrico é maior. A mesma esteira articula (dobra) menos quando combinada com uma engrenagem maior.



- A esteira de passo grande com engrenagem de passo pequeno = articulação máxima
- B esteira de passo grande com engrenagem de passo médio = menos articulação
- C esteira de passo grande com engrenagem de passo grande = articulação mínima

Figura 167: Impacto do tamanho da engrenagem

O efeito poliédrico contribui para a vibração da esteira, aumenta o potencial de tombamento do produto e aumenta o desgaste nas varetas e articulações da esteira. Use as seguintes diretrizes para minimizar o efeito poliédrico em transportadores de acionamento na extremidade:

- Para reduzir o efeito poliédrico, selecione a engrenagem com o maior diâmetro do passo. Use o [CalcLab](#) para calcular o torque esperado para a engrenagem selecionada. Para obter mais informações sobre torque, consulte [Carga de torque](#).
- Considere uma configuração de guia de desgaste anticurvatura para obter melhor apoio em transições. Consulte [Configuração da guia de desgaste anticurvatura](#)

ALTERAÇÕES DE DIMENSÕES

As diretrizes a seguir fornecem informações gerais sobre expansão e contração térmicas. Para obter informações sobre alterações na dimensão com base em outras causas, consulte [Crescimento do material da esteira](#). Para propriedades específicas do material, consulte as informações sobre o material da esteira e da engrenagem no início do capítulo [Linha de produtos](#).

3 DIRETRIZES DO PROJETO

EXPANSÃO E CONTRAÇÃO TÉRMICAS

Com poucas exceções, as dimensões de todas as substâncias aumentam à medida que a temperatura aumenta e contraem à medida que a temperatura diminui. Como os plásticos se expandem e contraem de forma bastante significativa, a expansão e a contração térmicas devem ser levadas em consideração no projeto do transportador sempre que as temperaturas de operação diferirem da temperatura ambiente.

O projeto adequado do transportador pode ajudar a acomodar a expansão e a contração térmicas. Os transportadores que não acomodam essas mudanças de dimensão aumentam o risco de redução da vida útil da esteira, bem como seu risco de desgaste e a necessidade de manutenção.

- Para calcular as alterações dimensionais esperadas devido à expansão ou contração térmica, use [CalcLab](#) ou veja [Expansão e contração térmicas](#) no capítulo Linha de produtos.
- Certifique-se de que a curvatura catenária no retorno seja suficiente para absorver o aumento no comprimento da esteira. Consulte [Retornos e contrapesos](#)
- Forneça folga lateral, sobretudo em esteiras largas, para impedir a interferência com a estrutura lateral. Consulte [Dimensão de acionamento D](#)
- Em aplicações de baixa temperatura, certifique-se de que a estrutura do transportador apoie totalmente a esteira enquanto estiver fria, mas não interfira em temperaturas ambientes.

VELOCIDADE DA ESTEIRA

Velocidades mais altas das esteiras aumentam o desgaste da esteira e das engrenagens, além da vibração da esteira. A vibração, especialmente no retorno, pode levar ao desengate da engrenagem. Certas esteiras, projetos de transportadores e componentes, como roletes frontais, barras frontais e guias de retenção, podem exigir velocidades menores.

Para todos os projetos de transportadores, o aumento da velocidade da esteira leva a:

- Aumento da perda ou dano do produto, dependendo das características do produto
- Aumento do risco de a esteira se prender nos pontos de enrocamento
- Aumento do movimento da esteira no retorno
- Movimento indesejável do transportador
- Aumento do ruído durante a operação do transportador
- Alterações indesejáveis na função do rolete ativado ou passivo

As esteiras radiais têm recomendações de velocidade específicas. A Intralox pode ajudar a determinar a melhor velocidade para sua aplicação radial. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

- Para velocidades de esteira de 150 fpm (46 mpm) ou mais, use rolamentos nas bordas ou esteiras de rolamento nas bordas.
- Considere a análise e os limites da velocidade de pressão (PV) ao selecionar os materiais da guia de desgaste.
- Ao usar guias de retenção com velocidades de esteira superiores a 80 fpm (24 mpm), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

EFEITO "SLIP-STICK"

Uma condição conhecida como "slip-stick" pode causar ondas em transportadores longos. Nessa situação, a esteira atua como uma grande mola ou tira de borracha. A esteira imprime movimentos relativamente curtos e pulsados ao longo do comprimento do transportador. Em alguns casos, o lado conduzido da esteira não se move enquanto não houver tensão suficiente da esteira para superar as forças de atrito entre a esteira e a soleira. Em vez de acelerar-se suavemente, a esteira salta para a frente. A onda causa uma breve queda na tensão da esteira, permitindo que a fricção diminua a velocidade da esteira. Em alguns casos, a esteira para por um momento enquanto a tensão é retomada. Em seguida, o processo se repete. O lado conduzido do transportador apresenta ondas apesar da velocidade de rotação constante das engrenagens no lado de acionamento.

O atrito da soleira, a rigidez da esteira, o peso e o comprimento da esteira desempenham um papel importante na determinação da gravidade da onda em um transportador. A rigidez é um reflexo do quanto a esteira se estica sob uma dada tensão. Uma esteira mais rígida desenvolve tensão com menos alongamento. Uma esteira mais leve não tem tanta força de atrito para superar.

3 DIRETRIZES DO PROJETO

Outros fatores que podem afetar a onda são a ação poliédrica, a velocidade da esteira, a pulsação do sistema de acionamento, o diâmetro do rolete de retorno e o espaçamento do rolete de retorno. A ação poliédrica e a pulsação do sistema de acionamento podem iniciar a onda, mas o diâmetro e o espaçamento do rolete de retorno são mais críticos. Os roletes de retorno influenciam a maneira como a esteira oscila no retorno. A oscilação no retorno pode ser transmitida para o lado da soleira da esteira, provocando a onda. Para obter mais informações sobre espaçamento e diâmetro de roletes, consulte [Retornos e contrapesos](#). Para obter informações sobre ação poliédrica, consulte [Ação poliédrica e seleção da engrenagem](#).

VARETAS ARTICULADAS

Materiais abrasivos incorporam-se em materiais mais macios e desgastam materiais mais duros. Use as seguintes diretrizes para acomodar e minimizar o desgaste em ambientes abrasivos:

- Certifique-se de que o material da esteira selecionada seja adequado para aplicações abrasivas. Consulte [Materiais de esteiras para aplicações especiais](#)
- Selecione engrenagens resistentes à abrasão, engrenagens EZ Clean ou engrenagens feitas de outro material durável. Consulte [Disponibilidade de material para engrenagens](#)
- Considere o uso de um padrão chevron para guias de desgaste da soleira. Consulte [Padrão chevron](#)
- Use um eixo-parafuso conduzido para ajudar a remover detritos abrasivos. Consulte [Eixos-parafusos conduzidos](#)
- Considere um sistema EZ Clean In Place (CIP) para aumentar a remoção de detritos. Consulte [Sistema EZ Clean™ in Place \(CIP\)](#)
- Planeje a limpeza regular de acordo com as recomendações da Intralox para ambientes úmidos ou secos. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Planeje inspeções regulares de manutenção preventiva para identificar e substituir componentes desgastados. Para mais informações, consulte o *Manual de Instalação, Manutenção e Solução de Problemas das Esteiras Transportadoras Modulares Plásticas da Intralox* em www.intralox.com.

APLICAÇÕES DE ALTO IMPACTO

Em aplicações de alto impacto ou cargas concentradas (pontuais), as esteiras apoiadas por guias de desgaste da soleira são suscetíveis a uma maior deflexão e danos nas áreas sem suporte entre as guias de desgaste. Use as diretrizes a seguir para evitar deflexão e aumentar a vida útil da esteira.

- Considere usar uma soleira de placa sólida ou adicionar placas de impacto às zonas de impacto.
- Em aplicações em que o produto cai de uma calha ou tremonha na soleira:
 - Use a esteira com uma velocidade mais baixa e reduza a carga da calha ou da tremonha o máximo possível para evitar danos à esteira.
 - Evite usar em esteiras com taliscas.
 - Para alto impacto ou cargas pesadas concentradas em uma área pequena, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

DANOS QUÍMICOS

Com o tempo, a exposição química contínua degrada o plástico. Fatores que afetam o nível de degradação são tempo de retenção, temperatura e concentração química. Para minimizar os danos à esteira, use produtos químicos de fornecedores recomendados para tempos de retenção, temperaturas e concentrações efetivos.

Informações sobre resistência química para materiais comuns da esteira são fornecidas no [Guia de resistência química](#).

OUTROS PROJETOS DE TRANSPORTADORES

- Os transportadores em aclave ou declive são semelhantes aos projetos horizontais, mas têm certos requisitos de projeto adicionais para uma boa operação. Consulte [Transportadores de aclave e declive](#)
- Os transportadores a vácuo introduzem tração adicional na esteira e exigem atenção ao fluxo de ar pela esteira. Consulte [Transportadores a vácuo](#)
- Os transportadores curvos exigem dimensões específicas para seções curvas e retas e, geralmente, incluem roletes frontais ou contrapesos. Consulte [Transportadores curvos](#)
- Os transportadores em espiral podem ser apoiados por estrutura ou esteira e têm opções de método de acionamento adicionais. Consulte [Transportadores em espiral](#)

3 DIRETRIZES DO PROJETO

Os engenheiros e especialistas técnicos da Intralox estão disponíveis para fornecer assistência técnica e revisões de qualquer projeto de transportador. Diretrizes detalhadas de projeto estão disponíveis para certas esteiras e aplicações. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

TRANSPORTADORES DE ACLIVE E DECLIVE

Os transportadores em aclave e declive em linha reta estão totalmente inclinados. Esses transportadores requerem atenção especial ao ângulo, à colocação do motor e à intensidade de tensão de retorno nas engrenagens de acionamento. A Intralox pode ajudar a determinar o melhor projeto para o seu transportador. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

Os transportadores de aclave ou declive de duas partes incluem uma seção horizontal antes ou depois da inclinação. Os transportadores de aclave ou declive de três partes incluem seções horizontais antes e depois da seção de inclinação. Para obter mais informações sobre esses projetos, consulte [Transportadores de aclave/declive de duas e três partes](#).



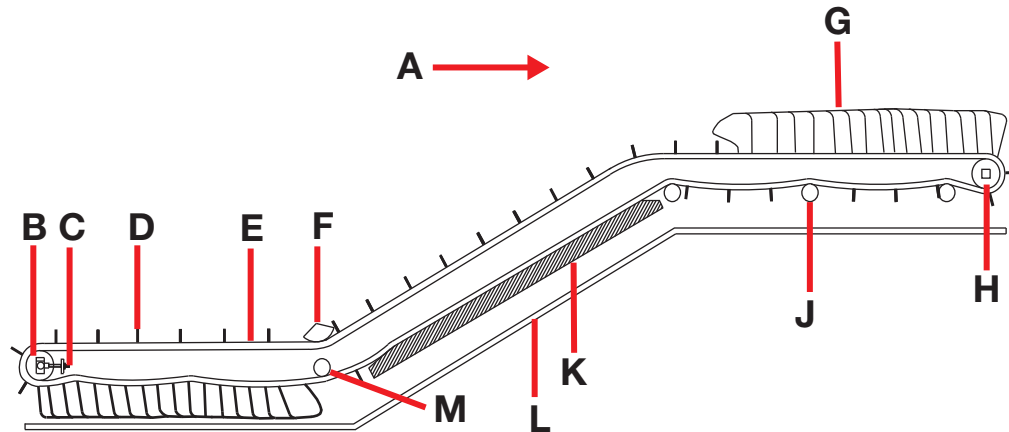
- A aclave ou declive em linha reta
- B aclave ou declive de duas partes com seção horizontal após a inclinação
- C aclave ou declive de duas partes com seção horizontal antes da inclinação
- D aclave de três partes

Figura 168: Tipos de transportadores de aclave e declive

- Evite tentar empurrar o produto para cima em um aclave.
- Para o engrenamento correto das engrenagens, evite a curvatura da esteira entre engrenagens de acionamento e o primeiro rolete ou sapata. Um rolete de cabeceira poderá ser necessário se a alimentação de entrada reta for maior que 4 pés (1,2 m).
- Forneça um contrapeso ativo ou dinâmico no eixo conduzido para garantir a curvatura catenária adequada. À medida que o ângulo de aclave aumenta, a eficácia da curvatura catenária como método de controle do comprimento da esteira diminui.
- Certifique-se de que as esteiras e os acessórios se movam livremente pelo retorno e não entrem em contato com as bandejas coletoras ou outros componentes abaixo do transportador. Consulte [Suporte para acessórios e esteiras texturizadas](#)
- Em transportadores de aclave ou declive de duas e três partes:
 - Instale uma sapata de trava de retenção no ponto intermediário na parte inferior da soleira. Assegure que o raio da sapata seja o maior que a aplicação permitir. O raio mínimo deverá ser de 6 pol (152 mm). Consulte [Transportadores de aclave/declive de duas e três partes](#)
 - Instale um rolete interno ou uma sapata no ponto de transição na parte inferior do retorno. O diâmetro mínimo é de 3 pol (76 mm).
- Instale um tambor ou um eixo-parafuso no eixo conduzido se houver a possibilidade de produtos ou detritos caírem entre a esteira e as engrenagens.

TRANSPORTADORES DE ACLIVE/DECLIVE DE DUAS E TRÊS PARTES

A figura a seguir mostra as características e as opções de projeto comumente usadas em transportadores com elevação.



- | | |
|--|--|
| A direção de operação | G guardas laterais |
| B eixo conduzido e engrenagens na extremidade de alimentação de entrada | H eixo de acionamento e engrenagens na extremidade de saída |
| C tensor | J rolete de suporte do retorno |
| D talisca | K guias de desgaste do suporte da esteira |
| E esteira | L reservatório para respingos |
| F sapata no ponto de transição | M rolete interno no ponto de transição |

Figura 169: Transportador de aclave/declive de três partes

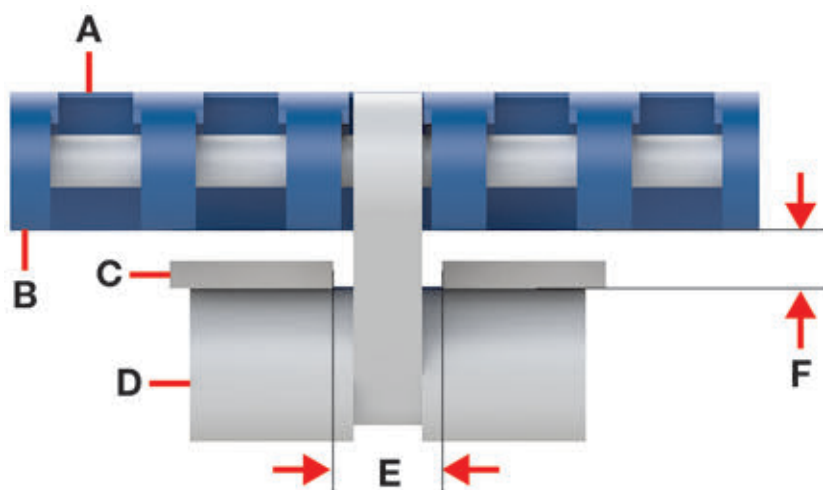
ACESSÓRIOS DO ROLETE DA TRAVA DE RETENÇÃO

Os transportadores com elevação de duas e três peças devem ser guiados por transições de elevação. Essa guia pode ser fornecida com sapatas ou roletes de retenção acima da esteira ou acessórios para roletes de trava de retenção disponíveis para esteiras específicas. Esses acessórios são integrados na superfície inferior da esteira e fixados pelas varetas de articulação da esteira. Os roletes passam em trilhos de aço abaixo da esteira e ancoram a esteira na posição quando ela entra em uma transição. Para obter informações sobre esteiras compatíveis e colocação de acessórios na esteira, consulte [Roletes da trava de retenção](#) no capítulo [Linha de produtos](#).

Use as seguintes diretrizes para transportadores com roletes de trava de retenção.

