



intralox®

2024

ศูนย์วิศวกรรม

เทคโนโลยี THERMODRIVE

© Intralox, L.L.C. ห้ามทำซ้ำ ส่งต่อ คัดลอก จัดเก็บส่วนใดส่วนหนึ่งของเอกสารที่เผยแพร่ในในระบบการค้นคืน หรือแปลเป็นภาษามนุษย์หรือคอมพิวเตอร์ด้วยวิธีหรือรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับการอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าจาก Intralox

Intralox อาจเปลี่ยนแปลงเอกสารนี้และผลิตภัณฑ์ที่บรรยายไว้ในเอกสารนี้ได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบ ข้อมูลในเอกสารนี้ไม่ได้มีเจตนาเพื่อสร้างข้อผูกมัด สัญญา หรือสิ่งอื่นใดในนามของ Intralox

เอกสารฉบับนี้ได้รับการบันทึกเป็นภาษาอังกฤษ เอกสารฉบับอื่นที่ได้รับการบันทึกเป็นภาษาอื่นนอกเหนือจากภาษาอังกฤษคือเอกสารฉบับแปล ห้ามปรับแต่งอุปกรณ์ ชิ้นส่วน หรืออุปกรณ์เสริมใดๆ ห้ามถอดหรือปรับแต่งคุณสมบัติความปลอดภัยใดๆ ที่คิดค้นจากโรงงานโดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจาก Intralox และ Intralox จะไม่รับผิดชอบความเสียหายที่เกิดจากการใช้อุปกรณ์อย่างไม่ถูกต้อง

Intralox, L.L.C. ไม่รับประกันว่าการออกแบบและหรือการปฏิบัติงานของเครื่องจักรใดๆ ที่ใช้ และ/หรือประสพจะใช้ผลิตภัณฑ์ของ Intralox, L.L.C. สอดคล้องกับกฎระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัยของสาธารณะ ความปลอดภัยของพนักงาน การป้องกันภัย ความปลอดภัยด้านสุขอนามัย การป้องกันอัคคีภัย และหรือกฎระเบียบความปลอดภัยอื่นๆ ของท้องที่ รัฐ หรือของชาติใดๆ ผู้ซื้อและผู้ใช้ทุกคนควรศึกษาข้อบังคับและมาตรฐานความปลอดภัยของท้องถิ่น รัฐ และชาติของตนเองตามความเหมาะสม

ผลิตภัณฑ์บางอย่างของ Intralox ทำจากพลาสติกและไฟฟ้าได้ หากสัมผัสกับเปลวไฟหรืออุณหภูมิที่สูงกว่าข้อมูลจำเพาะของ Intralox ผลิตภัณฑ์เหล่านี้อาจละลายตัวและปล่อยควันพิษได้ ห้ามให้สายพานลำเลียง Intralox สัมผัสอุณหภูมิที่สูงมากหรือเปลวไฟ บางรุ่นมีผลิตภัณฑ์สายพานด้านไฟ

ก่อนทำการติดตั้ง จัดแนว ทำความสะอาด หล่อลื่น หรือทำการบำรุงรักษาสายพานลำเลียง สปริงแตกหัก หรือระบบใดๆ ศึกษาข้อบังคับของสหพันธรัฐ รัฐ และท้องถิ่นในพื้นที่ของคุณเกี่ยวกับการควบคุมพลังงานที่เป็นอันตราย/จัดเก็บไว้ (ล็อกเอาต์/แท็กเอาต์)

ข้อกำหนดการใช้: เอกสารนี้อยู่ภายใต้ข้อกำหนดการใช้งานลิขสิทธิ์ของผู้อื่นโดยชอบ และถูกจำกัดไม่ให้ทำซ้ำนอกเหนือจากนี้

เนื้อหาในเอกสารนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของ Intralox ผู้รับไม่สามารถเปิดเผยเนื้อหานี้ต่อบุคคลอื่นใดโดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจาก Intralox และต้องใช้เนื้อหานี้กับผลิตภัณฑ์ของ Intralox เท่านั้น

สารบัญ

บทที่ 1. การใช้คู่มือนี้.....	5
การเข้าถึงและการควบคุม.....	5
การอัปเดต.....	5
บทที่ 2. ภาพรวม.....	7
เกี่ยวกับ INTRALOX.....	7
ระบบ INTRALOX FOODSAFE.....	7
แหล่งข้อมูลของ INTRALOX.....	7
เทคโนโลยี THERMODRIVE.....	9
บทที่ 3. กลุ่มผลิตภัณฑ์.....	11
ภาพแสดงภาพรวม.....	11
การพิจารณาการเลือกสายพาน.....	13
การอ้างอิงความพร้อมสายพาน คุณสมบัติ และอุปกรณ์เสริม.....	15
คุณสมบัติวัสดุที่ใช้ผลิตสายพาน.....	15
BARDRIVE.....	17
ซีรีส์ 8026.....	19
ซีรีส์ 8050.....	27
LUGDRIVE.....	43
ซีรีส์ 8126.....	45
ซีรีส์ 8140.....	47
การประกอบสายพาน.....	64
ส่วนประกอบปลายขับเคลื่อนและด้านที่ไม่ทำงาน.....	75
ส่วนประกอบทางลำเลียงและทางวนกลับ.....	88
เครื่องมือติดตั้งและบำรุงรักษา.....	90
บทที่ 4. แนวทางการออกแบบ BARDRIVE.....	97
การออกแบบระบบสายพานลำเลียง.....	97
การออกแบบเฟรมระบบลำเลียง.....	100
การออกแบบทางลำเลียง.....	102
การออกแบบทางซ้อน.....	105
การออกแบบปลายขับเคลื่อน.....	110
การออกแบบปลายด้านที่ไม่ทำงาน.....	117
การควบคุมสายพาน.....	118
คำแนะนำด้านสุขอนามัย.....	119
บทที่ 5. แนวทางการออกแบบ LUGDRIVE.....	121
แรงดึงจากการปรับตั้งสายพาน.....	121
ขนาด.....	121
ทางลำเลียง.....	121
ทางวนกลับ.....	123
การออกแบบปลายขับเคลื่อน.....	124
การออกแบบปลายด้านที่ไม่ทำงาน.....	126
การควบคุม.....	126
บทที่ 6. การพิจารณาการออกแบบเพิ่มเติม.....	129
การเปลี่ยนแปลงขนาด.....	129
บทที่ 7. การออกแบบสายพานลำเลียงอื่นๆ.....	131
สายพานลำเลียงแบบร่นน้ำ.....	131
บทที่ 8. ตารางอ้างอิง.....	133
ปัจจัยทางอุณหภูมิจาก.....	133
แนวทางการคำนวณหาขนาดสายพาน.....	133

บทที่ 1. การใช้คู่มือนี้

คู่มือวิศวกรรมเทคโนโลยี ThermoDrive® มีข้อมูลเกี่ยวกับเทคโนโลยี Intralox ThermoDrive สำหรับเอกสารทางเทคนิคเพิ่มเติมเกี่ยวกับเทคโนโลยี ThermoDrive โปรดไปที่ www.intralox.com ไปที่ Resources (แหล่งข้อมูล) > Brochures and Technical Guides (โบรชัวร์และแนวทางทางเทคนิค) เพื่อดูเอกสารในภาษาของคุณ

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์พลาสติกแบบโมดูลของ Intralox โปรดเยี่ยมชม www.intralox.com เพื่อดู คู่มือวิศวกรรมพลาสติกแบบโมดูลและระบบสายพานลำเลียงของ Intralox ฉบับล่าสุด

คำแนะนำที่มีไว้ในแนวทางการออกแบบได้รับการพิสูจน์แล้วว่าประสบความสำเร็จในการติดตั้งส่วนมาก การไม่ปฏิบัติตามแนวทางในคู่มือนี้อาจส่งผลให้ระบบสายพาน ThermoDrive มีประสิทธิภาพต่ำ

สำหรับการออกแบบเครื่องลำเลียงที่ใช้งานหนักหรือแบบเฉพาะ หรือความช่วยเหลือโดยละเอียดระหว่างการพิจารณาโซลูชัน ThermoDrive โปรดติดต่อ Intralox เพื่อขอความช่วยเหลือ ดูข้อมูลการติดต่อที่ปกหลัง

การเข้าถึงและการควบคุม

สามารถรับคู่มือฉบับพิมพ์ได้จากฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox

- หากคู่มือฉบับพิมพ์เป็นเอกสารขาดำ โปรดดูรูปภาพสีในคู่มือดิจิทัล
- คู่มือฉบับล่าสุดสามารถดาวน์โหลดได้ที่ www.intralox.com

การอัปเดต

- คู่มือวิศวกรรมเทคโนโลยี ThermoDrive จะได้รับการอัปเดตเต็มรูปแบบในทุกๆ ฤดูใบไม้ร่วง
- ผลิตภัณฑ์ใหม่ที่จะออกหลังจากการอัปเดตจะไม่เพิ่มเข้าในคู่มือจนกว่าจะถึงฤดูใบไม้ผลิถัดไป
- สามารถรับข้อมูลผลิตภัณฑ์ใหม่ได้จากฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox จนกว่าจะมีการอัปเดตคู่มือ

บทที่ 2. ภาพรวม

เกี่ยวกับ INTRALOX

ด้วยประสบการณ์ที่ยาวนานมากกว่า 50 ปี Intralox® ยังคงก้าวไกลอย่างไม่หยุดยั้งในฐานะของผู้ที่ช่วยส่งเสริมให้ลูกค้าบรรลุเป้าหมายของตนเอง ด้วยการนำเสนอโซลูชันสายพานลำเลียงครบวงจรซึ่งช่วยผลักดันมูลค่าทางเศรษฐกิจได้อย่างโดดเด่น Intralox นำเสนอเทคโนโลยีระดับพรีเมียมภายใต้รูปแบบของธุรกิจรูปแบบตรง และโครงสร้างเฉพาะสำหรับอุตสาหกรรมในระดับโลก

ทีมงานด้านอุตสาหกรรมเฉพาะของเราล้วนแต่มีความรู้ที่ลึกซึ้งในด้านการใช้งานของลูกค้า มีความพร้อมที่จะให้การสนับสนุนทางเทคนิคและคำปรึกษา ตลอดจนนำเสนอบริการลูกค้าตลอด 24 ชั่วโมงทุกวัน การทำงานร่วมกับ Intralox เปิดโอกาสให้คุณ ได้สัมผัสกับพันธมิตรอันแน่นแฟ้นของเราในการนำเสนอโซลูชันและช่วยลูกค้ารับมือกับความท้าทายต่างๆ

ในฐานะที่เป็นผู้บุกเบิกสายพานแบบลูกสุขนานยี่ห้อ Intralox จึงสามารถส่งมอบผลลัพธ์ที่มีคุณค่าให้แก่ลูกค้าของเรา เรานำเสนอประสิทธิภาพในการปฏิบัติการที่น่าเชื่อถือ ช่วยประหยัดค่าใช้จ่ายได้อย่างมาก ผลักดันไปสู่ฐานะที่ได้เปรียบในการแข่งขันในตลาดที่ท้าทาย และโดดเด่นด้วยมาตรฐานขั้นสูงสุดในด้านการบริหารความเสี่ยงเรื่องความปลอดภัยของอาหาร เรายังก้าวล้ำนำมาตรฐานของอุตสาหกรรมอย่างต่อเนื่องด้วยการนำเสนอผลิตภัณฑ์ อุปกรณ์ โซลูชัน และบริการใหม่ๆ พันธมิตรอันแน่นแฟ้นของเราในการสร้างสรรค์นวัตกรรม ปัจจุบันได้รับการจดสิทธิบัตรแล้วกว่า 1400 รายการ ครอบคลุมทั่วโลก เราพร้อมที่จะสร้างสรรค์โซลูชันอันชาญฉลาดเพื่อตอบสนองทุกความท้าทายของลูกค้าของเรา

ระบบ INTRALOX FOODSAFE

โปรดติดต่อ Intralox เพื่อเรียนรู้ว่าระบบ Intralox® FoodSafe™ ของเรานั้นสามารถรับมือกับความท้าทายด้านสุขอนามัยที่ยากที่สุดได้อย่างไรโดยใช้:

- สายพานและส่วนประกอบที่ถูกสุขลักษณะ เช่นเดียวกับผลิตภัณฑ์ ThermoDrive ของเรา ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพสายพานให้ดีที่สุดโดยใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีแรงดึงที่ได้จดสิทธิบัตร
- การวิจัยและพัฒนาด้วยการทดสอบอย่างค่อนเนื่องโดยผู้เชี่ยวชาญในอุตสาหกรรมที่ผ่านการอบรมและโดยความร่วมมือกับลูกค้าทั่วโลก
- การให้คำปรึกษา การให้ความรู้ และการฝึกอบรมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพความเป็นผู้นำด้านสุขลักษณะ คุณภาพ งานวิศวกรรม และการปฏิบัติงานในด้านความปลอดภัยของอาหาร
- บริการสนับสนุนลูกค้าจากผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิคที่ได้รับรางวัล



แหล่งข้อมูลของ INTRALOX

สำหรับารออกแบบเครื่องลำเลียงแบบเฉพาะ หรือความช่วยเหลือทั่วไประหว่างการพิจารณาโซลูชัน ThermoDrive โปรดติดต่อ Intralox ดูข้อมูลการติดต่อที่ปกหลัง

การสนับสนุนทางวิศวกรรมและทบทวนการออกแบบ: Intralox สามารถให้การสนับสนุนทางวิศวกรรม การทบทวนการออกแบบ และการวิเคราะห์ด้วยคอมพิวเตอร์สำหรับการใช้งานเฉพาะด้านได้ Intralox ยังจัดให้มีการคำนวณสายพานและชุดขับเคลื่อนเฉพาะ รวมถึงข้อกำหนดและคำแนะนำของด้านส่วนประกอบ

ไฟล์รูปภาพ CAD: ไฟล์ AutoCAD.DXF สำหรับสปร็อกเก็ต ThermoDrive และลิมิตเตอร์มีให้บริการ ไฟล์จะมีรายละเอียดผลิตภัณฑ์สำหรับการใช้ในการออกแบบเครื่องลำเลียงด้วย CAD ได้ เยี่ยมชม www.intralox.com เพื่อรับไฟล์

การให้คำปรึกษาและความรู้ด้านสุขอนามัย: Commercial Food Sanitation L.L.C. บริษัท Intralox ผสานการให้คำปรึกษาเชิงกลยุทธ์ ความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน และโปรแกรมการฝึกอบรมเข้าด้วยกันเพื่อสรรหาโซลูชันที่คงทนเพื่อความปลอดภัยด้านความปลอดภัยและสุขลักษณะในอาหารสำหรับโรงงานผลิตอาหาร ดูข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ www.commercialfoodsantiation.com

สิ่งตีพิมพ์ผลิตภัณฑ์: สำหรับคู่มือผู้ใช้ ThermoDrive และเอกสารผลิตภัณฑ์เพิ่มเติมโปรดไปที่ www.intralox.com ให้ไปที่ Resources > Brochures and Technical Guides

ข้อมูลเกี่ยวกับบริษัท, ผลิตภัณฑ์ และการใช้งาน: ดูข้อมูลเกี่ยวกับ Intralox, คุณสมบัติผลิตภัณฑ์ และการใช้งานผลิตภัณฑ์ได้ที่ www.intralox.com



เทคโนโลยี THERMODRIVE

เทคโนโลยี ThermoDrive ของ Intralox เป็นการผนึกพลังกันระหว่างวัสดุเทอร์โมพลาสติกเนื้อเดียวกัน คุณสมบัติการขับเคลื่อนเชิงบวกของเครื่องสายพานพลาสติก และโซลูชันการทำงานขับเคลื่อนที่เป็นเอกลักษณ์และได้รับการคุ้มครองสิทธิบัตร การผสมผสานนี้ทำให้เกิดระบบสายพานอันเป็นเอกลักษณ์ที่ไม่มีแรงดึง ที่ช่วยเพิ่มมูลค่าให้แก่ลูกค้าได้เป็นอย่างมาก

- ประหยัดค่าใช้จ่ายและลดทอนการปรับแต่งที่ซับซ้อนในการจัดการระบบสายพานแบบมีแรงดึงหรือระบบสายพานแบบเรียบ
- ให้ประสิทธิภาพขับเคลื่อนที่เชื่อถือและคาดเดาได้ ทั้งยังช่วยประหยัดค่าใช้จ่าย
- ยืดอายุการใช้งานสายพาน ลดการสึกหรอของส่วนประกอบ และเพิ่มผลผลิต

เทคโนโลยี ThermoDrive ให้โอกาสใหม่ๆ ในการออกแบบระบบลำเลียงแบบอุกสุขนามัย

- ขนาดที่เบาและการติดตั้งสายพานแบบหลวมๆ ช่วยให้สะดวกต่อการยกและทำความสะอาด
- ส่วนประกอบแบบเปิดเข้าใช้และความเป็นไปได้ในการออกแบบสายพานลำเลียงสำหรับการทำความสะอาดในสถานที่ติดตั้งได้โดยไม่ต้องปรับระบบสายพานลำเลียง
- สายพานเนื้อเดียวกันช่วยให้สามารถเช็ดทำความสะอาดได้ง่ายเมื่อต้องการเปลี่ยนผลิตภัณฑ์อย่างรวดเร็ว และยังทำให้แห้งเร็วอีกด้วย

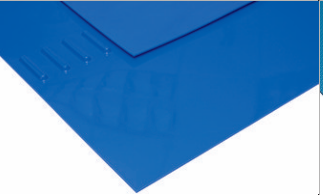
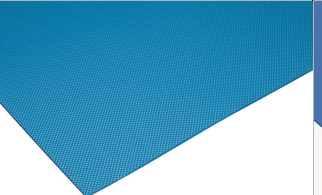
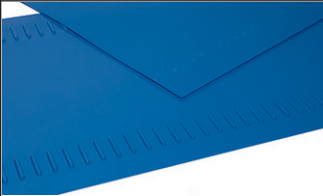
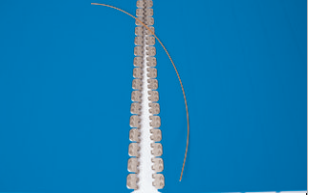
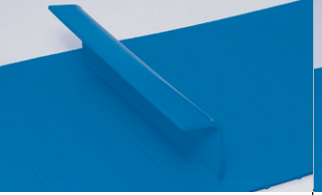
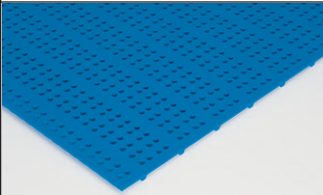
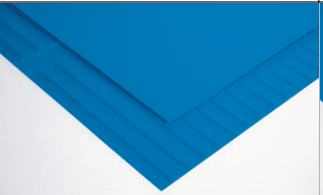
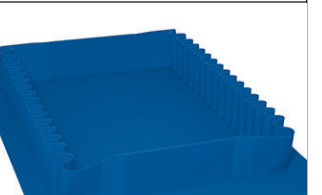


บทที่ 3. กลุ่มผลิตภัณฑ์

ภาพแสดงภาพรวม

BarDrive™			
จิริส 8026 แพลทท็อป E (5.3 มม.) โพลียูรีเทน	จิริส 8026 แพลทท็อป V2 E (6.0 มม.) โพลียูรีเทน	จิริส 8026 เอ็มเบทไดมอนด์ท็อป E (6.3 มม.) โพลียูรีเทน	จิริส 8026 นั้บท็อป™ (6.3 มม.) โพลียูรีเทน
จิริส 8026 นั้บท็อป™ E (7.4 มม.) โพลียูรีเทน	จิริส 8026 แพลทท็อป E (6.0 มม.) วัสดุทนความเย็น (Cold Use)	จิริส 8026 แพลทท็อป E (6.0 มม.) โพลียูรีเทน A23	จิริส 8050 แพลทท็อป E (7.0 มม.) โพลียูรีเทน
จิริส 8050 เอ็มเบทไดมอนด์ท็อป E (7.5 มม.) โพลียูรีเทน	จิริส 8050 นั้บท็อป E (8.0 มม.) โพลียูรีเทน	จิริส 8050 แพลทท็อป E (7.0 มม.) วัสดุทนความเย็น (Cold Use)	จิริส 8050 แพลทท็อป (7.0 มม.) Dura
จิริส 8050 แพลทท็อป (7.0 มม.) วัสดุสายพานสำหรับอุณหภูมิสูงและน้ำหนักมาก (High Temperature Heavy Load - HTL)	จิริส 8050 แบบ Ribbed V-Top™ E (9.5 มม.) โพลียูรีเทน	จิริส 8050 แพลทท็อป E (7.0 มม.) โพลียูรีเทน A23	

3 กลุ่มผลิตภัณฑ์

LugDrive™			
			
ซีวีส์ 8126 แฟลทท็อป (6.0 มม.) โพลียูรีเทน	ซีวีส์ 8140 แฟลทท็อป E (10.5 มม.) โพลียูรีเทน A23	ซีวีส์ 8140 เอ็มเบทไดมอนด์ท็อป E (11.5 มม.) โพลียูรีเทน	ซีวีส์ 8140 แฟลทท็อป (10.5 มม.) Dura
			
ซีวีส์ 8140 แคนซิปส์ แฟลทท็อป E (10.5 มม.) โพลียูรีเทน A23	ซีวีส์ 8140 เอ็มเบทไดมอนด์ท็อปแคนซิปส์ E (11.5 มม.) โพลียูรีเทน	ซีวีส์ 8140 แคนซิปส์ แฟลทท็อป E (10.5 มม.) Dura	
ตัวเลือกการต่อสายพาน			
			
สายพานแบบพร้อมสำหรับต่อเชื่อม	ไร้ปลาย	ThermoLace พร้อม Heavy-Duty Edge™ (HDE)	ประกบโลหะ
การประกอบสายพาน			
			
โฟลด์ 90 องศา	โฟลด์ 75 องศา	โฟลด์แบบซ้อน	โฟลด์แบบซ้อนที่ส่วนบนขึ้น
			
การเจาะรู	ร่องรางน้ำ	การถอดไคร์ฟบาร์	ซึลท์ก๊อต

การประกอบสายพาน			
			
Flight Gusset	ที่กันข้างแบบเชิงโครโนซ์	วีโกด	

การพิจารณาการเลือกสายพาน

ในการเลือกสายพาน ThermoDrive ที่ถูกต้อง ให้พิจารณาตัวเลือกทั้งหมด

- เลือกสายพานพื้นฐาน ถ้าอธิบายสายพานแต่ละตัวจะกล่าวถึงคุณลักษณะที่หลายประการ ตัวอย่างเช่น **S8050 แพลทท็อป (7.0 มม.) โพลียูรีเทนสีน้ำเงิน** จะระบุคุณลักษณะสายพานดังต่อไปนี้
 - ซีรีส์สายพานคือ **8050** ซึ่งมีพิชชชัลดเคลื่อน 50 มม. (พิชชระหว่างไคร์ฟาร์แต่ละตัว)
 - รูปแบบสายพาน (พื้นผิวแผ่นหน้า) คือ **แพลทท็อป**
 - สายพานมีความหนา **7.0 มม.** ไคร์ฟาร์, วัสดุและลักษณะพื้นผิวจะกำหนดความหนา
 - สีวัสดุสายพานคือสีน้ำเงิน
 - วัสดุสายพานคือ **โพลียูรีเทน**
- จากคำอธิบายสายพาน ให้เลือกข้อมูลเฉพาะอื่นๆ สายพานบางชนิดมีตัวเลือกไม่เหมือนชนิดอื่น
 - ตัวเลือกการต่อสายพาน
 - คุณสมบัติสายพานที่ใช้ได้ เช่น ร่องน้ำ การถอดไคร์ฟาร์ หรือการเจาะรู
 - อุปกรณ์เสริมสายพาน เช่น ไฟล์ ที่กันข้างแบบเชิงโครโนซ์ วีโกด และ Gusset
- ทบทวนการพิจารณาการเลือกสายพานต่อไปนี้ และให้ทบทวนข้อมูลผลิตภัณฑ์สายพานเฉพาะตัวเพื่อเลือกที่ดีที่สุดให้เหมาะสมกับการใช้งานของคุณ ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับคำแนะนำการใช้งานโดยเฉพาะ

เลือกวัสดุ

สายพานและอุปกรณ์เสริมของ ThermoDrive มีทั้งวัสดุโพลียูรีเทนมาตรฐาน และวัสดุสำหรับการใช้งานพิเศษ

โพลียูรีเทน — ออกแบบมาให้ทนต่อการสึกกร่อนและการสึกหรอในสภาพแวดล้อมที่แยกสายพานน้ำได้ไม่ดี มีทั้งสีน้ำเงินและสีขาว

- ใช้งานอย่างต่อเนื่องในช่วงอุณหภูมิตั้งแต่ 20°F ถึง 140°F (-7°C ถึง 60°C); ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับตัวเลือกวัสดุขั้นสุดท้ายที่เหมาะสมกับอุณหภูมิ
- มีกำลังของสายพานตั้งแต่ 175 แรงปอนด์/ฟุตตามความกว้าง (2,554 นิวตัน/เมตรตามความกว้าง) ไปจนถึง 420 แรงปอนด์/ฟุตตามความกว้าง (6,129 นิวตัน/เมตรตามความกว้าง) โดยขึ้นอยู่กับซีรีส์ สไลด์ และความหนาของสายพาน

วัสดุทนความเย็น (Cold Use) (CU) — ออกแบบมาเพื่อรอบด้านที่มีอุณหภูมิที่เย็นอย่างมาก — ใช้งานที่รอบด้านที่มีอุณหภูมิที่เย็นอย่างมาก ประสิทธิภาพการทำงานสูงสุดในสภาพแวดล้อมที่หนาวเย็น

- สำหรับการใช้งานที่มีช่วงอุณหภูมิตั้งแต่ -30°F ถึง 75°F (-34°C ถึง 24°C); ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับตัวเลือกวัสดุขั้นสุดท้ายที่เหมาะสมกับอุณหภูมิ
- มีกำลังของสายพานตั้งแต่ 150 แรงปอนด์/ฟุตตามความกว้าง (2189 นิวตัน/เมตรตามความกว้าง) ไปจนถึง 225 แรงปอนด์/ฟุตตามความกว้าง (3,284 นิวตัน/เมตรตามความกว้าง) โดยขึ้นอยู่กับซีรีส์และความหนาของสายพาน

Dura — ออกแบบมาสำหรับการไหลของน้ำหนักในอุณหภูมิสูงและต่ำ

- ใช้ในช่วงอุณหภูมิตั้งแต่ -4°F ถึง 140°F (-20°C ถึง 60°C) ติดต่อ Intralox สำหรับการใช้งานในอุณหภูมิที่ต่ำกว่าหรือสูงกว่าช่วงเหล่านี้
- มีกำลังสายพานสูงสุดถึง 950 แรงปอนด์/ฟุตตามความกว้าง (13,864 นิวตัน/เมตรตามความกว้าง)

วัสดุสายพานสำหรับอุณหภูมิสูงและน้ำหนักมาก (High Temperature Heavy Load - HTL) — ใช้สำหรับไฮเทมพ์และเฮฟวีโหลด

- ใช้งานอย่างต่อเนื่องในช่วงอุณหภูมิตั้งแต่ 60°F ถึง 212°F (15°C ถึง 100°C)
- มีกำลังสายพานสูงสุดถึง 1056 แรงปอนด์/ฟุตตามความกว้าง (15,411 นิวตัน/เมตรตามความกว้าง)

โพลียูรีเทน A23 — ออกแบบเพื่อให้ทำงานได้ดีในการใช้งานการแยกสายพานด้วยน้ำ

- ใช้งานอย่างต่อเนื่องในช่วงอุณหภูมิตั้งแต่ 32°F ถึง 212°F (0°C ถึง 100°C)

3 กลุ่มผลิตภัณฑ์

- มีกำลังสายพานสูงสุดถึง 540 แรงปอนด์/ฟุตตามความกว้าง (7881 นิวตันเมตรตามความกว้าง)

ความแข็งโพลิเมอร์จะวัดความต้านทานของโพลิเมอร์ที่มีต่อการเข้าโดยวัตถุที่มีความแข็งมากกว่า ซึ่งโดยหลักแล้วคือเหล็ก ในขณะที่เน้นการทดสอบมาตรฐาน ในวัสดุพลาสติกที่เปลี่ยนรูปได้ง่าย (เช่น ThermoDrive) ความแข็งจะค่อนข้างได้สัดส่วนไปตามความอ่อนด้า ("มอดูลัสยืดหยุ่น") ของโพลิเมอร์ อย่างไรก็ตาม ความแข็งไม่ใช่ตัวบ่งชี้ที่ดีถึงคุณสมบัติบางอย่างเสมอไป เช่น กำลัง การสึกหรอ และความต้านทานต่อการรอยขีดข่วน โดยหลักแล้วสำหรับโพลิเมอร์ ความแข็งจะถูกวัดในสเกลของ Shore A หรือ Shore D Shore A นั้นสว่นไว้สำหรับยางที่มีความอ่อนนุ่มและอีลาสโตเมอร์ ขณะที่ Shore D นั้นมีประโยชน์สำหรับโพลิเมอร์ที่มีความแข็งมากกว่า

ค่าความแข็งของวัสดุของสายพาน	
วัสดุ	ค่าความแข็ง
โพลีเอทรีเทน	57 Shore D
โพลีเอทรีเทน A23	54 Shore D
วัสดุทนความเย็น (Cold Use)	90 Shore A
วัสดุสายพานสำหรับอุณหภูมิสูงและน้ำหนักมาก (High Temperature Heavy Load - HTL)	59 Shore D (ความแข็งเฉลี่ย 55 และ 63 Shore D)
Dura	50 Shore D

เลือกรูปแบบสายพาน (ผิวสัมผัสของพื้นผิว)

สายพานและอุปกรณ์เสริมของ ThermoDrive มีทั้งวัสดุ Flat Top มาตรฐาน และวัสดุสำหรับการใช้งานพื้นผิวพิเศษ

Flat Top (FT)— พื้นผิวแบบด้านที่ได้ผ่านกระบวนการทางวิศวกรรมซึ่งเหมาะกับการปล่อยผลิตภัณฑ์และการทำความสะอาดได้เป็นอย่างดี

Diamond Top แบบฝัง (EDT)— พื้นผิวแบบฝังเพชรที่ทำความสะอาดได้ให้ประสิทธิภาพการปล่อยผลิตภัณฑ์ที่ดีกว่า

Nub Top™(NT)— ด้านข้างที่ยกส่วนบนสูงขึ้นเพื่อให้การเกาะยึดกับผลิตภัณฑ์ชนิดหนึ่งและให้การปล่อยผลิตภัณฑ์ชนิดอื่นๆ ติดต่อกับบริการลูกค้าของ Intralox สำหรับคำแนะนำการใช้งานโดยเฉพาะ

แบบ **Ribbed V-Top™ (RVT)**— ส่วนบนที่มีขั้นกันชนเรสรูปตัว V และปีกที่ปรับปรุงการปล่อยผลิตภัณฑ์และแยกผลิตภัณฑ์ส่วนล่างเสียงออก เพิ่มประสิทธิภาพการลำเลียงผลิตภัณฑ์ลาดขึ้นจำนวนมากด้วยการเอียงได้สูงสุด 30 องศา โดยไม่จำเป็นต้องมีไฟลด์

เลือกซีรีส์สายพาน

สายพาน ThermoDrive มีให้เลือกพิชชุดขับเคลื่อนที่ 26 มม. 40 มม. หรือ 50 มม. (ถ้าที่ปิดเศษแล้ว) พิตช์ที่สั้นกว่าจะลดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางสปร็อกเก็ตและพื้นที่ที่ต้องใช้สำหรับการถ่ายโอนผลิตภัณฑ์ ส่วนพิชชุดที่ยาวกว่าจะหมายถึงการถ่ายโอนและเส้นผ่าศูนย์กลาง สปร็อกเก็ตที่มีขนาดใหญ่กว่า สายพานที่หนาขึ้น และกำลังแรงดึงสายพานที่เพิ่มขึ้น

BarDrive

- สายพานซีรีส์ **8026**— พิตช์ชุดขับเคลื่อน 26 มม. มักจะใช้สำหรับการใช้งานที่มีโหลดงานต่ำและผลิตภัณฑ์ที่ต้องใช้ระยะการถ่ายโอนสั้นๆ
- สายพานซีรีส์ **8050**— พิตช์ชุดขับเคลื่อน 50 มม. มักจะใช้สำหรับการใช้งานที่มีโหลดงานปานกลางถึงสูงที่อาจมีการถ่ายโอนระยะไกลกว่า

LugDrive

- สายพานซีรีส์ **8026**— พิตช์ชุดขับเคลื่อน 26 มม. มักจะใช้สำหรับการใช้งานที่มีโหลดงานต่ำและผลิตภัณฑ์ที่ต้องใช้ระยะการถ่ายโอนสั้นๆ
- สายพานซีรีส์ **8140**— พิตช์ชุดขับเคลื่อน 40 มม. ใช้สำหรับการใช้งานที่มีโหลดงานเบาถึงปานกลางที่อาจมีการถ่ายโอนระยะไกลกว่า

การเลือกตัวเลือกการต่อสายพาน

ปลายสายพาน ThermoDrive มีหลายตัวเลือกการเชื่อมต่อ: ไร้ปลาย, แบบพร้อมสำหรับต่อเชื่อม, ThermoLace HDE หรือแกนร้อยที่เป็นโลหะ กำลังของตัวเลือกการเชื่อมต่อที่เลือกจะส่งผลต่อกำลังแรงดึงสายพานสูงสุด โปรดดูที่ [ตัวเลือกการต่อสายพาน](#)

เลือกคุณสมบัติสายพานและอุปกรณ์เสริม

คุณสมบัติสายพานพิเศษมีให้เลือกใช้สำหรับการใช้งานแบบเฉพาะ

การเจาะรู—รูปแบบรูสายพานที่มักใช้ในกระบวนการทำให้แห้งอย่างสะอาด

ร่องรางน้ำ— การถอดโครงสร้างตามแนวสายพานที่จะนำไคร์ฟบาร์ออกอย่างสิ้นเชิง รวมถึงประมาณ 0.039 นิ้ว (1 มม.) ของผิวนอกของสายพานด้วย ร่องรางน้ำมีความกว้าง 2 นิ้ว (50 มม.) ออกแบบมาเพื่อการใช้งานร่องรางน้ำแบบลึกหรือรุนแรง ไม่จำเป็นต้องใช้กับสายพานลำเลียงแบบรางน้ำทุกชนิด

การถอดไคร์ฟบาร์— การถอดไคร์ฟบาร์ตามแนวสายพานที่จะเหลือไคร์ฟบาร์ไว้ 0.005 นิ้ว (0.13 มม.) และความหนาผิวด้านนอกทั้งหมด

มีอุปกรณ์เสริมมากมายสำหรับสายพานแต่ละชนิด

ไฟลด์— อุปกรณ์เสริมแนวตั้งที่เชื่อมอย่างสะอาดกับแนวข้างของสายพาน มีให้เลือกใช้หลายประเภท ความสูง ความหนา และรูปแบบ ช่วยเพิ่มเสถียรภาพให้กับระบบลำเลียง ในการใช้งานแบบลาดขึ้นหรือกระดืบ

Flight Gusset— การหนูนไฟลด์แบบมุมที่เชื่อมเข้ากับไฟลด์เพื่อเพิ่มจุดยึดตัว มักใช้ในการใช้งานที่มีโหลดงานหนัก

ที่กันข้างแบบจิงโครไนซ์— อุปกรณ์เสริมแนวตั้งที่เชื่อมอย่างสะอาดกับแนวข้างของสายพาน มีให้เลือกใช้ หลายระดับความสูง ความหนา และหลายรูปแบบ ออกแบบมาเพื่อการควบคุมผลิตภัณฑ์อย่างมีประสิทธิภาพ

วิโกลด์— อุปกรณ์เสริมแนวตั้งถูกออกแบบมาเพื่อตามแนวสายของสายพาน ใช้เป็นตัวหนึ่งขั้วสำหรับรอยต่อการลำเลียง **Z** และการควบคุมทางวนกลับ

ดูรายละเอียดที่ **คุณสมบัติสายพาน และ อุปกรณ์เสริมสายพาน**

การอ้างอิงความพร้อมสายพาน คุณสมบัติ และอุปกรณ์เสริม										
วัสดุ	โพลียูรีเทน					วัสดุทนความเย็น (Cold Use)	Dura	HTL	PUR A23	PUR A23
สี	สีน้ำเงิน				ขาว	สีน้ำเงิน	สีน้ำเงิน	สีธรรมชาติ	สีน้ำเงิน	ขาว
รูปแบบ	FT	EDT	NT	RVT	FT	FT	FT	FT	FT	FT
BarDrive										
ซีรีส์ 8026										
5.3 มม.	BTF				BTF					
6.0 มม.	BTF				BTF	BTF			BF	
6.3 มม.		BTF	BF							
7.4 มม.			BTF							
ซีรีส์ 8050										
7.0 มม.	BPTFS				BPTFS	BTFS	BTF	BT	BTFS	
7.5 มม.		BTFS								
8.0 มม.			BTF							
9.5 มม.				B						
LugDrive										
ซีรีส์ 8126										
6.0 มม.	B									
ซีรีส์ 8140										
10.5 มม. (แกน-ขับเคลื่อน)							BF		BFSV	BFSV
11.5 มม. (แกน-ขับเคลื่อน)		BFSV								
10.5 มม. (แกน-ขับเคลื่อน)							BF		BFV	BFV
11.5 มม. (แกน-ขับเคลื่อน)		BFSV								

FT—แฟลทท็อป, EDT—เอ็มเบดโดมอนด์ท็อป, NT—นั้บท็อป; RVT—แบบ Ribbed V-Top

B—สายพานที่มีให้ใช้ในซีรีส์ ความหนา วัสดุ สี และรูปแบบที่กำหนด

P—เจาะรูได้, T—ใช้วางร่องน้ำได้, F—ใช้ไฟลด์ได้, S—ใช้ที่กันข้างได้, ติดตั้งวิโกลด์ได้

โปรดดูที่ **คุณสมบัติสายพาน และ อุปกรณ์เสริมสายพาน** โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ **Intralox** สำหรับตัวเลือกอย่างละเอียด

คุณสมบัติวัสดุที่ใช้ผลิตสายพาน

การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุ

เป็นไปตามมาตรฐาน **FDA**: วัสดุเป็นไปตามข้อกำหนดของ FDA ที่กล่าวไว้ใน Code of Federal Regulations ที่เกี่ยวข้อง บทที่ 21 ส่วนที่ 177 ตามที่ได้ระบุไว้ วัสดุได้รับการยอมรับจาก USDA สำหรับการใช้ในการฆ่าสัตว์ แปรรูป ขนส่ง และในพื้นที่เก็บของที่มีการสัมผัสโดยตรงกับผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์หรือสัตว์ปีก

เป็นไปตามมาตรฐาน **EU**: วัสดุเป็นไปตามมาตรฐานคำสั่งฟรอมเวิร์ก 1935/2004/EC โมโนเมอร์และสารเติมแต่งต่างๆ ที่ใช้ในการสร้างพลาสติกจะอยู่ในรายการ Union List เมื่อทดสอบตามเกณฑ์ที่กล่าวไว้ในคำสั่ง EU 10/2011 วัสดุที่ผลิตขึ้นจะต้องไม่เกินค่าการแพร่กระจายของสารรวม (OML) และค่าการแพร่กระจายเฉพาะ (SML) ใดๆ

ผ่านการทดสอบผลิตภัณฑ์ **3A**: การทดสอบนี้ทดสอบวัสดุ ไม่ใช่การออกแบบผลิตภัณฑ์ ในการทดสอบแบบเร่งความเร็ว วัสดุจะรักษาคุณสมบัติในการทำงานและลดอายุพื้นผิวที่สำคัญเมื่อทำความสะอาดและฆ่าเชื้อ สายพาน **ThermoDrive** ได้รับการรับรองผลิตภัณฑ์ **3A**

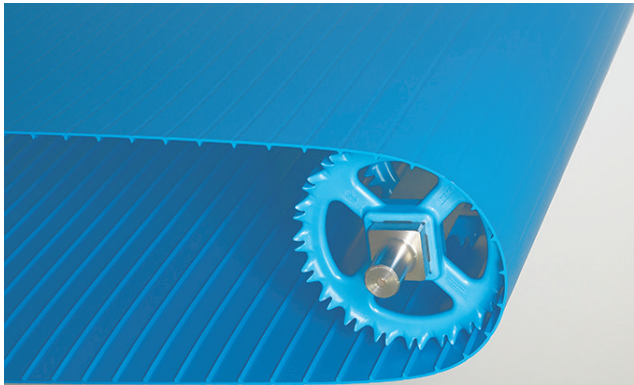
การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุสายพาน ^a				
ชื่อวัสดุ	เป็นไปตามมาตรฐาน FDA	เป็นไปตามมาตรฐาน EU	ผ่านการทดสอบผลิตภัณฑ์ 3A	ผ่านการรับรอง 3A ^b
Cold Use (CU)	21 CFR 177.2600	1935/2004 EC, คำสั่ง 10/2011	18-03	1421
Dura	21 CFR 177.2600	1935/2004 EC, คำสั่ง 10/2011	18-03	1421

3 กลุ่มผลิตภัณฑ์

การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุสายพาน ^a				
ชื่อวัสดุ	เป็นไปตามมาตรฐาน FDA	เป็นไปตามมาตรฐาน EU	ผ่านการทดสอบผลิตภัณฑ์ชั้น 3A	ผ่านการรับรอง 3A ^b
อุณหภูมิสูง โพลีเอทิลีนความหนาแน่นสูง (HTL)	21 CFR 177.2600	1935/2004 EC, คำสั่ง 10/2011	18-03	1421
โพลีเอทิลีน สีน้ำเงิน	21 CFR 177.2600	1935/2004 EC, คำสั่ง 10/2011	18-03	1421
โพลีเอทิลีน ขาว	21 CFR 177.2600	1935/2004 EC, คำสั่ง 10/2011	18-03	1421
โพลีเอทิลีน A23	21 CFR 177.2600	1935/2004 EC, คำสั่ง 10/2011	18-03	1421
^a ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรฐานสำหรับการใช้วัสดุโดยเฉพาะร่วมกันสำหรับการใช้งานโดยเฉพาะ ^b ระบบสายพานตามมาตรฐาน 3A Sanitary Standards สำหรับการออกแบบและการสร้าง				

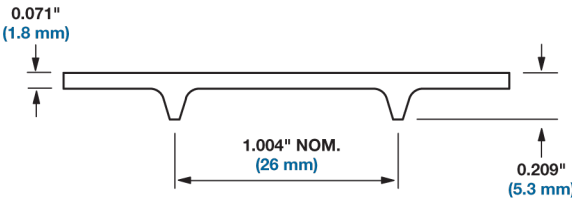
BARDRIVE

S8026 แพลทท็อป E (5.3 มม.) โพลียูรีเทน		
	นิ้ว	มม.
พิทช์	1.004	26
ความหนาโดยรวม	0.209	5.3
ความกว้างต่ำสุด	1	25
ความกว้างสูงสุด	72	1,829
เส้นผ่าศูนย์กลางตัดไปด้านหลังต่ำสุด	2.50	64
เส้นผ่าศูนย์กลางสปริงกั๊ดต่ำสุด (6T)	2.0	51
พื้นที่เปิดโล่ง (พื้นผิวราบรื่น)	0%	
ตัวเลือกการค่อที่มี	แบบพร้อมสำหรับค่อเชื่อม, ไร้ปลาย, ประกับโลหะ, ThermoLace HDE	
สีที่มี	สีน้ำเงิน, สีขาว	



หมายเหตุผลิตภัณฑ์
- โปรดติดต่อ Intralox เพื่อรับทราบขนาดที่แน่นอนของสายพานและสถานะของสินค้าคงคลังก่อนที่จะออกแบบอุปกรณ์หรือสั่งซื้อสายพาน - พื้นผิวแบบด้านที่ได้ผ่านกระบวนการทางวิศวกรรมซึ่งเหมาะกับการปล่อยผลิตภัณฑ์และสามารถทำความสะอาดได้เป็นอย่างดี - มีจำหน่ายพร้อมไฟลด์ - หากพิจารณาสปริงกั๊ด 6T โปรดติดต่อ TSG เพื่อรับทราบข้อมูลเพิ่มเติม - หากเลือก ThermoLace HDE เป็นวิธีเชื่อมต่อ สายพานจะมีความหนา 5.3 มม. S8026 ThermoLace HDE มีความหนา 6.0 มม. ซึ่งจะสร้างระดับขั้นที่ด้านล่างของสายพานเนื่องจากความแตกต่างของความหนา - อ้างอิงตารางข้อมูลสปริงกั๊ดเพื่อดูตัวเลือกสปริงกั๊ดที่เข้ากับการฉล - โปรดดู การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรฐาน





ข้อมูลสายพาน						
วัสดุของสายพาน	กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด ^{a,b,c}		ช่วงอุณหภูมิ (ต่อเนื่อง)		น้ำหนักสายพาน	
	ความกว้าง แรง- ปอนด์/ฟุต	ความกว้างนิ้วตัน/ เมตร	°F	°C	ปอนด์/ฟุต ²	กก./ม. ²
โพลียูรีเทน	175	2,554	20 ถึง 140	-7 ถึง 60	0.57	2.78

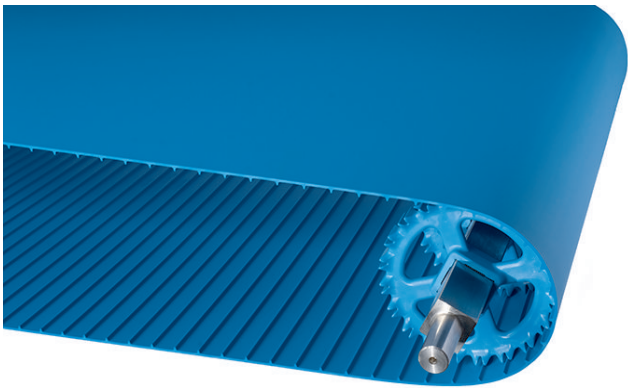
^a มีสปริงกั๊ดทั้งระยะห่างตรงกลาง 3 นิ้ว (76 มม.); พิจารณาใช้สปริงกั๊ดแบบวางเรียงซ้อนกันเพื่อประสิทธิภาพการทำงานสูงสุดในการใช้งานที่มีโหลดงานสูง

^b สำหรับการใช้ต่อเนื่องที่อุณหภูมิเกิน 100°F (38°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ **Intralox** เพื่อรับทราบตัวเลือกกำลังแรงดึงสายพานโดยละเอียด

^c สำหรับพิทช์กั๊ดสำหรับ **ThermoLace HDE** โดยเฉพาะ โปรดดู การต่อ **ThermoLace HDE S8026**

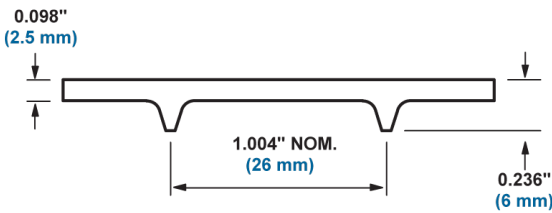
S8026 แพลททอป E (6.0 มม.) โพลียูรีเทน V2

	นิ้ว	มม.
พิตช์	1.004	26
ความหนาโดยรวม	0.236	6.0
ความกว้างต่ำสุด	1	25
ความกว้างสูงสุด	72	1,829
เส้นผ่าศูนย์กลางตัดไปด้านหลังต่ำสุด	3.25	82
เส้นผ่าศูนย์กลางสปริงเกอร์ต่ำสุด (10T)	3.2	81
พื้นที่เปิดโล่ง (พื้นผิวราบรื่น)	0%	
ตัวเลือกการต่อที่มี	แบบพร้อมสำหรับต่อเชื่อม, ไร้ปลาย, ประกับโลหะ, ThermoLace HDE	
สีที่มี	สีน้ำเงิน, สีขาว	



หมายเหตุผลิตภัณฑ์

- โปรดติดต่อ **Intralox** เพื่อรับทราบขนาดที่แน่นอนของสายพานและสถานะของสินค้าคงคลังก่อนที่จะออกแบบอุปกรณ์หรือสั่งซื้อสายพาน
- พื้นผิวแบบด้านที่ได้ผ่านกระบวนการทางวิศวกรรมซึ่งเหมาะกับการปล่อยผลิตภัณฑ์และสามารถทำความสะอาดได้เป็นอย่างดี
- มีจำหน่ายพร้อมไฟลด์
- อ้างอิงตารางข้อมูลสปริงเกอร์เพื่อดูตัวเลือกสปริงเกอร์ที่เข้ากับการฉลุล
- โปรดดู [การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุ](#) สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรฐาน



ข้อมูลสายพาน

วัสดุของสายพาน	กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด ^{a,b,c}		ช่วงอุณหภูมิ (ต่อเนื่อง)		น้ำหนักสายพาน	
	ความกว้าง แรง- ปอนด์/ฟุต	ความกว้างนิวตัน/ เมตร	°F	°C	ปอนด์/ฟุต ²	กก./ม. ²
โพลียูรีเทน	300	4,378	20 ถึง 140	-7 ถึง 60	0.69	3.35

^a มีสปริงเกอร์ที่ระยะห่างตรงกลาง 3 นิ้ว (76 มม.); พิจารณาใช้สปริงเกอร์แบบวางเรียงซ้อนกันเพื่อประสิทธิภาพการทำงานสูงสุดในการใช้งานที่มีโหลดงานสูง

^b สำหรับการใช้ต่อเนื่องที่อุณหภูมิเกิน 100°F (38°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับทราบตัวเลขกำลังแรงดึงสายพานโดยละเอียด

^c สำหรับพิกัดกำลังสำหรับ ThermoLace HDE โดยเฉพาะ โปรดดู [การต่อ ThermoLace HDE S8026](#)

S8026 เอ็มเบทาไมมอนต์ท็อป E (6.3 มม.) โพลียูรีเทน			
	นิ้ว	มม.	
พิตช์	1.004	26	
ความหนาโดยรวม	0.248	6.3	
ความกว้างต่ำสุด	1	25	
ความกว้างสูงสุด	72	1,829	
เส้นผ่าศูนย์กลางคัตไปด้านหลังต่ำสุด	3.25	82	
เส้นผ่าศูนย์กลางสปิริคเก็คต่ำสุด (10T)	3.2	81	
พื้นที่เปิดโล่ง (พื้นผิววาร์น)	0%		
ตัวเลือกการค่อที่มี	แบบพร้อมสำหรับค่อเชื่อม, ไร้ปลาย, ประกับโลหะ, ThermoLace HDE		
สีที่มี	สีน้ำเงิน		

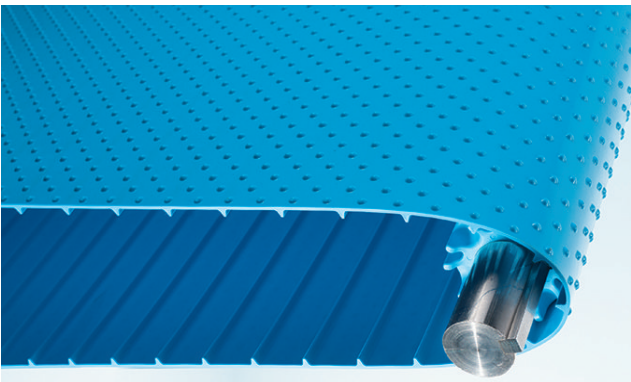
หมายเหตุผลิตภัณฑ์

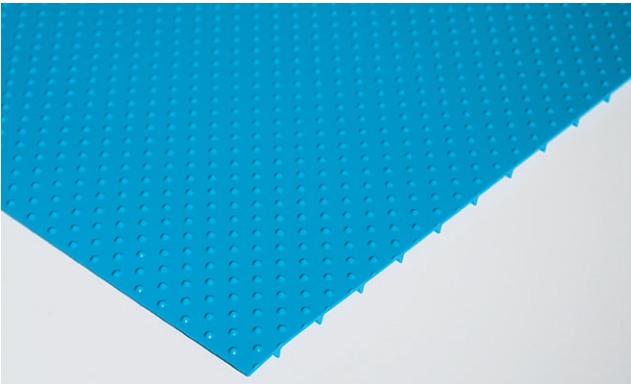
- โปรดติดต่อ **Intralox** เพื่อรับทราบขนาดที่แน่นอนของสายพานและสถานะของสินค้าคงคลังก่อนที่จะออกแบบอุปกรณ์หรือฮาร์ดแวร์สายพาน
- มีเอ็มเบทาไมมอนต์ท็อปด้านข้างเพื่อการเปลี่ยนที่ดีขึ้นในการใช้งานที่ความต้องการด้านการปล่อยผลิตภัณฑ์-เหนือกว่าคุณสมบัติของแพลตฟอร์ม
- มีจำหน่ายพร้อมไฟลด์
- ThermoLace HDE เป็นแบบแพลตฟอร์มที่แต่ละด้านของแกนหรือรอยข้อต่อ
- หากเลือก ThermoLace HDE เป็นวิธีเชื่อมต่อ สายพานจะมีความหนา 6.3 มม. S8026 ThermoLace HDE มีความหนา 6.0 มม. ซึ่งจะสร้างระดับขึ้นที่ด้านล่างของสายพานเนื่องจากความแตกต่างของความหนา
- อ้างอิงตารางข้อมูลสปิริคเก็คเพื่อดูตัวเลือกสปิริคเก็คที่เข้ากับการฉล
- โปรดดู การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรฐาน

0.108"
(2.7 มม)

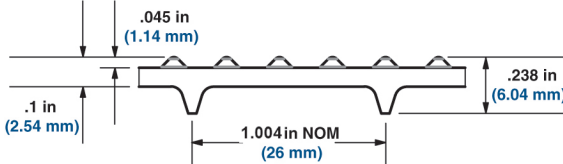
<

S8026 นั้บที่อป™ (6.3 มม.) โพลียูรีเทน		
	นิ้ว	มม.
พิคซ์	1.004	26
ความหนาโดยรวม	0.238	6.045
ความกว้างต่ำสุด	1	25
ความกว้างสูงสุด	24	610
เส้นผ่าศูนย์กลางคัตไปด้านหลังต่ำสุด	2.5	64
เส้นผ่าศูนย์กลางสปร็อกเก้ต่ำสุด (6T)	2.0	51
พื้นที่เปิดโล่ง (พื้นผิววาวริน)	0%	
ตัวเลือกการค่อที่มี	แบบพร้อมสำหรับค่อเชื่อม, ไร้ปลาย, ThermoLace HDE	
สีที่มี	สีน้ำเงิน	

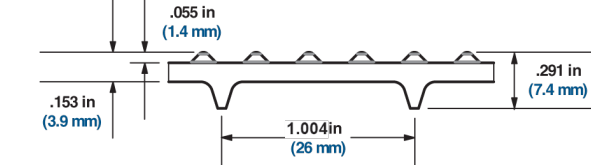




หมายเหตุผลิตภัณฑ์
- โปรดติดต่อ Intralox เพื่อรับทราบขนาดที่แน่นอนของสายพานและสถานะของสินค้คงคลังก่อนที่จะออกแบบอุปกรณ์หรือสั่งซื้อสายพาน - การจับผลิตภัณฑ์ที่ดีเยี่ยมสำหรับระบบลำเลียงลาดชันปานกลาง; การปล่อยผลิตภัณฑ์บางอย่างที่เหนือกว่า - มีจำหน่ายพร้อมไฟลด์ - หากพิจารณาสปร็อกเก้ 6T โปรดติดต่อ TSG เพื่อรับทราบข้อมูลเพิ่มเติม - ThermoLace HDE เป็นแบบแฟลทที่อปที่แค่ด้านของแกนร่อกหรือซ้ค่อ - หากเลือก ThermoLace HDE เป็นว้ซ้เชื่อมค่อ สายพานจะมีความหนา 6.3 มม. S8026 ThermoLace HDE มีความหนา 6.0 มม. ซึ่งจะสร้างระดับขั้นที่ด้านล่างของสายพานเนื่องจากความแตกต่างของความหนา - อ้างอิงตารางข้อมูลสปร็อกเก้เพื่อค้วเลือกสปร็อกเก้ที่เข้ากับการฉฉ - โปรดดู การปฏิบัติตามมาตรฐานของว้ค้ว สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรฐาน



ข้อมูลสายพาน						
วัสดุของสายพาน	กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด ^{a,bc}		ช่วงอุณหภูมิ (ต่อเนื่อง)		น้ำหนักสายพาน	
	ความกว้าง แรง-ปอนด์/ฟุต	ความกว้างนิ้วตัน/เมตร	°F	°C	ปอนด์/ฟุต ²	กก./ม. ²
โพลียูรีเทน	96	1,401	20 ถึง 140	-7 ถึง 60	0.533	2.6
^a มีสปร็อกเก้ทั้งระยะห่างตรงกลาง 3 นิ้ว (76 มม.); พิจารณาใช้สปร็อกเก้แบบวางเรียงซ้อนกันเพื่อประสิทธิภาพการทำงานสูงสุดในการใช้งานที่มีโหลดงานสูง						
^b สำหรับการฉฉต่อเนื่องที่อุณหภูมิเกิน 100°F (38°C) โปรดคติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับทราบตัวเลขกำลังแรงดึงสายพานโดยละเอียด						
^c สำหรับพิค้ค้วสำหรับ ThermoLace HDE โดยเฉพาะ โปรดดู การค่อ ThermoLace HDE S8026						

S8026 นั้บท้อป™ E (7.4 มม.) โพลียูรีเทน		
	นิ้ว	มม.
พิตช์	1.004	26
ความหนาโดยรวม	0.291	7.4
ความกว้างต่ำสุด	1	25
ความกว้างสูงสุด	72	1,829
เส้นผ่าศูนย์กลางตัดไปด้านหลังต่ำสุด	3.25	83
เส้นผ่าศูนย์กลางสปร็อกเกิ้ลต่ำสุด (10T)	3.2	81
พื้นที่เปิดโล่ง (พื้นผิวราบรื่น)	0%	
ตัวเลือกการต่อที่มี	แบบพร้อมสำหรับต่อเชื่อม, ไร้ปลาย, ประกับโลหะ, ThermoLace HDE	
สีที่มี	สีน้ำเงิน	
หมายเหตุผลิตภัณฑ์		
- โปรดติดต่อ Intralox เพื่อรับทราบขนาดที่แน่นอนของสายพานและสถานะของสินค้าคงคลังก่อนที่จะออกแบบอุปกรณ์หรือสั่งซื้อสายพาน - การจับผลิตภัณฑ์ที่ดีเยี่ยมสำหรับระบบลำเลียงลาดชันปานกลาง; การปล่อยผลิตภัณฑ์บางอย่างที่เหนือกว่า - มีจำหน่ายพร้อมไฟลด์ - ThermoLace HDE เป็นแบบเฟลทท้อปที่แต่ละด้านของแกนหรือรียซ์ข้อต่อ - อ้างอิงตารางข้อมูลสปร็อกเกิ้ลเพื่อดูตัวเลือกสปร็อกเกิ้ลที่เข้ากับการฉล - โปรดดู การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรฐาน		
		

ข้อมูลสายพาน						
	กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด ^{a,bc}		ช่วงอุณหภูมิ (ต่อเนื่อง)		น้ำหนักสายพาน	
วัสดุของสายพาน	ความกว้าง แรงปอนด์/ฟุต	ความกว้างนิวตัน/เมตร	°F	°C	ปอนด์/ฟุต ²	กก./ม. ²
โพลียูรีเทน	300	4,378	20 ถึง 140	-7 ถึง 60	0.754	3.68

^a มีสปร็อกเกิ้ลที่ระยะห่างตรงกลาง 3 นิ้ว (76 มม.); พิจารณาใช้สปร็อกเกิ้ลแบบวางเรียงซ้อนกันเพื่อประสิทธิภาพการทำงานสูงสุดในการใช้งานที่มีโหลดงานสูง

^b สำหรับการใช้ต่อเนื่องที่อุณหภูมิถึง 100°F (38°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ **Intralox** เพื่อรับทราบค่าเลขกำลังแรงดึงสายพานโดยละเอียด

^c สำหรับพิกัดกำลังสำหรับ **ThermoLace HDE** โดยเฉพาะ โปรดดู การต่อ **ThermoLace HDE S8026**

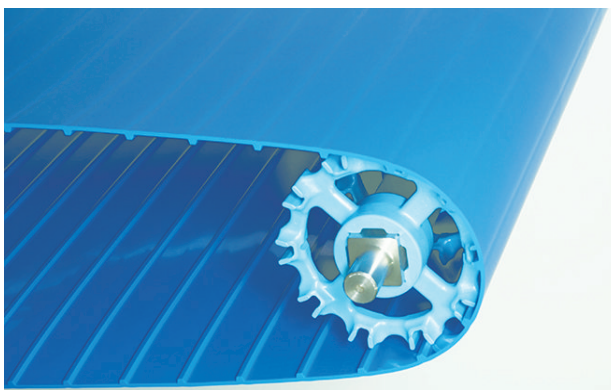
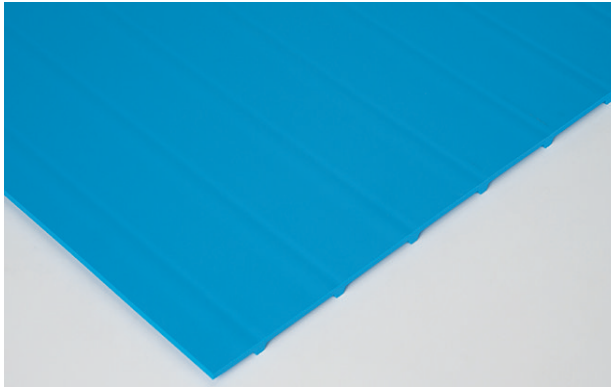
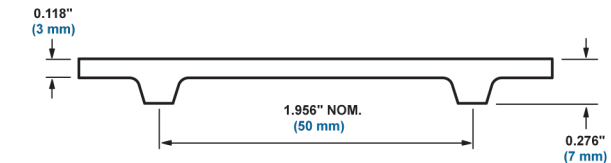
S8026 แพลทท้อป E (6.0 มม.) วัสดุทนความเย็น (Cold Use)

	นิ้ว	มม.
พิคซ์	1.004	26
ความหนาโดยรวม	0.236	6.0
ความกว้างต่ำสุด	1	25
ความกว้างสูงสุด	72	1,829
เส้นผ่าศูนย์กลางคัตไปด้านหลังต่ำสุด	ดูที่หมายเหตุผลิตภัณฑ์	
เส้นผ่าศูนย์กลางปรีคเก็ตต่ำสุด	ดูที่หมายเหตุผลิตภัณฑ์	
พื้นที่เปิดโล่ง (พื้นผิววาวรีน)	0%	
ตัวเลือกการต่อที่มี	แบบพร้อมสำหรับต่อเชื่อม, ไร้ปลาย, ประกับโลหะ	
สีที่มี	สีน้ำเงิน	

หมายเหตุผลิตภัณฑ์
- โปรดติดต่อ Intralox เพื่อรับทราบขนาดที่แน่นอนของสายพานและสถานะของสินค้าคงคลังก่อนที่จะออกแบบอุปกรณ์หรือสั่งซื้อสายพาน - พื้นผิวแบบด้านที่ได้ผ่านกระบวนการทางวิศวกรรมซึ่งเหมาะกับการปล่อยผลิตภัณฑ์และสามารถทำความสะอาดได้เป็นอย่างดี - สำหรับการใช้งานที่รอบด้านมีความเย็นเป็นอย่างมาก ออกแบบมาสำหรับประสิทธิภาพการทำงานสูงสุดในสภาพแวดล้อมที่หนาวเย็น - มีจำหน่ายพร้อมไฟลด์ - เส้นผ่าศูนย์กลางคัตไปด้านหลังและสปรีคเก็ตต่ำสุดจะแตกต่างกันไปตามอุณหภูมิ - เส้นผ่าศูนย์กลาง 3 นิ้ว (76 มม.) ที่ 20°F ถึง 75°F (-6.7°C ถึง 24°C) - เส้นผ่าศูนย์กลาง 4 นิ้ว (102 มม.) ที่ 0°F ถึง 20°F (-17.8°C ถึง -6.7°C) - เส้นผ่าศูนย์กลาง 5 นิ้ว (127 มม.) ที่ -30°F ถึง 0°F (-34.4°C ถึง -17.8°C) - โปรดดู การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรฐาน

