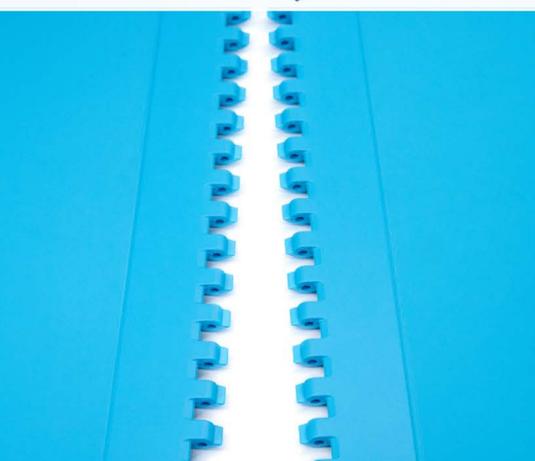
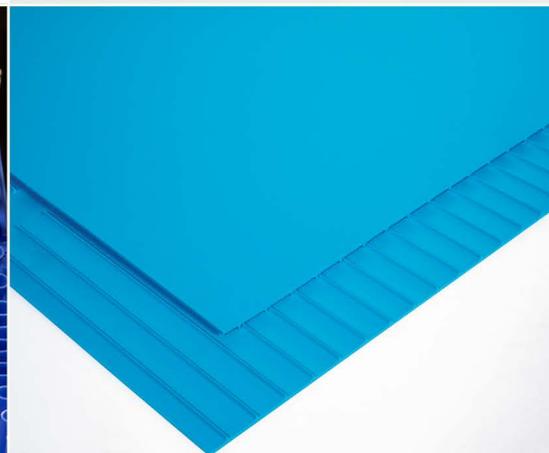
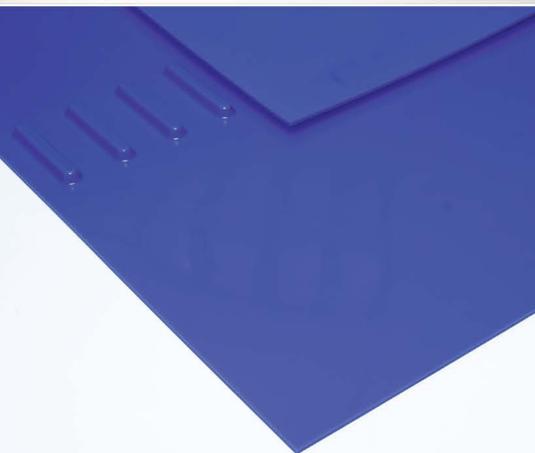


The logo for Intralox, featuring the word "intralox" in a white, lowercase, sans-serif font on a red rectangular background. Below the text is a white graphic of a chain with circular links.

2025



MANUAL DE ENGENHARIA
TECNOLOGIA THERMODRIVE

© Intralox, L.L.C. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida, transmitida, transcrita, armazenada em qualquer sistema de recuperação ou traduzida para qualquer idioma ou linguagem de computador, por qualquer meio ou forma, sem a permissão prévia por escrito da Intralox.

A Intralox pode fazer alterações neste documento e nos produtos nele descritos, sem aviso prévio. Nada neste documento tem como objetivo dar origem a qualquer obrigação, contratual ou não, por parte da Intralox.

A versão original deste documento foi escrita em inglês. Qualquer versão em outro idioma além do inglês é uma tradução do documento original. Não modifique o equipamento, os componentes nem os conjuntos do equipamento. Nenhum recurso de segurança instalado de fábrica deve ser removido ou modificado sem autorização por escrito da Intralox. A Intralox não se responsabiliza por falhas devidas ao uso incorreto do equipamento.

Intralox, L.L.C. não garante que o projeto e/ou a função operacional de qualquer máquina que incorpore e/ou tenha intenção de incorporar produtos da Intralox, L.L.C. esteja em conformidade com qualquer regulamento local, estadual e/ou nacional e normas relativas à segurança pública, à segurança do trabalhador, a guias de segurança, à segurança sanitária, à segurança contra incêndio ou a quaisquer outras regulamentações ou normas de segurança. **TODOS OS COMPRADORES E USUÁRIOS DEVEM CONSULTAR SEUS RESPECTIVOS ÓRGÃOS LOCAIS, ESTADUAIS OU NACIONAIS DE SEGURANÇA PARA REGULAMENTAÇÕES E NORMAS APROPRIADAS.**

Certos produtos da Intralox são feitos de plástico e podem incendiar-se. Caso expostos a chama aberta ou a temperaturas acima das especificações da Intralox, esses produtos poderão se decompor e emitir gases tóxicos. Não exponha o sistema de esteira transportadora Intralox a temperaturas extremas ou a chama aberta. Esteiras retardantes de chamas estão disponíveis em algumas séries.

Antes de instalar, alinhar, limpar, lubrificar ou executar manutenção em esteiras transportadoras, engrenagens ou sistemas, consulte as regulamentações federais, estaduais e municipais em sua área quanto ao controle de energia perigosa/armazenada (Lockout/Tagout (LOTO)).

Declaração de uso: este documento está incluído no âmbito da isenção de uso justo, sendo proibido qualquer outro tipo de uso.

O conteúdo deste documento é propriedade da Intralox. Os destinatários não podem divulgar o conteúdo a ninguém sem o consentimento por escrito da Intralox e só podem usar o conteúdo relacionado aos produtos da Intralox.

ÍNDICE

1 USANDO ESTE MANUAL.....	5
ACESSO E NAVEGAÇÃO.....	5
ATUALIZAÇÕES.....	5
2 VISÃO GERAL.....	7
SOBRE A INTRALOX.....	7
SISTEMA INTRALOX FOODSAFE.....	7
RECURSOS DA INTRALOX.....	7
TECNOLOGIA THERMODRIVE.....	9
3 LINHA DE PRODUTOS.....	11
VISÃO GERAL VISUAL.....	11
CONSIDERAÇÕES PARA SELEÇÃO DE ESTEIRAS.....	13
REFERÊNCIA DE DISPONIBILIDADE DE ESTEIRAS, RECURSOS E ACESSÓRIOS.....	15
PROPRIEDADES DO MATERIAL DA ESTEIRA.....	16
BARDRIVE.....	19
SÉRIE 8026.....	21
SÉRIE 8050.....	29
LUGDRIVE.....	43
SÉRIE 8126.....	45
SÉRIE 8140.....	47
SÉRIE 8240.....	53
FABRICAÇÃO DA ESTEIRA.....	75
COMPONENTES DA EXTREMIDADE DE ACIONAMENTO E CONDUZIDA.....	90
COMPONENTES DA SOLEIRA E DO RETORNO.....	104
FERRAMENTAS DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO.....	107
4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE.....	115
PROJETO DO TRANSPORTADOR.....	115
PROJETO DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR.....	118
PROJETO DA SOLEIRA.....	121
PROJETO DO RETORNO.....	125
PROJETO DO EIXO MOTOR.....	129
PROJETO DO EIXO CONDUZIDO.....	137
CONTENÇÃO DA ESTEIRA.....	138
RECOMENDAÇÕES DE HIGIENIZAÇÃO.....	140
5 DIRETRIZES DE PROJETO LUGDRIVE.....	141
PRÉ-TENSIONAMENTO DA ESTEIRA.....	141
DIMENSÕES.....	141
SOLEIRAS.....	142
RETORNOS.....	143
PROJETO DO EIXO MOTOR.....	145
PROJETO DO EIXO CONDUZIDO.....	147
CONTENÇÃO.....	147
6 CONSIDERAÇÕES ADICIONAIS SOBRE O PROJETO.....	151
ALTERAÇÕES DE DIMENSÕES.....	151
7 OUTROS PROJETOS DE TRANSPORTADORES.....	155
TRANSPORTADORES CÔNCAVOS.....	155
8 TABELAS DE REFERÊNCIA.....	159
TABELA 1: FATORES DE TEMPERATURA.....	159
TABELA 2: COMPRIMENTO MÁXIMO DE EXTENSÃO DO EIXO DE ACIONAMENTO.....	160
TABELA 3: GUIA DE RESISTÊNCIA QUÍMICA DA ESTEIRA.....	160
9 INDEX.....

1 USANDO ESTE MANUAL

O *Manual de Engenharia e Tecnologia ThermoDrive* contém informações sobre a tecnologia ThermoDrive da Intralox. Para obter documentação técnica adicional sobre a tecnologia ThermoDrive, acesse www.intralox.com. Navegue até *Recursos > Brochuras e guias técnicos* para visualizar documentos em seu idioma.

Para informações sobre produtos modulares plásticos da Intralox, acesse www.intralox.com para o *Manual de Engenharia da esteira transportadora Intralox* atual.

As recomendações destas diretrizes de projeto foram consideradas corretas e apropriadas para a maioria das instalações. A falha em seguir as diretrizes apresentadas neste manual resulta em mau desempenho das esteiras ThermoDrive.

Entre em contato com a Intralox para obter assistência detalhada em projetos de transporte exclusivos ou extremos e também para estudar o uso de soluções ThermoDrive. Consulte os números de contato na contracapa do manual.

ACESSO E NAVEGAÇÃO

Manuais impressos são disponibilizados pelo Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

- Quando os manuais impressos estiverem em preto e branco, consulte as imagens coloridas no manual digital.
- A versão mais recente do manual está disponível para download em www.intralox.com.

ATUALIZAÇÕES

- O *Manual de Engenharia da Tecnologia ThermoDrive* é totalmente atualizado anualmente.
- Novos produtos lançados após a atualização não são adicionados ao manual até o ano seguinte.
- Novas informações de produto estarão disponíveis no Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox até que o manual seja atualizado.

2 VISÃO GERAL

SOBRE A INTRALOX

Com mais de 50 anos de experiência, a Intralox® continua liderando o caminho em ajudar os clientes a atingir seus objetivos, oferecendo diversas soluções de transporte que agregam valor econômico significativo. A Intralox entrega tecnologia premium inovadora, com um modelo de negócios direto e uma estrutura global especializada por indústria.

Nossas equipes, específicas para cada indústria, conhecem profundamente as aplicações dos clientes e oferecem suporte técnico e consultoria, além de atendimento 24 horas por dia, sete dias por semana. Ao trabalhar com a Intralox, você perceberá o nosso constante comprometimento em fornecer soluções e resolver os problemas dos clientes.

Através do seu pioneirismo em soluções de transporte higiênico, a Intralox entrega os resultados que importam para os clientes. Oferecemos desempenho operacional confiável, reduções de custos significativas, vantagem competitiva em mercados desafiadores e o mais elevado padrão de gestão de riscos à segurança dos alimentos. Continuamos a ir além dos padrões da indústria com novos produtos, equipamentos, soluções e serviços. O compromisso da Intralox com a inovação levou a mais de 1.400 patentes em vigor em todo o mundo. Quando nossos clientes possuem desafios, nós inventamos soluções inteligentes para atendê-los.

SISTEMA INTRALOX FOODSAFE

Entre em contato com a Intralox e descubra como o sistema Intralox® FoodSafe™ pode atender aos seus mais complexos desafios de higienização:

- Esteiras e componentes higiênicos, como os nossos produtos ThermoDrive, que otimizam o desempenho da esteira
- Pesquisa e desenvolvimento com uma série de testes realizados por gabaritados especialistas da indústria e colaboração global com os clientes
- Consultoria, formação e treinamento para melhorar a higienização, qualidade, engenharia e as operações do cliente em aplicações de segurança alimentar
- Suporte ao cliente com especialistas gabaritados e premiados nas suas respectivas áreas técnicas



RECURSOS DA INTRALOX

Entre em contato com a Intralox para obter assistência em projetos de transporte exclusivos e também para estudar o uso de soluções ThermoDrive. Consulte os números de contato na contracapa do manual.

ASSISTÊNCIA NA ENGENHARIA E REVISÃO DO PROJETO: a Intralox oferece assistência em engenharia design e revisões de projeto e análise computadorizada de aplicações específicas. A Intralox também fornece cálculos específicos para esteiras e acionamentos, assim como requisitos e sugestões de componentes.

ARQUIVOS CAD: AutoCAD.DXF para limitadores e engrenagens ThermoDrive. Os arquivos contêm detalhes do produto para uso em projetos de transportadores em CAD. Acesse www.intralox.com para obter os arquivos.

2 VISÃO GERAL

CONSULTORIA E EDUCAÇÃO HIGIÊNICA: a Commercial Food Sanitation L.L.C., uma empresa da Intralox, integra consultoria estratégica, perícia e programas de treinamento para fornecer soluções duráveis aos desafios de segurança alimentar e saneamento para plantas de processamento de alimentos em todo o mundo. Acesse www.commercialfoodsantitation.com para obter mais informações.

LITERATURA DO PRODUTO: para obter os manuais do usuário e documentos adicionais sobre o produto ThermoDrive, visite www.intralox.com. Navegue até *Recursos > Brochuras e Guias técnicos*.

INFORMAÇÕES SOBRE A EMPRESA, O PRODUTO E A APLICAÇÃO: para obter informações sobre a Intralox, os recursos do produto e as aplicações do produto, acesse www.intralox.com.



TECNOLOGIA THERMODRIVE

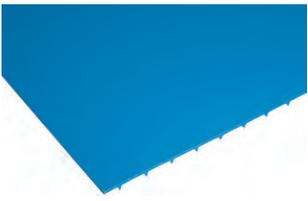
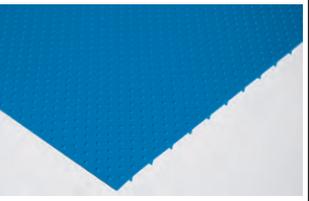
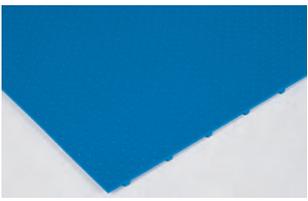
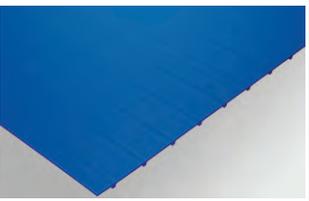
A tecnologia ThermoDrive da Intralox combina material termoplástico homogêneo e o acionamento positivo da esteira modular plástica com uma solução patenteada exclusiva de engrenamento. A tecnologia ThermoDrive traz novas oportunidades em matéria de projetos higiênicos de transporte.

- Fornece desempenho de acionamento confiável e previsível e reduz custos.
- Prolonga a vida útil da esteira, minimiza o desgaste dos componentes e melhora o rendimento do produto.
- A característica leve e aberta do transportador faz com que as esteiras possam ser levantadas para as tarefas de limpeza com facilidade.
- O acesso fácil aos componentes e o projeto do transportador possibilita a limpeza no próprio local sem a necessidade de ajuste.
- A esteira homogênea facilita as mudanças rápidas de produto e também conta com características de secagem rápida.

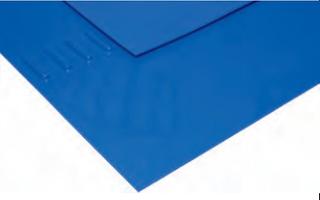
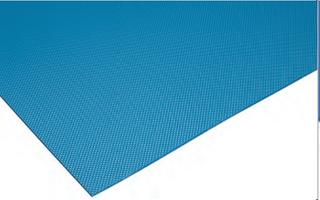


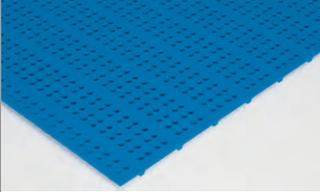
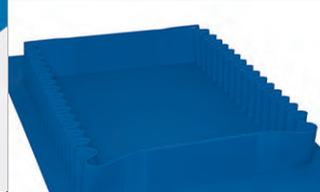
3 LINHA DE PRODUTOS

VISÃO GERAL VISUAL

BarDrive™			
			
Série 8026 Flat Top E (5,3 mm) Poliuretano	Série 8026 Flat Top V2 E (6,0 mm) Poliuretano	Série 8026 Embedded Diamond Top E (6,3 mm) Poliuretano	Série 8026 Nub Top™ (6,3 mm) Poliuretano
			
Série 8026 Nub Top™ E (7,4 mm) Poliuretano	Série 8026 Flat Top E (6,0 mm) Cold Use	Série 8026 Flat Top E (6,0 mm) Poliuretano A23	Série 8050 Flat Top E (7,0 mm) Poliuretano
			
Série 8050 Embedded Diamond Top E (7,5 mm) Poliuretano	Série 8050 Nub Top E (8,0 mm) Poliuretano	Série 8050 Flat Top E (7,0 mm) Cold Use	Série 8050 Flat Top E (7,0 mm) Dura
			
Série 8050 Flat Top E (7,0 mm) High Temperature Heavy Load (HTL)	Série 8050 Ribbed V-Top™ E (9,5 mm) Poliuretano	Série 8050 Flat Top E (7,0 mm) Poliuretano A23	

3 LINHA DE PRODUTOS

LugDrive™			
			
Série 8126 Flat Top (6,0 mm) Poliuretano	Série 8140 Flat Top E (10,5 mm) Poliuretano A23	Série 8140 Embedded Diamond Top E (11,5 mm) Poliuretano	Série 8140 Flat Top E (10,5 mm) Dura
			
Série 8140 Dual-Lug Flat Top E (10,5 mm) Poliuretano A23	Série 8140 Dual-Lug Embedded Diamond Top E (11,5 mm) Poliuretano	Série 8140 Dual-Lug Flat Top E (10,5 mm) Dura	Série 8240 Flat Top E Linha Única (7,5 mm) Dura
			
Série 8240 Flat Top E Linha Dupla (7,5 mm) Dura	Série 8240 Flat Top E Linha Tripla (7,5 mm) Dura		
Opções de união para esteiras			
			
Extremidades preparadas	Fechada	ThermoLace com Borda reforçada™ (HDE)	Emenda metálica
Fabricação da esteira			
			
Taliscas em 90 graus	Taliscas em 75 graus	Taliscas tipo concha	Taliscas tipo concha com aba curta

Fabricação da esteira			
			
Perfurações	Ranhuras para côncavo	Remoção da barra de acionamento	Área selada
			
Taliscas com mão francesa	Guardas laterais sincronizadas	Guia em V	

CONSIDERAÇÕES PARA SELEÇÃO DE ESTEIRAS

Considere todas as opções para a escolha da esteira ThermoDrive correta.