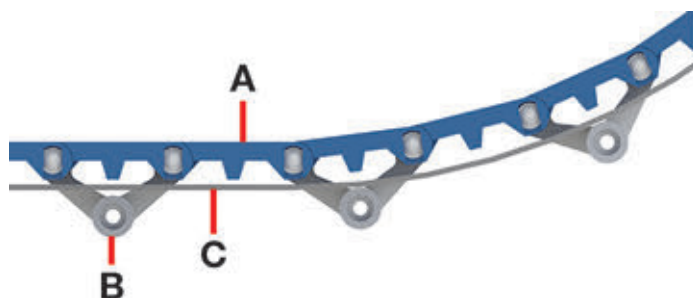
- Selecione engrenagens suficientemente grandes para evitar que os roletes de trava de retenção entrem em contato com os eixos.
 - Quando se usa um eixo quadrado de 1,5 pol ou 40 mm, o diâmetro mínimo do passo da engrenagem é de 6,4 pol (163 mm).
 - Quando se usa um eixo de 2,5 pol ou 60 mm, o diâmetro mínimo do passo da engrenagem é de 7,7 pol (196 mm).
- Instale trilhos de aço na soleira e no retorno.
 - A largura mínima do trilho deve ser de 0,75 pol (19 mm).
 - A altura mínima do trilho deve ser de 0,125 pol (3 mm). Um trilho mais espesso exigirá um raio de curvatura de trilho maior.
 - Confirme que o raio de curvatura do trilho seja de, no mínimo, 12 pol (305 mm). Para minimizar o desgaste, o raio de curvatura deve ser o máximo que a aplicação permitir.
 - Em aplicações que se esperam grandes variações de temperatura, os trilhos devem ser posicionados com cuidado para acomodar a expansão térmica da esteira. O movimento transversal das montagens de roletes pode ser calculado com o uso dos coeficientes de expansão térmica. Consulte [Expansão e contração térmicas](#) Use a distância da montagem do rolete da trava de retenção até a linha de centro da esteira para calcular o movimento.

3 DIRETRIZES DO PROJETO



- A superfície superior da esteira
- B superfície inferior da esteira
- C trilho de aço, altura mínima: 0,125 pol (3 mm), largura mínima: 0,75 pol (19 mm)
- D rolete da trava de retenção
- E distância entre trilhos de aço: 0,5 pol (13 mm)
- F folga acima dos roletes de trava de retenção: 0,26 pol (7 mm)

Figura 170: Rolete da trava de retenção



- A esteira
- B rolete da trava de retenção
- C trilho de aço

Figura 171: Rolete da trava de retenção

TRANSPORTADORES A VÁCUO

Em aplicações a vácuo, a pressão diferencial mantém os produtos na esteira e mantém a esteira na soleira. Essa pressão introduz tração adicional da esteira. Se apenas uma pequena área da esteira estiver sob vácuo com uma baixa pressão diferencial, a tração adicional da esteira poderá ser insignificante. Para áreas maiores da esteira com alta pressão diferencial, a tração adicional é maior. A Intralox pode ajudar a calcular a tração esperada da esteira para a sua aplicação. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

Ao projetar um transportador a vácuo, pode ser útil determinar o fluxo de ar esperado na esteira em várias pressões diferenciais. O fluxo de ar na esteira depende de vários fatores:

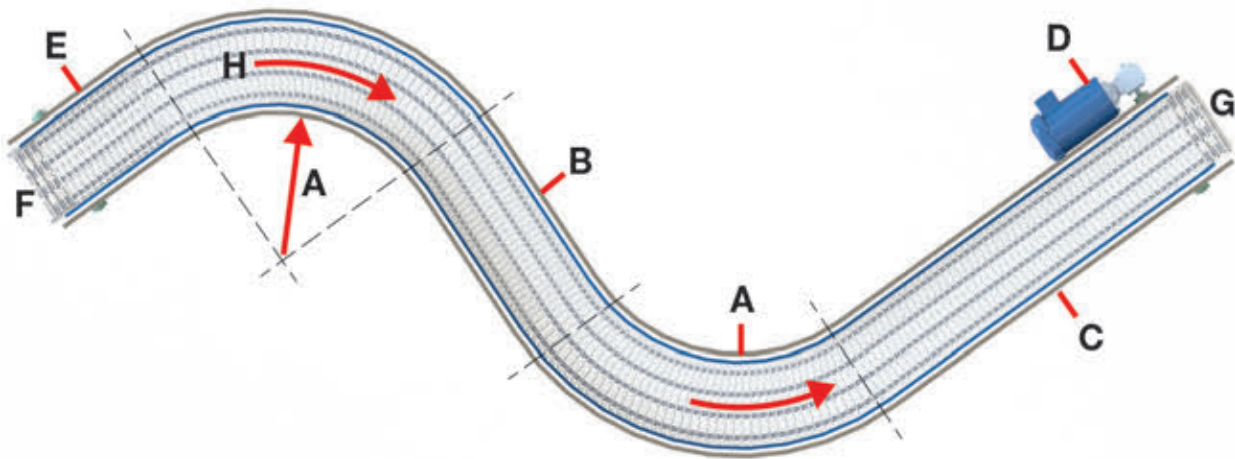
- O tamanho da área aberta na esteira selecionada
- A pressão diferencial
- Espaçamento do produto na esteira
- Vazamento de ar ao redor das bordas da esteira

Para obter as taxas de fluxo de ar em esteiras comumente usadas em aplicações a vácuo, consulte [Tabela 6: Taxa de fluxo de ar pela esteira, por pés quadrados da área da esteira](#).

TRANSPORTADORES CURVOS

Use as seguintes diretrizes ao projetar transportadores curvos:

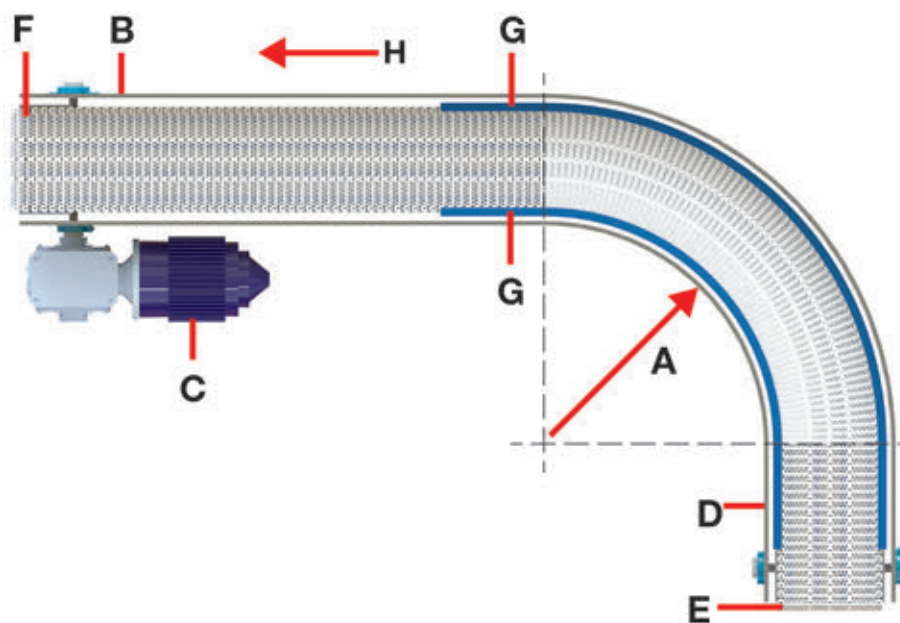
- Use o raio recomendado para as curvas internas (A). Cada esteira tem requisitos exclusivos de raio de curva interna. Consulte as informações sobre o produto da esteira selecionada ou entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações.
- Certifique-se de que a seção reta entre as curvas em direções opostas (B) seja de, no mínimo, 2 vezes a largura da esteira. Usar menos do que o comprimento mínimo recomendado aumenta o risco de maior desgaste, maior tensão e vibração da esteira.
- Não existe uma seção reta mínima obrigatória entre curvas na mesma direção.
- Certifique-se de que o comprimento da seção reta final na extremidade de saída (C) seja de pelo menos 5 pés (1,5 m). Se não forem possíveis 5 pés (1,5 m), poderão ser usados comprimentos menores (até 1,5 vez a largura da esteira). Comprimentos menores exigem um tensor de gravidade para garantir que a esteira engate corretamente nas engrenagens de acionamento. Para mais informações, consulte [Tensores por gravidade](#).
- Certifique-se de que a primeira seção reta na extremidade de alimentação de entrada (E) seja de, no mínimo, 1,5 vez a largura da esteira. Esse comprimento poderá ser encurtado para 1 vez a largura da esteira se estiver usando um rolete frontal, rolete conduzido ou discos em vez de engrenagens no eixo conduzido.
- Para configuração de alimentação de entrada e saída em transportadores de transferência de precisão, consulte [Métodos com transferência de precisão](#).



- A curva interna
- B seção reta entre as curvas de direção oposta
- C seção reta na saída
- D motor de acionamento
- E seção reta na alimentação de entrada
- F extremidade de alimentação de entrada
- G extremidade de saída
- H direção de percurso

Figura 172: Layout característico para curvas em ambas as direções

3 DIRETRIZES DO PROJETO



- | | |
|--|---|
| A curva interna | E extremidade de alimentação de entrada |
| B seção reta na saída | F extremidade de saída |
| C motor de acionamento | G guia de desgaste da trava de retenção |
| D seção reta na alimentação de entrada | H direção de percurso |

Figura 173: Layout característico para curvas em uma direção

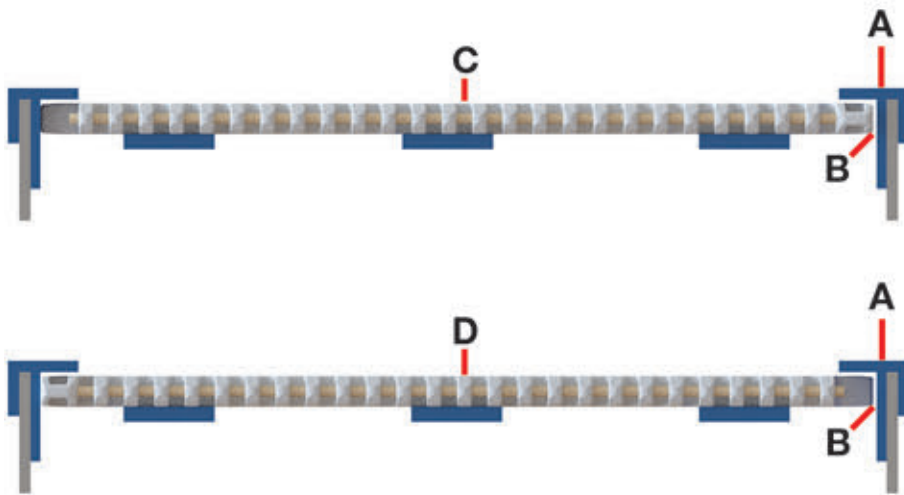
GUIAS DE DESGASTE DA TRAVA DE RETENÇÃO

Recomenda-se o uso de guias de desgaste da trava de retenção ao longo de ambas as bordas da esteira em toda a soleira, exceto em aplicações com cargas pesadas ou de alta velocidade. Para aplicações que exigem a largura total da esteira para o transporte de produtos, esteiras com guias de retenção integradas podem ser usadas com guias de desgaste de guia de retenção colocadas abaixo da esteira.

Para obter informações sobre guias de desgaste da trava de retenção e guias de desgaste da guia de retenção, consulte [Guias de desgaste sob medida](#).

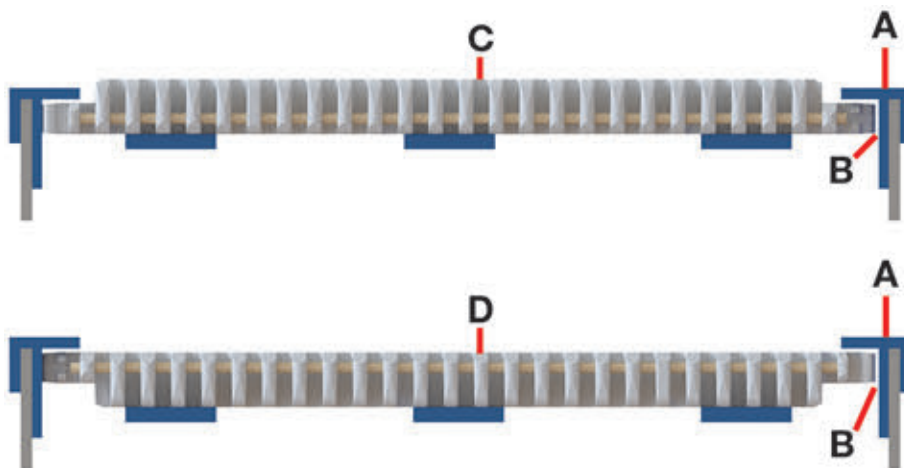
NOTA: Em aplicações com cargas pesadas ou de alta velocidade, não use guias de retenção para guiar a esteira em uma curva. O desgaste rápido das guias de retenção e/ou de desgaste ocorrerá em aplicações de cargas pesadas ou de alta velocidade. Não use guias de retenção para prender a esteira em uma transição negativa. A Intralox pode fornecer uma análise da tração da esteira para sua aplicação. Para obter mais informações, entre em contato com o [Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox](#).

- Forneça guias de retenção contínuas em toda a curva, tanto na soleira quanto no retorno.
 - Inicie as guias de retenção antes da curva, a uma distância de uma vez a largura da esteira.
 - Termine as guias de retenção depois da curva, a uma distância de uma vez a largura da esteira.
 - Certifique-se de que as guias de desgaste da guia de retenção forneçam retenção adequada na borda externa.
 - Forneça folga suficiente entre a esteira e as guias de desgaste da trava de retenção para evitar emperramento na borda externa. Os fatores incluem largura da esteira, projeto da guia de desgaste, raio da curva, tolerâncias de moldagem e temperaturas e condições de aplicação. A Intralox pode ajudar a determinar a folga adequada para a sua aplicação.



- A guia de desgaste da trava de retenção
- B folga na borda externa
- C esteira na soleira
- D esteira no retorno

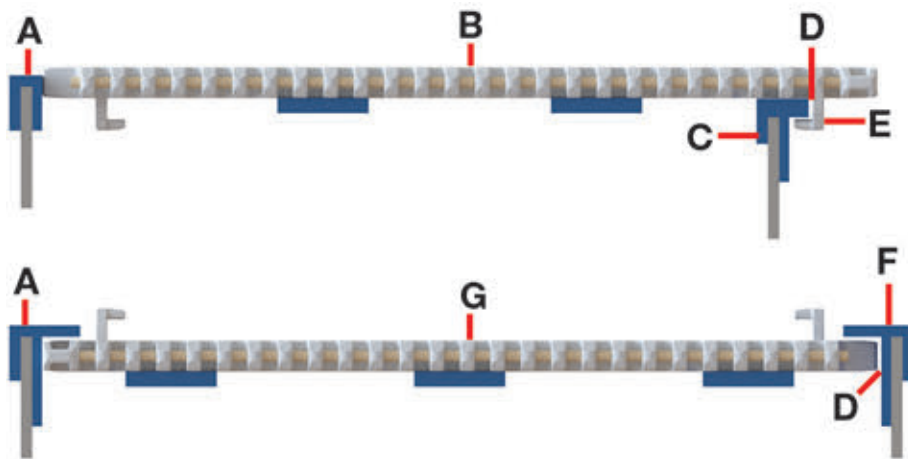
Figura 174: Guias de desgaste da trava de retenção para esteiras padrão



- A guia de desgaste da trava de retenção
- B folga na borda externa
- C esteira na soleira
- D esteira no retorno

Figura 175: Guias de desgaste da trava de retenção para esteiras de borda lisa High Deck e Raised Rib

3 DIRETRIZES DO PROJETO



- A borda interna
- B esteira na soleira
- C guia de desgaste de guia de retenção
- D folga na borda externa
- E guia de retenção
- F guia de desgaste da trava de retenção
- G esteira no retorno

Figura 176: Guias de desgaste da guia de retenção para esteiras com guias de retenção

TRANSPORTADORES EM ESPIRAL

A Intralox pode fornecer uma análise de engenharia para o projeto do seu transportador em espiral e recomendar uma esteira adequada para a sua aplicação. Para obter mais informações, consulte [Análise de engenharia para esteiras radiais e espirais](#) ou entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

DIRECTDRIVE

As esteiras DirectDrive usam engrenamento positivo para acionar a borda interna da esteira usando um tambor com barras de acionamento. Essa tecnologia reduz significativamente a tensão da esteira e a tensão total do sistema. As espirais com suporte Espiral DirectDrive garantem melhor desempenho do sistema, redução do tempo de parada não programada e vida útil da esteira consideravelmente mais longa.