ข้อมูลสายพาน						
วัสดุของสายพาน	กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด ^{a,b}		ช่วงอุณหภูมิ (ต่อเนื่อง)		น้ำหนักสายพาน	
	ความกว้าง แรง- ปอนด์/ฟุต	ความกว้างนิวตัน/ เมตร	°F	°C	ปอนด์/ฟุต ²	กก./ม. ²
วัสดุทนความเย็น (Cold Use)	150	2,189	-30 ถึง 75	-34 ถึง 24	0.69	3.37
^a โดยที่สปรีคเก็ตทั้งระยะห่างตรงกลาง 3 นิ้ว (76 มม.); พิจารณาใช้สปรีคเก็ตแบบวางเรียงซ้อนกันเพื่อประสิทธิภาพการทำงานสูงสุดในการใช้งานที่มีโหลดงานสูง ^b สำหรับการใช้ต่อเนื่องที่อุณหภูมิค่ากว่า 30°F (-1°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับทราบตัวเลขกำลังแรงดึงสายพานที่แท้จริง						

S8026 เฟลท้อป (6.0 มม.) โพลียูรีเทน A23 E						
	นิ้ว	มม.				
พิตช์	1.004	26				
ความหนาโดยรวม	0.236	6				
ความกว้างต่ำสุด	1	25				
ความกว้างสูงสุด	72	1,829				
เส้นผ่าศูนย์กลางตัดไปด้านหลังต่ำสุด	3.25	83				
เส้นผ่าศูนย์กลางสปริงกั๊ดต่ำสุด (10T)	3.2	81				
พื้นที่เปิดโล่ง (พื้นผิววาวรีน)	0%					
ตัวเลือกการต่อที่มี	แบบพร้อมสำหรับต่อเชื่อม, ไร้ปลาย, ประกับโลหะ, ThermoLace HDE					
สีที่มี	สีน้ำเงิน					
หมายเหตุผลิตภัณฑ์						
- โปรดติดต่อ Intralox เพื่อรับทราบขนาดที่แน่นอนของสายพานและสถานะของสินค้าคงคลังก่อนที่จะออกแบบอุปกรณ์หรือสั่งซื้อสายพาน - พื้นผิวแบบด้านที่ได้ผ่านกระบวนการทางวิศวกรรมซึ่งเหมาะกับการปล่อยผลิตภัณฑ์และการทำความสะอาดได้เป็นอย่างดี - มีจำหน่ายพร้อมไฟลด์ - สำหรับการใช้งานต่อเนื่อง ตั้งแต่ 32° F (0° C) ถึง 212° F (100° C) โดยมีข้อควรระวังดังนี้: - สำหรับ อุณหภูมิสูงกว่า 140° F (60° C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์และแจ้งข้อมูลการใช้งาน - สำหรับการใช้ที่อุณหภูมิต่ำกว่า 32° F (0° C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับทราบเส้นผ่าศูนย์กลางสปริงกั๊ดต่ำสุดและการพิจารณาอื่นๆ - อ้างอิงตารางข้อมูลสปริงกั๊ดเพื่อดูตัวเลือกสปริงกั๊ดที่เข้ากับการฉล - โปรดดู การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรฐาน						
ข้อมูลสายพาน						
วัสดุของสายพาน	กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด ^{d,ef}		ช่วงอุณหภูมิ (ต่อเนื่อง)		น้ำหนักสายพาน	
	ความกว้าง แรง-ปอนด์/ฟุต	นิวตัน/ม.	°F	°C	ปอนด์/ฟุต ²	กก./ม. ²
โพลียูรีเทน A23	385	5,619	โปรดดู หมายเหตุผลิตภัณฑ์ ในตารางก่อนหน้า		0.51	2.49
^d มีสปริงกั๊ดทั้งระยะห่างตรงกลาง 3 นิ้ว (76 มม.); พิจารณาใช้สปริงกั๊ดแบบวางเรียงซ้อนกันเพื่อประสิทธิภาพการทำงานสูงสุดในการใช้งานที่มีโหลดงานสูง						
^e สำหรับการใช้ต่อเนื่องที่อุณหภูมิเกิน 100°F (38°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับทราบตัวเลขกำลังแรงดึงสายพานโดยละเอียด						
^f สำหรับพิทช์กั๊ดสำหรับ ThermoLace HDE โดยเฉพาะ โปรดดู การต่อ ThermoLace HDE S8026						

S8050 แพลทฟออป E (7.0 มม.) โพลียูรีเทน			
	นิ้ว	มม.	
พิคซ์	1.956	50	
ความหนาโดยรวม	0.276	7.0	
ความกว้างต่ำสุด	1	25	
ความกว้างสูงสุด	72	1829	
เส้นผ่าศูนย์กลางตัดไปด้านหลังต่ำสุด	4.0	102	
เส้นผ่าศูนย์กลางสปร็อกเก็ตต่ำสุด (6T)	4.0	102	
พื้นที่เปิดโล่ง (พื้นผิวราบรื่น)	0%		
ตัวเลือกการค่อที่มี	แบบพร้อมสำหรับค่อเชื่อม, ไร้ปลาย, ThermoLace HDE, ประกับโลหะ		
สีที่มี	สีน้ำเงิน, สีขาว		
หมายเหตุผลิตภัณฑ์			
- โปรดติดต่อ Intralox เพื่อรับทราบขนาดที่แน่นอนของสายพานและสถานะของสินค้าคงคลังก่อนที่จะออกแบบอุปกรณ์หรือสั่งซื้อสายพาน - พื้นผิวแบบด้านที่ได้ผ่านกระบวนการทางวิศวกรรมซึ่งเหมาะกับการปล่อยผลิตภัณฑ์และสามารถทำความสะอาดได้เป็นอย่างดี - มีแบบพร้อมไฟลด์และที่กันข้างแบบเชิงโครโมซ์ - หากพิจารณาสปร็อกเก็ต 6T โปรดติดต่อ TSG เพื่อรับทราบข้อมูลเพิ่มเติม - โปรดดู การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรฐาน			
			
			
			

ข้อมูลสายพาน						
วัสดุของสายพาน	กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด ^{a,b,c}		ช่วงอุณหภูมิ (ต่อเนื่อง)		น้ำหนักสายพาน	
	ความกว้าง แรง-ปอนด์/ฟุต	ความกว้างนิวตัน/เมตร	°F	°C	ปอนด์/ฟุต ²	กก./ม. ²
โพลียูรีเทน	420	6,129	20 ถึง 140	-7 ถึง 60	0.89	4.35

^a มีสปร็อกเก็ตที่ระยะห่างตรงกลาง 3 นิ้ว (76 มม.); พิจารณาใช้สปร็อกเก็ตแบบวางเรียงซ้อนกันเพื่อประสิทธิภาพการทำงานสูงสุดในการใช้งานที่มีโหลดงานสูง

^b สำหรับการใช้ต่อเนื่องที่อุณหภูมิเกิน 100°F (38°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับทราบค่ากำลังแรงดึงสายพานโดยละเอียด

^c สำหรับพิกัดกำลังสำหรับ ThermoLace HDE โดยเฉพาะ โปรดดู ThermoLace พร้อมการค่อเชื่อม Heavy-Duty Edge

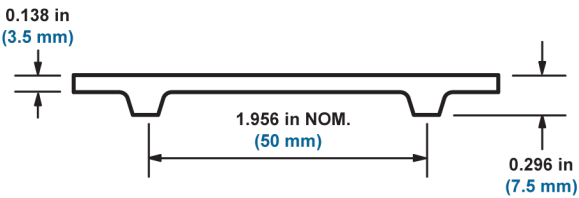
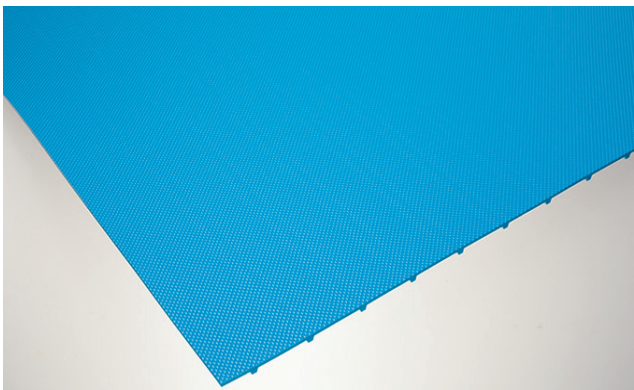
S8050 เอ็มเบทไคมอนต์ท็อป E (7.5 มม.) โพลียูรีเทน

	นิ้ว	มม.
พิคซ์	1.956	50
ความหนาโดยรวม	0.296	7.5
ความกว้างต่ำสุด	1	25
ความกว้างสูงสุด	72	1829
เส้นผ่าศูนย์กลางคัตไปด้านหลังต่ำสุด	5.2	132
เส้นผ่าศูนย์กลางสปิริคเก็คต่ำสุด (10T)	6.5	165
พื้นที่เปิดโล่ง (พื้นผิววาวรีน)	0%	
ตัวเลือกการต่อที่มี	แบบพร้อมสำหรับต่อเชื่อม, ไร้ปลาย, ThermoLace HDE, ประกับโลหะ	
สีที่มี	สีน้ำเงิน	



หมายเหตุผลิตภัณฑ์

- โปรดติดต่อ **Intralox** เพื่อรับทราบขนาดที่แน่นอนของสายพานและสถานะของสินค้าคงคลังก่อนที่จะออกแบบอุปกรณ์หรือสั่งซื้อสายพาน
- มีเอ็มเบทไคมอนต์ท็อปด้านข้างเพื่อการปล่อยที่ดียิ่งขึ้นในการใช้งานที่ความต้องการด้านการปล่อยผลิตภัณฑ์-เหนือกว่าคุณสมบัติของแผ่นท็อป
- มีแบบพร้อมไฟลด์และที่กันข้างแบบซิงโครไนซ์
- ThermoLace HDE** เป็นแบบแผ่นท็อปที่แต่ละด้านของแกนรื้อหรือเชื่อมต่อ
- หากเลือก **ThermoLace HDE** เป็นวิธีเชื่อมต่อ สายพานจะมีความหนา 7.5 มม. S8050 ThermoLace HDE มีความหนา 7.0 มม. นี่จะสร้างระดับขึ้นจากความต่างของความหนา
- โปรดดู การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรฐาน



ข้อมูลสายพาน

วัสดุของสายพาน	กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด ^{a,b,c}		ช่วงอุณหภูมิ (ต่อเนื่อง)		น้ำหนักสายพาน	
	ความกว้าง แรง- ปอนด์/ฟุต	ความกว้างนิ้วตัน/ เมตร	°F	°C	ปอนด์/ฟุต ²	กก./ม. ²
โพลียูรีเทน	420	6,129	20 ถึง 140	-7 ถึง 60	0.89	4.34

^a มีสปิริคเก็คที่ระยะห่างกลาง 3 นิ้ว (76 มม.); พิจารณาใช้สปิริคเก็คแบบวางเรียงซ้อนกันเพื่อประสิทธิภาพการทำงานสูงสุดในการใช้งานที่มีโหลดงานสูง

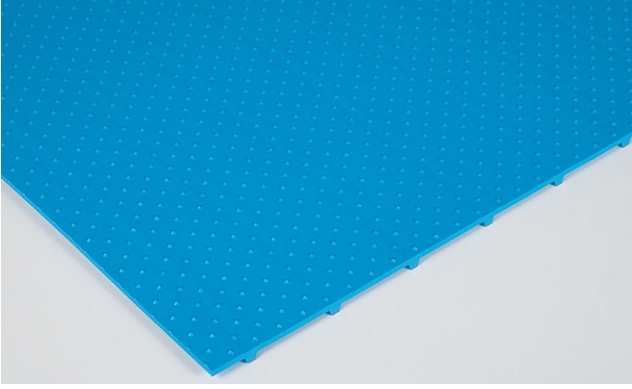
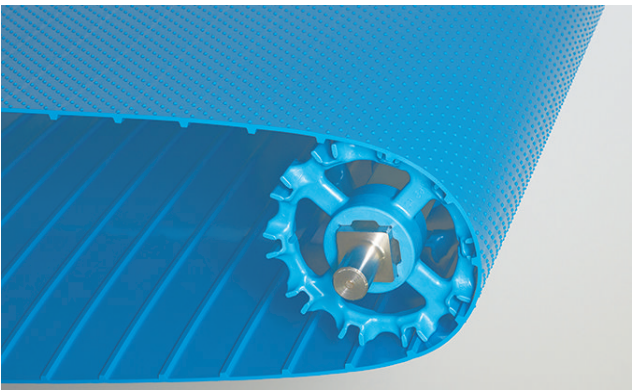
^b สำหรับการเชื่อมต่อเนื่องที่อุณหภูมิ 100°F (38°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ **Intralox** เพื่อรับทราบตัวเลือกกำลังแรงดึงสายพาน โดยละเอียด

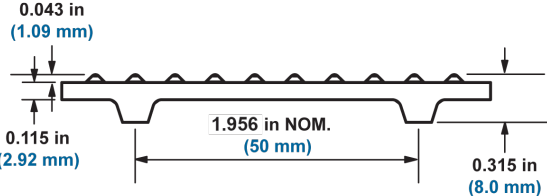
^c สำหรับพิกัดกำลังสำหรับ **ThermoLace HDE** โดยเฉพาะ โปรดดู **ThermoLace** พร้อมการต่อเชื่อม **Heavy-Duty Edge**

S8050 น๊ับท้อป E (8.0 มม.) โพลียูรีเทน		
	นิ้ว	มม.
พิคซ์	1.956	50
ความหนาโดยรวม	0.315	8.0
ความกว้างต่ำสุด	1	25
ความกว้างสูงสุด	42	1067
เส้นผ่าศูนย์กลางคัตไปด้านหลังต่ำสุด	4.0	102
เส้นผ่าศูนย์กลางสปริงคัตต่ำสุด (6T)	4.0	102
พื้นที่เปิดโล่ง (พื้นผิววาวรีน)	0%	
ตัวเลือกการต่อที่มี	แบบพร้อมสำหรับต่อเชื่อม, ไร้ปลาย, ThermoLace HDE, ประกับโลหะ	
สีที่มี	สีน้ำเงิน	

หมายเหตุผลิตภัณฑ์

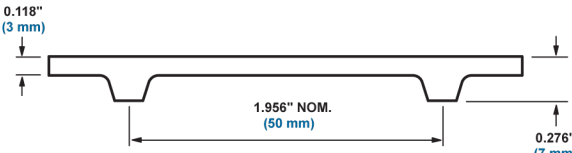
- โปรดติดต่อ **Intralox** เพื่อรับทราบขนาดที่แน่นอนของสายพานและสถานะของสินค้าคงคลังก่อนที่จะออกแบบอุปกรณ์หรือสั่งซื้อสายพาน
- การจับผลิตภัณฑ์ที่ดีเยี่ยมสำหรับระบบลำเลียงลาดชันปานกลาง; การปล่อยผลิตภัณฑ์บางอย่างที่เหนือกว่า
- มีจำหน่ายพร้อมไฟลด์
- ThermoLace HDE เป็นแบบเฟลทท้อปที่แต่ละด้านของแกนรื้อยข้อต่อ
- หากเลือก ThermoLace HDE เป็นวิธีเชื่อมต่อ สายพานจะมีความหนา 8.0 มม. S8050 ThermoLace HDE มีความหนา 7.0 มม. นี่จะสร้างระดับขึ้นจากความต่างของความหนา
- หากพิจารณาสปริงคัต 6T โปรดติดต่อ TSG เพื่อรับทราบข้อมูลเพิ่มเติม
- โปรดดู การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรฐาน





ข้อมูลสายพาน						
วัสดุของสายพาน	กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด ^{a,b,c}		ช่วงอุณหภูมิ (ต่อเนื่อง)		น้ำหนักสายพาน	
	ความกว้าง แรง- ปอนด์/ฟุต	ความกว้างนิวตัน/ เมตร	°F	°C	ปอนด์/ฟุต ²	กก./ม. ²
โพลียูรีเทน	420	6,129	20 ถึง 140	-7 ถึง 60	0.86	4.20
^a มีสปริงคัตที่ระยะห่างตรงกลาง 3 นิ้ว (76 มม.); พิจารณาใช้สปริงคัตแบบวางเรียงซ้อนกันเพื่อประสิทธิภาพการทำงานสูงสุดในการใช้งานที่มีโหลดงานสูง ^b สำหรับการใช้ต่อเนื่องที่อุณหภูมิเกิน 100°F (38°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับทราบค่ากำลังแรงดึงสายพานโดยละเอียด ^c สำหรับพิกัดกำลังสำหรับ ThermoLace HDE โดยเฉพาะ โปรดดู ThermoLace พร้อมการต่อเชื่อม Heavy-Duty Edge						

S8050 แพลทท้อป E (7.0 มม.) วัสดุทนความเย็น (Cold Use)

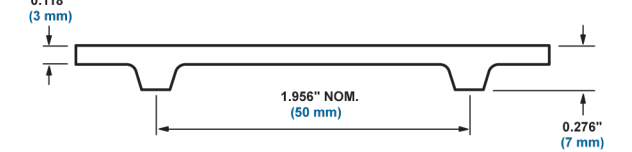
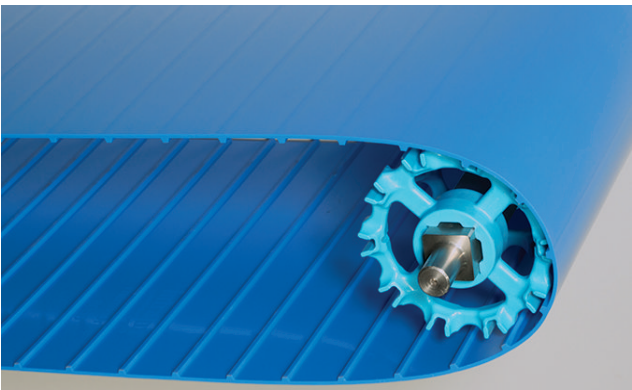
	นิ้ว	มม.	
พิตช์	1.956	50	
ความหนาโดยรวม	0.276	7.0	
ความกว้างต่ำสุด	1	25	
ความกว้างสูงสุด	72	1,829	
เส้นผ่าศูนย์กลางคัตไปด้านหลังต่ำสุด	ดูที่หมายเหตุผลิตภัณฑ์		
เส้นผ่าศูนย์กลางปรีคัทต่ำสุด	ดูที่หมายเหตุผลิตภัณฑ์		
พื้นที่เปิดโล่ง (พื้นผิวราบรื่น)	0%		
ตัวเลือกการต่อที่มี	แบบพร้อมสำหรับต่อเชื่อม, ไร้ปลาย, ประกับโลหะ		
สีที่มี	สีน้ำเงิน		
หมายเหตุผลิตภัณฑ์			
- โปรดติดต่อ Intralox เพื่อรับทราบขนาดที่แน่นอนของสายพานและสถานะของสินค้าคงคลังก่อนที่จะออกแบบอุปกรณ์หรือสั่งซื้อสายพาน - พื้นผิวแบบด้านที่ได้ผ่านกระบวนการทางวิศวกรรมซึ่งเหมาะกับการปล่อยผลิตภัณฑ์และสามารถทำความสะอาดได้เป็นอย่างดี - สำหรับการใช้งานที่รอบด้านมีความเย็นเป็นอย่างมาก ออกแบบมาสำหรับประสิทธิภาพการทำงานสูงสุดในสภาพแวดล้อมที่หนาวเย็น - มีแบบพร้อมไฟลด์และที่กันข้างแบบซิงโครไนซ์ - เส้นผ่าศูนย์กลางคัตไปด้านหลังและสปรีคัทต่ำสุดจะแตกต่างกันไปตามอุณหภูมิ - เส้นผ่าศูนย์กลาง 4 นิ้ว (102 มม.) ที่ 20°F ถึง 75°F (-6.7°C ถึง 24°C) - เส้นผ่าศูนย์กลาง 5 นิ้ว (127 มม.) ที่ 0°F ถึง 20°F (-17.8°C ถึง -6.7°C) - เส้นผ่าศูนย์กลาง 6 นิ้ว (152 มม.) ที่ -30°F ถึง 0°F (-34.4°C ถึง -17.8°C) - โปรดดู การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรฐาน			
			

ข้อมูลสายพาน						
วัสดุของสายพาน	กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด ^{a,b}		ช่วงอุณหภูมิ (ต่อเนื่อง)		น้ำหนักสายพาน	
	ความกว้าง แรง- ปอนด์/ฟุต	ความกว้างนิวตัน/ เมตร	°F	°C	ปอนด์/ฟุต ²	กก./ม. ²
วัสดุทนความเย็น (Cold Use)	225	3,284	-30 ถึง 75	-34 ถึง 24	0.82	4.00

^a โดยที่สปรีคัทเกิดที่ระยะห่างตรงกลาง 3 นิ้ว (76 มม.); พิจารณาใช้สปรีคัทแบบวางเรียงซ้อนกันเพื่อประสิทธิภาพการทำงานสูงสุดในการใช้งานที่มีโหลดงานสูง

^b สำหรับการเชื่อมต่อเนื่องที่อุณหภูมิต่ำกว่า 30°F (-1°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับทราบตัวเลขกำลังแรงดึงสายพานที่แท้จริง

S8050 แพลทท็อป E (7.0 มม.) Dura		
	นิ้ว	มม.
พิตช์	1.956	50
ความหนาโดยรวม	0.276	7.0
ความกว้างต่ำสุด	1	25
ความกว้างสูงสุด	72	1829
เส้นผ่าศูนย์กลางคัตไปด้านหลังต่ำสุด	6.0	152
เส้นผ่าศูนย์กลางสปร็อกเก็ตต่ำสุด (10T)	6.5	165
พื้นที่เปิดโล่ง (พื้นผิวราบรื่น)	0%	
ตัวเลือกการต่อที่มี	แบบพร้อมสำหรับต่อเชื่อม, ไร้ปลาย, ThermoLace HDE, ประกับโลหะ	
สีที่มี	สีน้ำเงิน	
หมายเหตุผลิตภัณฑ์		
- โปรดติดต่อ Intralox เพื่อรับทราบขนาดที่แน่นอนของสายพานและสถานะของสินค้าคงคลังก่อนที่จะออกแบบอุปกรณ์หรือสั่งซื้อสายพาน - ออกแบบมาสำหรับการไหลอย่างหนักในอุณหภูมิสูงและต่ำ - มีจำหน่ายพร้อมไฟลด์ - ให้ความทนทานการกระแทกอย่างมาก - สำหรับการใช้งานต่อเนื่อง ตั้งแต่ -4° F (-20° C) ถึง 140° F (60° C) โดยมีข้อควรระวังดังนี้: - สำหรับ อุณหภูมิสูงกว่า 140° F (60° C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์และแจ้งข้อมูลการใช้งาน - สำหรับ การใช้งานต่อเนื่องที่อุณหภูมิต่ำกว่า -4° F (-20° C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับทราบเส้นผ่าศูนย์กลางสปร็อกเก็ตต่ำสุด - โปรดดู การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรฐาน		



ข้อมูลสายพาน						
วัสดุของสายพาน	กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด ^{a,b}		ช่วงอุณหภูมิ (ต่อเนื่อง) ^c		น้ำหนักสายพาน	
	ความกว้าง ปอนด์/ฟุต	ความกว้างนิ้วตัน/เมตร	°F	°C	ปอนด์/ฟุต ²	กก./ม. ²
Dura	950	13,864	-4 ถึง 140	-20 ถึง 60	0.73	3.56

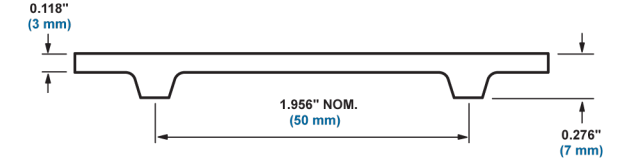
^a โดยที่สปร็อกเก็ตตั้งระยะห่างตรงกลาง 3 นิ้ว (76 มม.); ใช้สปร็อกเก็ตแบบวางเรียงซ้อนกันสำหรับการใช้งานที่มีโหลดมากกว่า 50% ของความแข็งแรงของสายพาน

^b สำหรับการใช้น้ำต่อเนื่องที่อุณหภูมิต่ำกว่า -4° F (-20° C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ **Intralox** เพื่อรับทราบความแข็งแรงโดยละเอียดของสายพาน

^c สำหรับอุณหภูมิเกิน 140°F (60°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ **Intralox**

ซีรีส์ 8050

S8050 แพลทท็อป (7.0 มม.) วัสดุสายพานสำหรับอุณหภูมิสูงและน้ำหนักมาก (High Temperature Heavy Load - HTL)				
	นิ้ว	มม.		
พิตช์	1.956	50		
ความหนาโดยรวม	0.276	7.0		
ความกว้างต่ำสุด	1	25		
ความกว้างสูงสุด	50	1270		
เส้นผ่าศูนย์กลางคัตไปด้านหลังต่ำสุด	6.0	152		
เส้นผ่าศูนย์กลางสปริงเก้ดต่ำสุด (10T)	6.5	165		
พื้นที่เปิดโล่ง (พื้นผิววาร์น)	0%			
ตัวเลือกการต่อที่มี	แบบพร้อมสำหรับต่อเชื่อม, ไร้ปลาย, ประกับโลหะ			
สีที่มี	สีขาวธรรมชาติ			
หมายเหตุผลิตภัณฑ์				
- โปรดติดต่อ Intralox เพื่อรับทราบขนาดที่แน่นอนของสายพานและสถานะของสินค้าคงคลังก่อนที่จะออกแบบอุปกรณ์หรือฮาร์ดแวร์สายพาน - ออกแบบมาเป็นพิเศษสำหรับอุณหภูมิสูงและ/หรือโหลดน้ำหนักมาก - สำหรับการใช้ต่อเนื่องที่อุณหภูมิต่ำกว่า 60°F (15°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับทราบเส้นผ่าศูนย์กลางสปริงเก้ดต่ำสุดที่จำเป็น - โปรดดู การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรฐาน				

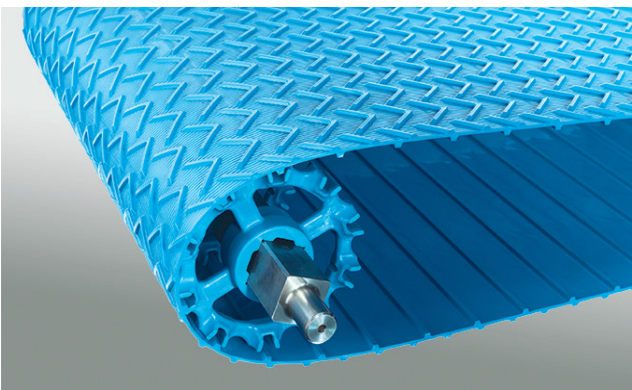
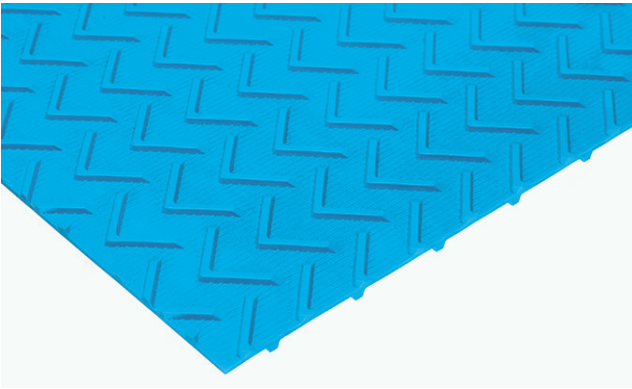
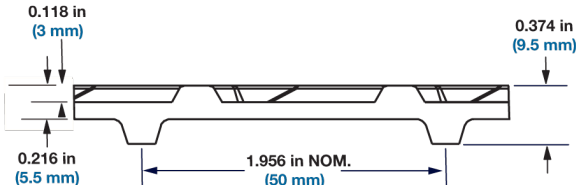


ข้อมูลสายพาน						
วัสดุของสายพาน	กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด ^{a,b}		ช่วงอุณหภูมิ (ต่อเนื่อง) ^c		น้ำหนักสายพาน	
	ความกว้าง แรง- ปอนด์/ฟุต	ความกว้างนิ้วตัน/ เมตร	°F	°C	ปอนด์/ฟุต ²	กก./ม. ²
HTL	1,056	15,411	60 ถึง 210	15 ถึง 100	0.88	4.31

^a โดยที่สปริงเก้ดที่ระยะห่างกลาง 3 นิ้ว (76 มม.); ใช้สปริงเก้ดแบบวางเรียงซ้อนกันสำหรับการใช้งานที่มีโหลดมากกว่า 50% ของแรงดึงสายพานสูงสุด

^b สำหรับการใช้น้ำต่อเนื่องที่อุณหภูมิเกิน 170°F (77°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ **Intralox** เพื่อรับทราบกำลังแรงดึงสายพานที่แท้จริง

^c ในบางการใช้งาน อุณหภูมิการใช้งานต่อเนื่องอาจสูงเกิน 210°F (100°C)

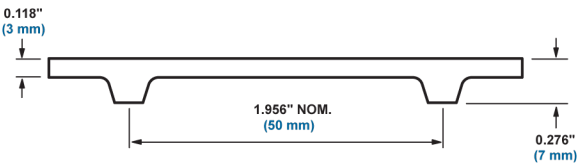
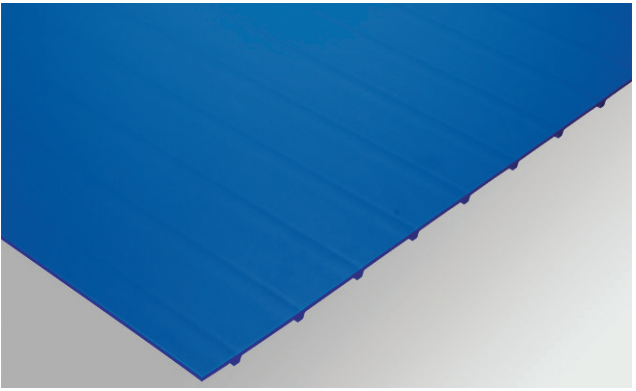
S8050 แบบ Ribbed V-Top™ E (9.5 มม.) โพลียูรีเทน						
	นิ้ว	มม.				
พิคซ์	1.956	50				
ความหนาโดยรวม	0.374	9.5				
ความกว้างต่ำสุด	2	51				
ความกว้างสูงสุด	42	1,067				
เส้นผ่าศูนย์กลางคัตไปด้านหลังต่ำสุด	4.0	102				
เส้นผ่าศูนย์กลางสปิริคเก็คต่ำสุด (10T)	6.5	165				
พื้นที่เปิดโล่ง (พื้นผิวราบรื่น)	0%					
ตัวเลือกการต่อที่มี	แบบพร้อมสำหรับต่อเชื่อม, ไร้ปลาย, ThermoLace HDE					
สีที่มี	สีน้ำเงิน					
หมายเหตุผลิตภัณฑ์						
- โปรดติดต่อ Intralox เพื่อรับทราบขนาดที่แน่นอนของสายพานและสถานะของสินค้าคงคลังก่อนที่จะออกแบบอุปกรณ์หรือยังข้อสายพาน - สามารถอ้างอิงผลิตภัณฑ์จำนวนมากบนสายพานแนวลาดชันสูงสุด 30 องศาโดยไม่ต้องใช้ไฟลด์ - ปรับปรุงการนำออกและการปล่อยผลิตภัณฑ์ที่ส่วนล่างของออก - ข้อต่อ ThermoLace HDE คือ แฟลทท็อป สำหรับแกนหรือข้อต่อที่มีขนาดสูงสุด 12 นิ้ว (305 มม.) - ข้อต่อที่เชื่อมแล้วคือ แฟลทท็อป สำหรับรอยต่อเชื่อมสายพานที่มีขนาดน้อยกว่า 1 นิ้ว (25 มม.) - จำเป็นต้องใช้เครื่องปรับผิวปลายสายพาน ThermoDrive และสเปเซอร์ทรงสี่เหลี่ยมที่จำหน่ายโดย Intralox ในการเชื่อมต่อ - โปรดดู การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรฐาน						
ข้อมูลสายพาน						
วัสดุของสายพาน	กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด ^{a,b,c}		ช่วงอุณหภูมิ (ต่อเนื่อง)		น้ำหนักสายพาน	
	ความกว้าง แรง- ปอนด์/ฟุต	ความกว้างนิวตัน/ เมตร	°F	°C	ปอนด์/ฟุต ²	กก./ม. ²
โพลียูรีเทน	180	2,627	20 ถึง 140	-7 ถึง 60	0.987	4.82
^a มีสปิริคเก็คทั้งระยะห่างตรงกลาง 3 นิ้ว (76 มม.); พิจารณาใช้สปิริคเก็คแบบวางเรียงซ้อนกันเพื่อประสิทธิภาพการทำงานสูงสุดในการใช้งานที่มีโหลดงานสูง ^b สำหรับการเชื่อมต่อเนื้อที่อุณหภูมิถึง 100°F (38°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับทราบตัวเลือกกำลังแรงดึงสายพาน โดยละเอียด ^c สำหรับพิคซ์กำลังสำหรับ ThermoLace HDE โดยเฉพาะ โปรดดู ThermoLace พร้อมการต่อเชื่อม Heavy-Duty Edge						

S8050 แพลทท็อป E (7.0 มม.) โพลียูรีเทน A23

	นิ้ว	มม.
พิคซ์	1.956	50
ความหนาโดยรวม	0.276	7.0
ความกว้างต่ำสุด	1	25
ความกว้างสูงสุด	72	1,829
เส้นค่าศูนย์กลางตัดไปด้านหลังต่ำสุด	5.2	132
เส้นค่าศูนย์กลางสปริคเก็ตต่ำสุด (8T)	5.2	132
พื้นที่เปิดโล่ง (พื้นผิวราบเรียบ)	0%	
ตัวเลือกการต่อที่ม	แบบพร้อมสำหรับต่อเชื่อม, ThermoLace HDE, แบบเชื่อม-มาแล้วเป็นวง, ประกับโลหะ	
สีที่ม	สีน้ำเงิน, สีขาว	



หมายเหตุผลิตภัณฑ์	
- โปรดติดต่อ Intralox เพื่อรับทราบขนาดที่แน่นอนของสายพานและสถานะของสินค้าคงคลังก่อนที่จะออกแบบอุปกรณ์หรือสั่งซื้อสายพาน - ออกแบบเพื่อให้ทำงานได้ดีในการใช้งานการแยกสลายด้วยน้ำ - พร้อมไฟลด์และที่กันข้าง - สำหรับการใช้ต่อเนื่องจากอุณหภูมิ 32°F (0°C) ถึง 212°F (100°C) โดยมีข้อควรระวังดังนี้: - สำหรับการอุณหภูมิสูงกว่า 140°F (60°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox และแจ้งข้อมูลการใช้งาน - สำหรับการใช้ที่อุณหภูมิต่ำกว่า 32°F (0°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับทราบเส้นค่าศูนย์กลางสปริคเก็ตต่ำสุดและการพิจารณาอื่นๆ โปรดดู การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรฐาน	



ข้อมูลสายพาน						
วัสดุของสายพาน	กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด ^{a,b}		ช่วงอุณหภูมิ (ต่อเนื่อง) ^c		น้ำหนักสายพาน	
	ความกว้าง แรง- ปอนด์/ฟุต	ความกว้างนิ้วตัน/ เมตร	°F	°C	ปอนด์/ฟุต ²	กก./ม. ²
PUR A23	540	7880	โปรดดู หมายเหตุผลิตภัณฑ์ ในตารางก่อนหน้า		0.804	3.93
^a มีสปิริคเก็ตทั้งระยะห่างกลาง 3 นิ้ว (76 มม.); พิจารณาใช้สปิริคเก็ตแบบวางเรียงซ้อนกันเพื่อประสิทธิภาพการทำงานสูงสุดในการใช้งานที่มีโหลดงานสูง						
^b สำหรับการใช้ต่อเนื่องที่อุณหภูมิเกิน 100°F (38°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับทราบตัวเลขกำลังแรงดึงสายพานโดยละเอียด						
^c สำหรับอุณหภูมิต่ำกว่า 32°F (0°C) หรือเกิน 212°F (100°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox						

ซีรีส์ 8050

ส่วนประกอบ BARDRIVE

สปริงเกอร์ S8026 และ S8050

การพิจารณาการเลือกสปริงเกอร์

- สปริงเกอร์ทั้งหมดที่แสดงมีจำหน่ายจาก Intralox
- เลือกซีรีส์สปริงเกอร์ที่สามารถใช้งานร่วมกับซีรีส์สายพาน
- เลือกขนาดเพลที่สามารถใช้งานร่วมกับเส้นผ่าศูนย์กลางสปริงเกอร์ต่ำสุดของสายพาน สำหรับสายพานที่มีทั้งกึ่งแบบแข็งและแบบโครโม ให้เลือกขนาดสปริงเกอร์ตามพิชชและความสูงของกึ่งกึ่ง
- ออกแบบส่วนปลายขับเคลื่อนด้วยระยะห่างเส้นแกนกลางสปริงเกอร์สูงสุด 3 นิ้ว (75 มม.)
- ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับเวลาในการผลิตและจัดส่งก่อนการสั่งซื้อ
- เลือกแบบทำความสะดวกสำหรับการใช้งานที่ต้องใช้ความสะอาด
- แนะนำให้ใช้สปริงเกอร์เพิ่มความกว้างและสปริงเกอร์ Max Pull กับเพลขับเคลื่อน ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับคำแนะนำทางเทคนิคเพิ่มเติม

การอ้างอิงปริมาณสปริงเกอร์ S8026 และ S8050					
S8026			S8050		
ความกว้างสายพานขั้นต่ำ ^a		จำนวนชั้นต่ำของเพื่องต่อเพล ^b	ความกว้างสายพานขั้นต่ำ ^c		จำนวนชั้นต่ำของเพื่องต่อเพล ^d
นิ้ว	มม.		นิ้ว	มม.	
1	25	1	1	25	1
2.9	74	2	3.7	94	2
6.9	175	3	7.2	183	3
9.9	251	4	10.2	259	4
12.9	328	5	13.2	335	5
15.9	404	6	16.2	411	6
18.9	480	7	19.2	488	7
21.9	556	8	22.2	564	8
24.9	632	9	25.2	640	9
27.9	709	10	28.2	716	10
30.9	785	11	31.2	792	11
33.9	861	12	34.2	869	12
36.9	937	13	37.2	945	13
39.9	1013	14	40.2	1021	14
42.9	1090	15	43.2	1097	15
45.9	1166	16	46.2	1173	16
48.9	1242	17	49.2	1250	17
51.9	1318	18	52.2	1326	18
54.9	1394	19	55.2	1402	19
57.9	1471	20	58.2	1478	20
60.9	1547	21	61.2	1554	21
63.9	1623	22	64.2	1631	22
66.9	1699	23	67.2	1707	23
69.9	1775	24	70.2	1783	24

^a ใช้ความกว้างของสายพานขั้นต่ำที่เลือกจากความกว้างสายพานของคุณเพื่อกำหนดปริมาณขั้นต่ำสปริงเกอร์ที่ต้องใช้ สายพานมีจำหน่ายตามขนาดที่เพิ่มขึ้นทีละ 0.03125 นิ้ว (0.79 มม.)

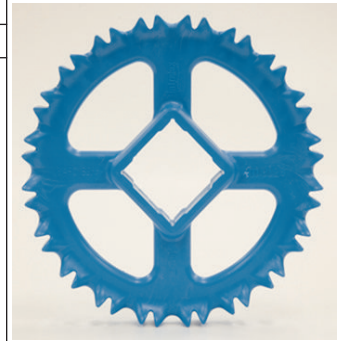
^b ต้องใช้สปริงเกอร์ปริมาณมากกว่าสำหรับการใช้งานที่โหลดหนักกว่า ต้องเลือกสปริงเกอร์ทั้งหมดให้เข้าที่ โดยให้สามารถเลื่อนหัวด้านข้างได้สูงสุด +/- 0.125 นิ้ว (3.0 มม.)

^c ใช้ความกว้างของสายพานขั้นต่ำที่เลือกจากความกว้างสายพานของคุณเพื่อกำหนดปริมาณขั้นต่ำสปริงเกอร์ที่ต้องใช้ สายพานมีจำหน่ายตามขนาดที่เพิ่มขึ้นทีละ 0.03125 นิ้ว (0.79 มม.)

^d ต้องใช้สปริงเกอร์ปริมาณมากกว่าสำหรับการใช้งานที่โหลดหนักกว่า ต้องเลือกสปริงเกอร์ทั้งหมดให้เข้าที่ โดยให้สามารถเลื่อนหัวด้านข้างได้สูงสุด +/- 0.125 นิ้ว (3.0 มม.)

3 กลุ่มผลิตภัณฑ์

ข้อมูลสปร็อกเก็ทอาซิดอลหล่อขึ้นรูปแบบทำความสะอาดย่อย S8026										
จำนวน ของ- ฟันเฟือง	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง นนิ้ว	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง ฟิตช์ มม.	ขนาดที่ระบุ- ของ เส้นผ่า- ศูนย์กลาง- รอบนอก นิ้ว	ขนาดที่ระบุ- ของ เส้นผ่า- ศูนย์กลาง- รอบนอก มม.	ขนาดที่ระบุ- ของ ความ- กว้างของดุม - นิ้ว	ขนาดที่- ระบุของ ความกว้าง- ของดุม - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
							มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
							แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นนิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
6 ^{a, bc}	2.0	51	1.9	48	1.0 ^b	25 ^b	1		25	
10 ^d	3.2	81	3.2	81	1.0	25	1		25	
								1.5		40
12	3.9	99	3.8	97	1.0	25		1.5		40
20	6.4	163	6.4	162	1.0	25		1.5		40



^a ไม่สามารถใช้งานร่วมกับ ThermoLace

^b ความกว้างของฟันคานที่ระบุคือ 1 นิ้ว (25.4 มม.); ความกว้างของดุมคานที่ระบุคือ 0.7 นิ้ว (17.8 มม.) สามารถดูภาพสปร็อกเก็ท ThermoDrive ได้จากเว็บไซต์ Intralox เพื่อการอ้างอิงเพิ่มเติม

^c ไม่สามารถใช้งานกับรูเจาะกลม HD 1 นิ้ว

^d ไม่สามารถใช้งานร่วมกับแหวนยึดสำหรับใช้งานหนักชนิดแยกสแตนด์เลสตีล

ข้อมูลสปร็อกเก็ทอาซิดอลที่ผ่านการเมทซ์ขึ้นรูปแบบทำความสะอาดย่อย S8026										
จำนวน ของ- ฟันเฟือง	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง นนิ้ว	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง ฟิตช์ มม.	ขนาดที่ระบุ- ของ เส้นผ่า- ศูนย์กลาง- รอบนอก นิ้ว	ขนาดที่ระบุ- ของ เส้นผ่า- ศูนย์กลาง- รอบนอก มม.	ขนาดที่ระบุ- ของ ความ- กว้างของดุม - นิ้ว	ขนาดที่- ระบุของ ความกว้าง- ของดุม - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
							มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
							แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นนิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
8 ^a	2.5	64	2.5	64	1.0	25	1		25	



^a ไม่สามารถใช้งานร่วมกับ ThermoLace

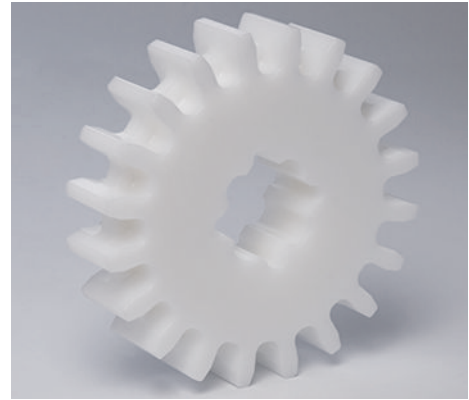
ข้อมูลสปร็อกเก็ตอาซิคอลส์ผ่านการแมชชีนขึ้นรูปแบบทำความสะอาดง่าย S8026 EZ แบบไม่ประทับ										
จำนวน ของ- ฟันเพื่อ	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง นั้ว	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง พิตช์ มม.	ขนาดที่ระบุ- ของ เส้นผ่า- ศูนย์กลาง- รอบนอก นั้ว	ขนาดที่ระบุ- ของ เส้นผ่า- ศูนย์กลาง- รอบนอก มม.	ขนาดที่ระบุ- ของ ความ- กว้างของดุม - นั้ว	ขนาดที่- ระบุของ ความกว้าง- ของดุม - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
							มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
							แบบกลม - นั้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นั้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
20 ^a	6.4	163	6.4	162	1	25		1.5		40
										

^a ไม่สามารถใช้งานได้กับ ThermoLace HDE

ข้อมูลสปร็อกเก็ตอาซิคอลส์หล่อขึ้นรูปแบบทำความสะอาดง่าย S8050										
จำนวน ของ- ฟันเพื่อ	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง นั้ว	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง พิตช์ มม.	ขนาดที่ระบุ- ของ เส้นผ่า- ศูนย์กลาง- รอบนอก นั้ว	ขนาดที่ระบุ- ของ เส้นผ่า- ศูนย์กลาง- รอบนอก มม.	ขนาดที่ระบุ- ของ ความ- กว้างของดุม - นั้ว	ขนาดที่- ระบุของ ความกว้าง- ของดุม - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
							มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
							แบบกลม - นั้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นั้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
6	4.0	102	3.7	94	1.5	38		1.5		40
8	5.2	132	5.0	127	1.5	38		1.5		40
10	6.5	165	6.3	160	1.5	38		1.5		40
12	7.7	196	7.6	193	1.5	38		1.5		40
										

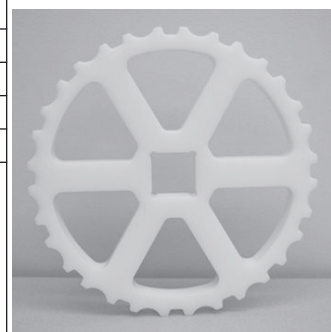
3 กลุ่มผลิตภัณฑ์

ข้อมูล S8050 สปริงเกอร์เคาซีตอลธรรมชาติป้องกันการสะสม ^a										
จำนวน ของพื้น เพื่อง	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง กึ่งนั้ว	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง กึ่งนั้ว	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง กึ่งนั้ว	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง กึ่งนั้ว	ขนาดที่- ระบุของ ความกว้าง ของคูล - นั้ว	ขนาดที่- ระบุของ ความกว้าง ของคูล - นั้ว	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
							มาตรา		เมตริก	
							แบบกลม - นั้ว	แบบ- สี่เหลี่ยม - นั้ว	แบบกลม - มม.	แบบ- สี่เหลี่ยม - มม.
10	6.5	165	6.3	160	1.50	38		1.5		40
								2.5		60
12	7.7	196	7.6	193	1.50	38		1.5		40
								2.5		60



^a ติดต่อที่ขาบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับทราบระยะเวลาจัดส่ง

ข้อมูลสปริงเกอร์เคาซีตอลที่ผ่านการแมชชีนขึ้นรูปแบบทำความสะอาดง่าย S8050										
จำนวน ของ- พื้นเพื่อง	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง กึ่งนั้ว	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง กึ่งนั้ว	ขนาดที่ระบุ- ของ เส้นผ่า- ศูนย์กลาง- รอบนอก นั้ว	ขนาดที่ระบุ- ของ เส้นผ่า- ศูนย์กลาง- รอบนอก มม.	ขนาดที่ระบุ- ของ ความ- กว้างของคูล - นั้ว	ขนาดที่ระบุ- ของ ความกว้าง- ของคูล - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
							มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
							แบบกลม - นั้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นั้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
10	6.5	165	6.3	160	1.0	25		2.0		
								2.5		
12	7.7	196	7.6	193	1.0	25		2.0		
								2.5		
16	10.3	262	10.1	255	1.0	25		1.5		40
								2.5		



ข้อมูลสปริงเกอร์เคาซีตอลที่ผ่านการแมชชีนขึ้นรูปแบบทำความสะอาดง่าย S8050										
จำนวน ของ- พื้นเพื่อง	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง กึ่งนั้ว	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง กึ่งนั้ว	ขนาดที่ระบุ- ของ เส้นผ่า- ศูนย์กลาง- รอบนอก นั้ว	ขนาดที่ระบุ- ของ เส้นผ่า- ศูนย์กลาง- รอบนอก มม.	ขนาดที่ระบุ- ของ ความ- กว้างของคูล - นั้ว	ขนาดที่ระบุ- ของ ความกว้าง- ของคูล - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
							มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
							แบบกลม - นั้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นั้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
10	6.5	165	6.3	160	1	25		1.5		40



ข้อมูลสปร็อกเก็ตอาซิคอลที่ผ่านการแก้ไขขึ้นรูปแบบทำความสะอาดยุค S8050 แบบไม่ประทับ ^a										
จำนวน ของฟัน- เฟือง	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง นั้ว	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง นั้ว	ขนาดที่ระบุ- ของ เส้นผ่า- ศูนย์กลาง- รอบนอก นั้ว	ขนาดที่ระบุ- ของ เส้นผ่า- ศูนย์กลาง- รอบนอก มม.	ขนาดที่ระบุ- ของ ความ- กว้างของดุม - นั้ว	ขนาดที่- ระบุของ ความกว้าง- ของดุม - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
							มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
							แบบกลม - นั้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นั้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
10	6.5	165	6.3	160	1	25		1.5		40
12	7.7	196	7.6	193	1	25		2.5		60



^a ไม่สามารถใช้งานได้กับ ThermoLace HDE

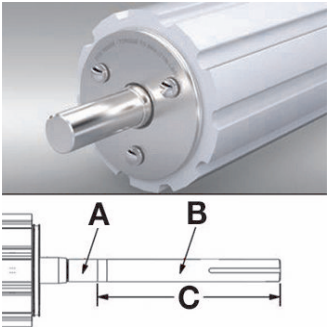
ข้อมูลสปร็อกเก็ตแยก S8050 ^{a,b}										
จำนวน ของ- ฟัน	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง นั้ว	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง นั้ว	ขนาดที่ระบุ- ของ เส้นผ่า- ศูนย์กลาง- รอบนอก นั้ว	ขนาดที่ระบุ- ของ เส้นผ่า- ศูนย์กลาง- รอบนอก มม.	ขนาดที่ระบุ- ของ ความ- กว้างของดุม - นั้ว	ขนาดที่- ระบุของ ความกว้าง- ของดุม - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
							มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
							แบบกลม - นั้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นั้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
8	5.2	132	5.0	127	1.0	25		1.5		40
10	6.5	165	6.3	160	1.0	25		1.5		40



^a มีพร้อมจำหน่ายในแบบอาซิคอลสัณฐานสำหรับการแก้ไขขึ้นรูปหรือในลอนสัณฐานดิแบบทนแรงเสียด

^b สปร็อกเก็ตมีทิศทางขับเคลื่อนที่ควรใช้ โปรดตรวจสอบลูกศรด้านข้าง

3 กลุ่มผลิตภัณฑ์

สปร็อกเก็ตเพิ่มความกว้าง ^{a, b}								
ความกว้างที่มี	จำนวน ของฟันเฟือง	ขนาดที่ระบุของเส้นผ่าศูนย์กลาง-พิทช์	ขนาดที่ระบุของเส้นผ่าศูนย์กลาง-รอบนอก	ตัวเลือกสีอื่น	เส้นผ่าศูนย์กลาง-ส่วนแกนและเพลาลูกปืน	เส้นผ่าศูนย์กลาง-เพลาลูกเฟือง	ความยาวเพลาลูกเฟือง	
10 นิ้ว (254 มม.)	10	6.5 นิ้ว (165 มม.)	6.3 นิ้ว (160 มม.)	มีสีส้มหรือไม่มีสีอื่น	สูงสุด 2 นิ้ว (50 มม.)	สูงสุด 2 นิ้ว (50 มม.)	สูงสุด 15 นิ้ว (381 มม.)	 A: ส่วนแกนและเพลาลูกปืน B: เพลาลูกเฟือง C: ความยาวเพลาลูกเฟือง
12 นิ้ว (305 มม.)								
16 นิ้ว (406 มม.)								
18 นิ้ว (457 มม.)								
20 นิ้ว (508 มม.)								
24 นิ้ว (610 มม.)								
30 นิ้ว (762 มม.)								
36 นิ้ว (914 มม.)								
^a ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับรายละเอียดต่างๆ เกี่ยวกับความกว้าง ^b ต้องใช้สปร็อกเก็ตเพิ่มความกว้างกับเพลาลูกเฟืองเท่านั้น								

ปลายขับเคลื่อนด้านที่ไม่ทำงาน S8026 และ S8050

- สลักพอร์ตและลูกกลิ้งสามารถใช้งานได้กับสายพาน S8026 และ S8050 นอกจากจะระบุไว้เป็นอย่างอื่น
- สลักพอร์ตออกแบบมาเพื่อใช้กับเพลาสีเหลือง เมื่อใช้เพลากลม ให้ใช้ลูกกลิ้งย้อนกลับ
- เส้นผ่าศูนย์กลางสลักพอร์ตและลูกกลิ้งต้องเป็นไปตามขนาดที่กำหนดขั้นต่ำสำหรับสายพาน
- ใช้ลูกกลิ้งแบบปีกยึดเฉพาะสำหรับปลายเพลาด้านนอกเท่านั้นเมื่อต้องการควบคุมสายพาน
- ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับเวลาในการผลิตและจัดส่ง

ข้อมูลของสลักพอร์ต ThermoDrive ^a									
ประมาณ เส้นผ่าศูนย์กลางพิทช์ของล้อ นิ้ว	ประมาณ เส้นผ่าศูนย์กลางพิทช์ของล้อ มม.	ขนาดที่ระบุของเส้นผ่าศูนย์กลางล้อ นิ้ว	ขนาดที่ระบุของเส้นผ่าศูนย์กลางล้อ มม.	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของคัม - นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของคัม - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
						มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
						แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
3.9	99	3.80	96.5	1.0	25		1.5		40
5.2	132	5.00	127.0	1.0	25		1.5		40
6.5	165	6.25	158.8	1.0	25		1.5		40
7.7	196	7.50	190.5	1.0	25		1.5		
							2.5		
10.3	262	10.10	256.5	1.0	25		1.5		
							2.5		
^a ออกแบบเพื่อใช้งานกับสปร็อกเก็ตที่มีเส้นผ่าศูนย์กลางคงกัน, วัสดุที่ใช้คือ UHMW-PE									

ข้อมูลของลูกกลิ้งยี่ห้อ ThermoDrive ^a							
ขนาดที่ระบุของเส้นผ่าศูนย์กลางลูกกลิ้ง นิ้ว	ขนาดที่ระบุของเส้นผ่าศูนย์กลางลูกกลิ้ง มม.	ขนาดที่ระบุของความกว้างของดุม - นิ้ว	ขนาดที่ระบุของความกว้างของดุม - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
				มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
				แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
4.0	102	1.0	25	0.75			
4.0	102	1.0	25	1.0			



^a วัสดุคือ UHMW-PE

ข้อมูลของลูกแบบปีกยี่ห้อ ThermoDrive ^a							
ขนาดที่ระบุของเส้นผ่าศูนย์กลางลูกกลิ้ง นิ้ว ^b	ขนาดที่ระบุของเส้นผ่าศูนย์กลางลูกกลิ้ง มม. ^c	ขนาดที่ระบุของความกว้างดุม นิ้ว ^d	ขนาดที่ระบุของความกว้างดุม มม. ^e	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
				มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
				แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
4.0	102	1.0	25	0.75			
4.0	102	1.0	25	1.0			



^a วัสดุคือ UHMW-PE

^b เส้นผ่าศูนย์กลางลูกกลิ้งที่ระบุไม่รวมขนาดปีก 0.75 นิ้ว (19 มม.), เส้นผ่าศูนย์กลางจริงของลูกกลิ้งคือ 5.5 นิ้ว (140 มม.)

^c เส้นผ่าศูนย์กลางลูกกลิ้งที่ระบุไม่รวมขนาดปีก 0.75 นิ้ว (19 มม.), เส้นผ่าศูนย์กลางจริงของลูกกลิ้งคือ 5.5 นิ้ว (140 มม.)

^d ไม่รวมขนาดปีก, ความกว้างดุมจริงคือ 1.23 นิ้ว (31 มม.)

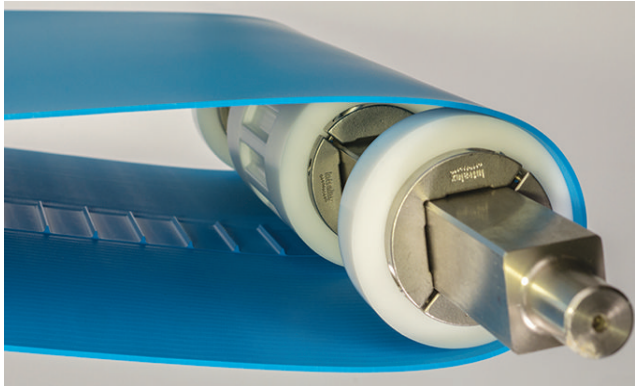
^e ไม่รวมขนาดปีก, ความกว้างดุมจริงคือ 1.23 นิ้ว (31 มม.)

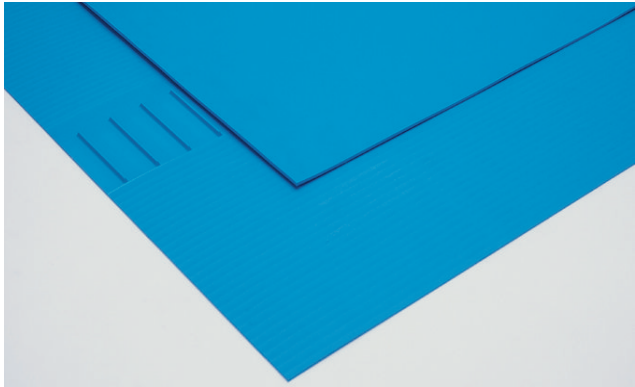
LUGDRIVE

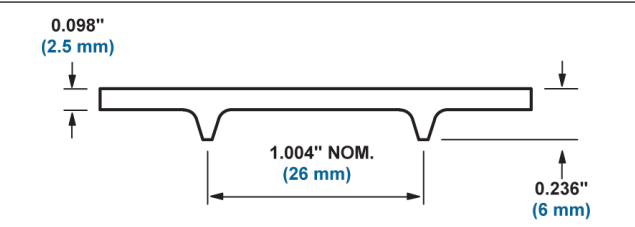
S8126 แพลทท็อป (6.0 มม.) โพลียูรีเทน		
	นิ้ว	มม.
พิคซ์	1.004	26
ความหนาโดยรวม	0.236	6.0
ความกว้างต่ำสุด	10	254
ความกว้างสูงสุด	24	610
เส้นผ่าศูนย์กลางตัดไปด้านหลังต่ำสุด	4.0	102
เส้นผ่าศูนย์กลางสปริงกึ่งต่ำสุด (12T)	4.0	102
พื้นที่เปิดโล่ง (พื้นผิวราบรื่น)	0%	
ตัวเลือกการต่อที่มี	แบบพร้อมสำหรับต่อเชื่อม, ไร้ปลาย	
สีที่มี	สีน้ำเงิน	

หมายเหตุผลิตภัณฑ์

- โปรดติดต่อ **Intralox** เพื่อรับทราบขนาดที่แน่นอนของสายพานและสถานะของสินค้าคงคลังก่อนที่จะออกแบบอุปกรณ์หรือสั่งซื้อสายพาน
- พื้นผิวแบบด้านที่ได้ผ่านกระบวนการทางวิศวกรรมซึ่งเหมาะกับการปล่อยผลิตภัณฑ์และสามารถทำความสะอาดได้เป็นอย่างดี
- ออกแบบมาสำหรับการปรับปรุงการใช้งานที่มีความสูงผ่านสายพานลำเลียงแบบรางน้ำไปยังโซลูชัน **ThermoDrive** แบบไม่มีแรงดึง โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ **Intralox** สำหรับรายละเอียดต่างๆ
- สำหรับการใช้งานกับชุดขับเคลื่อนและส่วนประกอบปลายด้านที่ไม่ทำงาน S8126 โดยเฉพาะ
- ความกว้างแถบขึ้นอยู่กับที่ 2.4 นิ้ว (62 มม.)
- โปรดดู การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรฐาน







ข้อมูลสายพาน						
วัสดุของสายพาน	กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด		ช่วงอุณหภูมิ (ต่อเนื่อง)		น้ำหนักสายพาน	
	แรงปอนด์	N	°F	°C	ปอนด์/ฟุต ²	กก./ม. ²
โพลียูรีเทน	120	534	20 ถึง 140	-7 ถึง 60	0.62	3.04

S8140 แขนจับเดี่ยว เฟลทที่อป E (10.5 มม.) โพลียูรีเทน A23			
	นิ้ว	มม.	
พิคซ์	1.555	39.5	
ความหนาโดยรวม	0.413	10.5	
ความกว้างต่ำสุด	5	127	
ความกว้างสูงสุด	36	914	
เส้นผ่าศูนย์กลางคัตไปด้านหลังต่ำสุด	4	102	
เส้นผ่าศูนย์กลางสปริงกั๊ดต่ำสุด (8T)	4	102	
พื้นที่เปิดโล่ง (พื้นผิวราบรื่น)	0%		
ตัวเลือกการต่อที่มี	แบบพร้อมสำหรับต่อเชื่อม, ไร้ปลาย, ประกับโลหะ, ThermoLace HDE		
สีที่มี	สีน้ำเงิน, สีขาว		

หมายเหตุผลิตภัณฑ์	
- โปรดติดต่อ Intralox เพื่อรับทราบขนาดที่แน่นอนของสายพานและสถานะของสินค้าคงคลังก่อนที่จะออกแบบอุปกรณ์หรือสั่งซื้อสายพาน - พื้นผิวแบบด้านที่ได้ผ่านกระบวนการทางวิศวกรรมซึ่งเหมาะกับการปล่อยผลิตภัณฑ์และสามารถทำความสะอาดได้เป็นอย่างดี - ออกแบบเพื่อให้ทำงานได้ดีในการใช้งานการแยกสายพานด้วยน้ำ - สำหรับการใช้งานกับชุดขับเคลื่อนและส่วนประกอบปลายส่วนป้อนเข้า S8140 โดยเฉพาะ - ความกว้างแกนขับเคลื่อนอยู่ที่ 3.2 นิ้ว (81.5 มม.) - มาพร้อมไฟลด์ ที่กันข้าง และวีโกด์ - สำหรับการใช้ต่อเนื่องเนื่องจากอุณหภูมิ 32°F (0°C) ถึง 212°F (100°C) โดยมีข้อควรระวังดังนี้: - สำหรับอุณหภูมิสูงกว่า 212°F (100°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox และแจ้งข้อมูลการใช้งาน - สำหรับการใช้ที่อุณหภูมิต่ำกว่า 32°F (0°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับทราบเส้นผ่าศูนย์กลางสปริงกั๊ดต่ำสุดและการพิจารณาอื่นๆ - โปรดดู การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรฐาน	

0.118 in (3 mm)
1.555 in NOM. (39.5 mm)
0.413 in (10.5 mm)
3.2 in (81.5 mm)

ข้อมูลสายพาน									
	กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด ^{abc}					ช่วงอุณหภูมิ (ต่อเนื่อง)		น้ำหนักสายพาน	
วัสดุของสายพาน	วิธีเชื่อมต่อ	ความกว้าง แรงปอนด์/ฟุต	ความกว้างนิ้วตัน/เมตร	แรงปอนด์	N	°F	°C	อิมพีเรียล	เมตริก
PUR A23	ไม่ใช้ HDE	480 (สูงสุด 18 นิ้ว)	7,000 (สูงสุด 457 มม.)	720 (18 นิ้วถึง 36 นิ้ว)	3,200 (457 มม. ถึง 914 มม.)				
	ThermoLace HDE	270 (สูงสุด 32 นิ้ว)	3,940 (สูงสุด 813 มม.)	720 (32 นิ้วถึง 36 นิ้ว)	3,200 (813 มม. ถึง 914 มม.)	โปรดดู หมายเหตุผลิตภัณฑ์ ในตารางก่อนหน้านี้	0.730 ปอนด์/ฟุต ² + 0.120 ปอนด์/ฟุต	3.56 กก./ม. ² + 0.179 กก./ม.	