- Escolha uma esteira básica. A descrição de cada esteira traz diversas características.
Por exemplo: **S8050 Flat Top (7,0 mm) Poliuretano Azul** indica as características de esteira a seguir.
 - A série da esteira é **8050**, com passo de acionamento de 50 mm (distância entre cada barra de acionamento de largura total).
 - O estilo da esteira (textura da superfície) é **Flat Top**.
 - A esteira tem **7,0 mm** de espessura. A barra de acionamento, o material e a textura da superfície determinam a espessura.
 - A cor do material da esteira é **azul**.
 - A esteira é feita de **poliuretano**.
- Com base na descrição da esteira, escolha outras características específicas. Nem todas as esteiras contam com os mesmos opcionais.
 - Opções de união para esteiras
 - Recursos disponíveis para esteiras, como ranhuras, remoção da barra de acionamento ou perfurações
 - Acessórios para esteiras, como taliscas, guardas laterais sincronizadas, guia em V e mãos francesas
- Reveja as seguintes considerações de seleção de esteiras e informações específicas de produtos de esteira para escolher as melhores opções para sua aplicação. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações a respeito dos detalhes para cada tipo de aplicação.

ESCOLHA O MATERIAL

Poliuretano - projetado para resistência à abrasão e ao desgaste em ambientes não propensos à hidrólise; disponível em azul ou branco

- Usado em faixas de temperatura contínuas de 20 °F a 140 °F (-7 °C a 60 °C); entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para fazer sua seleção final de materiais com base em temperaturas
- O poliuretano exibe uma rigidez aumentada em temperaturas abaixo de 40 °F (5 °C); não recomendado para aplicações que exigem diâmetros de componentes pequenos com temperaturas operacionais abaixo de 40 °F (5 °C)"
- Dependendo da série, do estilo e da espessura da esteira, a resistência da esteira varia de 175 lbf/pés de largura (2.554 N/m de largura) a 420 lbf/pés de largura (6.129-N/m de largura)

3 LINHA DE PRODUTOS

Cold Use (ambiente frio): projetado para temperaturas ambientes muito frias; proporciona desempenho máximo em ambientes mais frios

- Usado em aplicações com faixas de temperatura de -30 °F a 75 °F (-34 °C a 24 °C); entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para fazer sua seleção final de materiais com base em temperaturas
- Dependendo da série e da espessura da esteira, a resistência da esteira varia de 150 lbf/pés de largura (2189 N/m de largura) a 225 lbf/pés de largura (3284 N/m de largura)

Dura: projetada para carga pesada em alta e baixa temperatura

- Utilizado com faixas de temperatura de -4 °F a 140 °F (-20 °C a 60 °C); entre em contato com a Intralox para uso em temperaturas abaixo ou acima dessas faixas
- Oferece resistência da esteira de até 950 lbf/pés de largura (13.864 N/m de largura)

High Temperature Heavy Load (HTL): empregado para altas temperaturas e altas cargas

- Utilizado em aplicações com faixas de temperatura de 60 °F a 212 °F (15 °C a 100 °C)
- Oferece resistência da esteira de até 1056 lbf/pés de largura (15.411 N/m de largura)

Poliuretano A23: projetado para desempenhar bem em aplicações propensas à hidrólise

- Utilizado em aplicações com faixas de temperatura de 32°F a 212 °F (0°C a 100 °C)
- Oferece resistência da esteira de até 540 lbf/pés de largura (7881 N/m de largura)

A dureza do polímero mede a resistência de um polímero ao recuo por um objeto mais duro, geralmente aço, quando um teste padrão é realizado. Em materiais plásticos dúcteis (como o ThermoDrive), a dureza é proporcional à rigidez ("módulo de elasticidade") do polímero. No entanto, a dureza nem sempre é um bom indicador de propriedades, como resistência, desgaste e resistência a arranhões. Normalmente, para polímeros, a dureza é medida em escalas de Shore A ou Shore D. O Shore A é reservado para borrachas e elastômeros mais macios, enquanto o Shore D é útil para polímeros mais duros.

Valores de dureza do material da esteira	
Material	Valor de dureza
Poliuretano	56 Shore D
Poliuretano A23	54 Shore D
Cold Use (ambiente frio)	90 Shore A
High Temperature Heavy Load (HTL)	59 Shore D (Média da mistura 55 e 63 Shore D)
Dura	56 Shore D

ESCOLHA O ESTILO DA ESTEIRA (TEXTURA DA SUPERFÍCIE)

Os acessórios e as esteiras ThermoDrive estão disponíveis em superfícies Flat Top padrão e em superfícies para aplicações especiais.

Flat Top (FT): uma superfície de acabamento fosco, otimizada para facilitar a limpeza e tornar a liberação do produto muito mais eficiente

Embedded Diamond Top (EDT): textura tipo Diamond Top Embutida na superfície lavável e conta com características superiores de liberação do produto

Nub Top™(NT): perfil tipo alto relevo que conta com características de grande aderência com alguns produtos e favorece a liberação de outros produtos

Ribbed V-Top™ (RVT): perfil superior com um padrão sobreposto de costelas e Vs elevados que melhoram a liberação e remoção do produto na descarga; permite o transporte inclinado para produtos a granel até 30 graus sem precisar de taliscas

ESCOLHA A SÉRIE DA ESTEIRA

As esteiras ThermoDrive podem ser encontradas com um passo de acionamento nominal de 26 mm, 40 mm ou 50 mm (valores arredondados). Um passo mais curto reduz o diâmetro da engrenagem e o espaço necessário para as transferências do produto. Um passo maior está ligado a transferências e diâmetros maiores da engrenagem, esteiras mais espessas e uma capacidade de tração da esteira maior. As esteiras BarDrive têm uma barra de acionamento de largura total, enquanto a LugDrive é acionada por indentação única ou múltipla.

BarDrive

- **Esteiras Série 8026:** passo de acionamento de 26 mm; usado geralmente em aplicações de carga leve e produtos que exigem distâncias de transferência mais curtas
- **Esteiras Série 8050:** passo de acionamento de 50 mm; usado geralmente em aplicações com carga moderada a pesada nas quais distâncias de transferência maiores são aceitáveis

LugDrive

- **Esteiras Série 8126:** passo de acionamento de 26 mm; usado geralmente em aplicações de carga leve e produtos que exigem distâncias de transferência mais curtas
- **Esteiras Série 8140:** passo de acionamento de 40 mm; usado geralmente em aplicações com carga leve a moderada nas quais distâncias de transferência maiores são aceitáveis
- **Esteiras série 8240:** passo de acionamento de 40 mm; usado geralmente em aplicações com carga leve a moderada nas quais são aceitáveis distâncias de transferência menores

ESCOLHA AS OPÇÕES DE UNIÃO DA ESTEIRA

As extremidades da esteira ThermoDrive têm várias opções de junção: fechada, extremidades preparadas, ThermoLace HDE ou uniões entrelaçadas de metal. A resistência da opção de junção escolhida afeta a capacidade máxima de tração. Consulte [Opções de união para esteiras](#)

SELECIONE OS RECURSOS E ACESSÓRIOS DA ESTEIRA

Recursos especiais para a esteira estão disponíveis para aplicações exclusivas.

Perfurações: esteiras com furos padrões comumente usados para aplicações de escoamento higiênico

Ranhuras—remoção da barra de acionamento ao longo do comprimento da esteira que remove completamente a barra de acionamento e cerca de 0,039 pol (1 mm) da cobertura da esteira; a largura da ranhura é 2 pol (50 mm); projetada para permitir côncavos profundos para aplicações severas de côncavos; não é necessário para todos os transportadores com côncavos

Remoção da barra de acionamento: remoção da barra de acionamento ao longo do comprimento da esteira que deixa aproximadamente 0,005 pol (0,13 mm) da barra de acionamento e a espessura completa da parte superior

Vários acessórios disponíveis para esteiras selecionadas.

Taliscas: acessório vertical emendado de forma higiênica transversalmente à largura da esteira disponível em diversos tipos, alturas, espessuras e estilos; contribui para o transporte confiável em aplicações de inclinação ou elevação

Taliscas com mãos francesas: suporte com taliscas em ângulo emendado à talisca para aumentar a rigidez desta; usado com frequência em aplicações de carga pesada

Guardas laterais sincronizadas: acessório vertical emendado de forma higiênica ao longo do comprimento da esteira, disponível em várias alturas, espessuras e estilos; projetado para a contenção eficaz do produto

Guia em V: acessório vertical emendado de forma higiênica ao longo do comprimento da esteira; útil como um retentor para transições do transportador em z e contenção de retorno

FT—Flat Top; EDT—Embedded Diamond Top; NT—Nub Top; RVT—Ribbed V-Top

B: esteira disponível em série, espessura, material, cor e estilo designados

P: perfurações disponíveis; T: ranhuras disponíveis; F: taliscas disponíveis; S: guarda lateral disponível; Guia em V disponível

Consulte [Recursos da esteira](#) e [Acessórios da esteira](#). Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais opções detalhadas.

3 LINHA DE PRODUTOS

Referência de disponibilidade de esteiras, recursos e acessórios										
Material	Poliuretano				Cold Use (ambiente frio)	Dura	HTL	PUR A23	PUR A23	
Cor	Azul				Branco	Azul	Azul	Natural	Azul	Branco
Estilo	FT	EDT	NT	RVT	FT	FT	FT	FT	FT	FT
BarDrive										
Série 8026										
5,3 mm	BTF				BTF					
6,0 mm	BTF				BTF	BTF			BFT	
6,3 mm		BTF	BF							
7,4 mm			BTF							
Série 8050										
7,0 mm	BPTFS				BPTFS	BTFS	BTF	BT	BTFS	
7,5 mm		BTFS								
8,0 mm			BTF							
9,5 mm				B						
LugDrive										
Série 8126										
6,0 mm	B									
Série 8140										
10,5 mm (Single Lug)							BFS		BFSV	BFSV
11,5 mm (Single Lug)		BFSV								
10,5 mm (Dual Lug)							BFS		BFSV	BFSV
11,5 mm (Dual Lug)		BFSV								
Série 8240										
7,5 mm (Single Lane)							B			
7,5 mm (Dual Lane)							B			
7,5 mm (via tripla)							B			

PROPRIEDADES DO MATERIAL DA ESTEIRA

CONFORMIDADE DO MATERIAL

Em conformidade com a FDA: o material atende aos requisitos da FDA descritos no Código de Regulamentações Federais aplicável, Capítulo 21, Parte 177 conforme observado. O material é quimicamente aceitável para a USDA para aplicações de uso repetitivo em áreas de abate, processamento, transporte e armazenamento em contato direto com produtos de carne bovina ou aves.

Em conformidade com a UE O material está em conformidade com a norma estrutural 1935/2004/EC. Os monômeros e aditivos usados para produzir o plástico são apresentados na lista da União. Quando testado em relação aos critérios descritos no Regulamento da UE de 10/2011, o artigo acabado não excedeu o limite de migração geral (OML) e nenhum limite de migração específica (SML) aplicável.

Testado conforme o 3A Dairy Esse teste é baseado em materiais, não em projetos de produtos. Em testes de uso acelerado, os materiais mantêm propriedades funcionais essenciais e acabamento da superfície quando limpos e higienizados. As esteiras ThermoDrive têm certificação 3A para laticínios.

Certificado NSF: o certificado NSF reconhece produtos que estão em conformidade com os requisitos da NSF/ANSI/3-A – requisitos de higiene para o projeto de transportadores mecânicos de esteira utilizados no processamento de carnes e aves.

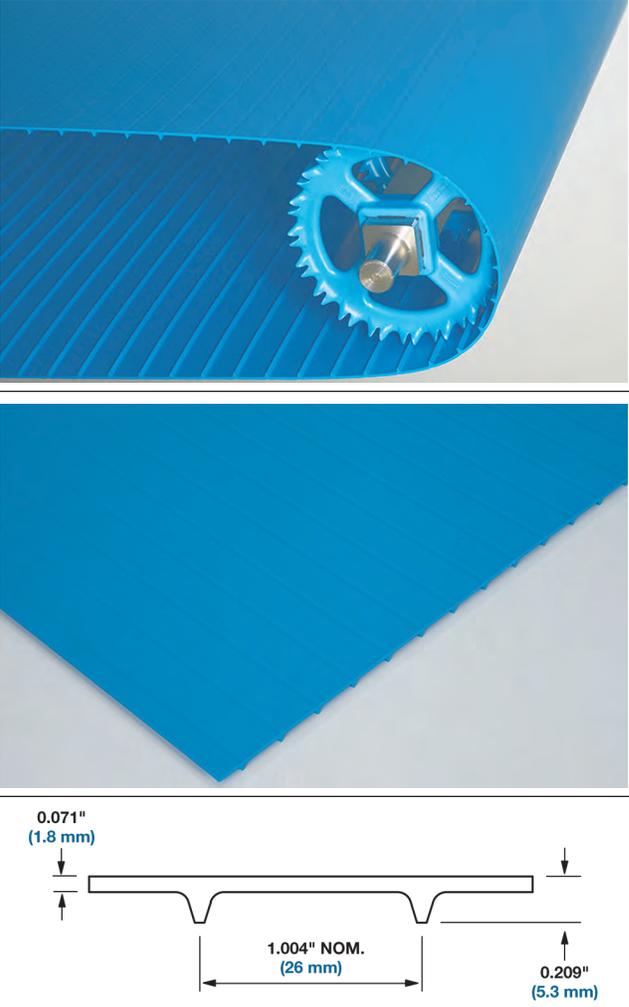
3 LINHA DE PRODUTOS

Conformidade do material da esteira ^a					
Nome do material	Em conformidade com a FDA	Em conformidade com a UE	Testado conforme o 3A Dairy	Certificação 3A ^b	Certificado NSF
Cold Use (ambiente frio)	21 CFR 177.2600	1935/2004 EC, Regulamento de 10/2011	18-03	1421	NSF/ANSI/3-A
Dura	21 CFR 177.2600	1935/2004 EC, Regulamento de 10/2011	18-03	1421	NSF/ANSI/3-A
Alta Temperatura e Carga Pesada (HTL)	21 CFR 177.2600	1935/2004 EC, Regulamento de 10/2011	18-03	1421	NSF/ANSI/3-A
Poliuretano (azul e branco)	21 CFR 177.2600	1935/2004 EC, Regulamento de 10/2011	18-03	1421	NSF/ANSI/3-A
Poliuretano A23 (azul e branco)	21 CFR 177.2600	1935/2004 EC, Regulamento de 10/2011	18-03	1421	NSF/ANSI/3-A

^a Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para verificar a conformidade de combinações de cores de materiais específicos para aplicações específicas.

^b A esteira atende às Normas Sanitárias 3A para projeto e fabricação.

BARDRIVE

S8026 Flat Top E (5,3 mm) Poliuretano		
	pol	mm
Passo	1,004	26
Espessura geral	0,209	5,3
Largura mínima	1	25
Largura máxima	72	1829
Diâmetro mínimo de retroflexão	2,50	64
Diâmetro mínimo da engrenagem (6 dentes)	2,0	51
Área aberta (superfície contínua)	0%	
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas, entrelaçamento de metal	
Cores disponíveis	azul, branco	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Superfície com acabamento fosco otimizada para a liberação de produtos e limpeza mais eficientes. • Disponível com taliscas. • Se estiver considerando a engrenagem 6T, entre em contato com a TSG para obter informações adicionais. • Consulte Conformidade do material para ver detalhes sobre conformidade. 		
		

