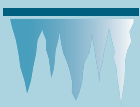


FÜNF ANZEICHEN DAFÜR, **DASS DER LUFTSTROM IN IHREM FROSTER MANGELHAFT IST**

Schon wenn Sie nur einen dieser Punkte ankreuzen, könnte Ihr Betrieb von den Intralox-Services zur Optimierung von Aufbereitungsanwendungen profitieren.



Das Produkt ist beim Verlassen der Anlage nicht gefroren oder auf die richtige Temperatur gekühlt.



Die Lüfter, Spulen und Kompressoren weisen übermäßige Frostbildung auf.



Ihre Produkte weisen nach dem Aufbereiten uneinheitliche Temperaturen auf.



Wenn Sie um den Spiralförderer oder den Froster herumgehen, spüren Sie einen Luftstrom mit unterschiedlicher Intensität.



Sie spüren Luftlecks um den Einlauf und Auslauf: kalte Luft, die aus der Anlage entweicht, und/oder warme Luft, die einströmt.

Um weitere Informationen zu den Optimierungsmöglichkeiten für Ihre Aufbereitungsanwendungen zu erhalten, [klicken Sie hier](#).