^a สำหรับการใช้ต่อเนื่องที่อุณหภูมิเกิน 100°F (38°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับทราบรายละเอียดกำลังแรงดึงสายพาน

^b อิงตามตำแหน่งของอิมิตเตอร์ที่เหมาะสม

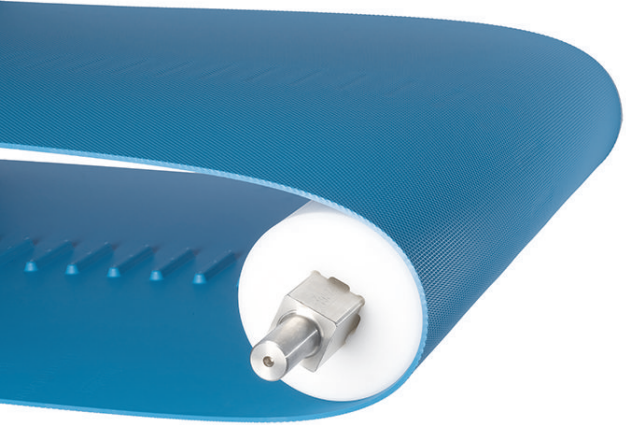
^c สำหรับพิกัดกำลังสำหรับ ThermoLace HDE โดยเฉพาะ โปรดดู S8140 แขนจับเดี่ยว ThermoLace พร้อมการต่อเชื่อม Heavy-Duty Edge

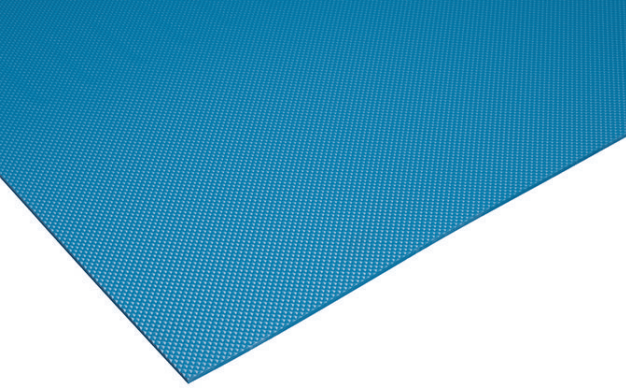
S8140 เอ็มเบทไดมอนด์ท็อปแกนขับเคลื่อน E (11.5 มม.) โพลียูรีเทน

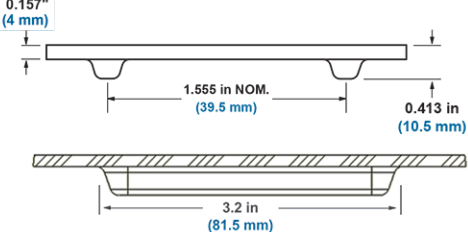
	นิ้ว	มม.
พิคซ์	1.562	39.7
ความหนาโดยรวม	0.453	11.5
ความกว้างต่ำสุด	5	127
ความกว้างสูงสุด	36	914
เส้นผ่าศูนย์กลางตัดไปด้านหลังต่ำสุด	5	127
เส้นผ่าศูนย์กลางสปริตเก็ตต่ำสุด [12T, 6 นิ้ว (153 มม.)]	5	127
พื้นที่เปิดโล่ง (พื้นผิวรวนริน)	0%	
ตัวเลือกการต่อที่มี	แบบพร้อมสำหรับต่อเชื่อม, ไร้ปลาย, ประกับโลหะ, ThermoLace HDE	
สีที่มี	สีน้ำเงิน	

หมายเหตุผลิตภัณฑ์

- โปรดติดต่อ **Intralox** เพื่อรับทราบขนาดที่แน่นอนของสายพานและสถานะของสินค้าคงคลังก่อนที่จะออกแบบอุปกรณ์หรือสั่งซื้อสายพาน
- มีเอ็มเบทไดมอนด์ท็อปด้านข้างเพื่อการปล่อยที่ดียิ่งขึ้นในการใช้งานที่ความต้องการด้านการปล่อยผลิตภัณฑ์เหนือกว่าคุณสมบัติของเพลทท็อป
- สำหรับการใช้งานกับชุดขับเคลื่อนและส่วนประกอบปลายส่วนป้อนเข้า S8140 โดยเฉพาะ
- ความกว้างช่องฟันขับเคลื่อนอยู่ที่ 3.2 นิ้ว (81.5 มม.)
- มาพร้อมไฟลด์ ที่กันข้าง และวีโกด์
- หากเลือก **ThermoLace HDE** เป็นวิธีเชื่อมต่อ ที่ปิดสายพานจะมีความหนา 4 มม. ที่ปิด S8140 ThermoLace HDE จะมีความหนา 3 มม. นี่จะสร้างระดับขึ้นจากความต่างของความหนา
- ThermoLace HDE เป็นแบบเพลทท็อปที่แต่ละด้านของแกนรื้อร้อยข้อต่อ
- สำหรับการใช้ต่อเนื่องจากอุณหภูมิ 20°F (-7°C) ถึง 140°F (60°C) โดยมีข้อยกเว้นดังนี้:
สำหรับอุณหภูมิสูงกว่า 100°F (37°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox และแจ้งข้อมูลการใช้งาน
- โปรดดู การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรฐาน







ข้อมูลสายพาน									
วัสดุของสายพาน	วิธีเชื่อมต่อ	กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด ^{a,b,c}				ช่วงอุณหภูมิ (ต่อเนื่อง)		น้ำหนักสายพาน	
		ความกว้าง แรง- ปอนด์/ฟุต	ความกว้างนิ้วตัน/ เมตร	แรงปอนด์	N	°F	°C	มาตรา	เมตริก
โพลียูรีเทน	ThermoLace ที่ไม่ใช่ HDE	400 (สูงสุด 18 นิ้ว)	5,800 (สูงสุด 457 มม.)	600 (18 นิ้ว ถึง 36 นิ้ว)	2,660 (457 มม. ถึง 914 มม.)	ช่วงอุณหภูมิ (ต่อเนื่อง)		1.076 ปอนด์/ ฟุต² + 0.08 ปอนด์/ฟุต	5.253 กก./ม.² + 0.119 กก./ม.
	ThermoLace HDE	225 (สูงสุด 32 นิ้ว)	3,250 (สูงสุด 813 มม.)	600 (32 นิ้ว ถึง 36 นิ้ว)	2,660 (813 มม. ถึง 914 มม.)				
^a สำหรับการใช้ต่อเนื่องที่อุณหภูมิเกิน 100°F (38°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับทราบตัวเลขกำลังแรงดึงสายพานโดยละเอียด ^b อิงตามคำแนะนำของวิศวกรที่เฉพาะสม ^c สำหรับพิกัดกำลังสำหรับ ThermoLace HDE โดยเฉพาะ โปรดดู S8140 แกนขับเคลื่อน ThermoLace พร้อมการต่อเชื่อม Heavy-Duty Edge									

48

คู่มือวิศวกรรม-เทคโนโลยี ThermoDrive

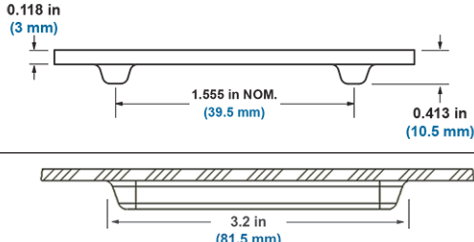
S8140 แกนขับเคลื่อน แพลทท็อป E (10.5 มม.) Dura		
	นิ้ว	มม.
พิตช์	1.555	39.5
ความหนาโดยรวม	0.413	10.5
ความกว้างต่ำสุด	5	127
ความกว้างสูงสุด	36	914
เส้นผ่าศูนย์กลางตัดไปด้านหลังต่ำสุด	6	153
เส้นผ่าศูนย์กลางสปร็อกเก็ตต่ำสุด (12T)	6	153
พื้นที่เปิดโล่ง (พื้นผิวราบรื่น)	0%	
ตัวเลือกการต่อที่มี	แบบพร้อมสำหรับต่อเชื่อม, ไร้ปลาย, ประกับโลหะ, ThermoLace HDE	
สีที่มี	สีน้ำเงิน	

หมายเหตุผลิตภัณฑ์

- โปรดติดต่อ **Intralox** เพื่อรับทราบขนาดที่แน่นอนของสายพานและสถานะของสินค้าคงคลังก่อนที่จะออกแบบอุปกรณ์หรือสั่งซื้อสายพาน
- ออกแบบมาสำหรับการไหลอย่างหนักในอุณหภูมิสูงและต่ำ
- ให้ความทนทานการกระแทกอย่างมาก
- สำหรับการใช้งานกับชุดขับเคลื่อนและส่วนประกอบปลายส่วนป้อนเข้า S8140 โดยเฉพาะ
- ความกว้างช่องฟันขับเคลื่อนอยู่ที่ 3.2 นิ้ว (81.5 มม.)
- มอดูลัส 179 MPa
- มีจำหน่ายพร้อมไฟลด์
- สำหรับการใช้งานต่อเนื่อง ตั้งแต่ **-4° F (-20° C) ถึง 140° F (60° C)** โดยมีข้อควรระวังดังนี้:
 - สำหรับ อุณหภูมิสูงกว่า **140° F (60° C)** โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์และแจ้งข้อมูลการใช้งาน
 - สำหรับการใช้งานต่อเนื่องที่อุณหภูมิต่ำกว่า **-4° F (-20° C)** โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ **Intralox** เพื่อรับทราบเส้นผ่าศูนย์กลางสปร็อกเก็ตต่ำสุด
- โปรดดู การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรฐาน



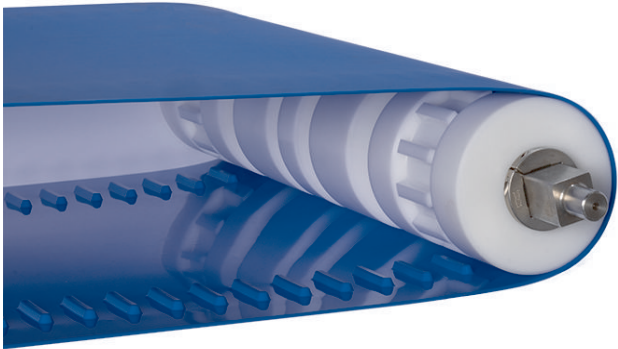




ข้อมูลสายพาน									
	กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด ^{ab,c}					ช่วงอุณหภูมิ (ต่อเนื่อง)		น้ำหนักสายพาน	
วัสดุของสายพาน	วิธีเชื่อมต่อ	ความกว้าง แรง- ปอนด์/ฟุต	ความกว้างนิวตัน/ เมตร	แรงปอนด์	N	°F	°C	มาตรา	เมตริก
Dura	ThermoLace ที่ไม่ใช่ HDE	800 (สูงสุด 18 นิ้ว)	11,675 (สูงสุด 457 มม.)	1,200 (18 นิ้วถึง 36 นิ้ว)	5,330 (457 มม. ถึง 914 มม.)	โปรดดู หมายเหตุผลิตภัณฑ์ ในตารางก่อนหน้า		0.7189 ปอนด์/ฟุต ² + 0.104 ปอนด์/ฟุต	3.51 กก./ม. ² + 0.155 กก./ม.
	ThermoLace HDE	450 (สูงสุด 32 นิ้ว)	6,560 (สูงสุด 813 มม.)	1,200 (32 นิ้วถึง 36 นิ้ว)	5,330 (813 มม. ถึง 914 มม.)				
^a สำหรับการใช้อย่างต่อเนื่องที่อุณหภูมิเกิน 100°F (38°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับทราบหัวเลขกำลังแรงดึงสายพานโดยละเอียด ^b อิงตามตำแหน่งของอิมิตเตอร์ที่เหมาะสม ^c สำหรับพิตช์กำลังสำหรับ ThermoLace HDE โดยเฉพาะ โปรดดู S8140 แกนขับเคลื่อน ThermoLace พร้อมการต่อเชื่อม Heavy-Duty Edge									

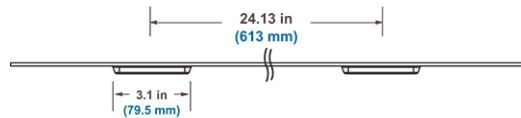
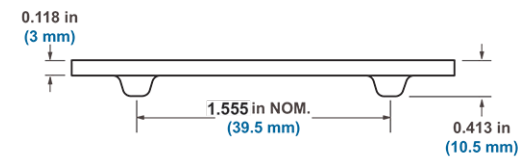
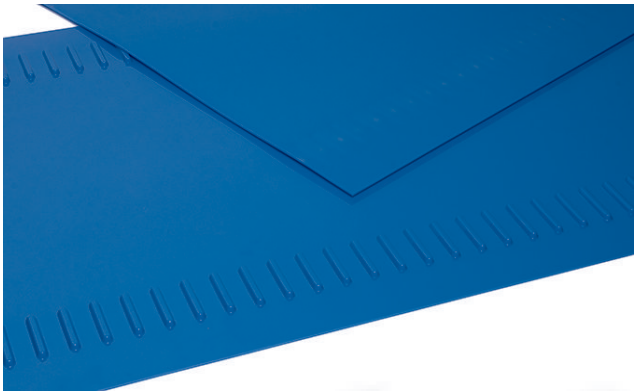
S8140 แขนจับคู่ แพลทท็อป E (10.5 มม.) โพลียูรีเทน A23

	นิ้ว	มม.
พิตช์	1.555	39.5
ความหนาโดยรวม	0.413	10.5
ความกว้างต่ำสุด	30	762
ความกว้างสูงสุด	60	1,524
เส้นผ่าศูนย์กลางตัดไปด้านหลังต่ำสุด	4	102
เส้นผ่าศูนย์กลางสปริงกึ่งต่ำสุด (8T)	4	102
พื้นที่เปิดโล่ง (พื้นผิวราบรื่น)	0%	
ตัวเลือกการต่อพื้	แบบพร้อมสำหรับต่อเชื่อม, ไร้ปลาย, ประกับโลหะ, ThermoLace HDE	
สีพื้น	สีน้ำเงิน, สีขาว	



หมายเหตุผลิตภัณฑ์

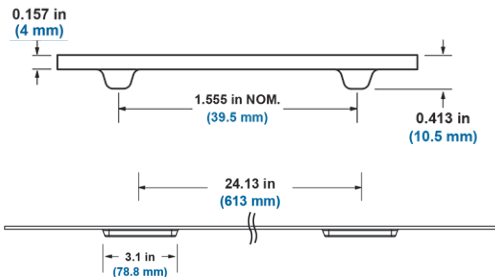
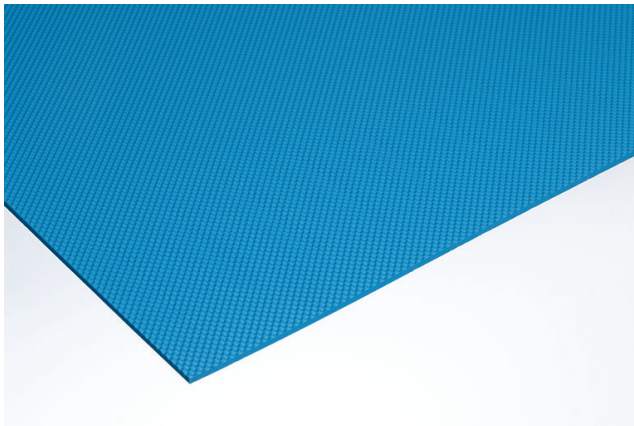
- โปรดติดต่อ **Intralox** เพื่อรับทราบขนาดที่แน่นอนของสายพานและสถานะของสินค้าคงคลังก่อนที่จะออกใบอนุญัตต์หรือสั่งซื้อสายพาน
- พื้นผิวแบบด้านที่ได้ผ่านกระบวนการทางวิศวกรรมซึ่งเหมาะกับการปล่อยผลิตภัณฑ์และสามารถทำความสะอาดได้เป็นอย่างดี
- ออกแบบเพื่อให้ทำงานได้ดีในการใช้งานการแยกสายพานด้วยน้ำ
- สำหรับการใช้งานกับชุดขับเคลื่อนและส่วนประกอบปลายด้านที่ไม่ทำงาน S8140 โดยเฉพาะ
- ความกว้างช่องพื้นขับเคลื่อนอยู่ที่ 3.1 นิ้ว (79.5 มม.)
- มอดุลิตี 95.06 MPa
- มีแบบพร้อมไฟต์และวีโกด์
- สำหรับการใช้ต่อเนื่องจากอุณหภูมิ 32°F (0°C) ถึง 212°F (100°C) โดยมีข้อควรระวังดังนี้:
 - สำหรับอุณหภูมิสูงกว่า 212°F (100°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox และแจ้งข้อมูลการใช้งาน
 - สำหรับการใช้ที่อุณหภูมิต่ำกว่า 32°F (0°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับทราบเส้นผ่าศูนย์กลางสปริงกึ่งต่ำสุดและการพิจารณาอื่นๆ
- โปรดดู การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรฐาน



ข้อมูลสายพาน											
	กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด ^{def}			ช่วงอุณหภูมิ (ต่อเนื่อง)		น้ำหนักสายพาน					
วัสดุของสายพาน	วิธีเชื่อมต่อ	ความกว้าง แรงปอนด์/ฟุต	ความกว้างนิ้วดิน/เมตร	°F	°C	อิมพีเรียล	เมตริก				
PUR A23	ไม่ใช่ HDE	480	7,000	โปรดดู หมายเหตุผลิตภัณฑ์ ในตารางก่อนหน้านี้		0.730 ปอนด์/ฟุต ² + 0.240 ปอนด์/ฟุต	3.56 กก./ม. ² + 0.357 กก./ม.				
	ThermoLace HDE	270	3,940								
^d สำหรับการใช้ต่อเนื่องที่อุณหภูมิเกิน 100°F (38°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับทราบรายละเอียดกำลังแรงดึงสายพาน											
^e อิงตามตำแหน่งของอีลิเมนต์ที่เหมาะสม											
^f สำหรับผลิตภัณฑ์กำลังสำหรับ ThermoLace HDE โดยเฉพาะ โปรดดู S8140 แขนจับคู่ ThermoLace พร้อมการต่อเชื่อม Heavy-Duty Edge											

ซีรีส์ 8140

S8140 เอ็มเบทไดมอนต์ที่อปแกนขับคู่ E (11.5 มม.) โพลียูรีเทน			
	นิ้ว	มม.	
พิตช์	1.555	39.675	
ความหนาโดยรวม	0.453	11.5	
ความกว้างต่ำสุด	30	762	
ความกว้างสูงสุด	60	1,524	
เส้นผ่าศูนย์กลางคัตไปด้านหลังต่ำสุด	5	127	
เส้นผ่าศูนย์กลางสปร็อกเก็ตต่ำสุด [12T, 6 นิ้ว (153 มม.)]	5	127	
พื้นที่เปิดโล่ง (พื้นผิวร่น)	0%		
ตัวเลือกการต่อที่มี	แบบพร้อมสำหรับต่อเชื่อม, ไร้ปลาย, ประกับโลหะ, ThermoLace HDE		
สีที่มี	สีน้ำเงิน		
หมายเหตุผลิตภัณฑ์			
- โปรดติดต่อ Intralox เพื่อรับทราบขนาดที่แน่นอนของสายพานและสถานะของสินค้าคงคลังก่อนที่จะออกแบบอุปกรณ์หรือสั่งซื้อสายพาน - มีเอ็มเบทไดมอนต์ที่อปด้านข้างเพื่อการปล่อยที่ดียิ่งขึ้นในการใช้งานที่ความต้องการด้านการปล่อยผลิตภัณฑ์เหนือกว่าคุณสมบัติของแฟลทที่อป - สำหรับการใช้งานกับชุดขับเคลื่อนและส่วนประกอบปลายส่วนป้อนเข้า S8140 โดยเฉพาะ - ความกว้างช่องฟันขับเคลื่อนอยู่ที่ 3.1 นิ้ว (78.8 มม.) - มอดุลิตี 78.5 MPa - มาพร้อมไฟลด์ ที่กันข้าง และวีโกด์ - หากเลือก ThermoLace HDE เป็นวิธีเชื่อมต่อ ที่ปิดสายพานจะมีความหนา 4 มม. ที่ปิด S8140 ThermoLace HDE จะมีความหนา 3 มม. นี่จะสร้างระดับขั้นขึ้นจากความต่างของสายพาน - ThermoLace HDE เป็นแบบแฟลทที่อปที่แต่ละด้านของแกนหรือรอยข้อต่อ - สำหรับการใช้ต่อเนื่องจากอุณหภูมิ 20°F (-7°C) ถึง 140°F (60°C) โดยมีข้อยกเว้นดังนี้: สำหรับอุณหภูมิสูงกว่า 100°F (37°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox และแจ้งข้อมูลการใช้งาน - โปรดดู การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรฐาน			



ข้อมูลสายพาน							
	กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด ^{gh,i}			ช่วงอุณหภูมิ (ต่อเนื่อง)		น้ำหนักสายพาน	
วัสดุของสายพาน	วิธีเชื่อมต่อ	ความกว้าง แรงปอนด์/ฟุต	ความกว้างนิ้วตัน/เมตร	°F	°C	มาตรา	เมตริก
โพลียูรีเทน	ThermoLace ที่ไม่ใช่ HDE	400	5,830	โปรดดู หมายเหตุผลิตภัณฑ์ ในตารางก่อนหน้านี้		1.076 ปอนด์/ฟุต ² + 0.16 ปอนด์/ฟุต	5.253 กก./ม. ² + 0.238 กก./ม.
	ThermoLace HDE	225	3,280				

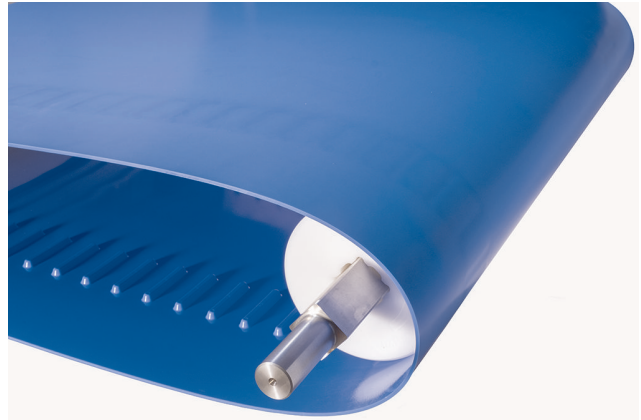
^g สำหรับการใช้ต่อเนื่องที่อุณหภูมิ 100°F (38°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับทราบตัวเลขกำลังแรงดึงสายพานโดยละเอียด

^h อิงตามค่าแรงของผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม

ⁱ สำหรับพิตช์กำลังสำหรับ ThermoLace HDE โดยเฉพาะ โปรดดู S8140 แกนขับคู่ ThermoLace พร้อมการต่อเชื่อม Heavy-Duty Edge

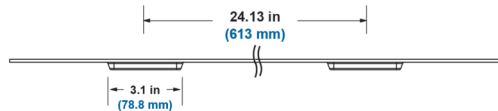
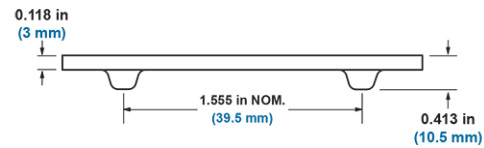
S8140 แแกนขับเคลื่อน แฟลททอป E (10.5 มม.) Dura

	นิ้ว	มม.
พิตช์	1.555	39.5
ความหนาโดยรวม	0.413	10.5
ความกว้างต่ำสุด	30	762
ความกว้างสูงสุด	60	1,524
เส้นผ่าศูนย์กลางตัดไปด้านหลังต่ำสุด	6	153
เส้นผ่าศูนย์กลางสปร็อกเก็ตต่ำสุด (12T)	6	153
พื้นที่เปิดโล่ง (พื้นผิวราบเรียบ)	0%	
ตัวเลือกการต่อพื้	แบบพร้อมสำหรับต่อเชื่อม, ไร้ปลาย, ประกับโลหะ, ThermoLace HDE	
สีพื้น	สีน้ำเงิน	



หมายเหตุผลิตภัณฑ์

- โปรดติดต่อ **Intralox** เพื่อรับทราบขนาดที่แน่นอนของสายพานและสถานะของสินค้าคงคลังก่อนที่จะออกแบบอุปกรณ์หรือสั่งซื้อสายพาน
- ออกแบบมาสำหรับการโหลดอย่างหนักในอุณหภูมิสูงและต่ำ
- ให้ความทนทานการกระแทกอย่างมาก
- สำหรับการใช้งานกับชุดขับเคลื่อนและส่วนประกอบปลายส่วนป้อนเข้า S8140 โดยเฉพาะ
- ความกว้างช่องพื้นขับเคลื่อนอยู่ที่ 3.1 นิ้ว (79.5 มม.)
- มอดูลัส 179 MPa
- มีจำหน่ายพร้อมไฟลด์
- สำหรับการใช้งานต่อเนื่อง ตั้งแต่ **-4° F (-20° C) ถึง 140° F (60° C)** โดยมีข้อควรระวังดังนี้:
 - สำหรับ อุณหภูมิสูงกว่า **140° F (60° C)** โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์และแจ้งข้อมูลการใช้งาน
 - สำหรับการใช้ต่อเนื่องที่อุณหภูมิต่ำกว่า **-4° F (-20° C)** โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ **Intralox** เพื่อรับทราบเส้นผ่าศูนย์กลางสปร็อกเก็ตต่ำสุดและการพิจารณาอื่นๆ
- โปรดดู **การปฏิบัติตามมาตรฐานของวัสดุ** สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรฐาน



ข้อมูลสายพาน							
วัสดุของสายพาน	กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด ^{ab,c}			ช่วงอุณหภูมิ (ต่อเนื่อง)		น้ำหนักสายพาน	
	วิธีเชื่อมต่อ	ความกว้าง แรงปอนด์/ฟุต	ความกว้างนิ้ว/เมตร	°F	°C	มาตรา	เมตริก
Dura	ThermoLace ที่ไม่ใช้ HDE	800	11,675	โปรดดู หมายเหตุผลิตภัณฑ์ ในตารางก่อนหน้า		0.7189 ปอนด์/ฟุต ² + 0.208 ปอนด์/ฟุต	3.51 กก./ม. ² + 0.310 กก./ม.
	ThermoLace HDE	450	6,560				

^a สำหรับการใช้ต่อเนื่องที่อุณหภูมิก่อน 100°F (38°C) โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับทราบตัวเลขกำลังแรงดึงสายพานโดยละเอียด

^b อิงตามคำแนะนำของลิคเตอร์ที่เหมาะสม

^c สำหรับพิทช์กำลังสำหรับ ThermoLace HDE โดยเฉพาะ โปรดดู S8140 แแกนขับเคลื่อน ThermoLace พร้อมการต่อเชื่อม Heavy-Duty Edge

ส่วนประกอบ LUGDRIVE

สปริงเกอร์และส่วนปลายขับเคลื่อน S8126

ข้อมูลอ้างอิงปริมาณส่วนประกอบส่วนปลายขับเคลื่อน S8126												
ความกว้างสายพาน (นิ้ว)		2.5 นิ้ว (65 มม.) ลูกกลิ้งหมุนแบบปีก- ยึดกว้าง	2.5 นิ้ว (65 มม.) ลูกกลิ้งหมุนแบบกว้าง	1 นิ้ว (25 มม.) ลูก- กลิ้งหมุนแบบกว้าง	6 นิ้ว (152 มม.) ลูก- กลิ้งโรลเลอร์ท้ายกว้าง	แหวนยึดสำหรับใช้- งานหนักชนิดแยก- ชนิดแยกแบบ SS	การเว้นระยะห่างส่วน- ประกอบแบบขอบจรด- ขอบ		ระยะห่างขอบสายพาน- ทั้งหมดขั้นต่ำ		ความยาวของส่วน- ยึดเชื่อมของเพลารันต่ำ	
นิ้ว	มม.	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	นิ้ว	มม.	นิ้ว	มม.	นิ้ว	มม.
10	254	0	2	0	1	2	0	0	0.25	7	12.25	311
11	279	0	2	0	1	6	1	25	0.25	7	14.25	362
12	305	0	2	0	1	6	1	25	0.25	7	14.25	362
13	330	0	2	0	1	6	1	25	0.25	7	14.25	362
14	356	0	2	0	1	6	1.5	38	0.25	7	15.25	387
15	381	0	2	0	1	6	2	51	0.25	7	16.25	413
16	406	0	2	2	1	6	0.75	19	0.25	7	17.25	438
17	432	0	2	2	1	6	1	25	0.25	7	18.25	464
18	457	0	2	2	1	10	1.25	32	0.25	7	19.25	489
19	483	0	2	2	1	10	1.5	38	0.25	7	20.25	514
20	508	0	2	2	1	10	1.75	44	0.25	7	21.25	540
21	533	0	2	2	1	10	2	51	0.25	7	22.25	565
22	559	0	2	2	1	10	2.25	57	0.25	7	23.25	591
23	584	0	4	0	1	10	1.75	44	0.25	7	24.25	616
24	610	0	4	0	1	10	2	51	0.25	7	25.25	641

ข้อมูลสปริงเกอร์คออาซีคอลที่ผ่านการแมชชีนขึ้นรูป S8126 ^a										
จำนวน ของ- ฟันเฟือง	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง นิ้ว	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง มม.	ขนาดที่ระบุ- ของ เส้นผ่า- ศูนย์กลาง- รอบนอก นิ้ว	ขนาดที่ระบุ- ของ เส้นผ่า- ศูนย์กลาง- รอบนอก มม.	ขนาดที่ระบุ- ของ ความ- กว้างของดุม - นิ้ว	ขนาดที่ระบุ- ของ ความกว้าง- ของดุม - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
							มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
							แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
12 ^b	3.9	99	3.9	99	6.0	152		1.5		40



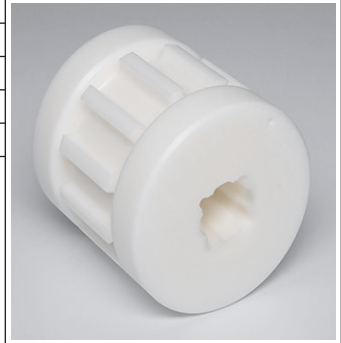
^a ติดต่อใช้ขอบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับเวลาในการผลิตและจัดส่ง

^b ไม่สามารถใช้งานร่วมกับ ThermoLace

3 กลุ่มผลิตภัณฑ์

สปร็อกเก็ต S8140

ข้อมูลสปร็อกเก็ตคอจีโอคัลธรรมชาติด้านไม่มีประกับ S8140 ^a										
จำนวน ของ- ฟันเฟือง	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง กึ่งกลาง	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง กึ่งกลาง	ขนาดที่ระบุ- ของ เส้นผ่า- ศูนย์กลาง- รอบนอก นิ้ว	ขนาดที่ระบุ- ของ เส้นผ่า- ศูนย์กลาง- รอบนอก มม.	ขนาดที่ระบุ- ของ ความ- กว้างของคูล- - นิ้ว	ขนาดที่- ระบุของ ความกว้าง- ของคูล - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
							มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
							แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
10	5.2	133	5.0	127	6.0	153		1.5		40
12	6.2	159	6.0	153	6.0	153		1.5		40
12	6.2	159	6.0	153	6.0	153		2.5		60
16	8.2	208	8.0	205	6.0	153		1.5		40
18	9.3	237	9.1	231	6.0	153		1.5		40
18	9.3	237	9.1	231	6.0	153		2.5		60



^a ไม่สามารถใช้งานได้กับ ThermoLace

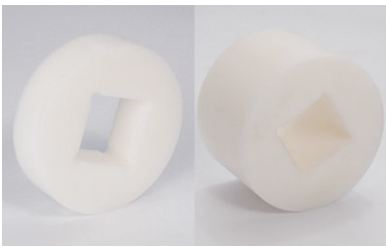
ข้อมูล S8140 สปร็อกเก็ตคอจีโอคัลธรรมชาติด้าน (ใช้กับ ThermoLace HDE)										
จำนวน ของ- ฟันเฟือง	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง กึ่งกลาง	ขนาดที่- ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง กึ่งกลาง	ขนาดที่ระบุ- ของ เส้นผ่า- ศูนย์กลาง- รอบนอก นิ้ว	ขนาดที่ระบุ- ของ เส้นผ่า- ศูนย์กลาง- รอบนอก มม.	ขนาดที่ระบุ- ของ ความ- กว้างของคูล- - นิ้ว	ขนาดที่- ระบุของ ความกว้าง- ของคูล - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
							มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
							แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
10	5.2	133	5.0	127	6.0	153		1.5		40
12	6.2	159	6.0	153	6.0	153		1.5		40
12	6.2	159	6.0	153	6.0	153		2.5		60
16	8.2	208	8.0	205	6.0	153		1.5		40
18	9.3	237	9.1	231	6.0	153		1.5		40
18	9.3	237	9.1	231	6.0	153		2.5		60



ปลายขับเคลื่อนด้านที่ไม่ทำงาน S8126

ข้อมูลอ้างอิงปริมาณส่วนประกอบส่วนปลายขับเคลื่อนด้านที่ไม่ทำงาน S8126												
ความกว้างสายพาน		2.5 นิ้ว (65 มม.)	2.5 นิ้ว (65 มม.)	1 นิ้ว (25 มม.)	6 นิ้ว (152 มม.)	แหวนยึดสำหรับใช้งาน- หนักชนิดแยกแบบ SS	การเว้นระยะห่างส่วน- ประกอบแบบขอบจอร์- ขอบ		ระยะห่างของสายพาน- ทั้งหมดขั้นต่ำ		ความยาวของส่วน- สี่เหลี่ยมของเพลาค้นค่า	
		ถูกกลึงบนแบบปัก- ยึดกว้าง	ถูกกลึงบนแบบกว้าง	ถูกกลึงบนแบบกว้าง	ถูกกลึงบนแบบท้ายกว้าง							
นิ้ว	มม.	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	นิ้ว	มม.	นิ้ว	มม.	นิ้ว	มม.
10	254	2	0	0	1	2	0	0	0.25	7	11.25	286
11	279	2	0	0	1	6	1	25	0.25	7	13.25	337
12	305	2	0	0	1	6	1	25	0.25	7	13.25	377
13	330	2	0	0	1	6	1.5	38	0.25	7	14.25	362
14	356	2	0	0	1	6	2	51	0.25	7	15.25	387
15	381	2	0	0	1	6	2.5	64	0.25	7	16.25	413
16	406	2	0	2	1	6	1	25	0.25	7	17.25	438
17	432	2	0	2	1	10	1.25	32	0.25	7	18.25	718
18	457	2	0	2	1	10	1.5	38	0.25	7	19.25	489
19	483	2	0	2	1	10	1.75	44	0.25	7	20.25	514
20	508	2	0	2	1	10	2	51	0.25	7	21.25	540
21	533	2	0	2	1	10	2.25	57	0.25	7	22.25	565
22	559	2	0	2	1	10	2.5	64	0.25	7	23.25	591

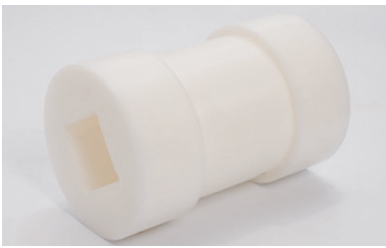
ข้อมูลอ้างอิงปริมาณส่วนประกอบส่วนปลายขับเคลื่อนด้านที่ไม่ทำงาน S8126												
ความกว้างสายพาน		2.5 นิ้ว (65 มม.) ลูกกลิ้งหมุนแบบปีก- ยึดกว้าง	2.5 นิ้ว (65 มม.) ลูกกลิ้งหมุนแบบกว้าง	1 นิ้ว (25 มม.) ลูก- กลิ้งหมุนแบบกว้าง	6 นิ้ว (152 มม.) ลูกกลิ้งแบบท้ายกว้าง	แหวนยึดสำหรับใช้งาน- หนักชนิดแยกแบบ SS	การเว้นระยะห่างส่วน- ประกอบแบบขอบจรด- ขอบ		ระยะห่างขอบสายพาน- ทั้งหมดขั้นต่ำ		ความยาวของส่วน- ยึดเหลี่ยมของเพลารันต่ำ	
นิ้ว	มม.	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	นิ้ว	มม.	นิ้ว	มม.	นิ้ว	มม.
23	584	2	2	0	1	10	2	51	0.25	7	24.25	616
24	610	2	2	0	1	10	2.25	57	0.25	7	25.25	641

ข้อมูลล้อซีพอร์ตาซีคอล S8126 ^a							
ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง มม.	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของคูล- - นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของคูล - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
				มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
				แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
4.0	102	1.0	25		1.5		40
4.0	102	2.5	64		1.5		40
							

^a ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ Intralox สำหรับเวลาในการผลิตและจัดส่ง

ข้อมูลลูกกลิ้งแบบปีกยึดอาซีคอล S8126 ^a							
ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง มม.	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของคูล- - นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของคูล - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
				มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
				แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
4.0	102	2.5	64		1.5		40
							

^a ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับเวลาในการผลิตและจัดส่ง

ข้อมูลลูกโรลเลอร์ท้ายอาซีคอล S8126 ^a							
ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง มม.	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของคูล- - นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของคูล - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
				มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
				แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
4.0	102	6.0	152		1.5		40
							

^a ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับเวลาในการผลิตและจัดส่ง

ปลายขับเคลื่อนด้านที่ไม่ทำงาน S8140

- ลูกโรลเลอร์ท้ายและล้อซีพอร์ตาสามารถใช้ได้กับสายพานรุ่น S8140 เท่านั้น

3 กลุ่มผลิตภัณฑ์

- ลูกโรลเลอร์ท้ายและส้อมพอร์ตออกแบบมาเพื่อใช้กับเพลาลื่น
- ส้อมพอร์ตสำหรับ **S8140** จะใช้ทั้งกับชุดขับเคลื่อนและเพลาดาม
- เส้นผ่านศูนย์กลางส้อมพอร์ตและลูกกลิ้งต้องเป็นไปตามขนาดที่กำหนดขึ้นสำหรับสายพาน
- ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าของ **Intralox** สำหรับเวลาในการผลิตและจัดส่ง

ข้อมูลลูกโรลเลอร์ท้ายอาชีตอล S8140							
ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่านศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่านศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง มม.	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของดุม - นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของดุม - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
				มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
				แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
5.0	127	6.0	153		1.5		40
6.0	153	6.0	153		1.5		40
8.0	205	6.0	153		1.5		40
9.1	231	6.0	153		1.5		40
9.1	231	6.0	153		2.5		



ข้อมูลส้อมพอร์ตอาชีตอล S8140^b							
ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่านศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่านศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง มม.	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของดุม - นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของดุม - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
				มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
				แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
5.0	127	2.0	51		1.5		40
5.0	127	4.0	102		1.5		40
6.0	153	2.0	51		1.5		40
6.0	153	2.0	51		2.5		60
6.0	153	4.0	102		1.5		40
6.0	153	4.0	102		2.5		60
8.0	205	2.0	51		1.5		40
8.0	205	4.0	102		1.5		40
9.1	231	2.0	51		1.5		40
9.1	231	4.0	102		1.5		40
9.1	231	2.0	51		2.5		60
9.1	231	4.0	102		2.5		60



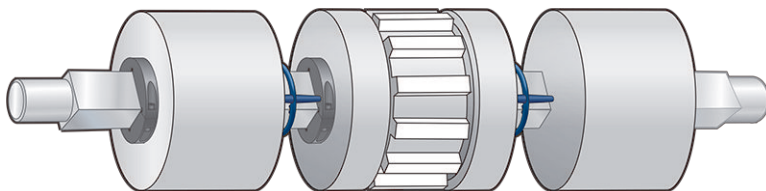
^b ไม่สามารถใช้ได้กับ ThermoLace HDE

ข้อมูลล้อซัพพอร์ตอะซิติลลธรรมชาติแบบมีร่อง S8140 (ใช้ได้กับ ThermoLace HDE)							
ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง มม.	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของดุม - นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของดุม - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
				มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
				แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
5.0	127	2.0	51		1.5		40
5.0	127	4.0	102		1.5		40
6.0	153	2.0	51		1.5		40
6.0	153	2.0	51		2.5		60
6.0	153	4.0	102		1.5		40
6.0	153	4.0	102		2.5		60
8.0	205	2.0	51		1.5		40
8.0	205	4.0	102		1.5		40
9.1	231	2.0	51		1.5		40
9.1	231	4.0	102		1.5		40
9.1	231	2.0	51		2.5		60
9.1	231	4.0	102		2.5		60



คำแนะนำสปร็อกเก็ตแกนขับเคลื่อน/ล้อซัพพอร์ต/สเปเซอร์ (เพื่อรูเจาะสี่เหลี่ยมกว้าง 6 นิ้ว)

บันทึก: ตารางต่อไปนี้ไม่ได้แสดงการผสมผสานทุกรูปแบบ สามารถใช้สเปเซอร์สปร็อกเก็ตเพื่อให้ได้ความกว้างที่เหมาะสมในบางกรณี

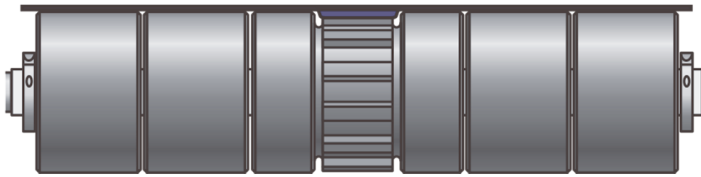


รูปที่ 1: สปร็อกเก็ตระยะห่าง/ล้อซัพพอร์ต (เพื่อรูเจาะสี่เหลี่ยมกว้าง 6 นิ้ว)

สปร็อกเก็ต/ลูกโรลเลอร์ท้ายและล้อซัพพอร์ตระยะห่าง 6 นิ้ว						
ความกว้างสายพาน (จนถึง และรวมถึง) เป็นนิ้ว	จำนวนล้อซัพพอร์ต 2 นิ้ว	จำนวนล้อซัพพอร์ต 4 นิ้ว	จำนวนสเปเซอร์ 1 นิ้ว	จำนวนสเปเซอร์ 1.5 นิ้ว	จำนวนสเปเซอร์ 2 นิ้ว	จำนวนแหวนล้อค้ำตำแหน่ง
5						2
6						2
7						2
8						2
9	2					2
10	2					2
11	2					2
12	2					2
13	2		2			4
14	2		2			4
15	2		2			4
16	2			2		4
17	2				2	4
18		2	2			4
19		2	2			4
20		2		2		4
21		2			2	4
22	4			4		4

3 กลุ่มผลิตภัณฑ์

สปริงเกอร์/ลูกโรเลอร์ท้ายและด็อกซ์พอร์ระยะห่าง 6 นิ้ว						
ความกว้างสายพาน (จนถึงและรวมถึง) เป็นนิ้ว	จำนวนด็อกซ์พอร์ต 2 นิ้ว	จำนวนด็อกซ์พอร์ต 4 นิ้ว	จำนวนสเปเซอร์ 1 นิ้ว	จำนวนสเปเซอร์ 1.5 นิ้ว	จำนวนสเปเซอร์ 2 นิ้ว	จำนวนแวนล็อกตำแหน่ง
23	4			4		4
24	4				4	4
25	4				4	4
26	6		6			4
27	6		6			4
28		4	4			4
29		4	4			4
30		4		4		4
31		4		4		4
32		4			4	4
33		4			4	4
34	8		6	2		4
35	8		6	2		4
36	8		4	4		4



รูปที่ 2: สปริงเกอร์แบบวางเรียงซ้อนกัน/ด็อกซ์พอร์ (เพื่องูจะใส่เหลี่ยมกว้าง 6 นิ้ว)

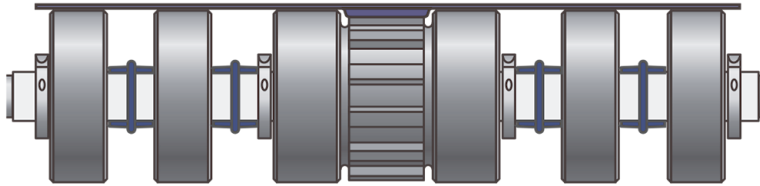
สปริงเกอร์/ลูกโรเลอร์ท้ายและด็อกซ์พอร์แบบวางเรียงซ้อนกัน 6 นิ้ว			
ความกว้างสายพาน (จนถึงและรวมถึง) เป็นนิ้ว	จำนวนด็อกซ์พอร์ต 2 นิ้ว	จำนวนด็อกซ์พอร์ต 4 นิ้ว	จำนวนแวนล็อกตำแหน่ง
5			2
6			2
7			2
8			2
9	2		2
10	2		2
11	2		2
12	2		2
13		2	2
14		2	2
15		2	2
16		2	2
17	2	2	2
18	2	2	2
19	2	2	2
20	2	2	2
21		4	2

สปริงเกอร์/ลูกโรเตอร์ท้ายและดัดข้อพอร์คแบบวางเรียงซ้อนกัน 6 นิ้ว			
ความกว้างสายพาน (จนถึงและรวมถึง) เป็นนิ้ว	จำนวนดัดข้อพอร์ค 2 นิ้ว	จำนวนดัดข้อพอร์ค 4 นิ้ว	จำนวนแวนล็อกตำแหน่ง
22		4	2
23		4	2
24		4	2
25	2	4	2
26	2	4	2
27	2	4	2
28	2	4	2
29		6	2
30		6	2
31		6	2
32		6	2
33	2	6	2
34	2	6	2
35	2	6	2
36	2	6	2

3 กลุ่มผลิตภัณฑ์

คำแนะนำสปร็อกเก็ตแกนขับเคลื่อน/ล้อขับเคลื่อน/สเปเซอร์ (สปร็อกเก็ตกว้าง 6 นิ้ว)

บันทึก: ตารางต่อไปนี้ไม่ได้แสดงการผสมผสานทุกรูปแบบ สามารถใช้สเปเซอร์สปร็อกเก็ตเพื่อให้ได้ความกว้างที่เหมาะสมในบางกรณี



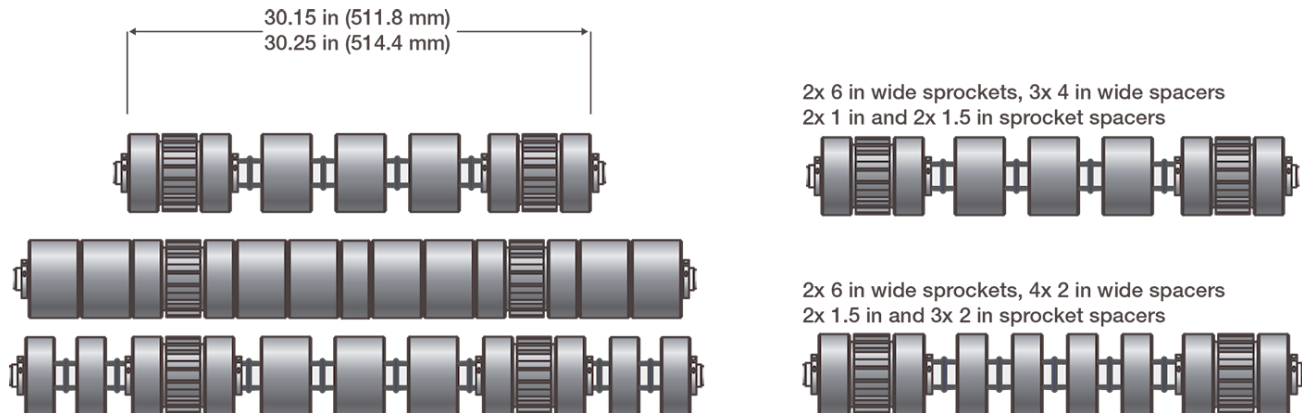
รูปที่ 3: สปร็อกเก็ตระยะห่าง/ล้อขับเคลื่อน (สปร็อกเก็ตกว้าง 6 นิ้ว)

สปร็อกเก็ต/ลูกโรเตอร์ท้ายและล้อขับเคลื่อนระยะห่าง 6 นิ้ว						
ความกว้างสายพาน (จนถึง-และรวมถึง) เป็นนิ้ว	จำนวนล้อขับเคลื่อน 2 นิ้ว	จำนวนล้อขับเคลื่อน 4 นิ้ว	จำนวนสเปเซอร์ 1 นิ้ว	จำนวนสเปเซอร์ 1.5 นิ้ว	จำนวนสเปเซอร์ 2 นิ้ว	จำนวนแหวนล้อตำแหน่ง
5						2
6						2
7						2
8						2
9						2
10	2					2
11	2					4
12	2					4
13	2					4
14	2		2			4
15	2		2			4
16	2			2		4
17	2				2	4
18	2				2	4
19		2	2			4
20		2		2		4
21		2			2	4
22		2			2	4
23	4			4		4
24	4			4		4
25	4				4	4
26	4				4	4
27	6		6			4
28	6		6			4
29		4	4			4
30		4	4			4
31		4		4		4
32		4		4		4
33		4			4	4
34		4			4	4

สปร็อกเก็ต/ลูกโรลเลอร์ท้ายและล้อขับเคลื่อนระยะห่าง 6 นิ้ว						
ความกว้างสายพาน (จนถึงและรวมถึง) เป็นนิ้ว	จำนวนล้อขับเคลื่อน 2 นิ้ว	จำนวนล้อขับเคลื่อน 4 นิ้ว	จำนวนสปร็อกเก็ต 1 นิ้ว	จำนวนสปร็อกเก็ต 1.5 นิ้ว	จำนวนสปร็อกเก็ต 2 นิ้ว	จำนวนแหวนล้อคตำแหน่ง
35	8		6	2		4
36	8		4	4		4

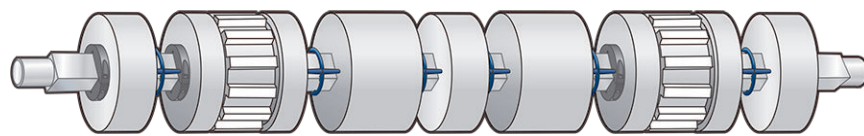
คำแนะนำสปร็อกเก็ตแกนขับเคลื่อน/ล้อขับเคลื่อน/สปร็อกเก็ต (เพื่องูจะสี่เหลี่ยมกว้าง 6 นิ้ว)

รวมช่องว่างแล้ว ผิวหน้าด้านนอกของเฟืองอุปกรณ์ขับเคลื่อนและโรลเลอร์ที่ตำแหน่งของเพลาคตามต้องมีระยะห่างตามที่แสดงในรูปต่อไปนี้



รูปที่ 4: การจัดช่องว่างของเฟืองอุปกรณ์ขับเคลื่อน และโรลเลอร์ที่ตำแหน่งของเพลาคตาม

บันทึก: ตารางต่อไปนี้ไม่ได้แสดงการผสมผสานทุกรูปแบบ สามารถใช้สปร็อกเก็ตเพื่อให้ได้ความกว้างที่เหมาะสมในบางกรณี

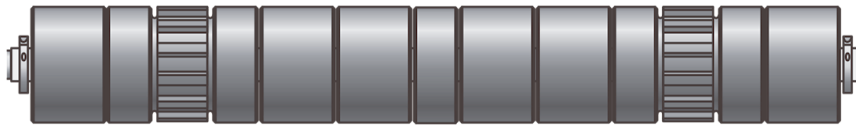


รูปที่ 5: สปร็อกเก็ตระยะห่าง/ล้อขับเคลื่อน (เพื่องูจะสี่เหลี่ยมกว้าง 6 นิ้ว)

สปร็อกเก็ต/ลูกโรลเลอร์ท้ายระยะห่างและล้อขับเคลื่อนระยะห่าง 6 นิ้ว							
ความกว้างสายพาน (จนถึงและรวมถึง) เป็นนิ้ว	จำนวนล้อขับเคลื่อน 2 นิ้ว	จำนวนล้อขับเคลื่อน 4 นิ้ว	จำนวนสปร็อกเก็ต 1 นิ้ว	จำนวนสปร็อกเก็ต 1.5 นิ้ว	จำนวนสปร็อกเก็ต 2 นิ้ว	จำนวนแหวนล้อคตำแหน่ง	ความกว้างขั้นต่ำของเพลาสี่เหลี่ยมเป็นนิ้ว
30						4	31.8
31						4	31.8
32						4	31.8
33	2					4	35.8
34	2					4	35.8
35	2					6	36.8
36	2					6	36.8
37	2		2			6	39.1
38	2		2			6	39.1
39	2			2		6	40.1
40	2				2	6	41.1
41		2				6	43.1
42		2		2		6	44.1
43		2			2	6	45.1
44		2			2	6	45.1
45	4		2	2		6	47.3

3 กลุ่มผลิตภัณฑ์

สปริงเกอร์/ลูกโรลเลอร์ท้ายระยะห่างและล้อขับเคลื่อนระยะห่าง 6 นิ้ว							
ความกว้างสายพาน (จนถึงและรวมถึง) เป็นนิ้ว	จำนวนล้อขับเคลื่อน 2 นิ้ว	จำนวนล้อขับเคลื่อน 4 นิ้ว	จำนวนสปริงเกอร์ 1 นิ้ว	จำนวนสปริงเกอร์ 1.5 นิ้ว	จำนวนสปริงเกอร์ 2 นิ้ว	จำนวนแวนล็อกตำแหน่ง	ความกว้างขั้นต่ำของเพลาลูกเบี้ยวเป็นนิ้ว
46	4			4		6	47.3
47	4			2	2	6	49.3
48	4				4	6	49.3
49	2	2	2	2		6	49.3
50	6		6			6	51.5
51	6		4	2		6	52.5
52	6		2	4		6	53.6
53	6			6		6	54.5
54	6			4	2	6	55.5
55	6			2	4	6	56.5
56	6				6	6	57.5
57	4	2		6		6	58.5
58	4	2		4	2	6	59.5
59	4	2		2	4	6	60.5
60	4	2			6	6	61.5



รูปที่ 6: สปริงเกอร์แบบวางเรียงซ้อนกัน/ล้อขับเคลื่อน (เพื่อระบุเจาะที่เหลื่อมกว้าง 6 นิ้ว)

สปริงเกอร์/ลูกโรลเลอร์ท้ายระยะห่างและล้อขับเคลื่อนแบบวางเรียงซ้อนกัน 6 นิ้ว			
ความกว้างสายพาน (จนถึงและรวมถึง) เป็นนิ้ว	จำนวนล้อขับเคลื่อน 2 นิ้ว	จำนวนล้อขับเคลื่อน 4 นิ้ว	จำนวนแวนล็อกตำแหน่ง
30			2
31			2
32			2
33	2		2
34	2		2
35	2		2
36	2		2
37		2	2
38		2	2
39		2	2
40		2	2
41	2	2	2
42	2	2	2
43	2	2	2
44	2	2	2
45		4	2
46		4	2

สปริงเกอร์/ลูกโรเตอร์ท้ายระยะห่างและข้อต่อพอร์คแบบวางเรียงซ้อนกัน 6 นิ้ว			
ความกว้างสายพาน (จนถึงและรวมถึง) เป็นนิ้ว	จำนวนข้อต่อพอร์ค 2 นิ้ว	จำนวนข้อต่อพอร์ค 4 นิ้ว	จำนวนแวนล็อกตำแหน่ง
47		4	2
48		4	2
49	2	4	2
50	2	4	2
51	2	4	2
52	2	4	2
53		6	2
54		6	2
55		6	2
56		6	2
57	2	6	2
58	2	6	2
59	2	6	2
60	2	6	2

การประกอบสายพาน

ตัวเลือกการต่อสายพาน

ปลายสายพานจะสร้างขึ้นโดยตัวเลือกการต่อสายพานที่เลือก

ส่วนปลายที่จัดเตรียมไว้: สั่งปลายสายพานที่เตรียมไว้สำหรับการปรับความยาวและเชื่อมในพื้นที่ขณะติดตั้ง

สายพานไร้ปลาย: สั่งสายพานแบบเชื่อมมาแล้วเป็นวงสำหรับติดตั้งโดยไม่ต้องมีการต่อในสถานที่

ปลาย ThermoLace HDE: สั่งซื้อปลาย ThermoLace เพื่อการถอดส่วนประกอบสายพานอย่างง่ายโดยระหว่างการทำความสะอาด ชุดตัวยึดกลไกที่กั้นข้างแบบเชิงโครโมเนียมมาให้พร้อม กับสายพานที่กั้นข้าง ThermoLace ทุกรุ่น

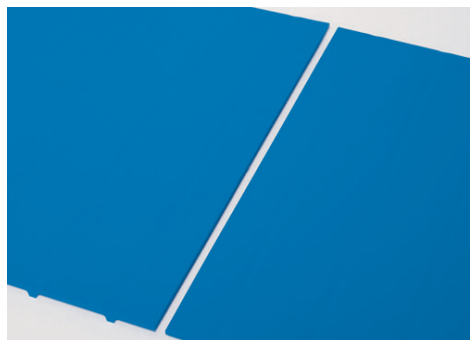
ปลายประกบโลหะ: สั่งปลายประกบโลหะเพื่อการถอดส่วนประกอบอย่างง่ายโดยระหว่างการทำความสะอาด; แฉกชุดตัวยึดกลไกที่กั้นข้างแบบเชิงโครโมเนียมกับสายพานแบบกั้นข้างประกบโลหะทุกรุ่น

การพิจารณาการต่อสายพาน

พิจารณาสิ่งต่อไปนี้ขณะเลือกตัวเลือกการต่อสายพาน

- การต่อโดยใช้ข้อต่อสายพานคือวิธีที่ถูกต้องและง่าย
- ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะทางจาก Intralox สามารถต่อสายพานแบบภาคสนามได้ ถ้ามีความจำเป็น
- เพียงการอบรมเพียงเล็กน้อยลูกกลิ้งก็สามารถซื้อและใช้ตัวต่อ ThermoDrive ได้
- ชุดตัวยึดกลไกที่กั้นข้างแบบเชิงโครโมเนียมถูกออกแบบมาสำหรับใช้กับสายพานที่มีประกบโลหะ หรือการเชื่อมต่อ ThermoLace

การต่อสายพานไร้ปลาย		
กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด	เหมือนกับวัสดุสายพาน	
ความกว้างของสายพานขั้นต่ำ	1 นิ้ว (25 มม.)	
ความกว้างของสายพานขั้นต่ำ	72 นิ้ว (1829 มม.)	
ความกว้างที่เพิ่มขึ้น	1/32 นิ้ว (0.79 มม.)	
ดีไซน์ของขอบการลับ	ต่อ	
สายพานที่ใช้งานด้วยกันได้	ทั้งหมด	
- การซ่อมแซมจำเป็นต้องมีการต่อ ดูที่ เครื่องมือติดตั้งและบำรุงรักษา - ปลายที่เตรียมไว้ทั้งหมดและสายพานไร้ปลายจะมีระยะห่างขนาด 6 นิ้ว (152 มม.) อย่างน้อยหนึ่งแห่งระหว่างแผ่นขึ้นบันไดสำหรับการต่อ - พิกัดความเคื่องความกว้างสายพานคือ +/- 0.0625 นิ้ว (1.5875 มม.)		

สายพานแบบพร้อมสำหรับต่อเชื่อมสำหรับการต่อ		
กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด	เหมือนกับวัสดุสายพาน	
ความกว้างของสายพานขั้นต่ำ	1 นิ้ว (25 มม.)	
ความกว้างของสายพานขั้นต่ำ	72 นิ้ว (1829 มม.)	
ความกว้างที่เพิ่มขึ้น	1/32 นิ้ว (0.79 มม.)	
ดีไซน์ของขอบการลับ	ต่อ	
สายพานที่ใช้งานด้วยกันได้	ทั้งหมด	
- การซ่อมแซมจำเป็นต้องมีการต่อ ดูที่ เครื่องมือติดตั้งและบำรุงรักษา - พิกัดความเคืองของความกว้างสายพานคือ ±0.0625 นิ้ว (±2 มม.)		