Dados da esteira						
Material da esteira	Capacidade máxima de tração da esteira ^{a, b, c}		Faixa de temperatura (contínua) ^d		Peso da esteira	
	lbf/pé de largura	Largura N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Poliuretano	175	2554	20 a 140	-7 a 60	0,57	2,78

^a Com engrenagens espaçadas em centros de 3 pol (76 mm), considere usar engrenagens empilhadas para um excelente desempenho operacional em aplicações de cargas pesadas

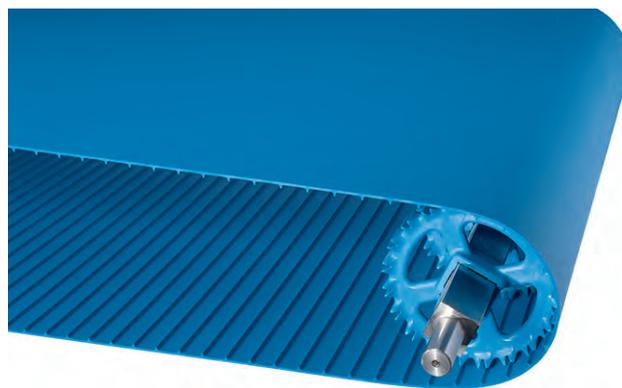
^b Para uso contínuo em temperaturas acima de 100 °F (38 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para conferir a capacidade de tração real da esteira.

^c Para avaliações de resistência específicas para ThermoLace HDE, consulte [Junção ThermoLace HDE S8026](#).

^d O poliuretano exibe uma rigidez aumentada em temperaturas abaixo de 40 °F (5 °C). Não recomendado para aplicações que exigem diâmetros de componentes pequenos com temperaturas operacionais abaixo de 40 °F (5 °C).

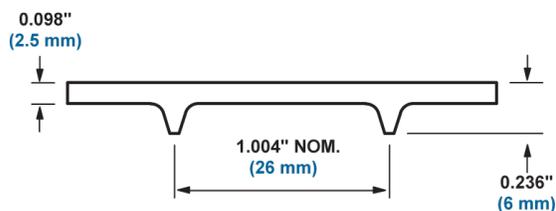
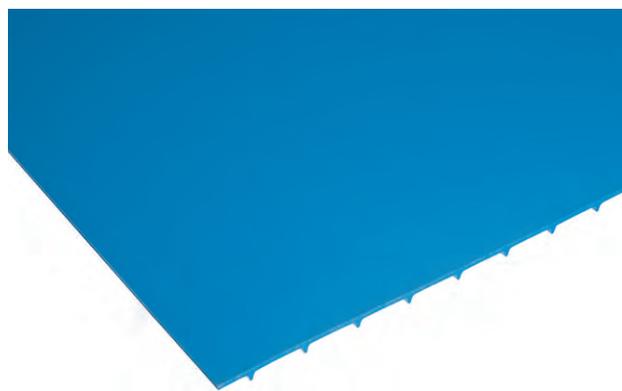
S8026 Flat Top E (6,0 mm) Poliuretano V2

	pol	mm
Passo	1,004	26
Espessura geral	0,236	6,0
Largura mínima	1	25
Largura máxima	72	1829
Diâmetro mínimo de retroflexão	3,25	82
Diâmetro mínimo da engrenagem (10 dentes)	3,2	81
Área aberta (superfície contínua)	0%	
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas, entrelaçamento de metal, ThermoLace HDE	
Cores disponíveis	azul, branco	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e status do estoque.
- Superfície com acabamento fosco otimizada para a liberação de produtos e limpeza mais eficientes.
- Disponível com taliscas.
- Consulte as tabelas de dados da engrenagem para obter informações sobre as opções de engrenagem compatíveis com entrelaçamento.
- Consulte [Conformidade do material](#) para ver detalhes sobre conformidade.



Dados da esteira

Material da esteira	Capacidade máxima de tração da esteira ^{a,b,c}		Faixa de temperatura (contínua) ^d		Peso da esteira	
	lbf/pé de largura	Largura N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Poliuretano	300	4378	20 a 140	-7 a 60	0,69	3,35

^a Com engrenagens espaçadas em centros de 3 pol (76 mm), considere usar engrenagens empilhadas para um excelente desempenho operacional em aplicações de cargas pesadas.

^b Para uso contínuo em temperaturas acima de 100 °F (38 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para conferir a capacidade de tração real da esteira.

^c Para classificações de resistência específicas da ThermoLace HDE, consulte [Junção ThermoLace HDE S8026](#).

^d O poliuretano exibe uma rigidez aumentada em temperaturas abaixo de 40 °F (5 °C). Não recomendado para aplicações que exigem diâmetros de componentes pequenos com temperaturas operacionais abaixo de 40 °F (5 °C).

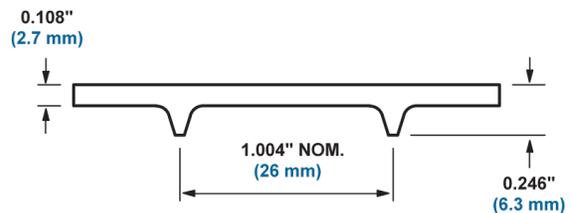
Embedded Diamond Top E S8026 (6,3 mm) Poliuretano

	pol	mm
Passo	1,004	26
Espessura geral	0,248	6,3
Largura mínima	1	25
Largura máxima	72	1829
Diâmetro mínimo de retroflexão	3,25	82
Diâmetro mínimo da engrenagem (10 dentes)	3,2	81
Área aberta (superfície contínua)	0%	
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas, entrelaçamento de metal, ThermoLace HDE	
Cores disponíveis	azul	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e status do estoque.
- Inclui um perfil Embedded Diamond Top cujas características de liberação superiores já foram testadas e aprovadas em aplicações nas quais os requisitos de liberação do produto estão acima das características do Flat Top
- Disponível com taliscas.
- A ThermoLace HDE é Flat Top (Superfície Lisa) em cada lado da vareta da articulação.
- Se ThermoLace HDE for o método de junção selecionado, a espessura da esteira será de 6,3 mm. A ThermoLace HDE S8026 tem 6,0 mm de espessura. Isso cria um degrau na parte inferior da esteira devido à diferença de espessura.
- Consulte as tabelas de dados da engrenagem para obter informações sobre as opções de engrenagem compatíveis com entrelaçamento.
- Consulte [Conformidade do material](#) para ver detalhes sobre conformidade.



Dados da esteira

Material da esteira	Capacidade máxima de tração da esteira ^{a,b,c}		Faixa de temperatura (contínua) ^d		Peso da esteira	
	lbf/pé de largura	Largura N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Poliuretano	300	4378	20 a 140	-7 a 60	0,69	3,37

^a Com engrenagens espaçadas em centros de 3 pol (76 mm), considere usar engrenagens empilhadas para um excelente desempenho operacional em aplicações de cargas pesadas.

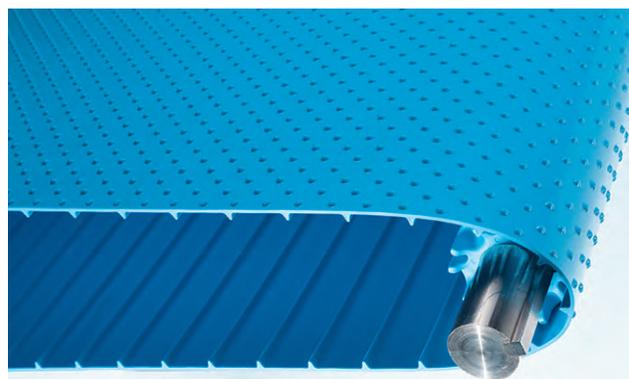
^b Para uso contínuo em temperaturas acima de 100 °F (38 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para conferir a capacidade de tração real da esteira.

^c Para opções específicas do ThermoLace HDE, consulte [Junção ThermoLace HDE S8026](#).

^d O poliuretano exibe uma rigidez aumentada em temperaturas abaixo de 40 °F (5 °C). Não recomendado para aplicações que exigem diâmetros de componentes pequenos com temperaturas operacionais abaixo de 40 °F (5 °C).

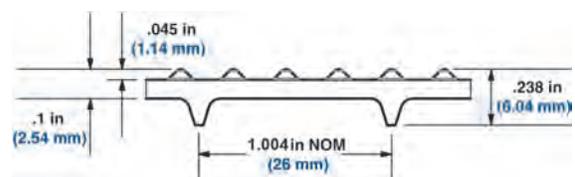
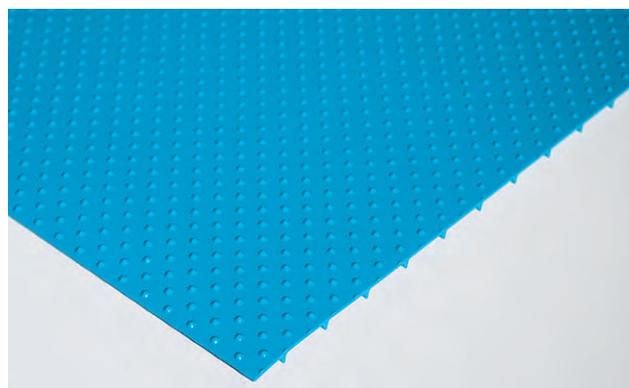
Nub Top™ S8026 (6,3 mm) Poliuretano

	pol	mm
Passo	1,004	26
Espessura geral	0,238	6,045
Largura mínima	1	25
Largura máxima	24	610
Diâmetro mínimo de retroflexão	2,5	64
Diâmetro mínimo da engrenagem (6 dentes)	2,0	51
Área aberta (superfície contínua)	0%	
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas, ThermoLace HDE	
Cores disponíveis	azul	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Oferece uma aderência excelente do produto para transporte em inclinações moderadas; oferece liberação superior de alguns produtos.
- Disponível com taliscas.
- Se estiver considerando a engrenagem 6T, entre em contato com a TSG para obter informações adicionais.
- A ThermoLace HDE é Flat Top (Superfície Lisa) em cada lado da vareta da articulação.
- Se ThermoLace HDE for o método de junção selecionado, a espessura da esteira será de 6,3 mm. A ThermoLace HDE S8026 tem 6,0 mm de espessura. Isso cria um degrau na parte inferior da esteira devido à diferença de espessura.
- Consulte as tabelas de dados da engrenagem para obter informações sobre as opções de engrenagem compatíveis com entrelaçamento.
- Consulte [Conformidade do material](#) para ver detalhes sobre conformidade.



Dados da esteira

Material da esteira	Capacidade máxima de tração da esteira ^{a,b,c}		Faixa de temperatura (contínua) ^d		Peso da esteira	
	lbf/pé de largura	Largura N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Poliuretano	96	1401	20 a 140	-7 a 60	0,533	2,6

^a Com engrenagens espaçadas em centros de 3 pol (76 mm), considere usar engrenagens empilhadas para um excelente desempenho operacional em aplicações de cargas pesadas.

^b Para uso contínuo em temperaturas acima de 100 °F (38 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para conferir a capacidade de tração real da esteira.

^c Para classificações de resistência específicas da ThermoLace HDE, consulte [Junção ThermoLace HDE S8026](#).

^d O poliuretano exibe uma rigidez aumentada em temperaturas abaixo de 40 °F (5 °C). Não recomendado para aplicações que exigem diâmetros de componentes pequenos com temperaturas operacionais abaixo de 40 °F (5 °C).

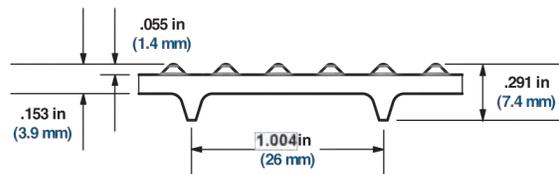
Nub Top™ E S8026 (7,4 mm) Poliuretano

	pol	mm
Passo	1,004	26
Espessura geral	0,291	7,4
Largura mínima	1	25
Largura máxima	72	1829
Diâmetro mínimo de retroflexão	3,25	83
Diâmetro mínimo da engrenagem (10 dentes)	3,2	81
Área aberta (superfície contínua)	0%	
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas, entrelaçamento de metal, ThermoLace HDE	
Cores disponíveis	azul	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Oferece uma aderência excelente do produto para transporte em inclinações moderadas; oferece liberação superior de alguns produtos.
- Disponível com taliscas.
- A ThermoLace HDE é Flat Top (Superfície Lisa) em cada lado da vareta de articulação.
- Consulte as tabelas de dados da engrenagem para obter informações sobre as opções de engrenagem compatíveis com entrelaçamento.
- Consulte [Conformidade do material](#) para ver detalhes sobre conformidade.



Dados da esteira

Material da esteira	Capacidade máxima de tração da esteira ^{a,b,c}		Faixa de temperatura (contínua) ^d		Peso da esteira	
	lbf/pé de largura	Largura N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Poliuretano	300	4378	20 a 140	-7 a 60	0,754	3,68

^a Com engrenagens espaçadas em centros de 3 pol (76 mm), considere usar engrenagens empilhadas para um excelente desempenho operacional em aplicações de cargas pesadas.

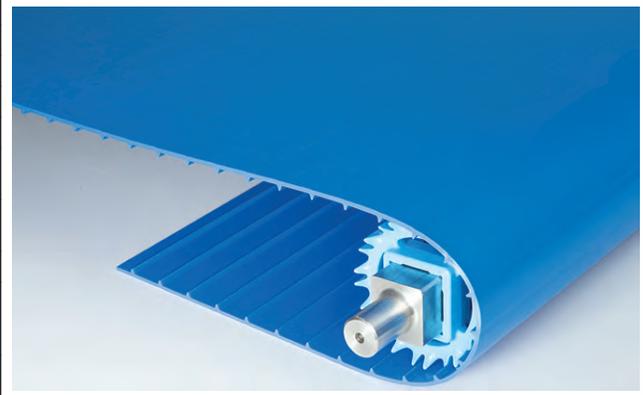
^b Para uso contínuo em temperaturas acima de 100 °F (38 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para conferir a capacidade de tração real da esteira.

^c Para classificações de resistência específicas da ThermoLace HDE, consulte [Junção ThermoLace HDE S8026](#).

^d O poliuretano exibe uma rigidez aumentada em temperaturas abaixo de 40 °F (5 °C). Não recomendado para aplicações que exigem diâmetros de componentes pequenos com temperaturas operacionais abaixo de 40 °F (5 °C).

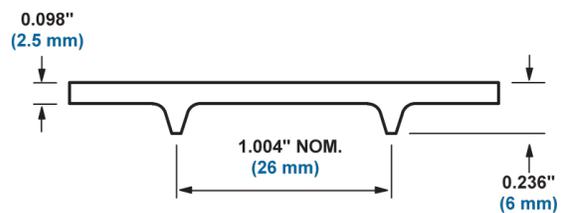
S8026 Flat Top E (6,0 mm) Cold Use

	pol	mm
Passo	1,004	26
Espessura geral	0,236	6,0
Largura mínima	1	25
Largura máxima	72	1829
Diâmetro mínimo de retroflexão	Consulte as Observações sobre o Produto	
Diâmetro mínimo da engrenagem	Consulte as Observações sobre o Produto	
Área aberta (superfície contínua)	0%	
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas, entrelaçamento de metal	
Cores disponíveis	azul	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e status do estoque.
- Superfície com acabamento fosco otimizada para a liberação de produtos e limpeza mais eficientes.
- Para uso em condições de temperatura ambiente a temperaturas muito frias; projetado para grande performance em ambientes mais frios.
- Disponível com taliscas.
- O diâmetro mínimo de retroflexão e da engrenagem varia de acordo com a temperatura:
 - Diâmetro de 3 pol (76 mm) a 20 °F a 75 °F (-6,7 °C a 24 °C)
 - Diâmetro de 4 pol (102 mm) a 0 °F a 20 °F (-17,8 °C a -6,7 °C)
 - Diâmetro de 5 pol (127 mm) a -30 °F a 0 °F (-34,4 °C a -17,8 °C)
- Consulte [Conformidade do material](#) para ver detalhes sobre conformidade.



Dados da esteira

Material da esteira	Capacidade máxima de tração da esteira. ^{a,b}		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
	lbf/pé de largura	Largura N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Cold Use (ambiente frio)	150	2189	-30 a 75	-34 a 24	0,69	3,37

^a Com engrenagens espaçadas em centros de 3 pol (76 mm), considere usar engrenagens empilhadas para um excelente desempenho operacional em aplicações de cargas pesadas.

