1 概述

ThermoLace™ 重载边缘模块 (HDE) 是用于 ThermoDrive®（热塑驱动）8050 系列和 8140 系列传送带的一种新型专利拼接方法。ThermoLace HDE 具有无头销杆固定系统，允许从传送带底部插入销杆。请使用以下信息确保正确安装。

图 **1:** ThermoLace HDE

兼容的传送带/部件

ThermoLace HDE 可用于 8050 和 8140 系列。

可用的 THERMOLACE HDE 材料

材料	颜色	描述
聚氨酯	蓝色	配备重载边缘模块的平板型 ThermoLace，蓝色聚氨酯
聚氨酯	白色	配备重载边缘模块的平板型 ThermoLace，白色聚氨酯
聚氨酯 A23	蓝色	配备重载边缘模块的平板型 ThermoLace，蓝色聚氨酯 A23
聚氨酯 A23	白色	配备重载边缘模块的平板型 ThermoLace，白色聚氨酯 A23
Dura	蓝色	配备重载边缘模块的平板型 ThermoLace，蓝色 Dura

可用的销杆材料

材料	颜色	描述
乙缩醛	蓝色	蓝色乙缩醛
乙缩醛	白色	白色乙缩醛
PK	蓝色	蓝色 PK

所需的工具和耗材

- 用于 8050 系列或 8140 系列的 ThermoLace HDE
- ThermoLace HDE 销杆
- 软爪钳
- 微型锯齿尖嘴钳（拆卸）

2 插入销杆

1. 将传送带拼接在一起。确保相对的传送带末端对齐且齐平，不会露出齿。

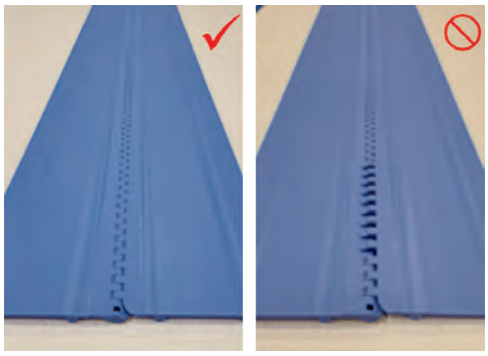

图 **2:** 确保传送带正确对齐

2. 确定传送带底部的销杆固定“双”系留链节。
   注： 这种“双”端部链节具有定制的几何结构，以便为销杆安装留出间隙。
3. 将销杆插入间隙中。继续将销杆推入拼接扣，直至销杆无法再推入。软爪钳可用于将销杆推至最后一英寸。