S8026 ThermoLace พร้อมการต่อเชื่อม Heavy-Duty Edge		
กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด	- โพลีเอสเตอร์ 150 แรงปอนด์/ฟุตตามความกว้าง (2,189 นิวตัน/เมตรตามความกว้าง) - โพลีเอสเตอร์ A23 192 แรงปอนด์/ฟุตตามความกว้าง (2,809 นิวตัน/เมตรตามความกว้าง)	
ความกว้างของสายพานขั้นต่ำ	4 นิ้ว (102 มม.)	
ความกว้างของสายพานขั้นต่ำ	72 นิ้ว (1829 มม.)	
ความกว้างที่เพิ่มขึ้น	0.5 นิ้ว (12.7 มม.)	
เส้นผ่าศูนย์กลางแกนรื้อด	0.100 นิ้ว (2.5 มม.)	
วัสดุของแกนรื้อดหรือสายพาน	อะซิติกอลีนีไฟน์	
ดีไซน์ของขอบการสืบ	การต่อเชื่อม Heavy-Duty Edge	
สายพานที่ใช้งานด้วยกันได้	โพลีเอสเตอร์ S8026, โพลีเอสเตอร์ A23 S8026	
- S8026 ThermoLace พร้อม Heavy-Duty Edge (HDE) เป็นตัวเลือกการต่อเชื่อมสิทธิบัตร - คุณสมบัติรูปทรงการยึดของอยู่ระหว่างการจดสิทธิบัตร ปลายแกนรื้อดจะถูกยึดจับไว้อย่างสมบูรณ์ภายในส่วนเชื่อมต่อปลาย การออกแบบนี้ช่วยลดความเสี่ยงของความเสียหายของจุดยึดกับสายพานรื้อด - ThermoLace HDE ได้รับการออกแบบมาเพื่อแทนที่การออกแบบ ThermoLace รุ่นก่อนหน้าของเราโดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงใดๆ กับกรอบสายพานด้านเสียง ThermoLace HDE ไม่สามารถเชื่อมต่อกับการออกแบบ ThermoLace รุ่นก่อนหน้าได้ - ไม่แนะนำสำหรับสายพานขนาด 5.3 มม. - เส้นผ่าศูนย์กลางสปริงที่ต่ำสุดคือเพียง 10 นิ้ว - ตรวจสอบตารางสปริงที่เพื่อหาความเข้ากันได้กับ ThermoLace HDE - สำหรับคำแนะนำเฉพาะการใช้งาน โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox		

S8050 ThermoLace พร้อมการต่อเชื่อม Heavy-Duty Edge	
แรงดึงสายพานสูงสุด ^a	โพลีเอสเตอร์ 210 แรงปอนด์/ฟุตตามความกว้าง (3,065 นิวตัน/เมตรตามความกว้าง)
	โพลีเอสเตอร์ A23 270 แรงปอนด์/ฟุตตามความกว้าง (3,940 นิวตัน/เมตรตามความกว้าง)
	Dura 475 แรงปอนด์/ฟุตตามความกว้าง (6,932 นิวตัน/เมตรตามความกว้าง)
ความกว้างของสายพานขั้นต่ำ	4 นิ้ว (102 มม.)
ความกว้างของสายพานขั้นต่ำ	72 นิ้ว (1829 มม.)
ความกว้างที่เพิ่มขึ้น	0.5 นิ้ว (12.7 มม.)
เส้นผ่าศูนย์กลางแกนรื้อด	0.140 นิ้ว (3.6 มม.)
วัสดุของแกนรื้อดหรือสายพาน	อะซิติกอลีนีไฟน์, อะซิติกอลีสีขาว, PK ลีนีไฟน์
ดีไซน์ของการเชื่อม	การต่อเชื่อม Heavy-Duty Edge
สายพานที่ใช้งานด้วยกันได้	โพลีเอสเตอร์, โพลีเอสเตอร์ A23, Dura
- S8050 ThermoLace™ พร้อม Heavy-Duty Edge (HDE) เป็นตัวเลือกการต่อเชื่อมสิทธิบัตร - คุณสมบัติรูปทรงการยึดของอยู่ระหว่างการจดสิทธิบัตร ปลายแกนรื้อดจะถูกยึดจับไว้อย่างสมบูรณ์ภายในส่วนเชื่อมต่อปลาย การออกแบบนี้ช่วยลดความเสี่ยงของความเสียหายของจุดยึดกับสายพานรื้อด - ThermoLace HDE ได้รับการออกแบบมาเพื่อแทนที่ ThermoLace ปัจจุบันของเราโดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงใดๆ กับกรอบสายพานด้านเสียง ThermoLace HDE ไม่สามารถเชื่อมต่อกับการออกแบบ ThermoLace แบบเก่าได้ - เส้นผ่าศูนย์กลางสปริงที่ต่ำสุดคือเพียง 8 นิ้วหรือเส้นผ่าศูนย์กลางต่ำสุดที่ใหญ่ที่สุดที่แสดงในหน้าวัสดุ - ตรวจสอบตารางสปริงที่เพื่อหาความเข้ากันได้กับ ThermoLace - สำหรับคำแนะนำเฉพาะการใช้งาน โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox	

^a แรงดึงที่วัดได้ในหน่วยแรงปอนด์ต่อความกว้างสายพาน 1 ฟุต

^a แรงดึงที่วัดได้ในหน่วยแรงปอนด์ต่อความกว้างสายพาน 1 ฟุต

3 กลุ่มผลิตภัณฑ์

S8140 แกนขับเคลื่อน ThermoLace พร้อมการต่อเชื่อม Heavy-Duty Edge				
กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด	ความกว้างสายพาน		กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด ^b	
	นิ้ว	มม.	แรงปอนด์	N
	5	127	200	889
	6	152	240	1067
	7	178	280	1244
	8	203	320	1422
	9	229	360	1600
	10	254	400	1778
	11	279	440	1956
	12	305	480	2133
	13	330	520	2311
	14	356	560	2489
	15	381	600	2667
	16	406	640	2844
	17	432	680	3022
	≥ 18	≥ 457	720	3200
	ความกว้างของสายพานขั้นต่ำ	5 นิ้ว (127 มม.)		
ความกว้างของสายพานขั้นต่ำ	36 นิ้ว (914.4 มม.)			
ความกว้างที่เพิ่มขึ้น	0.5 นิ้ว (12.7 มม.)			
เส้นผ่าศูนย์กลางแกนร็อด	0.140 นิ้ว (3.6 มม.)			
วัสดุของแกนร็อดหรือสายพาน	อะซิติกอนสีน้ำเงิน, อะซิติกอนสีขาว, PK สีน้ำเงิน			
ดีไซน์ของขอบการจับ	การต่อเชื่อม Heavy-Duty Edge			
สายพานที่ใช้งานด้วยกันได้	โพลีเอทรีเทน, โพลีเอทรีเทน A23, Dura			
โปรไฟล์พื้นผิวที่มี	แฟลทท็อป, น๊ับท็อป, EDT (S8026, S8050)			
- S8140 แกนขับเคลื่อน ThermoLace™ พร้อม Heavy-Duty Edge (HDE) เป็นตัวเลือกการต่อเชื่อมสิทธิบัตร - คุณสมบัติรูปทรงการยึดของสายพานระหว่างการจัดสิทธิบัตร ปลายแกนร็อดจะถูกยึดจับไว้อย่างสมบูรณ์ภายในส่วนเชื่อมต่อปลาย การออกแบบนี้ช่วยลดความเสี่ยงของความเสียหายของจุดยึดกับสายพาน - ThermoLace HDE ได้รับการออกแบบมาเพื่อแทนที่ ThermoLace ปัจจุบันของเราโดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงใดๆ กับกรอบสายพานสำหรับ ThermoLace HDE ไม่สามารถเชื่อมต่อกับการออกแบบ ThermoLace แบบเก่าได้ - ค้นหาตารางข้อมูลสำหรับสายพานแกนขับเคลื่อน S8140 ใน สายพาน เพื่อดูข้อมูลเส้นผ่าศูนย์กลางสายพานที่รองรับของสายพาน - หากใช้โซลูชันแบบคงที่ โปรดติดต่อกลุ่มบริการด้านเทคนิค (TSG) ของ Intralox เพื่อขอคำแนะนำเกี่ยวกับการติดตั้ง - ตรวจสอบตารางสายพานเพื่อหาความเข้ากันได้กับ ThermoLace - สำหรับคำแนะนำและการใช้งาน โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox				



^b พิกัดเหล่านี้เป็นพิกัดสำหรับวัสดุโพลีเอทรีเทน A23 โปรดติดต่อกลุ่มบริการด้านเทคนิค (TSG) ของ Intralox เพื่อขอข้อมูลเกี่ยวกับวัสดุสายพานอื่นๆ



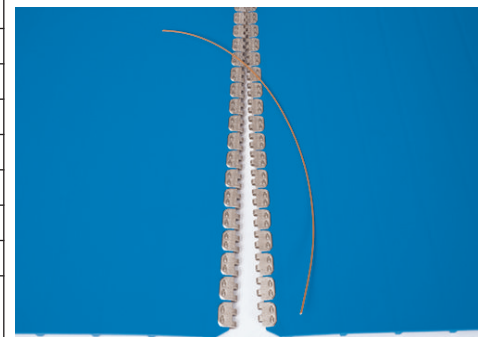
S8140 แขนจับคู่ ThermoLace พร้อมการต่อเชื่อม Heavy-Duty Edge				
กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด	ความกว้างสายพาน		กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด ^C	
	นิ้ว	มม.	แรงปอนด์	N
	30	762	1200	5333
	31	787	1240	5511
	32	813	1280	5689
	33	838	1320	5867
	34	864	1360	6044
	35	889	1400	6222
	≥ 36	914	1440	6400
ความกว้างของสายพานขั้นต่ำ	30 นิ้ว (762 มม.)			
ความกว้างของสายพานขั้นต่ำ	60 นิ้ว (1524 มม.)			
ความกว้างที่เพิ่มขึ้น	0.5 นิ้ว (12.7 มม.)			
เส้นผ่าศูนย์กลางแกนร็อด	0.140 นิ้ว (3.6 มม.)			
วัสดุของแกนร็อดหรือสายพาน	อะซิติกอลดีนีน, อะซิติกอลดีนีน, PK สีน้าเงิน			
ดีไซน์ของขอบการจับ	การต่อเชื่อม Heavy-Duty Edge			
สายพานที่ใช้งานได้ด้วยกันได้	โพลีเอสเตอร์, โพลีเอสเตอร์ A23, Dura			
โปรไฟล์พื้นผิวที่	แฟลทท็อป, บับท็อป, EDT (S8026, S8050)			
• S8140 แขนจับคู่ ThermoLace™ พร้อม Heavy-Duty Edge (HDE) เป็นตัวเลือกการต่อเชื่อมสิทธิบัตร • คุณสมบัติการป้องกันการฉีกขาดระหว่างการจัดตั้งสายพาน ปลายแกนร็อดจะถูกยึดจับไว้อย่างสมบูรณ์ภายในส่วนเชื่อมต่อปลาย การออกแบบนี้ช่วยลดความเสี่ยงของความเสียหายของจุดยึดกับสายพาน • ThermoLace HDE ได้รับการออกแบบมาเพื่อแทนที่ ThermoLace ปัจจุบันของเราโดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงใดๆ กับกรอบสายพานด้านถึง ThermoLace HDE ไม่สามารถเชื่อมต่อการออกแบบ ThermoLace แบบเก่าได้ • ค้นหาตารางข้อมูลสำหรับสายพานแขนจับคู่ S8140 ในสายพานเพื่อดูข้อมูลเส้นผ่าศูนย์กลางสกรูยึดขั้นต่ำของแต่ละสายพาน • หากใช้ชุดการดัดแบบคงที่ โปรดติดต่อกลุ่มบริการด้านเทคนิค (TSG) ของ Intralox เพื่อขอคำแนะนำเกี่ยวกับการติดตั้ง • ตรวจสอบตารางสกรูยึดเพื่อดูความเข้ากันได้กับ ThermoLace • สำหรับคำแนะนำเฉพาะการใช้งาน โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox				



^C คัดค้านเป็นปกติสำหรับวัสดุโพลีเอสเตอร์ A23 โปรดติดต่อกลุ่มบริการด้านเทคนิค (TSG) ของ Intralox เพื่อขอข้อมูลเกี่ยวกับวัสดุสายพานอื่นๆ

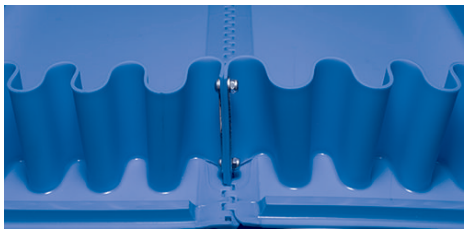


คุณสมบัติประจำตัว	
กำลังแรงดึงสายพานสูงสุด	300 แรงปอนด์/ฟุตความกว้าง (4378 นิ้วตัน/เมตรความกว้าง)
ความกว้างของสายพานขั้นต่ำ	6 นิ้ว (152 มม.)
ความกว้างของสายพานขั้นต่ำ	72 นิ้ว (1829 มม.)
ความกว้างที่เพิ่มขึ้น	1.0 นิ้ว (25 มม.)
เส้นผ่าศูนย์กลางแกนร็อด	0.08 นิ้ว (2 มม.)
วัสดุของแกนร็อดหรือสายพาน	แกนสแตนเลสสตีลแบบพับ ไม่มีหัวเกลียวในลอนดีนีน
การออกแบบขอบ	แหวนล็อกด้านหนึ่ง
สายพานที่ใช้งานได้	ทั้งหมด
- คลิปคือ Flexco Ready Set Staple ผลิตภัณฑ์สแตนเลส #62 - ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าของ Intralox สำหรับชิ้นส่วนแทน แขน หรือคลิปประจำตัว	



3 กลุ่มผลิตภัณฑ์

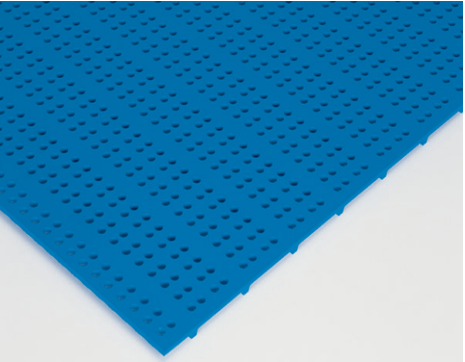
ชุดตัวยึดกลไกแบบพร้อมสำหรับการต่อเชื่อมพร้อมที่กันข้างแบบชิงโครไนซ์สำหรับพิคซ์ 40 มม. และ 50 มม.

ชุดตัวยึดกลไกแบบพร้อมสำหรับการต่อเชื่อมพร้อมที่กันข้างแบบชิงโครไนซ์สำหรับพิคซ์ 40 มม. และ 50 มม.				
พิคซ์ที่กันข้าง	นิ้ว	มม.	ในชุดประกอบด้วย	
40 มม.	2.0	51	ประกอบไปด้วยส่วนประกอบ- สำหรับรอยต่อเชื่อมสายพานที่- กันข้างสอง (2) จุด, แผ่น- โลหะหก (6) แผ่น, สกรูหก (6) ตัว และแป้นเกลียวล็อกหก (6) ตัว	
	2.3	58		
	3.0	75		
	4.0	100		
50 มม.	2.0	51		
	2.3	58		
	3.0	75		
	4.0	100		
ต้องใช้ชุดเดียวสำหรับประกอบแต่ละส่วน				

คุณสมบัติสายพาน

คุณสมบัติสายพานพิเศษมีให้เลือกใช้สำหรับการใช้งานแบบเฉพาะ

- การเจาะรูสายพานออกแบบมาเพื่อกระบวนการทำให้แห้งอย่างสะอาด
- ร่องร่วนน้ำของสายพานออกแบบสำหรับการใช้งานสายพานลำเลียงแบบร่วนน้ำบางชนิด
- การถอดได้พร้อมรูออกแบบมาเพื่อการใช้งานที่หลากหลาย ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับคำแนะนำการใช้งานโดยเฉพาะ

การเจาะรูสายพาน		
ความกว้างของสายพานขั้นต่ำ	4 นิ้ว (101.6 มม.)	
ความกว้างของสายพานขั้นต่ำ	72 นิ้ว (1828.8 มม.)	
ขนาดการเจาะรู	รู 0.25 นิ้ว (6 มม.) พื้นที่เปิด 20%	
วัสดุที่ใช้งานร่วมกันได้	โพลีเอทิลีน (ติดต่อยังบริการลูกค้าของ Intralox สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับกาเจาะรูวัสดุอื่นๆ)	
ติดต่อยังบริการลูกค้าของ Intralox สำหรับตัวเลือกการครอบคลุมแบบไม่สม่ำเสมอที่สามารถใช้ได้ (เช่น การเจาะรูเป็นแถว)		

แบบเลาะร่อง		
ความกว้างของสายพานขั้นต่ำ	10 นิ้ว (254 มม.)	
ความกว้างของสายพานขั้นต่ำ	72 นิ้ว (1829 มม.)	
ความกว้างของร่องเครื่องจักร	2 นิ้ว (50.8 มม.)	
วัสดุที่ใช้งานร่วมกันได้	S8026, S8050	
- ติดต่อยังบริการลูกค้าของ Intralox สำหรับคำแนะนำการใช้งานโดยเฉพาะ - นำโดรที่บร้อกทั้งหมด รวมถึง: 0.020 นิ้ว (0.5 มม.) ของกรอบสายพานบนสายพาน S8026 0.039 นิ้ว (1 มม.) ของกรอบสายพานบนสายพาน S8050 - ห้ามติดตั้งเพื่องอุปกรณ์ขับเคลื่อนไปที่ร่องร่วนน้ำ		

การถอดไดร์ฟบาร์		
ความกว้างของสายพานชั้นต่ำ	10 นิ้ว (254 มม.)	
ความกว้างของสายพานชั้นต่ำ	72 นิ้ว (1829 มม.)	
ความกว้างของร่องเครื่องจักร	แตกต่างกัน	
วิธีที่ใช้งานร่วมกันได้	S8026, S8050	
- ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าของ Intralox สำหรับคำแนะนำการใช้งานโดยเฉพาะ - เกลียวไดร์ฟบาร์ 0.005 นิ้ว (0.127 มม.) และความหนาหน้าผิวด้านนอกทั้งหมด - ห้ามติดตั้งสปร็อกเก็ตกับกลีบนอกของไดร์ฟบาร์ - ปรับแต่งได้ตามการใช้งาน		

ซิลฟ็อกเก็ต	
ความกว้างของสายพานชั้นต่ำ	24 นิ้ว (610 มม.)
ความกว้างของสายพานชั้นต่ำ	59 นิ้ว (1,500 มม.)
วัสดุที่ใช้งานร่วมกันได้	PUR A23 (สีน้ำเงินและสีขาว)
วิธีที่ใช้งานร่วมกันได้	S8050 (แพลตฟอร์ม), S8140 (แพลตฟอร์ม)
- ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับคำแนะนำการใช้งานโดยเฉพาะ - ความยาวซิลฟ็อกเก็ตขั้นต่ำ: - S8050: 13 แฉ - S8140: 16 แฉ - มีจำหน่ายพร้อมที่กันข้างแบบเชิงโครโมเนียม - ส่วนเว้นขอบข้างของที่กันข้างขั้นต่ำที่แนะนำคือ 2 นิ้ว (50 มม.) - ความสูงของที่กันข้างต้องไม่เกิน 4 นิ้ว (102 มม.) - ความหนาของที่กันข้างมาตรฐานเท่ากับ 0.08 นิ้ว (2 มม.) - มีจำหน่ายพร้อมโฟลด์ 90 องศา - ความกว้างโฟลด์สูงสุดคือ 55 นิ้ว (1,397 มม.) - ความสูงของโฟลด์ต้องไม่เกิน 4 นิ้ว (102 มม.) - ความหนาของโฟลด์มาตรฐานคือ 0.28 นิ้ว (7 มม.) และ 0.08 นิ้ว (2 มม.) ที่ที่กันข้าง - โฟลด์และที่กันข้างต้องมีความสูงเท่ากัน - มีจำหน่ายพร้อมมีกัศ - การต่อสายพานแบบเชื่อมมาแล้วเป็นวงจะขึ้นอยู่กับข้อจำกัดความยาวส่วนสูงสุด	

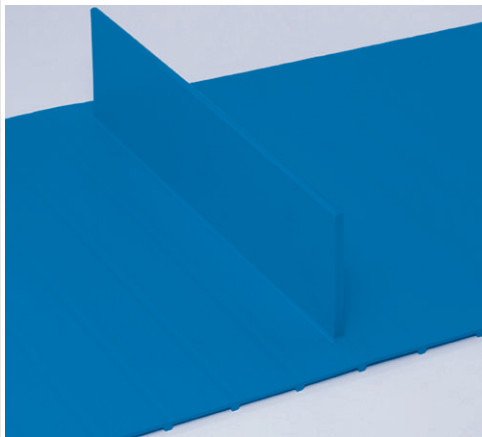
อุปกรณ์เสริมสายพาน

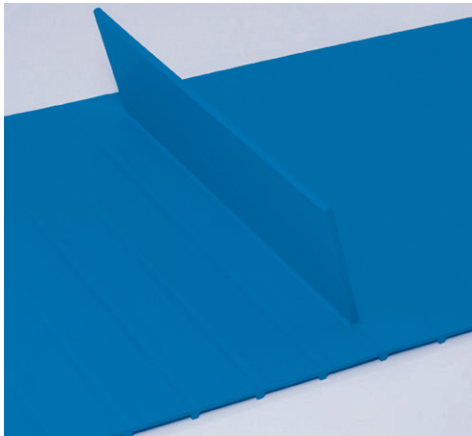
การพิจารณาการเลือกโฟลด์

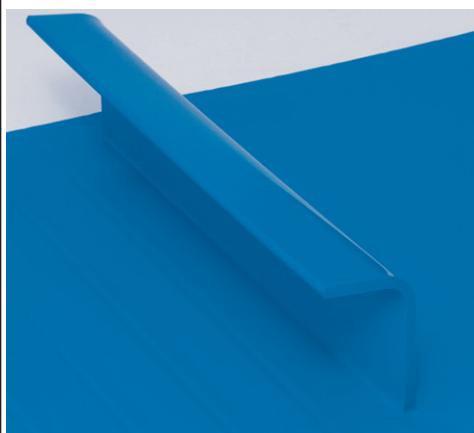
พิจารณาสิ่งต่อไปนี้ขณะเลือกโฟลด์สำหรับสายพาน

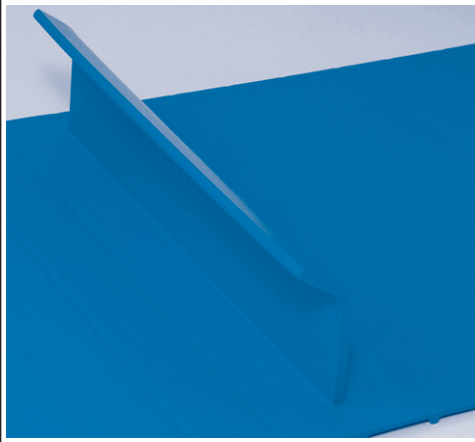
- วัสดุโฟลด์และวัสดุสายพานจะต้องเหมือนกัน รูปแบบโฟลด์และสายพานอาจต่างกันได้
- ความยาวโฟลด์สูงสุดคือ 36 นิ้ว (914 มม.) สำหรับโฟลด์ส่วนมาก
 - ความยาวโฟลด์สูงสุดคือ 32 นิ้ว (812 มม.) สำหรับแบบ Scoop ที่ส่วนบนสัน
 - ความยาวโฟลด์สูงสุดคือ 32 นิ้ว (812 มม.) สำหรับวัสดุทนความร้อน (Cold Use), Dura, แบบ Scoop เอ็มเบทโดมอนต์โฟลด์ยูรีเทน
- โฟลด์ที่มีรอยบากมีให้เลือกใช้ รอยบากมาตรฐานคือ 2 นิ้ว (51 มม.)
- ในกรณีที่มีสายพานหรือโฟลด์มีขนาดกว้างกว่า 24 นิ้ว (610 มม.) ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับคำแนะนำเกี่ยวกับรอยบากศูนย์กลางตามการออกแบบและการใช้งาน
- โปรดจัดให้ส่วนเว้นขอบข้างของโฟลด์เหมาะสมกับระยะห่างที่กำหนดและสปร็อกเก็ตให้ตรงกับแนวลิเมนต์อร์ ส่วนเว้นขอบข้างที่สามารถผลิตได้ขั้นต่ำคือ 1.25 นิ้ว (32 มม.) ส่วนเว้นขอบข้างต่ำกว่า 1.25 นิ้ว (32 มม.) ต้องมีการสั่งผลิตพิเศษ
- ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับข้อมูล Flight Gusset
- การเชื่อมต่อสายพานฐานในพื้นที่จะต้องมีช่องว่างระหว่างโฟลด์ขั้นต่ำเพียง 6 นิ้ว (152 มม.)
- สายพานแบบพร้อมสำหรับต่อเชื่อมที่มีที่กันข้างจำเป็นต้องมีพื้นที่ระหว่างโฟลด์ 9.33 นิ้ว (237 มม.) สำหรับการต่อที่กันข้าง ในพื้นที่บริเวณจุดต่อ

3 กลุ่มผลิตภัณฑ์

ข้อมูลโฟลด์ 90 องศา					
ความสูงโฟลด์ที่มี		ความหนาที่มี	วัสดุที่มี	สีที่มี	
นิ้ว	มม.				
0.25 นิ้วถึง 6.0 นิ้ว	6.35 มม. ถึง 150 มม.	0.12 นิ้ว (3 มม.)	โพลีเอทิลีน	สีน้ำเงิน	
		0.16 นิ้ว (4 มม.)	โพลีเอทิลีน	สีน้ำเงิน สีขาว	
		0.28 นิ้ว (7 มม.)	วัสดุทนความเย็น (Cold Use)	สีน้ำเงิน	
			Dura	สีน้ำเงิน	
			EDT	สีน้ำเงิน	
			โพลีเอทิลีน A23	สีน้ำเงิน สีขาว (S8050 และ S8140)	
- สามารถดัดโฟลด์เป็นความสูงตามที่ต้องการได้สำหรับการใช้งานเฉพาะ (ต่ำสุด 0.25 นิ้ว) - ระยะห่างโฟลด์ต่ำสุดบนสายพาน S8026 คือ 2.0 นิ้ว (51 มม.) - ระยะห่างโฟลด์ต่ำสุดบนสายพาน S8050 คือ 1.9 นิ้ว (49 มม.) - ระยะห่างโฟลด์ต่ำสุดบนสายพาน S8140 คือ 3.0 นิ้ว (76 มม.) หรือ 2 แถว					

ข้อมูลโฟลด์ 75 องศา				
ความสูงโฟลด์ที่มี		ความหนาที่มี	วัสดุที่มี	
นิ้ว	มม.			
3.0	75	0.16 นิ้ว (4 มม.) 0.28 นิ้ว (7 มม.)	โพลีเอทิลีน, วัสดุทนความเย็น (Cold Use), Dura, PUR A23	
4.0	100			
5.0	125			
6.0	150			
• โฟลด์โพลีเอทิลีนแบบราบเรียบมีสีน้ำเงินและสีขาวให้เลือกใช้ • พื้นผิวราบเรียบสำหรับโฟลด์วัสดุทนความเย็น (Cold Use), โฟลด์ Dura และโฟลด์โพลีเอทิลีนเอ็มเบทไดมอนด์สองด้านจะมีเฉพาะสีน้ำเงินเท่านั้น • โฟลด์โพลีเอทิลีน A23 พื้นผิวเรียบในสีน้ำเงินและสีขาวสำหรับ S8050 และ S8140 • ระยะห่างโฟลด์ต่ำสุดบนสายพาน S8026 คือ 3.0 นิ้ว (76 มม.) • ระยะห่างโฟลด์ต่ำสุดบนสายพาน S8050 คือ 3.9 นิ้ว (99 มม.) • ระยะห่างโฟลด์ต่ำสุดบนสายพาน S8140 คือ 3.0 นิ้ว (76 มม.) หรือ (2 แถว)				

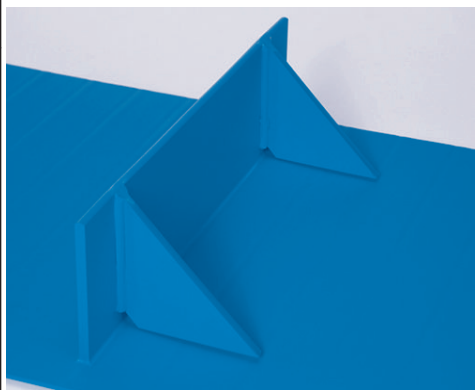
ข้อมูลโฟลด์แบบซ้อน					
ความสูงโฟลด์ที่มี		ความหนาที่มี	วัสดุที่มี		
นิ้ว	มม.				
3.0	75				
4.0	100				
5.0	125				
6.0	150				
• โฟลด์โพลีเอทิลีนแบบพื้นผิวเรียบมีสีน้ำเงินและสีขาวให้เลือก • พื้นผิวเรียบสำหรับโฟลด์วัสดุทนความเย็น (Cold Use), โฟลด์ Dura และโฟลด์โพลีเอทิลีนเอ็มเบทไดมอนด์สองด้านจะมีเฉพาะสีน้ำเงินเท่านั้น • โฟลด์โพลีเอทิลีน A23 พื้นผิวเรียบในสีน้ำเงินและสีขาวสำหรับ S8050 และ S8140 • มุมซ้อน 95–105 องศา • ระยะห่างโฟลด์ต่ำสุดบนสายพาน S8026 คือ 3.0 นิ้ว (76 มม.) • ระยะห่างโฟลด์ต่ำสุดบนสายพาน S8050 คือ 3.9 นิ้ว (99 มม.) • ระยะห่างโฟลด์ต่ำสุดบนสายพาน S8140 คือ 3.0 นิ้ว (76 มม.) หรือ (2 แถว)					

ข้อมูลโฟลด์แบบซ้อนที่ส่วนบนอัน				
ความสูงโฟลด์ที่มี		ความหนาที่มี	วัสดุที่มี	
นิ้ว	มม.			
3.0	75	0.16 นิ้ว (4 มม.) 0.28 นิ้ว (7 มม.)	โพลีเอทิลีน, วัสดุทนความเย็น (Cold Use), Dura, PUR A23	
4.0	100			
5.0	125			
6.0	150			
- โฟลด์โพลีเอทิลีนแบบพื้นผิวเรียบมีสีน้ำเงินและสีขาวให้เลือก - พื้นผิวเรียบสำหรับโฟลด์วัสดุทนความเย็น (Cold Use), โฟลด์ Dura และโฟลด์โพลีเอทิลีนเอมเบทไดมอนด์สองด้านจะมีเฉพาะสีน้ำเงินเท่านั้น - โฟลด์โพลีเอทิลีน A23 พื้นผิวเรียบในสีน้ำเงินและสีขาวสำหรับ S8050 และ S8140 - มุมซ้อนส่วนบนสุดสั้นอยู่ที่ 115-125 องศา - ระยะห่างโฟลด์ค่าสุดบนสายพาน S8026 คือ 3.0 นิ้ว (76 มม.) - ระยะห่างโฟลด์ค่าสุดบนสายพาน S8050 คือ 3.9 นิ้ว (99 มม.) - ระยะห่างโฟลด์ค่าสุดบนสายพาน S8140 คือ 3.0 นิ้ว (76 มม.) หรือ (2 แถว)				

FLIGHT GUSSET

พิจารณาสิ่งต่อไปนี้จะเลือก Flight Gusset

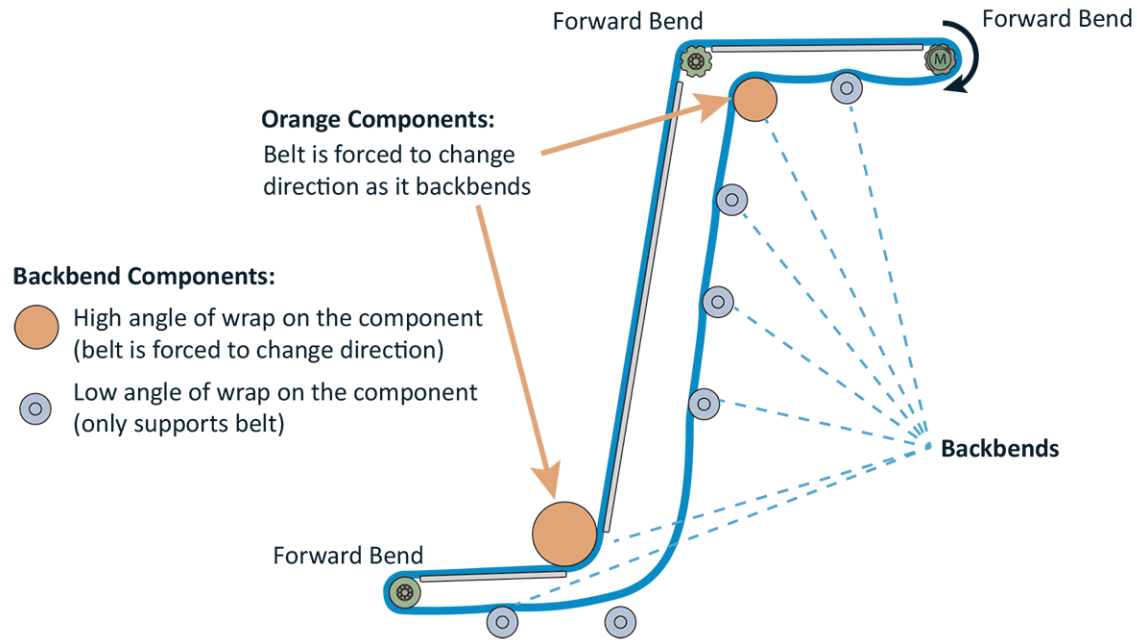
- Flight Gusset เพิ่มจุดตายตัวให้กับโฟลด์ ซึ่งใช้ในการใช้งานที่มีโหลดงานสูง
- ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับคำแนะนำตามการใช้งานโดยเฉพาะ

ข้อมูล Flight Gusset			
ความสูง/กว้าง Gusset ที่มี	ความหนาที่มี	วัสดุที่มี	
ความสูงและความกว้างตามความสูงแผ่นขึ้น-บันได	0.28 นิ้ว (7 มม.)	โพลีเอทิลีน, โพลีเอทิลีน A23, Dura	
- มีเฉพาะสำหรับสายพานรุ่น S8050 และ S8140 - ใช้ได้เฉพาะสำหรับแผ่นขึ้นบันไดที่กว้าง 7.0 นิ้ว (178 มม.) หรือกว้างกว่า - ปริมาณ Flight Gusset และระยะห่างจะเป็นไปตามความกว้างของโฟลด์			

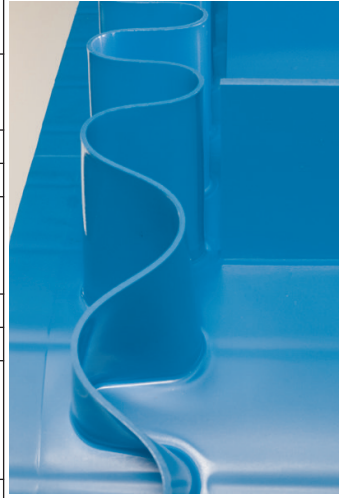
ที่กันข้างแบบชิงโครโนซ์

พิจารณาสิ่งต่อไปนี้จะเลือกที่กันข้างแบบชิงโครโนซ์

- วัสดุที่กันข้างจะต้องเหมือนกับวัสดุของสายพานและโฟลด์ รูปแบบที่กันข้างและสายพานอาจต่างกัน
- ที่กันข้างมีให้เลือกใช้ในแบบราบเรียบทั้งสองด้านในพิตช์ ความสูง และวัสดุทุกแบบ
- ที่กันข้างมีให้เลือกใช้ในแบบพื้นผิวเอมเบทไดมอนด์ที่อปด้านเดียวเท่านั้น ที่ระยะห่างพิตช์ 50 มม. แบบโพลีเอทิลีนสีน้ำเงิน
- โปรดจัดให้ส่วนเว้นขอบข้างของที่กันข้างเหมาะสมกับระยะห่างที่กำหนดและสปร็อกเก็ตให้ตรงกับแวลูมิเตอร์ ส่วนเว้นขอบข้างที่สามารถผลิตได้ขั้นต่ำคือ 1.25 นิ้ว (32 มม.) ส่วนเว้นขอบข้างต่ำกว่า 1.25 นิ้ว (32 มม.) ต้องมีการสั่งผลิตพิเศษ
- ความกว้างสายพานที่สามารถผลิตได้สูงสุดสำหรับสายพานที่มีที่กันข้างคือ 42 นิ้ว (1,067 มม.)
- พิตช์ที่กันข้างขนาด 25 มม. ทำจากวัสดุหนา 1.5 มม. และจะสร้างพื้นที่ติดตั้งขนาดกว้าง 0.968 นิ้ว (24.59 มม.)
- พิตช์ที่กันข้างขนาด 40 มม. ทำจากวัสดุหนา 2 มม. และจะสร้างพื้นที่ติดตั้งขนาดกว้าง 1.52 นิ้ว (38.61 มม.)
- พิตช์ที่กันข้างขนาด 50 มม. นั้นทำจากวัสดุหนา 2 มม. และจะสร้างพื้นที่ติดตั้งขนาดกว้าง 1.752 นิ้ว (44.49 มม.)
- ช่องว่างถัดจากโฟลด์ขั้นต่ำคือ 0.2 นิ้ว (5 มม. + 2 มม.)
- สายพานที่กันข้างที่มีโฟลด์จำเป็นต้องมีพื้นที่ระหว่างโฟลด์สำหรับการเชื่อมในพื้นที่ที่กันข้าง 9.33 นิ้ว (237 มม.)



รูปที่ 7: ที่กันข้างติดไปด้านหลัง

ข้อมูลพื้นฐานข้างแบบจึงโครโนซ์ S8050													
พิตช์ที่กันข้าง	ความสูงที่กันข้างที่มี		ขนาด สปริงคกเกิด PD ที่แนะนำ ^a		ขนาด เส้นผ่าศูนย์กลางส่วนประกอบยึดไปด้านหลัง ^{bc}				วัสดุที่มี	รูปแบบ			
	นิ้ว	มม.	นิ้ว	ฟุต	มุมสูงของมุมโอบ		มุมต่ำของมุมโอบ						
					นิ้ว	มม.	นิ้ว	มม.					
25 มม.	1.0	25	4.0	6	4.0	102	4.0	102	โพลียูรีเทน	รานเรียบ			
	2.0	50	4.0	6	7.0	178	4.0	102					
50 มม.	2.0	50	5.2	8	8.8	222	4.0	102	วัสดุทนความเย็น (Cold Use), PUR A23	รานเรียบ			
			6.5	10					โพลียูรีเทน	EDT			
	2.3	60	5.2	8	8.8	222	4.0	102	Dura	รานเรียบ			
									โพลียูรีเทน, วัสดุทนความเย็น (Cold Use), PUR A23	รานเรียบ			
			6.5	10					โพลียูรีเทน	EDT			
	3.0	75	6.5	10	11.2	284	4.0	102	Dura	รานเรียบ			
									โพลียูรีเทน, วัสดุทนความเย็น (Cold Use), PUR A23, Dura	รานเรียบ			
			4.0	100					7.7	12		15.0	381
	โพลียูรีเทน	EDT											
	6.0	150		10.3	16		20.8	527	4.0	102		โพลียูรีเทน, PUR A23	รานเรียบ
												โพลียูรีเทน	EDT
	- โพลียูรีเทนและPUR A23 มีทั้งสีน้ำเงินและสีขาวให้เลือก - Dura และวัสดุทนความเย็น (Cold Use) มีเฉพาะสีน้ำเงินเท่านั้น - โพลียูรีเทน EDT มีเฉพาะสีน้ำเงินเท่านั้น พื้นผิว EDT จะอยู่ด้านเดียวเท่านั้น และพื้นผิวนี้จะหันเข้าหาผลิตภัณฑ์												
^a เมื่อใช้ชุดหัวยึดกลไกที่กันข้างแบบจึงโครโนซ์ โปรดติดต่อกลุ่มบริการด้านเทคนิค (TSG) ของ Intralox เพื่อขอข้อมูลเพิ่มเติม													
^b ข้อมูลในคอลัมน์นี้ยังอ้างอิงถึง รูปที่ 7													
^c เมื่อใช้ชุดหัวยึดกลไกที่กันข้างแบบจึงโครโนซ์ โปรดติดต่อกลุ่มบริการด้านเทคนิค (TSG) ของ Intralox เพื่อขอข้อมูลเพิ่มเติม													

3 กลุ่มผลิตภัณฑ์

ข้อมูลพื้นฐานเชิงเบบเชิงโครโนซ์ S8140										
พิคซ์ที่กั้นข้าง	ความสูงที่กั้นข้างที่มี		ขั้นค่า สปโรคเกิด PD ที่แนะนำ ^d		ขั้นค่า เส้นผ่าศูนย์กลางส่วนประกอบตัดไปด้านหลัง ^f				วัสดุที่มี	รูปแบบ
	นิ้ว	มม.	นิ้ว	พัน	มุมสูงของมุมโอบ		มุมต่ำของมุมโอบ			
					นิ้ว	มม.	นิ้ว	มม.		
40 มม.	2.0	50	4.0	8	8.0	203	4.0	102	PUR A23	ราบเรียบ
			5.0	10					โพลีเอทรีเทน	EDT
			6.0	12					Dura	ราบเรียบ
	2.3	60	4.0	8	10.0	254	4.0	102	PUR A23	ราบเรียบ
			5.0	10					โพลีเอทรีเทน	EDT
			6.0	12					Dura	ราบเรียบ
	3.0	75	5.0	10	12.5	318	4.0	102	PUR A23	ราบเรียบ
			5.0	10					โพลีเอทรีเทน	EDT
			6.0	12					Dura	ราบเรียบ
	4.0	100	6.0	12	16.0	406	4	102	PUR A23, Dura	ราบเรียบ
									โพลีเอทรีเทน,	EDT

- โพลีเอทรีเทน A23 มีสีน้ำเงินและสีขาวให้เลือก
- Dura มีเฉพาะสีน้ำเงินเท่านั้น
- โพลีเอทรีเทน EDT มีเฉพาะสีน้ำเงินเท่านั้น พื้นผิว EDT จะอยู่ด้านเดียวเท่านั้น และพื้นผิวนี้จะหันเข้าหาผลิตภัณฑ์



^d เมื่อใช้ชุดตัวล็อกที่กั้นข้างเบบเชิงโครโนซ์ โปรดติดต่อกลุ่มบริการด้านเทคนิค (TSG) ของ Intralox เพื่อขอข้อมูลเพิ่มเติม

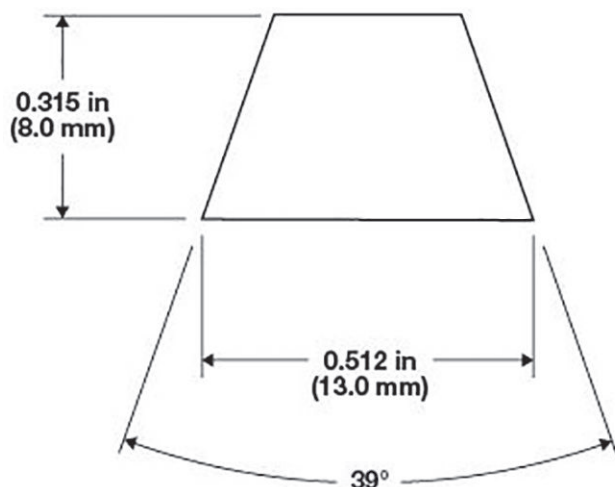
^e ข้อมูลในคอลัมน์นี้ยังอ้างอิงถึง รูปที่ 7

^f เมื่อใช้ชุดตัวล็อกที่กั้นข้างเบบเชิงโครโนซ์ โปรดติดต่อกลุ่มบริการด้านเทคนิค (TSG) ของ Intralox เพื่อขอข้อมูลเพิ่มเติม

วิโก้

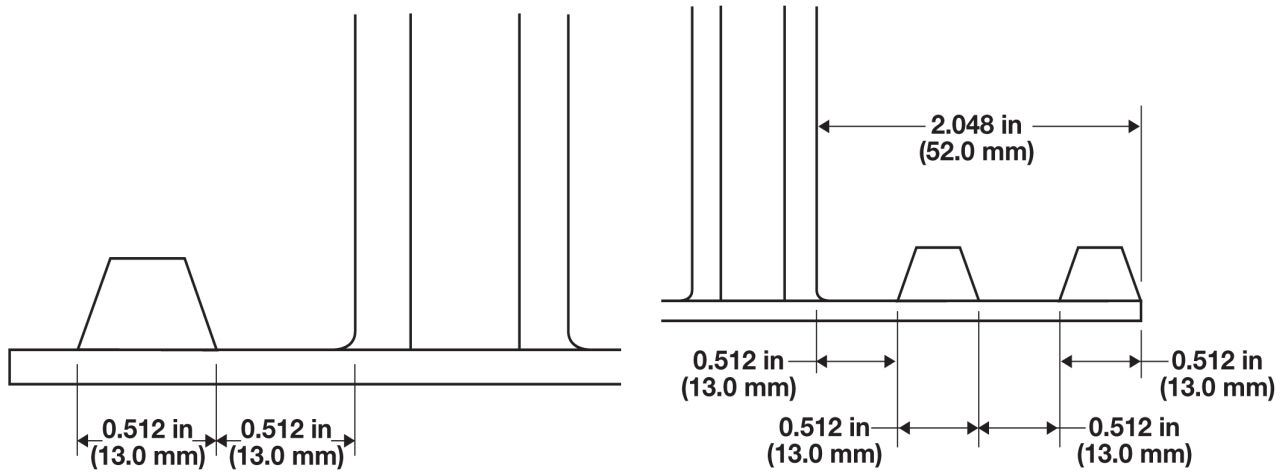
พิจารณาสิ่งต่อไปนี้เมื่อเลือกวิโก้

- มีวิโก้ให้สำหรับสายพานแบบพร้อมสำหรับต่อเชื่อม สายพานแบบเชื่อมมาแล้วเป็นวง และสายพาน ThermoLace HDE
- วิโก้มีน้ำหนัก 0.064 ปอนด์ (0.029 กก.) ต่อลิเนียร์ฟุต ต่อแถว
- หากจำเป็นต้องใช้วิโก้มากกว่าสอง (2) ตัวต่อหนึ่งข้าง โปรดติดต่อกลุ่มบริการด้านเทคนิค (TSG) ของ Intralox สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม



รูปที่ 8: ขนาดปกติของวิโก้

ตารางที่ 1.



รูปที่ 9: ส่วนเว้นสำหรับวิโคตหนึ่งช่อง

รูปที่ 10: ส่วนเว้นสำหรับวิโคตสองช่อง

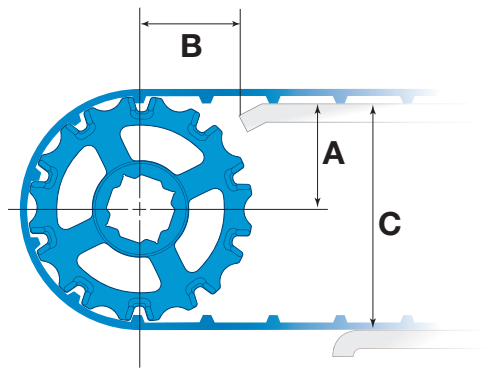
ข้อมูลวิโคต A23 K13 โพลียูรีเทน							
ขนาดวิโคต	ขนาด (BxHxT)		ขั้นค่า สปริงเกอร์ที่แนะนำ		รูปแบบ	วัสดุที่มี	ซีรีส์สายพานที่มี
	นิ้ว	มม.	นิ้ว	มม.			
K13	0.512 x 0.315 x 0.276	13 x 8 x 7	4.0	102	แบบตัน	PU สีน้ำเงิน, PUR A23 สีน้ำเงิน, PUR A23 สีขาว	8140
วิโคต PUR A23 มีให้บริการในสีน้ำเงิน							

ส่วนประกอบปลายขับเคลื่อนและด้านที่ไม่ทำงาน

การพิจารณาการเลือกส่วนปลายขับเคลื่อน

- เลือกกระสวยโซลูชันขับเคลื่อนที่ได้ผ่านกระบวนการทางวิศวกรรมมาก่อนแล้ว เช่น ส่วนประกอบการขับเคลื่อน ThermoDrive หรือออกแบบโซลูชันปลายขับเคลื่อนจากส่วนประกอบปลายขับเคลื่อนแต่ละตัว
- ใช้ขนาดระยะห่างของสายพานและขนาดการออกแบบระบบสายพานอ้างอิงเพื่อเลือกส่วนประกอบปลายขับเคลื่อน โปรดดูที่ ขนาด

3 กลุ่มผลิตภัณฑ์



รูปที่ 11: ขนาดปลายขับเคลื่อน

เพลลา

เลือกเพลลากลมหรือสี่เหลี่ยมตามที่เป็นสำหรับการติดตั้งส่วนประกอบขับเคลื่อน หู และเส้นทางกลับ Intralox นำเสนอเพลลาสี่เหลี่ยมที่ปรับแต่งได้

การพิจารณาเพลลาสี่เหลี่ยม

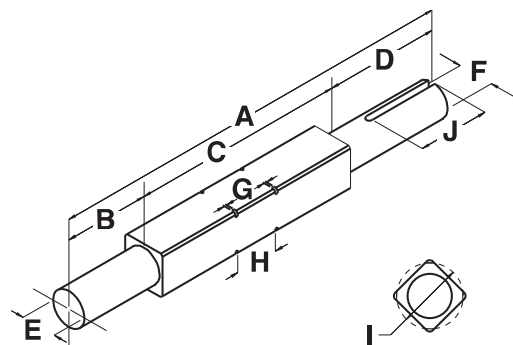
- ใช้เฉพาะเพลลาสแตนเลสสตีลสำหรับระบบสายพาน ThermoDrive เท่านั้น
- สปริงเกอร์ ThermoDrive มีให้เลือกเฉพาะแบบเส้นผ่านศูนย์กลางรูเจาะขนาด 1 นิ้ว, 25 มม., 1.5 นิ้ว, 40 มม., 2.0 นิ้ว, 2.5 นิ้ว และ 60 มม. (สี่เหลี่ยม)
- ไม่จำเป็นต้องใช้ร่องแหวนยึดกับหัวยึดสปริงเกอร์ แหวนยึดสำหรับใช้งานหนักชนิดแยก หรือแหวนยึดแบบเซ็ดตัวเอง

ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าของ Intralox เพื่อขอแบบฟอร์มข้อกำหนดจำเพาะของเพลลาหรือขอรับความช่วยเหลือสำหรับการสั่งซื้อ

การทำงานเพลลาที่ปรับแต่งเอง

เมื่อส่งตามข้อมูลจำเพาะของลูกค้า เพลลาจะตัดตามความยาวที่กำหนดและเพลลาหยาบจะถูกปรับให้ตรงพอดี ส่วนแกนและเพลลาจะถูกป้อนจะถูกหมุน และแหวนล็อกตำแหน่ง, Keyway และมุมของเพลลาที่จำเป็นใดๆ จะถูกตัด จะมีการตรวจสอบคุณภาพโดยละเอียดก่อนการจัดส่ง

แจ้งฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox จะส่งชื่อหากชุดเฟืองเป็นแบบกลวง



รูปที่ 12: ส่วนประกอบเพลลา

- A ความยาวโดยรวม
- B ส่วนแกนและเพลลา Bearing-end
- C ความยาวส่วนสี่เหลี่ยม
- D ความยาวส่วนแกนและเพลลา Drive-end และ Keyway
- E เส้นผ่านศูนย์กลางส่วนแกนและเพลลาถูกป้อน
- F เส้นผ่านศูนย์กลางส่วนแกนและเพลลา Drive-end
- G ความกว้างร่องแหวนล็อกตำแหน่ง
- H ความกว้างคุมเฟือง
- I เส้นผ่านศูนย์กลางร่องแหวนยึด
- J ความยาวของ Keyway

เพลลาที่ Intralox U.S. มีจำหน่าย พิกัดความเผื่อ ^a		
ขนาดสี่เหลี่ยม	สแตนเลสสตีล (303/304)	สแตนเลสสตีล (316)
1.5 นิ้ว	+0.000/-0.006 นิ้ว	+0.000/-0.006 นิ้ว
2.5 นิ้ว	+0.000/-0.008 นิ้ว	+0.000/-0.008 นิ้ว

^a ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับเส้นผ่านศูนย์กลางที่ใหญ่กว่านี้หรือเพลลาที่ยาวกว่า 12 ฟุต (3.6 ม.)

พิกัดความเผื่อเพลลาที่ Intralox Europe มีจำหน่าย ^a		
ขนาดสี่เหลี่ยม	สแตนเลสสตีล (303/304)	สแตนเลสสตีล (316)
40 มม.	+0.000/-0.160 มม.	ไม่ระบุ
60 มม.	+0.000/-0.180 มม.	ไม่ระบุ

^a ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับเส้นผ่านศูนย์กลางที่ใหญ่กว่านี้หรือเพลลาที่ยาวกว่า 3 ม. (9.8 ฟุต)

พิถีความเพื่อ ^a		
ความยาวโดยรวม	เส้นผ่านศูนย์กลางของเพล	ความกว้างของ Keyway
< 48 ± 0.061 นิ้ว (< 1200 ± 0.8 มม.)	- 0.0005–0.003 นิ้ว (-0.0127–0.0762 มม.)	+ 0.003 นิ้ว/- 0.000 นิ้ว (+ 0.08 มม./- 0.00 มม.)
> 48 ± 0.0125 นิ้ว (< 1200 ± 1.2 มม.)	(๑๗7 vlg. NEN-ISO 286-2)	

^aU.S. Keyway จะมีไว้สำหรับติดตั้งที่ขั้วหมุน (ANSI B17.1 - 1967, R1973) Metric keyway จะเป็นคีย์แบบแบน เลียม และมีปลายโค้งมน (DIN 6885-A)

ส่วนเคลือบของพื้นผิว	
ส่วนแกนและเพล	พื้นผิวที่ปรับด้วยเมซซิ่งขึ้นรูปอื่นๆ
63 ไมโครนิ้ว (1.6 ไมโครเมตร)	125 ไมโครนิ้ว (3.25 ไมโครเมตร)

ขนาดร่องแวนล้อคตำแหน่งเพลและแชนเฟอร์			
ขนาดเพล	เส้นผ่านศูนย์กลางร่อง	ความกว้าง	มุมของเพล
1.5 นิ้ว	1.913 ± 0.005 นิ้ว	0.086 + 0.004/- 0.000 นิ้ว	2.022 ± 0.010 นิ้ว
2.5 นิ้ว	3.287 ± 0.005 นิ้ว	0.120 + 0.004/- 0.000 นิ้ว	3.436 ± 0.010 นิ้ว
40 มม.	51 ± 0.1 มม.	2.5 + 0.15/- 0.00 มม.	54 ± 0.25 มม.
60 มม.	85 ± 0.1 มม.	3.5 + 0.15/- 0.00 มม.	82 ± 0.25 มม.

ส่วนประกอบการยึด

การพิจารณาการเลือก

ส่วนประกอบการยึดมีให้เลือกใช้สำหรับขนาดเพล โหลดสายพาน และความต้องการทางสุขอนามัยที่หลากหลาย

- แนะนำให้ใช้สปริงล็อกแบบวางเรียงซ้อนกันหรือสปริงล็อกเติมความกว้างสำหรับการใช้งานที่มีโหลดงานสูง พิจารณาผสมผสานสปริงล็อกเหล่านี้เข้ากับส่วนประกอบชุดขับเคลื่อนของ ThermoDrive
- สำหรับสปริงล็อกซ้อน ให้ล็อกสปริงล็อกด้านนอกสุดให้เข้าที่ด้วย แวนล้อคตำแหน่งสำหรับงานหนัก
- สำหรับสปริงล็อกที่เว้นระยะห่าง ให้พิจารณาตัวเลือกต่อไปนี้:
 - ใช้การผสมผสานระหว่างตัวกันระยะห่างสปริงล็อกและแวนล้อคตำแหน่งเพื่อการใช้งานที่ถูกสุขอนามัย
 - แวนยึดสำหรับใช้งานหนักชนิดแยก
 - แวนล้อคตำแหน่งแบบเซตตัวเองสแตนเลสสตีล
 - แวนล้อคตำแหน่งกลมสแตนเลสสตีล ให้เลือกตำแหน่งร่องเพลตามความกว้างและระยะห่างดุมสปริงล็อก

ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าของ Intralox เพื่อรับคำแนะนำเกี่ยวกับการยึด

ระยะห่างสปริงล็อก

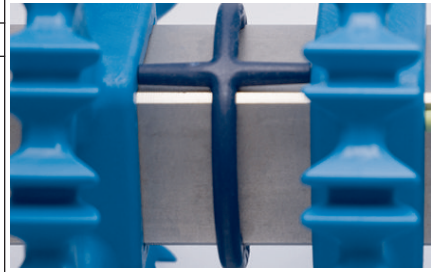
ห่วงยึดสปริงล็อกสามารถทำงานได้กับสปริงล็อกที่เว้นระยะห่างทั่วไปและรองรับการใช้งานกับล้อ ไม่สามารถใช้ได้กับสายพาน S8126 หรือส่วนประกอบเว้นระยะห่างเส้นแกนกลางที่เกินกว่า 3 นิ้ว (76 มม.)

ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox พร้อมด้วยข้อมูลต่อไปนี้เพื่อคำนวณปริมาณห่วงยึดและแวนยึดสำหรับใช้งานหนักชนิดแยกสำหรับการใช้งานของคุณ คำแนะนำในการติดตั้งจะมีให้พร้อมกับการสั่งซื้อ

- ซีรีส์สายพานและความกว้าง
- จำเป็นต้องมีแผ่นขับเคลื่อน/ที่กันข้าง
- วิธีเชื่อมต่อสายพาน
- สปริงล็อก/ล้อที่เลือก
- เส้นผ่านศูนย์กลางเพล
- สกรูเปอร์ที่ต้องการ

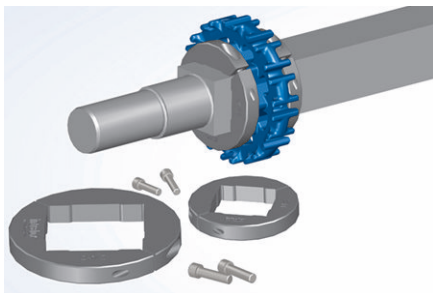
3 กลุ่มผลิตภัณฑ์

ข้อมูลทางเทคนิคสปร็อกเก็ทอาชีดอลแบบควรวจับได้					
ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของสปร็อกเก็ท - นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของสปร็อกเก็ท - มม.	ขนาดของรูจะกลางที่มี			
		มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
		แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
1.0	25		1.5		40
1.5	38		1.5		40
2.0	51		1.5		40



แหวนยึดสำหรับใช้งานหนักชนิดแยกชนิดแยกสแตนเลสสตีล

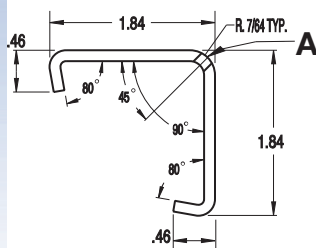
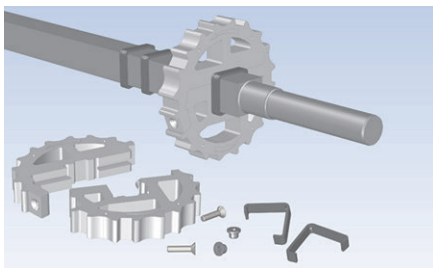
- แหวนยึดสำหรับใช้งานหนักชนิดแยกชนิดแยกจะมีในขนาดที่เข้ากันได้พอดีกับเพลากลม 1 นิ้ว และเพลาสี่เหลี่ยมขนาด 1.5 นิ้ว, 2.5 นิ้ว, 40 มม. และ 60 มม.
- แหวนล็อกตำแหน่งผลัดขึ้นจากสแตนเลสสตีล 304
- แหวนล็อกตำแหน่งเหล่านี้ไม่จำเป็นต้องลบมุมเพล่า และสามารถติดตั้งได้ขณะที่มีเพล่าอยู่แล้ว
- แหวนล็อกตำแหน่งเหล่านี้สามารถใช้ได้กับการใช้งานที่มีโหลดด้านข้างสูงบนสปร็อกเก็ท
- แหวนล็อกตำแหน่งเหล่านี้ไม่สามารถใช้ร่วมกับรายการต่อไปนี้ได้:
 - สปร็อกเก็ทอาชีดอลหล่อขึ้นรูปแบบท้าวคนสะอาดง่าย S8026 3.2 นิ้ว (81 มม.) PD ที่มีรูในสี่เหลี่ยม 1.5 นิ้ว (40 มม.)
 - สปร็อกเก็ทอาชีดอลหล่อขึ้นรูป S026 2.0 นิ้ว (51 มม.) PD ที่มีรูในวงกลม 1 นิ้ว (25 มม.)



รูปที่ 13: แหวนยึดสำหรับใช้งานหนักชนิดแยก

แหวนล็อกตำแหน่งแบบเซ็ทตัวเองสแตนเลสสตีล

- แหวนล็อกตำแหน่งแบบเซ็ทตัวเองจะมีในขนาดที่เข้ากันได้พอดีกับเพลาสี่เหลี่ยมขนาด 1.5 นิ้ว, 2.5 นิ้ว, 40 นิ้ว และเพลาสี่เหลี่ยมอื่นๆ เพล่าต้องมีการลบมุม ไม่จำเป็นต้องใช้ร่องเมฆขึ้นรูป
- แหวนล็อกตำแหน่งเหล่านี้ผลิตขึ้นจากสแตนเลสสตีล 316 ชนิดไม่กัดกร่อน โดยได้รับการยอมรับจาก USDA และมีสิทธิบัตร
- แหวนล็อกตำแหน่งจะติดเข้ากับเพลาสี่เหลี่ยม แม้จะมีการติดตั้งเพล่าไว้แล้ว แหวนล็อกตำแหน่งจะอยู่ในตำแหน่งด้วยเซ็ทสกรูพิเศษ ที่จะไม่หล่นลงมาในระหว่างการปฏิบัติงาน
- ไม่แนะนำให้ใช้แหวนล็อกตำแหน่งเหล่านี้ในการใช้งานที่คาดว่าจะมีแรงดันข้างสูง



A ใส่สกรูตัวหนอนให้แน่นก่อน

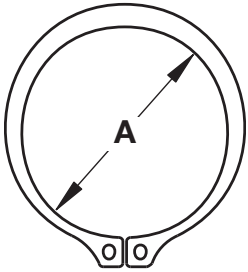
รูปที่ 14: แหวนล็อกตำแหน่งแบบเซ็ทตัวเอง

แหวนล็อกตำแหน่งสแตนเลสสตีล

แหวนล็อกตำแหน่งสแตนเลสสตีลมีจำหน่ายจาก Intralox เพื่อใช้กับเพลาสี่เหลี่ยมของ Intralox

- แหวนล็อกตำแหน่งเป็นแบบ ANSI Type 3AMI ซึ่งอยู่ภายใต้มาตรฐาน MIL SPEC R-2124B

- แหวนล็อกตำแหน่งต้องใช้ร่องในเพลและแชนเฟอร์
- มีตัวยึดให้สำหรับเชื่อมปลายวงแหวนเข้าด้วยกัน
- ดูข้อมูลร่องเพลและมุมของเพลเพิ่มเติมได้ใน [เพลขับ](#)



A เส้นผ่านศูนย์กลางร่องแหวนยึด
รูปที่ 15: เส้นผ่านศูนย์กลางร่องแหวนล็อกตำแหน่ง

โพซิชั่นลิมิตเตอร์

Intralox นำเสนอโพซิชั่นลิมิตเตอร์ในรูปแบบพลาสติกกรองรับสายพานรูปทรงโค้งที่หลากหลายสำหรับการติดตั้งที่ส่วนปลายชุดขับเคลื่อนของการลำเลียง รูปแบบทั้งหมดมีจำหน่ายจาก Intralox

- โพซิชั่นลิมิตเตอร์แบบทำความสะอาดง่าย **Universal** โดยส่วนมากจะใช้กับสายพานแบบแบนราบและแบบมีโฟลด์
- โพซิชั่นลิมิตเตอร์แบบทำความสะอาดง่าย **D-shaft** ใช้เฉพาะกับสายพานแบบแบนราบที่มีโหนดตำแหน่ง
- มีเฉพาะใน UHMW-PE

ข้อมูลเครื่องจำกัดตำแหน่ง EZ Clean (ตัวติดตั้ง Universal)			
ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่านศูนย์กลางของเพือ่ง นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่านศูนย์กลางของเพือ่ง มม.	ขนาด (aXbXd)	
		นิ้ว	มม.
2.0	51	3.27 x 2.31 x 0.75	83 x 59 x 19
2.5	64		
3.2	81		
3.9	99	3.54 x 2.82 x 0.75	90 x 72 x 19
4.0	102		
5.2	132	3.56 x 3.04 x 0.75	90 x 77 x 19
6.4	163	3.68 x 3.29 x 0.75	93 x 84 x 19
6.5	165		
7.7	196	3.90 x 3.21 x 0.75	99 x 82 x 19



ข้อมูลโพซิชั่นลิมิตเตอร์ EZ Clean (ตัวติดตั้ง D-shaft ^a)			
ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่านศูนย์กลางของเพือ่ง นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่านศูนย์กลางของเพือ่ง มม.	ขนาด (aXbXd)	
		นิ้ว	มม.
2.0	51	3.46 x 2.31 x 0.75	88 x 59 x 19
2.5	64		
3.2	81		
3.9	99	3.71 x 2.82 x 0.75	94 x 72 x 19
4.0	102		
5.2	132	3.75 x 3.04 x 0.75	95 x 77 x 19
6.4	163	3.87 x 3.29 x 0.75	98 x 84 x 19
6.5	165		
7.7	196	3.71 x 3.15 x 0.75	94 x 80 x 19



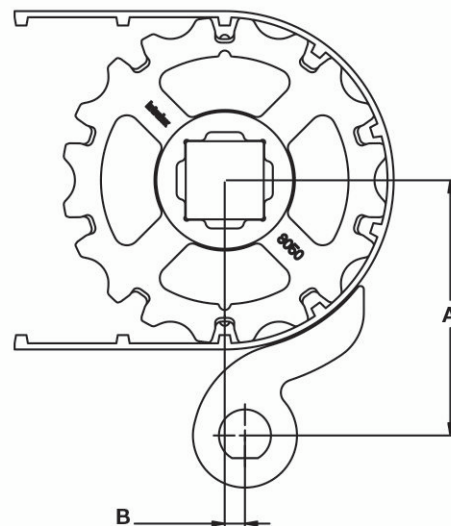
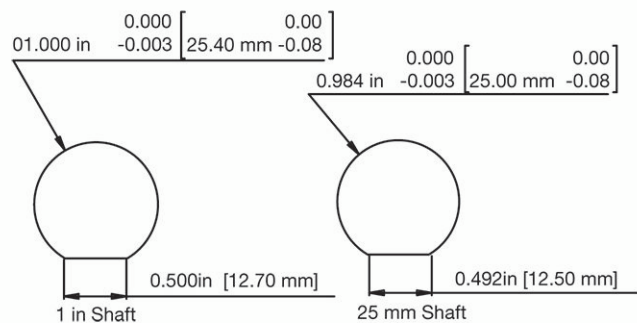
^a สำหรับการใช้งานที่มีโหนดงานตำแหน่ง โปรดติดต่อ TSG ก่อนใช้โพซิชั่นลิมิตเตอร์นี้

3 กลุ่มผลิตภัณฑ์

ขนาดสำหรับการติดตั้งโพซิชั่นลิมิตเตอร์ S8026 (ตัวติดตั้ง D-shaft)								
PD สปริงเกอร์	Flat Top 5.3 มม.		Flat Top 6 มม.		EDT 6.3 มม.		น๊ัทท็อป 7.4 มม.	
	A	B	A	B	A	B	A	B
3.2 นิ้ว (81 มม.)	3.350 นิ้ว (85.1 มม.)	0.252 นิ้ว (6.4 มม.)	3.378 นิ้ว (85.8 มม.)	0.260 นิ้ว (6.6 มม.)	3.394 นิ้ว (86.2 มม.)	0.260 นิ้ว (6.6 มม.)	3.437 นิ้ว (87.3 มม.)	0.276 นิ้ว (7 มม.)
3.9 นิ้ว (99 มม.)	3.659 นิ้ว (92.8 มม.)	0.059 นิ้ว (1.5 มม.)	3.681 นิ้ว (93.5 มม.)	0.067 นิ้ว (1.7 มม.)	3.691 นิ้ว (93.8 มม.)	0.071 นิ้ว (1.8 มม.)	3.740 นิ้ว (95 มม.)	0.083 นิ้ว (2.1 มม.)
6.4 นิ้ว (163 มม.)	4.898 นิ้ว (124.8 มม.)	0.394 นิ้ว (10 มม.)	4.922 นิ้ว (125.5 มม.)	0.404 นิ้ว (10.2 มม.)	4.953 นิ้ว (125.8 มม.)	0.406 นิ้ว (10.3 มม.)	4.996 นิ้ว (126.9 มม.)	0.417 นิ้ว (10.6 มม.)

