

SORTIEREN SIE POLYETHYLENBEUTEL, KARTONS UND PAKETE MIT UNTERSCHIEDLICHEN ABMESSUNGEN MIT DEM **ARB SORTIERSYSTEM S7000**

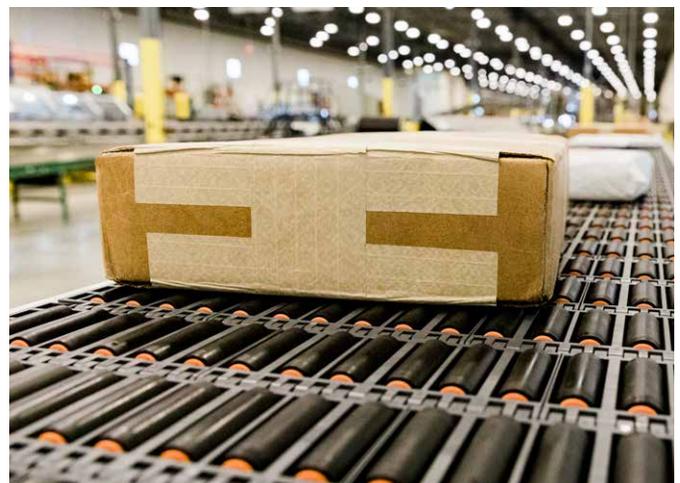
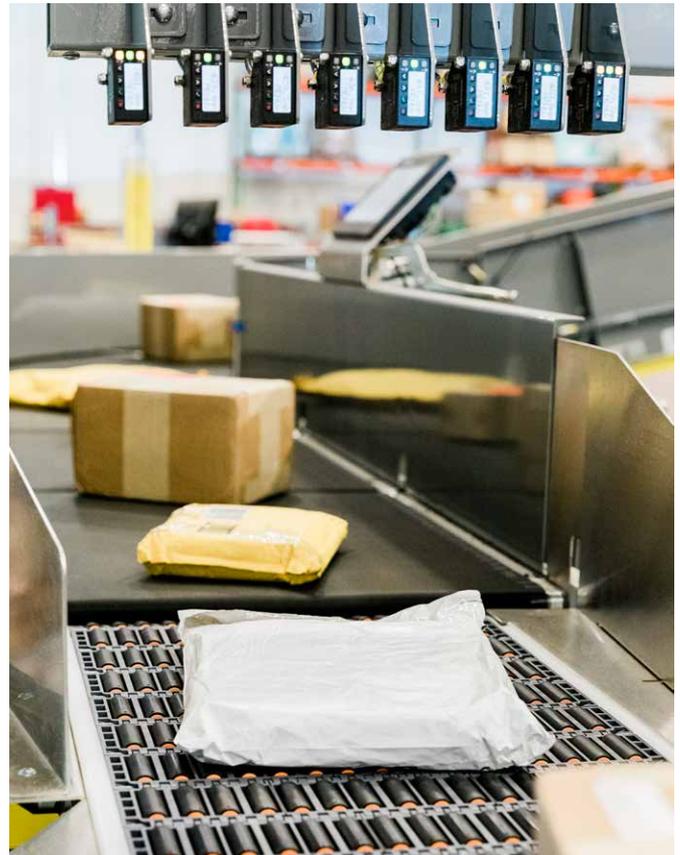
Das Intralox® Activated Roller Belt™ (ARB™) Sortiersystem S7000 sortiert bidirektional eine Vielzahl von Produkten bei hohen Durchsatzraten von bis zu 15.000 Paketen pro Stunde*. Alle beweglichen Teile dieses „berührungslosen“ Systems sind im Inneren der Anlage unterhalb der Förderfläche verbaut, was für eine schonende Produkthandhabung und mehr Sicherheit für den Bediener sorgt.