Figura 177: Transportador em espiral suportado por Espiral DirectDrive

EMPILHADORA DIRECTDRIVE

A esteira Empilhadora DirectDrive suporta seu peso nas bordas internas e externas, eliminando a necessidade de uma soleira tradicional. Essa abordagem permite o dobro da quantidade de esteira dentro do mesmo espaço vertical que um transportador em espiral com suporte estrutural.

DirectDrive é uma tecnologia licenciada. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.



Figura 178: Esteira Espiral Empilhadora DirectDrive

SISTEMAS DE ACIONAMENTO POR ATRITO

Os transportadores em espiral acionados por fricção usam dois VFDs e dois motores conectados por meio de um painel de controle. O motor de contrapeso determina a velocidade da linha de produção. A rotação do tambor é usada para controlar a tensão da esteira.

Overdrive refere-se ao movimento relativo entre o tambor e a esteira. Overdrive é a diferença entre a velocidade do tambor e a velocidade linear da esteira. O ajuste do overdrive permite o controle da tensão da esteira e melhora a orientação do produto.

ACIONAMENTO LATERAL

As esteiras de Acionamento lateral são acionadas por engrenagens em vários locais ao longo da esteira com um motor de acionamento em cada engrenagem. Nas seções de curva, as engrenagens são colocadas na borda externa. Em seções retas, as engrenagens são colocadas em ambas as bordas da esteira. Alguns transportadores de Acionamento lateral usam motores de acionamento adicionais nos eixos de alimentação de entrada ou saída. Esse projeto de transportador acomoda esteiras longas, minimiza pontos de transferência e fornece um transportador simples e que permite lavagem. Acionamento lateral é uma tecnologia licenciada. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

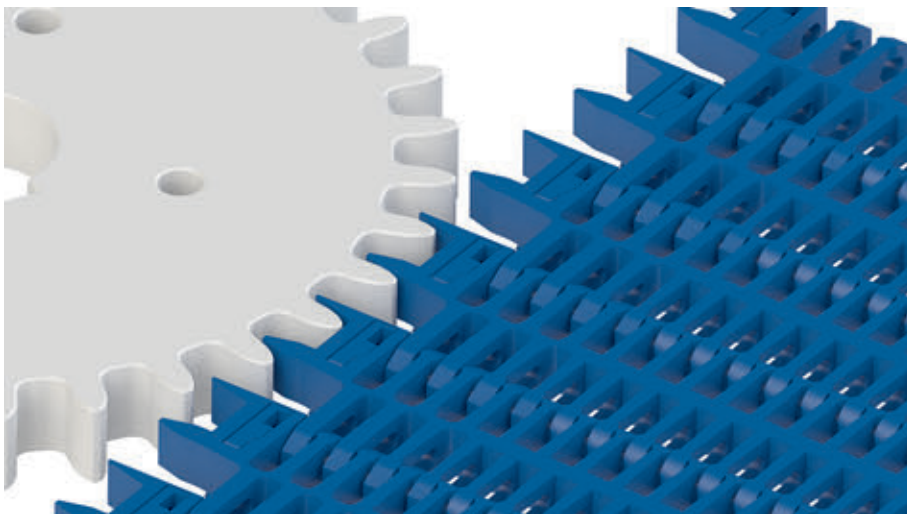


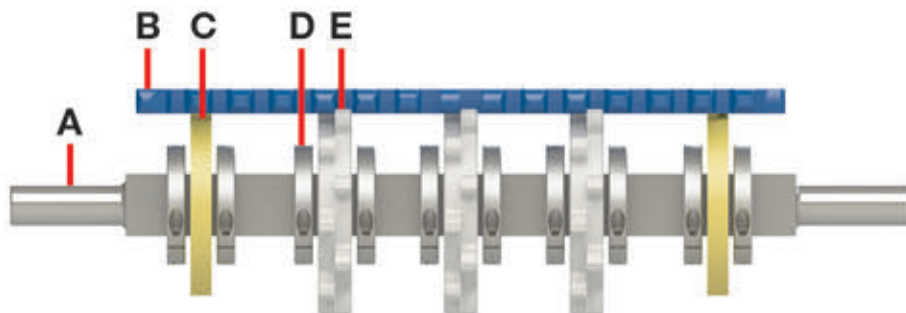
Figura 179: Esteira e engrenagem de Acionamento lateral

3 DIRETRIZES DO PROJETO

- Para posicionamento da engrenagem, consulte o *Manual de instalação, manutenção e solução de problemas das esteiras transportadoras modulares plásticas da Intralox* em www.intralox.com.

CONFIGURAÇÃO DO EIXO EM ESPIRAL

A figura a seguir mostra a configuração comum do eixo para um transportador em espiral. Cada esteira tem diferentes requisitos de configuração. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.



- A eixo
- B esteira
- C roda de suporte
- D anel de retenção bipartido para serviço pesado
- E engrenagem

Figura 180: Configuração do eixo em espiral

4 TABELAS DE REFERÊNCIA

Especialistas técnicos da Intralox podem ajudar a aplicar essas informações ao projeto do seu transportador. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

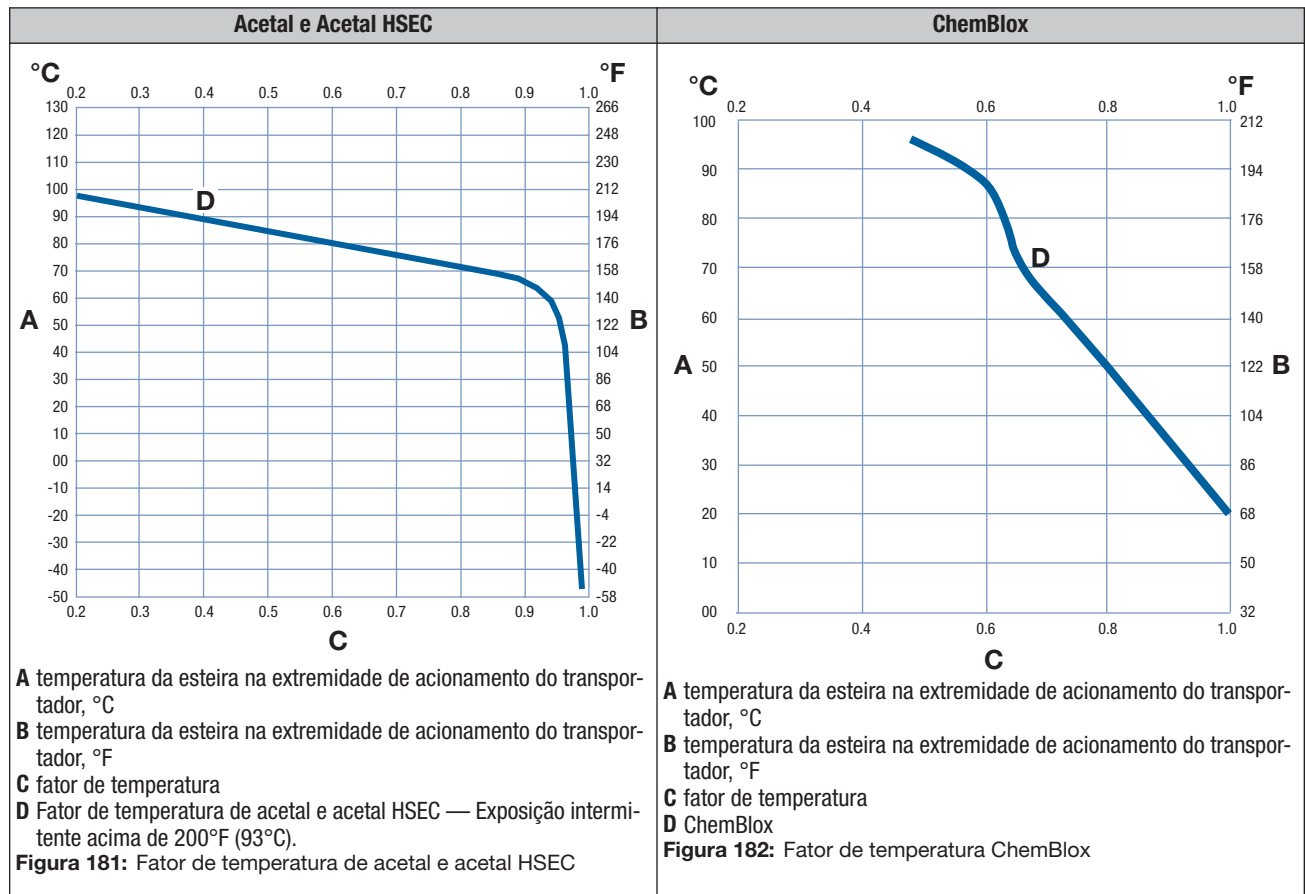
TABELA 1: FATORES DE SERVIÇO

Condições de funcionamento	Adicionar
Partidas sem carga, sendo a carga aplicada gradualmente	1,0
Partidas frequentes sob carga (mais do que uma por hora)	0,2
Funcionamento a velocidades superiores a 100 fpm (30 m/min)	0,2
Transportador com elevação	0,4
Transportador empurrador	0,2
Fator de serviço (SF)	total

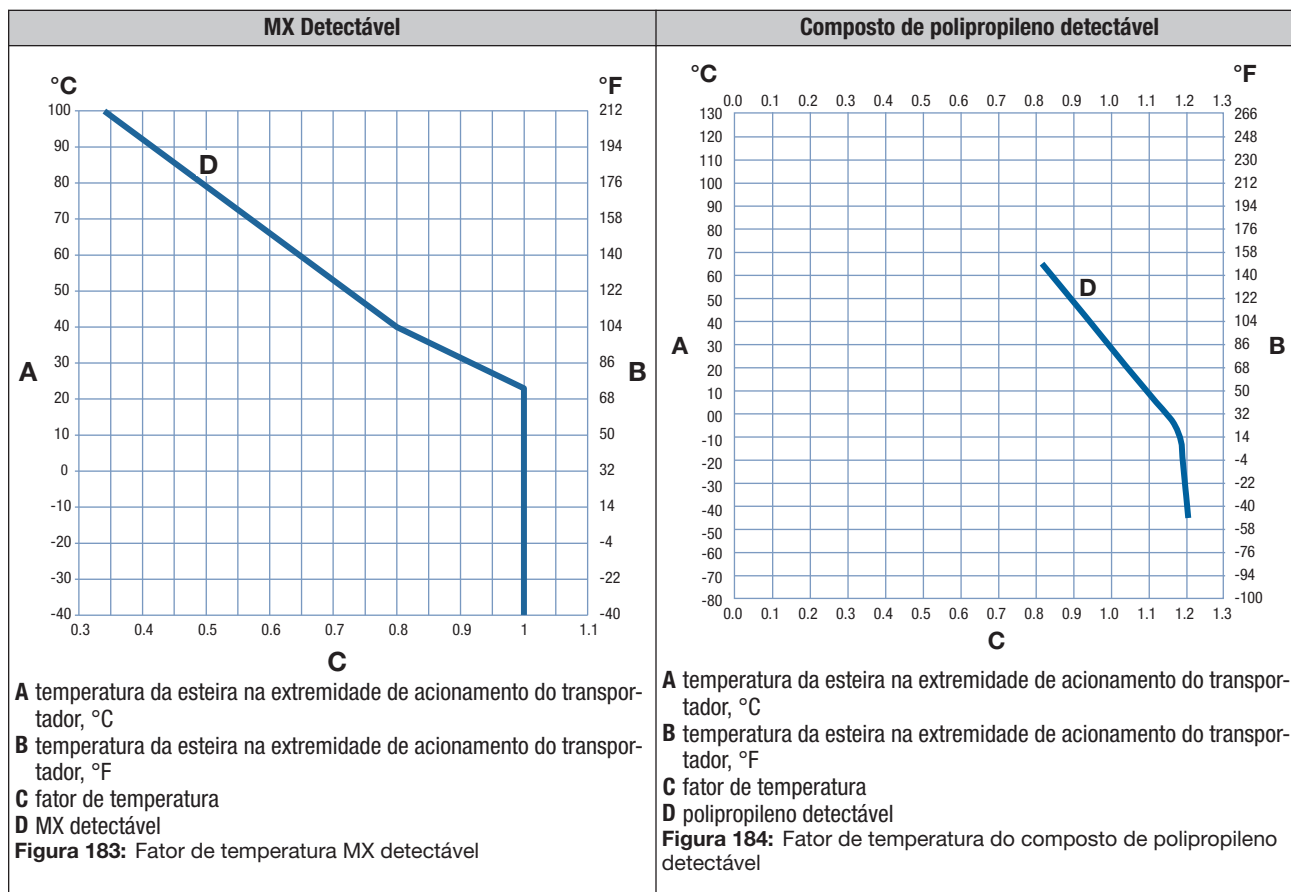
NOTA: Para velocidades superiores a 50 fpm (15 m/min) em transportadores com acúmulo de produto na partida, considere o uso de motores de partida suave.

TABELA 2: FATORES DE TEMPERATURA

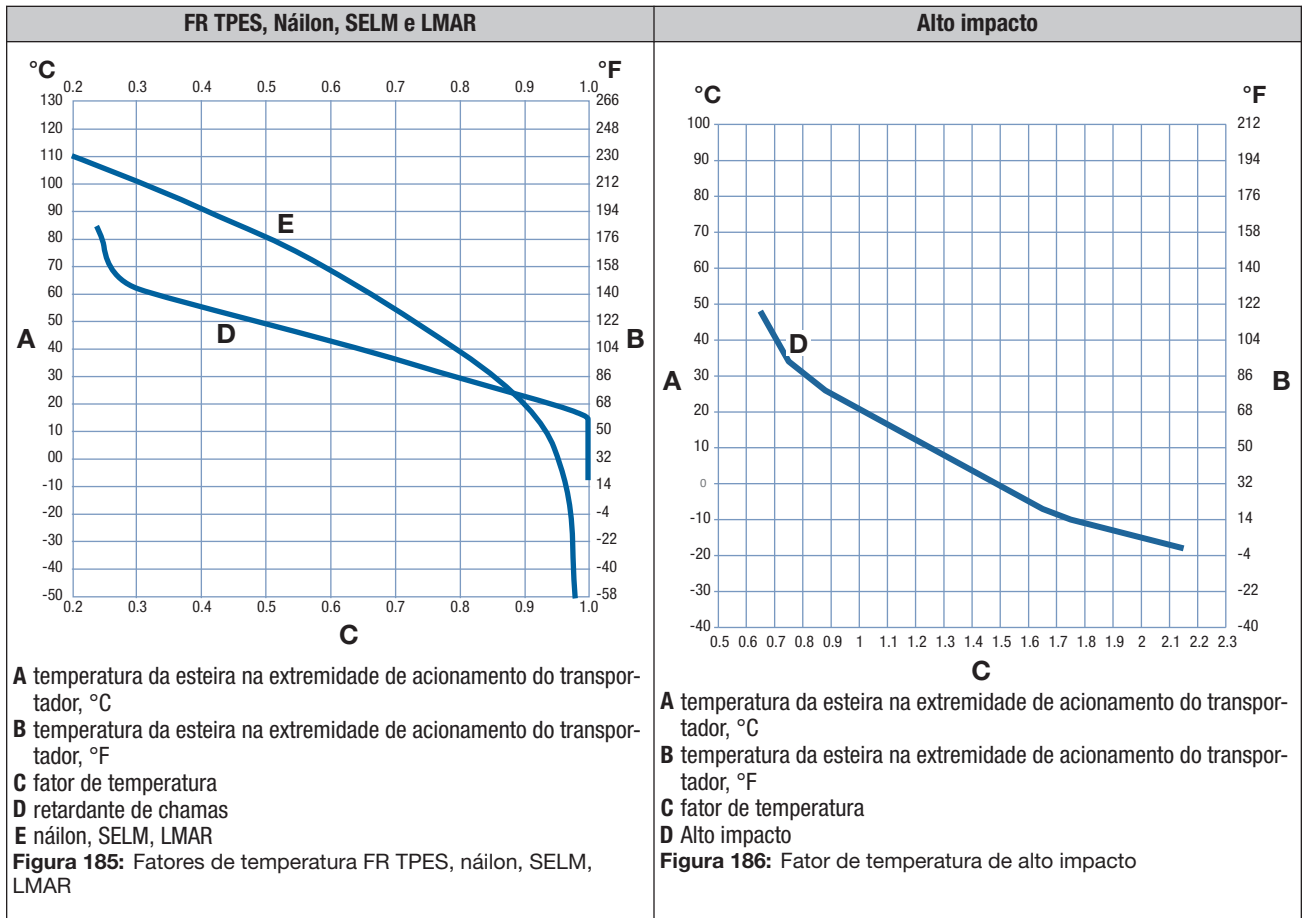
NOTA: Estes gráficos podem ser usados para calcular manualmente a análise da esteira transportadora. O Programa de Engenharia da Intralox calcula automaticamente o fator de temperatura com base na temperatura de operação da aplicação.



