

SISTEMA DIRECTDRIVE™

LA SOLUCIÓN ORIGINAL DE TRANSPORTADOR EN ESPIRAL
DE BAJA TENSIÓN

UN NIVEL SUPERIOR DE TECNOLOGÍA EN ESPIRAL

Si sus instalaciones cuentan con transportadores en espiral, comprenderá las ventajas (y los inconvenientes) de estos sistemas con una misión fundamental.

Para resolver los problemas de los sistemas en espiral tradicionales accionados por fricción, Intralox inventó una innovadora tecnología en espiral que se ha convertido en el estándar de referencia del sector.

Le damos la bienvenida al sistema DirectDrive™.

EL INIMITABLE SISTEMA DIRECTDRIVE

La tecnología DirectDrive ha revolucionado el transporte en espiral al eliminar la sobremarcha, ofreciendo un funcionamiento fiable, fluido y sin interrupciones.

Actualmente, hay más de un millar de sistemas DirectDrive en espiral instalados en plantas de procesamiento de todo el mundo, con lo que se consigue mejorar la producción, reducir el mantenimiento y simplificar la higienización.

El sistema DirectDrive de Intralox® con bandas modulares de plástico (MPB) ofrece la **tensión de banda más baja en cualquier espiral.**

¿CÓMO FUNCIONA?

El sistema DirectDrive acopla el borde de la banda directamente con el tambor, lo que permite simplificar el funcionamiento. La revolucionaria y patentada **zona de reducción de carga** de Intralox prolonga la vida útil de la banda y sus componentes al reducir significativamente la tensión y funcionar sin deslizamiento alguno.



EL INIMITABLE SISTEMA DIRECTDRIVE

Otros afirman ofrecer tecnologías similares, pero cuando sus instalaciones necesiten una solución en espiral, apueste por el transportador en espiral de baja tensión original del socio con más experiencia: **el sistema DirectDrive de Intralox.**

“El sistema DirectDrive es sin duda una tecnología superior a la de las bandas metálicas. Nos ha permitido optimizar la eficiencia de las líneas, por lo que la espiral ya no requiere una supervisión y atención constantes”.

Kevin Harmer | Director de ingeniería de Paragon



Escanee el código QR o haga clic aquí para leer el caso práctico.

El sistema DirectDrive de Intralox se puede aplicar a sistemas de apilado o soportados sobre estructura.



MEJORE EL RENDIMIENTO DE SUS ESPIRALES CON LAS BANDAS MODULARES DE PLÁSTICO DE INTRALOX

Gracias a sus bandas de la más alta calidad y a su revolucionario funcionamiento, el sistema DirectDrive mejora el rendimiento de la tecnología en espiral en las plantas procesadoras de alimentos.

Con las bandas modulares de plástico de Intralox, no tendrá que preocuparse por los problemas relacionados con las bandas transportadoras metálicas, como el trabajo con calor, las manchas negras, los puntos de enganche y la adhesión del producto.

Estas son las ventajas de las bandas modulares de plástico de Intralox:



La estructura totalmente de plástico elimina la necesidad de lubricación y reduce la posibilidad de contaminación



La superficie de transporte lisa permite una sencilla separación de los productos



La construcción modular permite un mantenimiento rápido y sencillo sin necesidad de soldadura



Las soluciones de plástico son ligeras, fáciles de cambiar y duran hasta siete veces más



El diseño higiénico y de moldeado liso facilita la limpieza y reduce las acumulaciones