^b Para uso contínuo em temperaturas abaixo de 30 °F (-1 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para conferir a capacidade real de tração da esteira.

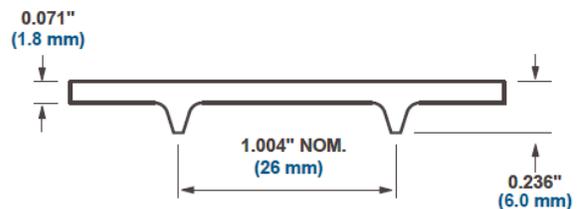
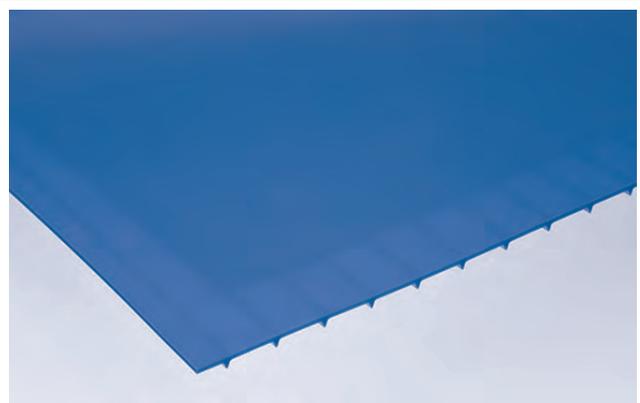
S8026 Flat Top E (6,0 mm) Poliuretano A23

	pol	mm
Passo	1,004	26
Espessura geral	0,236	6
Largura mínima	1	25
Largura máxima	72	1829
Diâmetro mínimo de retroflexão	3,25	83
Diâmetro mínimo da engrenagem (10 dentes)	3,2	81
Área aberta (superfície contínua)	0%	
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas, entrelaçamento de metal, ThermoLace HDE	
Cores disponíveis	azul	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície com acabamento fosco otimizada para a liberação de produtos e limpeza mais eficientes
- Disponível com taliscas
- Para uso contínuo com temperaturas de 32° F (0° C) a 212° F (100° C) com as seguintes exceções:
 - Para temperaturas acima de 140° F (60° C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente com informações sobre a aplicação.
 - Para uso com temperaturas abaixo de 32° F (0° C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter o diâmetro mínimo da engrenagem e outras considerações.
- Consulte as tabelas de dados da engrenagem para obter informações sobre as opções de engrenagem compatíveis com entrelaçamento.
- Consulte [Conformidade do material](#) para ver detalhes sobre conformidade.



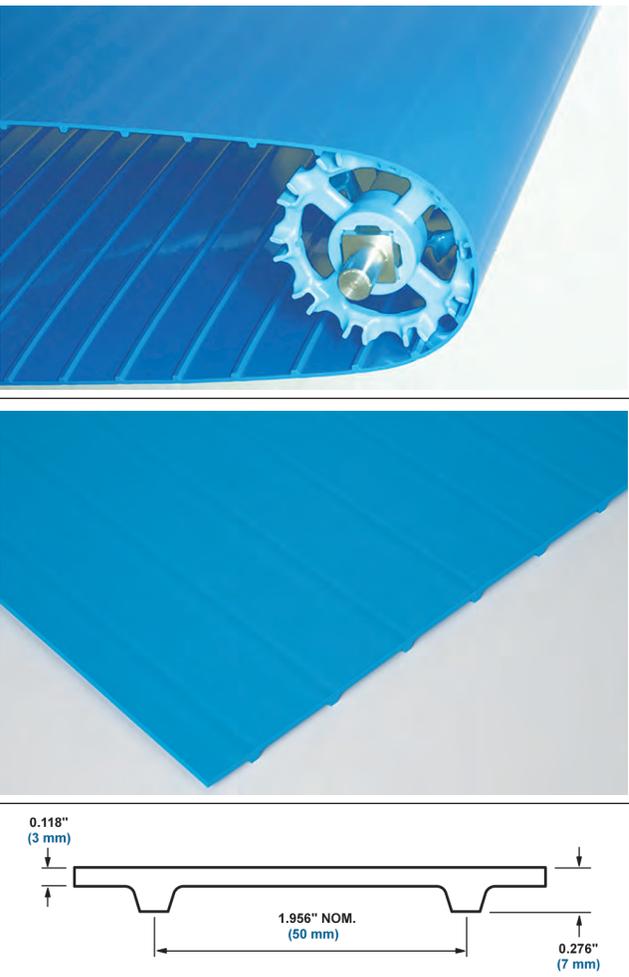
Dados da esteira

Material da esteira	Capacidade máxima de tração da esteira ^{e,f,g}		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
	lbf/pé de largura	N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Poliuretano A23	385	5619	Consulte as Observações sobre o produto na tabela anterior.		0,51	2,49

^e Com engrenagens espaçadas em centros de 3 pol (76 mm), considere usar engrenagens empilhadas para um excelente desempenho operacional em aplicações de cargas pesadas.

^f Para uso contínuo em temperaturas acima de 100 °F (38 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para conferir a capacidade de tração real da esteira.

^g Para classificações de resistência específicas da ThermoLace HDE, consulte [Junção ThermoLace HDE S8026](#).

S8050 Flat Top E (7,0 mm) Poliuretano		
	pol	mm
Passo	1,956	50
Espessura geral	0,276	7,0
Largura mínima	1	25
Largura máxima	72	1829
Diâmetro mínimo de retroflexão	4,0	102
Diâmetro mínimo da engrenagem (6 dentes)	4,0	102
Área aberta (superfície contínua)	0%	
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas, ThermoLace HDE, entrelaçamento de metal	
Cores disponíveis	azul, branco	
Observações sobre o produto		
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Superfície com acabamento fosco otimizada para a liberação de produtos e limpeza mais eficientes. • Disponível com taliscas e guardas laterais sincronizadas. • Se estiver considerando a engrenagem 6T, entre em contato com a TSG para obter informações adicionais. • Consulte Conformidade do material para ver detalhes sobre conformidade. 		
		

Dados da esteira						
Material da esteira	Capacidade máxima de tração da esteira, a,b,c		Faixa de temperatura (contínua) ^d		Peso da esteira	
	lbf/pé de largura	Largura N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Poliuretano	420	6129	20 a 140	-7 a 60	0,89	4,35

^a Com engrenagens espaçadas em centros de 3 pol (76 mm), considere usar engrenagens empilhadas para um excelente desempenho operacional em aplicações de cargas pesadas.

^b Para uso contínuo em temperaturas acima de 100 °F (38 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para conferir a capacidade de tração real da esteira.

^c Para classificações de resistência específicas da ThermoLace HDE, consulte [ThermoLace S8050 com junção em borda reforçada](#).

^d O poliuretano exibe uma rigidez aumentada em temperaturas abaixo de 40 °F (5 °C). Não recomendado para aplicações que exigem diâmetros de componentes pequenos com temperaturas operacionais abaixo de 40 °F (5 °C).

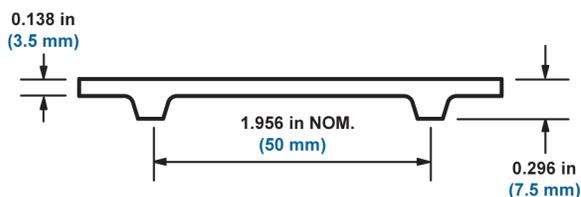
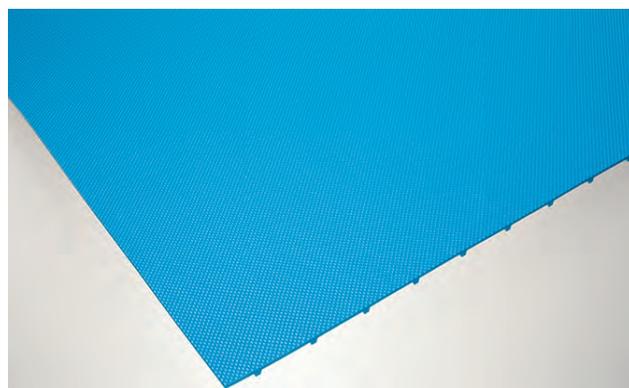
Embedded Diamond Top E S8050 (7,5 mm) Poliuretano

	pol	mm
Passo	1,956	50
Espessura geral	0,296	7,5
Largura mínima	1	25
Largura máxima	72	1829
Diâmetro mínimo de retroflexão ^a	5,2	132
Diâmetro mínimo da engrenagem (10 dentes) ^b	6,5	165
Área aberta (superfície contínua)	0%	
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas, ThermoLace HDE, entrelaçamento de metal	
Cores disponíveis	azul	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e status do estoque.
- Inclui um perfil Embedded Diamond Top cujas características de liberação superiores já foram testadas e aprovadas em aplicações nas quais os requisitos de liberação do produto estão acima das características do Flat Top.
- Disponível com taliscas e guardas laterais sincronizadas.
- A ThermoLace HDE é Flat Top (Superfície Lisa) em cada lado da vareta da articulação.
- Se ThermoLace HDE for o método de junção selecionado, a espessura da esteira será de 7,5 mm. A ThermoLace HDE S8050 tem 7,0 mm de espessura. Isso cria um degrau devido à diferença de espessura.
- Consulte [Conformidade do material](#) para ver detalhes sobre conformidade.



^a Somente para esteiras, não inclui acessórios como guardas laterais sincronizadas e taliscas.

^b Somente para a esteira, não inclui acessórios como guardas laterais sincronizadas e taliscas.

Dados da esteira

Material da esteira	Capacidade máxima de tração da esteira ^{a,b,c}		Faixa de temperatura (contínua) ^d		Peso da esteira	
	lbf/pé de largura	Largura N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Poliuretano	420	6129	20 a 140	-7 a 60	0,89	4,34

^a Com engrenagens espaçadas em centros de 3 pol (76 mm), considere usar engrenagens empilhadas para um excelente desempenho operacional em aplicações de cargas pesadas.

^b Para uso contínuo em temperaturas acima de 100 °F (38 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para conferir a capacidade de tração real da esteira.

^c Para classificações de resistência específicas da ThermoLace HDE, consulte [ThermoLace S8050 com junção em borda reforçada](#).

^d O poliuretano exibe uma rigidez aumentada em temperaturas abaixo de 40 °F (5 °C). Não recomendado para aplicações que exigem diâmetros de componentes pequenos com temperaturas operacionais abaixo de 40 °F (5 °C).

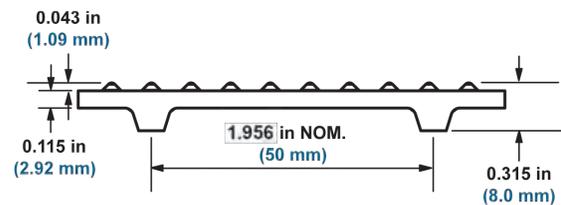
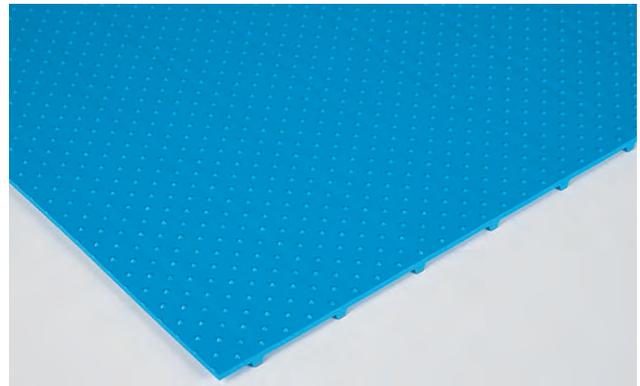
Nub Top E S8050 (8,0 mm) Poliuretano

	pol	mm
Passo	1,956	50
Espessura geral	0,315	8,0
Largura mínima	1	25
Largura máxima	42	1.067
Diâmetro mínimo de retroflexão	4,0	102
Diâmetro mínimo da engrenagem (6 dentes)	4,0	102
Área aberta (superfície contínua)	0%	
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas, ThermoLace HDE, entrelaçamento de metal	
Cores disponíveis	azul	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e status do estoque.
- Oferece uma aderência excelente do produto para transporte em inclinações moderadas; oferece liberação superior de alguns produtos.
- Disponível com taliscas.
- O ThermoLace HDE é Flat Top em cada lado da vareta da articulação.
- Se ThermoLace HDE for o método de junção selecionado, a espessura da esteira será de 8,0 mm. A ThermoLace HDE S8050 tem 7,0 mm de espessura. Isso cria um degrau devido à diferença de espessura.
- Se estiver considerando a engrenagem 6T, entre em contato com a TSG para obter informações adicionais.
- Consulte [Conformidade do material](#) para ver detalhes sobre conformidade.



Dados da esteira

Material da esteira	Capacidade máxima de tração da esteira ^{a,b,c}		Faixa de temperatura (contínua) ^d		Peso da esteira	
	lbf/pé de largura	Largura N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Poliuretano	420	6129	20 a 140	-7 a 60	0,86	4,20

^a Com engrenagens espaçadas em centros de 3 pol (76 mm), considere usar engrenagens empilhadas para um excelente desempenho operacional em aplicações de cargas pesadas.

^b Para uso contínuo em temperaturas acima de 100 °F (38 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para conferir a capacidade de tração real da esteira.

^c Para classificações de resistência específicas da ThermoLace HDE, consulte [ThermoLace S8050 com junção em borda reforçada](#).

^d O poliuretano exibe uma rigidez aumentada em temperaturas abaixo de 40 °F (5 °C). Não recomendado para aplicações que exigem diâmetros de componentes pequenos com temperaturas operacionais abaixo de 40 °F (5 °C).

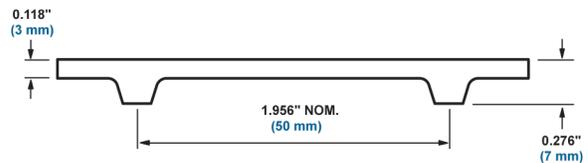
S8050 Flat Top E (7,0 mm) Cold Use

	pol	mm
Passo	1,956	50
Espessura geral	0,276	7,0
Largura mínima	1	25
Largura máxima	72	1829
Diâmetro mínimo de retroflexão	Consulte as Observações sobre o Produto	
Diâmetro mínimo da engrenagem	Consulte as Observações sobre o Produto	
Área aberta (superfície contínua)	0%	
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas, entrelaçamento de metal	
Cores disponíveis	azul	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e status do estoque.
- Superfície com acabamento fosco otimizada para a liberação de produtos e limpeza mais eficientes.
- Para uso em condições de temperatura ambiente a temperaturas muito frias; projetado para grande performance em ambientes mais frios.
- Disponível com taliscas e guardas laterais sincronizadas.
- O diâmetro mínimo de retroflexão e da engrenagem varia de acordo com a temperatura:
 - Diâmetro de 4 pol (102 mm) a 20 °F a 75 °F (-6,7 °C a 24 °C)
 - Diâmetro de 5 pol (127 mm) a 0 °F a 20 °F (-17,8 °C a -6,7 °C)
 - Diâmetro de 6 pol (152 mm) a -30 °F a 0 °F (-34,4 °C a -17,8 °C)
- Consulte [Conformidade do material](#) para ver detalhes sobre conformidade.



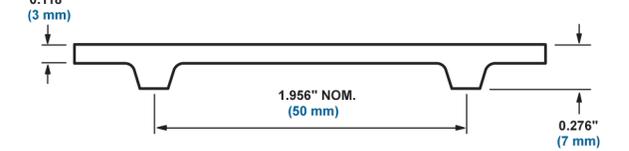
^a Apenas para esteiras, não inclui acessórios como guardas laterais sincronizadas e taliscas.

Dados da esteira

Material da esteira	Capacidade máxima de tração da esteira. ^{a,b}		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
	lbf/pé de largura	Largura N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Cold Use (ambiente frio)	225	3284	-30 a 75	-34 a 24	0,82	4,00

^a Com engrenagens espaçadas em centros de 3 pol (76 mm), considere usar engrenagens empilhadas para um excelente desempenho operacional em aplicações de cargas pesadas.

^b Para uso contínuo em temperaturas abaixo de 30 °F (-1 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para conferir a capacidade real de tração da esteira.

S8050 Flat Top E (7,0 mm) Dura						
	pol	mm				
Passo	1,956	50				
Espessura geral	0,276	7,0				
Largura mínima	1	25				
Largura máxima	72	1829				
Diâmetro mínimo de retroflexão ^a	6,0	152				
Diâmetro mínimo da engrenagem (10 dentes) ^b	6,5	165				
Área aberta (superfície contínua)	0%					
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas, ThermoLace HDE, entrelaçamento de metal					
Cores disponíveis	azul					
Observações sobre o produto						
<ul style="list-style-type: none"> • Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque. • Projetada para carga pesada em alta e baixa temperatura. • Disponível com taliscas. • Proporciona resistência ao impacto notável. • Para uso contínuo com temperaturas de -4° F (-20° C) a 140° F (60° C) com as seguintes exceções: <ul style="list-style-type: none"> - Para temperaturas acima de 140 °F (60 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente com informações sobre a aplicação. - Para uso contínuo com temperaturas abaixo de -4 °F (-20 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre o diâmetro mínimo da engrenagem. • Consulte Conformidade do material para ver detalhes sobre conformidade. 						
						
