

1 VISÃO GERAL

O ThermoLace™ Heavy-Duty Edge (HDE) é um novo método de junção para as esteiras ThermoDrive® das Séries 8050 e 8140. O ThermoLace HDE tem um sistema de retenção de vareta sem cabeça e permite a inserção da vareta na parte inferior da esteira. Use as informações a seguir para garantir a instalação adequada.



Figura 1: ThermoLace HDE

PEÇAS/ESTEIRAS COMPATÍVEIS

O ThermoLace HDE está disponível nas Séries 8050 e 8140.

MATERIAIS THERMOLACE HDE DISPONÍVEIS

Material	Cor	Descrição
Poliuretano	Azul	ThermoLace Flat Top (Superfície Lisa) com Borda Heavy-Duty Edge de poliuretano azul
Poliuretano	Branco	ThermoLace Flat Top (Superfície Lisa) com Borda Heavy-Duty de poliuretano branco
Poliuretano A23	Azul	ThermoLace Flat Top (Superfície Lisa) com Borda Heavy-Duty de poliuretano azul A23
Poliuretano A23	Branco	ThermoLace Flat Top (Superfície Lisa) com Borda Heavy-Duty de poliuretano A23
Dura	Azul	ThermoLace Flat Top (Superfície Lisa) com Borda Heavy-Duty azul Dura

MATERIAIS DA VARETA DISPONÍVEIS

Material	Cor	Descrição
Acetal	Azul	Acetal azul
Acetal	Branco	Acetal branco
PK	Azul	PK azul

FERRAMENTAS E SUPRIMENTOS NECESSÁRIOS

- ThermoLace HDE para S8050 ou S8140
- Varetas ThermoLace HDE
- Alicates de pressão mordente
- Alicates de ponta fina serrilhada (remoção)

2 INSERINDO A VARETA

1. Una as esteiras. Verifique se as extremidades opostas da esteira estão alinhadas e niveladas sem expor os dentes.

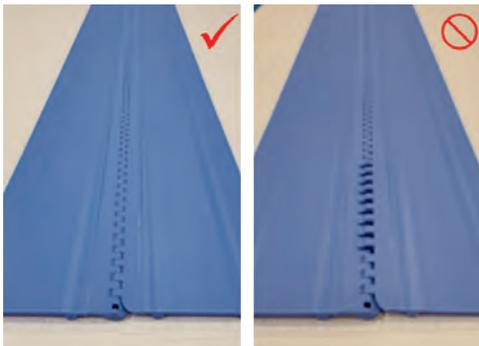


Figura 2: Verifique o alinhamento correto do produto

2. Identifique a ligação cativa "dupla" de retenção da vareta na parte inferior da esteira.

NOTA: Essa ligação de extremidade "dupla" tem geometria personalizada para permitir uma folga para a instalação da vareta.

3. Insira a vareta na folga. Continue empurrando a vareta no entrelaçamento até onde for possível. O alicate de pressão mordente pode ser usado para empurrar a vareta até onde for possível.



Figura 3: Insira a vareta na folga

4. Verifique se a extremidade da vareta para a aproximadamente 0,125 pol (3,175 mm) da borda da esteira.



Figura 4: Verifique se a extremidade da vareta para a 0,125 pol da borda da esteira

5. Coloque o alicate de pressão mordente na ligação cativa (perpendicular ao comprimento da esteira) e prenda com pressão moderada.

NOTA: Não aperte demais. A extremidade do alicate de pressão mordente deve ficar alinhada com a borda interna da ligação cativa.

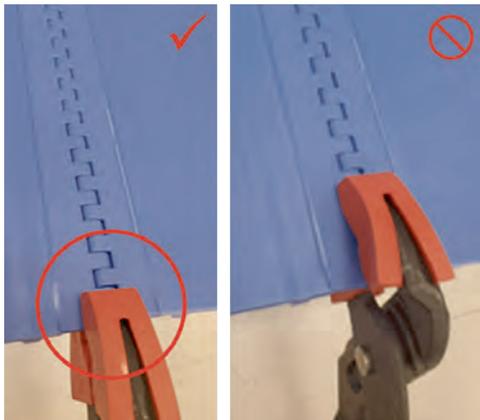


Figura 5: Prenda o alicate de pressão mordente na ligação cativa

6. Usando o alicate de pressão mordente, dobre a borda da esteira **para baixo** até que a extremidade da vareta fique totalmente presa dentro da ligação cativa.

NOTA: Você ouvirá um clique, o que indica que a vareta se encaixou no lugar.

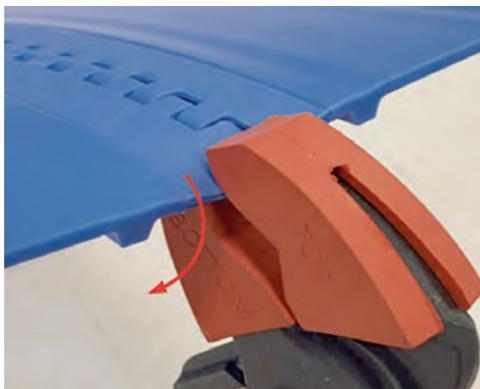


Figura 6: Flexione a borda da esteira para baixo para prender a extremidade da vareta

7. Para verificar a inserção correta da vareta, use a janela de visualização na parte superior da ligação cativa. A extremidade da vareta deve estar visível na janela de visualização em cada extremidade do entrelaçamento.

NOTA: Há uma janela de visualização em cada extremidade do entrelaçamento com um total de duas (2).



