

热塑驱动 8050E 系列——高温和重负荷应用的理想之选

英特乐革命性的 ThermoDrive®（热塑驱动）技术现已与耐高温抗重载 (HTL) 材料完美合璧。该产品系列与 HTL 材料的结合，进一步扩大了热塑驱动技术的应用范围，可将其卫生和操控优势赋予温度高达 210°F (100°C)、负荷重达 1056 lb/ft (1572 kg/m) 的应用。



特性和优点：

- 可在温度为 60°–210°F (15°–100°C)、最大负荷重达 1056 lb/ft (1572 kg/m) 的条件下持续运行*
- 可加工成槽形，实现更出色的产品控制
- 可提供环形传送带，并与英特乐拼接设备兼容**
- 热塑驱动技术的无张力运行可延长传送带寿命，降低远期成本，并且清洁更便利，卫生条件更佳

*要在低于 60°F (15°C) 的条件下连续使用，请与客户服务部联系，了解所需的最小链轮直径。要在高于 170°F (77°C) 的条件下连续使用，请与客户服务部联系，了解实际的传送带强度。在某些应用中，可在超过 210°F (100°C) 的温度下连续使用。

**使用 2 代拼接器和 Streamline 拼接套件时，HTL 材料所要求的传送带拼接参数与 PU/低温应用材料要求的参数不同。相变点温度：500°F (260°C)，熔化时间：75 秒。

 英特乐热塑驱动 8050 系列和 8026 系列传送带已通过 ANSI 3A 认证并符合 FDA 规定

要了解有关热塑驱动零张力传送带系统的更多信息，
请联系 Intralox® 客户服务部，或访问我们的网站。