

DIRECTDRIVE™-SYSTEM

DAS ORIGINAL: UNSERE SPIRALFÖRDERERERLÖSUNG MIT
GERINGER SPANNUNG

EINE EINZIGARTIGE SPIRALFÖRDERERTECHNOLOGIE

Wenn in Ihrem Werk Spiralförderer eingesetzt werden, dann kennen Sie die Vorteile – und auch die Nachteile – dieser geschäftskritischen Systeme.

Zur Lösung der Probleme, die herkömmliche Spirallösungen mit Reibungsantrieb mit sich bringen, entwickelte Intralox eine bahnbrechende Spiraltechnologie, die nun das Maß der Dinge in der Branche darstellt.

Wir stellen vor: Das DirectDrive™-System

DAS EINZIGARTIGE DIRECTDRIVE-SYSTEM

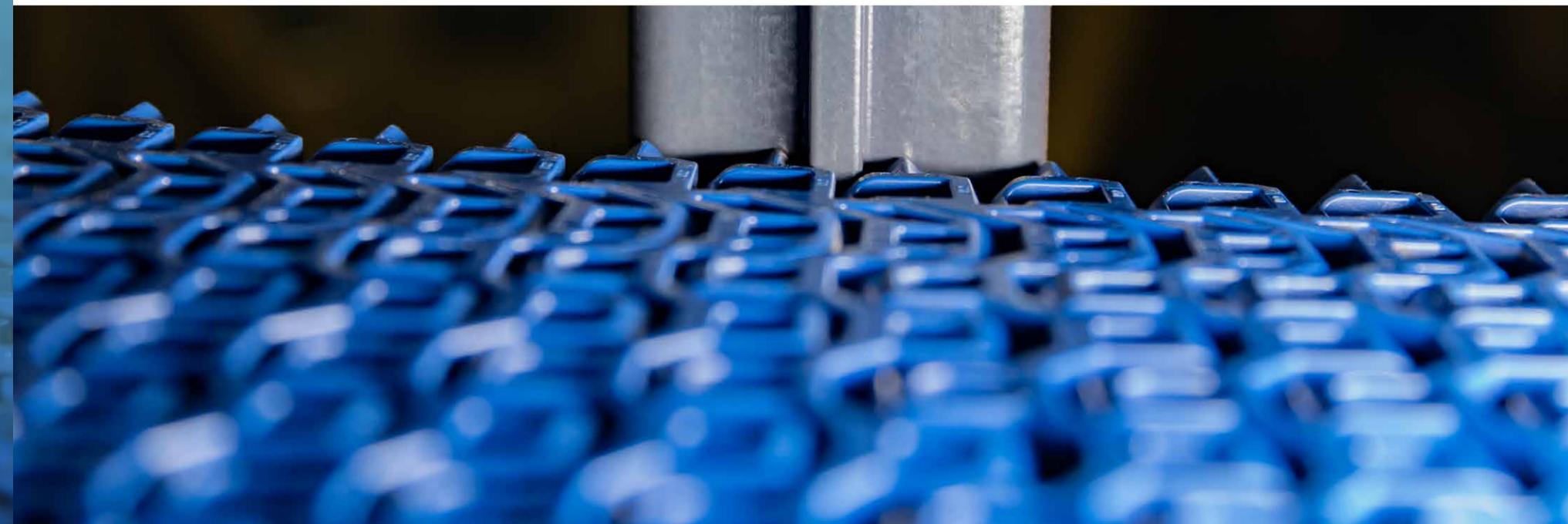
Mit der DirectDrive-Technologie wurde die Konstruktion von Spiralförderern revolutioniert, indem Overdrive eliminiert und ein zuverlässiger, reibungsloser und unterbrechungsfreier Betrieb ermöglicht wurde.

Heute sind weltweit über eintausend Spiralförderer mit DirectDrive-System im Einsatz, die in den jeweiligen Werken für eine bessere Produktion, reduzierte Wartungsarbeiten und mehr Hygiene sorgen.

Das DirectDrive®-System von Intralox mit modularen Kunststoffförderbändern (MPB) bietet die **geringste Bandspannung aller Spiralförderertechnologien**.

WIE FUNKTIONIERT DAS?

Beim DirectDrive-System rastet die Bandkante direkt in die Trommel ein, was den Betrieb vereinfacht. Die patentierte und revolutionäre **Lastreduzierungszone** von Intralox verlängert die Lebensdauer des Bandes und seiner Komponenten, indem die Spannung deutlich reduziert und Schlupf gänzlich ausgeschlossen wird.



