

# SYSTÈME DIRECTDRIVE™

LA SOLUTION ORIGINALE DE CONVOYEUR À SPIRALE  
FAIBLE TENSION

## UN NIVEAU SUPÉRIEUR DE TECHNOLOGIE À SPIRALE

Si votre site est équipé de convoyeurs à spirale, vous comprenez les avantages et les inconvénients de ces systèmes stratégiques.

Pour résoudre les problèmes des spirales traditionnelles à entraînement par friction, Intralox a inventé une technologie à spirale révolutionnaire qui est devenue la référence de l'industrie.

**Découvrez le système DirectDrive™.**

## LE SEUL ET UNIQUE SYSTÈME DIRECTDRIVE

La technologie DirectDrive a révolutionné le transport en spirale en éliminant l'overdrive, créant ainsi un fonctionnement fiable et fluide sans interruption.

**Aujourd'hui, plus d'un millier de spirales du système DirectDrive sont installées dans les usines de traitement du monde entier,** offrant une production accrue, un entretien réduit et un nettoyage simplifié.

Associé à un tapis modulaire en plastique (MPB), le système DirectDrive d'Intralox® offre la **tension de tapis la plus faible parmi toutes les spirales.**

### COMMENT ÇA MARCHE ?

Le système DirectDrive engage le bord du tapis directement sur le tambour, ce qui simplifie le fonctionnement. La **zone de réduction de charge** brevetée et révolutionnaire d'Intralox permet de prolonger la durée de vie du tapis et de ses composants grâce à une tension considérablement réduite et à un fonctionnement sans patinage.



## LE SEUL ET UNIQUE SYSTÈME DIRECTDRIVE

Nos concurrents prétendent proposer une technologie similaire. Cependant, si votre site a besoin d'une solution à spirale, faites confiance au convoyeur à spirale faible tension d'origine du partenaire le plus expérimenté : **le système DirectDrive d'Intralox.**

« Le système DirectDrive est sans aucun doute une technologie supérieure aux tapis métalliques. Il nous a permis d'optimiser l'efficacité de notre ligne, et nous n'avons plus besoin de surveiller notre spirale ! »

Kevin Harmer | Responsable ingénierie chez Paragon



Scannez le code QR ou cliquez ici pour lire l'étude de cas.

Le système DirectDrive d'Intralox peut être appliqué aux systèmes d'empileurs ou supportés par une structure.



## AMÉLIOREZ LES PERFORMANCES DE VOS SPIRALES AVEC LES TAPIS MODULAIRES EN PLASTIQUE INTRALOX

Grâce à un tapis de qualité supérieure et à un fonctionnement par entraînement révolutionnaire, le système DirectDrive améliore les performances de la technologie à spirale dans les usines de transformation alimentaire.

Avec les MPB d'Intralox, vous évitez les divers écueils liés aux tapis transporteurs métalliques, tels que le travail à chaud, les taches noires, les points d'accroche et l'adhérence des produits.

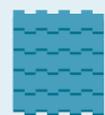
Les avantages des MPB Intralox sont les suivants :



Une structure entièrement en plastique élimine le besoin de lubrification et réduit les risques de contamination



La surface de transport lisse facilite le dégagement des produits



Sa conception modulaire permet un **entretien facile** et rapide, **sans soudure**



Les solutions en plastique sont **légères**, faciles à changer et **durent jusqu'à sept fois plus longtemps**



La conception souple et **hygiénique** de ce modèle facilite le nettoyage et réduit les accumulations