图 **3:** 将销杆插入间隙中

4. 确保销杆端部停在距离传送带侧边约 0.125 英寸（3.175 毫米）的位置。

图 **4:** 确保销杆端部停在距离传送带侧边 0.125 英寸的位置

5. 将软爪钳放在系留链节上（与传送带长度垂直），并以适度的压力夹紧。
   注： 请勿过度夹紧。钳爪末端必须与系留链节的内边缘大致对齐。

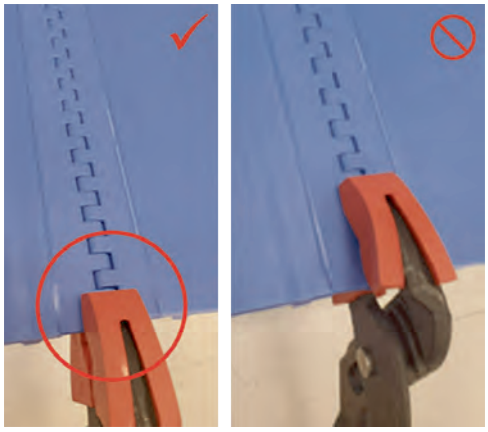

图 **5:** 将软爪钳夹到系留链节上

6. 使用软爪钳**向下**弯曲传送带侧边，直至销杆端部完全卡入系留链节内。
   注： 可能会听到咔嗒声，这表示销杆已卡入到位。

图 **6:** 向下弯曲传送带侧边以固定销杆端部

7. 要检查销杆是否正确插入，请使用系留链节顶部的观察窗。在拼接扣两端的观察窗中必须可以看到销杆端部。
   注： 拼接扣两端都有观察窗，总共有两 (2) 个。

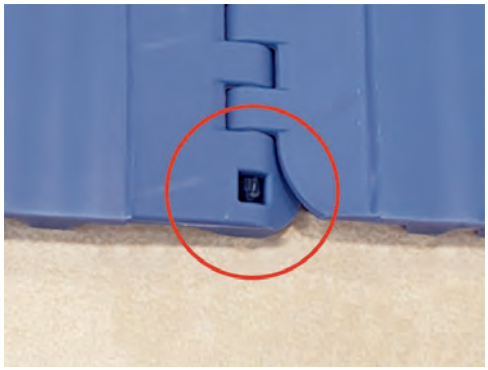

图 **7:** 确保在两个观察窗中都可以看到销杆端部

3 拆卸销杆

1. 将软爪钳放在系留链节上（与传送带长度垂直），并施加适度的压力。
   注： 请勿过度夹紧。钳爪末端必须与系留链节的内边缘大致对齐。

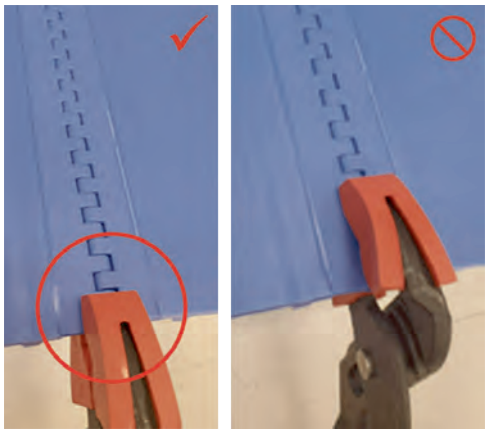

图 **8:** 将软爪钳夹到系留链节上

2. 使用软爪钳**向上**弯曲传送带侧边，使销杆端部与系留链节脱离。
   注： 可能会听到咔嗒声，这表示销杆已卡入到位。

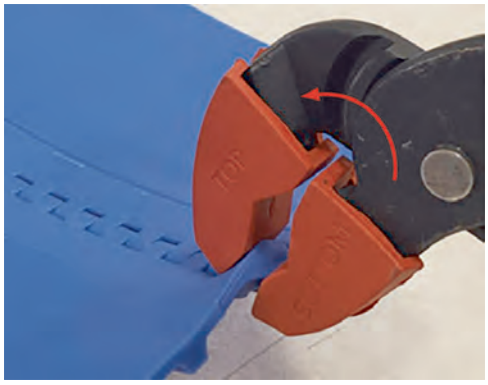

图 **9:** 向上弯曲传送带侧边以固定销杆端部

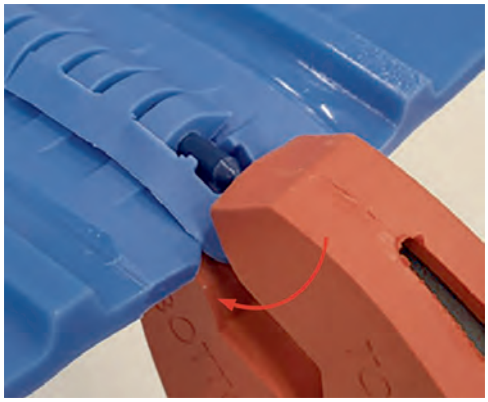

图 **10:** 也可以在 ThermoLace 底侧朝上的情况下拆下销杆

3. 销杆端部此时位于系留链节外侧。

4. 使用微锯齿尖嘴钳将钳尖放入链节切口中，然后用适度的压力夹紧销杆。
   注： 系留链节在销杆任一侧包含切口，以便为拆卸销杆时使用的微锯齿尖嘴钳留出间隙。