DAS EINZIGARTIGE DIRECTDRIVE-SYSTEM

Andere behaupten, dass sie ähnliche Technologien anbieten. Wenn Ihr Werk jedoch eine Spiralfördererlösung benötigt, setzen Sie auf das Original: das **DirectDrive-System von Intralox** – die spannungsarme Spiralfördererlösung vom erfahrensten Unternehmen der Branche.

„Das DirectDrive-System ist zweifelsohne Förderbändern aus Metall überlegen. Es hat dazu beigetragen, die Effizienz unserer Linie zu optimieren, und wir müssen die Spirale nicht mehr ständig im Auge behalten.“

Kevin Harmer | Paragon Engineering Manager



Scannen Sie den QR-Code, oder [klicken Sie hier](#), um die Fallstudie zu lesen.

Das DirectDrive-System von Intralox kann bei strukturgestützten Systemen oder Staplersystemen angewendet werden.



STEIGERN SIE DIE LEISTUNG IHRER SPIRALFÖRDERER MIT **MODULAREN KUNSTSTOFFFÖRDERBÄNDERN VON INTRALOX**

Mit überlegenen Förderbändern und revolutionärem Antrieb erzielt das DirectDrive-System bei Spiralförderern in der Lebensmittelverarbeitung erstklassige Leistung.

Mit modularen Kunststoffbändern von Intralox sehen Sie sich bei Metallförderbändern in Bezug auf Arbeiten mit offener Flamme, Schwarzabrieb, Verhakungspunkte und Anhaften von Produkten keinen Herausforderungen mehr gegenüber.

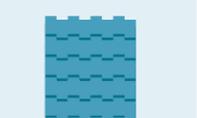
Zu den Vorteilen der modularen Kunststoffförderbänder von Intralox gehören:



Die vollständig aus Kunststoff bestehende Konstruktion beseitigt die Notwendigkeit von Schmierung und reduziert das Risiko von Verunreinigungen



Die glatte Förderoberfläche ermöglicht eine einfache Produktfreigabe.



Die Modulbauweise ermöglicht eine schnelle und einfache Wartung ohne Schweißarbeiten.



Kunststofflösungen sind leicht, einfach zu wechseln und halten bis zu sieben Mal länger.



Das glatte, hygienische Design erleichtert die Reinigung und verringert die Bakterienbildung.



