
LISTA KONTROLNA KONSERWACJI PROFILAKTYCZNEJ TAŚMY PRZENOŚNIKOWEJ

UWAGA: Informacje uwzględnione na niniejszej liście kontrolnej mają jedynie stanowić pomoc dla klientów. Ich celem nie jest dostarczenie wyczerpującej listy czynności konserwacji profilaktycznej.

OGÓLNA KONSERWACJA PROFILAKTYCZNA

Poniższa lista kontrolna zawiera informacje na temat ogólnej konserwacji profilaktycznej, która zapewni prawidłowe działanie przenośników wyposażonych w taśmy firmy Intralox.

KONTROLA WYDŁUŻENIA

- Upewnij się, że podczas pracy taśma pozostaje zazębiona z kołami zębatymi.
- Upewnij się, że zwis łańcuchowy w sekcji powrotnej przenośnika ma odpowiednią głębokość:
 - Taśmy modułowe z tworzywa sztucznego (MPB): głębokość zwisu łańcuchowego powinna wynosić co najmniej 6 cali (152 mm).
 - Skróć taśmę w rzędach parzystych (2, 4 itd.), aby zachować prawidłowy układ taśmy.
 - Usuń minimalną liczbę rzędów konieczną do utrzymania odpowiedniej głębokości zwisu łańcuchowego.
- Jeśli taśma nie pozostaje zazębiona lub zwis taśmy jest głębszy niż zalecano, należy dostosować długość taśmy.

KONTROLA ZUŻYCIA POWIERZCHNI I BRZEGÓW TAŚMY

- Sprawdź powierzchnię taśmy pod kątem odkształceń, pęknięć, zarysowań lub rowków.
- Sprawdź, czy na brzegach taśmy nie ma wiórów, pyłu ani pęknięć. W przypadku taśm modułowych z tworzywa sztucznego należy również sprawdzić, czy moduły nie są uszkodzone.
- Sprawdź, czy na powierzchni lub na brzegach taśmy nie ma odbarwień innych niż te pozostawione przez przenoszone produkty.
- W przypadku stwierdzenia śladów zużycia taśmy należy sprawdzić ramę przenośnika pod kątem miejsc haczenia, ostrych krawędzi lub innych elementów, o które może zahaczać taśma.

KONTROLA KOŁA NAPĘDOWEGO I SWOBODNEGO KOŁA POMOCNICZEGO

- Sprawdź profil i otwór koła napędowego pod kątem zużycia.
- Upewnij się, że wszystkie koła zębate i pomocnicze są poprawnie zamocowane oraz że zachowano właściwe odstępny zgodne z zaleceniami konstrukcyjnymi.
- W przypadku, gdy koła zębate nie są zazębione, należy sprawdzić synchronizację zębów kół, aby upewnić się, że są one ułożone równo na całej szerokości taśmy.

KONTROLA ZABIERAKÓW

- Sprawdź podstawy zabieraków pod kątem pęknięć (na całej szerokości taśmy i na jej brzegach).
- Sprawdź końce zabieraków pod kątem zużycia.
- Sprawdź pionowe boki zabieraków pod kątem zużycia.
- W przypadku stwierdzenia śladów zużycia taśmy należy sprawdzić ramę przenośnika pod kątem miejsc haczenia, ostrych krawędzi lub innych elementów, o które może zahaczać taśma.

KONTROLA ŚLIZGÓW

- Sprawdź ślizgi pod kątem nierównomiernego zużycia i obecności obcych zanieczyszczeń.
- Upewnij się, że ślizgi są na swoim miejscu i są prawidłowo zamocowane na całej długości przenośnika.

KONTROLA PUNKTÓW HACZĄCYCH

- Sprawdź cały system pod kątem odstających lub haczących elementów.

KONSERWACJA PROFILAKTYCZNA TAŚM THERMODRIVE®

Poniższa lista kontrolna zawiera informacje na temat konserwacji profilaktycznej taśm ThermoDrive, która zapewni prawidłowe działanie przenośników wyposażonych w taśmy ThermoDrive.

