

## **SISTEMA DIRECTDRIVE™**

LA SOLUZIONE DI TRASPORTO A SPIRALE A BASSA  
TENSIONE ORIGINALE

## TECNOLOGIA A SPIRALE DI LIVELLO SUPERIORE

Se il vostro impianto dispone di trasportatori a spirale, già conoscete i lati positivi e negativi di questi sistemi di importanza cruciale.

Per risolvere i problemi delle spirali ad attrito tradizionali, Intralox ha inventato la rivoluzionaria tecnologia a spirale che è diventata lo standard di riferimento dell'intero settore.

**Benvenuti nel sistema DirectDrive™.**

## L'UNICO E INEGUAGLIABILE SISTEMA DIRECTDRIVE

La tecnologia DirectDrive ha rivoluzionato il trasporto a spirale eliminando l'overdrive, creando un funzionamento affidabile e uniforme senza alcuna interruzione.

**Oggi, oltre un migliaio di sistemi DirectDrive a spirale vengono installati negli impianti di lavorazione di tutto il mondo,** offrendo una produzione migliore, una manutenzione ridotta e una sanificazione semplificata.

Il sistema DirectDrive di Intralox® con nastri modulari in plastica (MPB) garantisce una **tensione del nastro minima di ogni spirale.**

### COME FUNZIONA?

Il sistema DirectDrive innesta il bordo del nastro direttamente con il tamburo, semplificando il funzionamento. La rivoluzionaria **zona di riduzione del carico** brevettata di Intralox prolunga la durata del nastro e dei suoi componenti riducendo notevolmente la tensione ed eliminando il rischio di slittamento.



## L'UNICO E INEGUAGLIABILE SISTEMA DIRECTDRIVE

Altre aziende sostengono di offrire una tecnologia simile. Ma se il vostro impianto richiede una soluzione a spirale, affidatevi al trasportatore a spirale a bassa tensione originale, fornito dal vostro partner più esperto: **il sistema Intralox DirectDrive.**

“Il sistema DirectDrive è senza dubbio una tecnologia superiore ai nastri in metallo. Ci ha permesso di ottimizzare l'efficienza delle linee, eliminando l'esigenza di tenere costantemente d'occhio la spirale!”

Kevin Harmer | Engineering Manager di Paragon



Scansionare il codice QR o fare clic qui per leggere il caso di studio.

Il sistema DirectDrive di Intralox può essere applicato ai sistemi con impilatore o con struttura supportata.



## MIGLIORATE LE PRESTAZIONI DELLE SPIRALI CON I NASTRI MODULARI IN PLASTICA INTRALOX

Grazie a nastri di qualità superiore e al funzionamento rivoluzionario, il sistema DirectDrive migliora le prestazioni della tecnologia a spirale negli impianti di lavorazione degli alimenti.

Con i MPB di Intralox, non dovrete affrontare le sfide legate ai nastri trasportatori in metallo, come interventi a temperature elevate, segni neri, punti di incastro e aderenza del prodotto.

I vantaggi di Intralox MPB includono:



La struttura interamente in plastica elimina la necessità di lubrificazione e i rischi di contaminazione



La superficie di trasporto liscia facilita il rilascio del prodotto



La struttura modulare permette una manutenzione semplice e rapida senza necessità di saldatura



Le soluzioni in plastica sono leggere, facili da sostituire e hanno una durata fino a sette volte superiore



Il design igienico e liscio semplifica la pulizia e riduce la proliferazione batterica



