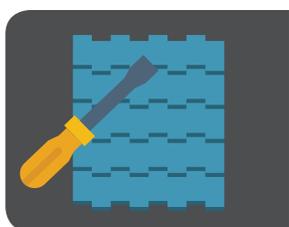




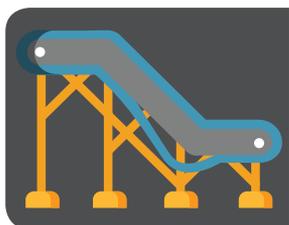
LE 5 PRINCIPALI CAUSE DEI **RISCHI DI CONTAMINAZIONE** DEL TRASPORTATORE DOVUTI ALLA PRESENZA DI MATERIALI ESTRANEI

e come affrontarle in modo proattivo nel tuo impianto



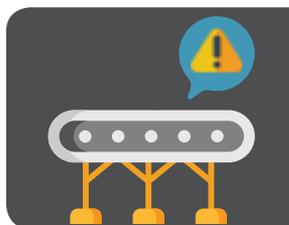
GESTIONE DEL NASTRO

Assicurati che i nastri vengano trasportati e riposti correttamente durante le operazioni di sanificazione o costruzione per proteggerli da eventuali danni. Utilizza gli attrezzi e le procedure appropriati durante la rimozione e la reinstallazione del nastro.



PROGETTAZIONE DEI TRASPORTATORI

Scegli il materiale della guida antiusura UHMW-PE con una finitura della superficie liscia per evitare un'eccessiva usura del nastro. Inoltre, considera l'utilizzo della sagola catenaria corretta nei tratti di ritorno e la giusta dimensione del supporto del tratto di ritorno durante la progettazione.



PUNTI DI INCASTRO

Le guide antiusura devono essere arrotondate su entrambi i lati di trascinamento/finale per evitare punti di incastro. Se rimosse durante la sanificazione, le guide antiusura arrotondate possono essere reinstallate rivolte in qualsiasi direzione.



PIGNONI

Per evitare danni al nastro, è importante mantenere la posizione ottimale dei pignoni sul trasportatore. Per farlo, basta utilizzare i componenti giusti, ad esempio il distanziatore per pignoni Intralox® FoodSafe™.



COMPATIBILITÀ CHIMICA

Esegui controlli proattivi sulla compatibilità chimica con i fornitori di nastri e prodotti chimici. In questo modo eviterai che i nastri vengano indeboliti o danneggiati dall'uso eccessivo o errato di sostanze chimiche.