KONTROLA NAPRĘŻENIA

- Upewnij się, że taśmę (w tym także zwis łańcuchowy) ustawiono w sposób gwarantujący słabe naprężenie – należy unikać dużego naprężenia lub wstępnego naprężania taśmy.
- Upewnij się, że zapewniono co najmniej jeden obszar akumulacji i odkładania się taśmy w sekcji powrotnej przenośnika zgodnie z potrzebami danego zastosowania.
- Upewnij się, że na wale napędowym i na wale swobodnym taśma może swobodnie poruszać się na boki.

KONTROLA WYDŁUŻENIA

- Upewnij się, że podczas pracy taśma pozostaje zazębiona z kołami zębatymi.
- Upewnij się, że zwis łańcuchowy w sekcji powrotnej przenośnika ma odpowiednią głębokość:
 - Taśmy ThermoDrive: głębokość zwisu łańcuchowego powinna wynosić co najmniej 1,5 cala na stopę (38,1 mm na 305 mm).
- Jeśli taśma nie pozostaje zazębiona lub zwis taśmy jest głębszy niż zalecano, należy dostosować długość taśmy.

KONTROLA ZABIERAKÓW

- Sprawdź podstawy zabieraków pod kątem pęknięć (na całej szerokości taśmy i na jej brzegach).
- Sprawdź końce zabieraków pod kątem zużycia.
- Sprawdź pionowe boki zabieraków pod kątem zużycia.
- W przypadku stwierdzenia śladów zużycia taśmy należy sprawdzić ramę przenośnika pod kątem miejsc haczenia, ostrych krawędzi lub innych elementów, o które może zahaczać taśma.

KONTROLA ZSYNCHRONIZOWANEJ ŚCIANKI BOCZNEJ

- Sprawdź końce i boki ścianki bocznej pod kątem śladów zużycia.
 - Sprawdź przenośnik pod kątem miejsc haczenia, ostrych krawędzi lub innych elementów, o które może zahaczać taśma.
- Sprawdź, czy podstawa zsynchronizowanej ścianki bocznej nie zaczęła się oddzielać.
 - Jeśli tak, skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox, aby uzyskać pomoc.

KONTROLA FABRYCZNYCH I WYKONANYCH W ZAKŁADZIE POŁĄCZEŃ TAŚMY

- Sprawdź pod kątem pęknięć, luk lub oznak uszkodzeń.

KONTROLA OGRANICZNIKÓW POZYCJI

- Upewnij się, że wszystkie ograniczniki pozycji są położone równo z kołami zębatymi.
- Sprawdź, czy ograniczniki pozycji zachowują właściwy odstęp. Ograniczniki pozycji będą dotykać taśmy, ale nie mogą jej ścisnąć. Upewnij się, że zachowano odstęp wynoszący 0,005–0,05 cala (0,13–1,25 mm) między osadzoną taśmą a ogranicznikami pozycji.
- Sprawdź ograniczniki pozycji pod kątem zużycia lub nagromadzonych zanieczyszczeń.
- Upewnij się, że mocowania ograniczników nie stykają się z poruszającą się taśmą lub akcesoriami.
- Upewnij się, że wszystkie elementy mocujące są odpowiednio osadzone.

KONTROLA BLOKÓW OGRANICZAJĄCYCH

- Sprawdź bloki ograniczające pod kątem oznak nietypowego zużycia lub obecności niebieskiego pyłu świadczącego o ścieraniu się taśmy.
- Upewnij się, że elementy mocujące nie ocierają się o taśmę.
- Upewnij się, że bloki ograniczające znajdują się na swoim miejscu i są właściwie zabezpieczone.
- Sprawdź bloki ograniczające pod kątem właściwych odstępów.

KONTROLA SZYN OGRANICZAJĄCYCH

- Upewnij się, że zabieraki nie zahaczają o szyny.
- Sprawdź szyny ograniczające pod kątem zachowania właściwych odstępów. Szyny ograniczające będą dotykać taśmy, ale nie mogą jej ścisnąć.