

PRODUKT-HIGHLIGHT

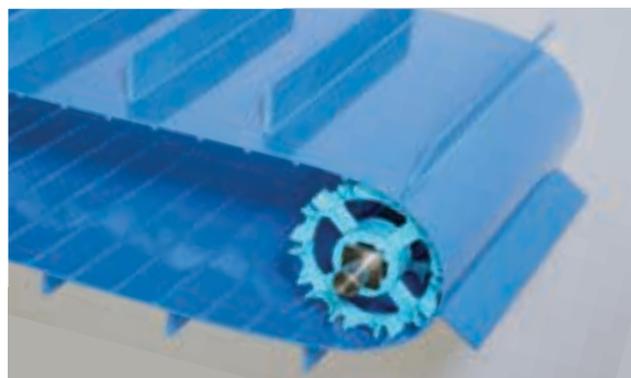
THERMODRIVE-SERIE 8050E MIT DURA-WERKSTOFFEN

Erweitern Sie die Möglichkeiten für Bänder in Hochtemperaturanwendungen mit Dura-Werkstoffen von Intralox. Dura-Werkstoffe ermöglichen die uneingeschränkte Verwendung von Bandzubehör, um eine sichere Beförderung von Lebensmitteln bei hohen Temperaturen und in Anwendungen mit hohen Bandbelastungen zu gewährleisten.

Die ThermoDrive®-Bänder der Serie 8050E mit Dura-Werkstoffen zeichnen sich durch die patentierte Technologie ohne Vorspannung aus und bieten einen gleichmäßigen Bandzug von bis zu 950 lb/ft (431 kg/m).

MERKMALE UND VORTEILE

- Hohe Stoßfestigkeit
- Betrieb über den gesamten Temperaturbereich von 0 °F (-18 °C) bis 210 °F (100 °C)
- Erhältlich mit sämtlichen Mitnehmern und allem Zubehör als Ausführung mit Dura-Werkstoffen
- Die patentierte Technologie ohne Vorspannung von Intralox® sorgt für zuverlässige und planbare Leistung



SPLEISSPARAMETER FÜR DURA-WERKSTOFFE*

Bandwerkstoff	Bandserie	Sollwert (°F)	Sollwert (°C)	Schmelzeit** (Sekunden)	Abkühlzeit (Minuten)
Dura	8050	450	232	40	2

*Spleißparameter gelten für die Verwendung eines Intralox-Spleißers.

**Bei extremen Umgebungstemperaturen ist die Schmelzeit möglicherweise höher oder niedriger.

Wenden Sie sich an den Intralox-Kundenservice, und besuchen Sie unsere Website, um mehr über die ThermoDrive-Technologie zu erfahren.