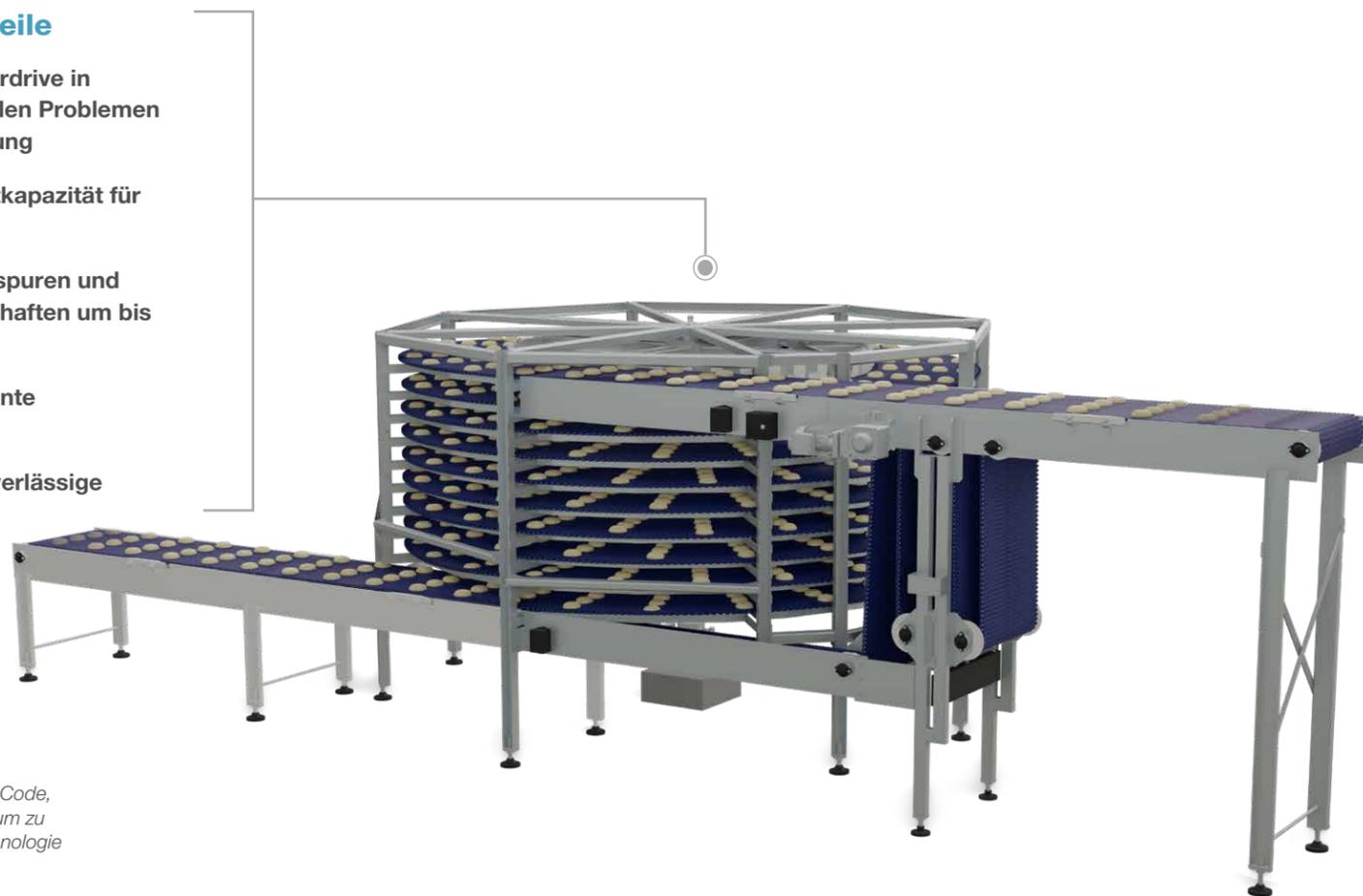
DIRECTDRIVE-SPIRALFÖRDERER MIT STÜTZKONSTRUKTION

EIN POSITIVER ANTRIEB ZWISCHEN DEM SPIRALBAND UND DER TROMMEL
VERHINDERT REIBUNG UND OVERDRIVE

Durch die drastische Reduzierung der Bandspannung und der gesamten Systembelastung erzielt das DirectDrive-System bei Spiralförderern mit Stützkonstruktion mehr Leistung, weniger Stillstandzeiten und eine wesentlich längere Bandlebensdauer.

Die wichtigsten Vorteile

- Beseitigung von mit Overdrive in Zusammenhang stehenden Problemen bei der Produktausrichtung
- Erhöhung der Förderlastkapazität für maximalen Durchsatz
- Verringerung von Druckspuren und Produktverlust durch Anhaften um bis zu 80 %
- Minimiert teure, ungeplante Produktionsausfälle
- Bietet gleichmäßige, zuverlässige Leistung



Scannen Sie den QR-Code, oder [klicken Sie hier](#), um zu erfahren, wie die Technologie funktioniert.

DIRECTDRIVE-STAPLERSPIRALEN

DIE VORTEILE DES DIRECTDRIVE-SYSTEMS BEI EINEM PLATZSPARENDEN STAPLERBAND

Für Spiralfördereranwendungen wie Frosten und Gärkammern, bei denen die Kontrolle des Luftstroms von entscheidender Bedeutung ist, stellt der DirectDrive-Stapler von Intralox eine ideale hygienische, platzsparende Lösung für flache Produkte dar.

Das Band des DirectDrive-Staplers trägt sein eigenes Gewicht an den Innen- und Außenkanten, sodass kein herkömmliches Obertrum erforderlich ist. Dies ermöglicht die doppelte Menge an Bändern (auf derselben vertikalen Fläche) im Vergleich zu einem strukturgestützten Spiralförderer.

Die wichtigsten Vorteile

- Hygienisches Design für eine einfache, effiziente und gründliche Reinigung
- Optimale Gefriereffizienz mit horizontalem Luftstrom
- Mehr Ebenen auf kleinerem vertikalem Raum
- Einfachere Wartungs- und Hygienearbeiten
- Geringere Gesamtbetriebskosten im Vergleich zu herkömmlichen Selbststaplern



99 %

WENIGER OBERTRUM
ERFORDERLICH ALS BEI EINEM
STRUKTURGESTÜTZTEN
SPIRALFÖRDERER



Scannen Sie den QR-Code, oder [klicken Sie hier](#), um zu erfahren, wie die Technologie funktioniert.

Wir feiern **10** Jahre einzigartiges DirectDrive™-System | 2012–2022

Wenn Sie Fragen zum DirectDrive-System von Intralox haben oder ein Angebot anfordern möchten, wenden Sie sich an den Kundenservice unter **www.intralox.com/support**.

Es sind Landes- und branchenspezifische gebührenfreie Telefonnummern verfügbar.

