

DARB 4500 系列分拣机 + 带刀口过渡的 1000 系列平板型传送带：一种创新的全自动胎面分拣解决方案

我们的 Dual-Stacked Angled Roller™ Belt (DARB™) 4500 系列分拣机采用创新设计，无需使用导轨或其他接触产品的装置就可以实现精准分拣。而带刀口过渡的 1000 系列平板型传送带配有一个特别的小刀口辊轮，移载间隙更小，有助于提高移载可靠性，即使是很窄的胎面也能可靠地输送。

我们将这两项技术结合在一起，打造出一种创新的自动化系统，它可以确保无缝运行、减少意外停机时间、提高生产率，以及在更低的整体生产线速度下保持目标产能。此外，这款传送带没有活动部件，无需额外的安全防护，让工作环境更安全。



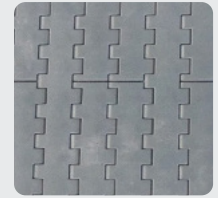
DARB 4500 系列分拣机

- 简化控制过程
- 精准的非接触式分拣



带刀口过渡的 1000 系列平板型传送带

- 减少阻塞
- 移载更可靠



胎面分拣与胎面打标组合解决方案

- 提高生产率和效率
- 改善产品质量和均匀性
- 降低劳动力和维护成本
- 增强安全性



Intralox® DARB 4500 系列设备的非接触式连续分拣功能使得胎面之间可以保持更小的间隙，因此能大大降低生产线速度。这有助于提高产品质量、减少年度维护成本、降低产品报废率以及节省更换成本。

“英特乐通过将输送机无缝整合到生产流程中，帮助轮胎制造商解决了很多难题。我们的 ARB 技术就是这样一种解决方案。它能大幅降低维护成本，并提高胎面质量。”

Hans van Stigt, 英特乐亚太地区轮胎团队主管

30-50%

生产线速度降低



英特乐专家可在安装前、安装时以及安装后为客户提供行业领先的支持服务，帮助客户取得成功。
如需详细了解我们的胎面分拣解决方案，[请联系英特乐客户服务部。](#)