^a Somente para esteiras, não inclui acessórios como guardas laterais sincronizadas e taliscas. ^b Somente para a esteira, não inclui acessórios como guardas laterais sincronizadas e taliscas.						
Dados da esteira						
Material da esteira	Capacidade máxima de tração da esteira ^{a,b}		Faixa de temperatura (contínua) ^c		Peso da esteira	
	lb/pé de largura	Largura N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Dura	950	13864	-4 a 140	-20 a 60	0,73	3,56
^a Com engrenagens espaçadas em centros de 3 pol (76 mm); use engrenagens empilhadas para aplicações com cargas acima de 50% da resistência da esteira. ^b Para uso contínuo em temperaturas acima de -4 °F (-20 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para conferir a resistência real da esteira. ^c Para temperaturas acima de 140 °F (60 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.						

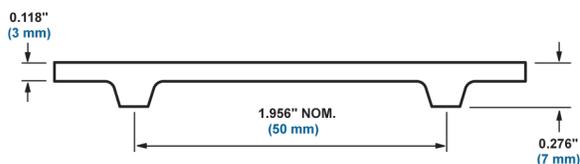
S8050 Flat Top E (7,0 mm) High Temperature Heavy Load (HTL)

	pol	mm
Passo	1,956	50
Espessura geral	0,276	7,0
Largura mínima	1	25
Largura máxima	50	1270
Diâmetro mínimo de retroflexão	6,0	152
Diâmetro mínimo da engrenagem (10 dentes)	6,5	165
Área aberta (superfície contínua)	0%	
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas, entrelaçamento de metal	
Cores disponíveis	natural	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e status do estoque.
- Projetado especificamente para altas temperaturas e/ou cargas pesadas.
- Para uso contínuo com temperaturas abaixo de 60 °F (15 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente para obter informações sobre o diâmetro mínimo da engrenagem.
- Consulte [Conformidade do material](#) para ver detalhes sobre conformidade.



Dados da esteira

Material da esteira	Capacidade máxima de tração da esteira ^{a,b}		Faixa de temperatura (contínua) ^c		Peso da esteira	
	lbf/pé de largura	Largura N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
HTL	1.056	15.411	60 a 212	15 a 100	0,88	4,31

^a Com engrenagens espaçadas em centros de 3 pol (76 mm); use engrenagens empilhadas para aplicações com cargas acima de 50% da capacidade máxima de tração da esteira.

^b Para uso contínuo em temperaturas acima de 170 °F (77 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para conferir a capacidade real de tração da esteira.

^c Em algumas aplicações, sob uso contínuo, as temperaturas podem ultrapassar 210 °F (100 °C).

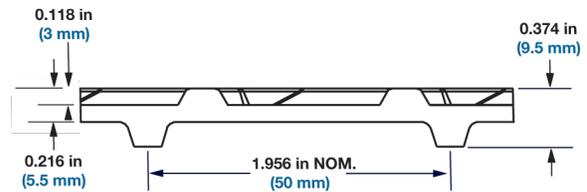
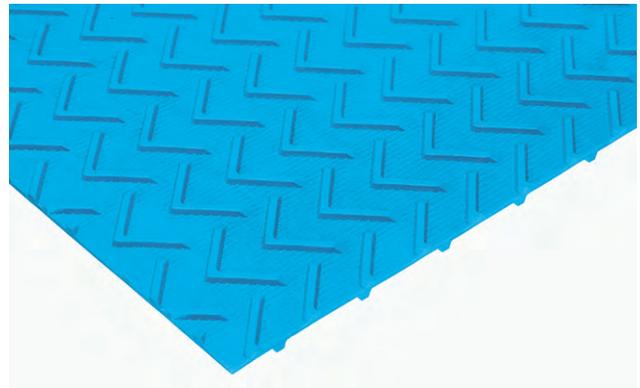
Ribbed V-Top™ E S8050 (9,5 mm) Poliuretano

	pol	mm
Passo	1,956	50
Espessura geral	0,374	9,5
Largura mínima	2	51
Largura máxima	42	1067
Diâmetro mínimo de retroflexão	4,0	102
Diâmetro mínimo da engrenagem (10 dentes)	6,5	165
Área aberta (superfície contínua)	0%	
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas, ThermoLace HDE	
Cores disponíveis	azul	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e status do estoque.
- Permite transporte de grandes quantidades em inclinações de até 30 graus sem o uso de taliscas.
- Permite melhor liberação de produtos e remoção na descarga.
- A junta da ThermoLace HDE é Flat Top (Superfície Lisa) para até 12 pol (305 mm) entre a vareta da articulação.
- A junta emendada é Flat Top para menos de 1 pol (25 mm) entre a emenda.
- A emenda requer a Fresadora de Extremidade para esteira ThermoDrive e espaçadores quadrados disponibilizados pela Intralox.
- Consulte [Conformidade do material](#) para ver detalhes sobre conformidade.



Dados da esteira

Material da esteira	Capacidade máxima de tração da esteira ^{a,b,c}		Faixa de temperatura (contínua) ^d		Peso da esteira	
	lbf/pé de largura	Largura N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Poliuretano	180	2627	20 a 140	-7 a 60	0,987	4,82

^a Com engrenagens espaçadas em centros de 3 pol (76 mm), considere usar engrenagens empilhadas para um excelente desempenho operacional em aplicações de cargas pesadas.

^b Para uso contínuo em temperaturas acima de 100 °F (38 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para conferir a capacidade de tração real da esteira.

^c Para classificações de resistência específicas da ThermoLace HDE, consulte [ThermoLace S8050 com junção em borda reforçada](#).

^d O poliuretano exibe uma rigidez aumentada em temperaturas abaixo de 40 °F (5 °C). Não recomendado para aplicações que exigem diâmetros de componentes pequenos com temperaturas operacionais abaixo de 40 °F (5 °C).

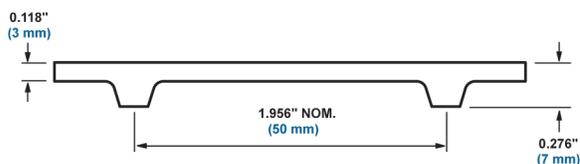
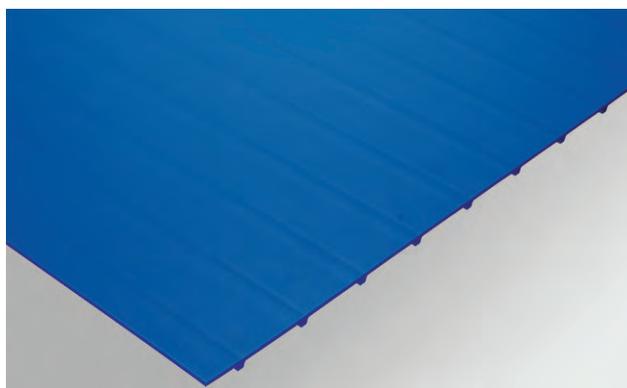
S8050 Flat Top E (7,0 mm) Poliuretano A23

	pol	mm
Passo	1,956	50
Espessura geral	0,276	7,0
Largura mínima	1	25
Largura máxima	72	1829
Diâmetro mínimo de retroflexão ^a	5,2	132
Diâmetro mínimo da engrenagem (8T) ^b	5,2	132
Área aberta (superfície contínua)	0%	
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, ThermoLace HDE, fechadas, entrelaçamento de metal	
Cores disponíveis	azul, branco	



Observações sobre o produto

- **Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.**
 - Projetada para um bom desempenho em aplicações propensas a hidrólise.
 - Disponível com taliscas e guardas laterais.
 - Para uso contínuo de **32 °F (0 °C) a 212 °F (100 °C)** com as seguintes exceções:
 - Para **temperaturas acima de 140 °F (60 °C)**, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox com informações sobre a aplicação.
 - Para uso **abaixo de 32 °F (0 °C)**, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter o diâmetro mínimo da engrenagem e outras considerações.
- Consulte [Conformidade do material](#) para ver detalhes sobre conformidade.



^a Somente para esteiras, não inclui acessórios como guardas laterais sincronizadas e taliscas.

^b Somente para a esteira, não inclui acessórios como guardas laterais sincronizadas e taliscas.

Dados da esteira

Material da esteira	Capacidade máxima de tração da esteira ^{a,b}		Faixa de temperatura (contínua) ^c		Peso da esteira	
	lbf/pé de largura	Largura N/m	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
PUR A23	540	7880	Consulte as <i>Observações sobre o produto</i> na tabela anterior.		0,804	3,93

^a Com engrenagens espaçadas em centros de 3 pol (76 mm), considere usar engrenagens empilhadas para um excelente desempenho operacional em aplicações de cargas pesadas.

^b Para uso contínuo em temperaturas acima de 100 °F (38 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para conferir a capacidade real da esteira.

^c Para temperaturas abaixo de 32 °F (0 °C) ou acima de 212 °F (100 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

COMPONENTES DO BARDRIVE

ENGRENAGENS S8026 E S8050

Considerações sobre a seleção de engrenagens

- Todas as engrenagens mostradas estão disponíveis na Intralox.
- Opte por uma série de engrenagem compatível com a série da esteira.
- Escolha uma engrenagem de tamanho compatível com o diâmetro mínimo da engrenagem. Para esteiras com guarda laterais sincronizadas, escolha um tamanho de engrenagem de acordo com o passo e a altura da guarda lateral. Consulte Dados das guardas laterais sincronizadas S8050
- Projete a extremidade de acionamento com um espaçamento da linha de centro máximo de 3 pol (75 mm) entre engrenagens.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre os tempos de produção antes de efetuar o seu pedido.
- Escolha um estilo EZ Clean para aplicações nas quais o mais alto padrão de higiene é imprescindível.
- As engrenagens de largura total e as engrenagens de tração máxima são recomendadas para uso somente em eixos de acionamento. Para obter mais recomendações técnicas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

Referência de quantidades de engrenagens para S8026 e S8050					
S8026			S8050		
Largura Mínima da Esteira ^a		Número Mínimo de Engrenagens por Eixo ^b	Largura Mínima da Esteira ^c		Número Mínimo de Engrenagens por Eixo ^d
pol	mm		pol	mm	
1	25	1	1	25	1
2,9	74	2	3,7	94	2
6,9	175	3	7,2	183	3
9,9	251	4	10,2	259	4
12,9	328	5	13,2	335	5
15,9	404	6	16,2	411	6
18,9	480	7	19,2	488	7
21,9	556	8	22,2	564	8
24,9	632	9	25,2	640	9
27,9	709	10	28,2	716	10
30,9	785	11	31,2	792	11
33,9	861	12	34,2	869	12
36,9	937	13	37,2	945	13
39,9	1013	14	40,2	1021	14
42,9	1090	15	43,2	1097	15
45,9	1166	16	46,2	1173	16
48,9	1242	17	49,2	1250	17
51,9	1318	18	52,2	1326	18
54,9	1394	19	55,2	1402	19
57,9	1471	20	58,2	1478	20
60,9	1547	21	61,2	1554	21
63,9	1623	22	64,2	1631	22
66,9	1699	23	67,2	1707	23
69,9	1775	24	70,2	1783	24

^a Use a Largura Mínima da Esteira menor do que a largura da sua esteira para determinar o número mínimo de engrenagens necessárias. Estão disponíveis esteiras em incrementos de 0,03125 pol (0,79 mm).

^b Mais engrenagens são necessárias para aplicações com cargas pesadas. Todas as engrenagens devem ser travadas. Viabilize até +/- 0,125 pol (3,0 mm) de movimentação lateral.

^c Use a Largura Mínima da Esteira menor do que a largura da sua esteira para determinar o número mínimo de engrenagens necessárias. Estão disponíveis esteiras em incrementos de 0,03125 pol (0,79 mm).

^d Mais engrenagens são necessárias para aplicações com cargas pesadas. Todas as engrenagens devem ser travadas. Viabilize até +/- 0,125 pol (3,0 mm) de movimentação lateral.

3 LINHA DE PRODUTOS

Dados das engrenagens de acetato moldado EZ Clean da S8026											
Número de dentes	Larg. nom. do passo pol	Larg. nom. do passo mm	Larg. nom. externo pol	Larg. nom. externo mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis				
							Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)		
							Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm	
6 ^{a, bc}	2,0	51	1,9	48	1,0 ^b	25 ^b	1		25		
10 ^d	3,2	81	3,2	81	1,0	25	1		25		
								1,5		40	
12	3,9	99	3,8	97	1,0	25		1,5		40	
20	6,4	163	6,4	162	1,0	25		1,5		40	

^a Não compatível com ThermoLace HDE

^b A largura nominal do dente é de 1 pol (25,4 mm); a largura nominal do cubo é de 0,7 pol (17,8 mm). Os desenhos das engrenagens ThermoDrive podem ser encontrados no site da Intralox para referência.

^c Não compatível com anéis de retenção bipartidos para serviço pesado de orifício redondo de 1 pol

^d Não compatível com anéis de retenção bipartidos para serviço pesado de aço inoxidável

Dados das engrenagens de acetato usinadas EZ Clean da S8026											
Número de dentes	Larg. nom. do passo pol	Larg. nom. do passo mm	Larg. nom. externo pol	Larg. nom. externo mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis				
							Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)		
							Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm	
8 ^a	2,5	64	2,5	64	1,0	25	1		25		

^a Incompatível com ThermoLace HDE

3 LINHA DE PRODUTOS

Dados das engrenagens de acetato sem entrelaçamento usinadas EZ Clean S8026										
Número de dentes	Larg. nom. do passo pol	Larg. nom. do passo mm	Larg. nom. externo pol	Larg. nom. externo mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
							Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
							Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
20 ^a	6,4	163	6,4	162	1	25		1,5		40

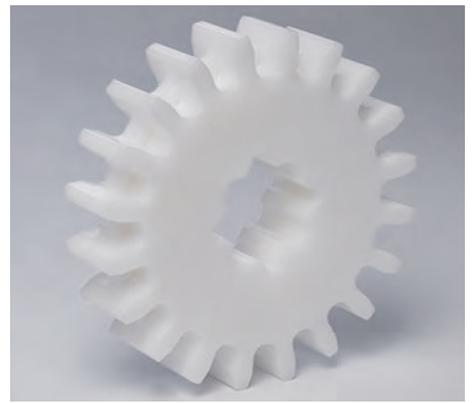


^aIncompatível com ThermoLace HDE

Dados das engrenagens moldadas de acetato EZ Clean S8050										
Número de dentes	Larg. nom. do passo pol	Larg. nom. do passo mm	Larg. nom. externo pol	Larg. nom. externo mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
							Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
							Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
6	4,0	102	3,7	94	1,5	38		1,5		40
8	5,2	132	5,0	127	1,5	38		1,5		40
10	6,5	165	6,3	160	1,5	38		1,5		40
12	7,7	196	7,6	193	1,5	38		1,5		40



Dados da engrenagem de acetato natural resistente a acúmulo S8050 ^a										
Número de dentes	Larg. nom. do passo pol	Larg. nom. do passo mm	Larg. nom. externo pol	Larg. nom. externo mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
							Tamanhos dos EUA		Métrico	
							Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
10	6,5	165	6,3	160	1,50	38		1,5		40
								2,5		60
12	7,7	196	7,6	193	1,50	38		1,5		40
								2,5		60



^aEntre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações sobre o tempo de produção.

3 LINHA DE PRODUTOS

Dados das engrenagens de acetal usinadas EZ Clean da S8050										
Número de dentes	Larg. nom. do passo pol	Larg. nom. do passo mm	Larg. nom. externo pol	Larg. nom. externo mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
							Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
							Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
10	6,5	165	6,3	160	1,0	25		2,0		
								2,5		
12	7,7	196	7,6	193	1,0	25		2,0		
								2,5		
16	10,3	262	10,1	255	1,0	25		1,5		40
								2,5		



Dados das engrenagens de náilon usinadas EZ Clean da S8050										
Número de dentes	Larg. nom. do passo pol	Larg. nom. do passo mm	Larg. nom. externo pol	Larg. nom. externo mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
							Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
							Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
10	6,5	165	6,3	160	1	25		1,5		40



Dados da engrenagem usinada de acetal sem entrelaçamento EZ Clean S8050 ^a										
Número de dentes	Larg. nom. do passo pol	Larg. nom. do passo mm	Larg. nom. externo pol	Larg. nom. externo mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
							Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
							Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
10	6,5	165	6,3	160	1	25		1,5		40
12	7,7	196	7,6	193	1	25		2,5		60



^a Não compatíveis com ThermoLace HDE

3 LINHA DE PRODUTOS

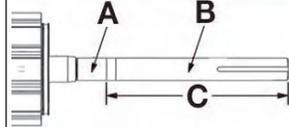
Dados das engrenagens bipartidas S8050 ^{a, b}										
Número de dentes	Larg. nom. do passo pol	Larg. nom. do passo mm	Larg. nom. externo pol	Larg. nom. externo mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
							Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
							Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
8	5,2	132	5,0	127	1,0	25		1,5		40
10	6,5	165	6,3	160	1,0	25		1,5		40



^a Disponíveis em acetato natural usinado ou náilon natural resistente à abrasão.

