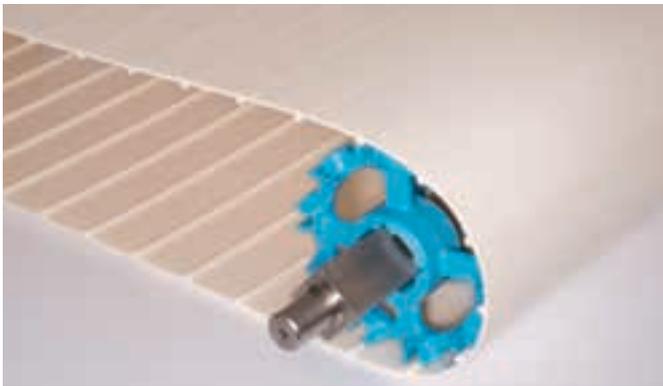


# THERMODRIVE SERIE 8050E PER ALTE TEMPERATURE E CARICHI PESANTI

La rivoluzionaria tecnologia ThermoDrive<sup>®</sup> di Intralox è ora disponibile in materiali che resistono alle alte temperature e ai carichi pesanti (HTL): la disponibilità del materiale HTL all'interno di questa linea di prodotti offre i vantaggi igienici e operativi della tecnologia ThermoDrive per le applicazioni che richiedono temperature più alte, fino a 210 °F (100 °C), e carichi più pesanti, fino a 1056 lb per piede (1572 kg per m).



## Caratteristiche e vantaggi:

- Permette il funzionamento continuo a temperature comprese tra 60 e 210 °F (15 e 100 °C) e carichi più pesanti, fino a 1056 lb per piede (1572 kg per m)\*
- Può essere configurato a conca per un migliore controllo del prodotto
- È disponibile per nastri senza fine ed è compatibile con l'attrezzatura di giunzione Intralox\*\*
- Il funzionamento della tecnologia ThermoDrive senza pre-tensionamento assicura una durata del nastro impareggiabile con costi ridotti al minimo, una sanificazione più semplice e prestazioni igieniche ottimali.

\*Per un uso continuo a temperature inferiori a 60 °F (15 °C), contattare il Servizio clienti per informazioni sul diametro minimo del pignone richiesto. Per l'uso continuo a temperature superiori a 170 °F (77 °C), contattare il Servizio clienti per informazioni sulla resistenza effettiva del nastro. In alcune applicazioni, le temperature per l'uso continuo possono superare i 210 °F (100 °C).

\*\*Il materiale HTL richiede parametri di giunzione del nastro diversi rispetto ai materiali PU/Cold Use per saldatrici di seconda generazione e set di giunzione ottimizzati. Temperatura di setpoint: 500 °F (260 °C); tempo di fusione: 75 secondi.

 I nastri Intralox ThermoDrive Serie 8050 e 8026 sono certificati ANSI 3A e sono a norma FDA

**Per saperne di più sul sistema di nastri senza pre-tensionamento ThermoDrive, contattare il Servizio clienti Intralox<sup>®</sup> e visitare il nostro sito Web.**