
LISTA DE VERIFICAÇÃO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA DA ESTEIRA TRANSPORTADORA

NOTA: As informações nesta lista de verificação são fornecidas somente para fins de assistência a nossos clientes. Não se destina a servir como uma lista abrangente de medidas de manutenção preventiva.

MANUTENÇÃO PREVENTIVA GERAL

A lista de verificação a seguir fornece informações gerais sobre manutenção preventiva para garantir a operação adequada de transportadores equipados com esteiras Intralox.

INSPEÇÃO DO ALONGAMENTO

- Confirme que a esteira permaneça engatada com as engrenagens durante o funcionamento.
- Garanta a quantidade adequada de curvatura catenária no retorno:
 - Esteiras modulares plásticas (MPB): 6 pol (152 mm) ou mais de profundidade da curvatura catenária.
 - Encurte a esteira em fileiras pares (2, 4, etc.) para manter o padrão adequado da esteira.
 - Remova o número mínimo de fileiras necessário para manter a quantidade adequada de curvatura catenária.
- Se a esteira não permanecer engatada ou se a quantidade de curvatura catenária for maior do que a profundidade recomendada, ajuste o comprimento da esteira.

INSPEÇÃO DE DESGASTE DA BORDA E DA SUPERFÍCIE DA ESTEIRA

- Inspeção a superfície da esteira quanto a deformação, rachaduras, arranhões ou ranhuras.
- Inspeção a borda da esteira para ver se há lascas, poeira ou rachaduras. Para MPB, inspeção também os módulos quebrados.
- Inspeção a superfície da esteira e as bordas para ver se há descoloração que não pode ser atribuída ao produto transportado.
- Se padrões de desgaste forem identificados, inspeção o chassi do transportador em busca de pontos de retenção, bordas afiadas ou outros objetos que estejam entrando em contato com a esteira.

INSPEÇÃO DA ENGRENAGEM DE ACIONAMENTO E DA RODA DE SUPORTE CONDUZIDA

- Inspeção o perfil da engrenagem de acionamento e o orifício quanto a desgaste.
- Confirme que todas as engrenagens e rodas de suporte estejam presas e o espaçamento adequado seja mantido de acordo com as recomendações de projeto.
- Se ocorrer o desengate da engrenagem, inspeção o sincronismo dos dentes da engrenagem para garantir que eles estejam alinhados ao longo da largura da esteira.

INSPEÇÃO DAS TALISCAS

- Inspeção as bases das taliscas para ver se há rachaduras ao longo da largura e da borda de recuo.
- Inspeção as pontas das taliscas quanto a desgaste.
- Inspeção as laterais das taliscas verticais quanto a desgaste.
- Se padrões de desgaste forem identificados, inspeção o chassi do transportador em busca de pontos de retenção, bordas afiadas ou outros objetos que estejam entrando em contato com a esteira.

INSPEÇÃO DA GUIA DE DESGASTE

- Inspecione as guias de desgaste para ver se há desgaste desigual e detritos estranhos incorporados.
- Confirme que as guias de desgaste estejam no lugar e presas adequadamente ao longo do comprimento do transportador.

INSPEÇÃO DE PONTO DE ENROSCAMENTO

- Verifique se há obstruções ou pontos de retenção em todo o sistema.

MANUTENÇÃO PREVENTIVA ESPECÍFICA PARA THERMODRIVE®

A lista de verificação a seguir traz informações sobre manutenção preventiva específica para ThermoDrive para garantir a operação adequada de transportadores equipados com esteiras ThermoDrive.

INSPEÇÃO DE BAIXA TENSÃO

- Confirme que a configuração da esteira (incluindo a curvatura catenária) tenha baixa tensão, NÃO tensionada ou pré-tensionada.
- Confirme que a esteira tenha uma ou mais áreas para acúmulo no retorno e armazenamento da esteira, conforme necessário, com base na aplicação.
- Confirme que a esteira esteja livre para se mover lateralmente nos eixos de acionamento e conduzido.

INSPEÇÃO DO ALONGAMENTO

- Confirme que a esteira permaneça engatada com as engrenagens durante o funcionamento.
- Garanta a quantidade adequada de curvatura catenária no retorno:
 - Esteiras ThermoDrive: 1,5 pol por pé (38,1 mm por 305 mm) ou mais de profundidade da curvatura catenária.
- Se a esteira não permanecer engatada ou se a quantidade de curvatura catenária for maior do que a profundidade recomendada, ajuste o comprimento da esteira.

INSPEÇÃO DAS TALISCAS

- Inspecione as bases das taliscas para ver se há rachaduras ao longo da largura e da borda de recuo.
- Inspecione as pontas das taliscas quanto a desgaste.
- Inspecione as laterais das taliscas verticais quanto a desgaste.
- Se padrões de desgaste forem identificados, inspecione o chassi do transportador em busca de pontos de retenção, bordas afiadas ou outros objetos que estejam entrando em contato com a esteira.

INSPEÇÃO DAS GUARDAS LATERAIS SINCRONIZADAS (SSW)

- Inspecione as pontas e laterais das SSW para ver se há padrões de desgaste.
 - Inspecione o transportador em busca de pontos de retenção, bordas afiadas ou outros objetos que estejam entrando em contato com a esteira.
- Inspecione a base das SSW quanto à separação.
 - Se houver separação, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter assistência.

INSPEÇÃO DE CAMPO E EMENDAS DE FÁBRICA

- Verifique se há rachaduras, lacunas ou sinais de falha.

INSPEÇÃO DOS LIMITADORES DE POSIÇÃO

- Confirme que todos os limitadores de posição estejam alinhados com as engrenagens.
- Inspeccione os limitadores de posição quanto à folga adequada. Os limitadores de posição de contenção tocarão, mas não entrarão em atrito com a esteira. Confirme que haja um espaçamento de 0,005 a 0,05 pol (0,13 a 1,25 mm) entre a esteira assentada e os limitadores de posição.
- Inspeccione os limitadores de posição para ver se há desgaste ou detritos embutidos.
- Confirme que os fixadores do limitador não entrem em contato com a correia móvel ou acessórios.
- Confirme que toda a ferragem de montagem seja escareada.

INSPEÇÃO DO BLOCO DE CONTENÇÃO

- Inspeccione os blocos de contenção em busca de padrões incomuns de desgaste ou poeira azul devido ao desgaste da esteira.
- Confirme que a ferragem de montagem não esteja encostando na esteira.
- Confirme que os blocos de contenção estejam no lugar e devidamente presos.
- Inspeccione os blocos de contenção quanto à folga adequada.

INSPEÇÃO DO TRILHO DE CONTENÇÃO

- Confirme que as taliscas não estejam se arrastando contra os trilhos.
- Inspeccione os trilhos de contenção quanto à folga adequada. Os trilhos de contenção tocarão, mas não entrarão em atrito com a esteira.