

WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ OPERACYJNA DZIĘKI TECHNOLOGII DARB S4500

Technologia Intralox® Dual-Stacked Angled Roller™ Belt (DARB™) S4500 to idealne bezdotykowe rozwiązanie do wysoko wydajnego sortowania, łączenia, rozdzielania i aktywnego transferu opon. Zapewnia większą wydajność w produkcji surowych lub gotowych opon do pojazdów osobowych i ciężarowych, zarówno z napędem elektrycznym, jak i spalinowym. Delikatna obsługa, możliwa dzięki wyeliminowaniu ramion rozdzielających i wysuwanych modułów transferu, chroni opony przed uszkodzeniami i znacząco zmniejsza ilość odpadów.

Jeden z globalnych producentów opon zmniejszył ilość odpadów pochodzących z opon surowych o 70% w niespełna trzy lata po zamontowaniu jednego urządzenia do łączenia DARB S4500 i dwóch urządzeń do sortowania DARB S4500. Jego roczne oszczędności z tego tytułu wynosiły średnio 63 000 USD.

Usprawnienia operacyjne:

- Wyższa przepustowość w porównaniu z systemami wysuwanymi działającymi z tą samą prędkością
- Zmniejszenie powierzchni zajmowanej przez urządzenia
- Niższe całkowite koszty eksploatacji
- Zwiększone bezpieczeństwo dzięki mniejszym wymaganiom w zakresie zabezpieczeń
- Elastyczność obsługi wymagających lub zmieniających się typów produktów



Ponad
50%

NIŻSZE KOSZTY
KONSERWACJI

Do
75%

WYŻSZA PRZE-
PUSTOWOŚĆ
W PORÓWNANIU
Z SYSTEMAMI WY-
SUWANymi