^b As engrenagens têm uma direção de acionamento preferida; verifique as setas laterais do chassi.

Engrenagem de largura total ^{a, b}							
Larguras disponíveis	Número de dentes	Larg. nom. do passo	Larg. nom. externo	Opções de corante	Diâmetro da manga do rolamento	Diâmetro da manga da caixa de marchas	Comprimento da manga da caixa de marchas
10 pol (254 mm)	10	6,5 pol (165 mm)	6,3 pol (160 mm)	Com corante ou sem corante	Até 2 pol (50 mm)	Até 2 pol (50 mm)	Até 15 pol (381 mm)
12 pol (305 mm)							
16 pol (406 mm)							
18 pol (457 mm)							
20 pol (508 mm)							
24 pol (610 mm)							
30 pol (762 mm)							
36 pol (914 mm)							



- A:** Manga do rolamento
- B:** Manga da caixa de marchas
- C:** Comprimento da manga da caixa de marchas

^a Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre larguras.

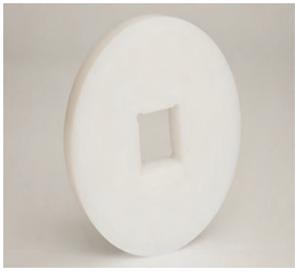
^b As Engrenagens de largura total só devem ser usadas em um eixo de acionamento.

EXTREMIDADE CONDUZIDA DA S8026 E S8050

- As rodas de suporte e os roletes são compatíveis com as esteiras S8026 e S8050, salvo indicado de outro modo.
- As rodas de suporte foram projetadas para uso em eixos quadrados. Use roletes de retorno ao usar eixos redondos.
- Os diâmetros do rolete e da roda de suporte devem atender ao diâmetro mínimo da engrenagem exigido pela esteira.
- Trabalhe com roletes flangeados apenas para extremidades externas do eixo quando a contenção da esteira é necessária.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre tempo de produção.

3 LINHA DE PRODUTOS

Dados da roda de suporte ThermoDrive ^a									
Aprox. Diâm. passo da roda pol	Aprox. Diâm. passo da roda mm	Larg. nom. da roda pol	Larg. nom. da roda mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
						Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
						Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
3,9	99	3,80	96,5	1,0	25		1,5		40
5,2	132	5,00	127,0	1,0	25		1,5		40
6,5	165	6,25	158,8	1,0	25		1,5		40
7,7	196	7,50	190,5	1,0	25		1,5		
10,3	262	10,10	256,5	1,0	25		2,5		
							1,5		
							2,5		



^a Projetado para funcionar com as engrenagens de diâmetro correspondente; o material é UHMW-PE.

Dados sobre roletes de retorno da ThermoDrive ^a							
Larg. nom. do rolete pol	Larg. nom. do rolete mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
				Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
				Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
4,0	102	1,0	25	0,75			
4,0	102	1,0	25	1,0			



^a O material é UHMW-PE.

Dados sobre roletes flangeados da ThermoDrive ^a							
Larg. nom. do rolete pol ^b	Larg. nom. do rolete mm ^c	Larg. Largura do cubo (pol) ^d	Larg. Largura do cubo (mm) ^e	Tamanhos de orifício disponíveis			
				Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
				Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
4,0	102	1,0	25	0,75			
4,0	102	1,0	25	1,0			

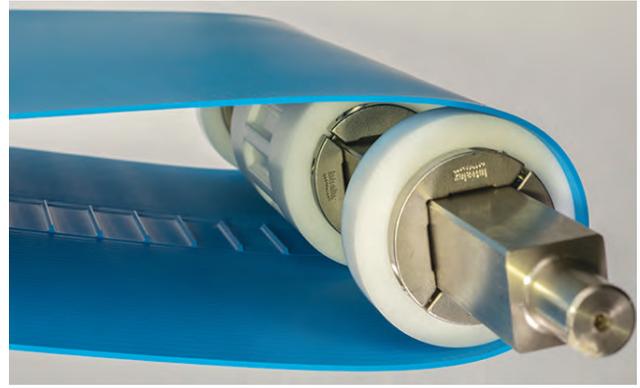


^a O material é UHMW-PE.
^b Flange de 0,75 pol (19 mm) não incluída no diâmetro do rolete nominal; o diâmetro real do rolete é 5,5 pol (140 mm).
^c Flange de 0,75 pol (19 mm) não incluída no diâmetro do rolete nominal; o diâmetro real do rolete é 5,5 pol (140 mm).
^d Flange não incluída na largura do cubo nominal; a largura real do cubo é 1,23 pol (31 mm).
^e Flange não incluída na largura do cubo nominal; a largura real do cubo é 1,23 pol (31 mm).

LUGDRIVE

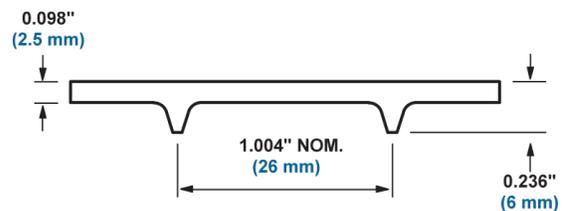
Flat Top S8126 (6,0 mm) Poliuretano

	pol	mm
Passo	1,004	26
Espessura geral	0,236	6,0
Largura mínima	10	254
Largura máxima	24	610
Diâmetro mínimo de retroflexão	4,0	102
Diâmetro mínimo da engrenagem (12 dentes)	4,0	102
Área aberta (superfície contínua)	0%	
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas	
Cores disponíveis	azul	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Superfície com acabamento fosco otimizada para a liberação de produtos e limpeza mais eficientes.
- Concebido para a modernização de certas aplicações de transportadores côncavos de alta tensão para soluções de redução de tensão ThermoDrive; entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para mais informações.
- Para uso com componentes conduzidos e acionamento específico da S8126.
- A largura do terminal de acionamento é de 2,4 pol (62 mm).
- Consulte [Conformidade do material](#) para ver detalhes sobre conformidade.



Dados da esteira

Material da esteira	Capacidade máxima de tração da esteira		Faixa de temperatura (contínua) ^a		Peso da esteira	
	lbf	N	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Poliuretano	120	534	20 a 140	-7 a 60	0,62	3,04

^a O poliuretano exibe uma rigidez aumentada em temperaturas abaixo de 40 °F (5 °C). Não recomendado para aplicações que exigem diâmetros de componentes pequenos com temperaturas operacionais abaixo de 40 °F (5 °C).

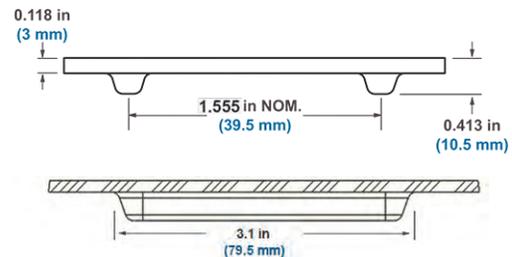
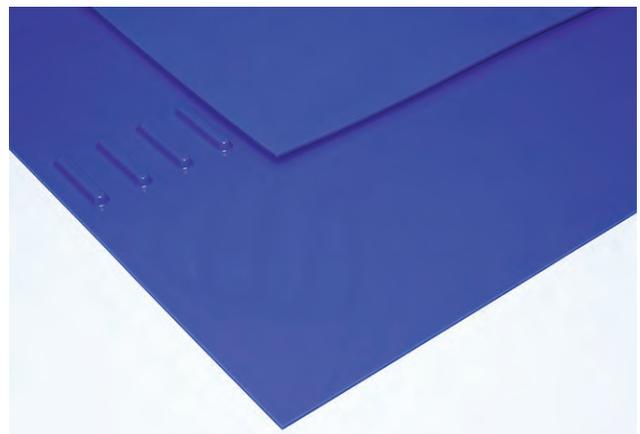
S8140 Single-Lug Flat Top E (10,5 mm) Poliuretano A23

	pol	mm
Passo	1,555	39,5
Espessura geral	0,413	10,5
Largura mínima	5	127
Largura máxima	36	914
Diâmetro mínimo de retroflexão	4	102
Diâmetro mínimo da engrenagem (8 dentes)	4	102
Área aberta (superfície contínua)	0%	
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas, entrelaçamento de metal, ThermoLace HDE	
Cores disponíveis	azul, branco	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- A superfície projetada e fosca é otimizada para a liberação eficiente do produto e a facilidade de limpeza.
- Projetada para um bom desempenho em aplicações propensas a hidrólise.
- Para uso com componentes de acionamento específicos e extremidades de alimentação de entrada da S8140.
- A largura do terminal de acionamento é de 3,2 pol (81,5 mm).
- Disponível com taliscas, guarda lateral e guia em V.
- Para uso contínuo de **32 °F (0 °C) a 212 °F (100 °C)** com as seguintes exceções:
 - Para **temperaturas acima de 212 °F (100 °C)**, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox com informações sobre a aplicação.
 - Para uso **abaixo de 32 °F (0 °C)**, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter o diâmetro mínimo da engrenagem e outras considerações.
- Consulte [Conformidade do material](#) para ver detalhes sobre conformidade.



Dados da esteira

Material da esteira	Método de junção	Capacidade máxima de tração da esteira ^{bcd}				Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé de largura	Largura N/m	lbf	N	°F	°C	Imperial	Métrico
PUR A23	Emendada/Fechada	480 (até 18 pol)	7.000 (até 457 mm)	720 (18 pol a 36 pol)	3.200 (457 mm a 914 mm)	°F	°C	Imperial	Métrico
	ThermoLace HDE	270 (até 32 pol)	3.940 (até 813 mm)	720 (32 pol a 36 pol)	3.200 (813 mm a 914 mm)				

^b Para uso contínuo em temperaturas acima de 100 °F (38 °C), entre em contato o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter a capacidade de tração real da esteira.

^c Com base na posição correta do limitador.

^d Para classificações de resistência específicas do ThermoLace HDE, consulte [S8140 Single-Lug ThermoLace com Junção de Borda Reforçada](#).

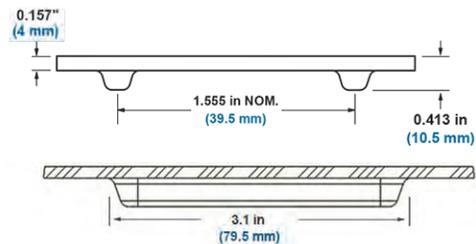
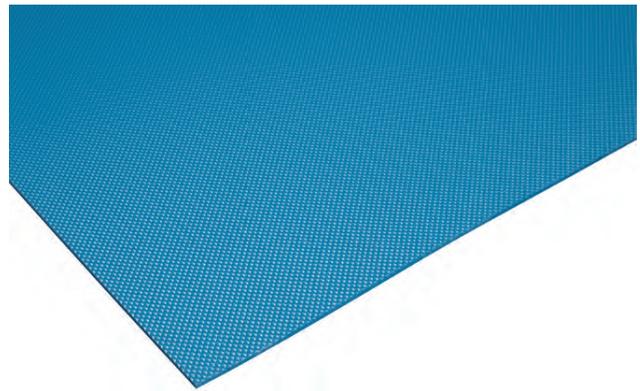
Single Lug Embedded Diamond Top E S8140 (11,5 mm) Poliuretano

	pol	mm
Passo	1,562	39,7
Espessura geral	0,453	11,5
Largura mínima	5	127
Largura máxima	36	914
Diâmetro mínimo de retroflexão	5	127
Diâmetro mínimo da engrenagem [10 dentes, 5 pol (127 mm)]	5	127
Área aberta (superfície contínua)	0%	
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas, entrelaçamento de metal, ThermoLace HDE	
Cores disponíveis	azul	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Inclui um perfil Embedded Diamond Top cujas características de liberação superiores já foram testadas e aprovadas em aplicações nas quais os requisitos de liberação do produto estão acima das características do Flat Top.
- Para uso com componentes de acionamento e alimentação de entrada específicos da S8140
- A largura do terminal de acionamento é de 3,2 pol (81,5 mm)
- Disponível com taliscas, guarda lateral e guia em V
- Se ThermoLace HDE for o método de junção selecionado, a espessura da tampa da esteira será de 4 mm. A espessura da tampa da ThermoLace HDE S8140 é de 3 mm. Isso cria um degrau devido à diferença de espessura.
- A ThermoLace HDE é Flat Top (Superfície Lisa) em cada lado da vareta da articulação.
- Para uso contínuo de 20 °F (-7 °C) a 140 °F (60 °C) com as seguintes exceções:
Para temperaturas acima de 100 °F (38 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox com informações sobre a aplicação.
- Consulte [Conformidade do material](#) para ver detalhes sobre conformidade.



Dados da esteira

Material da esteira	Método de junção	Capacidade máxima de tração da esteira ^{a, b, c}				Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé de largura	Largura N/m	lbf	N	°F	°C	Tamanhos dos	Métrico
Poliuretano	Emendada/Fechada	400 (até 18 pol)	5.800 (até 457 mm)	600 (18 pol a 36 pol)	2.660 (457 mm a 914 mm)	Consulte as <i>Observações sobre o produto</i> na tabela anterior.		1,076 lbs/pé ² + 0,08 lbs/pé	5,253 kg/m ² + 0,119 kg/m
	ThermoLace HDE	225 (até 32 pol)	3.250 (até 813 mm)	600 (32 pol a 36 pol)	2.660 (813 mm a 914 mm)				

^a Para uso contínuo em temperaturas acima de 100 °F (38 °C), entre em contato o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter a capacidade de tração real da esteira.

^b Com base na posição correta do limitador.

^c Para classificações de resistência específicas do ThermoLace HDE, consulte [S8140 Single-Lug ThermoLace com Junção de Borda Reforçada](#)

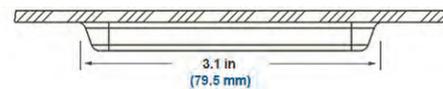
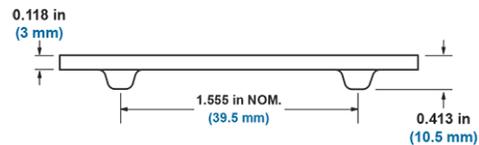
S8140 Single-Lug Flat Top E (10,5 mm) Dura

	pol	mm
Passo	1,555	39,5
Espessura geral	0,413	10,5
Largura mínima	5	127
Largura máxima	36	914
Diâmetro mínimo de retroflexão	6	153
Diâmetro mínimo da engrenagem (12 dentes)	6	153
Área aberta (superfície contínua)	0%	
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas, entrelaçamento de metal, ThermoLace HDE	
Cores disponíveis	azul	



Observações sobre o produto

- **Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e status do estoque.**
- Projetada para cargas pesadas em altas e baixas temperaturas
- Proporciona notável resistência a impactos
- Para uso com componentes de acionamento e alimentação de entrada específicos da S8140
- A largura do terminal de acionamento é de 3,2 pol (81,5 mm)
- Disponível com taliscas
- Para uso contínuo com temperaturas de **-4° F (-20° C) a 140° F (60° C)** com as seguintes exceções:
 - Para **temperaturas acima de 140 °F (60 °C)**, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente com informações sobre a aplicação.
 - Para **uso contínuo com temperaturas abaixo de -4 °F (-20 °C)**, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre o diâmetro mínimo da engrenagem.
- Consulte [Conformidade do material](#) para ver detalhes sobre conformidade.



Dados da esteira

Material da esteira	Método de junção	Capacidade máxima de tração da esteira ^{a, b, c}				Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé de largura	Largura N/m	lbf	N	°F	°C	Tamanhos dos	Métrico
Dura	Emendada/Fechada	800 (até 18 pol)	11.675 (até 457 mm)	1.200 (18 pol a 36 pol)	5.330 (457 mm a 914 mm)	Consulte as Observações sobre o produto na tabela anterior.		0,7189 lbs/pé ² + 0,104 lbs/pé	3,51 kg/m ² + 0,155 kg/m
	ThermoLace HDE	450 (até 32 pol)	6.560 (até 813 mm)	1.200 (32 pol a 36 pol)	5.330 (813 mm a 914 mm)				

^a Para uso contínuo em temperaturas acima de 100 °F (38 °C), entre em contato o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter a capacidade de tração real da esteira.