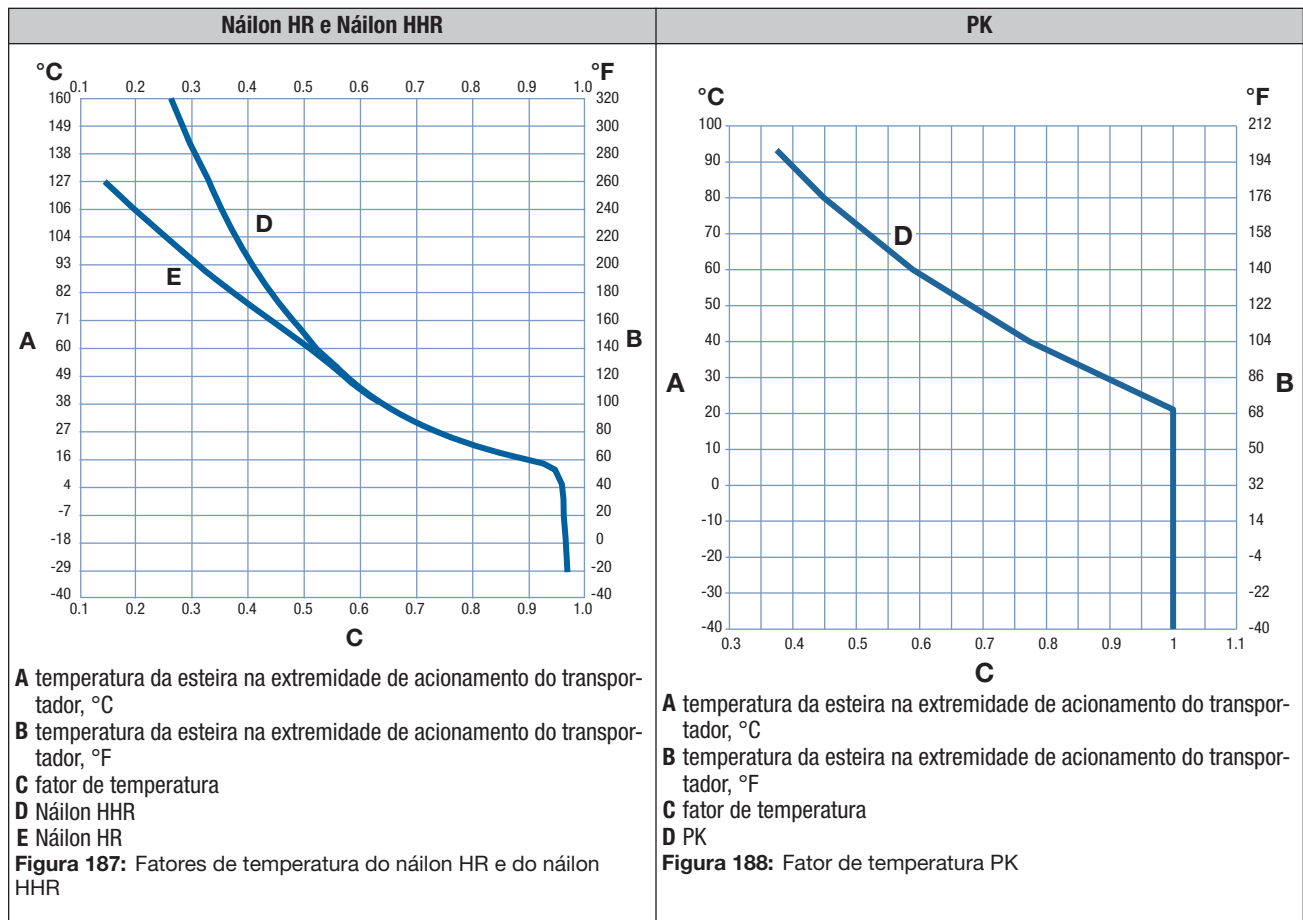
4 TABELAS DE REFERÊNCIA



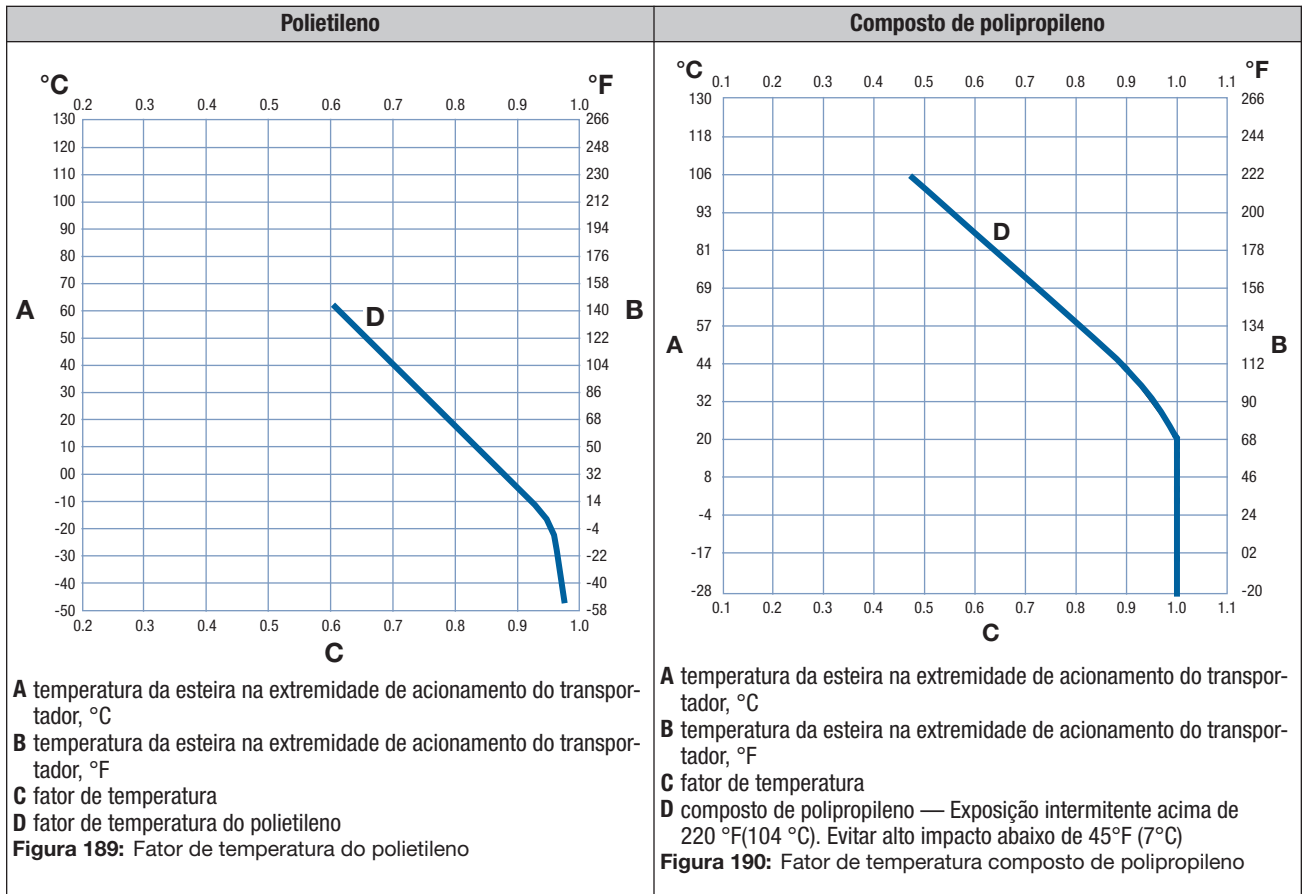
4 TABELAS DE REFERÊNCIA



4 TABELAS DE REFERÊNCIA



4 TABELAS DE REFERÊNCIA



4 TABELAS DE REFERÊNCIA

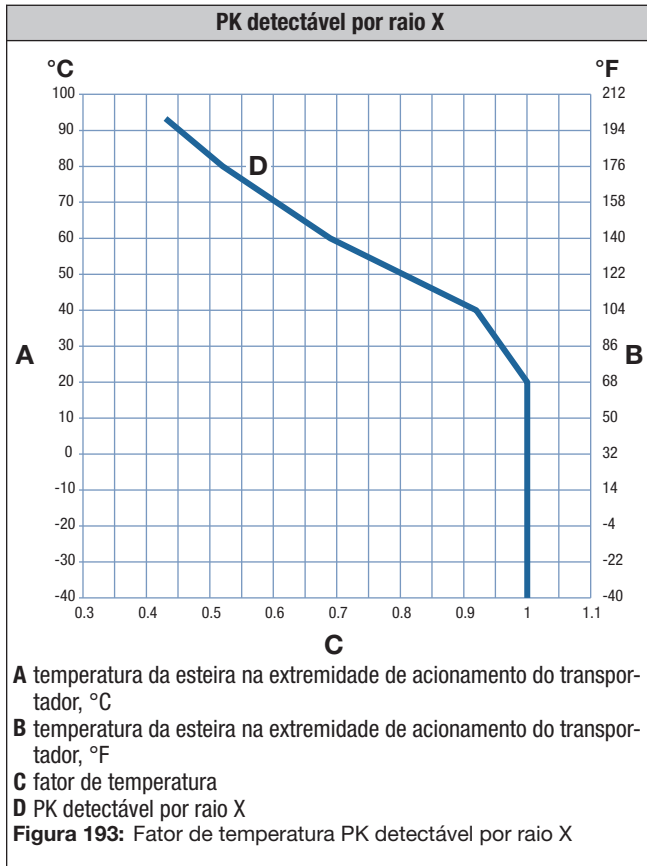
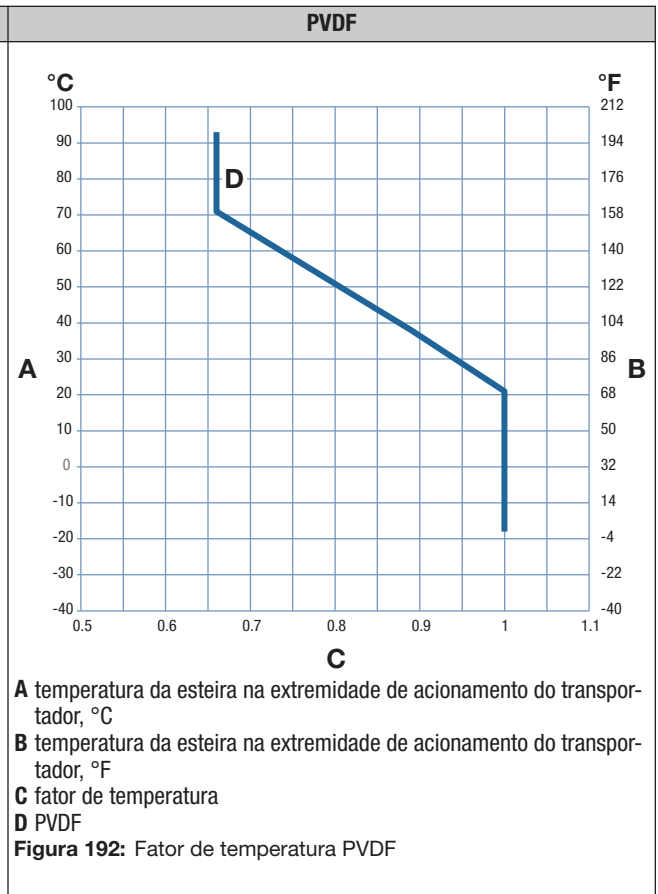
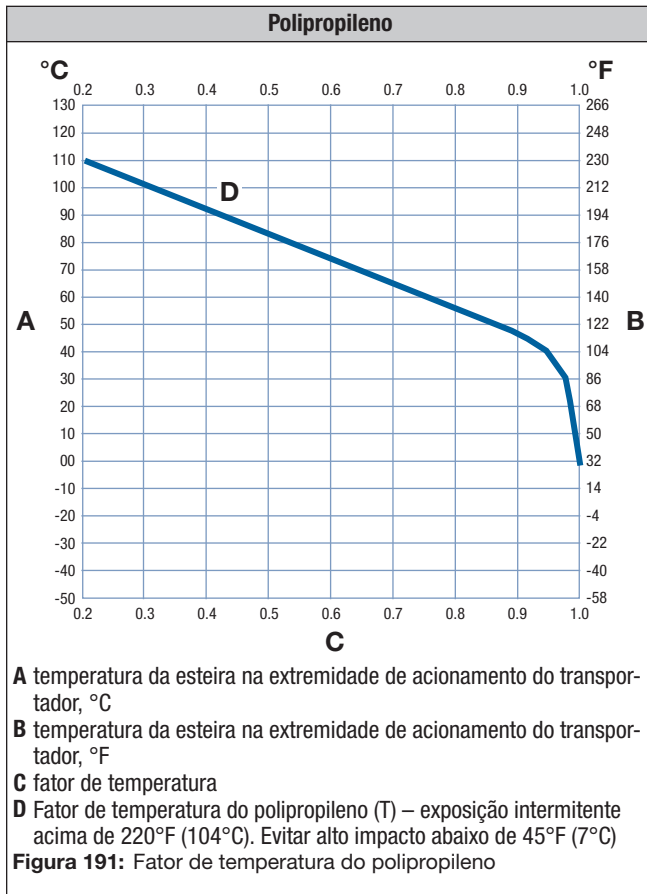
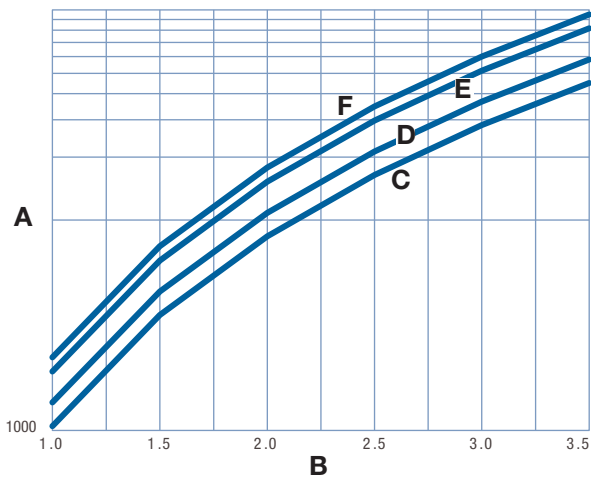


TABELA 3: DADOS DO EIXO

Tamanho do eixo	Peso do eixo (Q), lbf/pé (N/m)		Momento de inércia (I), pol ⁴ (mm ⁴)
	Aço-carbono	Aço inoxidável	
5/8 polegada quadrado	1,33 ^a	1,33 ^a	0,013
1 pol quadrado	3,40 ^a	3,40 ^a	0,083
1,5 pol quadrado	7,65 ^a	7,65 ^a	0,42
2,5 pol quadrado	21,25 ^a	21,25 ^a	3,25
3,5 pol quadrado	41,60 ^a	41,60	12,50
25 mm quadrado	(48) ^b	(4,920) ^b	(32.550)
40 mm quadrado	(123) ^b	(12,55) ^b	(213.300)
60 mm quadrado	(285) ^b	(29,11) ^b	(1.080.000)
65 mm quadrado	(335) ^b	(34,16) ^b	(1.487.600)
Módulo de elasticidade (E), lb/pol ² (kg/mm ²)	30.000.000 (21.100)	28.000.000 (19.700)	

^a A Intralox EUA pode fornecer eixos quadrados usinados para estas especificações, nestes tamanhos em aço-carbono (C-1018), aço inoxidável (303/304 e 316) e alumínio (6061-T6).
^b A Intralox Europe oferece eixos quadrados nestes tamanhos em aço-carbono (KG-37) e aço inoxidável (304).