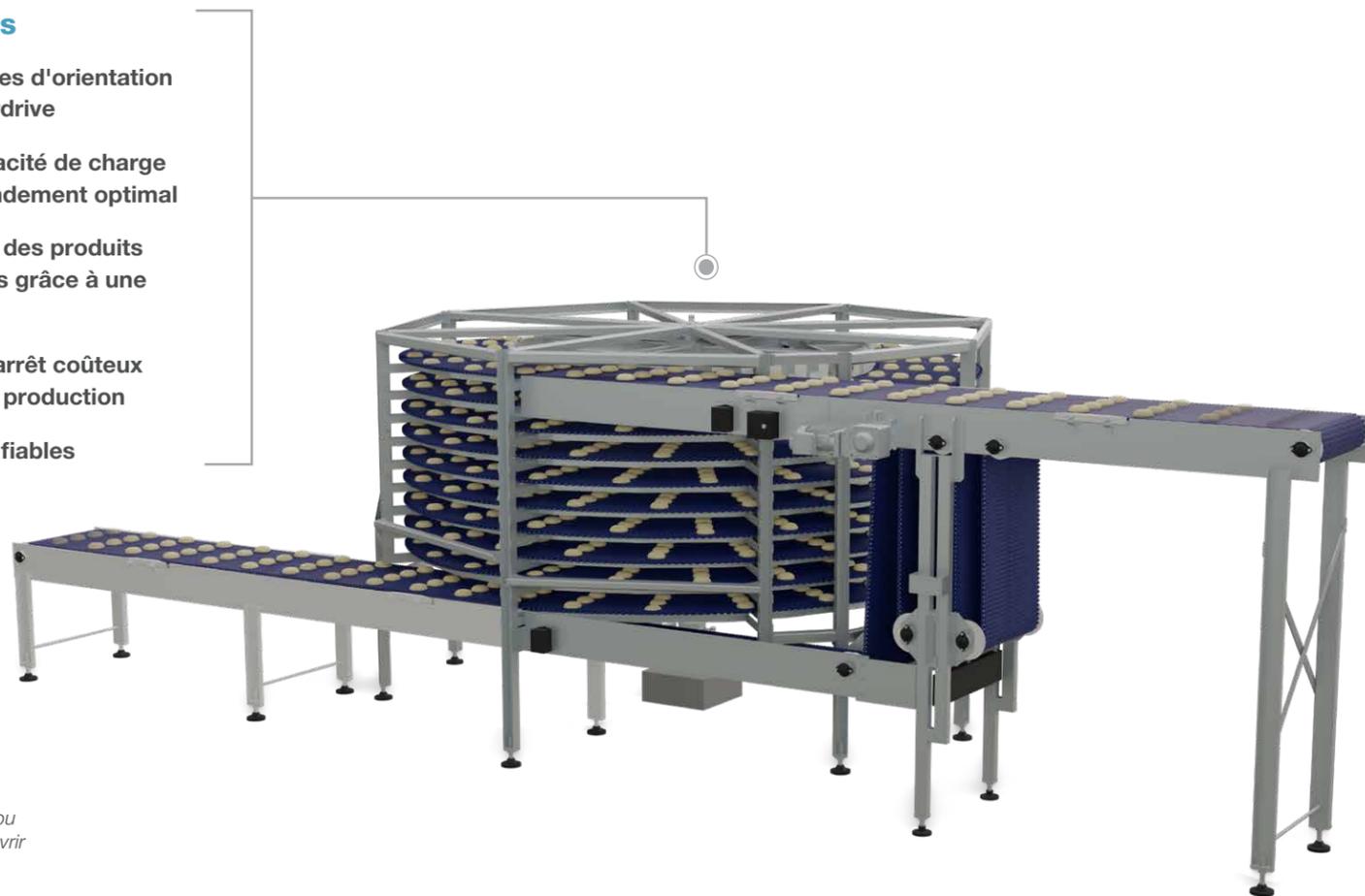
## SPIRALES SUPPORTÉES PAR UNE STRUCTURE DIRECTDRIVE

L'ENGAGEMENT POSITIF ENTRE LE TAPIS EN SPIRALE ET LE TAMBOUR ÉLIMINE LA FRICTION ET L'OVERDRIVE

En réduisant considérablement la tension du tapis et les contraintes sur l'ensemble du système, les spirales supportées par une structure DirectDrive garantissent de meilleures performances du système, une réduction des temps d'arrêt et une durée de vie du tapis bien plus longue.

### Principaux avantages

- Élimination des problèmes d'orientation des produits liés à l'overdrive
- Augmentation de la capacité de charge des produits pour un rendement optimal
- Réduction du marquage des produits et de la perte de produits grâce à une adhérence jusqu'à 80 %
- Réduction des temps d'arrêt coûteux et non planifiés de votre production
- Performances fluides et fiables



Scannez le code QR ou [cliquez ici](#) pour découvrir son fonctionnement.

## SPIRALES EMPILEUSES DIRECTDRIVE

LES AVANTAGES DU SYSTÈME DIRECTDRIVE SUR UN TAPIS EMPILEUR PEU ENCOMBRANT

Pour les applications en spirale telles que les congélateurs et les zones de levée, où le contrôle du débit d'air est essentiel, l'empileur DirectDrive Intralox est une solution hygiénique idéale pour les produits à faible encombrement.

Le tapis de l'empileur DirectDrive supporte son propre poids sur les bords intérieur et extérieur, ce qui vous évite d'avoir à utiliser un brin de travail conventionnel. Cela permet de doubler la quantité de tapis (dans le même espace vertical) par rapport à un convoyeur à spirale supportée par une structure.

### Principaux avantages

- Conception hygiénique pour un nettoyage facile, efficace et complet
- Efficacité de surgélation optimale grâce à un flux d'air horizontal
- Niveaux plus nombreux dans un espace vertical plus petit
- Simplification des procédures d'entretien et d'assainissement
- Coût total d'exploitation inférieur à celui des autoporteurs conventionnels



99 %

DE BRIN DE TRAVAIL EN MOINS REQUIS PAR RAPPORT À UN CONVOYEUR EN SPIRALE SUPPORTÉ PAR UNE STRUCTURE



Scannez le code QR ou [cliquez ici](#) pour découvrir son fonctionnement.

Fêtons ensemble les **10** ans d'excellence de l'incomparable système DirectDrive™ | 2012–2022

Pour toute question ou demande de devis concernant le système DirectDrive d'Intralox,  
contactez le service clientèle à l'adresse

**[www.intralox.com/support](http://www.intralox.com/support)**.

Vous y trouverez les numéros de téléphone gratuits correspondant à un pays et une industrie.

