

在培根微波炉加工应用中减少停机时间并提高产能

英特乐 900 系列重载边缘模块传送带专为解决猪肉加工企业
在微波炉加工应用中面临的难题而设计，是一款坚固耐用、
容错能力强的解决方案。900 系列重载边缘模块传送带提供
突肋型表面和平格型表面两种型号选择。

传送带纹理一直延伸至侧边，支持实现 100% 的传送带表面
利用率。这有助于防止熟培根卷曲，让加工厂能够将更多片
培根码在一起，从而提高产能。

得益于采用无头销杆，重载边缘模块设计解决了热膨胀引起
的“销杆跑偏”问题，这可以避免传送带边缘开裂，最大程
度地降低异物污染风险并减少停机时间。

此外，通过新推出的新型销杆拆卸工具（作为 Intralox®
FoodSafe™ 产品组合的一部分提供），传送带的拆卸和组
装也得到了优化。



900 系列突肋型重载边缘模块传送带

特点	优势
传送带纹理延伸至 传送带侧边	<ul style="list-style-type: none"> 减少产品损失 增加传送带表面的利用率 传输几何结构更一致
重载边缘模块	<ul style="list-style-type: none"> 干涉点更少 坚固耐用的设计 磨损寿命更长
无头销杆设计	<ul style="list-style-type: none"> 可耐受的温度范围更广 销杆更易于拆卸 最大程度降低异物污染风险

如需详细了解我们重新设计的 900 系列传送带，请联系[英特乐客户服务部](#)。