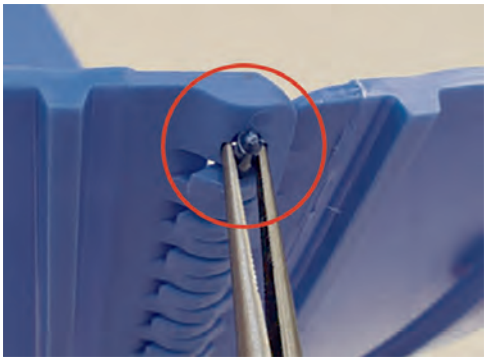

图 **11:** 使用钳子夹紧销杆

5. 逆时针转动钳子（从传送带侧边看），然后继续以适度的压力握住夹子。

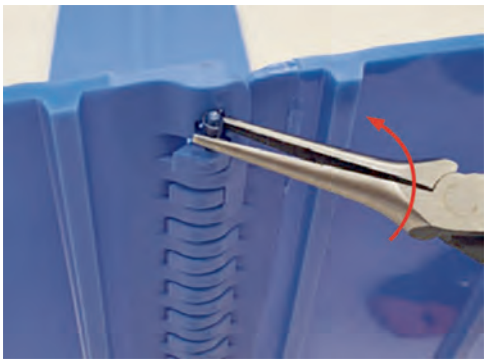

图 **12:** 在保持压力的同时逆时针转动钳子

6. 在此位置，扭转可使销杆端部向下弯曲，远离传送带表面。继续以适度的压力握住夹子。

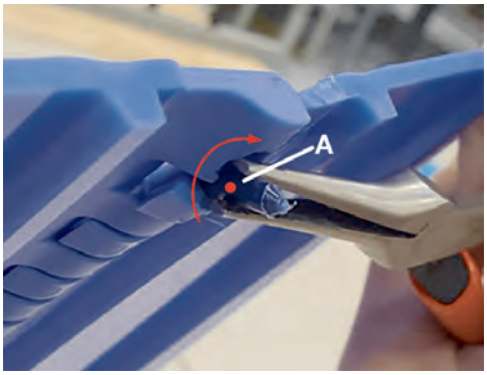

图 **13:** 扭转可使销杆向下弯曲，远离传送带表面

A: 点表示旋转中心

7. 拉出销杆，使其远离传送带。

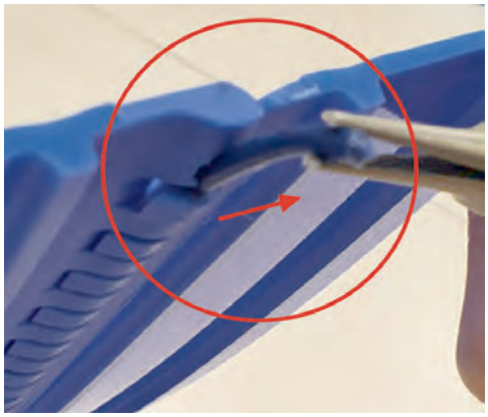

图 **14:** 拉出销杆，使其远离传送带

8. 或者，可通过在销杆端部和系留链节之间放置一个钳爪抓住销杆端部。将销杆完全拉出。

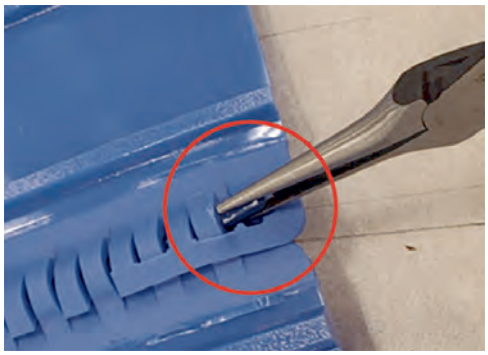

图 **15:** 在销杆端部和系留链节之间使用钳子也可以拉动销杆

9. 拆下使用的所有工具，并分开传送带。

4 其他资源

请联系英特乐客户服务部以获得与特定应用相关的建议。

有关传送带和输送机的其它准则，请参阅 www.intralox.com 网站上的*热塑驱动技术工程手册*。

Intralox, L.L.C.USA，路易斯安那州新奥尔良 • +1-800-535-8848 • +1-504-733-0463 • **Intralox, L.L.C.Europe**，荷兰阿姆斯特丹 • +800-4687-2569 • +31-20-540-36-00 • **Intralox Shanghai LTD.**，中国上海 • 4008-423-469 • +86-21-5111-8400
有关特定国家/地区和行业的联系方式，请访问 www.intralox.com。

© 2023 Intralox, L.L.C. 5013164.1_ZH-CN