ขนาดสำหรับการติดตั้งโพซิชั่นลิมิตเตอร์ S8050 (ตัวติดตั้ง D-shaft)						
PD สปริงเกอร์	Flat Top 7 มม.		EDT 7.5 มม.		น๊ัทท็อป 8.0 มม.	
	A	B	A	B	A	B
4.0 นิ้ว (102 มม.)	3.642 นิ้ว (92.5 มม.)	0.055 นิ้ว (1.4 มม.)	3.661 นิ้ว (93 มม.)	0.063 นิ้ว (1.6 มม.)	3.681 นิ้ว (93.5 มม.)	0.067 นิ้ว (1.7 มม.)
5.2 นิ้ว (132 มม.)	4.270 นิ้ว (108.5 มม.)	0.224 นิ้ว (5.7 มม.)	4.291 นิ้ว (109 มม.)	0.228 นิ้ว (5.8 มม.)	4.311 นิ้ว (109.5 มม.)	0.236 นิ้ว (6 มม.)
6.5 นิ้ว (165 มม.)	4.902 นิ้ว (124.5 มม.)	0.394 นิ้ว (10 มม.)	4.921 นิ้ว (125 มม.)	0.398 นิ้ว (10.1 มม.)	4.902 นิ้ว (124.5 มม.)	0.402 นิ้ว (10.2 มม.)
7.7 นิ้ว (196 มม.)	5.287 นิ้ว (134.3 มม.)	0.906 นิ้ว (23 มม.)	5.307 นิ้ว (134.8 มม.)	0.917 นิ้ว (23.3 มม.)	5.323 นิ้ว (135.2 มม.)	0.929 นิ้ว (23.6 มม.)

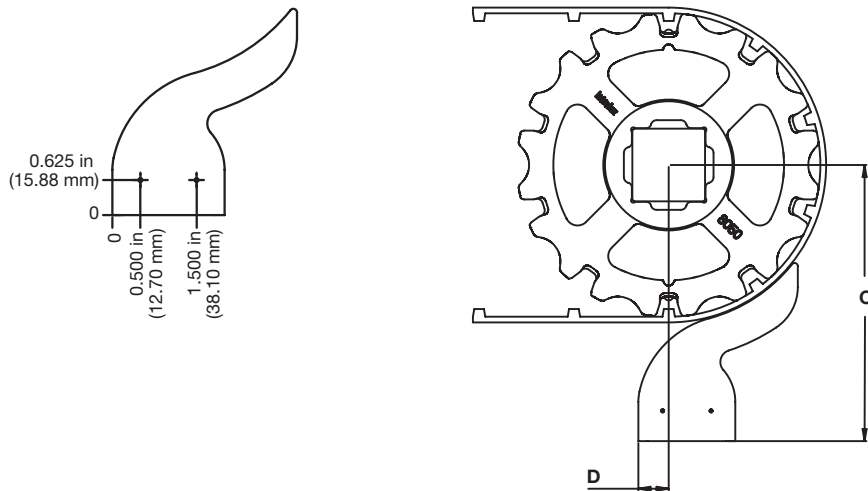
บันทึก: ขนาดที่ระบุไว้สำหรับมุมรอบ 165 องศา ตรวจสอบให้แน่ใจว่าช่องว่างระหว่างสายพานและลิมิตเตอร์นั้นอยู่ในช่วงที่ยอมรับได้คือ 0.005-0.05 นิ้ว (0.13-1.25 มม.)



ขนาดสำหรับการติดตั้งโพซิชั่นลิมิตเตอร์ S8026 (ตัวติดตั้ง Universal)								
PD สปริงเกอร์	Flat Top 5.3 มม.		Flat Top 6 มม.		EDT 6.3 มม.		น๊ัทท็อป 7.4 มม.	
	C	D	C	D	C	D	C	D
3.2 นิ้ว (81 มม.)	4.161 นิ้ว (105.7 มม.)	0.768 นิ้ว (19.5 มม.)	4.188 นิ้ว (106.4 มม.)	0.760 นิ้ว (19.3 มม.)	4.199 นิ้ว (106.7 มม.)	0.756 นิ้ว (19.2 มม.)	4.248 นิ้ว (107.9 มม.)	0.744 นิ้ว (18.9 มม.)
3.9 นิ้ว (99 มม.)	4.476 นิ้ว (113.7 มม.)	0.945 นิ้ว (24 มม.)	4.504 นิ้ว (114.4 มม.)	0.937 นิ้ว (23.8 มม.)	4.520 นิ้ว (114.8 มม.)	0.933 นิ้ว (23.7 มม.)	4.563 นิ้ว (115.9 มม.)	0.921 นิ้ว (23.4 มม.)
6.4 นิ้ว (163 มม.)	5.724 นิ้ว (145.4 มม.)	0.606 นิ้ว (15.4 มม.)	5.752 นิ้ว (146.1 มม.)	0.598 นิ้ว (15.2 มม.)	5.764 นิ้ว (146.4 มม.)	0.594 นิ้ว (15.1 มม.)	5.807 นิ้ว (147.5 มม.)	0.583 นิ้ว (14.8 มม.)

ขนาดสำหรับการติดตั้งโพซิชั่นลิมิตเตอร์ S8050 (ตัวติดตั้ง Universal)						
PD สปริงเกอร์	Flat Top 7.0 มม.		EDT 7.5 มม.		NT 8.0 มม.	
	C	D	C	D	C	D
4.0 นิ้ว (102 มม.)	4.465 นิ้ว (113.4 มม.)	0.949 นิ้ว (24.1 มม.)	4.484 นิ้ว (113.9 มม.)	0.941 นิ้ว (23.9 มม.)	4.504 นิ้ว (114.4 มม.)	0.937 นิ้ว (23.8 มม.)
5.2 นิ้ว (132 มม.)	5.083 นิ้ว (129.1 มม.)	0.776 นิ้ว (19.7 มม.)	5.083 นิ้ว (129.1 มม.)	0.776 นิ้ว (19.7 มม.)	5.123 นิ้ว (130.1 มม.)	0.768 นิ้ว (19.5 มม.)
6.5 นิ้ว (165 มม.)	5.713 นิ้ว (145.1 มม.)	0.610 นิ้ว (15.5 มม.)	5.732 นิ้ว (145.6 มม.)	0.603 นิ้ว (15.3 มม.)	5.752 นิ้ว (146.1 มม.)	0.598 นิ้ว (15.2 มม.)
7.7 นิ้ว (196 มม.)	6.496 นิ้ว (165 มม.)	0.161 นิ้ว (4.1 มม.)	6.516 นิ้ว (165.5 มม.)	0.157 นิ้ว (4 มม.)	6.535 นิ้ว (166 มม.)	0.150 นิ้ว (3.8 มม.)

บันทึก: ขนาดที่ระบุไว้สำหรับมอเตอร์ 165 องศา ตรวจสอบให้แน่ใจว่าช่องว่างระหว่างสายพานและลิ้นคอร์ดนั้นอยู่ในช่วงที่ยอมรับได้คือ 0.005-0.05 นิ้ว (0.13-1.25 มม.)

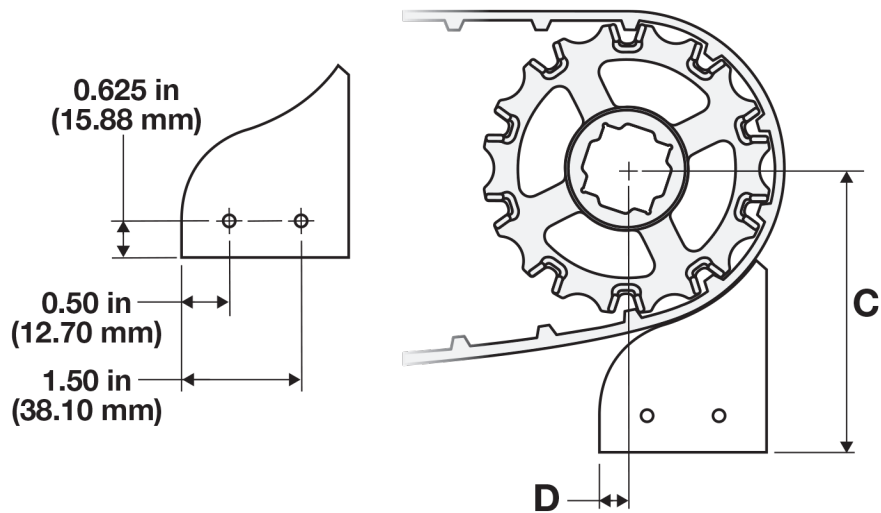


ข้อมูลผลิตภัณฑ์ลิ้นคอร์ด				
ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลางฟิตช์ นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลางฟิตช์ มม.	ขนาด (สXกXด)		
		นิ้ว	มม.	
2.0	51	3.25 x 2.5 x 1	83 x 64 x 25	
2.5	64			
3.2	81			
3.9	99	3.75 x 3 x 1	95 x 76 x 25	
4.0	102			
5.2	132	4 x 3.25 x 1	102 x 83 x 25	
6.4	163	4 x 3.5 x 1	102 x 89 x 25	
6.5	165			
10.3	262	4.5 x 4.2 x 1	114 x 107 x 25	

ขนาดสำหรับการติดตั้งลิ้นคอร์ด S8026								
PD สปร็อกเก็ต	Flat Top 5.3 มม.		Flat Top 6 มม.		EDT 6.3 มม.		ทับท็อป 7.4 มม.	
	C	D	C	D	C	D	C	D
3.2 นิ้ว (81 มม.)	3.960 นิ้ว (100.6 มม.)	0.768 นิ้ว (19.5 มม.)	3.988 นิ้ว (101.3 มม.)	0.760 นิ้ว (19.3 มม.)	4 นิ้ว (101.6 มม.)	0.756 นิ้ว (19.2 มม.)	4.047 นิ้ว (102.8 มม.)	0.744 นิ้ว (18.9 มม.)
3.9 นิ้ว (99 มม.)	4.587 นิ้ว (116.5 มม.)	0.965 นิ้ว (24.5 มม.)	4.614 นิ้ว (117.2 มม.)	0.957 นิ้ว (24.3 มม.)	4.626 นิ้ว (117.5 มม.)	0.953 นิ้ว (24.2 มม.)	4.673 นิ้ว (118.7 มม.)	0.941 นิ้ว (23.9 มม.)
6.4 นิ้ว (163 มม.)	5.917 นิ้ว (150.3 มม.)	0.626 นิ้ว (15.9 มม.)	5.949 นิ้ว (151.1 มม.)	0.618 นิ้ว (15.7 มม.)	5.961 นิ้ว (151.4 มม.)	0.618 นิ้ว (15.7 มม.)	6.004 นิ้ว (152.5 มม.)	0.606 นิ้ว (15.4 มม.)

ขนาดสำหรับการติดตั้งลิ้นคอร์ด S8050						
PD สปร็อกเก็ต	Flat Top 7 มม.		EDT 7.5 มม.		ทับท็อป 8 มม.	
	C	D	C	D	C	D
4.0 นิ้ว (102 มม.)	4.571 นิ้ว (116.1 มม.)	0.969 นิ้ว (24.6 มม.)	4.594 นิ้ว (116.7 มม.)	0.961 นิ้ว (24.4 มม.)	4.614 นิ้ว (117.2 มม.)	0.957 นิ้ว (24.3 มม.)
5.2 นิ้ว (132 มม.)	5.370 นิ้ว (136.4 มม.)	0.799 นิ้ว (20.3 มม.)	5.390 นิ้ว (136.9 มม.)	0.795 นิ้ว (20.2 มม.)	5.409 นิ้ว (137.4 มม.)	0.787 นิ้ว (20 มม.)
6.5 นิ้ว (165 มม.)	5.906 นิ้ว (150 มม.)	0.630 นิ้ว (16 มม.)	5.925 นิ้ว (150.5 มม.)	0.626 นิ้ว (15.9 มม.)	5.945 นิ้ว (151 มม.)	0.618 นิ้ว (15.7 มม.)
7.7 นิ้ว (196 มม.)	6.480 นิ้ว (164.6 มม.)	0.142 นิ้ว (3.6 มม.)	6.5 นิ้ว (165.1 มม.)	0.130 นิ้ว (3.3 มม.)	6.516 นิ้ว (165.5 มม.)	0.118 นิ้ว (3 มม.)
10.3 นิ้ว (262 มม.)	7.984 นิ้ว (202.8 มม.)	0.146 นิ้ว (3.7 มม.)	8.004 นิ้ว (203.3 มม.)	0.142 นิ้ว (3.6 มม.)	8.024 นิ้ว (203.8 มม.)	1.378 นิ้ว (3.5 มม.)

3 กลุ่มผลิตภัณฑ์



ข้อมูลของชุดโพซิชั่นลิเมตรสายพานที่มีไฟด์				
ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลางฟิตช์ นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลางฟิตช์ มม.	ขนาด (HxWxD) ^a		
		นิ้ว	มม.	
2.5	64	1.5 x 3 x 1	38 x 76 x 25	
3.2	81			
3.9	99			
4.0	102			
5.2	132	2 x 2 x 1	51 x 51 x 25	
6.4	163	2.5 x 2 x 1	64 x 51 x 25	
6.5	165	3 x 2 x 1	76 x 51 x 25	

^a ขนาดโดยรวมเท่าตัวติดตั้ง

ใบปาด

การพิจารณาการเลือกสครปเปอร์

- วางแผนการใช้งานโพซิชั่นลิเมตรกับสครปเปอร์ใดๆ
- เฉพาะสครปเปอร์ EZ Mount Flex Tip เท่านั้นที่จำหน่ายโดย Intralox หากสครปเปอร์อื่นจากผู้ขายรายอื่นตามเกณฑ์แนวทางการออกแบบ โปรดดูที่ [ตัวชุดสายพาน](#)
- ให้ใช้เฉพาะ EZ Mount Flex Tip Scraper เท่านั้นในการใช้งานที่มีความเปราะหรือมันที่หัวแบบยึดหุ่นต้องขึ้นอยู่ตลอดเวลา

ข้อมูลสครปเปอร์ EZ Mount Flex Tip				
ความสูงที่มี		ความยาวที่มี		วัสดุ
นิ้ว	มม.	นิ้ว	มม.	
2.75	70	72	1830	ฐาน PVC ที่แข็งแรงพร้อมหัวโฟลิดูรีเทนแบบยึดหุ่น
- มีขนาดเล็ก - เมื่อได้รับแล้วสามารถวัดความยาวที่ต้องการได้ - ออกแบบสำหรับการใช้งานผลิตภัณฑ์ที่เปราะหรือมัน - ไม่ได้มีไว้ใช้กับผลิตภัณฑ์หรือการใช้งานที่แข็ง - เป็นไปตามมาตรฐาน FDA, ไม่เป็นไปตามคำสั่งของ EU สำหรับความปลอดภัยของอาหาร				

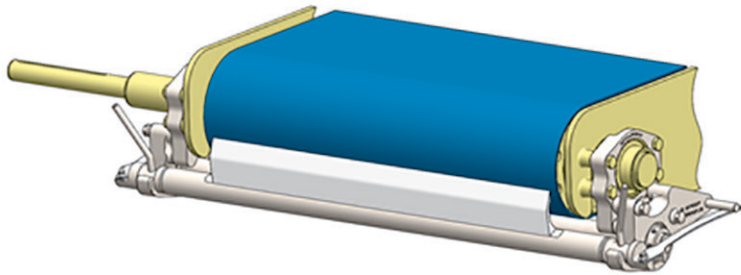
ส่วนประกอบด้านการขับเคลื่อนของ THERMODRIVE

ส่วนประกอบด้านการขับเคลื่อนของ ThermoDrive นั้นเป็นการประกอบของส่วนยึดสายพานที่กำหนดค่าได้ และผ่านกระบวนการทางวิศวกรรมมาแล้ว และออกแบบมาสำหรับใช้กับระบบสายพานลำเลียง Intralox ThermoDrive ส่วนประกอบด้านการขับเคลื่อนของ TD จะช่วยให้ว่างลิเมตรและสกรูเปอร์ได้อย่างแม่นยำและให้ผลซ้ำได้ เพื่อประสิทธิภาพการทำงานสูงสุด การออกแบบการติดตั้งการขับเคลื่อนที่เป็นนวัตกรรมจะช่วยให้ไม่ต้องกังวลว่าจะระบุและรักษาค่าแรงของระบบเหล่านี้ไว้อย่างไร ขณะที่ให้ความยืดหยุ่นที่จะสร้างการออกแบบระบบสายพานลำเลียงแบบปรับแต่งเอง

ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อขอแบบฟอร์มตรวจสอบพร้อมรายละเอียดเกี่ยวกับตัวเลือกที่มี

ระบบทั้งหมด (การขับเคลื่อนส่วนปลายหรือขับเคลื่อนศูนย์กลาง) ประกอบด้วยสิ่งต่อไปนี้:

- การติดตั้งการขับเคลื่อนซ้ายและขวา
- การติดตั้งลิเมตรซ้ายและขวา
- ส่วนประกอบลิเมตรที่ระบุ (รวมถึงสกรูเปอร์เมื่อระบุ)
- ฮาร์ดแวร์การติดตั้งสำหรับการติดตั้งลิเมตร



รูปที่ 16: ส่วนประกอบด้านการขับเคลื่อนของ TD (แบบขับเคลื่อนส่วนปลาย)

ข้อมูลจำเพาะของแบบขับเคลื่อนส่วนปลาย

การติดตั้งการขับเคลื่อน	ขนาด: เจาะทรงกลม 206, 208, และ 210 (ขนาดมาตรฐานที่ผู้ผลิตลูกปืนใช้) รูปแบบ: - ใส่จารบีไม่ได้ (ไม่มีจุดอัดจารบี) สำหรับตัวสอดลูกปืนหล่อลื่นที่ซีลและคัน - ใส่จารบีได้ (มีจุดอัดจารบี) สำหรับตัวสอดลูกปืนที่ใส่จารบีซ้ำได้ บันทึก: การติดตั้งการขับเคลื่อนมาเป็นชุด (1 ซ้าย, 1 ขวา) ไม่มีตัวสอดลูกปืนหรือฮาร์ดแวร์เพื่อเชื่อมต่อกับเฟรมเครื่องลำเลียง
ตัวเลือกของลิเมตร	• ลิเมตรของลูกกลิ้งแบบเพิ่มความกว้างที่มีส่วนประกอบของสกรูเปอร์ (สายพานที่ไม่มีโฟลต์เท่านั้น) • ลิเมตรของลูกกลิ้งแบบเพิ่มความกว้างเท่านั้น (ไม่มีส่วนประกอบของสกรูเปอร์) • ตัวจำกัดตำแหน่งสายพานที่มีขอบเท่านั้น (สายพานแบบมีโฟลต์ที่ไม่มีรอยบาก) • ลิเมตรของลูกกลิ้งแบบมีโฟลต์ (สายพานแบบมีโฟลต์ที่มี 1 หรือ 2 รอยบาก)
เพลาขับเคลื่อนและสกรูเปอร์	• สกรูเปอร์ Intralox® แบบเพิ่มความกว้าง S8050 10T, 6.5 นิ้ว (165 มม.) ที่มีโปรไฟล์แบบปกติหรือป้องกันการสะสม • สกรูเปอร์แบบเรียงซ้อน S8050 10T, 6.5 นิ้ว (165 มม.) EZ Clean™ Max Pull • สกรูเปอร์แบบระยะห่าง S8050 10T, 6.5 นิ้ว (165 มม.) EZ Clean™ Max Pull • สกรูเปอร์ที่ถูกจัดทำให้ต้องมีขนาดเท่ากับเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของสกรูเปอร์ด้านบนเพื่อการทำงานที่ถูกต้อง
ระบบสกรูเปอร์	ปลายสกรูเปอร์แบบเปลี่ยนได้

3 กลุ่มผลิตภัณฑ์

ข้อมูลจำเพาะของแบบขับเคลื่อนศูนย์กลาง

การติดตั้งการขับเคลื่อน	- ขนาด: เจาะทรงกลม 206, 208, และ 210 (ขนาดมาตรฐานที่ผู้ผลิตถูกป็นใช้) - รูปแบบ: - ใส่จารบีไม่ได้ (ไม่มีจุดอัดจารบี) สำหรับตัวสอดลูกปืนหล่อลื่นที่ซีลและดัน - ใส่จารบีได้ (มีจุดอัดจารบี) สำหรับตัวสอดลูกปืนที่ใส่จารบีซ้ำได้ บันทึก: การติดตั้งการขับเคลื่อนนั้นมาเป็นชุด (2 การติดตั้งการขับเคลื่อนยูนิเวอร์แซล) ไม่มีตัวสอดลูกปืนหรือฮาร์ดแวร์เพื่อเชื่อมต่อกับเฟรมเครื่องลำเลียง
ตัวล็อกของลิเมตร	ลิเมตรของลูกกลิ้งแบบเพิ่มความกว้างเท่านั้น (ไม่มีส่วนประกอบของสเตรปเปอร์)
เพลขับเคลื่อนและสปริงเก็ท	- สปริงเก็ท Intralox® แบบเพิ่มความกว้าง S8050 10T, 6.5 นิ้ว (165 มม.) ที่มีโปรไฟล์แบบปกติหรือป้องกันการสะสม - สปริงเก็ทแบบเรียงซ้อน S8050 10T, 6.5 นิ้ว (165 มม.) EZ Clean™ Max Pull - สปริงเก็ทแบบระยะห่าง S8050 10T, 6.5 นิ้ว (165 มม.) EZ Clean™ Max Pull (ระยะห่างสปริงเก็ท (40 มม.) มีสำหรับเพลสี่เหลี่ยม 1.5 นิ้วเท่านั้น) - สปริงเก็ทที่ถูกสั่งจัดหาให้ต้องมีขนาดเท่ากับเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของสปริงเก็ทด้านบนเพื่อการทำงานที่ถูกต้อง

ข้อจำกัดทางเทคนิค

แบบขับเคลื่อนส่วนปลายและขับเคลื่อนศูนย์กลาง:

- สำหรับใช้กับสายพานเฟลทที่อป ThermoDrive S8050 เท่านั้น
 - ความกว้างสายพานมาตรฐานที่มี:
 - อิมพีเรียล: 12 นิ้ว, 18 นิ้ว, 24 นิ้ว, 30 นิ้ว, 36 นิ้ว, 42 นิ้ว, 48 นิ้ว
 - เมตริก: 300 มม., 400 มม., 450 มม., 500 มม., 550 มม., 600 มม., 700 มม., 800 มม., 1000 มม., 1200 มม.
- สำหรับใช้กับสปริงเก็ท ThermoDrive ต่อไปนี้เท่านั้น:
 - สปริงเก็ท Intralox แบบเพิ่มความกว้าง S8050 10T, 6.5 นิ้ว (165 มม.) ที่มีโปรไฟล์แบบปกติหรือป้องกันการสะสม
 - สปริงเก็ทแบบระยะห่าง S8050 10T, 6.5 นิ้ว (165 มม.) แบบทำความสะอาดง่าย Max Pull
- สำหรับใช้กับสายพานแบบไม่ปรับแรงตึงเท่านั้น
- ไม่มี ThermoLace หรือประกบกับโลหะ

แบบขับเคลื่อนส่วนปลายเท่านั้น:

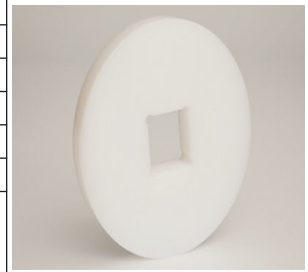
- ชนิดวัสดุและไฟลด์โค้ดได้
- ที่กันข้างสูงสุดถึง 3 นิ้ว (75 มม.) ที่มีเฟือง PD 6.5 นิ้ว
- ไฟลด์ต้องมีส่วนเว้นขอบข้างและรอยบากขั้นต่ำ 2.5 นิ้ว (63.5 มม.)
- รองรับสูงถึงสอง (2) รอยบากที่มีระยะห่างเท่าๆ กัน
- แรงดึงสายพานลิเมตรของลูกกลิ้งแบบมีไฟลด์จำกัดไว้ที่ 35 แรงปอนด์/นิ้ว (420 ปอนด์/ฟุต) MAX

ล้อยัพพอร์ตและลูกกลิ้ง

ปลายขับเคลื่อนด้านที่ไม่ทำงาน S8026 และ S8050

- ล้อยัพพอร์ตและลูกกลิ้งสามารถใช้งานได้กับสายพาน S8026 และ S8050 นอกจากจะระบุไว้เป็นอย่างอื่น
- ล้อยัพพอร์ตออกแบบมาเพื่อใช้กับเพลสี่เหลี่ยม เมื่อใช้เพลกลม ให้ใช้ลูกกลิ้งย้อนกลับ
- เส้นผ่านศูนย์กลางล้อยัพพอร์ตและลูกกลิ้งต้องเป็นไปตามขนาดที่กำหนดขั้นต่ำสำหรับสายพาน
- ใช้ลูกกลิ้งแบบปีกยึดเฉพาะสำหรับปลายเพลด้านนอกเท่านั้นเมื่อต้องมีการควบคุมสายพาน
- ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับเวลาในการผลิตและจัดส่ง

ข้อมูลของล้อขับเคลื่อน ThermoDrive ^b									
ประมาณ เส้นผ่าศูนย์กลางของล้อ นิ้ว	ประมาณ เส้นผ่าศูนย์กลางของล้อ มม.	ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลางล้อ นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลางล้อ มม.	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของล้อ - นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของล้อ - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
						มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
						แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
3.9	99	3.80	96.5	1.0	25		1.5		40
5.2	132	5.00	127.0	1.0	25		1.5		40
6.5	165	6.25	158.8	1.0	25		1.5		40
7.7	196	7.50	190.5	1.0	25		1.5		
							2.5		
10.3	262	10.10	256.5	1.0	25		1.5		
							2.5		



^b ออกแบบเพื่อใช้งานกับสปริงล้อที่มีเส้นผ่าศูนย์กลางคงกัน, วัสดุที่ใช้คือ UHMW-PE

ข้อมูลของลูกกลิ้งย่น ThermoDrive ^b							
ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลางของลูกกลิ้ง นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลางของลูกกลิ้ง มม.	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของล้อ - นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของล้อ - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
				มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
				แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
4.0	102	1.0	25	0.75			
4.0	102	1.0	25	1.0			



^b วัสดุคือ UHMW-PE

ข้อมูลของลูกแบบปีกยึด ThermoDrive ^f							
ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลางของลูกกลิ้ง นิ้ว ^g	ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลางของลูกกลิ้ง มม. ^h	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของล้อ นิ้ว ⁱ	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของล้อ มม. ^j	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
				มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
				แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
4.0	102	1.0	25	0.75			
4.0	102	1.0	25	1.0			



^f วัสดุคือ UHMW-PE

^g เส้นผ่าศูนย์กลางของลูกกลิ้งที่ระบุไม่รวมขนาดปีกยึด 0.75 นิ้ว (19 มม.), เส้นผ่าศูนย์กลางจริงของลูกกลิ้งคือ 5.5 นิ้ว (140 มม.)

^h เส้นผ่าศูนย์กลางของลูกกลิ้งที่ระบุไม่รวมขนาดปีกยึด 0.75 นิ้ว (19 มม.), เส้นผ่าศูนย์กลางจริงของลูกกลิ้งคือ 5.5 นิ้ว (140 มม.)

ⁱ ไม่รวมขนาดปีกยึด, ความกว้างของล้อจริงคือ 1.23 นิ้ว (31 มม.)

^j ไม่รวมขนาดปีกยึด, ความกว้างของล้อจริงคือ 1.23 นิ้ว (31 มม.)

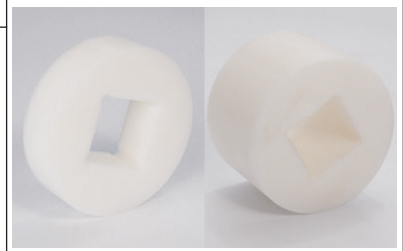
3 กลุ่มผลิตภัณฑ์

ปลายขับเคลื่อนด้านที่ไม่ทำงาน S8126

ข้อมูลอ้างอิงปริมาณส่วนประกอบส่วนปลายขับเคลื่อนด้านที่ไม่ทำงาน S8126												
ความกว้างสายพาน		2.5 นิ้ว (65 มม.) ลูกกลิ้งหมุนแบบปีก- ยึดกว้าง	2.5 นิ้ว (65 มม.) ลูกกลิ้งหมุนแบบกว้าง	1 นิ้ว (25 มม.) ลูก- กลิ้งหมุนแบบกว้าง	6 นิ้ว (152 มม.) ลูกกลิ้งแบบท้ายยกกว้าง	แหวนยึดสำหรับใช้งาน- หนักชนิดแยกแบบ SS	การเว้นระยะห่างส่วน- ประกอบแบบขอบจรด- ขอบ		ระยะห่างขอบสายพาน- ทั้งหมดขั้นต่ำ		ความยาวของส่วน- ยึดหลั้มของเพลาค้นต่ำ	
นิ้ว	มม.	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	นิ้ว	มม.	นิ้ว	มม.	นิ้ว	มม.
10	254	2	0	0	1	2	0	0	0.25	7	11.25	286
11	279	2	0	0	1	6	1	25	0.25	7	13.25	337
12	305	2	0	0	1	6	1	25	0.25	7	13.25	377
13	330	2	0	0	1	6	1.5	38	0.25	7	14.25	362
14	356	2	0	0	1	6	2	51	0.25	7	15.25	387
15	381	2	0	0	1	6	2.5	64	0.25	7	16.25	413
16	406	2	0	2	1	6	1	25	0.25	7	17.25	438
17	432	2	0	2	1	10	1.25	32	0.25	7	18.25	718
18	457	2	0	2	1	10	1.5	38	0.25	7	19.25	489
19	483	2	0	2	1	10	1.75	44	0.25	7	20.25	514
20	508	2	0	2	1	10	2	51	0.25	7	21.25	540
21	533	2	0	2	1	10	2.25	57	0.25	7	22.25	565
22	559	2	0	2	1	10	2.5	64	0.25	7	23.25	591
23	584	2	2	0	1	10	2	51	0.25	7	24.25	616
24	610	2	2	0	1	10	2.25	57	0.25	7	25.25	641

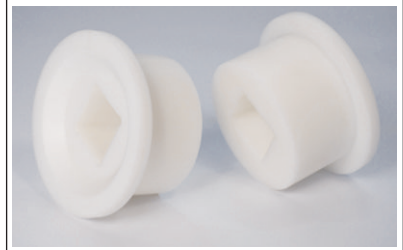
ข้อมูลล้อชีพอร์ตอาชีตอล S8126 ^c							
ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง มม.	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของดุม - นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของดุม - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
				มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
				แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
4.0	102	1.0	25		1.5		40
4.0	102	2.5	64		1.5		40

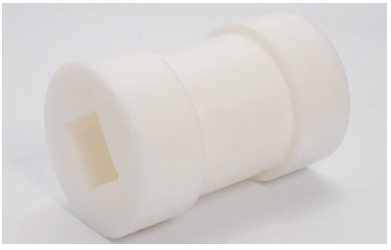
^c ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ Intralox สำหรับเวลาในการผลิตและจัดส่ง



ข้อมูลลูกกลิ้งแบบปีกยึดอาชีตอล S8126 ^b							
ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง มม.	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของดุม - นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของดุม - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
				มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
				แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
4.0	102	2.5	64		1.5		40

^b ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับเวลาในการผลิตและจัดส่ง



ข้อมูลลูกโรลเลอร์ท้ายอาชีตอล S8126 ^b							
ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง มม.	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของดุม - นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของดุม - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
				มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
				แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
4.0	102	6.0	152		1.5		40
							
^b ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับเวลาในการผลิตและจัดส่ง							

ปลายขับเคลื่อนด้านที่ไม่ทำงาน S8140

- ลูกโรลเลอร์ท้ายและสล็อตเพอร์คสามารถใช้ได้กับสายพานรุ่น S8140 เท่านั้น
- ลูกโรลเลอร์ท้ายและสล็อตเพอร์คออกแบบมาเพื่อใช้กับเพลาสี่เหลี่ยม
- สล็อตเพอร์คสำหรับ S8140 จะใช้ทั้งกับชุดขับเคลื่อนและเพลาดาม
- เส้นผ่าศูนย์กลางสล็อตเพอร์คและลูกกลิ้งต้องเป็นไปตามขนาดที่กำหนดขึ้นค่าสำหรับสายพาน
- ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าของ Intralox สำหรับเวลาในการผลิตและจัดส่ง

ข้อมูลลูกโรลเลอร์ท้ายอาชีตอล S8140							
ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง มม.	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของดุม - นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของดุม - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
				มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
				แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
5.0	127	6.0	153		1.5		40
6.0	153	6.0	153		1.5		40
8.0	205	6.0	153		1.5		40
9.1	231	6.0	153		1.5		40
9.1	231	6.0	153		2.5		
							

3 กลุ่มผลิตภัณฑ์

ข้อมูลข้อผิดพลาดของวัสดุ S8140 ^d							
ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง มม.	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของดุม - นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของดุม - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
				มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
				แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
5.0	127	2.0	51		1.5		40
5.0	127	4.0	102		1.5		40
6.0	153	2.0	51		1.5		40
6.0	153	2.0	51		2.5		60
6.0	153	4.0	102		1.5		40
6.0	153	4.0	102		2.5		60
8.0	205	2.0	51		1.5		40
8.0	205	4.0	102		1.5		40
9.1	231	2.0	51		1.5		40
9.1	231	4.0	102		1.5		40
9.1	231	2.0	51		2.5		60
9.1	231	4.0	102		2.5		60



^d ไม่สามารถใช้ได้กับ ThermoLace HDE

ข้อมูลข้อผิดพลาดของวัสดุธรรมชาติแบบมีร่อง S8140 (ใช้ได้กับ ThermoLace HDE)							
ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ เส้นผ่าศูนย์กลาง- ลูกกลิ้ง มม.	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของดุม - นิ้ว	ขนาดที่ระบุของ ความกว้างของดุม - มม.	ขนาดของรูเจาะกลางที่มี			
				มาตรา U.S.		มาตราเมตริก	
				แบบกลม - นิ้ว	แบบสี่เหลี่ยม - นิ้ว	แบบกลม - มม.	แบบสี่เหลี่ยม - มม.
5.0	127	2.0	51		1.5		40
5.0	127	4.0	102		1.5		40
6.0	153	2.0	51		1.5		40
6.0	153	2.0	51		2.5		60
6.0	153	4.0	102		1.5		40
6.0	153	4.0	102		2.5		60
8.0	205	2.0	51		1.5		40
8.0	205	4.0	102		1.5		40
9.1	231	2.0	51		1.5		40
9.1	231	4.0	102		1.5		40
9.1	231	2.0	51		2.5		60
9.1	231	4.0	102		2.5		60



ส่วนประกอบทางเคมีและทางวนกลับ

รางข้อผิดพลาด/ตัวรอง

ตัวรองสายพานแบบแบนราบมาตรฐาน

- ตัวรองสายพานแบบแบนราบมาตรฐานมีให้เลือกในแบบ UHMW-PE ขนาดความหนา 0.25 นิ้ว (6 มม.) x ความกว้าง 1.25 นิ้ว (32 มม.) x 120 นิ้ว (3 ม.)
- ตัวรองสายพาน UHMW-PE จะอยู่ภายใต้ FDA และ USDA-FSIS ในด้านการสัมผัสอาหารโดยตรง

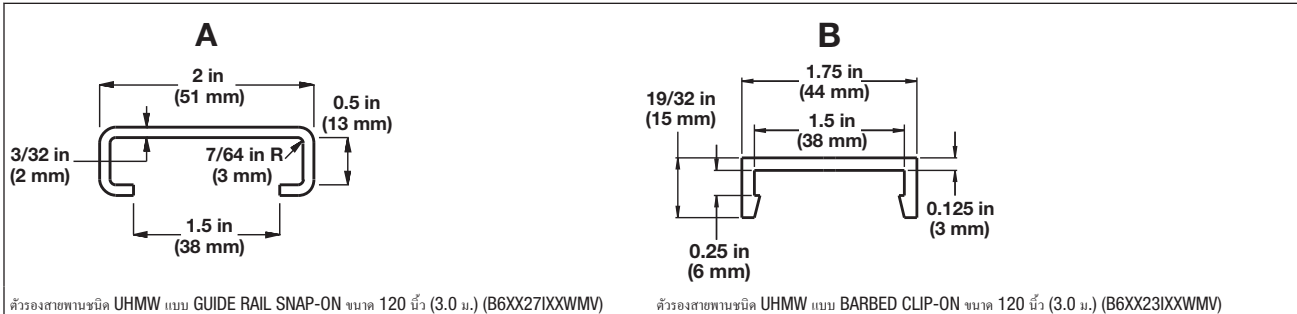
ตัวรองสายพานชนิด UHMW แบบ Long Flut ขนาด 0.25 นิ้ว X 1.25 นิ้ว X 120 นิ้ว (B6XX31IXXWMM)

บันทึก: แนะนำสำหรับติดตั้งร่วมกับสายพาน S8126 เท่านั้น

ตัวรองแบบพิเศษ

Intralox นำเสนอตัวรองแบบ Clip-on มากมาย รวมถึงรายการต่อไปนี้

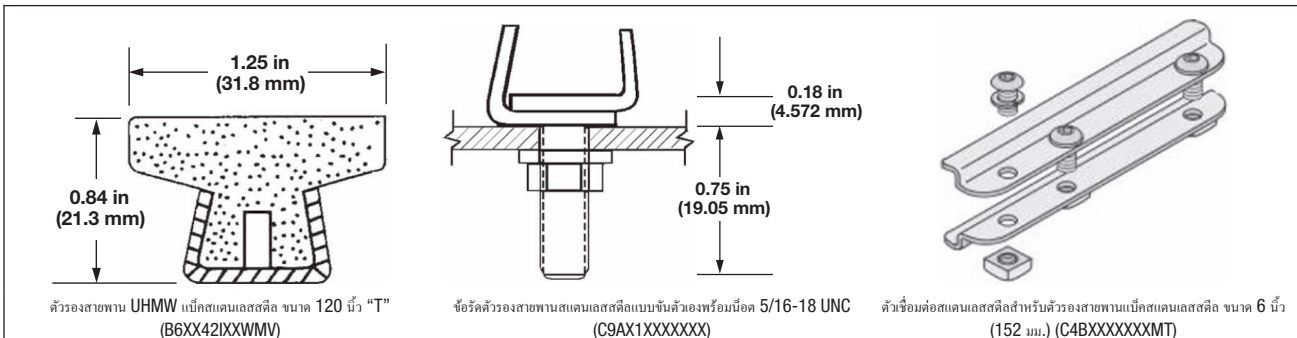
- สำหรับการติดตั้งใหม่ ให้ใช้ตัวรองสายพานแบบแบนราบที่มีพื้นผิวกว้างสำหรับทางลำเลียงและทางวนกลับ
- ใช้ตัวรองแบบ **Clip-on** เฉพาะการใช้งานเพื่อการปรับปรุงหรือเพื่อพิสูจน์แนวคิด โดยต้องมีโหลดงานต่ำเท่านั้น ไม่แนะนำให้ใช้ในการใช้งานเพื่อการผลิตปกติ
- ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ **Intralox** สำหรับคำแนะนำการใช้งานโดยเฉพาะ



ส่วนประกอบตัวรองสายพาน UHMW แบริกสแตนเลสสตีล

- สำหรับการติดตั้งใหม่ ให้ใช้ตัวรองสายพานแบบแบนราบที่มีพื้นผิวกว้างสำหรับทางลำเลียงและทางวนกลับ
- ใช้ตัวรองสายพาน UHMW แบริกสแตนเลสสตีลเฉพาะการใช้งานที่มีโหลดงานต่ำ เพื่อการปรับปรุงหรือพิสูจน์แนวคิดเท่านั้น
- สามารถใช้ตัวรองสายพาน UHMW แบริกสแตนเลสสตีลในการสร้างพื้นผิวทางลำเลียงสายพานที่แข็ง บนเฟรมใด ๆ ก็ได้ที่มีชิ้นส่วนพร้อมทั้ง
- ตัวรองสายพาน UHMW แบริกสแตนเลสสตีลควรติดตั้งลงบนส่วนพร้อมทั้งตัวข้อรัดสแตนเลสสตีลที่ขึ้นแน่นอนได้พร้อมน็อต (ขายแยกต่างหาก)
- ตัวรองสามารถติดตั้งได้ในลักษณะการกำหนดค่าแบบคู่ขนาน ตัววี หรืออื่นๆ
- ตรวจสอบการติดตั้งว่ามีเพื่อการยึดและการหลุดจากความร้อน
- ลงนามหรือติดฉลากของตัวรองสายพานใดๆ ลง
- เหมาะสำหรับการใช้งานภายใต้อุณหภูมิสูงสุดไม่เกิน 160°F (71°C)

บันทึก: แนะนำสำหรับการติดตั้งกับชุดปรับปรุงรางน้ำ



เพลลา

เลือกเพลลาตามหรือสื่อที่เปลี่ยนตามที่เป็นสำหรับการติดตั้งส่วนประกอบทางลำเลียงและทางวนกลับ

- Intralox นำเสนอเพลลาสื่อที่เปลี่ยนที่ปรับแต่งได้ โปรดดูที่ [การพิจารณาเพลลาสื่อที่เปลี่ยน](#)
- เพลลาแบบไม่มีจำหน่ายที่ Intralox

ลูกกลิ้งย่อน

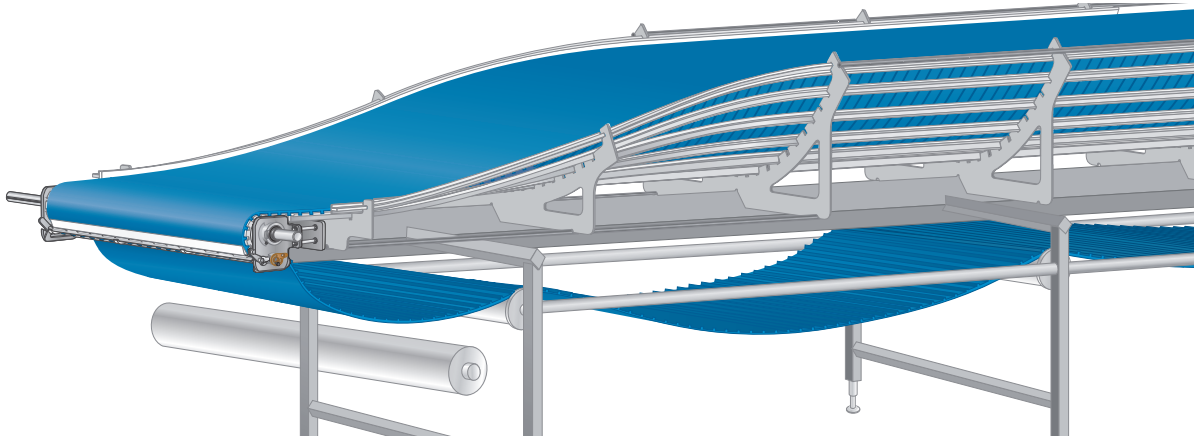
โปรดดูที่ [สื่อขับพอร์คและลูกกลิ้ง](#)

สายพานสองด้านแบบมีราง

สายพานสองด้านแบบมีราง **ThermoDrive** ได้รับการออกแบบมาเพื่อช่วยให้ชิ้นส่วนอุปกรณ์ต่างๆ สามารถเพิ่มศักยภาพให้สายพานแบบเรียบถึงขั้นเต็มได้ง่ายและรวดเร็ว รวมไปถึงเครื่องลำเลียงแบบมีราง เพื่อการใช้งานร่วมกับเทคโนโลยี **ThermoDrive** แบบไม่มีแรงดึง นอกจากนี้ สายพานสองด้านแบบมีรางยังใช้ในการติดตั้งการลำเลียงใหม่

- เฟรมมีตัวขับพอร์คติดอยู่กึ่งกลางเส้นทางลำเลียง ซึ่งมีลักษณะเป็นทรงกลมหรือทรงสี่เหลี่ยม (ในมุม 45 องศา)
- สามารถใช้งานร่วมกับรางทรงโค้งได้
- สายพานอาจเป็นได้ทั้งรูปแบบ S8026 หรือ S8050 (ใช้งานได้กับไครฟ์บาร์ความยาวสูง ร่องรางน้ำ หรือการถอดไครฟ์บาร์; ความกว้างน้อยที่สุดคือ 10 นิ้ว (254 มม.) และความกว้างสูงสุดที่ 42 นิ้ว (1067 มม.) ที่สามารถนำสายพานมาต่อได้
- ไม่สามารถใช้งานสายพานสองด้านแบบมีรางกับสายพานที่ประโละหรือ **ThermoLace** ได้

3 กลุ่มผลิตภัณฑ์

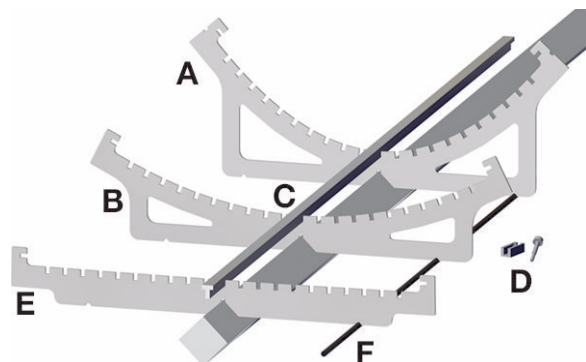


รูปที่ 17: สายพานสองด้านแบบมีราง

ส่วนประกอบ:

- ชุดขายึดสายพานมาพร้อมกับแหวนเรียบสแตนเลสสตีล ส่วนเชื่อมต่อ และสายพานแบบมีราง
- แกนรูดสแตนเลสสตีล 304/304L ขนาด 120 นิ้ว (3048 มม.) ที่มีเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.625 นิ้ว (16 มม.) เพื่อล็อกขายึดให้แน่นหนา
- แวร์สตรีปรูปตัว T UHMW-PE ขนาด 120 นิ้ว (3048 มม.) ที่สูง 1.54 นิ้ว (39 มม.) และความกว้างพื้นผิวสัมผัส 1.3 นิ้ว (33 มม.)
- ชุดเครื่องบดตัวรองสายพาน

สายพานลำเลียงแบบรางน้ำต้องผ่านข้อกำหนดใน แบบฟอร์มตรวจสอบประสิทธิภาพสายพานลำเลียงแบบรางน้ำ *ThermoDrive* สามารถดูคำแนะนำในการติดตั้งได้ที่ www.intralox.com



- A ขายึดราง
- B ขายึดในช่วงการเปลี่ยน
- C ตัวรองสายพาน
- D ชุดเครื่องบดตัวรองสายพาน
- E ขายึดทรงแบบ
- F แกนรูดเหล็ก

รูปที่ 18: ส่วนประกอบสายพานสองด้านแบบมีราง

เครื่องมือติดตั้งและบำรุงรักษา

ระบบตัวต่อ THERMODRIVE V2

บันทึก: ระบบตัวต่อ *ThermoDrive V2* ไม่มีจำหน่ายแล้ว *Intralox* จะยังคงสต็อกชิ้นส่วนทดแทนและซ่อมแซมชุดเหล่านี้ ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ *Intralox* สำหรับรายละเอียดต่างๆ

โซลูชันการต่อสายพานที่มีสิทธิบัตรมาพร้อมกับเครื่องมือเพื่อเตรียมปลายสายพาน และทำการต่อสายพานเหล่านั้นใ้ใช้งานได้จริงได้อย่างมีประสิทธิภาพ ตัวต่อสามารถใช้งานได้กับสายพานลำเลียง *Intralox ThermoDrive* ทุกซีรีส์และทุกรูปแบบที่มีความกว้างไม่เกิน 42 นิ้ว (1067 มม.)

สามารถใช้งานได้กับสายพาน S8026, S8050 และ S8126 ที่มีความกว้างไม่เกิน 42 นิ้ว (1067 มม.)

ไม่สามารถใช้งานได้กับสายพาน S8140

ระบบตัวต่อ *ThermoDrive V2* ประกอบด้วยส่วนประกอบต่อไปนี้

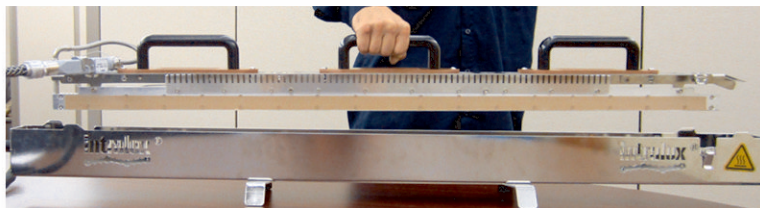
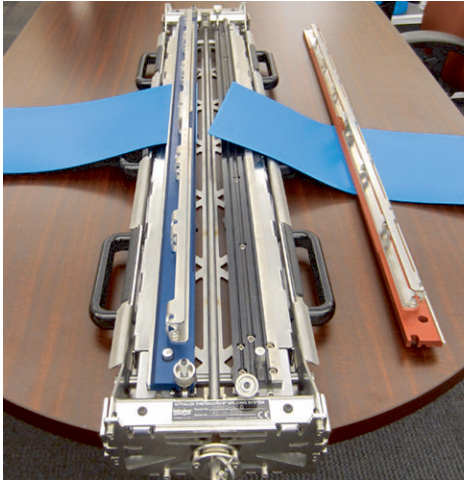
- แผ่นอุปกรณ์หนีบจับพร้อมด้ามจับข้อเหวี่ยง
- ขั้วรับบนสุด/แนวตั้ง
- แถบให้ความร้อนและขาตั้ง
- กล่องควบคุมและสาย
- คู่มือผู้ใช้

- บรรจุภัณฑ์เครื่องมือขนาดเล็กเพิ่มเติม ซึ่งประกอบด้วยเครื่องมือตัดแต่ง ที่เกาะสายพาน และตัวอย่างวัสดุ
- กล่องจัดเก็บ

ตัวต่อคือตัวตัดครึ่งที่ทำจากโลหะทั้งหมดที่จะควบคุมตำแหน่งของปลายสายพานอย่างปลอดภัย ในขณะที่แถบให้ความร้อนจะใช้เพื่อละลายและเชื่อมปลายสายพานเข้าด้วยกัน ตัวต่อจะมาพร้อมกับข้อรัดบนสุด/แนวตัด, แท่นวางแบบมีร่องสำหรับการวางปลายสายพาน และค้ำจับข้อเหวี่ยง กล่องเก็บที่แข็งแรงจะเก็บส่วนประกอบต่างๆ รวมถึงล้อเลื่อนและค้ำจับเพื่อขนย้ายสำหรับการติดตั้งและซ่อมแซม

การปฏิบัติตามมาตรฐาน: CE, PSE-circle, การรับรอง CB Scheme DE3-14014

การรับประกัน: หนึ่งปี



รูปที่ 19: ระบบตัวต่อ ThermoDrive V2 และส่วนประกอบ

ระบบตัวต่อ v2										
สูงสุด ความกว้าง- สายพาน		น้อยสุด/มากสุด อุณหภูมิ ระยะ		แรงดันไฟฟ้าที่ใช้	น้ำหนักของชุด- ทั้งหมด		ตัวต่อ			
							ขนาด (อXกXส)		น้ำหนัก	
นิ้ว	มม.	°F	°C	V	ปอนด์	กก.	นิ้ว	มม.	ปอนด์	กก.
24	610	425-500	218-260	100-127 / 220-240	140	63	33.75 x 11.5 x 4.5	857 x 292 x 114	45	20
42	1067			100-127 / 220-240	165	75	51.75 x 13.125 x 4.75	1314 x 333 x 121	70	32

ชุดต่อสายพาน THERMODRIVE แบบ STREAMLINE

โซลูชันการต่อสายพานที่มีสิทธิบัตรมาพร้อมกับเครื่องมือเพื่อเตรียมปลายสายพาน และทำการต่อสายพานเหล่านั้นในการใช้งานจริงได้อย่างมีประสิทธิภาพ ตัวต่อสามารถใช้งานได้กับสายพานสําเลียง Intralox ThermoDrive ทุกซีรีส์และทุกรูปแบบที่มีความกว้างไม่เกิน 72 นิ้ว (1829 มม.)

ชุดการต่อ ThermoDrive แบบ Streamline ประกอบด้วยส่วนประกอบต่อไปนี้

- ตัวต่อแบบ Streamline
- กล่องควบคุมและสาย
- อุปกรณ์เตรียมความพร้อมสายพานแบบมือถือ
- คู่มือผู้ใช้
- บรรจุภัณฑ์เครื่องมือขนาดเล็กเพิ่มเติม ซึ่งประกอบด้วยเครื่องมือตัดแต่ง และตัวอย่างวัสดุ
- กล่องจัดเก็บ

ชุดการต่อแบบ Streamline ใช้งานร่วมกับระบบสายพาน S8140 ได้เมื่อจับคู่กับชุดอุปกรณ์เสริมตัวต่อ S8140 และตัวยึดส่วนบนของเครื่องเชื่อมสายพาน S8140 ชุดอุปกรณ์เสริม S8140 และตัวยึดส่วนบนของเครื่องเชื่อมสายพาน S8140 จะขายแยกต่างหากจากชุดการต่อ

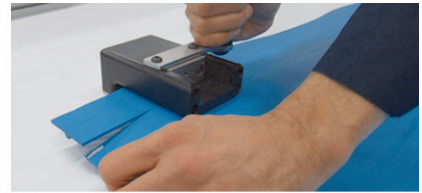
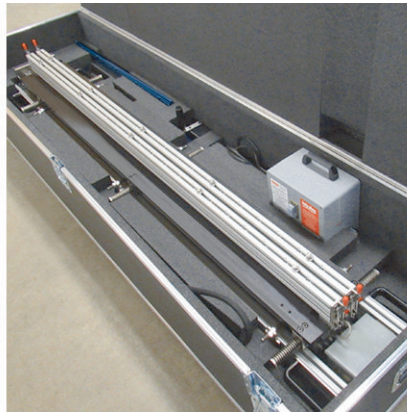
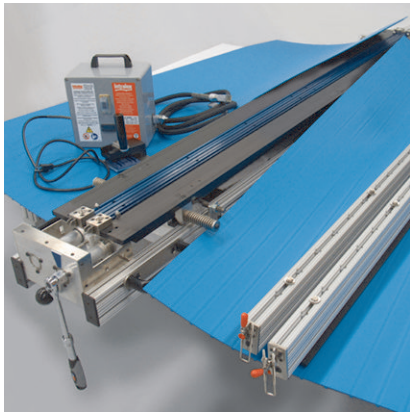
ตัวต่อแบบ Streamline คือตัวตัดครึ่งที่ทำจากโลหะทั้งหมดที่จะควบคุมตำแหน่งของสายพานและการเคลื่อนที่ของชิ้นส่วนทำความร้อนอย่างปลอดภัยและแม่นยำ วิธีทำให้กระบวนการเรียบง่ายขึ้น และให้ผลลัพธ์ที่แม่นยำ ตัวต่อจะมาพร้อมกับข้อรัดบนสุด, ตัวยึดส่วนบนของเครื่องเชื่อมสายพาน S8026/S8050, ค้ำจับข้อเหวี่ยง และชิ้นส่วนทำความร้อนในตัว

กล่องเก็บที่ทนทานจะเก็บส่วนประกอบต่างๆ อย่างเป็นระเบียบ รวมถึงล้อเลื่อนขนาดใหญ่และค้ำจับเพื่อขนย้ายสำหรับการติดตั้งและซ่อมแซม

การปฏิบัติตามมาตรฐาน: CE, PSE-circle, CB Scheme, cETLus Intertek 5013615

การรับประกัน: หนึ่งปี

3 กลุ่มผลิตภัณฑ์



รูปที่ 20: ชุดต่อสายพาน ThermoDrive แบบ Streamline และส่วนประกอบ

ชุดการต่อ Streamline								
สูงสุด ความกว้างสายพาน		แรงดันไฟฟ้าที่ใช้	น้ำหนักของชุดทั้งหมด		ตัวต่อ			
					ขนาด (ยXกXส)		น้ำหนัก	
นิ้ว	มม.	V	ปอนด์	กก.	นิ้ว	มม.	ปอนด์	กก.
24	610	100-127 / 220-240	198	90	38.5 x 16.5 x 11.4	2388 x 419 x 292	78	35
42	1067	100-127 / 220-240	280	127	56 x 16.5 x 11.4	ยาว 1422 X กว้าง 419 x สูง 292	110	50
56	1422	100-127 / 220-240	338	153	75.5 x 16.5 x 11.4	1918 x 419 x 292	146	66
72	1829	100-127 / 220-240	372	169	91 x 16.5 x 11.4	2311 x 419 x 290	220	100

อุณหภูมิและเวลาในการต่อ					
วัสดุของสายพาน	ซีรีส์สายพาน	จุดตั้ง (°F)	จุดตั้ง (°C)	เวลาหลอมละลาย (วินาที) ^a	เวลาปล่อยให้เย็น (นาที)
โพลีเอทิลีน	8026	450	232	45 ^b	2
	8050	450	232	45	2
	8126	450	232	45	2
วัสดุทนความเย็น (Cold Use)	8026	450	232	30	2
	8050	450	232	30	2
Dura	8050	430	221	40	2
HTL	8050	500	260	75	2
PUR A23	8050	450	232	45	2
	8140	450	232	45	2

^a สภาพแวดล้อมที่วัสดุได้วางจะส่งผลต่อการเพิ่มหรือลดระยะเวลาหลอม

^b เวลาหลอมละลายที่แนะนำสำหรับโพลีเอทิลีนน้ำหนัก 6.3 มม. คือ 30 วินาที

ตัวยึดแทนวางตัวต่อแบบ STREAMLINE

ตัวยึดแทนวางใช้งานร่วมกับชุดต่อสายพาน ThermoDrive แบบ Streamline ได้เท่านั้น ตัวยึดแทนวางช่วยให้ทางเลือกในการถอดส่วนบนของเครื่องเชื่อมสายพาน S8026/S8050 ที่มาพร้อมกับตัวต่อแท่งในคิ้วเพื่อช่วยในการต่อสายพานรูปแบบอื่น ตัวยึดแทนวาง S8140 จะต้องใช้เพื่อต่อสายพาน S8140

<



ส่วนประกอบอะไหล่อุปกรณ์สำหรับการต่อ

ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ **Intralox** เพื่อซื้อชิ้นส่วนทดแทนส่วนประกอบสำหรับอุปกรณ์การต่อ ThermoDrive

ส่วนประกอบที่มีให้บริการประกอบด้วยแต่ไม่จำกัดเพียงรายการต่อไปนี้:

- กล้องควบคุมอุณหภูมิ
- ตัวยึดแทนวาง
- สายเชื่อมต่อแท่งนำความร้อน
- คีมจับ
- ข้อเหวี่ยง
- แท่งนำความร้อน
- ชุดอุปกรณ์เว้นระยะวัสดุซิลิโคน
- เทปทฟลอน
- เกจวัดระยะห่าง
- ปลั๊กอะแดปเตอร์
- สลักบิดค้ำบน
- เครื่องมือสำหรับการ Skiving
- ที่จับอุปกรณ์เตรียมความพร้อมสายพาน
- อุปกรณ์นำทางแบบมีร่องของอุปกรณ์เตรียมความพร้อมสายพาน
- เครื่องมือเตรียมสายพาน ใบมีดตะขอ
- กล้องจัดเก็บ
- แท้คอุปกรณ์เสริม

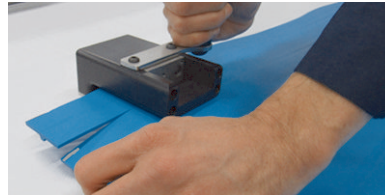
ชุดอุปกรณ์เสริมชุดต่อสายพานแบบ **STREAMLINE S8140**

ชุดอุปกรณ์เสริมชุดต่อสายพานแบบ Streamline S8140	
- ชุดอุปกรณ์เสริม S8140 สำหรับชุดต่อสายพาน ThermoDrive แบบ Streamline - ขนาดที่มี: 24 นิ้ว, 42 นิ้ว และ 60 นิ้ว - ในชุดประกอบด้วย: - แนวคัตปลายสายพานที่เตรียมไว้ TD S8140^a - ถาวรระยะห่าง TD S8140 - คำแนะนำในการต่อสายพาน TD S8140 - เทปยึดพลาสติกโฟลียูทิลิตีส์สองหน้า - แผ่น UHMW-PE	
^a มีแนวคัตจำหน่ายแยกต่างหาก	

อุปกรณ์เตรียมความพร้อมสายพานแบบมือถือ THERMODRIVE STREAMLINE

อุปกรณ์ตัดด้วยตนเองแบบแยกเดี่ยวที่ได้จดสิทธิบัตรนี้ใช้ใบมีดที่ซ่อนไว้และแผ่นนำแบบมือถือเพื่อเตรียมพร้อมปลายสายพานสำหรับการต่ออย่างรวดเร็วและแม่นยำ ใบมีดสำหรับตัดสามารถเปลี่ยนได้และแผ่นนำก็สามารถเปลี่ยนได้เพื่อตอบสนองต่อความต้องการของสายพานชีรัส์ต่างๆ

- มาพร้อมกับชุดการต่อ Streamline ทุกชุด
- จำหน่ายแยกต่างหากสำหรับใช้งานกับระบบตัวต่อ V2 หรือโกดี้เคียง
- ไม่สามารถใช้งานได้กับสายพาน S8126, สายพาน S8140 หรือกับการถอดไคร์ฟบาร์มีขนาดกว้างกว่า 3 นิ้ว (72 มม.)



รูปที่ 21: อุปกรณ์เตรียมความพร้อมสายพานแบบมือถือ

อุปกรณ์เตรียมความพร้อมสายพานแบบมือถือ			
ขนาด (ยXกXส)		น้ำหนัก	
นิ้ว	มม.	ปอนด์	กก.
5 x 5 x 7	127 x 127 x 178	3.6	1.6

ตัวดึงสายพาน THERMODRIVE สำหรับสายพานที่มีพิตซ์ไม่เกิน 50 มม.