^b Com base na posição correta do limitador.

^c Para classificações de resistência específicas do ThermoLace HDE, consulte [S8140 Single-Lug ThermoLace com Junção de Borda Reforçada](#)

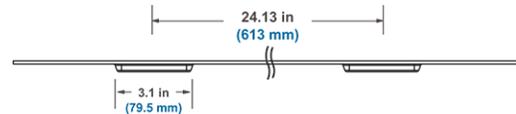
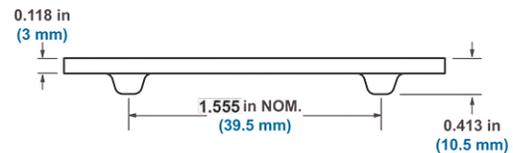
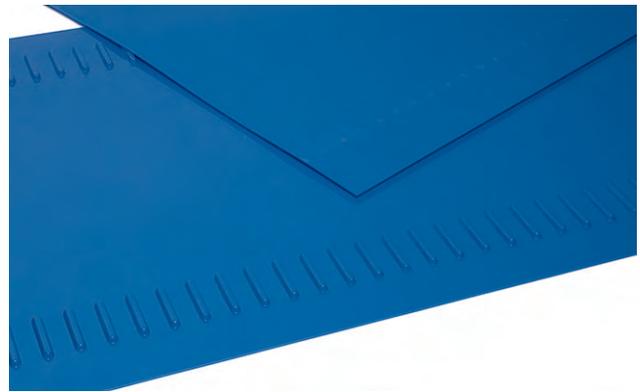
S8140 Dual-Lug Flat Top E (10,5 mm) Poliuretano A23

	pol	mm
Passo	1,555	39,5
Espessura geral	0,413	10,5
Largura mínima	30	762
Largura máxima	60	1524
Diâmetro mínimo de retroflexão	4	102
Diâmetro mínimo da engrenagem (8 dentes)	4	102
Área aberta (superfície contínua)	0%	
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas, entrelaçamento de metal, ThermoLace HDE	
Cores disponíveis	azul, branco	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- A superfície projetada e fosca é otimizada para a liberação eficiente do produto e a facilidade de limpeza.
- Projetada para um bom desempenho em aplicações propensas a hidrólise.
- Para uso com componentes de acionamento específicos e extremidades conduzidas da S8140.
- A largura do terminal de acionamento é de 3,1 pol (79,5 mm).
- Disponível com taliscas e guia em V.
- Para uso contínuo de **32 °F (0 °C) a 212 °F (100 °C)** com as seguintes exceções:
 - Para temperaturas acima de **212 °F (100 °C)**, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox com informações sobre a aplicação.
 - Para uso abaixo de **32 °F (0 °C)**, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter o diâmetro mínimo da engrenagem e outras considerações.
- Consulte [Conformidade do material](#) para ver detalhes sobre conformidade.



Dados da esteira

Material da esteira	Método de junção	Capacidade máxima de tração da esteira ^{efg}		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé de largura	Largura N/m	°F	°C	Imperial	Métrico
PUR A23	Emendada/Fechada	480	7.000				
	ThermoLace HDE	270	3.940	Consulte as Observações sobre o produto na tabela anterior.		0,730 lb/pé ² + 0,240 lb/pé	3,56 kg/m ² + 0,357 kg/m

^e Para uso contínuo em temperaturas acima de 100 °F (38 °C), entre em contato o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter a capacidade de tração real da esteira.

^f Com base na posição correta do limitador.

^g Para classificações de resistência específicas do ThermoLace HDE, consulte [S8140 Dual-Lug ThermoLace com Junção de Borda Reforçada](#).

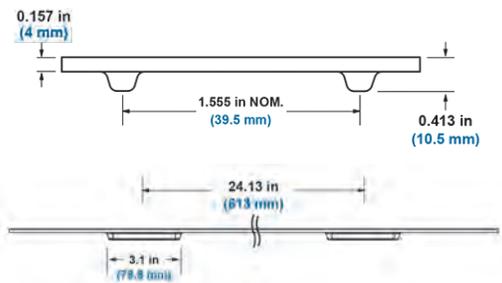
S8140 Dual-Lug Embedded Diamond Top E (11,5 mm) Poliuretano

	pol	mm
Passo	1,555	39,675
Espessura geral	0,453	11,5
Largura mínima	30	762
Largura máxima	60	1524
Diâmetro mínimo de retroflexão	5	127
Diâmetro mínimo da engrenagem [10 dentes, 5 pol (127 mm)]	5	127
Área aberta (superfície contínua)	0%	
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas, entrelaçamento de metal, ThermoLace HDE	
Cores disponíveis	azul	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.
- Inclui um perfil Embedded Diamond Top cujas características de liberação superiores já foram testadas e aprovadas em aplicações nas quais os requisitos de liberação do produto estão acima das características do Flat Top.
- Para uso com componentes de acionamento e alimentação de entrada específicos da S8140
- A largura do terminal de acionamento é de 3,1 pol (78,8 mm)
- Disponível com taliscas, guarda lateral e guia em V
- Se ThermoLace HDE for o método de junção selecionado, a espessura da tampa da esteira será de 4 mm. A espessura da tampa da ThermoLace HDE S8140 é de 3 mm. Isso cria um degrau devido à diferença de espessura.
- A ThermoLace HDE é Flat Top (Superfície Lisa) em cada lado da vareta da articulação.
- Para uso contínuo de 20 °F (-7 °C) a 140 °F (60 °C) com as seguintes exceções:
Para temperaturas acima de 100 °F (38 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox com informações sobre a aplicação.
- Consulte [Conformidade do material](#) para ver detalhes sobre conformidade.



SÉRIE 8140

Dados da esteira

Material da esteira	Método de junção	Capacidade máxima de tração da esteira ^{h, i, j}		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
		lbf/pé de largura	Largura N/m	°F	°C	Tamanhos dos	Métrico
Poliuretano	Emendada/ Fechada	400	5830	Consulte as <i>Observações sobre o produto</i> na tabela anterior.		1,076 lbs/pé ² + 0,16 lbs/pé	5,253 kg/m ² + 0,238 kg/m
	ThermoLace HDE	225	3280				

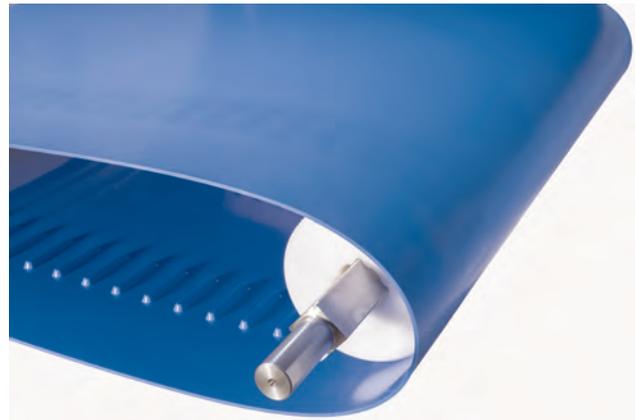
^h Para uso contínuo em temperaturas acima de 100 °F (38 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter a capacidade de tração real da esteira.

ⁱ Com base na posição correta do limitador.

^j Para classificações de resistência específicas do ThermoLace HDE, consulte [S8140 Dual-Lug ThermoLace com Junção de Borda Reforçada](#).

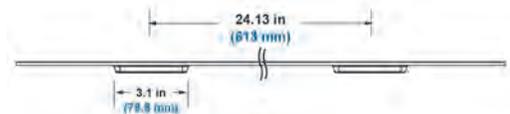
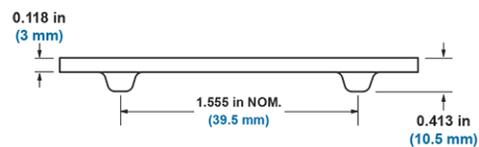
S8140 Dual-Lug Flat Top E (10,5 mm) Dura

	pol	mm
Passo	1,555	39,5
Espessura geral	0,413	10,5
Largura mínima	30	762
Largura máxima	60	1524
Diâmetro mínimo de retroflexão	6	153
Diâmetro mínimo da engrenagem (12 dentes)	6	153
Área aberta (superfície contínua)	0%	
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas, entrelaçamento de metal, ThermoLace HDE	
Cores disponíveis	azul	



Observações sobre o produto

- **Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.**
- Projetada para cargas pesadas em altas e baixas temperaturas
- Proporciona notável resistência a impactos
- Para uso com componentes de acionamento e alimentação de entrada específicos da S8140
- A largura do terminal de acionamento é de 3,1 pol (79,5 mm)
- Disponível com taliscas
- Para uso contínuo com temperaturas de **-4° F (-20° C) a 140° F (60° C)** com as seguintes exceções:
 - Para **temperaturas acima de 140 °F (60 °C)**, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente com informações sobre a aplicação.
 - Para uso contínuo **com temperaturas abaixo de -4 °F (-20 °C)**, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre o diâmetro mínimo da engrenagem e outras considerações.
- Consulte [Conformidade do material](#) para ver detalhes sobre conformidade.



Dados da esteira

Material da esteira	Capacidade máxima de tração da esteira ^{a,b,c}			Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
	Método de junção	lbf/pé de largura	Largura N/m	°F	°C	Tamanhos dos	Métrico
Dura	Emendada/Fechada	800	11675	Consulte as <i>Observações sobre o produto</i> na tabela anterior.		0,7189 lbs/pé ² + 0,208 lbs/pé	3,51 kg/m ² + 0,310 kg/m
	ThermoLace HDE	450	6560				

^a Para uso contínuo em temperaturas acima de 100 °F (38 °C), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para conferir a capacidade de tração real da esteira.

^b Com base na posição correta do limitador.

^c Para classificações de resistência específicas da ThermoLace HDE, consulte [S8140 ThermoLace Dual-Lug com Junção em Borda Reforçada](#).

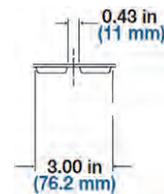
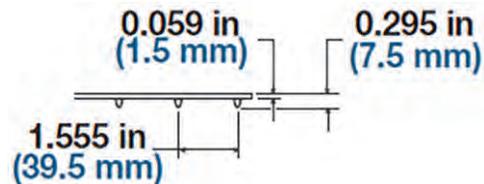
S8240 Flat Top E Linha Única (7,5 mm) Dura

	pol	mm
Passo	1,555	39,5
Espessura geral	0,295	7,5
Largura mínima	4	102
Largura máxima	32	813
Diâmetro mínimo de retroflexão	1,5	38
Diâmetro mínimo da curva frontal	1	25,4
Diâmetro mínimo da engrenagem (6 dentes)	3	76
Área aberta (superfície contínua)	0%	
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas	
Cores disponíveis	azul	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e status do estoque.
- Projetado para pequenas transferências em amplas faixas de temperatura
- Proporciona notável resistência a impactos
- Para uso com componentes de acionamento específicos do S8240
- A largura do terminal de acionamento é de 3,0 pol (76,2 mm)
- Para uso contínuo com temperaturas de **-4° F (-20° C) a 140° F (60° C)** com as seguintes exceções:
 - Para **temperaturas acima de 140 °F (60 °C)**, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente com informações sobre a aplicação.
 - Para uso contínuo **com temperaturas abaixo de -4 °F (-20 °C)**, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre o diâmetro mínimo da engrenagem e outras considerações.
- Consulte [Conformidade do material](#) para ver detalhes sobre conformidade.



SÉRIE 8240

Dados da esteira

Material da esteira	Capacidade máxima de tração da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
	lbf/pé de largura	N/mm	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Dura	102	1,5	-4 a 140	-20 a 60	0,4	1,95

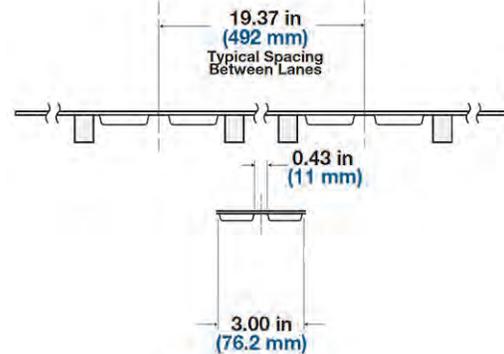
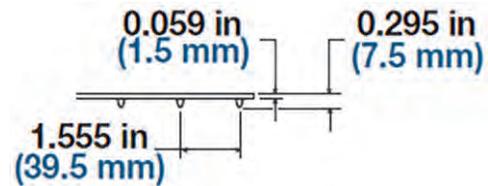
S8240 Flat Top E Linha Dupla (7,5 mm) Dura

	pol	mm
Passo	1,555	39,5
Espessura geral	0,295	7,5
Largura mínima	24	610
Largura máxima	50	1270
Diâmetro mínimo de retroflexão	1,5	38
Diâmetro mínimo da curva frontal	1	25,4
Diâmetro mínimo da engrenagem (6 dentes)	3	76
Área aberta (superfície contínua)	0%	
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas	
Cores disponíveis	azul	



Observações sobre o produto

- Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e status do estoque.
- Projetado para pequenas transferências em amplas faixas de temperatura
- Proporciona notável resistência a impactos
- Para uso com componentes de acionamento específicos do S8240
- A largura do terminal de acionamento é de 3,0 pol (76,2 mm)
- Para uso contínuo com temperaturas de **-4° F (-20° C) a 140° F (60° C)** com as seguintes exceções:
 - Para **temperaturas acima de 140 °F (60 °C)**, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente com informações sobre a aplicação.
 - Para uso contínuo **com temperaturas abaixo de -4 °F (-20 °C)**, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre o diâmetro mínimo da engrenagem e outras considerações.
- Para obter detalhes sobre conformidade, consulte "Conformidade do material" no Manual de Engenharia da Tecnologia ThermoDrive.



Dados da esteira

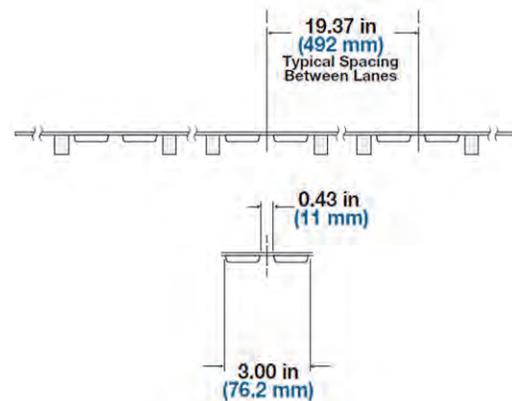
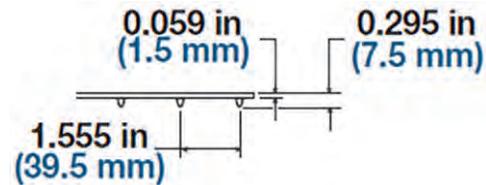
Material da esteira	Capacidade máxima de tração da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
	lbf/pé de largura	N/mm	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Dura	102	1,5	-4 a 140	-20 a 60	0,4	1,95

S8240 Flat Top E Linha Tripla (7,5 mm) Dura

	pol	mm	
Passo	1,555	39,5	
Espessura geral	0,295	7,5	
Largura mínima	43	1092	
Largura máxima	60	1524	
Diâmetro mínimo de retroflexão	1,5	38	
Diâmetro mínimo da curva frontal	1	25,4	
Diâmetro mínimo da engrenagem (6 dentes)	3	76	
Área aberta (superfície contínua)	0%		
Opções de união disponíveis	extremidades preparadas, fechadas		
Cores disponíveis	azul		

Observações sobre o produto

- **Antes de projetar um equipamento ou encomendar uma esteira, entre em contato com a Intralox para obter medidas precisas das esteiras e o status do estoque.**
- Projetado para pequenas transferências em amplas faixas de temperatura
- Proporciona notável resistência a impactos
- Para uso com componentes de acionamento específicos do S8240
- A largura do terminal de acionamento é de 3,0 pol (76,2 mm)
- Para uso contínuo com temperaturas de **-4° F (-20° C) a 140° F (60° C)** com as seguintes exceções:
 - Para **temperaturas acima de 140 °F (60 °C)**, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente com informações sobre a aplicação.
 - Para uso contínuo **com temperaturas abaixo de -4 °F (-20 °C)**, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre o diâmetro mínimo da engrenagem e outras considerações.
- Para obter detalhes sobre conformidade, consulte "Conformidade do material" no *Manual de Engenharia da Tecnologia ThermoDrive*.



