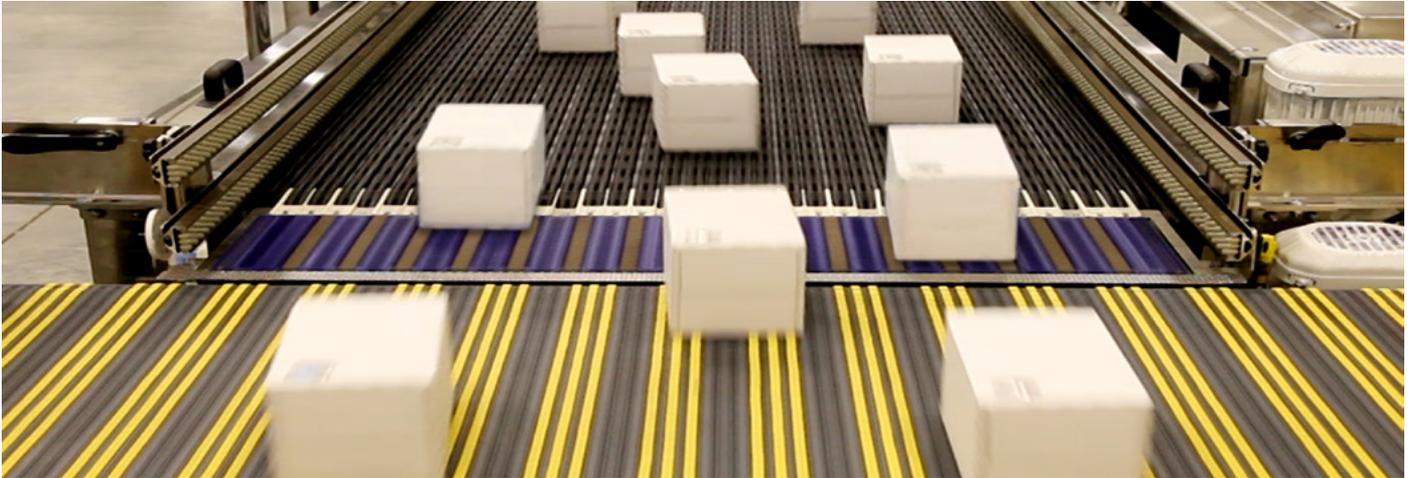
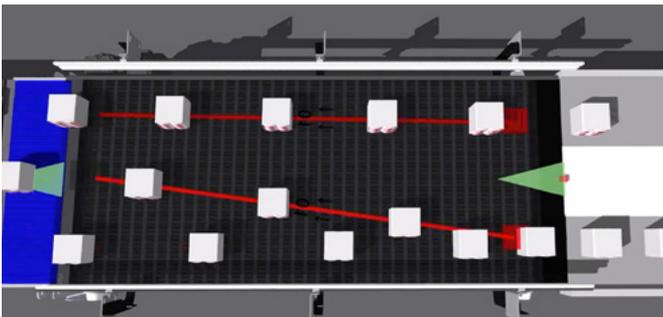


# EL DIVISOR MULTILÍNEA ARB S7050 TIENE UN GRAN IMPACTO EN UN ESPACIO REDUCIDO



Desarrollado a partir de la tecnología probada de Intralox®, el divisor multilínea Activated Roller Belt™ (ARB™) S7050 manipula de forma eficaz los paquetes para equilibrar el flujo entre la empacadora y la empacadora de bandejas. Divide o integra suavemente varias líneas de forma simultánea para proporcionar una salida equilibrada a altas velocidades en un espacio líder del mercado. Esta solución une la flexibilidad para manejar varias SKU en la combinación de paquetes de bebidas a un diseño modular que proporciona adaptabilidad para las necesidades futuras de packaging.



## Características y ventajas

- **Desvía o integra hasta cuatro líneas de entrada y cuatro líneas de salida hasta 600 paquetes por minuto.**
- **Equilibra las líneas de salida mediante controles integrados incluso si las líneas de entrada receptoras funcionan a diferentes velocidades.**
- **Maneja diferentes tipos de productos, tamaños y pesos en la misma línea, con un tamaño de tan solo 100 mm x 100 mm por paquete.**
- **Elimina el tiempo de cambio gracias a la interfaz del botón pulsador.**
- **La manipulación suave y flexible reduce en gran medida los daños en los productos y el packaging.**
- **Tamaño reducido de aproximadamente 1 m x 2,5 m.**

Ahorre espacio, tiempo y dinero mientras protege sus productos. Para obtener más información sobre el divisor multilínea ARB S7050, [póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de Intralox.](#)