

# SORTOWANIE TOREBEK POLIETYLENOWYCH, KARTONÓW I OPAKOWAŃ O NIESTANDARDOWYCH WYMIARACH NA URZĄDZENIU **ARB SORTER S7000**

Rozwiązanie firmy Intralox® Activated Roller Belt™ (ARB™) Sorter S7000 umożliwia dwukierunkowe sortowanie szerokiej gamy produktów przy wysokiej przepustowości — nawet do 15 000 opakowań na godzinę\*. Wszystkie ruchome elementy systemu bezdotykowego umieszczone są wewnątrz maszyny, pod powierzchnią przenoszenia, co zapewnia delikatną obsługę produktów i większe bezpieczeństwo operatora.

## Idealne rozwiązanie w następujących zastosowaniach

- Realizacja zamówień w handlu elektronicznym
- Sortowniki główne i pomocnicze w sortowniach przesyłek
- Placówki pośrednie i końcowe
- Sortowanie przedmiotów dużych lub o niestandardowych kształtach

## Najważniejsze korzyści

- Sortuje nawet 15 000 opakowań na godzinę\*
- Sprawnie radzi sobie z torebkami polietylenowymi i miękkimi produktami
- Z łatwością sortuje przedmioty duże i o niestandardowych kształtach (60 × 60 cali lub 1524 mm × 1524 mm) wraz z małymi opakowaniami (2 × 2 cale lub 51 mm × 51 mm) po wykonaniu przeglądu pod kątem zastosowania
- System bezdotkowy zapobiega powstawaniu punktów zaczepienia
- Brak ruchomych elementów poza taśmą zwiększa bezpieczeństwo
- Precyzyjnie sortuje w bardzo małe miejsca docelowe
- Zapewnia maksymalną elastyczność układu — mniejsze przestrzenie zmiany kierunku niż w przypadku każdego innego sortownika liniowego na rynku
- Idealny do pojedynczych punktów zmiany kierunku lub sortownika wielokierunkowego



| Cechy sprzętu                         |   |
|---------------------------------------|---|
| Przepustowość                         | ponad 15 000 opakowań na godzinę w przypadku opakowania o długości 11 cali (279 mm)*  |
| Minimalna odległość między produktami | 4 cale (102 mm) od początku do końca  |
| Obsługiwane materiały                 | Najbogatsza oferta typów i rozmiarów opakowań dostępnych na rynku (2 cale × 2 cale – 60 cali × 60 cali lub 51 mm × 51 mm – 1524 mm × 1524 mm po wykonaniu przeglądu pod kątem zastosowania)   |
| Dostępne układy                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>Niewielka przestrzeń zmiany kierunku i elastyczne pozycjonowanie miejsc docelowych</li> <li>Sortowniki jednostronne lub dwustronne</li> <li>Z technologią Ulepszone sterowanie sortownika firmy Intralox lub bez niej</li> </ul> |

### Ulepszone sterowanie sortownika Intralox

Opcjonalnie Intralox może zapewnić technologię śledzenia opakowań i strategię zmiany kierunku. Sterowanie systemu (aktywowane przez integratora) uruchomi i zatrzyma sortownik oraz dostarczy informacje o miejscu docelowym dla każdego elementu. Sortownik będzie możliwy do skonfigurowania za pomocą interfejsu HMI w momencie wdrażania.

| Najważniejsze cechy   | Korzyści  |
|---|---|
| Spójna, standardowa logika zapewniona przez producenta oryginalnego sprzętu   | Stałe wsparcie techniczne ogranicza przestoje do minimum  |
| Wstępnie podłączone zespoły   | Skrócenie czasu instalacji i zmniejszenie wymaganego nakładu pracy elektryków                   |
| Magistrala fieldbus z dodatkowymi punktami wejścia/wyjścia do celów integracji systemu: jedno wejście i jedno wyjście na 12 cali (305 mm) długości sortownika | Niższy całkowity koszt wdrożenia systemu i krótszy czas przekazania do eksploatacji             |
| Dynamiczny przydział stref  | Większa wydajność i mniej zajmowanej powierzchni  |
| Czas aktywacji na podstawie o szerokości i położenia  | Większa dokładność i mniej zajmowanej powierzchni   |
| Ciągła dynamiczna kalibracja podziałki  | Większa niezawodność i dokładność sortowania  |
| Inteligentne funkcje zsypu  | Rozdział opakowań w obrębie miejsca docelowego w celu zmniejszenia wymaganej liczby pracowników |

\* Każda opcja wymaga przeglądu pod kątem zastosowania z firmą Intralox w celu określenia minimalnego odstępów i maksymalnej prędkości sortownika. Właściwa przepustowość jest zależna od wielu czynników, w tym rozmiaru produktu, zastosowania, konstrukcji części wejściowej i możliwości sterowania. Te wartości określają maksymalne możliwe „tempo maszyny”. Ta teoretyczna wartość przedstawia maksymalne zdolności maszyny w warunkach nieustannego podawania opakowań danej długości i z danym odstępem.

**Aby dowiedzieć się więcej na temat sortownika ARB Sorter S7000, skontaktuj się z przedstawicielem firmy Intralox lub odwiedź stronę [www.intralox.com](http://www.intralox.com).**