ตัวดึงสายพาน ThermoDrive® สำหรับสายพานที่มีพิตซ์ไม่เกิน 50 มม. ออกแบบมาเพื่อช่วยดึงสายพาน ThermoDrive ไปบนสายพานลำเลียงระหว่างการติดตั้ง นอกจากนี้ยังช่วยยึดสายพาน ThermoDrive ที่ติดตั้งก่อนหน้านี้ให้อยู่กับที่บนสายพานลำเลียงเมื่อทำการต่อส่วนที่ซ่อมแซม ตัวดึงสายพาน ThermoDrive ใช้งานได้ดีกับวัสดุสายพาน ThermoDrive ทั้งหมดได้และรองรับพิตซ์สูงสุด 50 มม.

ตัวดึงสายพานสำหรับสายพานที่มีพิตซ์ไม่เกิน 50 มม.		
ขนาด (ยXกXส)	น้ำหนัก	
3.65 นิ้ว x 2.00 นิ้ว x 0.90 นิ้ว (92.71 มม. x 50.8 มม. x 22.86 มม.)	0.58 ปอนด์ (0.26 กก.)	
• สามารถใช้ได้ทั้งในทางลำเลียงและทางวนกลับสำหรับติดตั้ง ปิด หรือเปิดค้างสายพานที่ใช้ร่วมกันได้ • ลดจำนวนพนักงานที่ต้องใช้ในการติดตั้งหรือถอดถอนสายพานขนาดใหญ่หรือสายพานลาดชัน • ลดความเสี่ยงที่จะเกิดความเสียหายต่อสายพานซึ่งอาจก่อให้เกิดการปนเปื้อน-สิ่งแปลกปลอม • เพิ่มความปลอดภัยให้กับผู้ปฏิบัติงาน		

3 กลุ่มผลิตภัณฑ์

ชุดเครื่องปรับผิวปลายสายพาน THERMODRIVE

ชุดเครื่องปรับผิวปลายสายพาน ThermoDrive ได้รับการออกแบบขึ้นเพื่อกำจัด ThermoDrive S8050 แบบ Ribbed V-Top ออกจากปลายสายพานที่ปรับผิวไว้แล้วก่อนดำเนินการต่อ เมื่อตัดสายพานตามความยาวที่ต้องการ (หรือ “ที่เตรียมไว้”) แล้ว เครื่องปรับผิวจะปรับระดับความลึกของสายพานลงจากปลายสายพานที่ปรับผิวไว้ทั้งหมด 0.125 นิ้ว (3.2 มม.) โดยประมาณ พื้นผิวเรียบที่ได้มาช่วยให้สามารถนำขอบวงล้อรอบๆ ออกไปได้โดยไม่ต้องพึ่งพาเครื่องมือที่เรียกว่า “ไว”

ชุดนี้จำหน่ายแยกต่างหากสำหรับใช้งานกับระบบต่อ ThermoDrive ทั้งหมด

ชุดเครื่องปรับผิวปลายสายพาน ThermoDrive มาพร้อมกับองค์ประกอบต่อไปนี้

- เครื่องปรับผิวปลายสายพาน
- อุปกรณ์นำทางแบบมีร่อง
- แผ่นปรับระดับความลึก
- อุปกรณ์เว้นระยะวัสดุซิลิโคนทรงสี่เหลี่ยม
- ข้อต่อสายชุด
- หัวขัดของเครื่องปรับผิว
- คู่มือผู้ใช้
- กล่องจัดเก็บ



รูปที่ 22: ชุดเครื่องปรับผิวปลายสายพาน

เครื่องปรับผิวปลายสายพาน				
ขนาด (ยXกXส)		น้ำหนัก		แรงดันไฟฟ้าที่ใช้
นิ้ว	มม.	ปอนด์	กก.	V
7 x 7 x 10	178 x 178 x 254	12	5.4	110 / 220

บทที่ 4. แนวทางการออกแบบ BARDRIVE

การออกแบบระบบสายพานลำเลียง

การพิจารณาการออกแบบ

ระบบสายพานแบบไม่มีแรงดึง ThermoDrive นำเสนอสายพานที่มีรูปแบบ วัสดุ และสีที่หลากหลาย สามารถเลือกตัวเลือกการประกอบเพิ่มเติม เช่น ฟิลด์ ที่กันข้าง ร่อง และการเจาะรูให้กับสายพาน

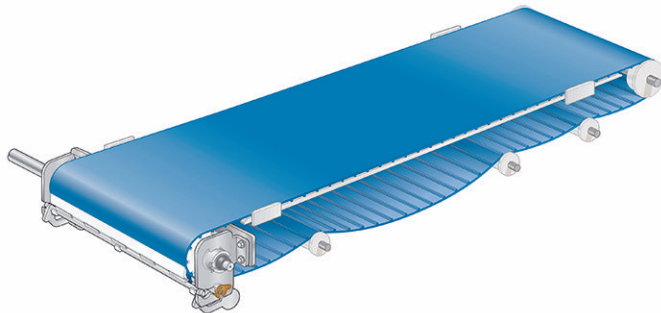
เพื่อเลือกให้เหมาะสมกับจุดประสงค์ของแต่ละงาน ให้พิจารณาสถานะการทำงานและสภาพแวดล้อม เช่น:

- ข้อกำหนดระบบลำเลียง (แนวนอน ยกระดับ ลาดชัน)
- ขนาดโดยรวมของสายพานที่ติดตั้ง
- ความเร็วสายพาน
- ผลิตภัณฑ์ที่ลำเลียง (น้ำหนัก รูปร่าง ขนาด อุณหภูมิ ปริมาณความชื้น พื้นผิว ลักษณะแรงเสียดทาน)
- กระบวนการ (การทำความสะอาด การทำความสะอาด การล้าง การสะเด็ด การทำให้แห้ง การทำความสะอาด)
- ข้อกำหนดด้านสุขอนามัย
- สภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน (อุณหภูมิ ความชื้น ลักษณะทางเคมี ลักษณะการกัดกร่อน)
- ประเภทชุดขับเคลื่อน (จากปลาย กึ่งกลาง)
- ข้อกำหนดเกี่ยวกับโรงงานและพื้นที่

ข้อมูลในคู่มือนี้ครอบคลุมแนวทางระบบลำเลียงพื้นฐานสำหรับระบบสายพานแบบไม่มีแรงดึง ThermoDrive ที่จำหน่ายโดย Intralox คำแนะนำทั่วไปเหล่านี้สามารถใช้ได้กับการใช้งานส่วนมาก Intralox สามารถช่วยระบุการออกแบบระบบสายพานลำเลียงที่ดีที่สุดสำหรับการใช้งานของคุณได้ โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม

หลักการออกแบบ THERMODRIVE

- ห้ามใช้งานสายพาน ThermoDrive เมื่อมีแรงดึง โปรดดูที่ การออกแบบทางย้อน
บันทึก: สายพาน ThermoDrive Series 8140 นั้นสามารถทำงานภายใต้แรงดึงเบื้องต้นเล็กน้อย ดูข้อมูลเพิ่มเติมได้จาก แรงดึงจากการปรับตั้งสายพาน ใน แนวทางการออกแบบ LugDrive
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายพานมีความยาวเพิ่มมาจากปกติ และติดอยู่กับเส้นทางกลับแบบหลวมๆ ติดตั้งโพซิชั่นลิมิตเตอร์ให้ถูกต้องและตายตัวเพื่อรับรองการทำงาน ThermoDrive อย่างไม่มีแรงดึง

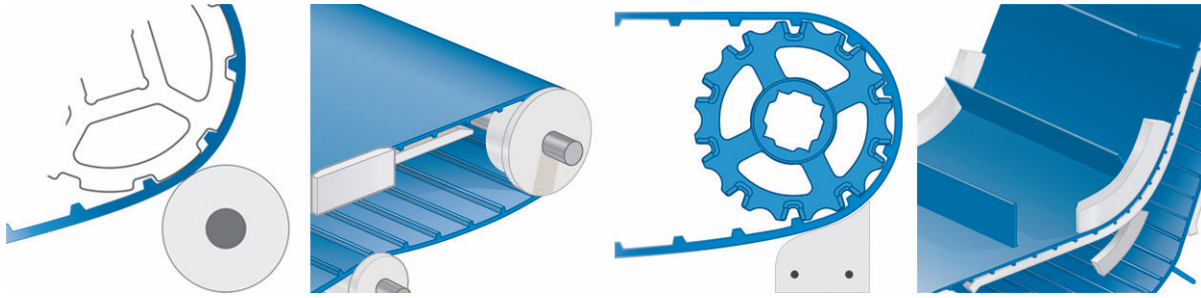


รูปที่ 23: สายพานแบบไม่มีแรงดึง

- ติดตั้งโพซิชั่นลิมิตเตอร์สายพานเหล่านั้นบนโครงสร้างที่มั่นคง และจัดตำแหน่งกับเพื่องอุปกรณ์ขับเคลื่อน ดู โพซิชั่นลิมิตเตอร์

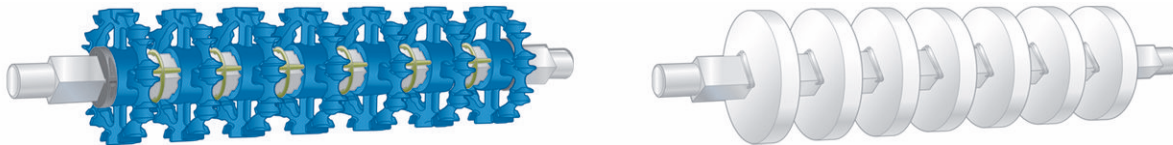
4 แนวทางการออกแบบ BARDRIVE

- ป้องกันสายพานไม่ให้เบนแน่นขึ้นไปกว่าเส้นผ่าศูนย์กลางคดไปด้านหลังสุดที่แนะนำสำหรับสายพานที่มีข้อพิจารณาสำหรับทั้งข้างแบบเชิงโรนซ์ หากเป็นไปได้ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ารอยต่อ ลูกกลิ้ง ส้อม และสปริงยึดทั้งหมดเท่ากับหรือมากกว่าเรเดียสโค้งขั้นต่ำ โปรดดูตารางข้อมูลสายพานใน เพื่อข้อมูลเรเดียสโค้งขั้นต่ำ



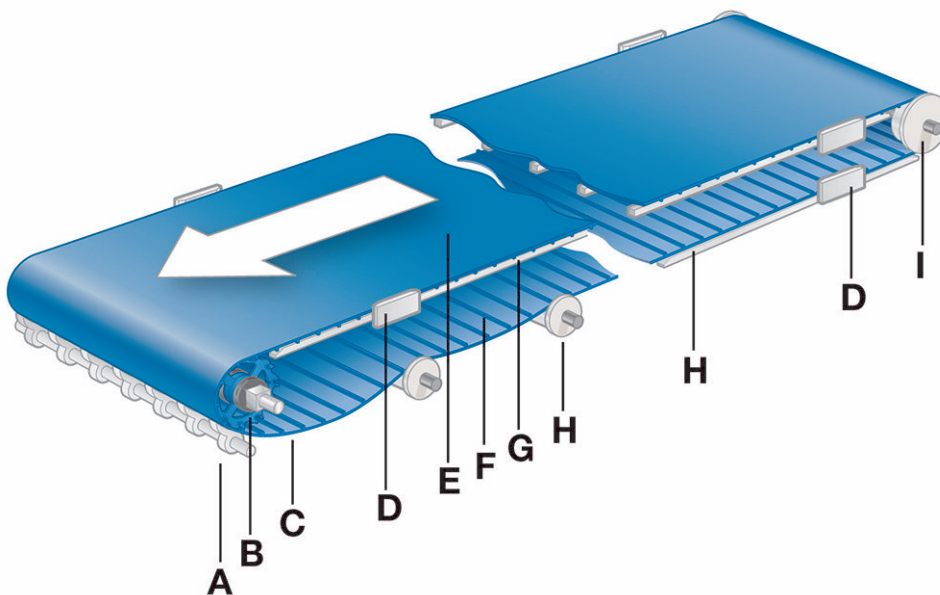
รูปที่ 24: ส่วนประกอบที่เท่ากันหรือมากกว่าเรเดียสโค้งขั้นต่ำ

- ส้อมสปริงยึด ลูกกลิ้ง หรือล้อขับพอร์คให้เข้าที่บนเพลาน้ำหนักขับเคลื่อนและด้านที่ไม่ทำงาน



รูปที่ 25: เพลาน้ำหนักขับเคลื่อนส่วนที่เลือก

บันทึก: สำหรับโครงการปรับปรุงโรงงานใหม่ Intralox สามารถช่วยระบุวิธีที่ดีที่สุดในการใช้งานคุณสมบัติการออกแบบที่จำเป็นเพื่อให้ได้ประสิทธิภาพการทำงานที่ดีที่สุด ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับคำแนะนำการใช้งานโดยเฉพาะ



- A โฟชันลิมิเตอร์
- B เฟืองอุปกรณ์ขับเคลื่อน
- C การสะสมของสายพาน
- D บล็อกควบคุม
- E สายพาน ThermoDrive
- F ไคร์ฟาร์
- G ชัฟเฟอร์ทางลำเลียง
- H ชัฟเฟอร์เส้นทางกลับ
- I ล้อขับพอร์ค

รูปที่ 26: ส่วนประกอบสายพานลำเลียง

บันทึก: ตัวเลขจริงและประเภทของโฟชันลิมิเตอร์ (A) อาจแตกต่างกันไปจากในภาพ ตำแหน่งที่ต้องการของบล็อกควบคุม (D) อาจแตกต่างกันไปจากในภาพ

คำแนะนำด้านสุขอนามัย THERMODRIVE

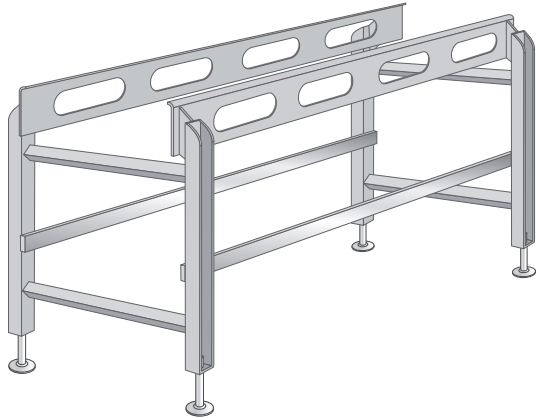
การนำหลักการออกแบบ ThermoDrive และคำแนะนำการออกแบบอื่นๆ ในเอกสารนี้ไปใช้จะช่วยทำให้ ThermoDrive สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ การใช้คำแนะนำเกี่ยวกับความสะอาดที่มีให้ จะช่วยเพิ่มสุขอนามัยและลดความเสี่ยงด้านความสะอาดในอุปกรณ์ลำเลียงอาหาร

หลักการออกแบบที่ถูกสุขอนามัย

เข้าใจและทำตามหลักการออกแบบ มาตรฐาน และแนวทาง รวมถึงกฎข้อกำหนดต่างๆ ด้านสุขอนามัย ขณะที่ออกแบบระบบลำเลียง ThermoDrive สำหรับการใช้งานในอุตสาหกรรมอาหาร [สุขาภิบาลอาหารเชิงพาณิชย์](#) นั้นส่งเสริมหลักการ มาตรฐาน และแนวทางการออกแบบดังต่อไปนี้

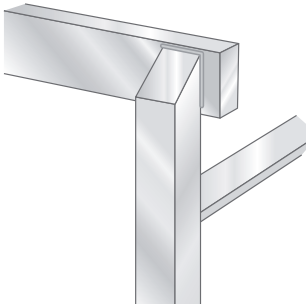
- ออกแบบอุปกรณ์โดยใช้วัสดุที่ใช้งานร่วมกันได้และปลอดภัย วัสดุต้องสามารถทนต่อการฆ่าเชื้อโรคที่กำหนดและกระบวนการการผลิต ตลอดจนการขนส่งผลิตภัณฑ์อาหาร และสภาพแวดล้อมการดำเนินการ หลักเลี่ยงการใช้พื้นผิวหยาบ ทาสี หรือเคลือบ ถ้าเป็นไปได้

- ออกแบบอุปกรณ์สำหรับประสิทธิภาพการทำงานที่ถูกสุขอนามัย
 - ออกแบบและสร้างอุปกรณ์เพื่อรองรับการดูแลรักษาและการฆ่าเชื้อโรค
 - ทำโครงสร้างให้เรียบง่ายที่สุดเพื่อให้สามารถเปิดเข้าถึงทุกพื้นที่ได้ระหว่างการฆ่าเชื้อโรค



รูปที่ 27: โครงสร้างแบบง่าย ๆ เพื่อให้สามารถเข้าถึงเพื่อทำความสะอาดได้ง่าย

- ลดเครื่องมือที่จำเป็นสำหรับการตรวจสอบ การดูแลรักษา และการฆ่าเชื้อโรค
- หลีกเลี่ยงการใช้ตัวยึดถ้าเป็นไปได้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในพื้นที่สัมผัสผลิตภัณฑ์และหนี้อาจจุดนั้นขึ้นไป
- ป้องกันการปนเปื้อนต่อกันระหว่างการประกอบใหม่โดยการออกแบบที่จัดเก็บส่วนประกอบไว้ในกรอบของระบบลำเลียง
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าระบบอุปกรณ์ที่อยู่ติดกันสามารถใช้งานร่วมกับระบบสายพานได้อย่างถูกสุขอนามัย
- ตรวจสอบว่ามีระยะห่างระบบลำเลียงเพียงพอระหว่างพื้นผิวสภาพแวดล้อมและอุปกรณ์การแปรรูปอื่นๆ
- พิจารณาการออกแบบที่ถูกสุขอนามัยของพื้นที่และอุปกรณ์ใช้สอยทั้งหมด
- ออกแบบและสร้างอุปกรณ์เพื่อป้องกันการเข้า การอุดรอด และการเริ่มจำนวนจุลชีพ
 - ป้องกันการสะสมของเหลวโดยการออกแบบส่วนประกอบให้ระบายน้ำได้ในตัว



รูปที่ 28: ส่วนประกอบข้อต่อที่ถูกดัดง

- กำจัดหรือลดทอกลงและข้อต่อที่เชื่อมไม่สนิท และการสร้างกลวงในจุดที่ผลิตภัณฑ์สัมผัสและหนี้อาจจุดนั้นขึ้นไป
- กำจัดช่อง ข้อต่อเชื่อม ข้อต่อทับ และการใช้ตัวยึดถ้าเป็นไปได้
- ตรวจสอบว่าข้อต่อและการเชื่อมอยู่ในระนาบเดียวกัน เรียบ ไม่มีปัญหาหลุม รอยแยก และการกักคร่อน
- ตรวจสอบว่ามีมุมภายนอกน้อยกว่า 135 องศาและมีรัศมีค่าสุด 0.125 นิ้ว (3 มม.)
- หลีกเลี่ยงการออกแบบที่ใช้การประกอบแบบมีปดล การออกแบบแบบกดเข้า หรือย้อยเข้า หากหลีกเลี่ยงได้

บันทึก: คำแนะนำเกี่ยวกับความสะอาดเพิ่มเติมจะมีให้ในคู่มือนี้

คำแนะนำทั่วไปเกี่ยวกับระบบทำความสะอาดในตัว

คำแนะนำทั่วไปเกี่ยวกับระบบทำความสะอาดในตัว (CIP) ที่ปลอดภัย

- หัวฉีดใบพัดแถวเดียวในท่อร่วมแต่ละตัว
- หัวฉีดใบพัด 50 องศา
- 5 นิ้ว (13 ซม.) ขึ้นไปตั้งแต่ปลายหัวฉีดไปยังสายพาน
- รูปแบบการฉีดสเปรย์อยู่ที่ 90 องศากับสายพาน
- ความดันน้ำอัดระหว่าง 150 PSI (10 บาร์) ถึง 250 PSI (17 บาร์)

4 แนวทางการออกแบบ BARDRIVE

- ปริมาณน้ำขึ้นต่ำ = ปริมาตรต่อนาทีต่อหัวฉีด X จำนวนหัวฉีด
- อุณหภูมิน้ำอยู่ระหว่าง 120°F ถึง 130°F (49°C ถึง 54°C)
- ความเร็วสายพานที่สูงกว่าจะมีประสิทธิภาพมากกว่า

บันทึก: โปรดติดต่อ TSG เพื่อรับทราบข้อมูลเฉพาะของรุ่น CIP นอกเหนือคำแนะนำเหล่านี้

ทรัพยากรมาตรฐานสุขอนามัย

อ้างอิงถึงมาตรฐานสุขอนามัยปัจจุบันสำหรับข้อมูลเมื่อใช้แนวทางการออกแบบ ThermoDrive เพื่อให้ผ่านเกณฑ์มาตรฐานสุขอนามัยที่เคร่งครัด พิจารณาข้อมูลจากองค์กรหลายๆ แห่ง เช่น:

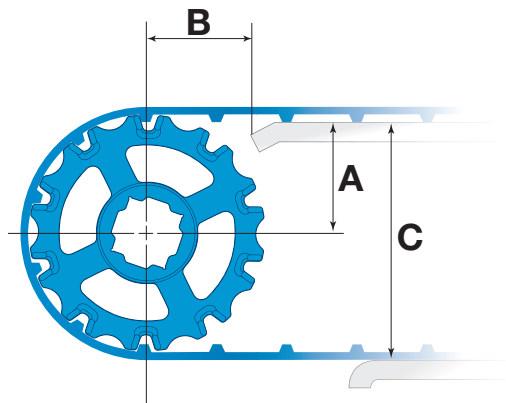
- American Meat Institute (AMI)
- Grocery Manufacturers Association (GMA)
- 3-A Sanitary Standards, Inc.
- European Hygienic Engineering and Design Group (EHEDG)
- NSF International Food Safety and Health Sciences Divisions

บันทึก: พิจารณาศึกษามาตรฐานต่อไปนี้: *EN 1672-2* (คณะกรรมการยุโรปด้านการมาตรฐาน), *NSF/ANSI/3A 14179-3 (2019)*, *EC 852* (คณะมนตรียุโรปของวันที่ 29 เมษายน 2004) และ *EC 853* (คณะมนตรียุโรปของวันที่ 29 เมษายน 2004)

การออกแบบเฟรมระบบลำเลียง

ขนาด

ขนาดต่างๆ ที่ใช้ในเครื่องลำเลียงทั้งหมดที่ใช้ระบบสายพาน ThermoDrive จำเป็นต้องมีขนาดที่แน่นอน ออกแบบ ขนาดเฟรมระบบลำเลียงตามสายพาน ThermoDrive ซีรีส์ที่เลือกและขนาดสปร็อกเก็ต



A ระยะห่างระหว่างเส้นแกนกลางเฟลาสปร็อกเก็ตและด้านบนสุดของทางลำเลียง

B ระยะห่างระหว่างเส้นแกนกลางเฟลาสปร็อกเก็ตและจุดเริ่มต้นของทางลำเลียง

C ระยะห่างระหว่างด้านบนสุดของทางลำเลียง และด้านบนสุดของราง

รูปที่ 29: ขนาดเฟรมระบบลำเลียงซีรีส์ 8026 และ 8050

S8026										
แนวทางขนาดเฟรมเครื่องลำเลียง										
คำอธิบายสปร็อกเก็ต S8026					A		B		C	
เส้นผ่านศูนย์กลางพิตช์		เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก		จำนวน ของฟันเฟือง						
นิ้ว	มม.	นิ้ว	มม.			นิ้ว	มม.	นิ้ว	มม.	นิ้ว
2.0	51	1.9	48	6	0.75	19	1.70	43	1.87	48
2.5	64	2.5	64	8	1.06	27	2.01	52	2.50	64
3.2	81	3.2	81	10	1.39	35	2.34	60	3.16	81
3.9	99	3.8	97	12	1.71	43	2.66	68	3.80	97
6.4	163	6.4	162	20	2.99	76	3.40	87	6.36	162

S8050										
แนวทางขนาดเฟรมเครื่องลำเลียง										
คำอธิบายสปร็อกเก็ต S8050					A		B		C	
เส้นผ่านศูนย์กลางทิตซ์		เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก		จำนวน ของฟันเฟือง						
นิ้ว	มม.	นิ้ว	มม.			นิ้ว	มม.	นิ้ว	มม.	นิ้ว
4.0	102	3.7	94	6	1.68	42	2.53	65	3.71	95
5.2	132	5.0	127	8	2.32	58	2.97	76	4.97	127
6.5	165	6.3	160	10	2.95	75	3.35	86	6.24	159
7.7	196	7.6	193	12	3.61	91	3.71	95	7.55	192
10.3	262	10.1	255	16	4.84	123	4.32	110	10.03	255

เฟรมเวิร์ก

ระบบสายพานแบบไม่รับแรงดึง ThermoDrive ต้องใช้เฟรมเวิร์กสายพานลำเลียงที่เหมาะสมสำหรับสายพานแบบหลวม การออกแบบต้องมีพื้นที่ว่างและใช้ข้อต่อให้น้อยที่สุดเพื่อการทำความสะอาดและบำรุงรักษาที่เหมาะสมตามการใช้งาน

- ตรวจสอบว่าการออกแบบเฟรมนั้นสามารถทำการยกสายพานและทำความสะอาดที่สายพานลำเลียงได้ หรือสามารถนำสายพานไว้ปลายออกได้เพื่อทำความสะอาดสายพานลำเลียงอย่างง่ายดาย
- ตรวจสอบว่าเฟรมสายพานลำเลียงสามารถติดตั้งสายพานสำหรับการซ่อมแซมในอนาคตได้ ตัวอย่าง จัดเตรียมพื้นที่เหนือทางลำเลียงสำหรับการค่อสายพานหรือออกแบบให้มีการรองรับคานอื่นหรือการแยกออกจากกัน ในสายพานลำเลียงสำหรับการติดตั้งสายพานแบบเชื่อมมาแล้วเป็นวง

ข้อมูลส่วนประกอบเฟรมเวิร์ก		
ส่วนประกอบ	วัสดุที่แนะนำ	ส่วนเคลือบของพื้นผิว
เฟรมเวิร์กสายพานลำเลียงที่พื้นที่สัมผัสผลิตภัณฑ์	สแตนเลสสตีล 316 หรือ 304	ไม่เกิน Ra32 ไมโครนิ้ว (Ra0.8 µm)
ส่วนประกอบ โครงสร้างและตัวป้องกันเฟรมเวิร์กสายพานลำเลียงนอกพื้นที่สัมผัสผลิตภัณฑ์	สแตนเลสสตีล 304	ไม่เกิน Ra125 ไมโครนิ้ว (Ra3.2 µm)

คำแนะนำด้านสุขอนามัย

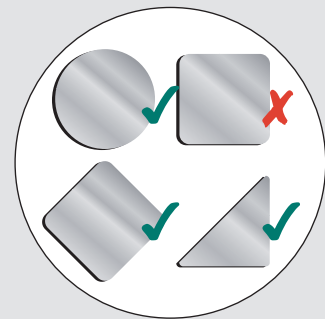
บททวนหลักการออกแบบที่ถูกสุขอนามัยก่อนทำตามคำแนะนำต่อไปนี้ โปรดดูที่ [หลักการออกแบบที่ถูกสุขอนามัยเฟรมเวิร์กทั่วไป](#)

- ทำโครงสร้างของเฟรมให้เรียบง่ายที่สุดเท่าที่เป็นไปได้
- ใช้วัสดุที่ป้องกันการสะสม
- ใช้แท่งคันหรือไฟโพลีเอทิลีนแบบมุมมนสามารถใช้ได้ ใช้ไฟโพลีเอทิลีนแบบสี่เหลี่ยมเฉพาะเมื่อวางบนมุมเพื่อให้สามารถระบายออกได้เต็มที่
- กำจัดท่อนและข้อต่อที่เชื่อมไม่สนิทเมื่อสามารถทำได้ ในจุดที่ผลิตภัณฑ์สัมผัสและหนีขึ้นจากจุดนั้น
 - ซึลผิวส่วนประกอบท่อนให้แบบสนิทด้วยการเชื่อมต่อเนื่องเพื่อป้องกันการปนเปื้อนภายใน
 - หลีกเลี่ยงการเคาะและเจาะส่วนประกอบเฟรมท่อน
 - ใช้ตัวซีลในกรณีที่ไม่สามารถเชื่อมข้อต่ออย่างสนิทได้
- กำจัดเกลียว ช่อง ข้อต่อเชื่อม และข้อต่อทับที่อื่นออกมา
- เชื่อมการเชื่อมต่อให้สมบูรณ์และมีรัศมีขั้นต่ำ 0.125 นิ้ว (3 มม.)
- ในพื้นที่สัมผัสผลิตภัณฑ์ทั้งหมด ให้ใช้จุดเชื่อมทั้งหมดจนกว่าจะอยู่ในระนาบเดียวกัน
- ขัดพื้นผิวภายนอกทั้งหมดให้ได้ Ra ส่วนเคลือบของพื้นผิวที่ต้องการโดยใช้เทคนิคการขัดด้วยมือ ฟันทราย หรือขัดผิวด้วยไฟฟ้า ทำการกัดผิว (ด้วยกรด) ที่พื้นผิวเมื่อจำเป็น เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนด

บันทึก: ห้ามทำการกัดผิวสายพาน ThermoDrive หรือสายพานอื่นของ Intralox ที่อยู่ในห้อง การกัดผิวด้วยกรดในครัวจะทำลายสายพาน ThermoDrive และสายพานโพลีเอทิลีนของ Intralox
- ติดตั้งกลไกสายพานและกลไกถอดเพลทอย่างเรียบง่าย ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสามารถเข้าถึง ส่วนประกอบเฟรมภายใต้สายพานและภายในเฟรมได้อย่างง่ายดาย เพื่อการทำความสะอาด ฆ่าเชื้อโรค และตรวจสอบ
- ตรวจสอบเฟรมเครื่องลำเลียงเป็นระยะเพื่อหาร่องรอยความสึกหรอ รอยบุ๋ม และการแตกร้าว

เฟรมซัพพอร์ท

- ลดจำนวนแกนขาตั้งรับน้ำหนักให้น้อยที่สุด และเพิ่มชิ้นส่วนคร่อมทับสายพานลำเลียงเมื่อสามารถทำได้
 - วางโครงสร้างรองรับน้ำหนักได้ซัพพอร์ทเส้นทางกลับ เพื่อให้สายพานที่ติดตั้งอย่างหลวมๆ ไม่หย่อนลงไปยังโครงสร้างรองรับน้ำหนัก
 - ออกแบบระยะห่างอย่างน้อย 18 นิ้ว (457 มม.) ระหว่างพื้นและพื้นผิวที่ผลิตภัณฑ์สัมผัสโดยตรง (A) ตัวอย่างเช่น ด้านที่ผลิตภัณฑ์สัมผัสกับสายพานขณะที่ยังกลับได้สายพาน และถูกดึงน้ำหนักทั้งหมดที่สัมผัสด้านนั้นของสายพาน
 - ออกแบบระยะห่างอย่างน้อย 12 นิ้ว (305 มม.) ระหว่างพื้นและส่วนล่างสุดของกรอบสายพานลำเลียงด้านล่าง (B)
- ออกแบบโครงสร้างขาตั้งที่ไม่มีช่อง ข้อต่อเชื่อม หรือข้อต่อทับ และใช้การเชื่อมที่มีคุณภาพสูง

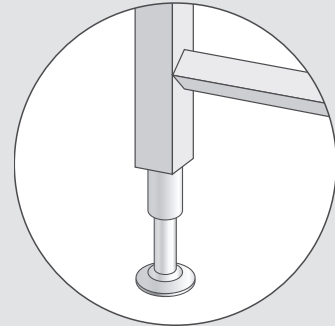
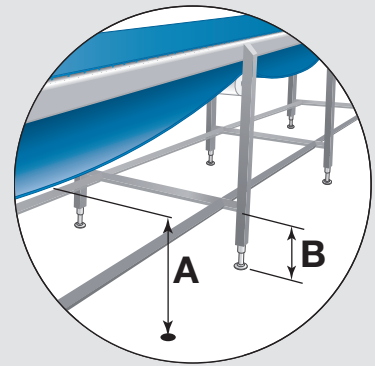


4 แนวทางการออกแบบ BARDRIVE

คำแนะนำด้านสุขอนามัย

- ออกแบบสายพานลำเลียงแบบเคลื่อนย้ายได้โดยมีตัวยึดเชื่อมต่อไว้ระหว่างขาเหนือล้อเลื่อนและแผ่นด้านบน เอนแผ่นด้านบน 0.125-0.250 นิ้ว (3.2-6.4 มม.) เพื่อระบายน้ำ
- ออกแบบการปรับแต่งขาเกลียววิธีหนึ่งจากสองวิธีนี้:
 - ใช้การปรับแต่งขาเกลียวภายในที่สามารถเชื่อมได้สนิทเท่านั้น แต่ห้ามเจาะส่วนข้อต่อของท่อกลางหลัก
 - ใช้การปรับแต่งขาเกลียวภายนอกกับพื้นผิวเต็มส่วนด้านนอกที่สามารถทำความสะอาดได้
- ใช้แนวทางดังต่อไปนี้เมื่อติดตั้งขาตั้งหรือแผ่นรองสายพานลำเลียงบนพื้น
 - ออกแบบขาและขาตั้งอุปกรณ์ให้ติดตั้งบนฐานที่ก่อขึ้นโดยใช้สารกันรั่วภายใต้ขา
 - ในกรณีที่ขีปนาวุธเข้ากันโดยตรง ให้เลือกแผ่นรองขาแบบราบที่มีส่วนเว้า ใช้ตัวยึดให้น้อยที่สุด ใช้สารกันรั่วที่เข้ากันได้ และทำความสะอาดอย่างสม่ำเสมอ
 - ออกแบบขาและสตั๊ดสตั๊ดที่มั่นคงโดยไม่ใช้ฐานขาตั้งในการติดตั้งกับพื้นอิฐแข็งโดยใช้น้ำสำหรับอิฐระดับเหมาะสม

บันทึก: ขาตั้งที่ไม่มีฐานขาตั้งไม่เหมาะสมกับพื้นอิฐที่มีการเคลือบ หรือในการใช้งานบนกระเบื้องบางชนิด



การออกแบบทางลำเลียง

สายพาน ThermoDrive สามารถหมุนได้ในหลายๆ วิธีด้วยทางลำเลียงที่ผลิตจากวัสดุที่หลากหลาย ออกแบบทางลำเลียงเป็นพื้นผิววิ่งต่อเนื่องที่มีความเสถียรทนทานเพื่อลดความเสี่ยงของสายพานและพิจารณาคำแนะนำต่อไปนี้

- ให้พิจารณาการขยายและการหดจากความร้อนของวัสดุเมื่อประเมินขนาดและตำแหน่งส่วนประกอบ โปรดดูที่ [การเปลี่ยนแปลงขนาด](#)
- คำนวณขนาดสายพานต่ำสุดและสูงสุดเต็มอัตรา โปรดดูที่ [การเปลี่ยนแปลงขนาด](#)
- ตรวจสอบตัวเลือกการควบคุมสายพานอื่นๆ โปรดดูที่ [การควบคุมสายพาน](#)

คู่มือทั่วไปสำหรับรางข้อต่อ

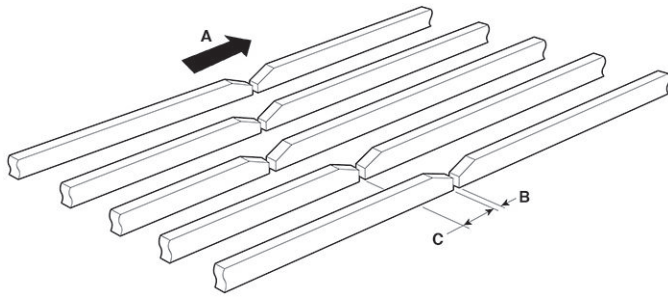
Intralox แนะนำให้ใช้รางข้อต่อ UHMW-PE หรือแวลวส์สไตรปองสายพานสำหรับการหมุนทางลำเลียงสายพาน ThermoDrive โปรดดูที่ [ส่วนประกอบทางลำเลียงและทางวนกลับ](#)

- ใช้รางที่มีพื้นผิวเรียบและไม่เกิน Ra125 ไมครอน (Ra3.2 μm)
- ตรวจสอบปลายที่ตัดและขอบว่าเรียบแล้วก่อนการใช้งาน
- หลีกเลี่ยงตัวยึดหรือนำตัวยึดออกจากเส้นทางสายพานโดยการคว่ำงู
- พิจารณาการขยายและการหดจากความร้อนของวัสดุเมื่อประเมินสิ่งต่อไปนี้
 - ความยาวสายพานและตำแหน่งตัวยึด ให้ดูที่ [การเปลี่ยนแปลงขนาด](#)
 - ช่องว่างที่เหมาะสมระหว่างส่วนปลายตัวรอง
- หลีกเลี่ยงการใช้ผลิตภัณฑ์ UHMW-PE ในโรงงานที่มีอุณหภูมิสูงกว่า 160°F (71°C)
- ห้ามใช้รางข้อต่ออะคริลิก หรือโพลีเอทิลีนความหนาแน่นสูง (HDPE)
- ห้ามใช้ในงานที่มีการกัดกร่อนสูง เช่น ทราช เกลือ หรือน้ำด่าง

บันทึก: สำหรับการปรับปรุงใช้งาน ซีรีส์ 300, สามารถใช้สตั๊ดสตั๊ดแบบราบเพื่อหมุนสายพานในการใช้งานที่มีโหลดงานและความเร็วต่ำบางชนิดได้ อย่างไรก็ตามข้อควรระวังคืออย่าใช้ตัวข้อต่อกลม ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับคำแนะนำการใช้งานโดยเฉพาะ

การจัดวางแบบตรง, ขนาน

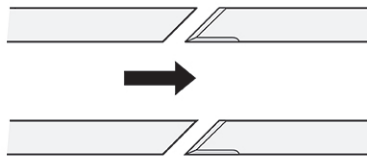
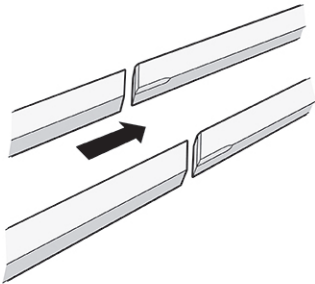
รางข้อต่อหรือตัวรองโดยปกติแล้วจะติดตั้งในรูปแบบแนวตรง ขนานกับความยาวของการหมุนทางลำเลียง ใช้แนวทางต่อไปนี้ร่วมกับคู่มือทั่วไปสำหรับรางข้อต่อเพื่อออกแบบการหมุนทางลำเลียงแบบตรงและขนาน



- A** ทิศทางการเคลื่อนที่ของสายพาน
B ช่องว่างสำหรับการขยายตัวจากความร้อน
C การจัดข้อต่อของราง

รูปที่ 30: การหมุนทางลัดแบบตรงและขนาน

- ใช้รางแบบราบที่มีความกว้างต่ำสุด 1 นิ้ว (25 มม.)
- ออกแบบรางด้านนอกสุดให้มีระยะสูงสุด 0.5 นิ้ว (13 มม.) จากขอบสายพาน
- ออกแบบระยะห่างเส้นแกนกลางระหว่างสายพานสูงสุด 6.0 นิ้ว (152 มม.)
- ลมมุมจุดเชื่อมต่อราง คัดขอบ และมุมที่มีความคมทั้งหมดเพื่อกำจัดจุดกักเก็บและให้รอยต่อสายพานทำงานได้อย่างราบรื่น
- ลมมุมด้านปลายส่วนป้อนเข้าและขาออกเพื่อป้องกันจุดกักเก็บของไคร์ฟนาร์และความเสียหายต่อส่วนประกอบ



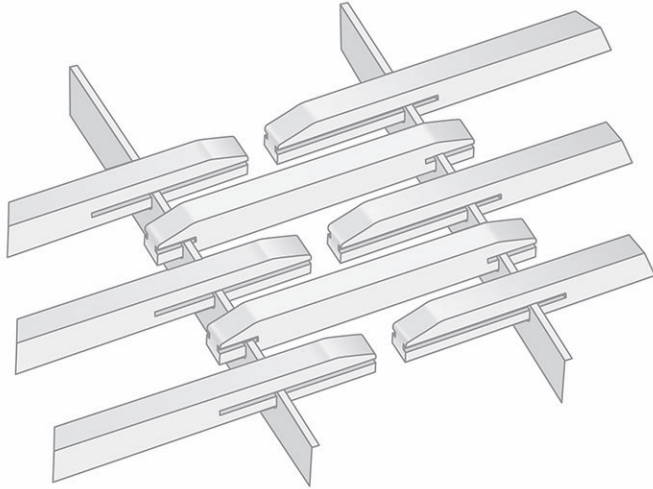
รูปที่ 31: รางจะต้องลมมุมที่มุม 45 องศา



รูปที่ 32: แวร์สกริปและแขนเฟอร์

- จัดข้อต่อของรางเพื่อลดจุดกักเก็บของไคร์ฟนาร์
- พิจารณาการใช้วัสดุทางลัด UHMW-PE ชนิดแข็งบริเวณจุดจ่ายเข้าหรือจุดที่ต้องรับน้ำหนักเพื่อแก้ปัญหาการกระแทกของผลิตภัณฑ์
- พิจารณาใช้งานรางควบคุม UHMW-PE รูปตัว L ที่ขอบสายพานเพื่อช่วยเหลือในการควบคุม ตรวจสอบว่ามีพื้นผิวแนวตั้งอย่างน้อย 0.75 นิ้ว (19 มม.) บนรางควบคุมรูปตัว L

4 แนวทางการออกแบบ BARDRIVE

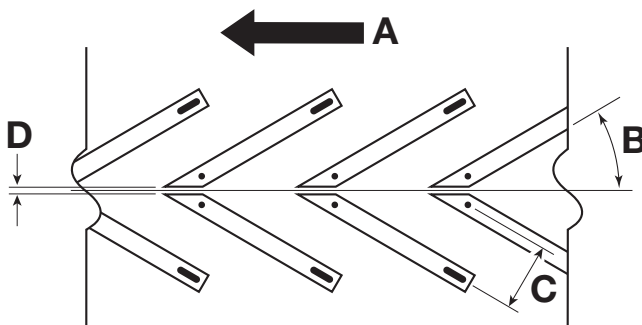


รูปที่ 33: การออกแบบการประสานอื่น

ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าของ Intralox สำหรับคำแนะนำการใช้งานแบบไหลหนักโดยเฉพาะ

การจัดวาง CHEVRON ที่มีมุม

สามารถติดตั้งรางซัพพอร์ตและตัวรองในรูปแบบ Chevron สำหรับการใช้งานบางชนิดและโครงการปรับปรุงได้ การวางรางในรูปแบบตัว V ซ้อนกันนี้จะเพิ่มความกว้างของสายพานอย่างสมบูรณ์ ขณะที่เคลื่อนที่ไปตามทางลำเลียง และพื้นผิวที่ทำมุมยังสามารถช่วยกำจัดวัสดุที่เป็นเม็ดกรวดหรือกีดกันจากส่วนล่างของสายพาน ใช้แนวทางต่อไปนี้ร่วมกับคู่มือทั่วไปสำหรับรางซัพพอร์ตเพื่อออกแบบทางลำเลียง Chevron



A ทิศทางการเคลื่อนที่ของสายพาน

B มุมรางจากเส้นแนวนอน: 10–30 องศา

C ระยะห่างเส้นแนวนอนของราง: สูงสุด 5.2 นิ้ว (132 มม.)

D ระยะห่างระหว่างราง: ต่ำสุด 0.4 นิ้ว (10 มม.)

รูปที่ 34: รางซัพพอร์ตหรือตัวรองในรูปแบบ Chevron

- ใช้รางแบบราบที่มีความกว้างที่สุด 1.25 นิ้ว (32 มม.) และติดตั้งรางแบบราบที่ปรับแต่งแล้วในรูปแบบ Chevron
- ออกแบบระยะห่างเส้นแนวนอนระหว่างสายพานสูงสุด 5.2 นิ้ว (132 มม.)
- รักษาระยะห่างต่ำสุด 0.4 นิ้ว (10 มม.) ระหว่างสายพานที่ศูนย์กลาง Chevron เพื่อลดการสะสมของเศษขยะ
- ลบมุมจุดเชื่อมต่อราง คัดขอบ และมุมที่มีความคมทั้งหมดยกเว้น Catch Point และให้รอยต่อสายพานทำงานได้อย่างราบรื่น
- ลบมุมด้านปลายรางส่วนป้อนเข้าและขาออกเพื่อป้องกัน Catch Point ของแถบขับเคลื่อน การสั่น และความเสียหายต่อส่วนประกอบ

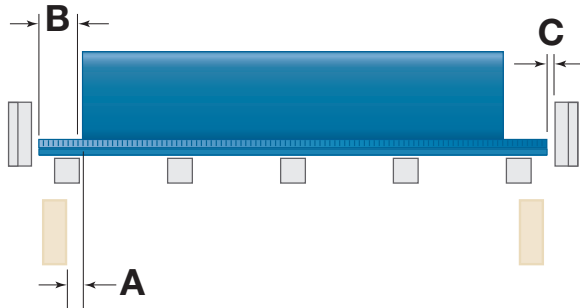
ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับคำแนะนำการใช้งานแบบไหลหนักโดยเฉพาะ

ทางลำเลียงที่มีโฟลต์ ที่กั้นข้าง หรือโฟลต์ที่มีรอยบาก

สำหรับสายพานที่ใช้โฟลต์หรือที่กั้นข้าง พิจารณาแนวทางในการออกแบบทางลำเลียงเพิ่มเติมต่อไปนี้

- โปรดจัดให้โฟลต์หรือส่วนเว้นขอบข้างของที่กั้นข้างเหมาะสมกับระยะห่างที่กำหนดและสปร็อกเก็ตให้ตรงกับแนวลิ้นเคอร์ ส่วนเว้นขอบข้างที่สามารถผลิตได้ขั้นต่ำคือ 1.25 นิ้ว (32 มม.) ส่วนเว้นขอบข้างต่ำกว่า 1.25 นิ้ว (32 มม.) ต้องมีการสังเคราะห์พิเศษ
- ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับคำแนะนำเกี่ยวกับรอยบากศูนย์กลางตามการออกแบบและการใช้งานในกรณีที่มีสายพานหรือโฟลต์มีขนาดกว้างกว่า 24 นิ้ว (610 มม.)
- วางแผนใช้งานโพซิชั่นลิ้นเคอร์ที่รอยบากบนโฟลต์ที่ส่วนปลายขับเคลื่อน จัดสปร็อกเก็ตและลิ้นเคอร์เข้ากับรอยบาก
- อย่าใช้พลาสติกรองรับสายพานรูปทรงโค้งหรือส่วนประกอบคล้ายๆ กันเพื่อการควบคุมสายพาน

- ตรวจสอบว่ามีระยะห่างอย่างน้อย 0.25 นิ้ว (6 มม.) ระหว่างขอบลิ้นคเตอร์และขอบนอกของไฟลด์หรือที่กั้นที่อุณหภูมิแวดล้อม
- ตรวจสอบว่ามีระยะห่างอย่างน้อย 0.125 นิ้ว (3 มม.) ระหว่างสายพานและส่วนประกอบตัวควบคุมที่อุณหภูมิแวดล้อม



- A ค่าสุด 0.25 นิ้ว (6 มม.)
- B ค่าสุด 1.25 นิ้ว (32 มม.)
- C ค่าสุด 0.125 นิ้ว (3 มม.)

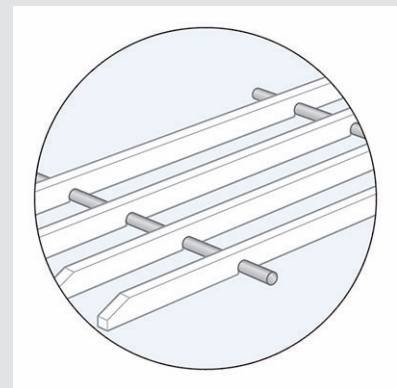
รูปที่ 35: ระยะห่างระหว่างขอบไฟลด์และที่กั้นข้าง

- ใช้การหุ้มสายพานอย่าง UHMW-PE เพื่อยึดส่วนประกอบต่างๆ สำหรับรอยต่อทั้งหมด

สำหรับสายพานที่ใช้ไฟลด์หรือที่กั้นข้างในเครื่องลำเลียงโครงสร้างตัว Z (เช่น การใช้งานลาดขึ้นเพื่อการบรรจุภัณฑ์) ให้ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox

คำแนะนำด้านสุขอนามัย

- ใช้เฉพาะรางขับพอร์คที่แข็งด้านข้างเท่านั้น
- กำจัดช่อง ข้อต่อเชื่อม ข้อต่อทับ และการใช้ตัวยึดด้านเป็นไปไม่ได้
- ตรวจสอบว่าวัสดุส่วนประกอบได้รับการอนุมัติสำหรับการสัมผัสผลิตภัณฑ์โดยหน่วยงานที่ควบคุม
- ออกแบบทางลำเลียงเพื่อการถอดส่วนประกอบและประกอบใหม่ที่จะขายโดยไม่ต้องใช้เครื่องมือเพื่อการนำเข้โรค พิจารณาการออกแบบที่สมมาตรเพื่อป้องกันความผิดพลาดระหว่างการประกอบใหม่ ตัวอย่างเช่น พิจารณาการสร้างร่องในตัวรองรับการติดตั้งบนตัวหมุนกลม วางแผนเกี่ยวกับการขยายและการหดจากความร้อนของส่วนประกอบขณะออกแบบร่อง



การออกแบบทางย้อน

การใช้งานทางวนกลับของระบบลำเลียงแบบไม่มีแรงดึงกับเทคโนโลยี ThermoDrive ที่มีสิทธิบัตรเป็นสิ่งจำเป็นสำหรับการออกแบบโดยรวม สายพานออกแบบมาเพื่อติดตั้งและทำงานในทางวนกลับด้วยสายห้อยเป็นปกติ ทางวนกลับที่ออกแบบมาอย่างเหมาะสมพร้อมการติดตั้งสายพานยังเหมาะสมทำให้สามารถทำงานแบบไม่รับแรงดึงได้ ช่วยให้สามารถยกและเข้าถึงสายพานเพื่อทำความสะอาดได้ และยังช่วยควบคุมการจัดเก็บความยาวสายพานที่สะสมขึ้นจากโหลดและการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิ ออกแบบทางวนกลับโดยใช้ข้อมูลต่อไปนี้

ขนาดสายพาน

พิจารณาการขยายและการหดจากความร้อนของวัสดุเมื่อประเมินขนาดและตัวยึดสายพาน ดูที่ [การเปลี่ยนแปลงขนาด](#) สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม

- กำหนดขนาดความยาวและความกว้างสายพานต่ำสุดและสูงสุดเต็มอัตราก่อนการออกแบบ ส่วนประกอบการหมุนทางลำเลียงสายพาน การหมุนทางวนกลับ และการควบคุม

ส่วนหย่อนท้องช้าง

สายพานที่สะสมในทางวนกลับจะติดอยู่หลวมๆ และจะอยู่ในรูปโค้งที่เรียกว่า “ส่วนหย่อนท้องช้าง” ระยะห่างระหว่างตัวขับพอร์ค ความยาวของสายพานที่แขวน ความแข็งของสายพาน และน้ำหนักสายพานจะกำหนดขนาดของส่วนโค้ง

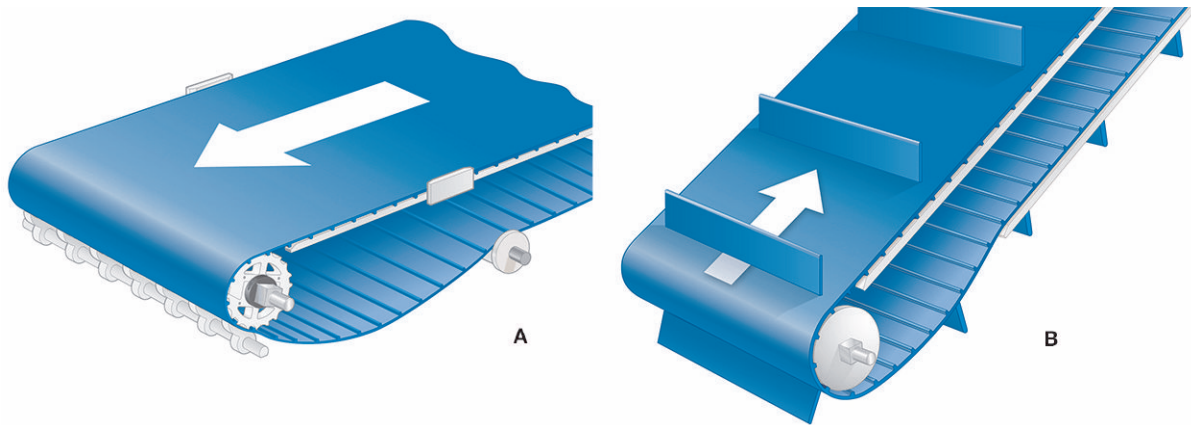
- เลือกความยาวสายพานที่ป้องกันสายพานไม่ให้สัมผัสกับสิ่งกีดขวาง เช่น ครีปแพน เฟรมขับพอร์ค ตัวยึด การต่อสาย และอุปกรณ์อื่นๆ
- ใช้ส่วนประกอบขับพอร์คเส้นทางกลับเพื่อควบคุมตำแหน่ง ความยาว และความลึกการงอหย่อน

การจัดการการสะสมของสายพาน

สายพานที่หย่อนบนระบบลำเลียงที่มีระยะห่างที่เหมาะสมโดยปกติจะสะสมอยู่ที่ทางวนกลับ จำนวนสายพานหย่อนจะแตกต่างกันไปตามการขยายและการหดจากโหลดงานและการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ

โดยทั่วไป สายพานส่วนมากจะสะสมในพื้นที่ที่เปิดที่อยู่ถัดจากเพิงอุปกรณ์ขับเคลื่อนทันที สำหรับสายพานลำเลียงลาดขึ้น สายพานส่วนมากจะสะสมในพื้นที่ที่เปิดต่ำสุดใกล้บริเวณทางวนกลับขาเข้าส่วนป้อนเข้า พื้นที่เปิดนี้มักจะมีกรงขังหย่อนสายพานที่ลึกที่สุด

4 แนวทางการออกแบบ BARDRIVE

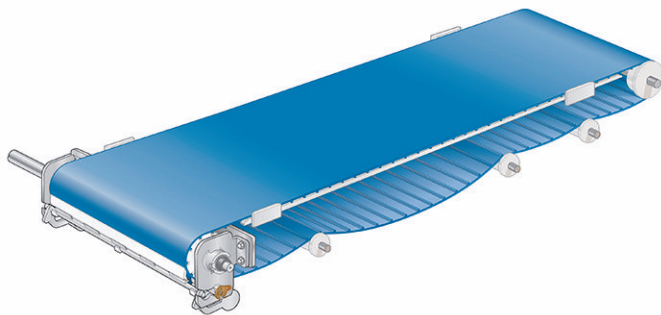


A การสะสมของสายพานลำเลียงแบบแบน

B การสะสมของสายพานลำเลียงลาดขึ้น

รูปที่ 36: การสะสมของสายพาน

- คำนวณปริมาณที่ถูกต้องของสายพานที่ต้องใช้สำหรับความยาวระบบลำเลียง โปรดดูที่ **การคำนวณขนาดสายพานทั้งหมด** ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ **Intralox** สำหรับความช่วยเหลือเกี่ยวกับการคำนวณ
- เลือกตำแหน่งที่ดีที่สุดสำหรับการเชื่อมต่อสายพานที่สึกที่สุด พิจารณาตำแหน่งของสิ่งกีดขวาง เช่น ครีปแบน เฟรมชัฟเฟอर्ड ตัวยึด และการต่อสาย
- ออกแบบระยะที่ไกลที่สุดระหว่างชัฟเฟอर्डเส้นทางกลับที่จุดที่ดีที่สุดสำหรับการเชื่อมต่อสายพานที่สึก
 - พิจารณาระยะที่ต้องใช้ระหว่างส่วนประกอบเพื่อรองรับสายพานที่ห้อย
 - ใช้ระยะระหว่าง 30 นิ้ว (762 มม.) และ 72 นิ้ว (1829 มม.) อย่างน้อยหนึ่งครั้งในการใช้งานส่วนมาก
 - กำหนดระยะห่างแนวตั้งโดยประมาณที่ต้องใช้สำหรับการเชื่อมต่อสายพานในพื้นที่เปิดแต่ละจุด โปรดดูตาราง **การอ้างอิงระยะห่างส่วนห้อยท้องช้าง** ต่อไปนี้
 - ตรวจสอบว่าการออกแบบได้ป้องกันไม่ให้สายพานสัมผัสกับสิ่งกีดขวาง



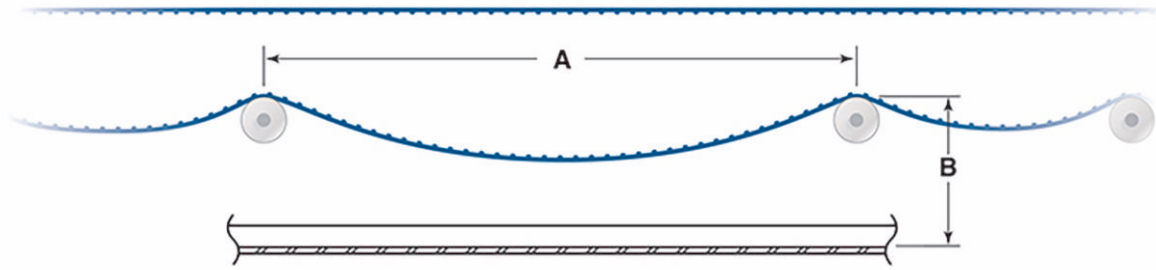
รูปที่ 37: ส่วนห้อยท้องช้างระหว่างชิ้นส่วน

การอ้างอิงระยะห่างส่วนห้อยท้องช้าง ^a			
ความยาวของพื้นที่เปิดในทางวนกลับ		ระยะห่างสูงสุดทั่วไปที่ต้องใช้ ^{bc}	
ฟุต	ม.	นิ้ว	มม.
สูงสุด 2 ฟุต	0.61	4.0	102
3 ฟุต	0.91	6.0	152
4 ฟุต	1.22	9.0	229
5 ฟุต	1.52	12.0	305
6 ฟุต	1.83	15.0	381

^a ถ้าทางวนกลับไม่ได้เป็นแนวขนาน โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ **Intralox** สำหรับข้อมูลระยะห่าง

^b สำหรับสายพานที่มีโฟลด์หรือที่กันข้าง ให้เพิ่มความสูงของอุปกรณ์เสริมที่สูงที่สุดเข้ากับความสูงสูงสุดโดยทั่วไปที่ต้องใช้

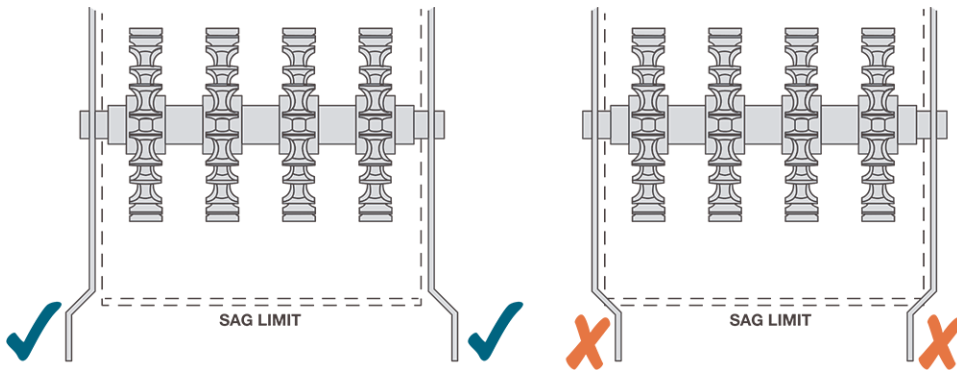
^c ระยะห่างสูงสุดที่ต้องใช้โดยทั่วไปจะสามารถมีการเชื่อมต่อสายพานได้หลายรูปแบบเมื่อสายพานมีขนาดที่ถูกต้องเพื่อการทำงานให้ดีที่สุด ระยะห่างจริงที่ต้องใช้อาจน้อยกว่านี้ โดยจะขึ้นอยู่กับการใช้งาน



รูปที่ 38: ส่วนหย่อนท้องช้าง

A: ความยาวพื้นที่เปิดระหว่างส่วนประกอบ

B: ระยะห่างสูงสุดทั่วไปที่ต้องใช้



รูปที่ 39: ระยะห่างเบรกหลักที่ถูกต้อง

- คาดหวังความแตกต่างในความลึกส่วนหย่อนท้องช้างระหว่างการทำงานของระบบลำเลียง โดยจะขึ้นอยู่กับความเร็วสายพาน การเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิ และการเปลี่ยนแปลงโหลดผลิตภัณฑ์

บันทึก: เพื่อตรวจสอบการทำงานสายพานแบบไม่มีแรงดึง ให้หยุดระบบลำเลียงและออกสายพานด้านข้างที่ปลายส่วนป้อนเข้าที่ไม่ได้ทำงาน สายพานควรจะเคลื่อนไหวเองโดยใช้แรงน้อยที่สุด

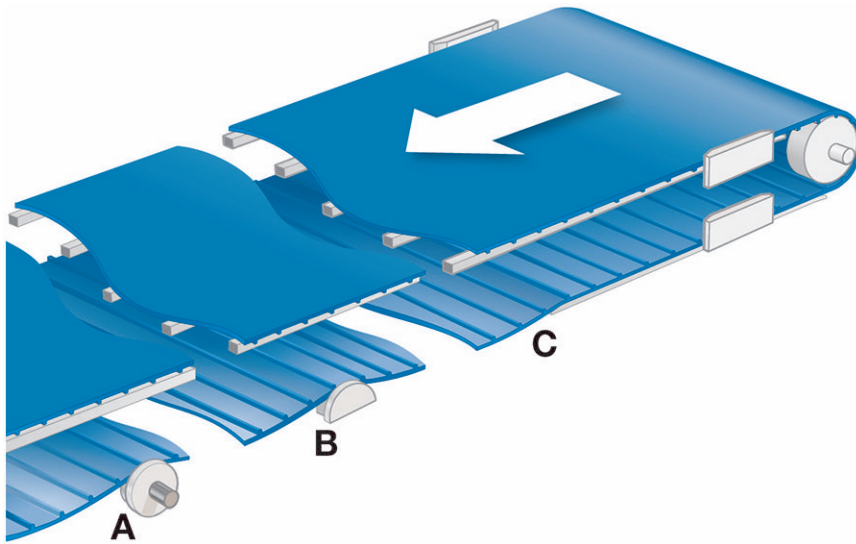
แนวทางซัพพอร์ตเส้นทางกลับ

ทางวนกลับระบบลำเลียงสามารถรวมรูปแบบเฟรมเวิร์กที่หลากหลายเข้ากับส่วนประกอบต่างๆ ได้ เช่น ลูกกลิ้ง ฐานรองแบบไม่ต่อเนื่อง และรางแบบต่อเนื่อง ระบบสายพานแบบไม่มีแรงดึง

ThermoDrive สามารถใช้การซัพพอร์ตได้ทั้งแบบต่อเนื่องและไม่ต่อเนื่อง อาจต้องใช้ความยาวพื้นที่เปิดหลายระยะในการจัดเก็บสายพานอย่างเหมาะสม ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับระบบลำเลียง บางครั้งส่วนห้อยอาจมีการหย่อนที่ไม่สม่ำเสมอทั่วพื้นที่รองรับ โปรดดูที่ [ส่วนหย่อนท้องช้าง](#)

ส่วนประกอบการซัพพอร์ตเส้นทางกลับอาจเป็นแบบไดนามิก เช่น ลูกกลิ้ง หรือแบบคงที่ เช่น ฐานหรือราง โดยขึ้นอยู่กับการใช้งาน

4 แนวทางการออกแบบ BARDRIVE

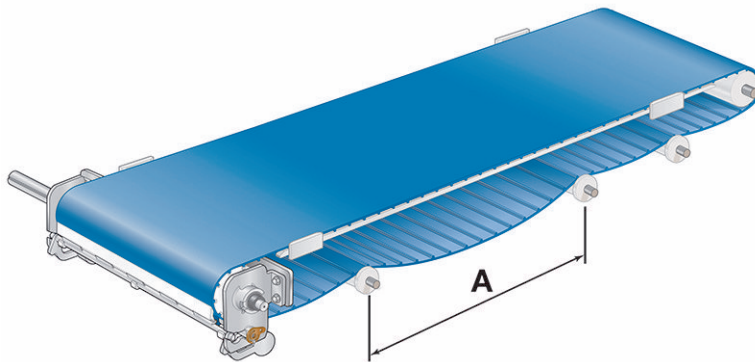


- A ลูกกลิ้ง
B ฐานรอง
C รางต่อเนื่อง

รูปที่ 40: ส่วนประกอบขับเคลื่อนทางกลับ

การขับเคลื่อนแบบไม่ต่อเนื่อง (พลาสติกรองรับสายพานรูปทรงโค้งและลูกกลิ้ง)

- ติดตั้งส่วนประกอบขับเคลื่อนสายพานที่วางตลอดแนววิ่งของสายพาน เมื่อสามารถทำได้
- ออกแบบส่วนประกอบที่มีระยะห่างเส้นแกนกลางด้านข้างสูงสุด 12 นิ้ว (305 มม.)
- ออกแบบขับเคลื่อนที่มีระยะห่างสูงสุด 72 นิ้ว (1829 มม.) ตามแนวยาวของระบบสำหรับการใช้งานส่วนมาก ตัวอย่างเช่น การออกแบบที่มีการขับเคลื่อนทุกๆ 36 นิ้ว (914 มม.) ตลอดทางวนกลับ พร้อมกับพื้นที่ขนาด 48-72 นิ้ว (1219-1829 มม.) ที่ไม่มีการขับเคลื่อนสำหรับการสะสมของสายพาน



- A สูงสุด 72 นิ้ว (1829 มม.)