Ideale Lösung für

- E-Commerce-Bestellabwicklung
- Primär- und Sekundärsortiersysteme im Paket-Hub
- Einrichtungen der mittleren und letzten Meile
- Sortierung inkompatibler oder nicht förderbarer Pakete

Die wichtigsten Vorteile

- Sortieren von bis zu 15.000 Paketen pro Stunde*
- Reibungslose Handhabung von Polybeuteln und weichen Gegenständen
- Sortiert problemlos große und unregelmäßig geformte Artikel (60 Zoll x 60 Zoll oder 1.524 mm x 1.524 mm) neben kleinen Paketen (2 Zoll x 2 Zoll oder 51 mm x 51 mm) mit Anwendungsüberprüfung
- Berührungsloses System verhindert Verhakungspunkte
- Nichtvorhandensein beweglicher Teile außerhalb des Bandes erhöht die Sicherheit
- Sortiert genau in sehr kleine Ziele
- Bietet maximale Flexibilität beim Layout durch am engsten aneinander liegende Sortierausgänge aller auf dem Markt erhältlichen linearen Sortiersysteme
- Ideal für einen einzelnen Umlenkpunkt oder ein Sortiersystem mit mehreren Zielen



Leistungsmerkmale des Systems	
Durchsatz	Durchsatzrate von mehr als 15.000 Paketen pro Stunde bei einer Paketlänge von 11 Zoll (279 mm)*
Mindestabstand zwischen Produkten	4 Zoll (102 mm)
Befördertes Material	Breiteste Palette an Paketsorten und -größen auf dem Markt (2 x 2 Zoll bis 60 x 60 Zoll oder 51 x 51 mm bis 1.524 x 1.524 mm mit Anwendungsüberprüfung)
Erhältliche Ausführungen	<ul style="list-style-type: none"> • Eng aneinander liegende Sortierausgänge und flexible Zielpositionierung • Ein- oder zweiseitige Sortiersysteme • Mit oder ohne erweiterte Sortiersystem-Funktionen von Intralox

Intralox Erweiterte Sortiersystem-Funktionen

Auf Wunsch kann Intralox die Logik für die Paket-Spurführung und Umlenkungsbetätigung bereitstellen. Die Systemsteuerung (von Dritten) startet und stoppt das Sortiersystem und liefert Zielinformationen für jedes Element. Das Sortiersystem wird bei Inbetriebnahme über ein HMI konfigurierbar sein.

Wichtigste Merkmale	Vorteile
Konsistente Standardlogik vom OEM	Konsistenter, wiederholbarer Support minimiert Ausfallzeiten
Vorverdrahtete, anschließbare Baugruppen	Reduziert den Installationsaufwand und die Anforderungen an den Elektriker
Feldbus mit zusätzlichen I/O-Landepunkten für die Systemintegration: ein Eingang und ein Ausgang pro 12 Zoll (305 mm) Sortiersystemlänge	Senkt die Gesamtkosten für die Systemimplementierung und den Zeitplan für die Inbetriebnahme
Dynamische Zonenzuweisung	Erhöht den Durchsatz und reduziert die Standfläche
Breiten- und positionsbasierte Betätigungszeit	Verbessert die Genauigkeit und reduziert die Standflächen
Kontinuierliche dynamische Bandteilungskalibrierung	Erhöht die Zuverlässigkeit und Sortiergenauigkeit
Intelligente Rutschenfüll-Logik	Verteilt Pakete innerhalb eines Ziels, um die Personalbesetzung zu reduzieren

*Alle Möglichkeiten erfordern eine Anwendungsüberprüfung seitens Intralox, um den Mindestabstand und die maximale Geschwindigkeit des Sortiersystems zu bestimmen. Der tatsächliche Durchsatz ist abhängig von Faktoren wie der Produktgröße, der Anwendung, der Zuführungskonstruktion und den Steuerungsmöglichkeiten. Diese Werte stellen die maximal mögliche „Durchsatzrate“ dar. Dabei handelt es sich um einen theoretischen Grenzwert der Anlagenkapazität unter der Annahme, dass ausschließlich und dauerhaft Pakete mit diesen Abmessungen und diesem Abstand befördert werden.

Weitere Informationen über unser ARB Sortiersystem S7000 erhalten Sie von Ihrem Intralox-Vertreter oder unter www.intralox.com.