

STRAIGHT BELT ENGINEERING PROGRAM

传送带选择	
系列	1750
样式	平格型
材料	Low Moisture Abrasion Resistant
颜色	黑色
所选销杆材料	不锈钢
标称带宽	48 in
传送带实际宽度	47.7 in
链节数宽	47.5

应用条件	
传送带速度	120 ft/min
负荷类型	重量/时间
重量/时间	200000 lbf/h
驱动端传送带的温度	90 °F
传送带与输送道之间的摩擦系数	0.3
产品是否堆积？	否

轴配置	
驱动轴轴颈直径	2.375 in
轴材料	303 不锈钢
驱动轴上中间轴承的数量	0
从动轴上中间轴承的数量	0
频繁启动	否
驱动类型	端部驱动
进料口配置	链轮
出料口配置	端部驱动
特有的进料轴？	否

输送机配置	
输送机定义标准	uzunluk ve yükseklik
输送机长度	50 ft
提升高度 Δ	25 ft
计算出的输送机角度	30°
计算出的水平运行	43.3 ft

链轮选择	
链轮尺寸	10.6 in (269 mm) PD, 22T
链轮材料	黑色聚氨酯
是否定义自定义内孔尺寸？	否
内孔描述	2 1/2" 方孔
链轮零件描述	SERIES 1750 10.6" (22T) BLACK ULTRA ABRASION RESISTANT POLYURETHANE SPLIT SPROCKET WITH 2.5" SQUARE BORE

尺寸	
传送带近似总长度	105 ft
沿宽度方向的热膨胀	0.04 in
沿长度方向的热膨胀	1.03 in

负荷	
传送带额定强度	1800 lbf/ft
传送带许用强度	1470 lbf/ft
传送带拉力	441 lbf/ft
校正后传送带拉力	705 lbf/ft
已用传送带许用强度	47.8 %
同等产品负荷	6.993 lbf/ft ²
工作系数	1.6
强度系数	1
温度系数	0.819
传送带重量	6.73 lbf/ft ²
输送线总压力	0 lbf

链轮	
驱动链轮的最少数量	24
从动链轮的最少数量	24
选定的内孔尺寸	2.5 in
选定的内孔形状	方孔
选定的节距直径	10.6 in
选定的齿数	22

驱动	
轴的运行功率	10.2 hp
驱动轴扭矩	14800 in lbf
驱动轴总负荷	2890 lbf
驱动轴挠曲度	0.0688 in
进料轴挠曲度	0.013 in
轴转速	43.3 rpm