

# SO MESSEN SIE IHR BAND MIT POSITIVEM ANTRIEB FÜR DIE ZEROSPLICE™-TECHNOLOGIE

Die zuverlässigste Methode, Ihr vorhandenes Förderband genau zu messen, ist, es vom Förderer zu entfernen, flach auf den Boden zu legen und von einem zum anderen Ende zu messen.



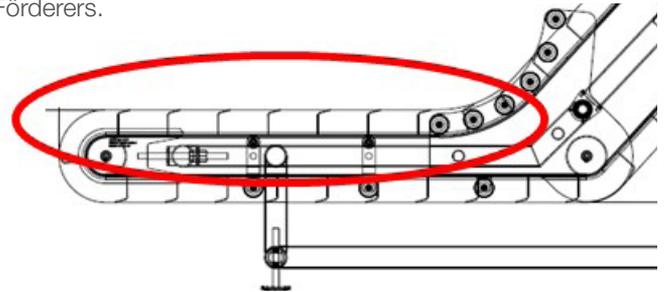
## Markieren und bewegen

Wenn Sie das Band nicht entfernen können, empfehlen wir die Methode „Markieren und bewegen“. Mit diesem Prozess können Sie eine präzise Längenmessung durchführen oder die Antriebsmerkmale zählen und dann in einen Längenwert umrechnen.

Hinweis: Wenn Sie die Länge erfassen, um ein neues ThermoDrive®-Band als Ersatz für ein Band eines anderen Herstellers zu bestellen, ist eine tatsächliche Längenmessung erforderlich. Das liegt an der unterschiedlichen Antriebs-Bandteilung bei verschiedenen Herstellern von Bändern mit positivem Antrieb. Wenn Sie die Länge erfassen, um Ihr aktuelles ThermoDrive-Band durch ein neues ThermoDrive-Band derselben Länge zu ersetzen, ist die Zählung der Antriebsmerkmale eine sehr zuverlässige Methode.

## Markieren und bewegen: Messen der Länge

**SCHRITT 1:** Suchen Sie einen flachen Abschnitt des Förderers.



**SCHRITT 2:** Markieren Sie den Startpunkt und einen zweiten Punkt in diesem Abschnitt. Notieren Sie den Abstand zwischen den beiden.



**SCHRITT 3:** Bewegen Sie das Band vorwärts und markieren Sie einen dritten Punkt. Notieren Sie dabei den Abstand zwischen der zweiten und dritten Markierung.



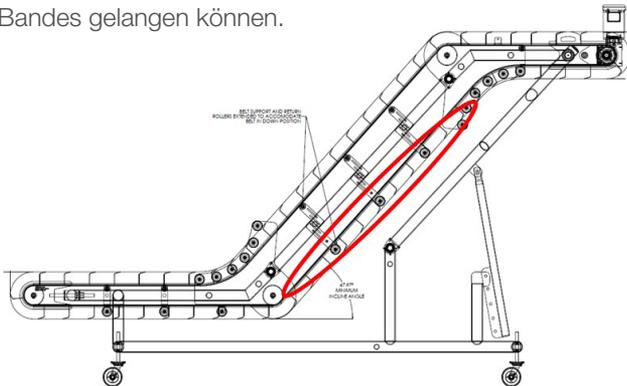
**SCHRITT 4:** Wiederholen Sie diesen Vorgang immer wieder und bewegen Sie den Startpunkt so lange durch den gesamten Bandkreislauf, bis die Startmarkierung wieder bei Ihnen angekommen ist.



**SCHRITT 5:** Addieren Sie alle aufgezeichneten Messwerte, um die Länge Ihres vorhandenen Bandes zu berechnen.

## Markieren und bewegen: Zählen der Antriebsmerkmale

**SCHRITT 1:** Suchen Sie einen Bereich auf dem Förderer, bei dem Sie leicht an die Unterseite des ThermoDrive-Bandes gelangen können.



## Weitere Möglichkeiten zur Bestimmung der Bandlänge

Die oben beschriebenen Methoden sind die genauesten und einfachsten Methoden zur Erfassung der Bandlänge, die für einen direkten Bandaustausch erforderlich ist. Unsere Technical Services Group verfügt über die Werkzeuge und Software, um den Austausch von Förderbändern für neu errichtete Förderer sowie auch im Rahmen der Nachrüstung von Förderbändern anderer Unternehmen zu unterstützen. **Weitere Informationen erhalten Sie beim Intralox-Kundenservice.**

**SCHRITT 2:** Markieren Sie die Antriebsstange/den Stollen, wo Sie mit der Zählung beginnen.



**SCHRITT 3:** Zählen Sie so viele Antriebsstangen/Stollen wie möglich, bevor Sie Ihre zweite Markierung setzen. Notieren Sie die Anzahl zwischen Ihrer ersten und zweiten Markierung.



**SCHRITT 4:** Wiederholen Sie diesen Vorgang immer wieder und bewegen Sie den Startpunkt so lange durch den gesamten Bandkreislauf, bis die Startmarkierung wieder bei Ihnen angekommen ist.



**SCHRITT 5:** Melden Sie die Gesamtzahl der Antriebsstangen/Stollen und die ThermoDrive-Bandserie dem Intralox-Kundendienst, der daraus dann die Gesamtlänge berechnen kann.