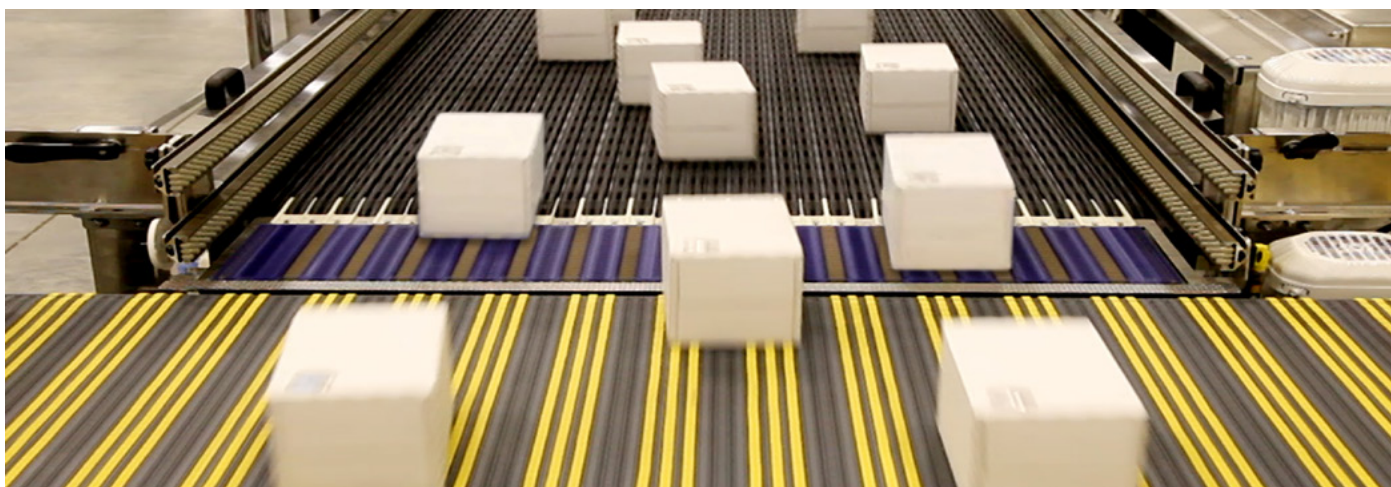
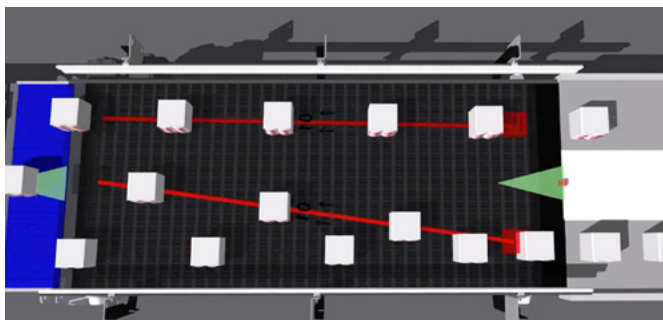


SEPARATOR WIELOTOROWY ARB S7050 ZAPEWNIĄ **DUŻE MOŻLIWOŚCI,** **ZAJMUJĄC NIEWIELKĄ POWIERZCHNIĘ**



Separator wielotorowy Activated Roller Belt™ (ARB™) S7050 opracowano w oparciu o sprawdzoną technologię Intralox®. Skutecznie manipuluje on produktami, równoważąc ich przepływ między pakowarką a pakowarką do tacek. Urządzenie to w delikatny sposób dzieli lub łączy wiele torów jednocześnie, aby zapewnić zrównoważoną wydajność przy dużych prędkościach. Warto dodać, że pod względem zajmowanej powierzchni jest ono liderem na rynku. Rozwiązanie to łączy elastyczność obsługi wielu jednostek asortymentowych, pozwalając na tworzenie zestawów napojów, z modułową konstrukcją, którą można dostosować do przyszłych potrzeb w zakresie opakowań.



Cechy i zalety

- Rozdzielanie lub łączenie do czterech torów na wejściu i czterech torów na wyjściu, co przekłada się na maks. 600 produktów na minutę
- Regulowanie torów na wyjściu za pomocą wbudowanych elementów sterujących, nawet wtedy, gdy tory na wejściu mają różną prędkość
- Obsługa produktów różnych typów, rozmiarów i mas na tej samej linii, w tym tak małych opakowań jak takie o wymiarach 4 x 4 cale (100 x 100 mm)
- Brak potrzeby poświęcania czasu na przebrojenie za sprawą przyciskowego interfejsu
- Elastyczna, delikatna obsługa znacząco redukująca uszkodzenia produktów i opakowań
- Mała zajmowana powierzchnia — około 3 x 8 stóp (1 x 2,5 m)

Oszczędzaj miejsce, czas i pieniądze, jednocześnie chroniąc swoje produkty. Aby dowiedzieć się więcej o separatorze wielotorowym ARB S7050, [skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox.](#)