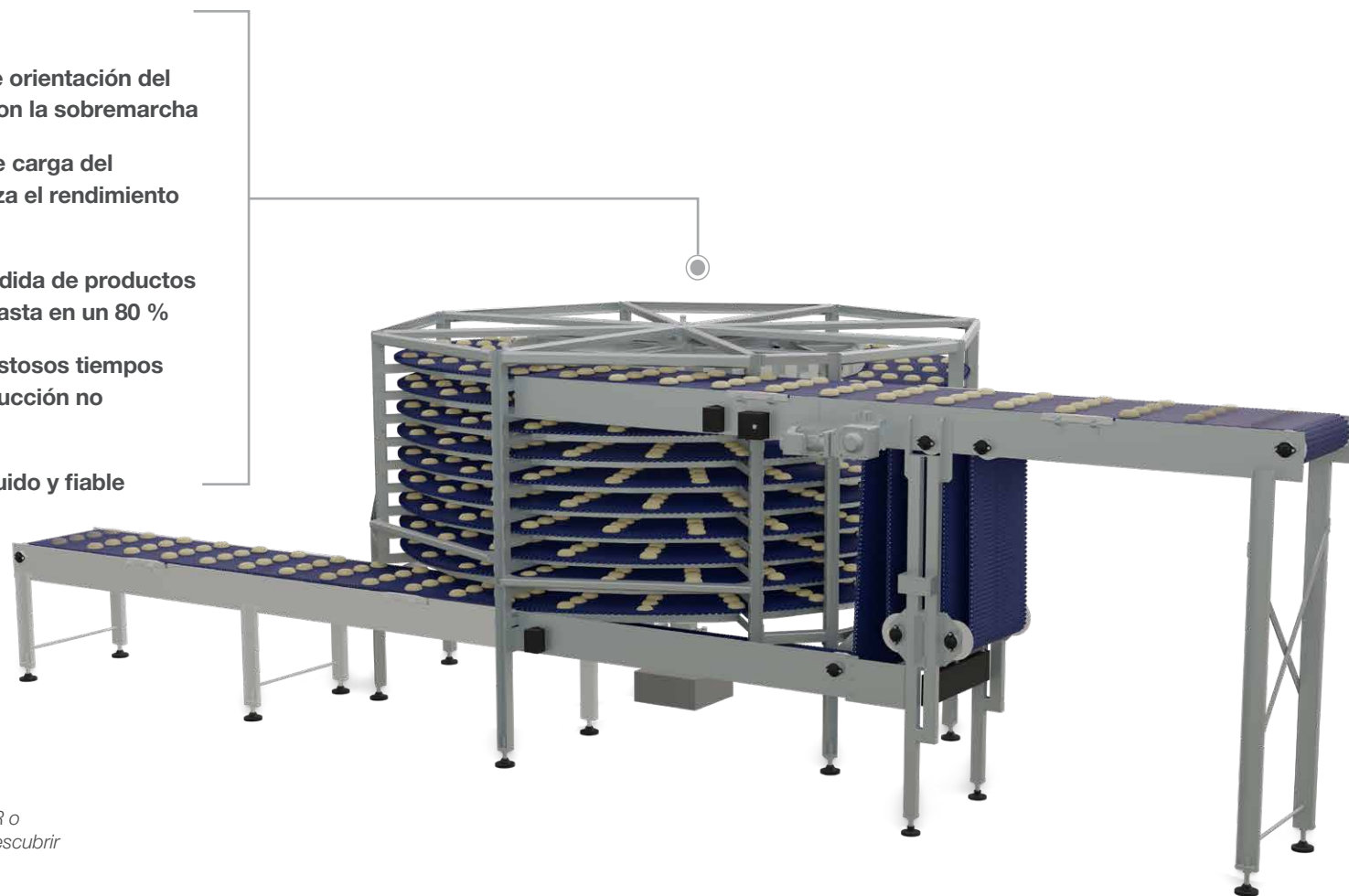
ESPIRALES SOPORTADAS SOBRE ESTRUCTURA DIRECTDRIVE

EL ACOPLAMIENTO POSITIVO ENTRE LA BANDA ESPIRAL Y EL TAMBOR ELIMINA LA FRICCIÓN Y LA SOBREMARCHA

Al reducir drásticamente la tensión de la banda y la tensión total del sistema, las espirales soportadas sobre estructura DirectDrive garantizan un mejor rendimiento del sistema, un menor tiempo de inactividad y una vida útil de la banda considerablemente mayor.

Ventajas clave

- Elimina los problemas de orientación del producto relacionados con la sobremarcha
- Aumenta la capacidad de carga del producto, lo que maximiza el rendimiento máximo
- Reduce las marcas y pérdida de productos debido a la adherencia hasta en un 80 %
- Reduce al mínimo los costosos tiempos de inactividad de la producción no programados
- Ofrece un rendimiento fluido y fiable



Escanee el código QR o [haga clic aquí](#) para descubrir cómo funciona.

ESPIRALES DEL APILADOR DIRECTDRIVE

LAS VENTAJAS DEL SISTEMA DIRECTDRIVE EN UNA BANDA DE APILADO QUE AHORRA ESPACIO

Para aplicaciones en espiral como congeladores y cámaras de fermentación, donde el control del flujo de aire resulta fundamental, el apilador DirectDrive de Intralox es una solución higiénica ideal para ahorrar espacio en productos de perfil bajo.

La banda del apilador DirectDrive soporta su propio peso en los bordes interior y exterior, lo que elimina la necesidad de un recorrido de ida tradicional. Esto permite duplicar la cantidad de bandas (dentro del mismo espacio vertical) que un transportador en espiral soportado sobre estructura.

Ventajas clave

- El diseño higiénico se limpia con sencillez, eficacia y exhaustividad
- Eficiencia de congelación óptima mediante flujo de aire horizontal
- Más niveles en un espacio vertical más pequeño
- Procedimientos de mantenimiento e higienización simplificados
- Menor coste total de propiedad en comparación con los autoapiladores tradicionales



99 %

MENOS DE RECORRIDO DE IDA NECESARIO QUE UN TRANSPORTADOR EN ESPIRAL SOPORTADO SOBRE ESTRUCTURA



Escanee el código QR o [haga clic aquí](#) para descubrir cómo funciona.

Celebramos **10** años del inimitable sistema DirectDrive™ | 2012-2022

Para consultar dudas o solicitar un presupuesto sobre el sistema DirectDrive de Intralox, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente en **www.intralox.com/es/support**.

Hay disponibles números de teléfono gratuitos específicos por país y sector.