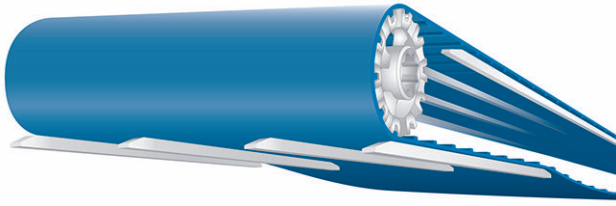
รูปที่ 41: ระยะห่างขับเคลื่อนที่ถูกต้อง

- โปรดตรวจสอบว่าการเบนสายพานทั้งหมดมีขนาดเท่ากับหรือใหญ่กว่าเส้นผ่าศูนย์กลางคิดไปด้านหลังสายพานต่ำสุดสำหรับที่กันข้างแบบเชิงโครโนซ์ หากเป็นไปได้ โปรดดูที่ [BarDrive](#) และ [LugDrive](#)
- ใช้ลูกกลิ้งแบบปีกหรือแบบพลาสติกรองรับสายพานรูปทรงโค้งเพื่อให้การขับเคลื่อนและเก็บสายพานด้านข้าง โปรดดูที่ [การควบคุมสายพาน](#)

รางต่อเนื่อง

- ออกแบบรางขับเคลื่อน โดยให้มีระยะห่างเส้นแกนกลางด้านข้างระหว่างสายพานสูงสุด 12 นิ้ว (305 มม.)
- ออกแบบรางด้านนอกสุดให้มีขนาด 2-3 นิ้ว (51-76 มม.) ภายในขอบสายพานสำหรับสายพานส่วนมาก โปรดดูที่ [เส้นทางกลับที่มีโฟลด์หรือที่กันข้าง](#)
- กำหนดให้มีพื้นที่ขนาด 30 นิ้ว (762 มม.) อย่างน้อยหนึ่ง (1) จุดระหว่างส่วนปลายรางต่อเนื่องเพื่อรองรับการ สะสมของสายพาน โปรดดูที่ [การจัดการการสะสมของสายพาน](#)

- พิจารณาการใช้งานลูกกลิ้งหรือฐานเข้ากับราง



รูปที่ 42: ระยะห่างเส้นแกนกลางด้านข้างระหว่างสายพานที่ถูกต้อง

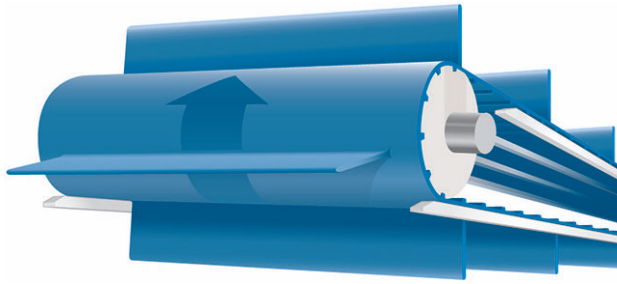
คำแนะนำด้านสุขอนามัย

- ใช้ส่วนประกอบทางวนกลับ UHMW-PE ที่ได้รับการอนุมัติสำหรับการสัมผัสผลิตภัณฑ์โดยหน่วยงานที่ควบคุม
- ใช้ลูกกลิ้ง UHMW-PE ชนิดแข็งที่ไม่มีลูกปืนกลมสำหรับการขับพอร์คทางวนกลับ วิธีนี้จะลดการสัมผัสระหว่างสายพานและส่วนประกอบ รวมถึงจำนวนส่วนประกอบด้วย
- ใช้ล้อขับพอร์ค UHMW-PE สำหรับการใช้งานสายพานกว้างที่ไม่เหมาะสมกับลูกกลิ้งหูดเพิ่มความกว้าง
- กำจัดช่อง ข้อต่อเชื่อม ข้อต่อทับ และการใช้ตัวยึดเข้าเป็นไป
- นึ่งนุ่นออกแบบเพื่อการถอดส่วนประกอบและประกอบใหม่ได้ง่ายดายโดยไม่ต้องใช้เครื่องมือเพื่อการฆ่าเชื้อโรค

เส้นทางกลับที่มีไฟลต์หรือที่กันข้าง

พิจารณาแนวทางการออกแบบทางวนกลับเพิ่มเติมเหล่านี้สำหรับสายพานที่มีไฟลต์ ที่กันข้าง หรือไฟลต์ที่มีรอยบาก

บันทึก: ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับคำแนะนำเกี่ยวกับรอยบากศูนย์กลางตามการออกแบบและการใช้งานในกรณีที่มีสายพานหรือไฟลต์มีขนาดกว้างกว่า 24 นิ้ว (610 มม.)

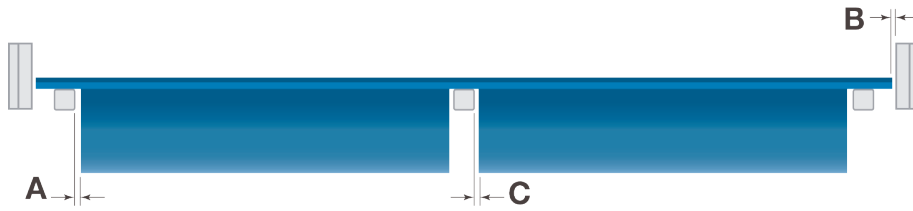


รูปที่ 43: ทางวนกลับที่มีไฟลต์

- โปรดจัดให้ไฟลต์หรือส่วนเว้นขอบข้างของที่กันข้างเหมาะสมกับระยะห่างที่กำหนดและสปร็อกเก็ตให้ตรงกับแวลูมิเตอร์ ส่วนเว้นขอบข้างที่สามารถผลิตได้ขั้นต่ำคือ 1.25 นิ้ว (32 มม.) ส่วนเว้นขอบข้างต่ำกว่า 1.25 นิ้ว (32 มม.) ต้องมีการสั่งผลิตพิเศษ
- พิจารณาใช้รางขับพอร์คต่อเนื่องบริเวณขอบสายพานสำหรับการขับพอร์คเส้นทางกลับ
 - ลบมุมปลายส่วนป้อนเข้าและส่วนลำเลียงออกเพื่อกำจัดจุดกักเก็บ
 - ออกแบบรางขับพอร์คและส่วนประกอบอื่นๆ โดยให้มีระยะห่างที่เพียงพอจากขอบไฟลต์และที่กันข้าง



4 แนวทางการออกแบบ BARDRIVE



A ต่ำสุด 0.25 นิ้ว (6 มม.)

B ต่ำสุด 0.125 นิ้ว (3 มม.)

C ต่ำสุด 0.25 นิ้ว (6 มม.)

รูปที่ 44: ระยะห่างขั้นต่ำสำหรับรางขับพอร์คและส่วนประกอบอื่นๆ

- ออกแบบส่วนประกอบตัวควบคุมให้มีระยะห่างต่ำสุด 0.125 นิ้ว (3 มม.) จากขอบสายพาน โปรดดูที่ [การควบคุมสายพาน](#)
- อย่าให้ไฟลัดหรือที่กั้นข้างสัมผัสกับรางทวนกลับหรือส่วนประกอบ
- สำหรับสายพานที่กว้างกว่า ให้ใช้การหุ้มสายพานอย่าง UHMW-PE เพื่อยึดส่วนประกอบต่างๆ สำหรับรอยต่อทั้งหมด

บันทึก: สำหรับสายพานที่ใช้ไฟลัดหรือที่กั้นข้างที่ใช้ในเครื่องสำเลียงโครงสร้างตัว Z (เช่น การใช้งานลาดชันเพื่อการบรรจุภัณฑ์) ให้ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox

การออกแบบปลายขับเคลื่อน

สายพาน ThermoDrive รองรับการออกแบบชุดขับเคลื่อนหลายแบบ:

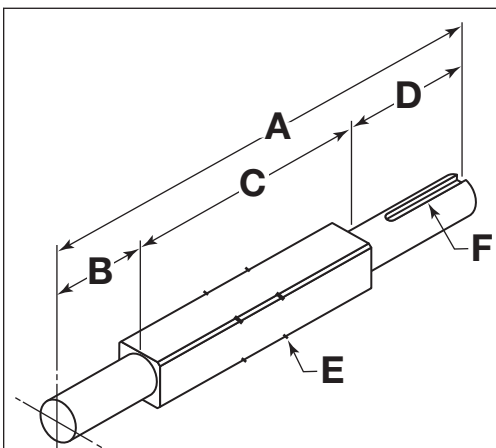
- เพลลา สปริงค็อกเก็ต และโพซิชั่นลิมิตเตอร์
- ลูกกรอกที่โซ่หรือเดือรพร้อมกับระบบขับเคลื่อนและโพซิชั่นลิมิตเตอร์ที่ได้รับการอนุมัติจาก Intralox
- ส่วนประกอบด้านการขับเคลื่อนของ Intralox

บางวิธีอาจเป็นโซลูชันที่ให้สุขอนามัยที่ดีกว่าได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับกระบวนการขับเคลื่อนและผลิตภัณฑ์

เพลลาขับ

เพลลาสี่เหลี่ยมช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการขับเคลื่อนสายพานสูงสุด เพลาสี่เหลี่ยมทำให้เกิดการถ่ายโอนเชิงบวกของแรงบิดไปยังเพลลาโดยไม่ต้องใช้ลิคซ์และ Keyway

- เลือกใช้เพลาสี่เหลี่ยมที่ทำจากวัสดุสแตนเลสสตีล 303 304 316 หรือ 17-4 PH
- ขันเพลลาเข้ากับระนาบของเฟรมเครื่องสำเลียง และตั้งฉากกับวิถีการเดินของสายพาน ไม่จำเป็นต้องทำการปรับเพิ่มเติม
- เลือกใช้เพลามาตรฐานขนาด 1.5 นิ้ว, 2.5 นิ้ว, 40 มม. หรือ 60 มม. เพื่อให้แน่ใจว่ามีจุดดัดตัวมากพอที่จะลดการเบนในอุปกรณ์ส่วนใหญ่ลงไปได้
- ล็อกเพื่อกำหนดตำแหน่งขับเคลื่อนของเพลาให้เข้าที่
- เมื่อใช้งานแหวนล็อกตำแหน่งสแตนเลสสตีลทรงกลม ต้องคำนึงถึงความกว้างของสปริงค็อกเก็ตด้วยขณะที่กำหนดตำแหน่งของขนาดร่องแหวนล็อกตำแหน่งบนเพลาสี่เหลี่ยม
- โปรดใช้แหวนยึดสำหรับใช้งานหนักชนิดแยกชนิดแยกเท่าที่จำเป็น
- สำหรับตัวเลือกแหวนล็อกตำแหน่ง, ระยะห่างสปริงค็อกเก็ต และเพลาสี่เหลี่ยม Intralox แบบปรับแต่งเอง โปรดดู [ส่วนประกอบปลายขับเคลื่อนและด้านที่ไม่ทำงาน](#)



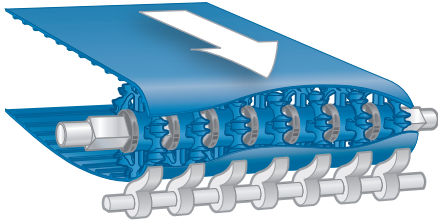
รูปที่ 45: ส่วนประกอบเพลาสี่เหลี่ยม

- A: เพลลา
- B: ส่วนแกนและเพลาลูกปืน
- C: ส่วนที่เป็นสี่เหลี่ยม
- D: ส่วนแกนและเพลาลูกขับเคลื่อนส่วนปลาย
- E: ร่องแหวนล็อกตำแหน่ง
- F: Keyway สำหรับไดรเวอร์สับ (ไม่จำเป็นต้องใช้บนเพลาลูก)

เพื่องอุปกรณ์ขับเคลื่อน

เลือกใช้สปริงเกอร์ Intralox ThermoDrive ที่อิงตามชุดสายพาน ThermoDrive และข้อกำหนดด้านสุขอนามัย ออกแบบระบบขับเคลื่อนตามข้อกำหนดในการติดตั้งต่อไปนี้

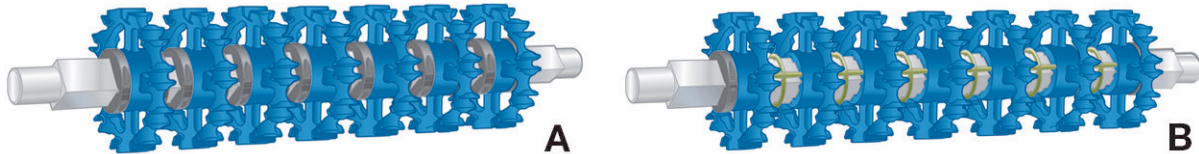
- ติดตั้งสปริงเกอร์ภายนอกโดยให้ขอบด้านนอกของฟันสปริงเกอร์อยู่ที่ 0.5-1.5 นิ้ว (13-38 มม.) จากขอบสายพาน ลงระยะให้แคบที่สุดเท่าที่เป็นไปได้
 - สำหรับสายพานแบบมีโฟลด์ โปรดจัดให้ระยะเอียงของโฟลด์หรือที่กั้นข้างเหมาะสมกับระยะห่างที่กำหนดและแนวสปริงเกอร์กับลิมิตเตอร์



รูปที่ 46: การติดตั้งสปริงเกอร์ภายนอก

ระยะห่างสปริงเกอร์

- ตำแหน่งสปริงเกอร์ที่ตรงส่วนที่สุดเท่าที่เป็นไปได้คือระยะ 3 นิ้ว (76 มม.) ของพื้นที่เส้นแวงกลาง
- เพื่อป้องกันสายพานไม่ให้โก่งขึ้น โปรดเพิ่มระยะระหว่างสปริงเกอร์เป็น 0.08 นิ้ว (2 มม.) ขณะการปฏิบัติงาน
- จำกัดการเคลื่อนที่ด้านข้างของสปริงเกอร์ที่ระยะ ± 0.125 นิ้ว (3 มม.) โดยใช้ตัวกั้นระยะห่าง แหวนล็อกตำแหน่ง หรือทั้งสองอย่าง

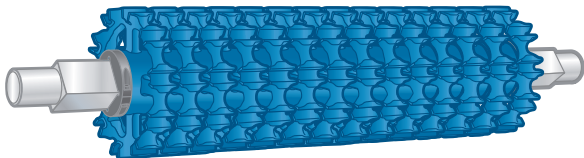


A แหวนล็อกตำแหน่ง

B ระยะห่างสปริงเกอร์

รูปที่ 47: แหวนล็อกตำแหน่งและระยะห่างสปริงเกอร์

- พิจารณาใช้งานสปริงเกอร์แบบวางเรียงซ้อนกันในการใช้งานที่มีโหลดสูง (แรงดึงสายพานสูงสุดมากกว่า 50%) หรืองานที่จำเป็นต้องอาศัยการกวาดที่แม่นยำ



รูปที่ 48: สปริงเกอร์แบบวางเรียงซ้อนกัน

ถูกรอกขับ

หากเลือกใช้ถูกรอกขับไฟฟ้า โปรดปฏิบัติตามคำแนะนำดังต่อไปนี้ Intralox สามารถช่วยประเมินชุดถูกรอกขับสำหรับการใช้งานของคุณได้ โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าของ Intralox สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม

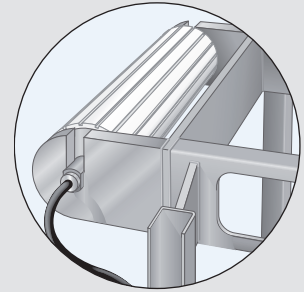
- โปรดเลือกยูนิทขับเคลื่อนแบบเต็มความกว้างที่มีพื้นผิวแข็งและมาพร้อมฟันเพื่องที่ไร้ความยืดหยุ่น ซึ่งจะตรงตามคุณสมบัติของ ThermoDrive
- โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าพื้นผิวถูกรอกมีคุณสมบัติด้านการต้านทานที่ยอมรับได้และมีค่าสัมประสิทธิ์ของความเสียดทาน (COF) ในช่วง 0.35 หรือน้อยกว่าต่อสายพาน ThermoDrive

ยกตัวอย่างเช่น พื้นผิวถูกรอกอาจเป็นวัสดุจากอะคริล, โพลีเอทิลีน Ultra High Molecular Weight (UHMW-PE), สเตนเลสสตีล 304 หรือ 316 หรืออาจหุ้มห่อด้วยพลาสติกโพลียูรีเทนแข็ง ความแข็งแรงที่ไม่เพียงพอของพลาสติกโพลียูรีเทนอาจลดอายุการใช้งานของถูกรอกขับไฟฟ้าและทำให้สึกหรอเร็ว ตัวเลือกการใช้งานขึ้นอยู่กับการใช้งานจริง

4 แนวทางการออกแบบ BARDRIVE

คำแนะนำด้านสุขอนามัย

- โปรดใช้รูปแบบการขับเคลื่อนแบบเพิ่มความกว้างและต่อเนื่องเพื่อลดข้อต่อและรอยแตก
- ตรวจสอบว่าวัสดุพื้นผิวลูกกรอกได้รับการอนุมัติสำหรับการสัมผัสผลิตภัณฑ์โดยหน่วยงานที่ควบคุม
- โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าส่วนประกอบในการขับเคลื่อนมีตัวยึดที่มีผิวสัมผัสน้อยและใช้สารหล่อลื่นที่ใช้ในอาหาร
- จัดให้ส่วนท้ายของเพลานับสล็อตเพื่อแยกส่วนประกอบสายพานลำเลียงโดยไม่ใช้เครื่องมือ หรือเพื่อลดอุณหภูมิเมื่อทำความสะอาด



โพซิชั่นลิมิตเตอร์

การทำงานแบบไม่มีแรงดึงของ ThermoDrive ซึ่งจดสิทธิบัตรแล้วได้กำหนดข้อใช้งานโพซิชั่นลิมิตเตอร์ในรูปแบบพลาสติกกรองรับสายพานรูปทรงโค้ง ลูกกลิ้งทรงกลม สกรุปเปอร์ รวมถึงการออกแบบอื่นๆ โพซิชั่นลิมิตเตอร์ช่วยสร้างความมั่นใจให้แก่การทำงานที่ต่อเนื่องและเหมาะสมของสายพานและเฟืองอุปกรณ์ขับเคลื่อน ThermoDrive โดยไม่ใช้แรงดึง

สำหรับลูกกลิ้งที่ใช้งานอยู่และตัวจำกัดตำแหน่งสายพานแบบฐานแก้ว โปรดดูข้อมูลที่ [ส่วนประกอบปลายขับเคลื่อนและด้านที่ไม่ทำงาน](#)

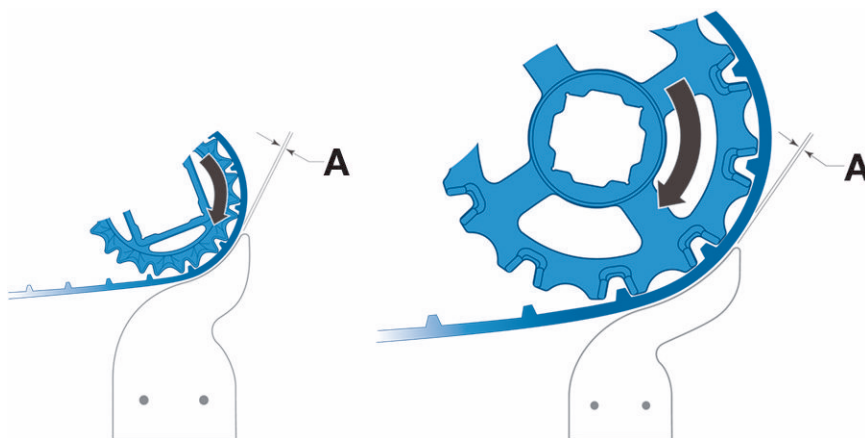
ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับคำแนะนำตามการใช้งาน โดยเฉพาะ

คำแนะนำโพซิชั่นลิมิตเตอร์

- สำหรับรูปแบบการขับเคลื่อนส่วนปลายที่เหมาะสมนั้น ต้องใช้ตัวจำกัดตำแหน่งสายพานแบบฐานแก้ว โดยขึ้นค่าใช้สกรุปเปอร์ S8026, สกรุปเปอร์ S8050 หรือสามแกนขับเคลื่อน S8140
- โปรดใช้ลูกกลิ้งหรือสกรุปเปอร์เป็นลิมิตเตอร์ในการใช้งานบางประเภทเท่านั้น
 - ใช้ลูกกลิ้งเป็นลิมิตเตอร์ในการใช้งานชุดขับเคลื่อนส่วนปลายที่มีสภาวะกัดกร่อน
 - ติดตั้งลิมิตเตอร์แบบลูกกลิ้งบนเพลานี้ที่มีลูกปืนกลมรองรับ
 - ใช้ลิมิตเตอร์แบบลูกกลิ้งสำหรับการใช้งานแบบขับเคลื่อนจากศูนย์กลาง โปรดดูที่ [จัดตำแหน่งเครื่องจำกัดตำแหน่งโดยการขับเคลื่อน](#)
 - ใช้สกรุปเปอร์เป็นลิมิตเตอร์ในการทำงานที่มีน้ำหนักเบาเท่านั้น โปรดดูที่ [สกรุปเปอร์ในฐานะข้อพิจารณาลิมิตเตอร์](#)
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าวัสดุพื้นผิวสัมผัสของสายพานลิมิตเตอร์คือ UHMW-PE ที่มีน้ำหนักโมเลกุล 3,500,000 Da (amu) หรือสูงกว่า ไม่มีการหล่อลื่น เป็นธรรมชาติ (ไม่มีสี ไม่มีสารเติมแต่ง) และความหนาของพื้นผิวสูงสุด 63 Ra ห้ามใช้ลิมิตเตอร์ที่มีผิวสัมผัสเป็นอะลูมิเนียม

การจัดแนวและระยะห่างของโพซิชั่นลิมิตเตอร์

- ตรวจสอบโครงสร้างการติดตั้งลิมิตเตอร์นั้นติดตั้งเรียบร้อยแล้วกับโหลดงานของสายพาน 40% เช่น หลีกเลี่ยงการติดตั้งคานและลานประตูเพื่อไม่ให้เบนโค้งเกินกว่าระยะ 0.05 นิ้ว (1.25 มม.) ภายใต้การโหลดแจกจ่ายอย่างเท่าเทียมกันที่ 40% ของแรงดึงสายพานที่คำนวณไว้
- จัดแนวลิมิตเตอร์ด้วยเฟืองขับเคลื่อน เพื่อให้สามารถรองรับสายพานที่เข้าที่แล้วได้
- วางโพซิชั่นลิมิตเตอร์แบบฐานระหว่างสายพานที่เข้าที่แล้วกับลิมิตเตอร์ด้วยระยะห่าง 0.005-0.05 นิ้ว (0.13-1.25 มม.) ลิมิตเตอร์ที่ห่างสายพานเกินไปจะทำให้สายพานเกิดปัญหา
- โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่ได้ใช้แรงดันตลอดทั้งสายพานและบนเฟือง โพซิชั่นลิมิตเตอร์ที่กั้นขวางสายพานกับเฟืองอุปกรณ์ขับเคลื่อนอาจส่งผลให้เกิดการหยุดชะงักของอุปกรณ์ขับเคลื่อนเป็นช่วงๆ หรือการขับเคลื่อนที่ส่งเสียงรบกวน

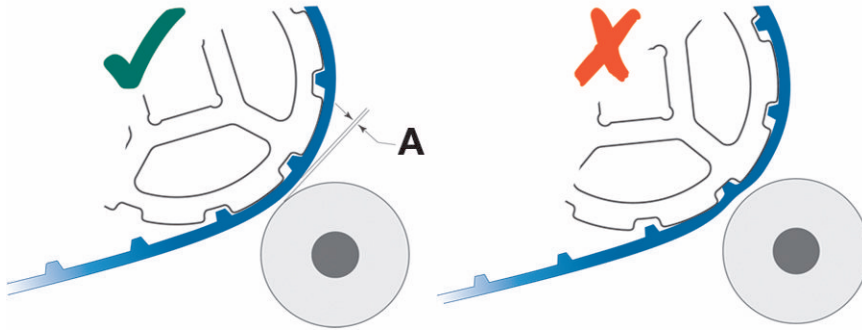


A ระยะห่าง 0.005–0.05 นิ้ว (0.13–1.25 มม.)

รูปที่ 49: การวางลิมิตเตอร์ที่ถูกต้อง

- จัดลิมิตเตอร์แบบลูกกลิ้งให้อยู่ในระยะ 0.02 นิ้ว (0.5 มม.) เป็นอย่างมาก โดยให้มีระยะห่างระหว่างสายพานที่เข้าที่แล้วกับลูกกลิ้ง

- โปรดเก็บพื้นที่ที่ยกขึ้นไว้ที่สายพาน ขณะจัดตำแหน่งเครื่องจักรแบบลูกกลิ้ง หากมีช่องว่างชุดขับเคลื่อนระหว่างพื้นที่ที่ได้ลูกกลิ้งขณะการติดตั้ง ลูกกลิ้งอาจได้รับการติดตั้งใกล้กับเฟืองมากเกินไป การติดตั้งที่ไม่ดีสามารถก่อความเสียหายแก่สายพานและทำให้สายพานติดขัดเมื่อเริ่มการทำงานได้



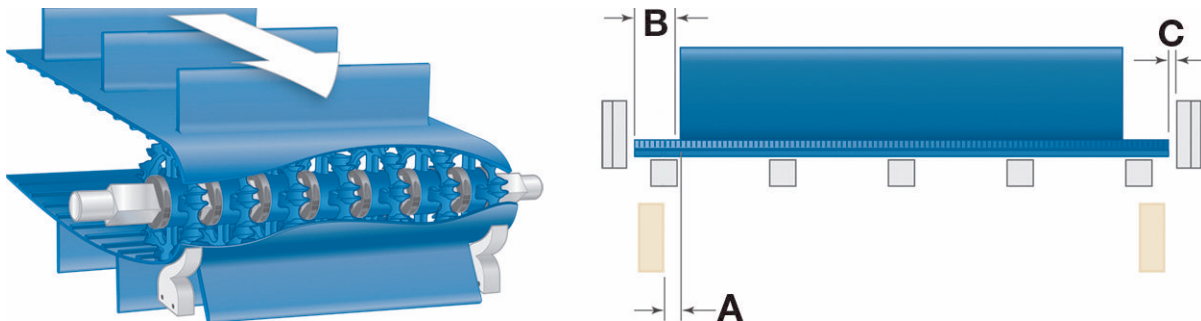
A ระยะห่าง 0.02 นิ้ว (0.5 มม.)

รูปที่ 50: การวางพื้นที่สปริงที่ถูกต้องให้สายพานเมื่อตั้งค่าลิ้มเตอร์แบบลูกกลิ้ง

- โปรดวางแผนเวลาเพื่อตรวจสอบการสึกหรอของลิ้มเตอร์และความปลอดภัยในการติดตั้ง เปลี่ยน โพซิชั่นลิ้มเตอร์หรือปรับเปลี่ยนตำแหน่งของลิ้มเตอร์ตำแหน่งเป็นระยะเพื่อรักษาระยะห่างที่เหมาะสม

สายพาน มีอุปกรณ์เสริม

- จัดแนวลิ้มเตอร์ให้ตรงกับเฟืองอุปกรณ์ขับเคลื่อนด้านนอกแต่ละชิ้น
- ตรวจสอบว่ามีระยะห่าง 0.25 นิ้ว (6 มม.) ระหว่างขอบไฟลด์หรือที่กันข้างและขอบโพซิชั่นลิ้มเตอร์ (A) ที่อุณหภูมิแวดล้อม
- โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าส่วนเว้าของไฟลด์หรือที่กันข้างเหมาะสมกับระยะห่างที่กำหนดและสปริงที่ติดกับแนวลิ้มเตอร์ ส่วนเว้าของไฟลด์ที่สามารถผลิตได้ขั้นต่ำคือ 1.25 นิ้ว (32 มม.) ส่วนเว้าของไฟลด์ต่ำกว่า 1.25 นิ้ว (32 มม.) ต้องมีการสังเกตรหัส
- ตรวจสอบว่ามีระยะห่าง 0.125 นิ้ว (3 มม.) ระหว่างขอบสายพานและชิ้นส่วนของตัวควบคุม (C) ที่อุณหภูมิแวดล้อม



A ระยะห่าง 0.25 นิ้ว (6 มม.)

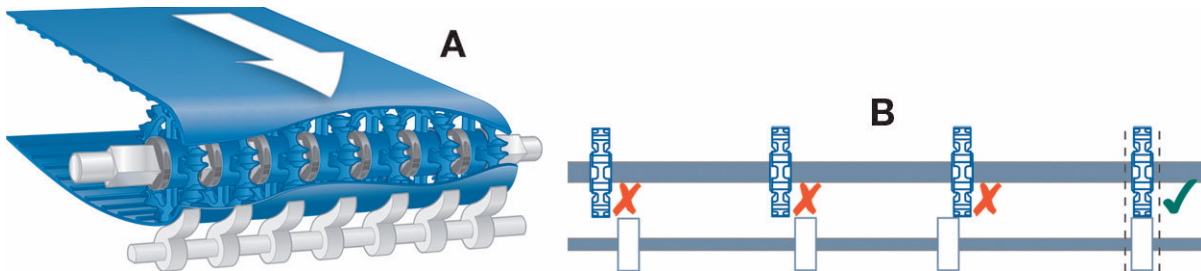
B ระยะห่าง 1.25 นิ้ว (32 มม.)

C ระยะห่าง 0.125 นิ้ว (3 มม.)

รูปที่ 51: การจัดแนวและระยะห่างที่ถูกต้องสำหรับสายพานที่มีอุปกรณ์เสริม

สายพาน ไม่มีอุปกรณ์เสริม

- วางโครงสร้างที่รองรับเครื่องจักรไว้ที่ด้านของความกว้างสายพานและขนานไปกับเพลาลูกกลิ้ง
- สำหรับสปริงที่กดขึ้นที่จัดระยะไว้แล้ว จัดแนวเครื่องจักรด้วยสปริงที่กดขึ้นใน ระยะ 3 นิ้ว (76 มม.) เป็นอย่างมากในพื้นที่เส้นแกนกลาง



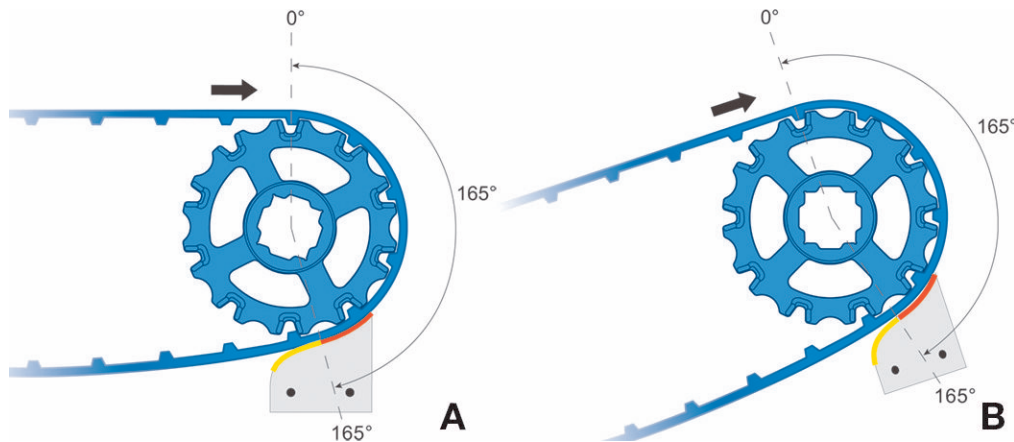
รูปที่ 52: การจัดแนวและระยะห่างขั้นต่ำที่ถูกต้องสำหรับสายพานโดยไม่มีอุปกรณ์เสริม

จัดตำแหน่งเครื่องจักรตำแหน่งโดยการขับเคลื่อน

4 แนวทางการออกแบบ BARDRIVE

แบบขับเคลื่อนส่วนปลาย

การออกแบบการขับเคลื่อนแบบส่วนปลายที่เหมาะสมทำให้สายพานสามารถดึงได้ที่กำลังแรงดึงสายพานเต็มพิกัด โดยมีการการ โอบล้อมของสายพานที่ 165-180 องศา



A 165-180 องศาจากด้านบนของสปร็อกเก็ต

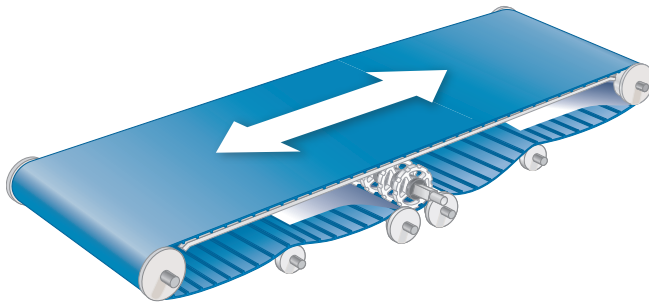
B 165-180 องศาจากด้านบนของสปร็อกเก็ตแบบทางลาดขึ้น

รูปที่ 53: การวางโพซิชั่นลิมิเตอร์แบบขับเคลื่อนส่วนปลาย

ขับเคลื่อนศูนย์กลาง

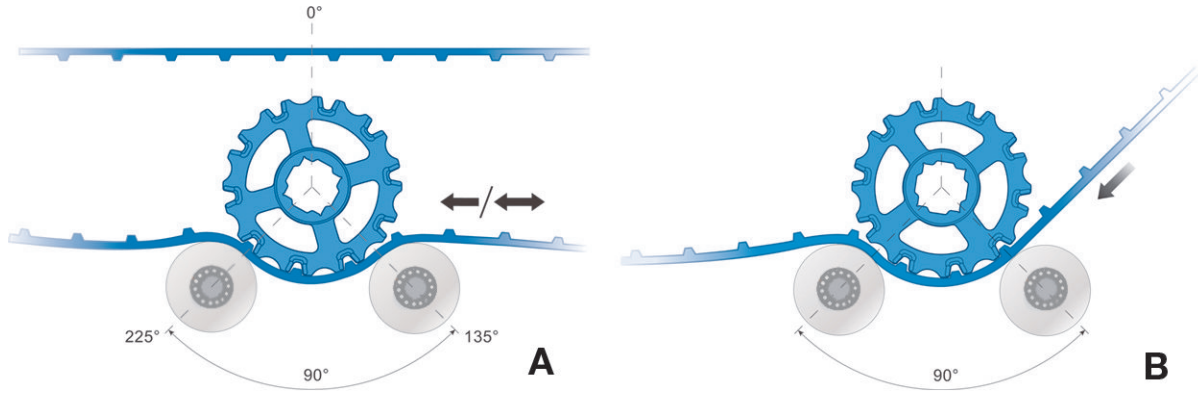
สำหรับการออกแบบชุดขับเคลื่อนด้วยศูนย์กลาง โปรดปฏิบัติตามคำแนะนำดังต่อไปนี้ สำหรับประเภทของโพซิชั่นลิมิเตอร์และสปร็อกเก็ต รวมถึงสถานที่

- โปรดใช้เฟืองอุปกรณ์ขับเคลื่อนด้วยศูนย์กลางและฟันสปร็อกเก็ตขั้นต่ำ 10 ซี่
 - สำหรับสายพานที่ใช้โฟลด์ ดัดคือฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับคำแนะนำการใช้งานโดยเฉพาะ



รูปที่ 54: เฟืองอุปกรณ์ขับเคลื่อนด้วยศูนย์กลางและตำแหน่งของโพซิชั่นลิมิเตอร์

- โปรดใช้ลิ้มิตเตอร์แบบลูกกลิ้งเพื่อให้การโอบล้อมของสายพาน 90 องศาได้ วิธีการนี้ยังมอบระบบขับเคลื่อนที่มีความกะทัดรัดอีกด้วย
 - โปรดตรวจสอบว่าเส้นผ่าศูนย์กลางของลิ้มิตเตอร์แบบลูกกลิ้งตรงหรือเกินเส้นผ่าศูนย์กลางตัดไปด้านหลังค่าสุดท้ายสำหรับสายพานที่มีข้อพิจารณาสำหรับที่กันข้างแบบเชิงโครโนซ์ หากเป็นไปได้
 - สำหรับชุดขับเคลื่อนแบบสองทิศทาง โปรดวางลิ้มิตเตอร์แบบลูกกลิ้งที่ตำแหน่ง 135 องศาและ 225 องศาจากจุดศูนย์กลางของด้านบนบนสุด
 - สำหรับการขับเคลื่อนแบบทิศทางเดียวด้วยการขับเคลื่อนที่ใกล้กับปลายส่วนขาออก โปรดวางลิ้มิตเตอร์แบบลูกกลิ้งไว้ที่สายพานต้องเชื่อมต่อสปริงหรือเก้ดตั้งแต่นั้น จากนั้น วางลิ้มิตเตอร์แบบลูกกลิ้งอื่นที่ 2 ในระยะห่างจากอันแรก 90 องศา



A โพซิชั่นลิ้มิตเตอร์ลูกกลิ้งการขับเคลื่อนแบบสองทิศทาง

B โพซิชั่นลิ้มิตเตอร์ลูกกลิ้งการขับเคลื่อนแบบทิศทางเดียว

รูปที่ 55: โพซิชั่นลิ้มิตเตอร์ลูกกลิ้งการขับเคลื่อนที่จุดศูนย์กลางแบบสองทิศทางและแบบทิศทางเดียว

คำแนะนำด้านสุขอนามัย

- วางรูปแบบการติดตั้งโพซิชั่นลิ้มิตเตอร์ โดยไม่ให้มีช่อง ข้อต่อชน ข้อต่อที่เกินออกมา และไขให้แน่นหนาที่สุดเท่าที่เป็นไปได้
- ตรวจสอบว่าวัสดุส่วนประกอบได้รับการอนุมัติสำหรับการสัมผัสผลิตภัณฑ์โดยหน่วยงานที่ควบคุม
- โปรดพิจารณาใช้ส่วนประกอบการขับเคลื่อน ThermoDrive เพื่อประสิทธิภาพที่ดีของสุขอนามัยและการทำงานด้านการขับเคลื่อนส่วนปลาย

ตัวชุดสายพาน

โปรดใช้ตัวชุดกับการทำงานของเครื่องลำเลียงแบบสายพาน ThermoDrive เพื่อกำจัดผลิตภัณฑ์ที่ดกค้างออกไปโดยอัตโนมัติ ขณะการทำงาน วางแผนการใช้งานเครื่องจำกัดตำแหน่งกับใบปาดใดๆ โปรดดูที่ [สเครปเปอร์ในฐานะข้อพิจารณาลิ้มิตเตอร์](#)

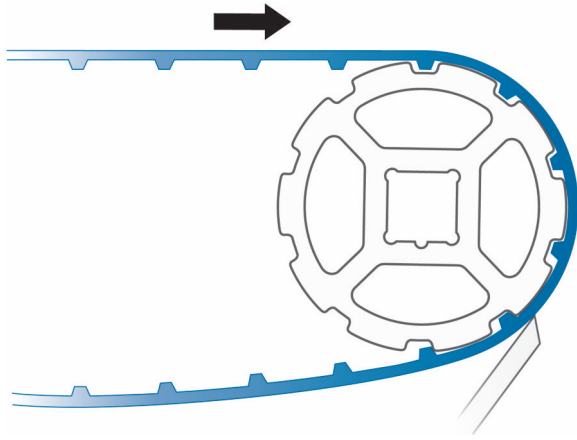
บันทึก: ใบปาดที่เบนโค้งหรือสึกหรองจะมีประสิทธิภาพการทำงานที่ลดลง ซึ่งทำให้ประสิทธิภาพของเครื่องจำกัดและการผลิตลดลง รวมถึงประสิทธิภาพในการปาดด้วย

การพิจารณาการออกแบบของสเครปเปอร์

- เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพสูงสุดให้กับการทำงาน โปรดคำนึงถึงการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิ ผลิตภัณฑ์ที่ต้องลำเลียงออกไป การเบนโค้งและการสึกหรองของสเครปเปอร์ รวมถึงปัจจัยที่สำคัญอื่นๆ ขณะการออกแบบ
- โปรดใช้สเครปเปอร์ UHMW-PE แบบแข็งในการทำงานส่วนใหญ่
 - โปรดตรวจสอบให้มั่นใจว่าส่วนปลายของสเครปเปอร์ออกแบบมาตรง และมีสภาพเหมาะสมกับพื้นผิวของสายพาน
 - โปรดใช้สเครปเปอร์ปลายโฟลิดูรีเทนแบบนุ่มในการทำงานที่เปียกหรือเหนียวหนืดเสมอนั้น สเครปเปอร์ปลายนุ่มอาจสึกหรอก่อนกำหนดได้ในสภาพการทำงานแบบแห้ง
- โปรดคำนึงถึงการลดระยะห่างสปริงเก้ด โดยใช้สปริงเก้ดขับเคลื่อน หรือใช้ถูกรอกแบบเพิ่มความกว้างไปพร้อมกับตัวชุด เพื่อป้องกันการเบนโค้งของสายพานที่อยู่ระหว่างสปริงเก้ด ซึ่งช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานของสเครปเปอร์ได้ โดยเฉพาะการทำงานที่มีน้ำหนักมาก
- โปรดติดตั้งสเครปเปอร์ให้แข็งแรงเพื่อป้องกันไม่ให้สเครปเปอร์เบนโค้งเกินกว่าระยะ 0.01 นิ้ว (0.3 มม.) จากศูนย์กลางสายพานระหว่างปฏิบัติงาน
- โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าส่วนประกอบในการติดตั้งสเครปเปอร์ไม่สามารดสัมผัสกับพื้นผิวของสายพานได้ในระหว่างการทำงานหรือขณะถอดสเครปเปอร์

4 แนวทางการออกแบบ BARDRIVE

- ออกแบบให้ติดตั้งสกรปเปอร์ที่นุ่ม เพื่อการประสิทธิภาพในการทำความสะดวกขั้นสูงสุด ห้ามติดตั้งสกรปเปอร์ในแนวตั้ง



รูปที่ 56: ติดตั้งสกรปเปอร์ที่นุ่ม

- เช่นเดียวกับลูกกลิ้ง ให้เก็บพื้นสปร็อกเก็ตไว้ได้สกรปเปอร์เมื่อติดตั้งเพื่อป้องกันไม่ให้สายพานหนีบเมื่อเดินเครื่อง การติดตั้งสามารถก่อความเสียหายแก่สายพานได้ รวมถึงทำให้สกรปเปอร์สึกหรอมากขึ้น

คำแนะนำด้านสุขอนามัย

- โปรดใช้วัสดุของสกรปเปอร์ที่ได้รับการอนุมัติแล้วสัมพันธ์กับผลิตภัณฑ์ โดยหน่วยงานที่ควบคุม
- โปรดใช้วัสดุของสกรปเปอร์ที่สามารถใช้งานร่วมกับสารเคมีทำความสะอาดทั่วไปในการทำงาน
- โปรดออกแบบให้ระบบสกรปเปอร์สามารถปรับแต่งตัวเองได้ ด้วยตัวยึดที่น้อยที่สุดในการล้างสิ่งอาหาร รวมถึงการถอดและเปลี่ยนอุปกรณ์ต่างๆ โดยไม่ใช่เครื่องมือจะทำความสะอาด
- ขจัดช่องว่างหรือจุดข้อต่อใดที่อาจกลายเป็นแหล่งเพาะพันธุ์ของแบคทีเรีย

สกริปเปอร์ในฐานะข้อพิจารณาลิมิตเตอร์

- ใช้สกริปเปอร์เป็นลิมิตเตอร์ในการทำงานที่มีน้ำหนักเบาเท่านั้น โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าของ Intralox สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม
- ติดตั้งสกริปเปอร์ให้เข้าที่โดยมีส่วนรองรับเพียงพอเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดความบิดเบี้ยวขึ้นกับสายพาน โปรดดูที่ [การจัดแนวและระยะห่างของโพซิชั่นลิมิตเตอร์](#)
- โปรดออกแบบปลายสกริปเปอร์ให้เชื่อมต่อกับสายพานในระยะ 165-180 องศาจากด้านบนของสปริงเกอร์เกิดในทิศทางเดียวกับการลำเลียง
- โปรดวางแผนปรับเปลี่ยนทั่วไป หากสกริปเปอร์มีสภาพสึกหรอขณะใช้งาน

บันทึก: ในการใช้งานที่โหลดสูง สกริปเปอร์ไม่สามารถใช้เป็นลิมิตเตอร์ได้ และควรใช้ร่วมกับตัวจำกัดตำแหน่งสายพานหรือลูกกลิ้ง

การออกแบบปลายด้านที่ไม่ทำงาน

ระบบสายพานแบบไม่รับแรงดึง ThermoDrive สามารถมีปลายด้านที่ไม่ทำงานได้หนึ่งแห่งหรือมากกว่า โดยขึ้นอยู่กับตำแหน่งของชุดขับเคลื่อน มักมีการใช้เพลาลูกเบี้ยวที่ปรับได้ในการติดตั้ง ThermoDrive เพื่อยอมให้มีการเคลื่อนไหวของเพลาลูกเบี้ยวขึ้นเพื่อการควบคุมการสะสมของสายพานในเส้นทางกลับ ตรวจสอบว่าการปรับแต่งเพลาลูกเบี้ยวไม่ก่อให้เกิดความตึงสายพาน

เมื่อออกแบบเพลาลูกเบี้ยวที่ปรับได้ ให้ตรวจสอบรายการต่อไปนี้:

- ตำแหน่งเพลาลูกเบี้ยวจะปรับสำหรับการปรับตำแหน่งเส้นทางสายพานรองรับเท่านั้น การใช้งานส่วนมากจำเป็นต้องมีการปรับน้อยกว่า 6 นิ้ว (152 มม.)
- กำจัดความตึงสายพานทั้งหมดเพื่อการทำงานที่ถูกต้องและการทำความสะอาดและฆ่าเชื้อโรคที่มีประสิทธิภาพ

เพลาลูกเบี้ยวที่ไม่ได้ใช้งาน

เลือกกระหว่างเพลาลูกเบี้ยวและเพลาลูกเบี้ยวที่ทำงานจากสแตนเลสสตีล 303, 304 หรือ 316 สำหรับปลายด้านที่ไม่ทำงาน

- ใช้ส่วนประกอบแบบไดนามิกเมื่อเป็นไปได้เพื่อลดแรงเสียดทานภายในระบบ
- ติดตั้งส่วนประกอบปลายด้านที่ไม่ทำงานเฉพาะบนเพลาลูกเบี้ยวที่หมุนอยู่ หรือติดตั้งส่วนประกอบที่หมุนอยู่เข้ากับเพลาลูกเบี้ยวขณะอยู่คงที่เท่านั้น
- ใช้เพลาลูกเบี้ยวที่มีการหมุนด้วยลูกปืนกลมสำหรับการใช้งานที่มีโหลดหนัก
- ขับเพลาลูกเบี้ยวกับระบบของเฟรมเครื่องลำเลียง และตั้งฉากกับวิถีการเดินของสายพาน ไม่จำเป็นต้องทำการปรับเพิ่มเติม
- วางแผนการใช้แวนชิดหรือหัวฉีดสปริงเกอร์กับส่วนประกอบปลายด้านที่ไม่ทำงานที่เว้นระยะห่าง โปรดดูที่ [ส่วนประกอบปลายขับเคลื่อนและด้านที่ไม่ทำงาน](#)



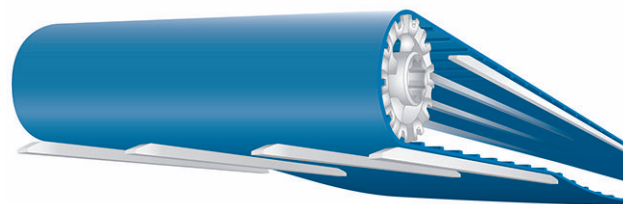
รูปที่ 57: แวนชิดและระยะห่างสปริงเกอร์

สปริงเกอร์เกิด ล้อขับพอร์ต และลูกกลิ้ง

บันทึก: ดู การออกแบบปลายด้านที่ไม่ทำงาน ใน แนวทางการออกแบบ LugDrive สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการออกแบบปลายขับเคลื่อนด้านที่ไม่ทำงาน S8140

การป้องกันระบบลำเลียงสำหรับการขับเคลื่อนส่วนปลายหรือขับเคลื่อนศูนย์กลาง

- ติดตั้งลูกกลิ้งหรือล้อขับพอร์ตเข้ากับเพลาลูกเบี้ยวหรือเพลาลูกเบี้ยวที่ใช้ยึดที่มีลูกปืนกลมในการใช้งานที่มีโหลดงานหนัก ใช้เฉพาะส่วนประกอบที่ทำงานร่วมกันได้เท่านั้น
- ติดตั้งลูกกลิ้งหรือล้อขับพอร์ตที่เว้นระยะห่างเส้นแกนกลางสูงสุด 6 นิ้ว (152 มม.)
- ตรวจสอบว่ามีระยะห่าง 1.5 นิ้ว (38 มม.) ระหว่างขอบสายพานและส่วนประกอบนอกขอบ
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเส้นผ่านศูนย์กลางของส่วนประกอบตรงตามหรือเกินไปกว่าเส้นผ่านศูนย์กลางสปริงเกอร์เกิดต่ำสุดที่จำเป็นสำหรับสายพานและที่กันข้างแบบซิงโครไนซ์ หากเป็นไปได้



รูปที่ 58: เส้นผ่านศูนย์กลางส่วนประกอบที่ถูกต้อง

- ถ้าจำเป็นต้องมีการต่อ พิจารณาตัวเลือกต่อไปนี้
 - ล้อสปริงเกอร์เกิดแทนลูกกลิ้งให้เข้าที่บนเพลาลูกเบี้ยวเพื่อลดการสั่น
 - ใช้วัสดุสายพานที่บางลง
 - วางรางขับพอร์ตหรือสิ่งกีดขวางไว้ที่เส้นทางการกลับในทันทีก่อนลูกกลิ้งหรือพอร์ตควบคุมตำแหน่งสายพาน
- ใช้วัสดุ UHMW-PE เมื่อสามารถทำได้

4 แนวทางการออกแบบ BARDRIVE

การลำเลียงขาออกสำหรับการขับเคลื่อนศูนย์กลาง

- คัดตั้ง สปร็อกเก็ตที่รับแรงระหว่างเส้นแกนกลางสูงสุด 3 นิ้ว (76 มม.) สำหรับการใช้งานที่มีโหลดงานต่ำ
- คัดตั้งสปร็อกเก็ตภายนอกโดยให้ขอบด้านนอกของฟันสปร็อกเก็ตอยู่ที่ 0.5-1.5 นิ้ว (13-38 มม.) จากขอบสายพาน
- สำหรับการใช้งานที่มีโหลดงานสูง ให้พิจารณาสปร็อกเก็ตแบบวางเรียงซ้อนกันหรือลูกกลิ้งหุ้มเบมเพิ่มความกว้าง
- คัดตั้ง สปร็อกเก็ตเข้ากับเพลาสื่อเหลี่ยมหรือเพลาคี่ใช้ที่มีการหมุนเพื่อรองรับโหลดของเพลาคี่คาดหวัง การออกแบบลูกป็นส่วนแกนและเพลาจเหมาะสมในการใช้งานบางชนิด ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าของ Intralox สำหรับคำแนะนำตามการใช้งานโดยเฉพาะ
- ใช้วัสดุ UHMW-PE เมื่อสามารถทำได้

คำแนะนำด้านสุขอนามัย

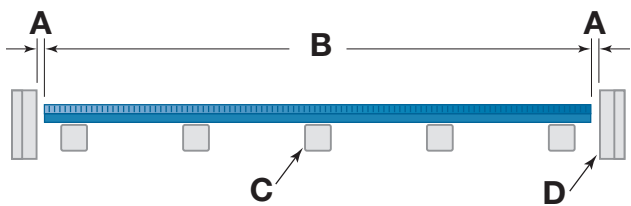
- ตรวจสอบว่าวัสดุส่วนประกอบได้รับการอนุมัติสำหรับการสัมผัสผลิตภัณฑ์โดยหน่วยงานที่ควบคุม
- กำจัดลูกปืนกลมที่ส่วนที่ไม่ได้ทำงานบนส่วนปลายขับเคลื่อนหรือเครื่องกลึงเชิงขับเคลื่อนศูนย์กลางสองทิศทาง
- เลือกการออกแบบปลายด้านที่ไม่ทำงานอย่างหนึ่งจากต่อไปนี้
 - ลูกกลิ้งหูดเพิ่มความกว้าง, UHMW-PE
 - ล้อ UHMW-PE หมุนบนเพลากลมสแตนเลสสตีล 316 ที่อยู่คงที่
 - ล้อ UHMW-PE คงที่บนเพลาล้อเหล็ก สแตนเลสสตีล 316 ที่หมุนอยู่พร้อมลูกปืน UHMW-PE
- ใช้หัวชนิดสปริงที่ IntraLox สำหรับโซลูชันสปริงที่เว้นระยะห่างหรือล้อเพื่อควบคุมระยะห่าง
- ออกแบบส่วนที่ไม่ได้ทำงานที่ปรับได้เพื่อติดกับตัวยึด ด้านเกลียว และเครื่องมืออย่างน้อยที่สุด ตัวอย่างเช่น ใช้ช่องที่เว้นระยะห่างเท่ากันสำหรับการติดตั้งเพลาหูดเพื่อการถอดส่วนประกอบหรือนำออกที่ง่ายต่อการทำความสะอาดและฆ่าเชื้อโรค
- ตรวจสอบว่าไม่มีการออกแบบระบบทำความสะอาดในตัวเพื่อให้ส่วนประกอบเพลาหูดได้รับความครอบคลุมจากสเปรย์อย่างเต็มที่ ดูที่ [คำแนะนำทั่วไปเกี่ยวกับระบบทำความสะอาดในตัว](#) สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม

การควบคุมสายพาน

แนะนำไว้ทางสาขา **ThermoDrive** ตามทางลัดเชิงและทางวนกลับเพื่อควบคุมความเคลื่อนไหว ด้านขับเคลื่อนสาขาเพิ่มเติมความกว้างที่พื้นผิวด้านล่างของสาขาช่วยสร้างจุดตายตัวที่ด้านข้าง ดังนั้นต้องใช้ส่วนประกอบสาขาทางลัดเชิง เช่น รวงควบคุม บล็อก หรือลูกกลิ้งแบบปีกยึดเฉพาะที่ตามขอบสาขาแทน

บันทึก: ในการใช้สำหรับปรับปรุงการใช้งานบางชนิด เพรมาแบบสไลด์สามารถนำมาใช้เพื่อควบคุมสายพานได้ พิจารณาเพิ่มส่วนประกอบ UHMW-PE เข้ากับเฟรมเวิร์กเพื่อลดการสึกหรอของสายพาน คิดค่าฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับคำแนะนำด้านการใช้งานโดยเฉพาะ

- พิจารณาการขยายและการหาค่าความร้อนของวัสดุเมื่อประเมินขนาดและตำแหน่งส่วนประกอบ โปรดดูที่ [การพิจารณาการเปลี่ยนแปลงขนาดสายพาน](#)
- ค่าขนาดสายพานต่ำสุดและสูงสุดเต็มอัตราความโรงงาน อุณหภูมิขณะปฏิบัติงาน และโหลดงานของสายพาน
- ใช้ขนาดสายพานที่ใหญ่ที่สุดเพื่อออกแบบระยะห่างค่าสุด **0.125 นิ้ว (3 มม.)** ระหว่างส่วนประกอบตัวควบคุมและขอบสายพานที่แต่ละด้านของสายพาน
- สายพาน **S8140** จะมาพร้อมกับแกนขับเคลื่อน โดยมีคุณสมบัติที่ปรากฏในลักษณะการติดตั้งที่ใช้สปร็อกเก็ท ลูกโวลเลอร์ท้าย และทางลำเลียง นอกจากนี้ยังสามารถปรับให้ตรงตามแนวได้โดยใช้วาล์วโกดซ์ช่วยเหลือ ดูข้อมูลเพิ่มเติมได้จาก [การควบคุม](#) ใน [แนวทางการออกแบบ](#) **LugDrive**

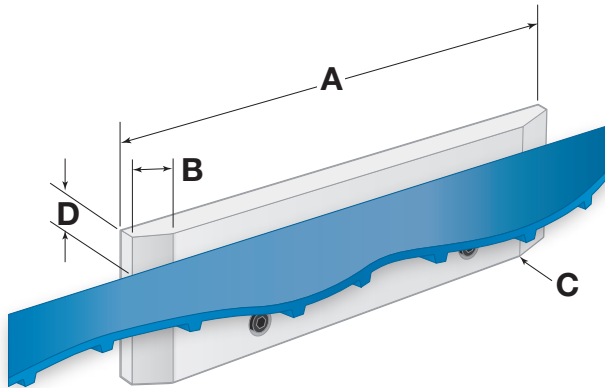


- A** ระยะห่างต่ำสุด 0.125 นิ้ว (3 มม.)
B ความกว้างสายพาน
C รางขับพอร์ตทางลำเลียง
D ชิ้นส่วนอุปกรณ์ควบคุม

รูปที่ 59: ระยะห่างระหว่างส่วนประกอบตัวควบคุมและขอบสายพาน

- ใช้ส่วนประกอบที่ผลิตจาก UHMW-PE ที่มีพื้นผิวราบเรียบและไม่เกิน Ra125 ไมโครนิ้ว (Ra3.2 ไมครอน) เพื่อลดความเสี่ยงอันตราย
- ห้ามใช้ส่วนประกอบที่ทำจากอะซิดอลหรือ HDPE
- ใช้รางควบคุมความเร็วขาหรือที่ปีนมุม (รูปตัว L) หรือบล็อกควบคุมขาสำหรับการใช้งานที่มีการโหลดด้านข้างหรือมีการเบี่ยงของผลิตภัณฑ์

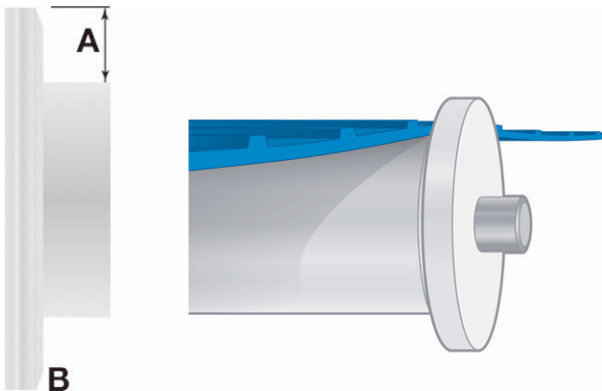
- ออกแบบบล็อกควบคุมและรางตามข้อมูลจำเพาะขั้นต่ำเพื่อลดความเสี่ยงหรือความเสียหายของสายพาน
 - ความยาว 6 นิ้ว (150 มม.) และแชนเฟอร์ 0.25 นิ้ว (6.4 มม.) ที่ปลายส่วนป้อนเข้าหรือส่วนลำเลียงออก
 - เรเดียสมุม 0.031 นิ้ว (0.8 มม.) เพื่อหลีกเลี่ยงความเสียหายต่อขอบสายพาน
 - ความสูงแนวตั้ง 0.5 นิ้ว (13 มม.) เหนือขอบสายพาน



- A** ต่ำสุด 6 นิ้ว (150 มม.)
- B** ต่ำสุด 0.25 นิ้ว (6.4 มม.)
- C** ต่ำสุด 0.031 นิ้ว (0.8 มม.)
- D** ต่ำสุด 0.5 นิ้ว (13 มม.)