TABELA 4: TORQUE MÁXIMO RECOMENDADO NO EIXO DE ACIONAMENTO

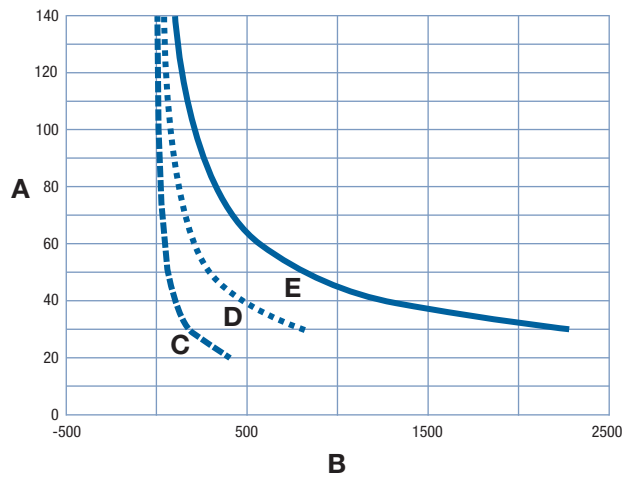


- A torque, pol-lbf
- B diâmetro da manga do eixo, pol
- C Aço inoxidável 303/304/316
- D Aço-carbono 1018 (laminado a frio)
- E Aço inoxidável duplex 2205 (laminado a frio)
- F Aço de liga 4140 (laminado a frio)

Figura 194: Torque máximo recomendado no eixo de acionamento

4 TABELAS DE REFERÊNCIA

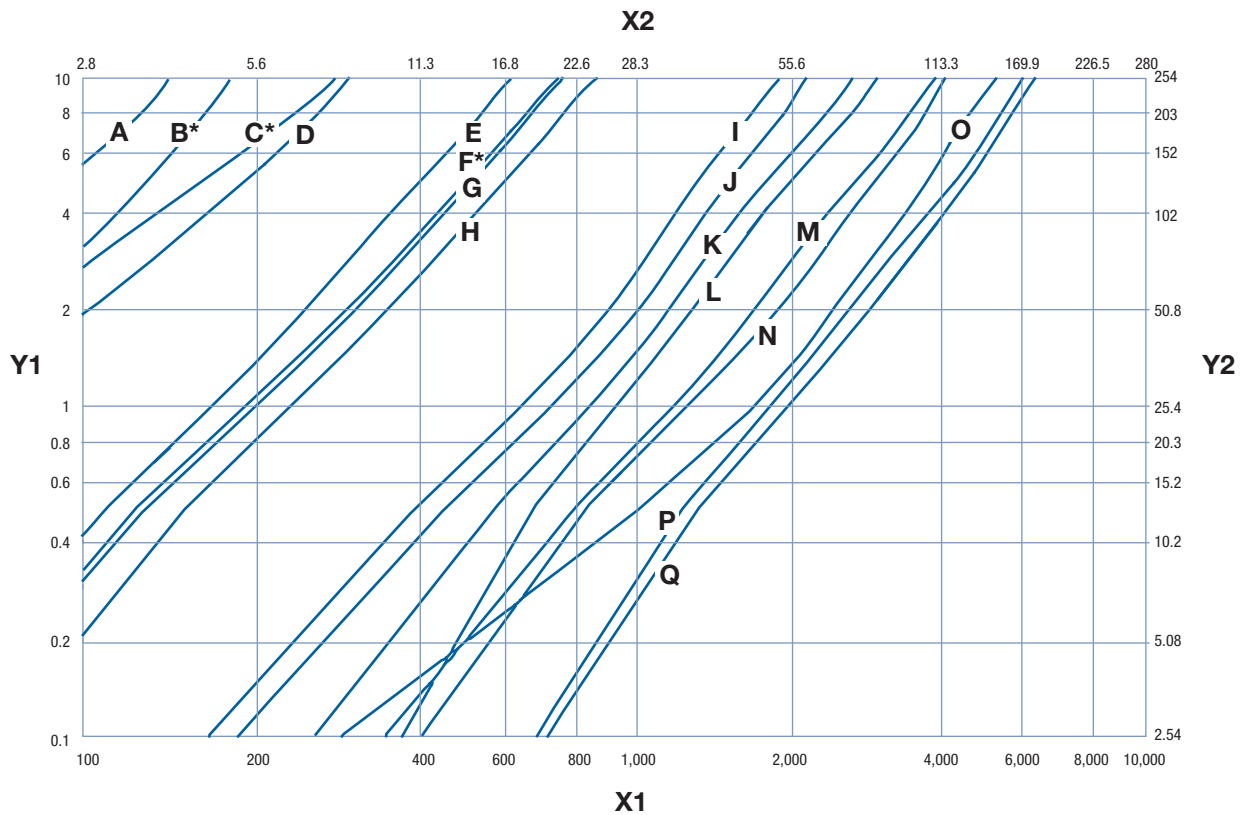
TABELA 5: LIMITES DE TRAÇÃO DA ESTEIRA VS. ESPAÇO DO EIXO PARA RANHURAS DO ANEL DE RETENÇÃO



- A** espaço do eixo entre os mancais, pol
- B** tração máxima da esteira recomendada, lb/pé
- C** Eixos quadrados de 1,5 pol
- D** Eixos quadrados de 2,5 pol
- E** Eixos quadrados de 3,5 pol

Figura 195: Limites de tração da esteira vs. espaço do eixo para ranhuras do anel de retenção

TABELA 6: TAXA DE FLUXO DE AR PELA ESTEIRA, POR PÉS QUADRADOS DA ÁREA DA ESTEIRA



Y1 Queda de pressão, polegadas de água

Y2 Queda de pressão, milímetros de água

X1 Taxa de fluxo de ar, pés³/minuto

X2 Taxa de fluxo de ar, metros³/minuto

A S400 Flat Top

B* S1100 Edge Loss

C* S1100 Flat Top

D S900 Flat Top

E S900 Perforated Flat Top 1/8 pol

F* S1100 Perforated Flat Top Ø 5/32 pol

G S900 Perforated Flat Top Ø 5/32 pol

H S900 Perforated Flat Top Ø 3/16 pol

I S400 Flush Grid

J S800 PFT, S800 PFT Ø 5/32 pol, S2000

K S100 Flush Grid

L S100 e S400 Raised Rib

M S200 Flush Grid, S200 Open Hinge

N S1100 Flush Grid

O S900 Flush Grid e Raised Rib

P S200 Open Hinge

Q S2200

Figura 196: Taxa de fluxo de ar pela esteira, por pés quadrados da área da esteira

4 TABELAS DE REFERÊNCIA

TABELA 7: COMPRIMENTO MÁXIMO DE EXTENSÃO DO EIXO DE ACIONAMENTO

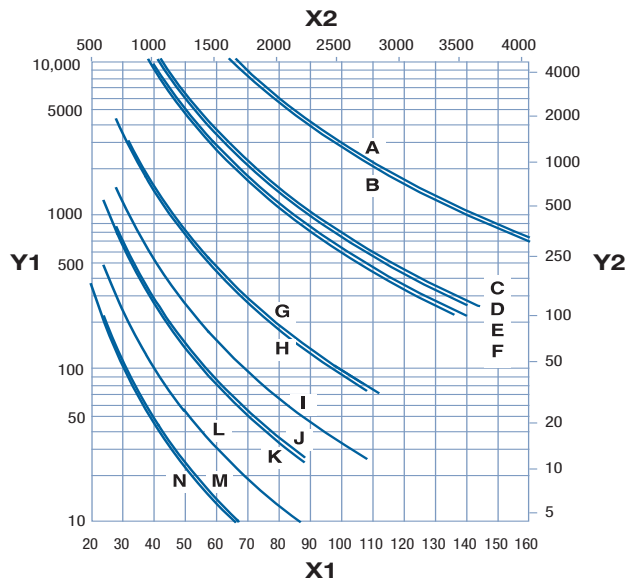


Figura 197: Transportadores convencionais com apenas 2 (dois) mancais; deflexão máxima permitida: 0,10 pol (2,5 mm)

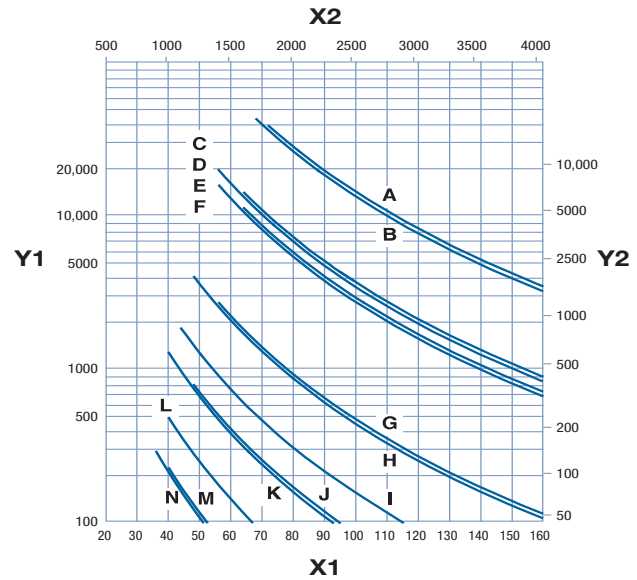


Figura 198: Transportadores convencionais com 3 (três) ou mais mancais igualmente espaçados; deflexão máxima permitida: 0,10 pol (2,5 mm)

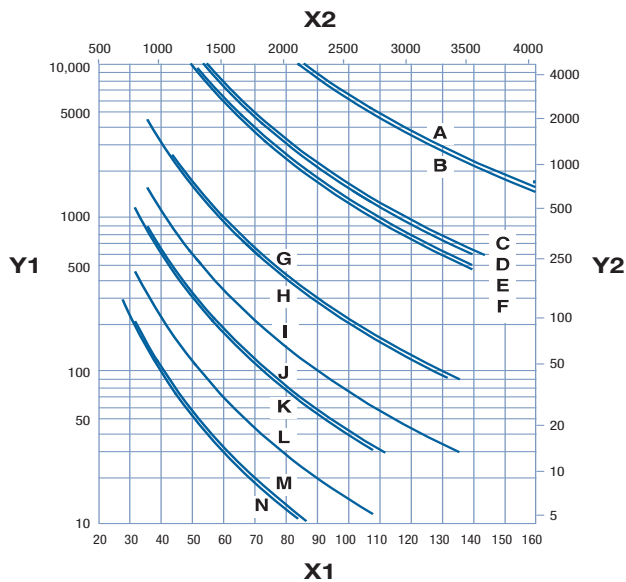


Figura 199: Transportadores bidirecionais e empurradores com apenas 2 (dois) mancais; deflexão máxima permitida: 0,22 pol (5,6 mm)

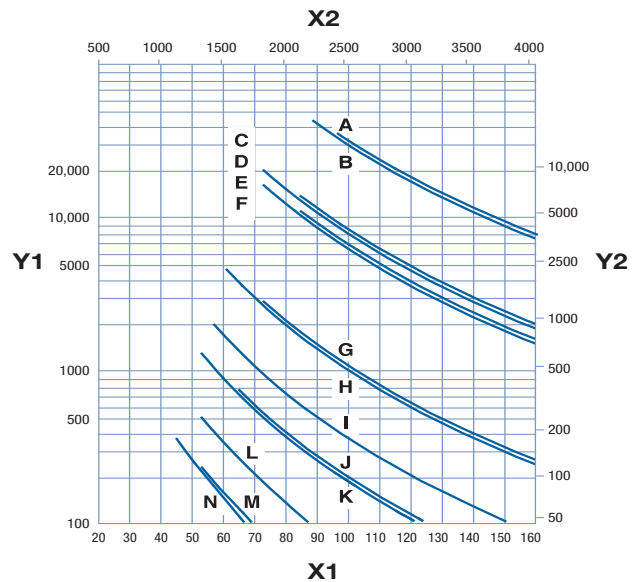


Figura 200: Transportadores bidirecionais e empurradores com 3 (três) ou mais mancais igualmente espaçados; deflexão máxima permitida: 0,22 pol (5,6 mm)

Y1 carga total no eixo, lb

Y2 carga total no eixo, kg

X1 Temp. comprimento da extensão do eixo, pol

X2 Temp. comprimento da extensão do eixo, mm

A 3,5 pol e 90 mm quadrado de aço-carbono

B 3,5 pol e 90 mm quadrado de aço inoxidável

C 2,5 pol e 65 mm quadrado de aço-carbono

D 2,5 pol e 65 mm quadrado de aço inoxidável

E 60 mm quadrado de aço-carbono

F 60 mm quadrado de aço inoxidável

G 1,5 pol e 40 mm quadrado de aço-carbono

H 1,5 pol e 40 mm quadrado de aço inoxidável

I 1,5 pol quadrado de alumínio

J 1 pol e 25,4 mm quadrado de aço-carbono

K 1 pol e 25,4 mm quadrado de aço inoxidável

L 1 pol quadrado de alumínio

M 5/8 pol quadrado de aço-carbono

N 5/8 pol quadrado de aço inoxidável

GUIA DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

Os seguintes dados sobre resistência química têm como base informações fornecidas pelos fabricantes de polímeros e a experiência da Intralox no ramo. Os dados são apenas indicativos das condições sob as quais foram obtidos e são apenas recomendações e não garantias. Estes dados se referem apenas à resistência química, e as temperaturas indicadas são, geralmente, as temperaturas químicas. Outras questões relacionadas com o projeto e segurança pessoal não foram consideradas na elaboração destas recomendações. Sempre teste os materiais e os produtos sob as condições exatas da aplicação que se tem em vista, para determinar a sua aplicabilidade a um objeto específico.

Os compostos químicos que não tiverem indicação da concentração referem-se ao estado não diluído de tal produto. Os compostos químicos que tiverem indicação da concentração estão em solução aquosa. As descrições em parênteses se referem ao ingrediente ativo. Em geral, à medida que a temperatura de aplicação química, a concentração química e o tempo de exposição aumentam, a resistência química de um material diminui. Para obter mais informações sobre os nossos produtos químicos e materiais de construção, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

Elastômeros termoplásticos (TPE) são uma classe crescente de polímeros que oferecem uma combinação única de propriedades plásticas e elastoméricas. A mais óbvia dessas propriedades é a capacidade de ser moldada por injeção em um substrato para obter um critério de desempenho. Como há um componente de borracha (elastomérico) presente, a exposição a diversas substâncias químicas na aplicação deve ser considerada. As fontes de substâncias químicas são: o próprio produto a ser transportado; os materiais usados na limpeza e manutenção do equipamento e da esteira; e quaisquer outras fontes em potencial na área. A Intralox sugere a execução de testes apropriados e a consulta da nossa equipe de especialistas desde o início para estabelecer a adequação para uso em uma aplicação específica. Em geral, os TPEs são compatíveis com ambos os ácidos fracos, a maioria dos álcalis e álcoois. O contato com ácidos altamente alcalinos pode acarretar em problemas. Em razão de um componente de borracha, óleos e gorduras terão um efeito de inchamento ao longo do tempo. Solventes orgânicos e vários hidrocarbonetos também devem causar problemas. De modo geral, combustíveis de qualquer tipo causarão problemas com o passar do tempo. Em aplicações de manipulação de alimentos, certifique-se de que os ingredientes presentes nos alimentos sejam considerados. Além disso, na manipulação de alimentos, quanto mais alta a temperatura química aplicada, a concentração química e o tempo de exposição, mais rápida será a reação entre o produto químico e o TPE.