Figura 7: Verifique se as extremidades da vareta estão visíveis em ambas as janelas de visualização

3 REMOVENDO A VARETA

1. Coloque o alicate de pressão mordente na ligação cativa (perpendicular ao comprimento da esteira) e prenda com pressão moderada.

NOTA: Não aperte demais. A extremidade do alicate de pressão mordente deve ficar alinhada com a borda interna da ligação cativa.

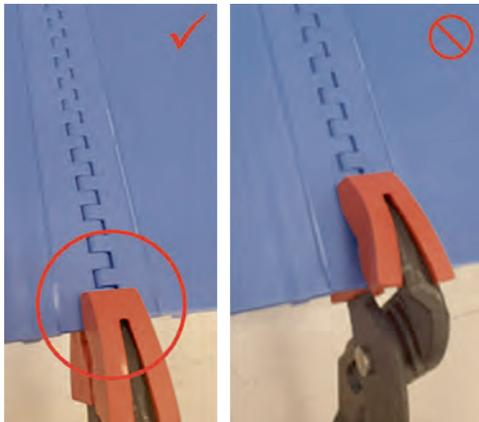


Figura 8: Prenda o alicate de pressão mordente na ligação cativa

2. Usando o alicate de pressão mordente, dobre a borda da esteira **para cima** para desengatar a extremidade da vareta da ligação cativa.

NOTA: Você ouvirá um clique, o que indica que a vareta se encaixou no lugar.



Figura 9: Flexione a borda da esteira para cima para prender a extremidade da vareta

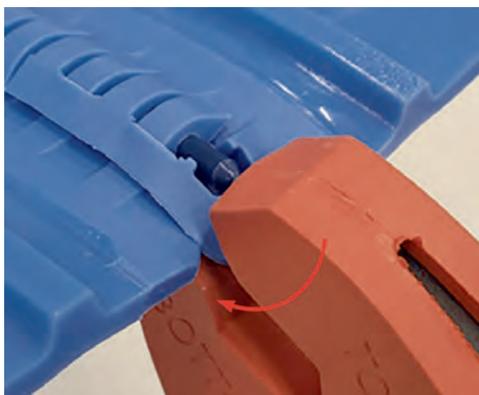


Figura 10: A vareta também pode ser removida com o lado inferior do ThermoLace virado para cima

3. A extremidade da vareta está agora fora da ligação cativa.

- Use um alicate de ponta fina serrilhada para colocar a ponta do alicate nos recortes da ligação e prenda a vareta com pressão moderada.

NOTA: A ligação cativa contém recortes em cada lado da vareta para permitir uma folga para o alicate de ponta fina serrilhada usado na remoção da vareta.



Figura 11: Use um alicate para prender a vareta

- Gire o alicate no sentido anti-horário (como visto da borda da esteira) e continue a segurar a braçadeira com pressão moderada.



Figura 12: Gire o alicate no sentido anti-horário enquanto mantém a pressão

- Nesta posição, gire para flexionar a extremidade da vareta para baixo e para longe da superfície da esteira. Continue segurando a braçadeira com pressão moderada.

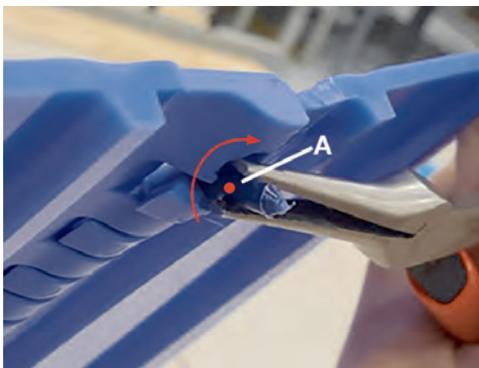


Figura 13: Gire para flexionar a vareta para baixo e para longe da superfície da esteira

A: O ponto indica o centro de rotação

7. Empurre a vareta para fora de modo que fique longe da esteira.

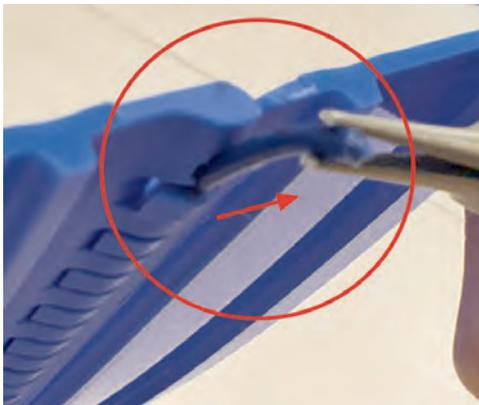


Figura 14: Puxe a vareta para fora de modo que fique longe da esteira

8. Como alternativa, a extremidade da haste pode ser agarrada colocando o alicate de pressão mordente entre a extremidade da vareta e a ligação cativa. Puxe a vareta completamente para fora.



Figura 15: A vareta também pode ser puxada após o uso do alicate entre a extremidade da vareta e a ligação cativa

9. Remova quaisquer outras ferramentas usadas e separe-as da esteira.

4 RECURSOS ADICIONAIS

Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter recomendações específicas para cada tipo de aplicação.

Para obter mais orientações sobre esteiras e transportadores, consulte o *Manual de Engenharia da Tecnologia ThermoDrive* em www.intralox.com.

Intralox, L.L.C. USA, New Orleans, LA • +1-800-535-8848 • +1-504-733-0463 • **Intralox, L.L.C. Europe**, Amsterdã, Holanda • +800-4687-2569
• +31-20-540-36-00 • **Intralox Shanghai LTD.**, Shanghai, China • 4008-423-469 • +86-21-5111-8400
Para obter informações de contato específicas do país e da indústria, consulte www.intralox.com.