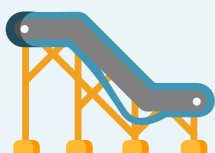


CINCO PRINCIPAIS CAUSAS DE **RISCO DE CONTAMINAÇÃO POR MATERIAIS ESTRANHOS**

e como abordá-las de maneira proativa em sua fábrica



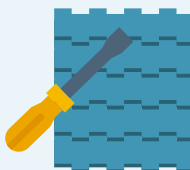
CONFIGURAÇÃO DO RETORNO/SOLEIRA

Avalie fatores de risco, como curvatura e danos às bordas da esteira com um especialista. Faça o treinamento de configuração, manutenção e higienização para o seu pessoal. Use ferramentas preditivas para antecipar substituições.



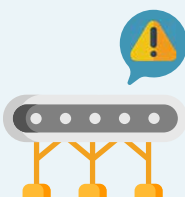
CONFIGURAÇÃO DE ACIONAMENTO/TEMPO OCIOSO

Configure as engrenagens adequadamente no eixo de acionamento. Gerencie o desvio com anéis de retenção e espaçadores reforçados, ou com componentes especializados que mantêm o alinhamento sem eles.



MANUSEIO DA ESTEIRA

Levante, transporte e armazene as esteiras corretamente durante a higienização ou construção, evitando quedas. Use ferramentas e componentes que simplificam a remoção e reinstalação da esteira.



PONTOS DE ENROSCAMENTO

Garanta o percurso suave das esteiras por todo o transportador, mantendo a estrutura livre de obstruções. Use esteiras e materiais tolerantes a falhas.



COMPATIBILIDADE QUÍMICA

Faça revisões de compatibilidade com seus fornecedores de esteiras e produtos químicos. Aprimore as habilidades de higienização da sua equipe por meio de treinamento prático e cursos digitais remotos de curta duração.



Para ler o artigo completo, use o código QR ou acesse ilox.co/3BBSabq