

THERMODRIVE Z SERII 8050E DO UŻYTKU W WYSOKICH TEMPERATURACH I PRZY DUŻYCH OBCIĄŻENIACH

Rewolucyjna technologia ThermoDrive® firmy Intralox jest już dostępna w wersji dla materiałów przeznaczonych do użytku w wysokich temperaturach i przy dużych obciążeniach (HTL). Dostępność materiału HTL w tej linii produktów przynosi higieniczne i operacyjne korzyści związane z technologią ThermoDrive w zastosowaniach, które wymagają wyższych temperatur do 100°C (210°F) i dużych obciążeń do 1572 kg na metr (1056 funtów na stopę).



Cechy i zalety:

- Umożliwia ciągłą pracę w temperaturach od 15°C do 100°C (od 60°F do 210°F) i dużych obciążeniach do 1572 kg na metr (1056 funtów na stopę)*.
- Może być stosowany w formie niecek, co zwiększa kontrolę nad produktami.
- Dostępny w taśmach bez końców i zgodny z wyposażeniem łączącym Intralox**.
- Technologia pracy bez naprężenia ThermoDrive zapewnia niezrównaną żywotność taśm, obniżenie kosztów, łatwość wykonywania czynności sanitarnych i znakomity poziom higieny.

* W razie ciągłego użytkowania w temperaturze poniżej 15°C (60°F) należy skontaktować się z Działem Obsługi Klienta w celu określenia niezbędnej minimalnej średnicy kół zębatach. W razie ciągłego użytkowania w temperaturze powyżej 77°C (170°F) należy skontaktować się z Działem Obsługi Klienta w celu określenia faktycznej wytrzymałości taśmy. W przypadku niektórych ciągłych zastosowań temperatura może przekraczać 100°C (210°F).

**Materiał HTL wymaga innego splotu niż materiał PU/materiały do użytku w niskich temperaturach do zgrzewarek 2. generacji oraz zestawu połączeniowego Streamline. Temperatura zadana 260°C (500°F), czas topnienia: 75 sekund.



Taśmy ThermoDrive z serii 8050 i 8026 firmy Intralox posiadają certyfikat ANSI 3A i atest FDA

Aby uzyskać więcej informacji na temat systemu nienaprzężanych taśm ThermoDrive, skontaktuj się z działem obsługi klienta firmy Intralox® lub odwiedź naszą stronę internetową.