NOME DO PRODUTO QUÍMICO	Materiais de esteira de aplicação geral						Materiais de esteiras para aplicações especiais												
	Polipropileno		Poliétileno		Acetal		PK		Acetal EC		Náilon resistente ao calor		Náilon SELM		Material retardante de chamas		Alto impacto		
	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	
	Códigos de Adequação de Material: R = Resistente NR = Não Resistente LR = Resistente Limitado — = Sem informações																		
Ácido acético – 5%	R	R	R	R	R	—	R	R	R	—	LR	—	LR	NR	R	—	R	—	
Ácido acético – 10%	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	NR	—	—	R	—	—	—	
Ácido acético – 50%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	
Acetona	R	R	R	R	R	R	LR	LR	R	R	R	—	R	R	NR	NR	NR	NR	
Álcool, todos os tipos	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	NR	—	
Alume, todos os tipos	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	—	—	—	—	
Óleo de amêndoa	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Alúmen de alumínio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Compostos de alumínio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	R	R	R	R	R	LR	—	
Cloreto de alumínio	R	R	R	R	LR	NR	—	—	LR	NR	R	—	—	—	R	—	R	R	
Fluoreto de alumínio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Hidróxido de alumínio	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	
Nitrato de alumínio	R	R	—	—	LR	NR	—	—	LR	NR	LR	LR	—	—	R	—	R	—	
Fosfato de alumínio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	LR	—	—	—	—	—	—	
Sulfato de alumínio	R	R	R	R	LR	NR	—	—	LR	NR	LR	LR	R	R	R	—	R	—	
Amônia	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	LR	LR	R	R	R	NR	R	—	
Compostos de amônia	R	R	R	R	—	—	—	—	R	—	LR	R	R	R	R	R	LR	—	
Acetato de amônia	R	—	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—	
Carbonato de amônio	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	R	—	
Cloreto de amônio	R	R	R	R	R	LR	R	R	R	LR	R	LR	R	R	R	—	R	—	
Fluoreto de amônio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

4 TABELAS DE REFERÊNCIA

NOME DO PRODUTO QUÍMICO	Materiais de esteira de aplicação geral						Materiais de esteiras para aplicações especiais											
	Polipropileno		Poliétileno		Acetal		PK		Acetal EC		Náilon resistente ao calor		Náilon SELM		Material retardante de chamas		Alto impacto	
	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)
	Códigos de Adequação de Material: R = Resistente NR = Não Resistente LR = Resistente Limitado — = Sem informações																	
Hidróxido de amônio	R	R	—	—	R	R	R	LR	R	R	—	—	—	—	LR	NR	LR	—
Nitrato de amônio	R	R	R	R	R	LR	—	—	R	LR	R	LR	R	R	R	—	R	—
Fosfato de amônio	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	LR	R	R	—	—	—	—
Sais de amônio	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	LR	—	—	—	—	—	—
Sulfato de amônio	R	R	R	R	R	LR	R	—	R	LR	R	LR	R	R	R	—	R	—
Acetato de amila	NR	NR	R	R	R	—	—	—	R	—	R	NR	NR	NR	R	NR	NR	NR
Cloreto de amila	NR	NR	LR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Anilina	R	LR	R	R	—	LR	NR	NR	—	LR	LR	—	—	—	LR	—	NR	NR
Anticongelante	R	R	R	T	—	—	R	R	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—
Água régia	LR	NR	NR	NR	LR	—	—	—	LR	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Suco de maçã	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Ácido arsênico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Asfalto	—	—	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Compostos de bário	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	R	R	R	R	R	—	—
Carbonato de bário	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Cloreto de bário	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	—	—
Hidróxido de bário	R	R	R	R	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Graxa para sabão com bário	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sulfato de bário	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	—	—
Ácido de bateria	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cerveja	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Benzeno	LR	NR	LR	NR	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	R	NR	NR	NR
Ácido benzenossulfônico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Ácido benzoico	R	R	R	R	LR	—	—	—	LR	—	LR	LR	—	—	R	—	NR	NR
Álcool benzílico	—	—	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	LR	—	—	—	—	NR	NR
Óleo de ossos	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Bórax	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ácido bórico	R	R	R	R	LR	—	—	—	LR	—	LR	—	R	R	R	—	R	—
Fluido para freios	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	LR	LR	—
Salmoura ácida	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Salmoura saturada	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Água salgada	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ácido brômico	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Bromo, líquido ou gasoso	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—
Água de bromo	NR	NR	R	—	LR	—	—	—	LR	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—
Manteiga	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	R	R	R	—	—	—
Acetato de butila	NR	NR	R	LR	—	—	R	R	—	—	R	—	R	R	R	R	NR	NR
Acrilato de butila	NR	NR	R	LR	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	LR	LR	—	—
Butilglicol	—	—	R	R	R	LR	—	—	R	LR	R	—	—	—	R	R	—	—
Ácido butírico	R	R	R	LR	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	R	—	NR	NR
Compostos de cálcio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	R	R	R	—
Carbonato de cálcio	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Cloreto de cálcio	R	R	R	R	R	—	R	LR	R	—	R	LR	R	LR	R	—	R	—
Hidróxido de cálcio	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	R	—	—	—	R	—	NR	NR
Hipoclorito de cálcio	R	R	R	R	NR	—	—	—	NR	—	NR	NR	—	—	LR	—	R	—
Nitrato de cálcio	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Fosfato de cálcio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Graxa para sabão com cálcio	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sulfato de cálcio	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—

4 TABELAS DE REFERÊNCIA

NOME DO PRODUTO QUÍMICO	Materiais de esteira de aplicação geral						Materiais de esteiras para aplicações especiais											
	Polipropileno		Poliétileno		Acetal		PK		Acetal EC		Náilon resistente ao calor		Náilon SELM		Material retardante de chamas		Alto impacto	
	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)
	Códigos de Adequação de Material: R = Resistente NR = Não Resistente LR = Resistente Limitado — = Sem informações																	
Calgonita -- 0,3%	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—
Dióxido de carbono	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	R	R	R	—
Bissulfeto de carbono	LR	NR	LR	NR	R	—	—	—	R	—	R	NR	R	—	R	—	NR	NR
Tetracloroeto de carbono	LR	NR	NR	NR	R	LR	R	R	R	LR	R	R	R	R	R	LR	LR	—
Óleo de ricino	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Cellosolve™	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Ácido cloracético 0-10%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Cloro, gasoso	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	—
Cloro, líquido	NR	NR	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Água clorada -- 0,4% Cl	R	LR	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	—	NR	NR	NR	—	—	NR	—
Clorobenzeno	NR	NR	LR	NR	R	R	—	—	R	R	R	R	LR	LR	NR	NR	NR	NR
Clorofórmio	NR	NR	NR	NR	LR	NR	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Ácido clorossulfônico	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Ácido crômico -- 10%	R	R	LR	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	—	LR	—	NR	NR
Ácido cítrico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	R	R	R	—
Ácido cítrico -- 10%	R	LR	R	R	LR	NR	—	—	LR	NR	LR	—	R	—	R	LR	R	—
Sucos cítricos	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Clorox®	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	NR	—
Óleo de coco	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Café	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Compostos de cobre	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	LR	—	R	R	R	—
Cloroeto de cobre	R	R	R	R	R	—	R	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Fluoreto de cobre	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Nitrato de cobre	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Sais de cobre	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Sulfato de cobre	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	LR	—	R	—	R	—	R	—
Óleo de milho	R	R	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	R	—	—	—
Óleo de semente de algodão	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	R	—
Cresol	R	R	R	LR	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR
Óleo cru	—	—	R	LR	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	NR	—	—
Cicloexano	R	NR	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	—	R	—	R	—
Ciclohexanol	R	LR	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	—	—
Ciclohexanona	R	NR	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	N	—
Detergentes	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	—	—	—	—	R	R	—	—
Dextrina	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Dibutilftalato	R	LR	R	LR	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	LR	NR	NR
Combustível diesel	R	LR	R	LR	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	LR	NR	R	—
Éter dietílico	R	NR	LR	LR	R	R	—	—	R	R	R	—	R	—	R	—	NR	NR
Dietilamina	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—
Dietileno	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ácido diglicólico -- 30%	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Diisooctil ftalato	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Dimetil ftalato	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Dimetilamina	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—
Diocetil ftalato	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	—	—
Etil acetato	R	LR	R	LR	R	NR	R	LR	R	NR	R	—	—	—	LR	LR	NR	NR
Álcool etílico (etanol)	R	R	R	R	R	R	R	LR	R	R	R	—	R	—	—	—	LR	LR
Etil éter	LR	LR	LR	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

4 TABELAS DE REFERÊNCIA

NOME DO PRODUTO QUÍMICO	Materiais de esteira de aplicação geral						Materiais de esteiras para aplicações especiais											
	Polipropileno		Poliétileno		Acetal		PK		Acetal EC		Náilon resistente ao calor		Náilon SELM		Material retardante de chamas		Alto impacto	
	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)
Códigos de Adequação de Material: R = Resistente NR = Não Resistente LR = Resistente Limitado — = Sem informações																		
Etilamina	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cloreto de etileno	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Etilenglicol	R	R	R	R	R	LR	R	LR	R	LR	R	LR	—	—	R	—	LR	—
Compostos férricos ou ferrosos	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	—	—	LR	—
Cloreto de ferro	R	R	R	R	R	R	—	—	LR	—	LR	—	LR	—	—	—	R	—
Cloreto ferroso	R	R	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Nitrato férrico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Nitrato ferroso	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sulfato ferroso ou férrico	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Fertilizadores	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Formaldeído – 30%	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	NR	R	—	NR	NR
Ácido fórmico – 10%	R	—	R	R	LR	LR	LR	—	LR	LR	NR	NR	LR	NR	R	LR	NR	NR
Ácido fórmico – 85%	R	LR	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	LR	NR	NR	NR
Freon	R	LR	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	—	—	R	R	—	—
Óleos combustíveis	R	LR	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Furfural	—	NR	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	—	—
Gasolina	R	NR	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	LR	LR	—
Glicose	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Glicerina	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	LR	R	R	R	LR	R	—
Glicerol	R	R	—	—	R	LR	—	—	R	LR	—	—	R	R	—	—	—	—
n-Heptano	LR	NR	R	LR	R	—	R	LR	R	—	R	—	R	R	R	R	R	—
Hexano	R	NR	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	R	R	—
Ácido hidrobromico – 10%	R	R	R	R	LR	—	—	—	LR	—	NR	NR	—	—	LR	—	NR	NR
Ácido clorídrico	R	R	R	R	NR	NR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	LR	NR	—
Ácido clorídrico – 2%	—	—	R	R	LR	NR	R	R	LR	NR	NR	NR	NR	NR	R	—	R	—
Ácido clorídrico – 10%	R	R	R	R	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	—	—	—
Ácido clorídrico – 38%	R	LR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—
Ácido fluorídrico – 10%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	NR	NR	NR
Ácido fluorídrico – 35%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR
Ácido fluorídrico – 50%	R	LR	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR
Peróxido de hidrogênio – 3%	R	R	R	R	R	R	R	LR	R	R	NR	NR	R	R	R	LR	R	—
Peróxido de hidrogênio – 30%	R	LR	LR	NR	NR	NR	LR	LR	NR	NR	NR	NR	LR	NR	R	LR	LR	—
Peróxido de hidrogênio – 90%	LR	LR	LR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR
Sulfeto de hidrogênio	R	R	R	R	LR	—	—	—	LR	—	LR	—	R	R	R	—	R	—
Ácido iodídrico	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	—
Igepal	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Iodo	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	R	—
Álcool isobutilico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Álcool isopropílico	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—	R	—
Isooctano	NR	NR	R	—	—	—	—	—	—	—	R	R	R	R	—	—	NR	—
Combustível de aeronaves	LR	NR	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	R	—	R	—
Querosene	R	NR	R	LR	R	R	—	—	R	R	—	—	—	—	R	R	R	—
Ácido láctico - 10%	—	—	R	R	R	LR	R	R	R	LR	R	NR	R	R	R	—	LR	—
Ácido láctico – 80%	R	R	R	R	R	NR	—	—	R	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	—

4 TABELAS DE REFERÊNCIA

NOME DO PRODUTO QUÍMICO	Materiais de esteira de aplicação geral						Materiais de esteiras para aplicações especiais											
	Polipropileno		Poliétileno		Acetal		PK		Acetal EC		Náilon resistente ao calor		Náilon SELM		Material retardante de chamas		Alto impacto	
	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)
	Códigos de Adequação de Material: R = Resistente NR = Não Resistente LR = Resistente Limitado — = Sem informações																	
Lactose	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Lanolina	R	LR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Banha	—	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Ácido láurico	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acetato de chumbo	R	R	R	R	—	—	—	—	—	R	—	—	—	R	—	R	—	—
Óleo de limão	LR	NR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	R	—	—
Ligroína	LR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Calda sulfocálcica	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Óleo de linhaça	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	R	—	—	R	—
Óleo lubrificante	R	LR	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	LR	R	R	R	R	R	—
Compostos de magnésio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	R	—	—	—	NR	—
Carbonato de magnésio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Cloreto de magnésio	R	R	R	R	R	—	LR	—	R	—	R	—	R	—	R	—	R	—
Hidróxido de magnésio	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	—	—	—	—	R	—
Nitrato de magnésio	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	—
Sulfato de magnésio	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	—
Ácido málico	R	LR	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	NR	NR	R	—	R	—
Xarope de bordo	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sulfato de manganês	R	L	R	R	—	R	—	—	—	R	R	—	R	—	R	—	—	—
Margarina	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Caldos ou molhos de carne	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Compostos de mercúrio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	—
Cloreto de mercúrio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	NR	NR	R	—	—	—	R	—
Mercúrio	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Álcool metílico	R	R	R	R	R	R	LR	LR	R	R	LR	—	R	R	NR	NR	LR	—
Metil celosolve	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cloreto de metila	NR	NR	LR	—	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	—	—	—	—
Metil etil cetona	R	R	R	NR	LR	LR	LR	LR	LR	LR	R	—	R	R	NR	NR	LR	—
Metil isobutil cetona	R	R	R	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	NR	NR
Cloreto de metileno	LR	NR	LR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Ácido metilsulfúrico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Leite	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	LR	—	R	R	R	—	R	—
Óleo mineral	R	LR	R	LR	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	R	R	R	—
Essências minerais	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Melaço	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	R	—
Óleo para motor	R	NR	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	—	R	R	R	LR	R	—
Nafta	R	LR	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Compostos de níquel	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	LR	—	—	—	—	—
Cloreto de níquel	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	R	—	R	—
Nitrato de níquel	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Sulfato de níquel	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Ácido nítrico – 10%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	LR	NR	NR
Ácido nítrico – 30%	R	R	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—
Ácido nítrico – 50%	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Ácido nítrico – gasoso	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—
Nitrobenzeno	R	LR	NR	LR	LR	—	—	—	LR	—	LR	NR	LR	LR	R	—	NR	NR
Ácido nitroso	LR	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

4 TABELAS DE REFERÊNCIA

NOME DO PRODUTO QUÍMICO	Materiais de esteira de aplicação geral						Materiais de esteiras para aplicações especiais											
	Polipropileno		Poliétileno		Acetal		PK		Acetal EC		Náilon resistente ao calor		Náilon SELM		Material retardante de chamas		Alto impacto	
	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)
	Códigos de Adequação de Material: R = Resistente NR = Não Resistente LR = Resistente Limitado — = Sem informações																	
Óleo de nozes	R	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Óleo de noz-moscada	NR	NR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Óxido nítrico	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Ácido oleico	R	L	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	R	R	NR	R	R	R	—
Óleo de oliva	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Óleo de laranja	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Ácido oxálico - 10%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	LR	NR	R	LR	R	R	—	—
Ácido oxálico - 50%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	—	—	R	—	—	—
Oxigênio (pressão atmosférica)	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	R	R	R	R	—	R	—
Ozônio	LR	NR	LR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	R	—	LR	NR	R	—
Azeite de dendê	R	—	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Ácido palmítico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	R	R	R	—
Óleo de amendoim	R	LR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Óleo de menta	R	NR	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—
Ácido perclórico - 20%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	NR	NR	—	—	NR	NR
Percloroetileno	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	LR	NR	LR	NR	—	—	—	—
Ácido peracético	R	R	—	—	NR	NR	R	R	NR	NR	NR	NR	LR	NR	—	—	R	—
Ácido ftálico - 50%	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fenol	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—
Fenol - 5%	R	R	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	LR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Ácido fosfórico - 10%	R	R	R	R	NR	NR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Ácido fosfórico - 30%	R	R	R	R	NR	NR	R	R	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Ácido fosfórico - 50%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Ácido fosfórico - 85%	R	R	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Soluções fotográficas	R	R	LR	LR	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	R	R	R	—
Suco de abacaxi	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Soluções para revestimento	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Compostos de potássio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	R	R	NR	—
Carbonato de potássio	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Cloreto de potássio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	LR	—	—	—	—
Cloreto de potássio	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	R	LR	R	—
Hidróxido de potássio	R	R	R	R	LR	—	R	—	LR	—	LR	—	R	R	R	R	R	—
Iodeto de potássio	R	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Iodeto de potássio (3% iodo)	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	—
Permanganato de potássio - 1%	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	NR	NR	NR	NR	R	LR	NR	NR
Sulfato de potássio	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	R	—
Silicone	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Óleo de silicone	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	R	R	R	—
Cianeto de prata	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Nitrato de prata	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—
Acetato de sódio	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	—	—	R	—
Bicarbonato de sódio	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	—	—	R	R	R	LR	R	—
Bissulfato de sódio	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	—	R	—	R	—
Bissulfato de sódio	R	R	R	R	NR	NR	NR	—	NR	NR	—	—	R	LR	R	LR	—	—