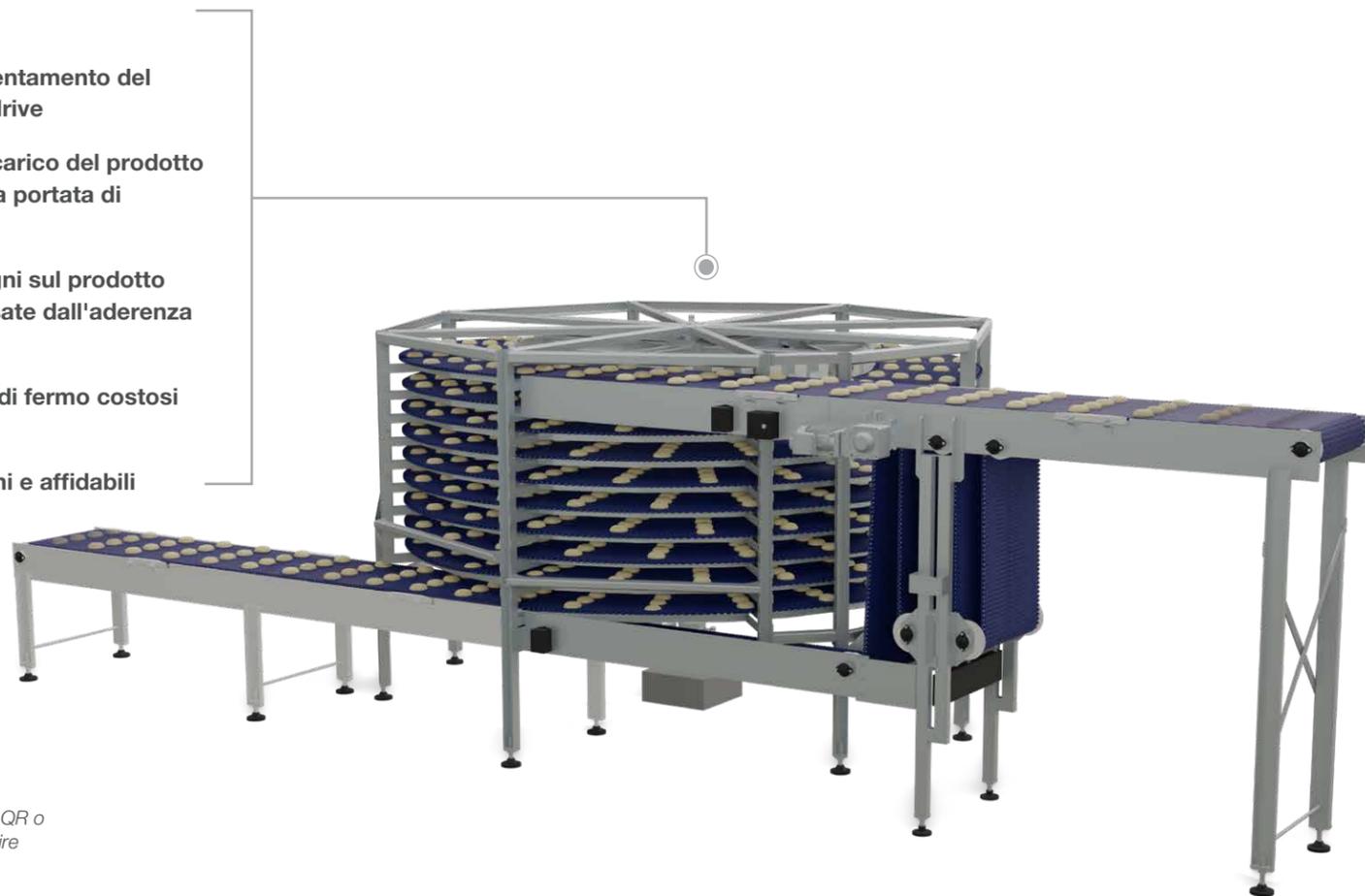
## STRUTTURA A SPIRALE SUPPORTATA DIRECTDRIVE

L'INGRANAMENTO OTTIMALE TRA IL NASTRO A SPIRALE E IL TAMBURO ELIMINA L'ATTRITO E L'OVERDRIVE

Riducendo drasticamente la tensione del nastro e le sollecitazioni complessive del sistema, la struttura a spirale supportata DirectDrive migliora le prestazioni del sistema, riduce i tempi di fermo e prolunga notevolmente la durata del nastro.

### Vantaggi principali

- Elimina i problemi di orientamento del prodotto dovuti all'overdrive
- Aumenta la capacità di carico del prodotto consentendo la massima portata di trasporto
- Riduce fino all'80% i segni sul prodotto e le relative perdite causate dall'aderenza sul nastro
- Riduce al minimo tempi di fermo costosi e imprevisti
- Offre prestazioni uniformi e affidabili



Scansionare il codice QR o [fare clic qui](#) per scoprire come funziona.

## TECNOLOGIA DIRECTDRIVE AUTO-PORTANTE

I VANTAGGI DEL SISTEMA DIRECTDRIVE SU UN NASTRO AUTO-PORTANTE SALVASPAZIO

Per applicazioni a spirale quali surgelatori e lievitatrici, in cui il controllo del flusso d'aria è fondamentale, il sistema Intralox DirectDrive auto-portante è una soluzione igienica e a ingombro ridotto ideale per i prodotti a basso profilo.

Il nastro DirectDrive auto-portante sostiene il suo peso sui bordi interni ed esterni, eliminando la necessità di un tratto di scorrimento tradizionale. Ciò consente di raddoppiare la quantità di nastri (nello stesso spazio verticale) analogamente a un trasportatore con struttura a spirale supportata.

### Vantaggi principali

- Design igienico che può essere pulito in modo agevole, efficiente e accurato
- Massima efficienza di congelamento con flusso d'aria orizzontale
- Più livelli in uno spazio verticale più piccolo
- Procedure di manutenzione e sanificazione semplificate
- Costo totale di proprietà ridotto rispetto ai tradizionali impilatori automatici



99%

RIDUZIONE DEL TRATTO DI SCORRIMENTO RISPETTO A UN TRASPORTATORE CON STRUTTURA A SPIRALE SUPPORTATA



Scansionare il codice QR o [fare clic qui](#) per scoprire come funziona.

Festeggiamo i **10** anni dell'unico e ineguagliabile sistema DirectDrive™ | 2012–2022

Per domande o richieste di preventivi sul sistema DirectDrive  
di Intralox, contattare il Servizio Clienti all'indirizzo  
**[www.intralox.com/support](http://www.intralox.com/support)**.

Sono disponibili numeri verdi specifici per ciascun paese e settore.