รูปที่ 60: ข้อมูลจำเพาะขั้นต่ำสำหรับบล็อกควบคุมและราง

- ควรวางที่ตัวยึดด้านล่างพื้นผิวส่วนประกอบตัวควบคุมเพื่อป้องกันการสัมผัสสายพานกับตัวยึด
- ออกแบบพื้นผิวตัวควบคุมแนวตั้งให้ขนานกับทางลำเลียงและตั้งฉากกับขอบสายพาน
- ที่ทางวนกลับ ให้ติดตั้งบล็อกควบคุมสายพานหรือลูกกลิ้งแบบปีกยึดไว้กับเพลาลูกศร
 - เพิ่มส่วนประกอบตัวควบคุมตามแนวยาวสายพานลำเลียงโดยเว้นระยะห่างสูงสุด 6 ฟุต (1.8 ม.)
 - ขณะใช้งานลูกกลิ้งแบบปีกยึด ให้ตรวจสอบว่าปีกยึดมีความสูงขั้นต่ำ 0.75 นิ้ว (19 มม.) ที่บริเวณขอบสายพาน ซึ่งจะให้ความสูงแนวตั้งต่ำสุด 0.5 นิ้ว (13 มม.) เหนือพื้นผิวสายพาน
 - โปรดดูที่ ส่วนประกอบทางลำเลียงและทางวนกลับ
 - ตรวจสอบว่าขอบภายในปีกยึดได้มีการลบมุมแล้วเพื่อลดการสึกหรอของสายพาน



- A** ระยะห่างต่ำสุด 0.75 (19 มม.)
- B** ต้องมีแชนเฟอร์

รูปที่ 61: ระยะห่างขั้นต่ำและการลบมุมที่จำเป็น

คำแนะนำด้านสุขอนามัย

- กำจัดช่อง ข้อต่อเชื่อม ข้อต่อทับ และการใช้ตัวยึดถ้าเป็นไปได้
- ติดตั้งส่วนประกอบเพื่อการถอดส่วนประกอบและประกอบใหม่ที่ย้ายถ่ายโดยไม่ต้องใช้เครื่องมือเพื่อการฆ่าเชื้อโรค ตัวอย่างเช่น รวมตัวควบคุมเข้ากับรางนำของทางลำเลียง ติดตั้งส่วนประกอบบน-ช่องเฟรม หรือออกแบบเพื่อให้ติดตั้งกับแถบกลมบนเฟรมได้พอดี
- ออกแบบการตัดเว้าให้มีเรเดียสภายในขั้นต่ำ 0.125 นิ้ว (3 มม.)
- ตรวจสอบว่าวัสดุส่วนประกอบได้รับการอนุมัติสำหรับการสัมผัสผลิตภัณฑ์โดยหน่วยงานที่ควบคุม

บทที่ 5. แนวทางการออกแบบ LUGDRIVE

แรงดึงจากการปรับตั้งสายพาน

สายพานขับเคลื่อนด้วยแกนขับเคลื่อนสามารถทำงานได้โดยไม่ต้องแรงดึงจากการปรับตั้ง คำแนะนำทั่วไปสำหรับสายพานขับเคลื่อนด้วยบาร์แบบไม่มีแรงดึงยังคงใช้ได้

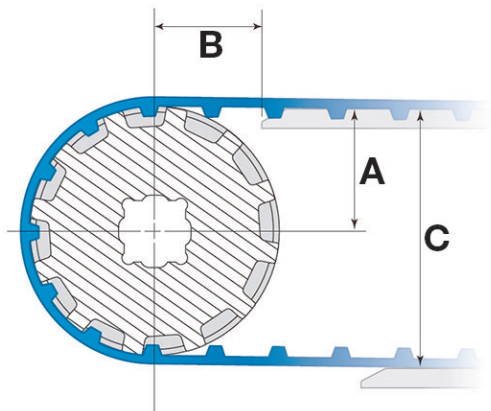
บันทึก: ค่าที่เผยแพร่ของกำลังแรงดึงสายพานสูงสุดสำหรับสายพานขับเคลื่อนด้วยแกนขับเคลื่อนหมายถึงสายพานแบบไม่มีแรงดึงที่เชื่อมต่อกับโพซิชั่นลิฟต์เคอร์

สายพานขับเคลื่อนด้วยแกนขับเคลื่อนยังสามารถใช้แรงดึงจากการปรับตั้งเพื่อรักษาการเชื่อมต่อกับเพื่องอุปกรณ์ขับเคลื่อน เมื่อใช้แรงดึงจากการปรับตั้ง โปรดพิจารณาสิ่งต่อไปนี้:

- ต้องทำแรงดึงจากการปรับตั้งครั้งแรกไม่เกิน 0.5% ของความยาวของสายพาน
- แรงดึงจากการปรับตั้งจะลดกำลังแรงดึงสายพานสูงสุด
- แรงดึงจากการปรับตั้งจะเพิ่มขึ้นเมื่ออุณหภูมิลดลงและลดลงเมื่ออุณหภูมิเพิ่มขึ้น
- ในการใช้งานที่อุณหภูมิเปลี่ยนแปลงมากหรือมีการแปรผันอย่างหนัก อาจจำเป็นต้องปรับระดับแรงดึงจากการปรับตั้งอยู่บ่อยครั้ง

ขนาด

แนวทางขนาดเฟรมเครื่องลำเลียง



A ระยะห่างระหว่างเส้นแกนกลางเพลาสปริงเก็ตและด้านบนสุดของทางลำเลียง

B ระยะห่างระหว่างเส้นแกนกลางเพลาสปริงเก็ตและจุดเริ่มต้นของทางลำเลียง

C ระยะห่างระหว่างด้านบนสุดของทางลำเลียง และด้านบนสุดของราง

รูปที่ 62: ขนาดของ ABC

S8140										
แนวทางขนาดเฟรมเครื่องลำเลียง										
คำอธิบายสปริงเก็ต S8140					A (±0.125 นิ้ว [3 มม.])		B (สูงสุด) ^a		C (ขั้นต่ำ)	
เส้นผ่าศูนย์กลางพิตช์		เส้นผ่าศูนย์กลางภายนอก		จำนวน ของพินเฟือง						
นิ้ว	มม.	นิ้ว	มม.		นิ้ว	มม.	นิ้ว	มม.	นิ้ว	มม.
5.1	130	5.0	127	10	2.38	61	4.18	106	5.14	130
6.2	156	6.0	153	12	2.90	74	4.30	109	6.16	156
8.2	208	8.0	205	16	3.92	100	4.53	115	8.21	209
9.3	237	9.1	231	18	4.43	113	4.61	117	9.24	235

^a ตัวเลขที่แสดงจะช่วยให้แน่ใจว่าปลายรางลำเลียงจะมีระยะไม่เกิน 3 นิ้วจากการขบกันของพินเฟือง ขึ้นอยู่กับความสูงของรางลำเลียง สามารถใช้ B ขนาดเล็กกว่า ถ้าวางลำเลียงไม่สัมผัสโดนสปริงเก็ต

ทางลำเลียง

รางขับพอร์ต: คู่มือทั่วไป

Intralox แนะนำให้ใช้รางขับพอร์ต UHMW-PE หรือแวร์สตีปรองสายพานสำหรับการหมุนทางลำเลียงสายพาน ThermoDrive ดูส่วนประกอบการลำเลียงที่มีได้ใน คู่มือวิศวกรรม เทคโนโลยี ThermoDrive

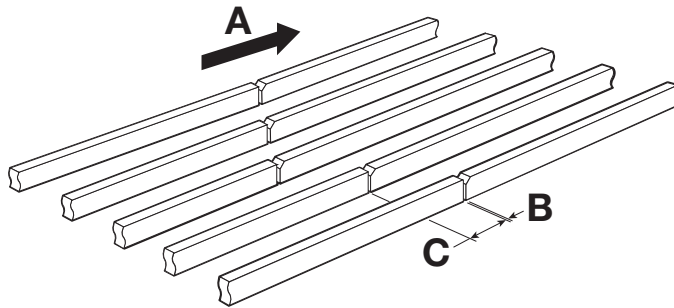
- ใช้รางที่มีพื้นผิวเรียบและไม่เกิน Ra125 ไมโครนิ้ว (Ra3.2 µm)
- ตรวจสอบปลายที่ตัดและขอบว่าเรียบแล้วก่อนการใช้งาน
- หลีกเลี่ยงตัวยึดหรือหน้าตัวยึดออกจากเส้นทางสายพานโดยการคว้านรู

5 แนวทางการออกแบบ LUGDRIVE

- พิจารณาการขยายและการหดจากความร้อนของวัสดุเมื่อประเมินสิ่งต่อไปนี้
 - ความยาวสายพานและตำแหน่งตัวยึด ให้ดูที่
 - ช่องว่างที่เหมาะสมระหว่างส่วนปลายตัวรอง
- หลีกเลี่ยงการใช้ผลิตภัณฑ์ UHMW-PE ในโรงงานที่มีอุณหภูมิสูงกว่า 160°F (71°C)
- ห้ามใช้รางขับพอร์คอาชิตอล หรือ HDPE

การจัดวางแบบตรง, ขนาน

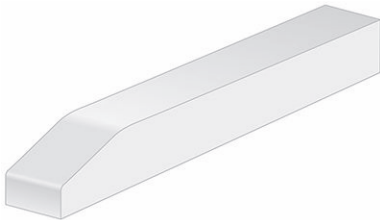
รางขับพอร์คหรือตัวรองโดยปกติแล้วจะติดตั้งในรูปแบบแนวตรง ขนานกับความยาวของการหมุนทางลำเลียง ใช้แนวทางต่อไปนี้ร่วมกับคู่มือทั่วไปสำหรับรางขับพอร์คเพื่อออกแบบการหมุนทางลำเลียงแบบตรงและขนาน



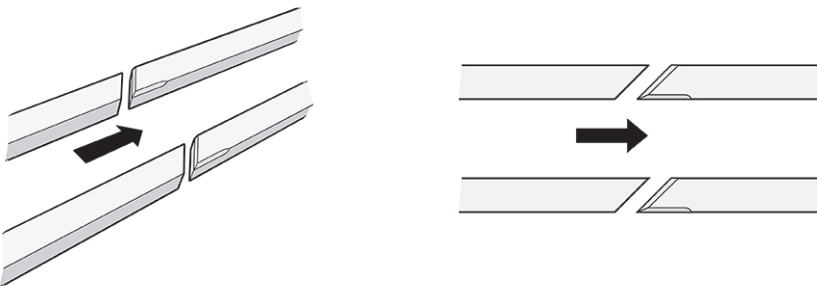
- A** ทิศทางการเคลื่อนที่ของสายพาน
- B** ช่องว่างสำหรับการขยายตัวจากความร้อน
- C** การจัดข้อต่อของราง

รูปที่ 63: การหมุนทางลำเลียงแบบตรงและขนาน

- เริ่มการออกแบบทางลำเลียงสำหรับสายพาน S8140 ด้วยการวางรางควบคุมด้านข้างบนข้างใดข้างหนึ่งของแกนขับเคลื่อนส่วนกลาง โปรดดูที่ [การควบคุมสายพาน](#)
- พิจารณาระยะห่างเส้นแกนกลางสำหรับสายพานที่เหลือ 6.0 นิ้ว (152 มม.)
- ใช้รางแบบราบที่มีความกว้างต่ำสุด 1 นิ้ว (25 มม.)
- ลบมุมจุดเชื่อมต่อราง คัดขอบ และมุมที่มีความคมทั้งหมดเพื่อกำจัดจุดกักเก็บและให้รอยต่อสายพานทำงานได้อย่างราบรื่น
- ลบมุมด้านปลายส่วนป้อนเข้าและขาออกเพื่อป้องกันจุดกักเก็บของไคร์ฟาร์และความเสียหายต่อส่วนประกอบ



รูปที่ 64: แวร์สไตรปและแชนเฟอร์



รูปที่ 65: รางจะต้องลบมุมที่มุม 45 องศา

- จัดข้อต่อของรางกลางเพื่อลดจุดกักเก็บของแกนขับเคลื่อน
- พิจารณาการใช้ลาดทางลำเลียง UHMW-PE ชนิดแข็งบริเวณส่วนป้อนเข้าหรือจุดที่ต้องรับน้ำหนักที่มีการตัดช่องที่เป็นร่องสำหรับแกนขับเคลื่อนเพื่อแก้ปัญหาการกระแทกของผลิตภัณฑ์

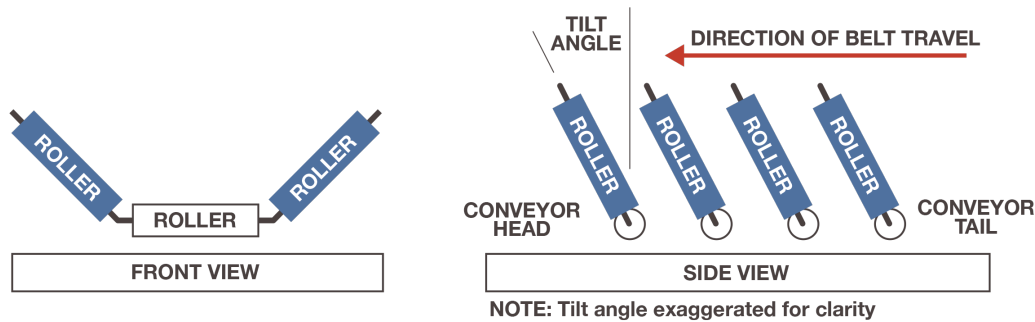
ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับคำแนะนำการใช้งานแบบไหลหนักโดยเฉพาะ

ลูกกลิ้งแบบรางน้ำ

สำหรับสายพานลำเลียงแบบรางน้ำที่ใช้ทางลำเลียงลูกกลิ้ง ควรพิจารณาคำแนะนำต่อไปนี้:

บันทึก: หากพิจารณาการกำหนดค่านี้สำหรับสายพาน S8216 โปรดปรึกษากลุ่มสนับสนุนด้านเทคนิค (TSG) ของ Intralox

- ใช้สายพานแกนขับเคลื่อนเพื่อให้ติดตั้งได้ง่าย
- ใช้ลูกกลิ้งทางลำเลียงที่มีระยะห่าง 18-20 นิ้ว (457-508 มม.)
- ลูกกลิ้งต้องมีการออกแบบที่ทำให้แกนขับเคลื่อนสามารถผ่านเข้าไปได้โดยไม่ต้องมีการกัดขวาง
- มีมุมรางน้ำสูงสุด 20 องศา
- มีมุมเอียง 0.5-1 องศาในทิศทางการเคลื่อนที่ของสายพาน ตามที่แสดงในรูปต่อไป



รูปที่ 66: มุมเอียงและทิศทางการเคลื่อนที่ของสายพาน

ทางวนกลับ

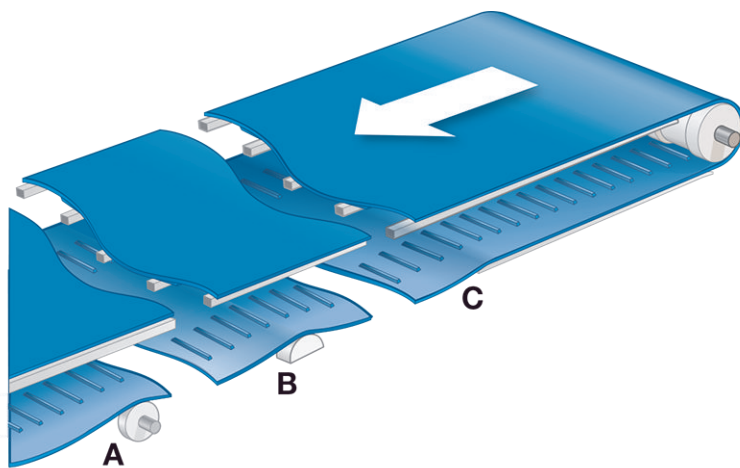
สามารถใช้งานสายพาน S8140 ได้แบบไม่มีแรงดึง หรือภายใต้แรงดึงจากการปรับตั้งระดับหนึ่ง ดูคำแนะนำเกี่ยวกับค่าแรงดึงจากการปรับตั้งได้ที่ [แรงดึงจากการปรับตั้งสายพาน](#)

เมื่อไม่ได้ทำการปรับแรงดึงจากการปรับตั้ง สายพานจะทำงานแบบมีเส้นทางกลับที่หลวม ทำให้มีส่วนหย่อนท้องซึ่งตามพื้นที่เปิดระหว่างซัพพอร์ตเส้นทางกลับ จะต้องออกแบบและวางซัพพอร์ตเหล่านี้ในแบบที่ช่วยให้สะสมและกระจายความยาวสายพานส่วนเกินในส่วนหย่อนท้องซึ่ง ช่วยให้ทำงานได้แบบไม่รับแรงดึง ส่วนหย่อนท้องซึ่งยังช่วยเป็นที่เก็บการฉีกของสายพานใดๆ ที่เกิดจากโหลดที่ใช้และความผันแปรของอุณหภูมิ

การปรับแรงดึงจากการปรับตั้งจะช่วยจัดส่วนหย่อนท้องซึ่งใดๆ ในกรณีนี้ยังต้องใช้การซัพพอร์ตเส้นทางกลับ แต่จุดที่คิดดั่งนั้น ไม่มีความสำคัญเท่าไรนัก เพราะไม่มีความจำเป็นในการจัดการการสะสมของสายพานแล้ว

ทางวนกลับ: แนวทางการออกแบบทั่วไป

การออกแบบทางวนกลับจะต่างกันไปขึ้นกับว่าใช้งานระบบแบบไม่มีแรงดึง หรือแบบปรับแรงดึงจากการปรับตั้ง



- A ลูกกลิ้ง
- B พลาสติกกรองรับสายพานรูปทรงโค้ง
- C รางต่อเนื่อง

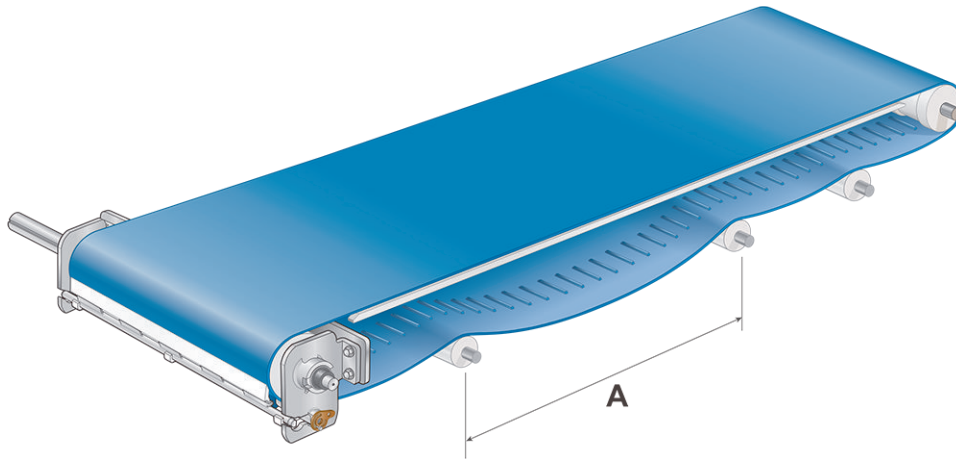
รูปที่ 67: ส่วนประกอบซัพพอร์ตเส้นทางกลับ

การซัพพอร์ตแบบไม่ต่อเนื่อง (พลาสติกกรองรับสายพานรูปทรงโค้งและล้อซัพพอร์ต)

- ออกแบบส่วนประกอบที่มีระยะห่างเส้นแกนกลางด้านข้างสูงสุด 12 นิ้ว (305 มม.)

5 แนวทางการออกแบบ LUGDRIVE

- สำหรับสายพานแบบไม่มีแรงดึง ให้ออกแบบชัฟเฟอร์เส้นทางกลับที่มีระยะห่างไม่เกิน 72 นิ้ว (1829 มม.) ตามความยาวของระบบลำเลียงสำหรับการใช้งานส่วนใหญ่ ตัวอย่างเช่น การออกแบบสามารถมีการชัฟเฟอร์ทุกๆ 36 นิ้ว (914 มม.) และอีกชัฟเฟอร์หนึ่งขนาดใหญ่มากกว่า 48-56 นิ้ว (1219-1422 มม.) ที่ไม่มีการชัฟเฟอร์สำหรับการสะสมของสายพาน



รูปที่ 68: ระยะห่างชัฟเฟอร์ที่ถูกต้อง

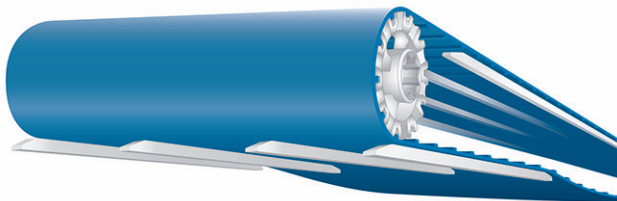
A: สูงสุด 72 นิ้ว (1829 มม.)

- ออกแบบส่วนประกอบชัฟเฟอร์เส้นทางกลับที่มีเส้นผ่าศูนย์กลางเท่ากับหรือมากกว่าเส้นผ่าศูนย์กลางตัดไปด้านหลังของสายพานต่ำสุดสายพานที่มีข้อพิจารณาสำหรับที่กันข้างแบบจึงโครโนซ์ หากเป็นไปได้ ดูข้อมูลสายพานสำหรับขนาดที่กำหนดได้ที่ [LugDrive](#)
- ใช้ล้อชัฟเฟอร์แบบปีกหรือแบบพลาสติกรองรับสายพานรูปทรงโค้งตามขอบสายพานเพื่อให้การรองรับ และควบคุมสายพานทางวนกลับด้านข้าง โปรดดูที่ [การควบคุมสายพาน](#)

รางต่อเนื่อง

- ออกแบบรางชัฟเฟอร์โดยให้มีระยะห่างเส้นแกนกลางด้านข้างระหว่างสายพานสูงสุด 12 นิ้ว (305 มม.)
- สำหรับสายพานแบบไม่มีแรงดึง กำหนดให้มีพื้นที่ขนาด 30 นิ้ว (762 มม.) อย่างน้อยหนึ่ง (1) จุดระหว่างส่วนปลายรางต่อเนื่องเพื่อรองรับการสะสมของสายพาน โปรดดูที่

บันทึก: ภาพประกอบต่อไปนี้แสดงสายพาน S8050 และใช้เพื่อการอ้างอิงเท่านั้น



รูปที่ 69: ระยะห่างเส้นแกนกลางด้านข้างระหว่างสายพานที่ถูกต้อง

คำแนะนำเกี่ยวกับทางวนกลับสำหรับระบบไม่มีแรงดึง

สำหรับสายพานลำเลียง LugDrive แบบไม่มีแรงดึง โปรดดูคำแนะนำเกี่ยวกับทางวนกลับได้ที่คู่มือทั่วไปใน [การออกแบบทางย้อน](#)

การออกแบบปลายขับเคลื่อน

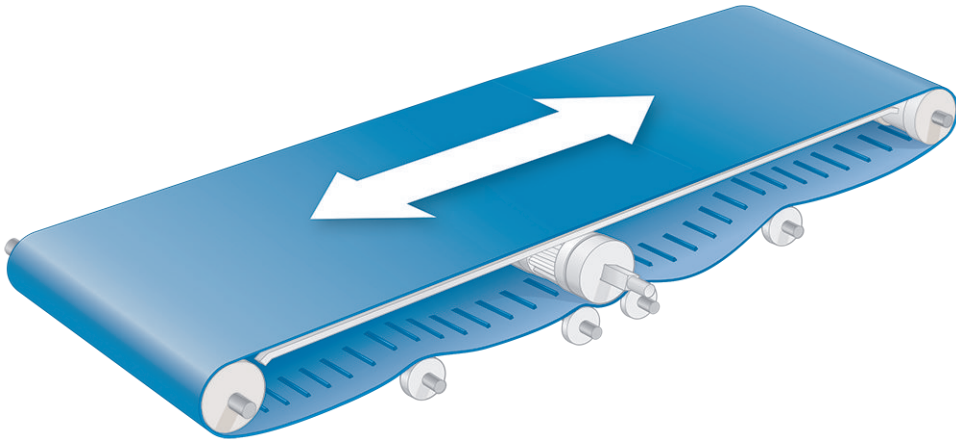
เพลาลำดับ

- ติดตั้งสปริงเกอร์หนึ่งหรือสองตัวให้ตรงกับแต่ละแกนขับเคลื่อน
- เพิ่มล้อชัฟเฟอร์ที่ข้างใดข้างหนึ่งของสปริงเกอร์อย่างน้อยหนึ่งตัวเพื่อรองรับสายพานขณะเคลื่อนที่ไปรอบๆ เพลาลำดับเคลื่อน
- ล้อส่วนประกอบทั้งหมดให้เข้าที่บนเพลาลำดับเคลื่อน โปรดอ้างอิงตารางที่หน้าต่อไปนี้จะกล่าวถึงสปริงเกอร์/ล้อชัฟเฟอร์/การตั้งค่าสเปซอร์ที่แนะนำสำหรับทั้งสายพานแกนขับเคลื่อนและสายพานแกนขับเคลื่อน

ระบบลำเลียงแบบขับเคลื่อนศูนย์กลาง

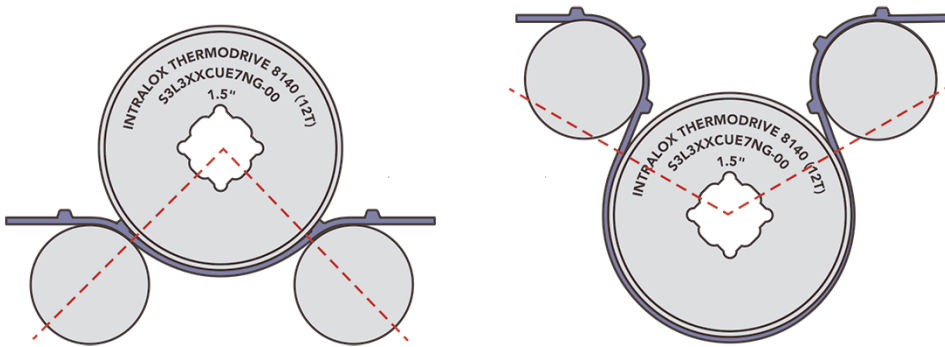
สำหรับการออกแบบชุดขับเคลื่อนด้วยศูนย์กลาง โปรดปฏิบัติตามคำแนะนำดังต่อไปนี้ สำหรับประเภทของโพซิชั่นลิมิเตอร์และสปริงเกอร์ รวมถึงสถานที่

- โปรดใช้ฟืองอุปกรณ์ขับเคลื่อนด้วยศูนย์กลางและพื้นสปริงเกอร์ขั้นต่ำ 10 ชั้น
- สำหรับสายพานที่ใช้ไฟลด์ ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับคำแนะนำการใช้งาน โดยเฉพาะ



รูปที่ 70: เพื่ออุปกรณ์ขับเคลื่อนด้วยศูนย์กลางและตำแหน่งของโพซิชั่นลิมิตเตอร์

- โปรดใช้ลิมิตเตอร์แบบลูกกลิ้งเพื่อให้อุปกรณ์ขับเคลื่อนของสายพาน 90° ได้ ซึ่งทำให้เกิดระบบขับเคลื่อนที่มีความกะทัดรัด
 - โปรดตรวจสอบว่าเส้นผ่าศูนย์กลางของลิมิตเตอร์แบบลูกกลิ้งตรงหรือเกินเส้นผ่าศูนย์กลางคัตไปด้านหลังที่สุดของสายพานสำหรับสายพานที่มีข้อพิจารณาสำหรับที่กันข้างแบบชิงโครไนซ์ หากเป็นไปได้
 - สำหรับชุดขับเคลื่อนแบบสองทิศทาง โปรดวางลิมิตเตอร์แบบลูกกลิ้งที่มุม 135° และ 225° ของมุมสปร็อกเก็ตจากตรงกลางของด้านบน
 - เพื่ออุปกรณ์ขับเคลื่อน S8140 ส่วนใหญ่รองรับได้สูงสุด 225° แม้ในการขับเคลื่อนศูนย์กลาง ถ้าจำเป็น ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับคำแนะนำการใช้งานโดยเฉพาะ



รูปที่ 71: การเชื่อมต่อสายพานกับสปร็อกเก็ตแบบ 90 องศาและ 225 องศา

- โปรดอ้างอิงส่วนนี้ ของคู่มือนี้เพื่อดูคำแนะนำเกี่ยวกับพลาลส่วนป้อนเข้า/ส่วนลำเลียงออกบนการติดตั้งระบบลำเลียงแบบขับเคลื่อนศูนย์กลาง

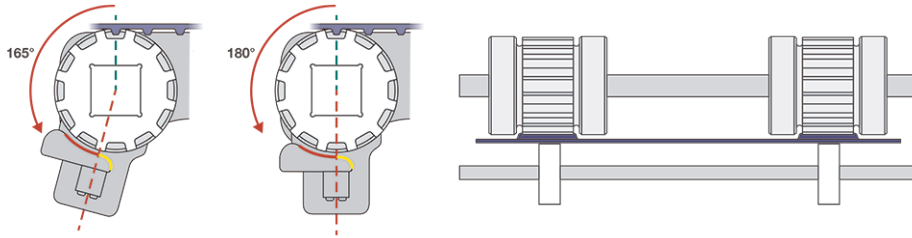
ลิมิตเตอร์

สามารถใช้ลิมิตเตอร์เพื่อใช้งานสายพานแบบไม่มีแรงดึง โพซิชั่นลิมิตเตอร์มีหน้าที่เพื่อทำให้แน่ใจว่าแกนขับเคลื่อนเข้าไปในสปร็อกเก็ตอย่างถูกต้อง พลาสติกรองรับสายพานรูปทรงโค้ง ลูกกลิ้ง สแครปเปอร์สามารถใช้เป็นโพซิชั่นลิมิตเตอร์ได้ การเลือกจะใช้โพซิชั่นลิมิตเตอร์ใดนั้นขึ้นอยู่กับความจำเป็นในการใช้งาน และการออกแบบระบบสายพานลำเลียง

ตัวจำกัดตำแหน่งสายพาน

- วางตัวจำกัดตำแหน่งสายพานบนระบบขับเคลื่อนส่วนปลายที่มีช่องว่าง 0.05-0.21 นิ้ว (1.3-5.3 มม.) ระหว่างสายพานที่เข้าที่กับตัวจำกัด
 - ช่องว่างนี้วัดระหว่างพื้นผิวบนสุดของสายพาน และพื้นผิวของตัวจำกัดตำแหน่งสายพาน เมื่อสายพานถูกกดแน่นกับสปร็อกเก็ต
- เมื่อใช้สายพาน ThermoLace ที่มีสปร็อกเก็ต No Lace จะต้องมียูนิทช่องว่าง 0.17-0.21 นิ้ว (4.3-5.3 มม.)
 บันทึก: สปร็อกเก็ตไม่มีประกบกับไม่แนะนำสำหรับการใช้กับสายพาน ThermoLace ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับคำแนะนำการใช้งานโดยเฉพาะ
- จะต้องวางตัวจำกัดตำแหน่งสายพานในพื้นที่ของอย่างน้อยหนึ่งแกนขับเคลื่อน
- สามารถวางโพซิชั่นลิมิตเตอร์ระหว่าง 165° ถึง 180° ตามที่แสดงในภาพต่อไปนี้

5 แนวทางการออกแบบ LUGDRIVE



รูปที่ 72: การวางโพสิชันลิมิเตอร์ระหว่าง 165 องศาถึง 180 องศา

ลิมิเตอร์แบบลูกกลิ้ง

- วางลิมิเตอร์แบบลูกกลิ้งบนระบบขับเคลื่อนส่วนปลายที่มีช่องว่าง 0.005-0.21 นิ้ว (0.13-5.3 มม.) ระหว่างสายพานที่เข้ากับลูกกลิ้ง
- วางลิมิเตอร์แบบลูกกลิ้งเพื่อให้มีการโอบล้อมของสายพาน 165° ถึง 225° บนสปร็อกเก็ต
- ในการใช้งานที่มีการสึกหรอ แนะนำให้ใช้ลิมิเตอร์แบบลูกกลิ้ง

ไฟลต์

ในสายพานที่มีชั้น จะสามารถติดตั้งโพสิชันลิมิเตอร์ถ้าชั้นมีไฟลต์สัมพันธ์กับแกนขับอย่างน้อยหนึ่งตำแหน่งเท่านั้น

สแครปเปอร์

- ใช้สแครปเปอร์เป็นโพสิชันลิมิเตอร์ในการทำงานที่มีน้ำหนักเบาเท่านั้น
 - เพื่อรักษาแรงดึงสายพานสูงสุดไว้ ให้ใช้สแครปเปอร์ที่มีโพสิชันลิมิเตอร์
 - ควรพิจารณาส่วนประกอบชุดขับเคลื่อนแบบวางเรียงซ้อนกันเมื่อใช้สแครปเปอร์
- บันทึก: จะต้องใช้สปร็อกเก็ตและดรัมขับพอร์คที่เข้ากับกรุลูได้หากทำการควาดและใช้ [ThermoLace HDE](#)

การออกแบบปลายด้านที่ไม่ทำงาน

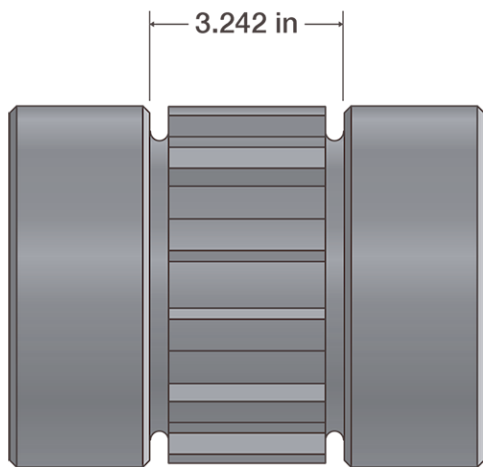
เพลาดาม

ระบบสายพานแบบไม่มีแรงดึง ThermoDrive สามารถมีปลายส่วนป้อนเข้าหนึ่งแห่งหรือมากกว่า โดยขึ้นอยู่กับตำแหน่งของชุดขับเคลื่อน มักมีการใช้เพลาดามที่ปรับได้ในการติดตั้ง ThermoDrive เพื่อยอมให้มีการเคลื่อนไหวของเพลาดามเพิ่มขึ้นเพื่อการควบคุมการสะสมของสายพานในทางวนกลับ และทำแรงดึงจากการปรับตั้งตามที่เป็น ตรวจสอบว่าการปรับแต่งเพลาดาม ไม่ก่อให้เกิดความดึงสายพานมากเกินไป (ดู [แรงดึงจากการปรับตั้งสายพาน](#)) ถ้าจัดการความดึงสายพานทั้งหมดเพื่อการเข้าถึงเพื่อทำความสะอาดและฆ่าเชื้อ โรคที่มีประสิทธิภาพ

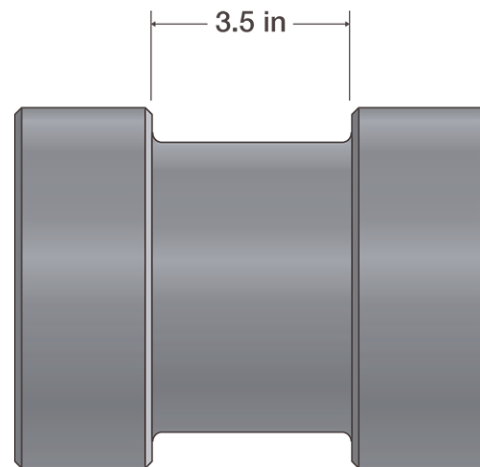
การควบคุม

การควบคุมสายพาน

สปร็อกเก็ต S8140 และลูกโรลเลอร์ท้ายนั้นมีความสามารถในการควบคุมในตัว รางทางลำเลียงที่วางอยู่ด้านข้างของแกนขับจะให้การควบคุมด้านข้างเพิ่มเติม กฎต่างๆ จะถูกนำมาใช้กับการควบคุมสายพาน แกนขับเดียวและแกนขับคู่ในทางลำเลียง



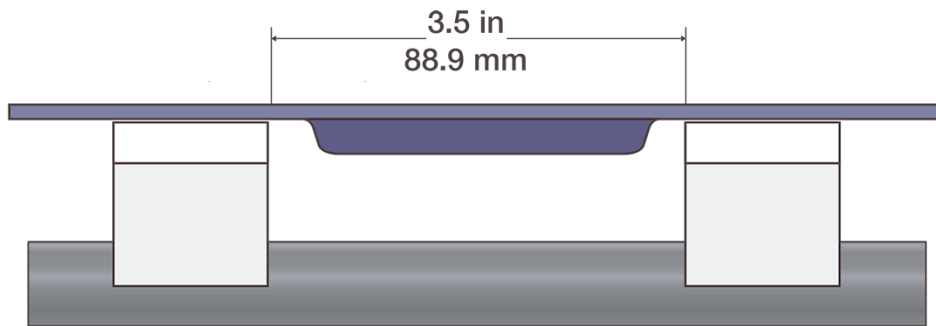
รูปที่ 73: ขนาดด้านในของสปร็อกเก็ต



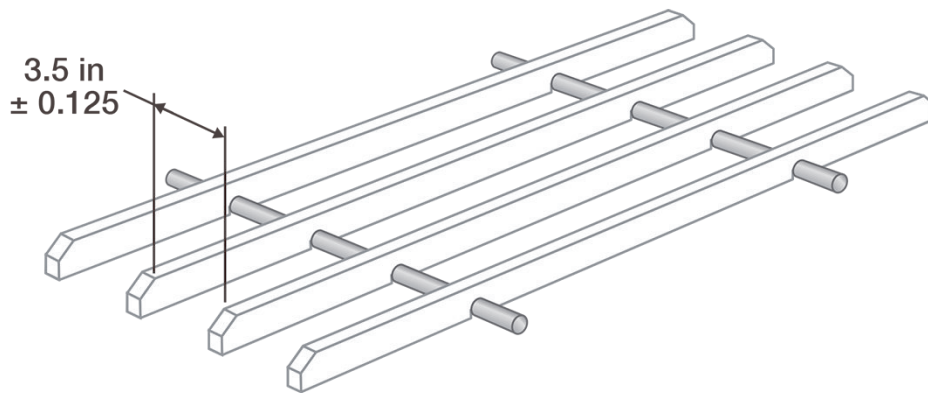
รูปที่ 74: ขนาดด้านในของลูกกลิ้ง

การควบคุมทางสำคัญ: แขนขั้วเดียว

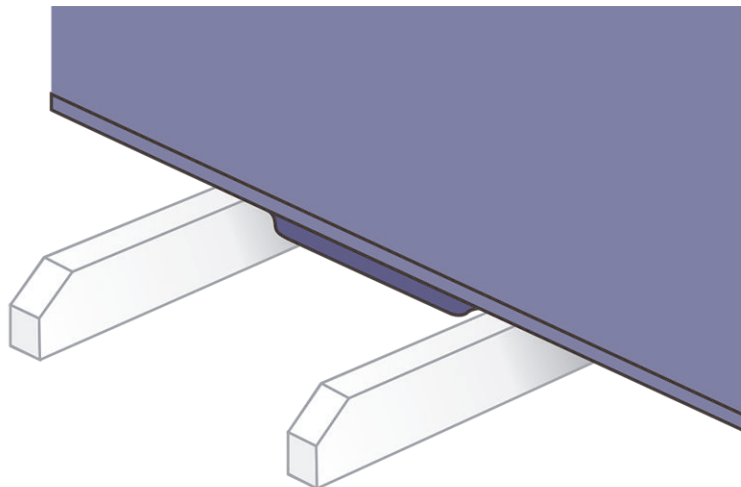
- ประกอบด้วยสายพานแกนขั้วเดียวในทางสำคัญที่มีรางบนด้านใดด้านหนึ่งของแกนขั้วขับเคลื่อน โปรดดู [ทางสำคัญ](#) สำหรับคำแนะนำเกี่ยวกับวัสดุ ผิว และขนาดของราง
- ช่องว่างระหว่างสอง (2) รางควบคุมกลางต้องเป็น 3.5 นิ้ว ± 0.125 นิ้ว (89 มม. ± 3 มม.) สำหรับสายพานที่มี ThermoLace HDE ช่องว่างระหว่างสองรางควบคุมกลางต้องเป็น 3.2 นิ้ว ± 0.125 นิ้ว (81.3 มม. ± 3 มม.) โปรดดูภาพต่อไปนี้



รูปที่ 75: แขนขั้วเดียวระหว่างรางควบคุม



รูปที่ 76: ขนาดของช่องว่างระหว่างรางควบคุม

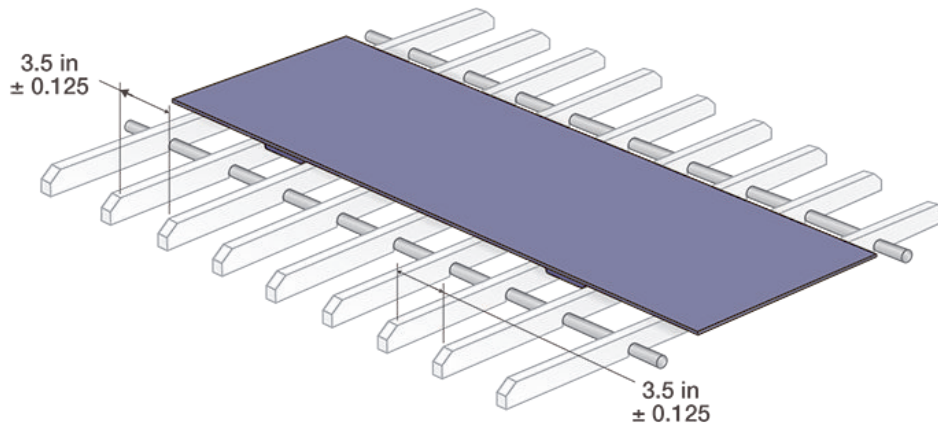


รูปที่ 77: การจัดเรียงของแกนระหว่างรางควบคุม

5 แนวทางการออกแบบ LUGDRIVE

การควบคุมทางล้าเลียง: แขนขับเคลื่อน

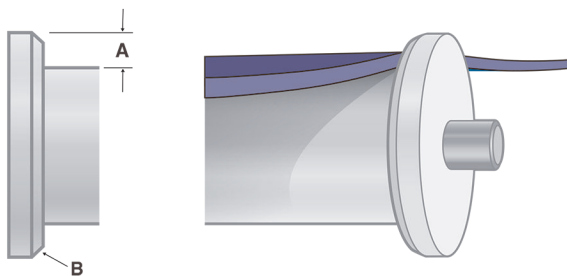
- ประกอบด้วยสายพานแขนขับเคลื่อนด้านข้างในทางล้าเลียงโดยใช้แกนขับเคลื่อนแถวเดียว
 - ใช้ช่องว่างแกนขับเคลื่อนที่แนะนำสำหรับแกนขับเคลื่อนแถวเดียว: 3.5 นิ้ว ± 0.125 นิ้ว (89 มม. ± 3 มม.) สำหรับสายพานที่มี ThermoLace HDE ช่องว่างระหว่างสองรางควบคุมกลางต้องเป็น 3.2 นิ้ว ± 0.125 นิ้ว (81.3 มม. ± 3 มม.) แถวด้านข้างนี้จะมีสายพานที่เคลื่อนไหวแบบด้านข้าง
 - แกนขับเคลื่อนแถวอื่นจะต้องมีระยะทางระหว่างรางควบคุมที่กว้างกว่า ตัวอย่าง เช่น ช่องว่างนี้อาจเป็น 3.75 นิ้ว (95 มม.)



รูปที่ 78: ช่องแกนขับเคลื่อน

การควบคุมทางวนกลับ

- ควบคุมสายพาน S8140 (แกนขับเคลื่อนและแขนขับเคลื่อน) ในทางวนกลับโดยใช้ล้อควบคุม หรือลูกกลิ้งแบบปีกยึด
 - วางชิ้นส่วนอุปกรณ์ควบคุมตามความยาวของระบบลำเลียงทุก 6 ฟุต (1.8 ม.) หรือน้อยกว่า
 - ขณะใช้งานลูกกลิ้งแบบปีกยึด ให้ตรวจสอบว่าปีกยึดมีความสูงขั้นต่ำ 0.75 นิ้ว (19 มม.) ที่บริเวณขอบสายพาน
 - ตรวจสอบว่าขอบภายในปีกยึดได้มีการลบมุมแล้วเพื่อลดการสึกหรอของสายพาน



A: ความสูงขั้นต่ำ: 0.75 นิ้ว (19 มม.)

B: ต้องมีแฉกเฟือง

บทที่ 6. การพิจารณาการออกแบบเพิ่มเติม

การเปลี่ยนแปลงขนาด

ภาพรวม

การเปลี่ยนแปลงโหลดการทำงานและอุณหภูมิจะทำให้สายพานและส่วนประกอบต่างๆ ขยายตัวและหดตัวระหว่างการทำงาน

- ตรวจสอบขนาดเดิมของสายพานและส่วนประกอบให้ถูกต้องก่อนการสั่งซื้อ
- พิจารณาการเปลี่ยนแปลงขนาดส่วนประกอบสายพานและส่วนประกอบ (ความยาวและกว้าง) เมื่อออกแบบเส้นทางสายพาน อุณหภูมิที่หนาวเย็นอาจก่อให้เกิดอาจส่งผลให้เกิดแรงดึงสูงเกินไปและมีโหลดที่เพลามากเกินไป อาจทำให้ร้อนเกินไปอาจก่อให้เกิดปัญหาเกี่ยวกับการเก็บสายพานหรือการสัมผัส

การพิจารณาการเปลี่ยนแปลงขนาดสายพาน

- ส่วนประกอบตัวควบคุมที่มีระยะห่างที่เพียงพอจากสายพาน
- ให้การสนับสนุนเส้นทางกลับที่เพียงพอเพื่อรองรับน้ำหนัก ความลึก และตำแหน่งของการสะสมของสายพานระหว่างการขยาย
- คำนวณน้ำหนักของสายพานตามขนาดโดยใช้ข้อมูลสายพาน โปรดดูที่ [BarDrive](#)
- ตรวจสอบสิ่งกีดขวางทางวนกลับ เช่น ครีปแบน เฟรมชัฟฟอร์ต ตัวยึด และการต่อสาย ไม่ได้สัมผัสกับสายพานที่ขนาดสูงสุดและต่ำสุด
- ตรวจสอบว่าการสะสมของสายพานหรือสิ่งกีดขวางไม่ได้ส่งแรงดึงไปที่สายพาน

การพิจารณาการเปลี่ยนแปลงขนาดส่วนประกอบ

- ตรวจสอบว่าได้มีการเจาะรูในสล็อตเพื่อยอมให้มีการเคลื่อนที่ของส่วนประกอบตามตัวยึด
- ทั้งระยะห่างให้เพียงพอระหว่างส่วนประกอบ
- พิจารณาการเปลี่ยนสายพานและส่วนประกอบไปพร้อมกัน

การคำนวณขนาดสายพานทั้งหมด

ใช้ขั้นตอนที่นี่เพื่อกำหนดความยาวสายพานทั้งหมดสำหรับระบบลำเลียงแนวอนของคุณ คัดลอกฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ [Intralox](#) สำหรับความช่วยเหลือเกี่ยวกับการคำนวณ

1. คำนวณสายพานที่ต้องใช้ระหว่างพื้นที่ที่ไม่มีการหมุนบนทางวนกลับ

สูตรความยาวสายพานทางวนกลับเพิ่มเติมที่ไม่มีการหมุน: $(2.66 \times S^2) / D = X$

ตำแหน่ง:

X = ความยาวสายพานเพิ่มเติมที่จุดซึ่งหย่อนที่เลือก, นิ้ว (มม.)

S = ส่วนชิง, นิ้ว (มม.)

D = ระยะห่างระหว่างชัฟฟอร์ตที่เลือก, นิ้ว (มม.)

2. เพิ่มความยาวทางวนกลับเพิ่มเติมที่ไม่มีการหมุนทั้งหมด (X) ในทางวนกลับเพื่อคำนวณ สายพานทางวนกลับเพิ่มเติมที่ต้องใช้ (X₂)

3. ให้ใช้ สายพานทางวนกลับเพิ่มเติมที่ต้องใช้ (X₂) เพื่อกำหนดความยาวสายพานทั้งหมดที่แนะนำสำหรับการติดตั้ง

สูตรความยาวสายพานทั้งหมด: $2CL + (2AC) + X_2 = TBL$

ตำแหน่ง:

TBL = ความยาวสายพานทั้งหมด, นิ้ว (มม.)

CL = ความยาวเครื่องลำเลียงจากสปริงเกอร์ศูนย์กลางไปยังสปริงเกอร์ศูนย์กลาง, นิ้ว (มม.)

AC = การโอบล้อมของสายพานที่เพียงพอสำหรับขับเคลื่อนบริเวณปลายส่วนขับเคลื่อนหรือลูกกลิ้ง, นิ้ว (มม.)

X₂ = สายพานทางวนกลับเพิ่มเติมที่ต้องใช้, นิ้ว (มม.)

4. ABL = ความยาวสายพานที่แท้จริง (Actual belt length)

สายพาน ThermoDrive นั้นมีจำหน่ายตามขนาดพิชช์ที่เพิ่มขึ้นทั้งพิชช์เท่านั้น หากต้องการระบุความยาวสายพานที่แท้จริง ให้หาร TBL ด้วยพิชช์ที่แท้จริงของซีรีส์สายพานที่เลือก ดูเอกสารข้อมูลสายพานได้ใน สำหรับพิชช์ที่แท้จริง บดเลขเป็นจำนวนเต็มที่ใหญ่ที่สุดเพื่อค้นหาจำนวนพิชช์ที่แท้จริงของสายพาน คูณด้วยพิชช์ของสายพานเพื่อค้นหาความยาวสายพานที่แท้จริง

5. พิจารณาการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิทั้งหมดระหว่างรอบการทำงานเต็ม (เวลาหยุดเครื่อง การผลิต การนำเชื้อโรค) เพื่อกำหนดขนาดสายพานต่ำสุดและสูงสุด ดูการคำนวณการขยายตัวและหดตัวจากความร้อนต่อไปนี้

6. คัดลอกฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ [Intralox](#) สำหรับความยาวสายพานเพิ่มเติมที่แนะนำสำหรับการเชื่อมต่อและซ่อมแซม

6 การพิจารณาการออกแบบเพิ่มเติม

การคำนวณการขยายตัวและหดตัวจากความร้อน

พิจารณาการขยายและการหดจากความร้อนเสมอขณะเลือกวัสดุส่วนประกอบสายพานลำเลียง ขณะซื้อสายพาน และเลือกตัวเลือกการออกแบบ การเปลี่ยนแปลงขนาดขึ้นอยู่กับวัสดุผลิตภัณฑ์ ความเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิระหว่างการทำงาน และขนาดโดยรวม

ใช้สูตรต่อไปนี้เพื่อคำนวณขนาดสายพานต่ำสุดและสูงสุดหรือการเปลี่ยนแปลงขนาดส่วนประกอบระหว่างรอบการทำงานเต็ม: เวลาหยุดเดินเครื่อง การผลิต การนำเข้าหรือ

คำนวณการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิของโรงงาน

ใช้สูตรต่อไปนี้เพื่อคำนวณการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิของโรงงานโดยรวม

$$\text{สูตรการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิโรงงาน: } T_2 - T_1 = T_3$$

คำแหน่ง:

T_3 = การเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ, °F (°C)

T_2 = อุณหภูมิสายพานที่ใช้งาน, °F (°C)

T_1 = 72 (22), อุณหภูมิขณะทำงานของสายพาน Intralox °F (°C)

คำนวณการเปลี่ยนแปลงขนาดวัสดุ

ใช้สูตรต่อไปนี้เพื่อคำนวณการเปลี่ยนแปลงขนาดของสายพาน รางขับพอร์ต ตัวรองสายพาน หรือส่วนประกอบตัวควบคุมพลาสติกอื่นๆ

$$\text{สูตรการเปลี่ยนแปลงขนาด: } D \times T_3 \times \text{CLTE} = \Delta$$

คำแหน่ง:

Δ = การเปลี่ยนแปลงขนาด, อิมพีเรียล (เมตริก)

D = ขนาดเดิม (ยาวหรือกว้าง) เมื่อนำออกจาก Intralox, อิมพีเรียล (เมตริก)

T_3 = การเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ, °F (°C)

CLTE = สัมประสิทธิ์การขยายตัวจากความร้อน

สัมประสิทธิ์การขยายตัวจากความร้อน (CLTE)		
วัสดุ	อิมพีเรียล (μin/นิ้ว-°F)	เมตริก (μm/m.-°C)
วัสดุทนความเย็น (Cold Use)	100	180
Dura	97	175
HTL	111	200
โพลียูรีเทน	97	175
PUR A23	94	170

ตัวอย่างเช่น คำนวณการเปลี่ยนแปลงของสายพานโพลียูรีเทน ThermoDrive S8050 ความยาว 100 ฟุต (30 ม.) ที่ทำงานที่อุณหภูมิสายพานเฉลี่ย 45°F (7°C)

การคำนวณ	อิมพีเรียลและเมตริก
การเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ ($T_3 = T_2 - T_1$)	45°F - 72°F = -27°F (7°C - 22°C = -15°C)
ความยาวสายพานแรก (D)	100 ฟุต = 1200 นิ้ว (30 ม.)
การเปลี่ยนแปลงความยาว ($\Delta = D \times T_3 \times \text{CTE}$)	1200 นิ้ว x -27°F x 83 (μin/นิ้ว-°F) = -3142800 μin = 3.1428 นิ้ว [30 ม. x -15°C x 150 (μm/m.-°C) = -78750 μm = -78.75 มม.]

การยืดของสายพานเมื่อมีการโหลด

สายพานทั้งหมดจะมีการยืดหรือขยายเมื่อมีการวางโหลด ระดับการเปลี่ยนแปลงจะขึ้นอยู่กับวัสดุสายพาน ปริมาณโหลด และความยาวสายพานโดยรวม

บทที่ 7. การออกแบบสายพานลำเลียงอื่นๆ

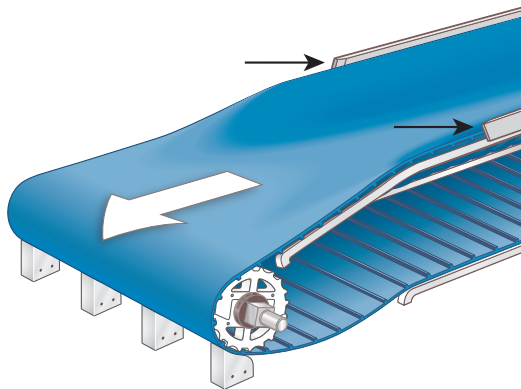
สายพานลำเลียงแบบรางน้ำ

สายพาน ThermoDrive สามารถเคลื่อนไปได้โดยง่ายเพื่อการควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ยังคงไว้ซึ่งประโยชน์ของการทำงานแบบไม่มีแรงดึงที่ขับเคลื่อนด้วยสปริงหรือเกียร์ที่ได้รับสิทธิบัตร มีการกำหนดค่าที่เป็นไปได้หลายรูปแบบ คิดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox สำหรับคำแนะนำการใช้งานโดยเฉพาะ

ออกแบบสายพานลำเลียงแบบรางน้ำโดยใช้แนวทางการออกแบบที่มีในคู่มือนี้ และยังมีแนวทางเฉพาะรางน้ำต่อไปนี้ด้วย

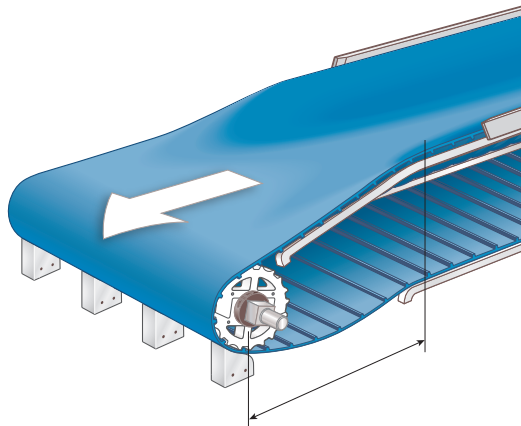
- พิจารณาใช้สายพานแกนเดี่ยว S8140 สำหรับการใช้งานแบบรางน้ำถ้าทำได้
 - สายพานแกนขับเคลื่อนสามารถใช้เป็นแบบรางน้ำได้ อย่างไรก็ตาม ต้องให้ความสนใจมากขึ้นในการวางโหลด และการควบคุมสายพาน ตัวอย่าง เช่น สายพานแกนขับเคลื่อนที่แคบกว่าหรือสูงกว่าบนด้านที่เป็นรางน้ำ และต้องให้ความใส่ใจ
- ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อรับคำแนะนำเกี่ยวกับความลึกของรางน้ำสูงสุดกับความกว้างและวัสดุของสายพาน

ดูข้อมูลเกี่ยวกับสายพานสองด้านแบบมีราง ThermoDrive ได้ที่ [สายพานสองด้านแบบมีราง](#)



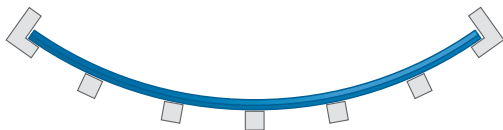
รูปที่ 79: รางควบคุม UHME-PE

ใช้รางควบคุม UHMW-PE หรือบล็อกเพื่อการควบคุมด้านข้างของสายพาน โปรดดูที่ [การควบคุมสายพาน](#)



รูปที่ 80: ระยะการเปลี่ยนที่ถูกต้อง

ทางลำเลียงต่อเนื่องสำหรับสายพานที่ไม่มีร่องรางน้ำ



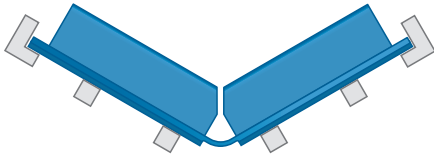
รูปที่ 81: สายพานที่ไม่มีร่องรางน้ำ

- ความกว้างของสายพานและรัศมีวงน้ำขึ้นค่า: ตัวเลขที่แน่นอนจะขึ้นอยู่กับปัจจัยอื่นด้วย โปรดติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox
- ตัวรองสายพาน: ระยะห่างเส้นแกนกลาง 3-6 นิ้ว (76-152 มม.)
- ระยะห่างของบล็อกควบคุมสูงสุด: 6-8 ฟุต (1.8-2.4 ม.)

7 การออกแบบสายพานลำเลียงอื่นๆ

- ความยาวของส่วนเชื่อมต่อขั้นต่ำ: 1.5 x ความกว้างสายพาน

ทางลำเลียงรูปตัว V สำหรับสายพานที่มีร่องรางน้ำหนึ่งร่อง

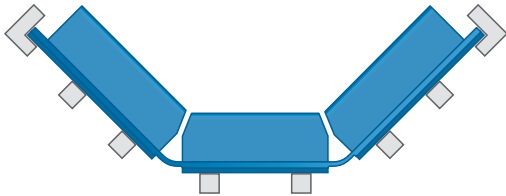


รูปที่ 82: ทางลำเลียงรูปตัว V

- ความกว้างของสายพานขั้นต่ำ: 10 นิ้ว (254 มม.)
- ความกว้างของร่องมาตรฐาน: 2.0 นิ้ว (51 มม.)
- ความหนาของสายพานฐานที่ร่อง: 2 มม.
- มุมจากแนวนอนสูงสุด: 30 องศา
- ระยะห่างของบล็อควงโค้งสูงสุด: 6-8 ฟุต (1.8-2.4 ม.)
- ความยาวของส่วนเชื่อมต่อขั้นต่ำ: 1.5 x ความกว้างสายพาน
- มีจำหน่ายพร้อมไฟลด์ที่มีรอยบาก

ดูข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับสายพานลำเลียงแบบรางน้ำ S8126 ได้ที่ [S8126 แพลทฟอ์ม \(6.0 มม.\)](#) ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าสัมพันธ์ของ Intralox เพื่อขอข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการออกแบบและการติดตั้งสายลำเลียง S8126

ทางลำเลียงรูปตัว U สำหรับสายพานที่มีร่องรางน้ำสองร่อง



รูปที่ 83: ทางลำเลียงรูปตัว U

- ความกว้างของร่องมาตรฐาน: 2.0 นิ้ว (51 มม.)
- ความหนาของสายพานฐานที่ร่อง: 2 มม.
- ระยะห่างศูนย์กลางของร่องต่ำสุด: 10 นิ้ว (254 มม.)
- ความยาวส่วนต่ำสุด: 4 นิ้ว (102 มม.)
- มุมจากแนวนอนสูงสุด: 60 องศา
- ระยะห่างของบล็อควงโค้งสูงสุด: 6-8 ฟุต (1.8-2.4 ม.)
- ความยาวของส่วนเชื่อมต่อขั้นต่ำ: 1.5 x ความกว้างสายพาน
- มีจำหน่ายพร้อมไฟลด์ที่มีรอยบาก

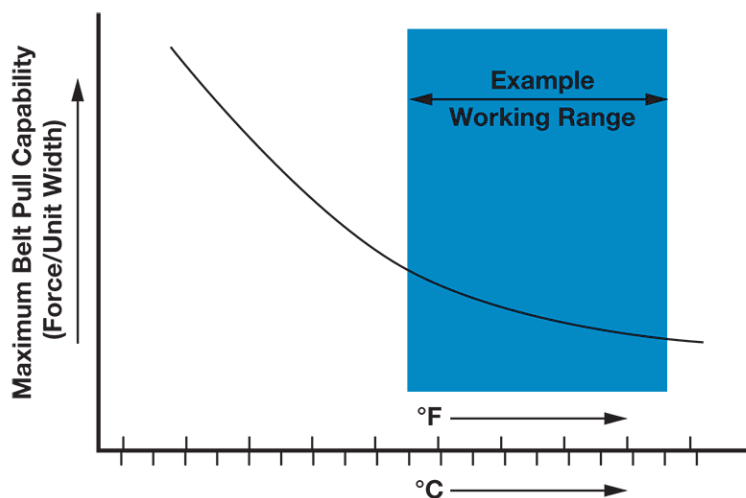
ดูข้อมูลเฉพาะสำหรับการถอดรื้อรางน้ำและไคร์ฟบาร์ได้ที่ [คุณสมบัติสายพาน](#)

บทที่ 8. ตารางอ้างอิง

ปัจจัยทางอุณหภูมิ

อุณหภูมิมีผลกับคุณสมบัติทางกายภาพของวัสดุเทอร์โมพลาสติก โดยทั่วไปแล้ว เมื่ออุณหภูมิโรงงานหรือการทำงานสูงขึ้น สายพานจะอ่อนตัวลง แต่จะแข็งแรงและรับแรงกระแทกได้ดีขึ้น ในทางตรงกันข้าม เมื่ออุณหภูมิโรงงานหรือการทำงานลดลง สายพานจะแข็งและเปราะได้

การเปลี่ยนทรัพย์สินเหล่านี้คือสาเหตุที่ Intralox นำเสนอสายพานที่ทำจากวัสดุที่หลากหลายในกลุ่มผลิตภัณฑ์ ThermoDrive กราฟต่อไปนี้แสดงตัวอย่างของผลกระทบของอุณหภูมิที่มีต่อกำลังแรงดึงสายพานสูงสุด โปรดติดต่อกลุ่มบริการด้านเทคนิค (TSG) ของ Intralox เพื่อรับการวิเคราะห์วัสดุสายพานสำหรับการใช้งานเฉพาะของคุณ



รูปที่ 84: ผลกระทบของอุณหภูมิต่อกำลังแรงดึงสายพานสูงสุด

แนวทางความต้านทานสารเคมีสายพาน

ใช้แผนผังการต้านทานสารเคมีเพื่ออ้างอิงทั่วไป เงื่อนไขในการใช้งานสามารถเปลี่ยนแปลงการต้านทานสารเคมีของสายพาน และไม่ใช่น้ำหรือการให้การรักษาประกันความทนทานต่อสารเคมีใดๆ

สามารถเพิ่มการต้านทานสารเคมีสายพานขึ้นได้จากที่อ้างอิงไว้ โดยการลดอุณหภูมิผลิตภัณฑ์ ความเข้มข้นสารเคมี หรือระยะเวลาสัมผัส

8 ตารางอ้างอิง

ตารางความต้านทานสารเคมีสายพาน ^a					
สารเคมี/สสาร	โพลียูรีเทน	วัสดุทนความเย็น (Cold Use)	Dura	PUR A23	HTL
น้ำร้อนที่ใช้อย่างต่อเนื่อง (80°C-100°C)					
น้ำร้อนที่ใช้อย่างไม่ต่อเนื่อง (สูงสุด 100°C)					
โซเดียมไฮโปคลอไรต์					
ควอเตอร์รีแอมโมเนียม					
เอทานอล					
ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์					
กรดเปอร์อะซิติก					
กรดอะซิติก			—		
กรดไนตริก			—		
กรดฟอสฟอริก					
กรดมะนาว					—
กรดแลคติก					—
กรดซัลฟูริก		—			
โซเดียม ไฮดรอกไซด์		—			
โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์					
น้ำมันถั่วลิสง		—			—
น้ำมันมินท์		—			—
น้ำมันข้าวโพด		—			—
น้ำมันกระเทียม			—	—	
น้ำมันปาล์ม		—			—
น้ำมันดอกทานตะวัน		—			—
น้ำมันคาโนล่า					

^a ปรดคคคคค TSG หากยังมีข้อสงสัยที่แผนภูมินี้ยังไม่ได้อธิบาย

คำอธิบาย:



ดี

สามารถยอมรับโดยทั่วไปที่ความเข้มข้นทั้งหมดที่เกี่ยวข้อง



ป้องกันเป็นบางส่วน

ขึ้นอยู่กับความเข้มข้น ปรดคคคคค TSG



ไม่ดี

ไม่สามารถยอมรับโดยทั่วไปที่ความเข้มข้นทั้งหมดที่เกี่ยวข้อง



ไม่ทราบ

ข้อมูลจำกัด

Intralox, L.L.C. USA, นิวออร์ลีนส์, ลอสแอนเจลิส • +1-800-535-8848 • +1-504-733-0463
Intralox, L.L.C. Europe, อัมสเตอร์ดัม, เนเธอร์แลนด์ • +800-4687-2569 • +31-20-540-36-00
Intralox Shanghai LTD. เซี่ยงไฮ้, จีน • 4008-423-469 • +86-21-5111-8400

ดูข้อมูลการติดต่อตามประเทศและอุตสาหกรรมได้ที่ www.intralox.com