4 TABELAS DE REFERÊNCIA

NOME DO PRODUTO QUÍMICO	Materiais de esteira de aplicação geral						Materiais de esteiras para aplicações especiais											
	Polipropileno		Poliétileno		Acetal		PK		Acetal EC		Náilon resistente ao calor		Náilon SELM		Material retardante de chamas		Alto impacto	
	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)
	Códigos de Adequação de Material: R = Resistente NR = Não Resistente LR = Resistente Limitado — = Sem informações																	
Borato de sódio	R	—	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Brometo de sódio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Carbonato de sódio	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	R	R	LR	—	—
Clorato de sódio	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	LR	—	—	R	—
Cloreto de sódio	R	R	R	R	—	—	R	—	—	—	R	—	R	LR	R	—	R	—
Cianeto de sódio	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	—	—	—	—	NR	NR
Fluoreto de sódio	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Hidróxido de sódio – 10%	R	R	R	R	R	R	R	NR	R	R	LR	NR	R	R	R	—	R	—
Hidróxido de sódio – 50%	R	R	R	R	LR	—	LR ^a	NR	LR	—	NR	NR	R	R	—	—	NR	—
Hipoclorito de sódio – 5% Cl	R	LR	R	—	NR	NR	LR ^a	—	NR	NR	LR	NR	R	NR	LR	NR	R	—
Hipoclorito de sódio – 12,5% Cl	R	LR	LR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	NR	LR	NR	—	—
Nitrato de sódio	R	R	R	R	R	R	—	—	R	R	R	—	R	R	R	—	R	—
Fosfato de sódio	R	—	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Cloreto de estanho	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	LR	—
Cloreto estanoso	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	R	—
Amido	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Xarope de amido	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ácido esteárico	R	—	R	LR	R	—	—	—	R	—	R	—	R	NR	R	—	R	—
Ácido succínico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sacarose	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Açúcar	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Ácido sulfâmico – 20%	R	NR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Soluções de sulfato	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Enxofre	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	—	—	—	—	—
Cloreto de enxofre	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Dióxido de enxofre	R	R	R	R	NR	—	—	—	NR	—	R	LR	R	R	R	—	LR	—
Ácido sulfúrico – 3%	R	R	R	R	LR	—	R	R	LR	—	NR	NR	NR	NR	R	R	R	—
Ácido sulfúrico – 50%	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	R	—	—	—
Ácido sulfúrico – 70%	R	LR	R	LR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—
Ácido sulfúrico – gasoso	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	LR	LR	—	—
Ácido sulfuroso	R	LR	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	—	—	R	—	R	—
Cera	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	—	—	—
Ácido tânico – 10%	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR	NR
Ácido tartárico	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	LR	R	LR	R	—	R	—
Tetraidrofurano	R	LR	NR	NR	LR	—	—	—	LR	—	R	—	R	NR	LR	NR	NR	NR
Tolueno	R	NR	LR	NR	R	R	R	LR	R	R	R	R	R	R	R	R	NR	NR
Suco de tomate	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	R	R	—	—	—	—
Óleo para transformador	R	NR	R	LR	—	—	—	—	—	—	R	—	R	R	R	R	—	—
Tributil fosfato	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Ácido tricloroacético	R	R	R	R	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	—	—	NR	NR	NR	NR
Tricloroetileno	R	NR	—	—	NR	NR	NR	NR	NR	NR	—	—	—	—	—	—	—	—
Fosfato de tricresilo	R	LR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fosfato trissódico	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	R	—
Óleo de terebintina	R	NR	LR	NR	R	—	—	—	R	—	R	—	R	LR	R	—	—	—
Ureia	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	R	—	R	R	R	—	R	—
Verniz	R	—	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

4 TABELAS DE REFERÊNCIA

NOME DO PRODUTO QUÍMICO	Materiais de esteira de aplicação geral						Materiais de esteiras para aplicações especiais											
	Polipropileno		Poliétileno		Acetal		PK		Acetal EC		Náilon resistente ao calor		Náilon SELM		Material retardante de chamas		Alto impacto	
	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	21 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)
	Códigos de Adequação de Material: R = Resistente NR = Não Resistente LR = Resistente Limitado — = Sem informações																	
Vaselina	R	R	LR	LR	R	—	R	R	R	—	R	—	R	R	R	—	—	—
Óleo vegetal	—	—	R	LR	R	—	—	—	R	—	—	—	—	—	R	R	—	—
Vinagre	R	R	R	R	R	—	—	—	R	—	—	—	R	LR	—	—	R	—
Vinho	R	R	R	—	R	—	R	R	R	—	—	—	R	R	R	—	—	—
Xileno	NR	NR	LR	NR	R	R	—	—	R	R	R	R	R	R	LR	NR	NR	NR
Compostos de zinco	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	LR	—	R	R	LR	—
Carbonato de zinco	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cloreto de zinco	R	R	R	R	R	—	R	R	R	—	NR	NR	R	R	R	—	R	—
Óxido de zinco	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sulfato de zinco	R	R	R	R	—	—	—	—	—	—	LR	—	R	R	R	—	R	—

^a Classificação de resistência limitada devido à descoloração.

ÍNDICE

A

Abas de retenção: 72, 169, 218
Ação poliédrica: 11, 512
Acessórios do rolete da trava de retenção: 517
Acetal: 13, 14, 17, 19, 23
Acetal, Acetal condutor elétrico de alta resistência (HSEC): 17
Acetal condutor elétrico de alta resistência (HSEC): 17
Acetal, Detectável: 14
Acetal Detectável: 14, 19
Acetal detectável por raio x: 19
Acetal, Detectável por raio x: 19
Aço inoxidável: 25
Acoplamentos hidráulicos: 506
Acúmulo de produto: 507
Adaptadores, orifícios redondos: 468
Adaptadores para orifícios redondos: 468
Adequação do material: 534
Alongamento: 492
Alongamento da esteira: 492
Alterações de dimensões: 513
Alto impacto: 16
Análise para esteiras de percurso reto: 9
Análise para esteiras radiais e espirais: 10
Anéis de retenção: 460, 460, 461, 461, 464, 465
Anéis de retenção autoajustáveis: 464
Anéis de retenção bipartidos: 466
Anéis de retenção de aço inoxidável: 461, 461
Anéis de retenção de eixo redondo: 465
Anéis de retenção de plástico: 460, 461
Anéis de retenção padrão: 460, 461
Anéis de retorno: 467
Aplicações de alto impacto: 515

B

Baixa umidade, resistente à abrasão (LMAR): 17
Barras empurradoras: 474
Barras frontais: 84, 88, 189, 355, 510

C

Canecas, Projeto de transportador para: 507
Carga de torque no eixo de acionamento: 504
Carga total no eixo: 31
ChemBlox: 14
Clean In Place (CIP): 476
Coeficiente de atrito: 12
Coeficiente de expansão térmica: 21
Componentes do transportador: 481
Composto de polipropileno: 18, 24
Composto de Poliuretano: 24
Configuração da guia de desgaste: 487
Configuração da guia de desgaste anticurvatura: 490
Configuração da guia de desgaste da soleira: 487
Conformidade do material: 23
Conformidade do material da esteira: 22
Conformidade, regulatória: 22
Conjunto de ferramentas de fechar esteiras da Intralox: 458
Contenção de produtos: 506
Contração da esteira: 491
Contrapesos: 491, 496, 496, 497
Crescimento do material da esteira: 10
Curvatura catenária: 492, 493

D

Defasagem da engrenagem central: 462
Deflexão do eixo: 31, 503, 504
Desgaste da esteira: 507
Desgaste da superfície da esteira: 10
Dimensão de acionamento A: 483
Dimensão de acionamento B: 483
Dimensão de acionamento C: 484
Dimensão de acionamento D: 484
Dimensão de acionamento E: 485
Dimensões da estrutura: 483
Dimensões da estrutura do transportador: 483
Dimensões da ranhura do anel de retenção e do chanfro: 461
DirectDrive em espiral: 522
Diretrizes para design de transportadores: 481
Disponibilidade de material para engrenagens: 25
Divisores de linhas: 417, 430, 437, 452

E

Easy Release PLUS: 15
Efeito "Slip-Stick": 514
Efeitos de temperatura nos dentes de transferência: 508
Efeitos dinâmicos da operação em alta velocidade: 10
Eixo quadrado: 459
Eixos: 11
Eixos-parafusos conduzidos: 469, 506
Eletricidade estática: 12
Empilhadora DirectDrive S2850: 441
Empilhadora Spiral DirectDrive: 522
Engrenagem bipartida em poliuretano ultrarresistente à abrasão com baixa tensão de retorno: 67
Engrenagem bipartida Nylatron: 136
Engrenagem em náilon com dentes alternados: 303
Engrenagem EZ Track/EZ Clean: 206
Engrenagens bipartidas de acetal: 187, 345
Engrenagens bipartidas de metal com folga reduzida de poliuretano (FDA): 69, 164
Engrenagens bipartidas de metal resistente à abrasão: 115
Engrenagens bipartidas de náilon (FDA): 402
Engrenagens bipartidas de náilon FDA: 256, 319
Engrenagens bipartidas de náilon HR: 188
Engrenagens bipartidas de náilon natural (FDA): 378
Engrenagens bipartidas de náilon resistente ao calor (HR): 69
Engrenagens bipartidas de poliuretano (FDA) ultrarresistente à abrasão: 114
Engrenagens bipartidas de poliuretano ultrarresistente à abrasão: 68, 280, 377
Engrenagens bipartidas em composto de polipropileno Enduralox: 248, 311
Engrenagens bipartidas em composto de polipropileno Enduralox com dente duplo: 312
Engrenagens bipartidas em composto de poliuretano: 189, 248, 404
Engrenagens bipartidas em composto de poliuretano com baixa tensão de retorno e placa dentada moldada: 68
Engrenagens bipartidas em composto de poliuretano com placa dentada moldada: 69
Engrenagens bipartidas em metal: 40, 164, 205, 218, 286, 296, 318
Engrenagens bipartidas em náilon: 312, 354
Engrenagens bipartidas em náilon com dentes alternados: 303
Engrenagens bipartidas em náilon preenchido com fibra de vidro: 188, 247, 311, 379, 403
Engrenagens bipartidas em náilon preenchido com fibra de vidro com dentes alternados: 302

Engrenagens bipartidas em náilon preenchido com fibra de vidro com placa dentada moldada: 165
Engrenagens bipartidas em náilon preenchido com fibra de vidro EZ Track: 205
Engrenagens bipartidas em polietileno UHMW: 319
Engrenagens bipartidas plásticas: 217
Engrenagens bipartidas ultrarresistentes à abrasão: 285
Engrenagens bipartidas usinadas em náilon: 165
Engrenagens CleanLock: 113, 115
Engrenagens com aro duplo: 49
Engrenagens de acetato: 319, 415, 416, 429, 437, 442, 452, 456
Engrenagens de acetato resistentes a acúmulo: 136
Engrenagens de composto de polipropileno Enduralox: 320
Engrenagens de metal resistente à abrasão: 204
Engrenagens de metal resistentes à abrasão: 49
Engrenagens de náilon: 328, 354
Engrenagens de náilon (FDA): 377
Engrenagens de náilon HR: 70, 187
Engrenagens de polietileno UHMW: 268
Engrenagens de UHMW-PE: 387
Engrenagens em náilon preenchido com fibra de vidro: 312, 379
Engrenagens em náilon preenchido com fibra de vidro com dentes alternados: 303
Engrenagens em poliuretano ultrarresistente à abrasão: 279, 284
Engrenagens EZ Clean: 113, 163, 267, 292, 344, 416
Engrenagens EZ Clean de náilon HR: 379
Engrenagens EZ Clean em ângulo: 115, 128, 267, 273, 292
Engrenagens moldadas: 40, 49, 87, 114, 187, 204, 247, 256, 334, 344
Engrenagens moldadas EZ Track: 205
Engrenagens Usinadas: 84, 246
Engrenagens usinadas em náilon (FDA): 334
Engrenamento das engrenagens: 493
Espaçadores de engrenagem: 467
Espaçamento máximo das engrenagens: 31
Materiais, esteira: 13
Esteiras com superfície texturizada: 507
Esteiras ONEPIECE Live Transfer: 510
Esticadores: 497
Expansão da esteira: 491
Expansão devida à absorção de água: 478
Expansão e contração: 21, 513
Expansão e contração térmicas: 21, 489, 492, 513
Exposição química: 515
Extremidade conduzida: 506

F

Fabricação da esteira: 6
Falha no eixo: 504
Fatores de atrito: 20
Fatores de serviço (SF): 30, 525
Fatores de temperatura: 21, 525
Ferramentas do suporte da esteira: 458
Fita adesiva UHMW-PE: 472
Flat Top Wheel Chocks: 313, 328
Flush Grid, High Deck S2200 com Rolamentos nas Bordas Internas: 341
Flush Grid, High Deck S2400 com rolamentos nas bordas internas: 366
Folga da placa de transferência: 507
Fórmula para a carga total no eixo: 31
Fórmula para a potência necessária do motor: 505
Fórmula para a resistência admissível da esteira (ABS): 30
Fórmula para a resistência admissível da esteira utilizada (ABSU): 31
Fórmula para deflexão do eixo: 31
Fórmula para expansão e contração térmicas: 21
Fórmula para potência de acionamento (HP): 32
Fórmula para torque transmitido: 31
Fórmula para tração ajustada da esteira (ABP): 30
Fórmula para tração da esteira (BP): 30

Friction Drive em espiral: 522
Roletes frontais, Roletes: 189, 355

G

Gerenciamento do comprimento da esteira: 491
Gravidade específica: 20
Guardas laterais sobrepostas: 417, 429, 437, 452
Guardas laterais, Projeto de transportador para: 507
Guias de desgaste, Uniões entrelaçadas: 470
Guia de resistência química: 534
Guias de desgaste: 12, 470, 470, 472
Guias de desgaste com uniões entrelaçadas: 470
Guias de desgaste da soleira: 486
Guias de desgaste da trava de retenção: 520
Guias de desgaste em ângulo e tipo presilha: 470
Guias de desgaste em padrão chevron: 487
Guias de desgaste, UHMW-PE com reforço posterior em aço inoxidável: 471
Guias de desgaste em UHMW-PE com reforço posterior em aço inoxidável: 471
Guias de desgaste para esteiras radiais: 472
Guias de desgaste retilíneas: 488
Guias de desgaste sob medida: 472
Guias de retenção: 381

H

Heavy-Duty Edge: 94, 141
High Radius Friction Top with Heavy-Duty Edge S2400 de 0,4 pol: 373

I

Instruções para seleção de esteiras: 29
Intercalado: 6
Interferência da engrenagem: 488

L

Local da Engrenagem Travada: 462
Local de acionamento: 500
Low Wear Plus: 17

M

Mancais intermediários: 504
Materiais da esteira: 14
Materiais da soleira: 486
Materiais de engrenagem para aplicações especiais: 24
Materiais de engrenagem para aplicações gerais: 23
Materiais de esteira de aplicação geral: 13
Materiais para aplicações especiais: 25
Material da talisca: 469
Material, Em conformidade com a FDA: 23
Material em conformidade com a FDA: 23
Material, Em conformidade com a UE: 23
Material em conformidade com a UE: 23
Máximo da engrenagem: 31
Método de acionamento: 7, 9
Métodos com transferência de precisão: 510
Motores de partida suave: 506
MX Detectável: 14

N

Náilon: 17, 24
Náilon detectável: 15
Náilon, detectável: 15
Náilon HHR (High Heat Resistant): 16
Náilon preenchido com fibra de vidro: 24
Náilon, resistente à abrasão (AR): 14
Náilon Resistente à Abrasão (AR): 14
Náilon, resistente ao calor (HR): 16
Náilon Resistente ao Calor (HR): 16

Náilon, resistente ao calor elevado (HHR): 16

P

Passo da esteira: 9
Pentes de transferência: 219, 508, 508
Pentes de transferência autolimpantes: 76, 222, 249, 298
Pentes de transferência em dois materiais: 74, 297
Perdas de eficiência: 505
Perdas de eficiência mecânica: 505
Perforated 11/32 in Round Hole with Heavy-Duty Edge S800: 99
Período de amaciamento: 492
Pinos estendidos: 387
PK: 18
Placas de transferência: 475
Poliéster Termoplástico Retardante de Chamas (FR-TPES): 16
Polietileno: 13, 25
Polímero de Baixa Umidade Autoextinguível (SELM): 18
Polipropileno: 13, 24
Polipropileno detectável A22: 15
Polipropileno, detectável A22: 15
Polipropileno Enduralox: 16, 16
Polipropileno rastreável antiaderente: 16
Polipropileno, Rastreável antiaderente: 16
Poliuretano: 24
Poliuretano, Ultrarresistente à Abrasão: 25
Poliuretano Ultrarresistente à Abrasão: 25
Porcas de inserção: 73, 218, 313, 328
Posição da engrenagem travada: 462
Potência de acionamento (HP): 32
Potência necessária do motor: 505
Processo de seleção da esteira: 9
Projeto da estrutura do transportador: 482
Projeto de retornos para taliscas, canecas e guardas laterais: 507
Projeto do sistema de acionamento: 499
Projetos de transportador com acionamento central: 500
Projetos de transportador com acionamento na extremidade: 500
Projetos de transportadores curvos: 518
Projetos de transportadores em espiral: 522
Projetos do retorno: 493
Propriedades do material da esteira: 20
PVDF: 18

R

Radius Flush Grid High Deck with Heavy-Duty Edge S2400: 367
Radius Flush Grid with Heavy-Duty Edge S2400: 363
Radius Friction Top with Heavy-Duty Edge S2400: 373
Raspador de ponta flexível EZ Mount: 479
Régua de substituição de esteira: 458
Removedor de varetas: 458
Removedor de varetas da Intralox: 458
Requisitos de potência: 32, 505
Requisitos de projeto: 8
Requisitos do eixo motor: 499
Resistência admissível da esteira (ABS): 30
Resistência admissível da esteira utilizada (ABSU): 31
Resistência da esteira: 9
Resistência do eixo: 12
Resistência do eixo motriz: 31
Resistente a UV: 19
Retenção da engrenagem: 505
Retornos catenários completos: 494
Retornos com camadas deslizantes: 495
Retornos e contrapesos: 491
Roda de suporte: 136
Roletes de retroflexão de rolamento de apoio: 501
Roletes de tubo: 506
Roletes frontais: 510

Roletes frontais dinâmicos: 189, 355
Rolo liso: 71, 416, 429, 437, 442, 452, 456

S

S100 Flush Grid: 37
S100 Raised Rib: 38
S200 Flush Grid: 46
S200 Open Grid: 45
S200 Open Hinge: 47
S400 Angled Roller 0°: 61
S400 Angled Roller 30°: 62
S400 Angled Roller 90°: 63
S400 Angled Roller de 90 graus com 0,78 pol de diâmetro: 64
S400 Ball Belt: 65
S400 Flat Top: 56
S400 Flush Grid: 53
S400 Non Skid: 57
S400 Open Hinge: 55
S400 Raised Rib: 54
S400 Transverse Roller Top: 59
S400 Transverse Roller Top Diâmetro de 0,85 pol.: 60
S560 Flat Top: 81
S560 Flush Grid: 82
S570 Flat Top: 87
S800 Cone Top: 106
S800 Flat Top: 91
S800 Flush Grid: 100
S800 Flush Grid Nub Top: 104
S800 Mesh Top: 100
S800 Mini Rib: 102
S800 Nub Top: 103
S800 Open Hinge Cone Top: 107
S800 Open Hinge Flat Top com borda reforçada: 93
S800 Open Hinge Flat Top Mold to Width com borda reforçada: 94
S800 Perforated Flat Top: 97
S800 Perforated Flat Top Round Hole: 98
S800 Raised Rib: 109
S800 Roller Top: 110
S800 Rounded Friction Top: 111
S800 SeamFree Open Hinge Cone Top: 108
S800 SeamFree Open Hinge Flat Top: 95
S800 SeamFree Open Hinge Nub Top: 105
S800 Tough Flat Top: 96
S850 SeamFree Minimum Hinge Cone Top: 126
S850 SeamFree Minimum Hinge Flat Top: 125
S888 Large Slot Stainless Steel Link: 133
S888 Medium Slot: 131
S888 Medium Slot Stainless Steel Link: 132
S888 Round Hole Enhanced: 134
S900 Diamond Friction Top: 153
S900 Flat Friction Top: 156
S900 Flat Top: 148
S900 Flush Grid: 140
S900 Flush Grid com borda reforçada: 141
S900 Flush Grid com Insert Rollers: 157
S900 Flush Grid Nub Top: 159
S900 Mesh Top: 152
S900 Mold to Width 29 mm Square Friction Top: 155
S900 Mold to Width Flat Top: 149
S900 Mold to Width Flat Top com orifícios: 160
S900 Mold to Width Flush Grid: 143
S900 Mold to Width Perforated Flat Top de 3 pol com orifícios de 4-7/32 pol:
161
S900 Mold to Width Raised Rib: 147
S900 Nub Top: 158
S900 ONEPIECE Live Transfer Flat Top: 150
S900 ONEPIECE Live Transfer Flush Grid: 144

S900 Open Flush Grid: 142
 S900 Open Grid: 139
 S900 Perforated Flat Top: 151
 S900 Raised Rib: 145
 S900 Raised Rib com borda reforçada: 146
 S900 Square Friction Top: 154
 S1000 Flat Friction Top: 182
 S1000 Flat Friction Top 85 mm: 178
 S1000 Flat Top: 173
 S1000 Flat Top 85 mm: 180
 S1000 Flat Top ONEPIECE Live Transfer 6,3 pol: 181
 S1000 High Density Insert Roller: 176
 S1000 High Density Insert Roller 85 mm: 177
 S1000 Insert Roller: 174
 S1000 Mold to Width Flat Friction Top: 184
 S1000 Mold to Width Flat Top: 183
 S1000 Mold to Width Flat Top com abas: 179
 S1000 Mold To Width Insert Roller: 175
 S1000 Non Skid Raised Rib: 185
 S1100 Cone Top: 201
 S1100 Embedded Diamond Top: 200
 S1100 Flat Top: 194
 S1100 Flush Grid: 193
 S1100 Flush Grid Friction Top: 196
 S1100 Flush Grid Friction Top No Indent: 197
 S1100 Flush Grid Mold to Width, 38 mm e 46 mm de largura: 202
 S1100 Flush Grid Nub Top: 199
 S1100 ONEPIECE Live Transfer Flush Grid: 198
 S1100 Perforated Flat Top: 195
 S1200 Flat Top: 212
 S1200 Flush Grid: 211
 S1200 Non Skid: 214
 S1200 Non Skid Raised Rib: 215
 S1200 Raised Rib: 213
 S1400 3,25 pol Mold to Width Flat Friction Top com abas: 235
 S1400 6 pol (152 mm) Flat Top Mold to Width Self-Clearing Edge: 230
 S1400 Embedded Diamond Top: 241
 S1400 Flat Friction Top: 233
 S1400 Flat Top: 227
 S1400 Flat Top Easy Release PLUS: 242
 S1400 Flat Top Easy Release Traceable Polypropylene: 243
 S1400 Flush Grid: 232
 S1400 Mold to Width Flat Top: 228
 S1400 Mold to Width Oval Friction Top: 238
 S1400 Mold To Width Square Friction Top: 236
 S1400 Non Skid: 240
 S1400 ONEPIECE 9,3 pol Live Transfer Flat Top: 231
 S1400 ONEPIECE Live Transfer Flat Top: 229
 S1400 Oval Friction Top: 237
 S1400 ProTrax com abas: 244
 S1400 Roller Top: 239
 S1400 Square Friction Top: 234
 S1500 Flush Grid: 253
 S1500 Flush Grid with Contained Edge: 254
 S1600 Mesh Nub Top: 264
 S1600 Mesh Top: 263
 S1600 Mini Rib: 262
 S1600 Mold to Width Open Hinge Flat Top: 260
 S1600 Nub Top: 261
 S1600 Open Hinge Flat Top: 259
 S1600 Raised Open Grid: 265
 S1650 SeamFree Minimum Hinge Flat Top: 271
 S1700 Flush Grid: 275
 S1700 Flush Grid Nub Top: 276
 S1700 Transverse Roller Top: 277
 S1750 Flush Grid: 283
 S1800 Flat Top: 289
 S1800 Mesh Top: 290
 S1900 Raised Rib: 295
 S2100 ZERO TANGENT Radius Flat Top: 333
 S2200 Radius com rolamentos nas bordas internas: 340
 S2200 Radius Flush Grid: 337
 S2200 Radius Flush Grid 2.6 com Insert Rollers: 342
 S2200 Radius Flush Grid High Deck: 338
 S2200 Radius Friction Top: 339
 S2300 Flush Grid Mold To Width Nose-Roller Dual Turning: 352
 S2300 Flush Grid Nose-Roller Dual Turning: 351
 S2300 Flush Grid Nose-Roller Dual Turning com rolamentos nas bordas internas: 352
 S2300 Flush Grid Nose-Roller Tight Turning: 349
 S2300 Flush Grid Nose-Roller Tight Turning com rolamentos nas bordas internas: 350
 S2400 Flush Grid Friction Top 2.2 com borda Load-Sharing: 371
 S2400 Flush Grid High Deck com borda Load-Sharing: 368
 S2400 Mold to Width Radius Flush Grid 2.2: 361
 S2400 Radius com rolamentos nas bordas internas: 362
 S2400 Radius Flush Grid (2.2): 360
 S2400 Radius Flush Grid (2.4) com Insert Rollers: 369
 S2400 Radius Flush Grid (2.8) com Insert Rollers: 370
 S2400 Radius Flush Grid com borda Load-Sharing: 364
 S2400 Radius Flush Grid Mold to Width com borda Load-Sharing: 365
 S2400 Radius Friction Top Mold to Width com borda Load-Sharing: 372
 S2400 Radius Raised Rib: 375
 S2400 Tight Turning Radius: 359
 S2600 Dual Turning 2.0: 414
 S2600 Espiral 1.0: 409
 S2600 Espiral 1.1: 410
 S2600 Espiral 1.6, 2.0: 411
 S2600 Espiral 2.2, 2.5, e 3.2: 412
 S2600 Espiral Rounded Friction Top: 413
 S2700 Dual Turning 2.0: 424
 S2700 Espiral 1.6: 421
 S2700 Espiral 2.2: 422
 S2700 Espiral 2.7: 423
 S2700 Side Drive: 425
 S2700 Side Drive V2: 425
 S2700 Spiral Rounded Friction Top: 426
 DirectDrive S2800: 436
 S2800 Spiral GTech 1.6: 433
 S2800 Spiral GTech 2.2 e 3.2: 435
 S2800 Spiral GTech Rounded Friction Top: 434
 S2900 Curved Top: 451
 DirectDrive S2900 Spiral: 445
 S2900 DirectDrive SSL: 446
 S2900 Espiral 1.6 SSL: 448
 S2900 Espiral 2.2 SSL: 450
 S2900 Spiral 1.6: 447
 S2900 Spiral 2.2: 449
 S2950 DirectDrive Autoportante: 455
 S3000 Knuckle Chain: 385
 S3000 Mesh Top: 386
 S4009 Flat Top: 392
 S4009 Flush Grid: 391
 S4014 Flat Top: 393
 S4030 7,5 pol ProTrax Sideflexing Flat Top com abas: 394
 S4031 7,5 pol ProTrax Sideflexing Flat Top com abas: 395
 S4032 7,5 pol ProTrax Sideflexing Flat Top com abas: 396
 S4033 7,5 pol ProTrax Sideflexing Flat Top: 397
 S4090 Sideflexing Flat Top: 398
 S4091 Sideflexing Flat Top: 399
 S4092 Sideflexing Flat Top: 400
 S4092 Sideflexing Square Friction Top: 401
 S4400 Transverse Roller Top: 301
 S4500 Embedded Diamond Top: 309

S4500 Flat Top: 306
S4500 Flush Grid: 305
S4500 Non Skid: 307
S4500 Non Skid Raised Rib: 308
S9000 Flush Grid: 317
S10000 Flat Top: 323
S10000 Mold to Width Flat Top: 324
S10000 Non Skid Perforated: 326
S10000 Non Skid Raised Rib: 325
S400 Roller Top: 58
S800 Open Hinge Flat Top: 92
Seleção da engrenagem: 505
Seleção de eixo: 502, 502
Seleção de Material: 9
Seleção do anel de retenção: 460
Seleção do material da vareta: 10
Sistema EZ Clean In Place (CIP): 476
Sistema resistente à abrasão: 478
Soleiras: 485
Soleira, Chapa plana: 491
Soleiras de chapa plana: 491
Soleiras de guia de desgaste: 486
Soleiras, guia de desgaste: 486
Spiral Side Drive: 522
Suporte para acessórios e esteiras texturizadas: 498

T

Taliscas, retas: 167
Taliscas com base Flat Top (antiaderente): 116, 320
Taliscas com base Flat Top (borracha lisa): 167
Taliscas com base Flat Top (lisas): 72, 166, 206, 249
Taliscas com base Flush Grid (antiaderente): 117
Taliscas com base Flush Grid (duplas/antiaderentes): 71
Taliscas com base Flush Grid (lisas): 257
Taliscas com base Flush Grid (retas/antiaderentes): 71, 166
Taliscas com base Flush Grid Nub Top (antiaderentes): 206
Taliscas com base Flush Grid Nub Top (dupla/antiaderente): 166
Taliscas com base Mesh Nub Top (antiaderente): 268
Taliscas com base Minimum Hinge Flat Top (antiaderente dupla): 273
Taliscas com base Nub Top (dupla/antiaderente): 116
Taliscas com base Open Flush Grid Flush Edge (antiaderentes): 167
Taliscas com base Open Hinge (retas/antiaderentes): 71
Taliscas com base Open Hinge Flat Top (antiaderente): 268
Taliscas com costelas: 50
Taliscas com Heavy-Duty Edge: 118
Taliscas, lisas: 50, 72, 116, 128, 166, 206, 249, 257, 280, 285, 345
Taliscas, lisas/antiaderentes: 40, 71, 71, 166
Taliscas Open Hinge antiaderentes resistentes a impactos: 117
Taliscas resistentes ao impacto: 118, 292
Taliscas resistentes ao impacto, Open Hinge: 118
Taliscas retas: 50, 72, 116, 128, 166, 167, 206, 249, 257, 280, 285, 345
Taliscas retas em 3 peças: 285
Taliscas retas/Antiaderentes: 40, 71, 71, 166
Taliscas tipo caneca e tipo concha perfuradas de 3 peças: 120
Taliscas, Projeto de transportador para: 507
Tamanho da engrenagem: 504, 512
Temperatura de operação: 21
Tensão de retorno: 493
Tensores de esteira: 458
Tensores por gravidade: 496
Termoplástico: 16
Material testado conforme o 3A Dairy: 23
Tipos de guias de desgaste: 486
Tolerâncias de eixo: 459
Tombamento do produto: 490, 512
Torção do eixo: 504
Eixo, Torque máximo admissível: 12

Torque máximo recomendado do eixo de acionamento: 531
Torque no eixo de acionamento: 531
Torque transmitido: 31
Tração ajustada da esteira (ABP): 30
Tração da esteira (BP): 30
Transferências: 507
Transferências de recipientes: 509
Transferências de recipientes de 90 graus: 509
Transportadores a vácuo: 518
Transportadores inclinados: 516, 516
Transportadores para descida: 516, 516
Travas estendidas: 387
Trilhos-guia parabólicos: 509

U

UFVR: 19
Unidade de transferência da barra frontal: 84, 88

V

Varetas articuladas: 6, 515
Variações de temperatura: 492
Velocidade da esteira: 514

W

Wheel Chocks Laterais: 328

Intralox, L.L.C. USA, New Orleans, LA • +1-800-535-8848 • +1-504-733-0463

Intralox, L.L.C. Europe, Amsterdã, Holanda • +800-4687-2569 • +31-20-540-36-00

Intralox Shanghai LTD., Shanghai, China • 4008-423-469 • +86-21-5111-8400

Para obter informações de contato específicas do país e da indústria, consulte www.intralox.com.