Dados da esteira

Material da esteira	Capacidade máxima de tração da esteira		Faixa de temperatura (contínua)		Peso da esteira	
	lbf/pé de largura	N/mm	°F	°C	lb/pé ²	kg/m ²
Dura	102	1,5	-4 a 140	-20 a 60	0,4	1,95

3 LINHA DE PRODUTOS

COMPONENTES DO LUGDRIVE

ENGRENAGENS EXTREMIDADE DE ACIONAMENTO DA S8126

Dados de referência de quantidades dos componentes da extremidade de acionamento da S8126												
Largura da esteira (pol)		Rolete de suporte flangeado amplo com 2,5 pol (65 mm) de largura	Rolete de suporte com 2,5 pol (65 mm) de largura	Rolete de suporte com 1 pol (25 mm) de largura	Rolete conduzido com 6 pol (152 mm) de largura	Anel de retenção bipartido para serviço pesado SS	Espaçamento dos componentes de borda a borda		Folga mínima total da borda da esteira		Comprimento mínimo da parte quadrada do eixo	
pol	mm	Quantidade	Quantidade	Quantidade	Quantidade	Quantidade	pol	mm	pol	mm	pol	mm
10	254	0	2	0	1	2	0	0	0,25	7	12,25	311
11	279	0	2	0	1	6	1	25	0,25	7	14,25	362
12	305	0	2	0	1	6	1	25	0,25	7	14,25	362
13	330	0	2	0	1	6	1	25	0,25	7	14,25	362
14	356	0	2	0	1	6	1,5	38	0,25	7	15,25	387
15	381	0	2	0	1	6	2	51	0,25	7	16,25	413
16	406	0	2	2	1	6	0,75	19	0,25	7	17,25	438
17	432	0	2	2	1	6	1	25	0,25	7	18,25	464
18	457	0	2	2	1	10	1,25	32	0,25	7	19,25	489
19	483	0	2	2	1	10	1,5	38	0,25	7	20,25	514
20	508	0	2	2	1	10	1,75	44	0,25	7	21,25	540
21	533	0	2	2	1	10	2	51	0,25	7	22,25	565
22	559	0	2	2	1	10	2,25	57	0,25	7	23,25	591
23	584	0	4	0	1	10	1,75	44	0,25	7	24,25	616
24	610	0	4	0	1	10	2	51	0,25	7	25,25	641

Dados das engrenagens de acetal usinadas da S8126 ^a										
Número de dentes	Larg. nom. do passo pol	Larg. nom. do passo mm	Larg. nom. externo pol	Larg. nom. externo mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
							Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
							Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
12 ^b	3,9	99	3,9	99	6,0	152		1,5		40



^a Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente sobre tempo de produção.

^b Incompatível com ThermoLace HDE

ENGRENAGENS S8140

Dados da engrenagem de acetal natural sem ranhuras S8140 ^a										
Número de dentes	Larg. nom. do passo pol	Larg. nom. do passo mm	Larg. nom. externo pol	Larg. nom. externo mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
							Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
							Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
10	5,2	133	5,0	127	6,0	153		1,5		40
12	6,2	159	6,0	153	6,0	153		1,5, 2,5		40, 60
16	8,2	208	8,0	205	6,0	153		1,5		40
18	9,3	237	9,1	231	6,0	153		1,5		40
18	9,3	237	9,1	231	6,0	153		2,5		60



^a Não compatível com ThermoLace HDE

Dados da engrenagem de acetal natural com ranhura S8140 (compatível com ThermoLace HDE)										
Número de dentes	Larg. nom. do passo pol	Larg. nom. do passo mm	Larg. nom. externo pol	Larg. nom. externo mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
							Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
							Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
10	5,2	133	5,0	127	6,0	153		1,5		40
12	6,2	159	6,0	153	6,0	153		1,5, 2,5		40, 60
16	8,2	208	8,0	205	6,0	153		1,5		40
18	9,3	237	9,1	231	6,0	153		1,5		40
18	9,3	237	9,1	231	6,0	153		2,5		60



ENGRENAGENS S8240

Engrenagem de acetal natural LugDrive S8240								
Nº de dentes (efeito poliédrico)	Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
	pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
6	3,0	76	6	152		1,5		40
8	4,0	102	6	152		1,5		40
10	5,1	130	6	152		1,5, 2,5		40, 60
12	6,2	156	6	152		1,5, 2,5		40, 60

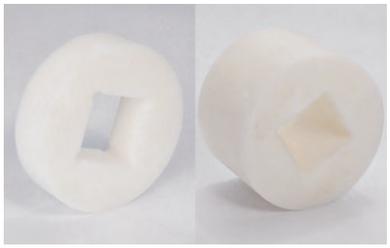


3 LINHA DE PRODUTOS

EXTREMIDADE CONDUZIDA DA S8126

Dados de referência de quantidades dos componentes da extremidade conduzida da S8126												
(sistema imperial dos EUA)		Rolete de suporte flangeado amplo com 2,5 pol (65 mm) de largura	Rolete de suporte com 2,5 pol (65 mm) de largura	Rolete de suporte com 1 pol (25 mm) de largura	Rolete conduzido com 6 pol (152 mm) de largura	Anel de retenção bipartido para serviço pesado SS	Espaçamento dos componentes de borda a borda		Folga mínima total da borda da esteira		Comprimento mínimo da parte quadrada do eixo	
pol	mm	Quantidade	Quantidade	Quantidade	Quantidade	Quantidade	pol	mm	pol	mm	pol	mm
10	254	2	0	0	1	2	0	0	0,25	7	11,25	286
11	279	2	0	0	1	6	1	25	0,25	7	13,25	337
12	305	2	0	0	1	6	1	25	0,25	7	13,25	377
13	330	2	0	0	1	6	1,5	38	0,25	7	14,25	362
14	356	2	0	0	1	6	2	51	0,25	7	15,25	387
15	381	2	0	0	1	6	2,5	64	0,25	7	16,25	413
16	406	2	0	2	1	6	1	25	0,25	7	17,25	438
17	432	2	0	2	1	10	1,25	32	0,25	7	18,25	718
18	457	2	0	2	1	10	1,5	38	0,25	7	19,25	489
19	483	2	0	2	1	10	1,75	44	0,25	7	20,25	514
20	508	2	0	2	1	10	2	51	0,25	7	21,25	540
21	533	2	0	2	1	10	2,25	57	0,25	7	22,25	565
22	559	2	0	2	1	10	2,5	64	0,25	7	23,25	591
23	584	2	2	0	1	10	2	51	0,25	7	24,25	616
24	610	2	2	0	1	10	2,25	57	0,25	7	25,25	641

Dados das rodas de suporte de acetato da S8126 ^a							
Larg. nom. do rolete pol	Larg. nom. do rolete mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
				Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
				Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
4,0	102	1,0	25		1,5		40
4,0	102	2,5	64		1,5		40



^a Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para informações sobre tempo de produção.

Dados do rolete flangeado de acetato da S8126 ^a							
Larg. nom. do rolete pol	Larg. nom. do rolete mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
				Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
				Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
4,0	102	2,5	64		1,5		40



^a Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para informações sobre tempo de produção.

3 LINHA DE PRODUTOS

Dados sobre roletes conduzidos de acetal da S8126 ^a							
Larg. nom. do rolete pol	Larg. nom. do rolete mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
				Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
				Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
4,0	102	6,0	152		1,5		40



^a Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox sobre tempo de produção.

EXTREMIDADE CONDUZIDA DA S8140

- Os roletes movidos e as rodas de suporte são compatíveis apenas com as esteiras S8140.
- Os roletes movidos e as rodas de suporte foram projetados para uso em eixos quadrados.
- As rodas de suporte S8140 são usadas nos eixos de acionamento e conduzido.
- Os diâmetros do rolete e da roda de suporte devem atender ao diâmetro mínimo da engrenagem exigido pela esteira.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre tempo de produção.

Dados do rolete movido de acetal da S8140							
Larg. nom. do rolete pol	Larg. nom. do rolete mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
				Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
				Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
5,0	127	6,0	153		1,5		40
6,0	153	6,0	153		1,5		40
8,0	205	6,0	153		1,5		40
9,1	231	6,0	153		1,5, 2,5		40



3 LINHA DE PRODUTOS

Dados da roda de suporte de acetal sem ranhuras S8140 ^b							
Larg. nom. do rolete pol	Larg. nom. do rolete mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
				Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
				Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
5,0	127	2,0, 4,0	51, 102		1,5		40
6,0	153	2,0, 4,0	51, 102		1,5, 2,5		40, 60
8,0	205	2,0, 4,0	51, 102		1,5		40
9,1	231	2,0, 4,0	51, 102		1,5, 2,5		40, 60



^bIncompatível com ThermoLace HDE

Dados da roda de suporte de acetal natural com ranhuras S8140 (compatível com ThermoLace HDE)							
Larg. nom. do rolete pol	Larg. nom. do rolete mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
				Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
				Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
5,0	127	2,0	51		1,5		40
5,0	127	4,0	102		1,5		40
6,0	153	2,0	51		1,5		40
6,0	153	2,0	51		2,5		60
6,0	153	4,0	102		1,5		40
6,0	153	4,0	102		2,5		60
8,0	205	2,0	51		1,5		40
8,0	205	4,0	102		1,5		40
9,1	231	2,0	51		1,5		40
9,1	231	4,0	102		1,5		40
9,1	231	2,0	51		2,5		60
9,1	231	4,0	102		2,5		60



Recomendações de engrenagem/roda de suporte/espaçador de indentação única (diâmetro interno da engrenagem quadrada de 6 pol de largura)

NOTA: Nem todas as combinações são mostradas nas tabelas a seguir; espaçadores de engrenagem podem ser usados para obter a largura adequada em certos casos.



Figura 1: Engrenagem/roda de suporte espaçada (engrenagem com orifício quadrado de 6 pol de largura)

Engrenagem/rolete movido e rodas de suporte espaçadas de 6 pol						
Largura da esteira (até e incluindo) pol	Contagem de rodas de suporte de 2 pol	Contagem de rodas de suporte de 4 pol	Contagem de espaçadores de 1 pol	Contagem de espaçadores de 1,5 pol	Contagem de espaçadores de 2 pol	Contagem do anel de retenção
5						2
6						2

3 LINHA DE PRODUTOS

Engrenagem/rolete movido e rodas de suporte espaçadas de 6 pol						
Largura da esteira (até e incluindo) pol	Contagem de rodas de suporte de 2 pol	Contagem de rodas de suporte de 4 pol	Contagem de espaçadores de 1 pol	Contagem de espaçadores de 1,5 pol	Contagem de espaçadores de 2 pol	Contagem do anel de retenção
7						2
8						2
9	2					2
10	2					2
11	2					2
12	2					2
13	2		2			4
14	2		2			4
15	2		2			4
16	2			2		4
17	2				2	4
18		2	2			4
19		2	2			4
20		2		2		4
21		2			2	4
22	4			4		4
23	4			4		4
24	4				4	4
25	4				4	4
26	6		6			4
27	6		6			4
28		4	4			4
29		4	4			4
30		4		4		4
31		4		4		4
32		4			4	4
33		4			4	4
34	8		6	2		4
35	8		6	2		4
36	8		4	4		4



Figura 2: Engrenagem/roda de suporte empilhada (engrenagem com orifício quadrado de 6 pol de largura)

3 LINHA DE PRODUTOS

Engrenagem/rolete movido e rodas de suporte empilhadas de 6 pol			
Largura da esteira (até e incluindo) pol	Contagem de rodas de suporte de 2 pol	Contagem de rodas de suporte de 4 pol	Contagem do anel de retenção
5			2
6			2
7			2
8			2
9	2		2
10	2		2
11	2		2
12	2		2
13		2	2
14		2	2
15		2	2
16		2	2
17	2	2	2
18	2	2	2
19	2	2	2
20	2	2	2
21		4	2
22		4	2
23		4	2
24		4	2
25	2	4	2
26	2	4	2
27	2	4	2
28	2	4	2
29		6	2
30		6	2
31		6	2
32		6	2
33	2	6	2
34	2	6	2
35	2	6	2
36	2	6	2

3 LINHA DE PRODUTOS

Recomendações de engrenagem/roda de suporte/espaçador de indentação dupla (diâmetro interno da engrenagem quadrada de 6 pol de largura)

Incluindo folgas, as faces externas das engrenagens de acionamento e dos roletes conduzidos devem ser espaçadas conforme mostrado nas figuras a seguir.

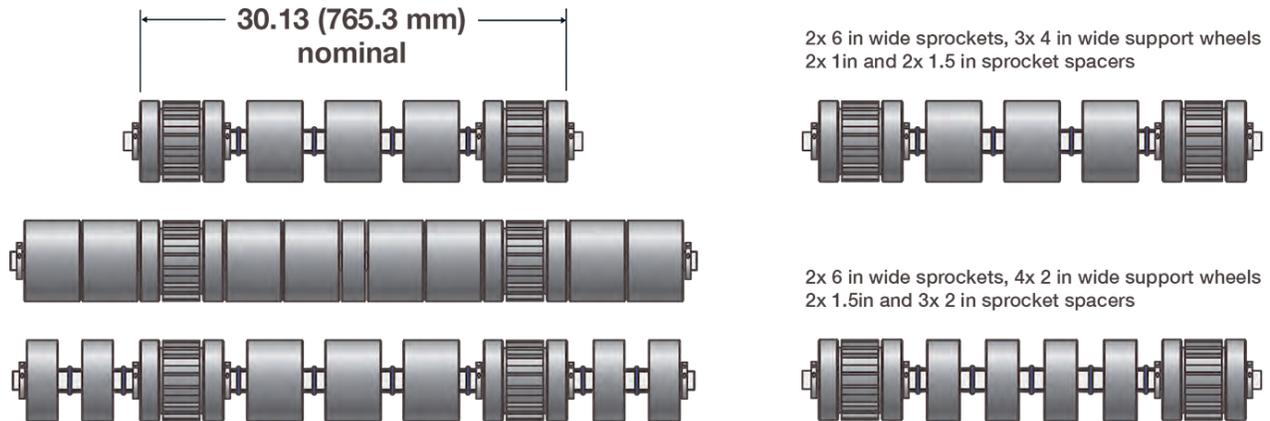


Figura 3: Espaçamento da engrenagem de acionamento e do rolete conduzido

NOTA: Nem todas as combinações são mostradas nas tabelas a seguir; espaçadores de engrenagem podem ser usados para obter a largura adequada em certos casos.

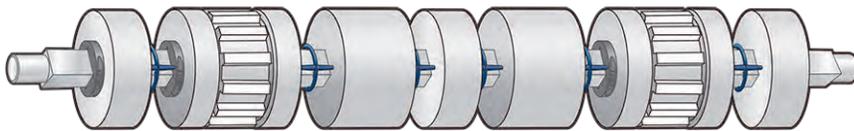


Figura 4: Engrenagem/roda de suporte espaçada (engrenagem com orifício quadrado de 6 pol de largura)

Engrenagem espaçada/rolete movido e rodas de suporte espaçadas de 6 pol							
Largura da esteira (até e incluindo) pol	Contagem de rodas de suporte de 2 pol	Contagem de rodas de suporte de 4 pol	Contagem de espaçadores de 1 pol	Contagem de espaçadores de 1,5 pol	Contagem de espaçadores de 2 pol	Contagem do anel de retenção	Largura mínima do eixo quadrado em pol
30						4	31,8
31						4	31,8
32						4	31,8
33	2					4	35,8
34	2					4	35,8
35	2					6	36,8
36	2					6	36,8
37	2		2			6	39,1
38	2		2			6	39,1
39	2			2		6	40,1
40	2				2	6	41,1
41		2				6	43,1
42		2		2		6	44,1
43		2			2	6	45,1
44		2			2	6	45,1
45	4		2	2		6	47,3
46	4			4		6	47,3
47	4			2	2	6	49,3

3 LINHA DE PRODUTOS

Engrenagem espaçada/rolete movido e rodas de suporte espaçadas de 6 pol							
Largura da esteira (até e incluindo) pol	Contagem de rodas de suporte de 2 pol	Contagem de rodas de suporte de 4 pol	Contagem de espaçadores de 1 pol	Contagem de espaçadores de 1,5 pol	Contagem de espaçadores de 2 pol	Contagem do anel de retenção	Largura mínima do eixo quadrado em pol
48	4				4	6	49,3
49	2	2	2	2		6	49,3
50	6		6			6	51,5
51	6		4	2		6	52,5
52	6		2	4		6	53,6
53	6			6		6	54,5
54	6			4	2	6	55,5
55	6			2	4	6	56,5
56	6				6	6	57,5
57	4	2		6		6	58,5
58	4	2		4	2	6	59,5
59	4	2		2	4	6	60,5
60	4	2			6	6	61,5



Figura 5: Engrenagem/roda de suporte empilhada (engrenagem com orifício quadrado de 6 pol de largura)

Engrenagem espaçada/rolete movido e rodas de suporte empilhadas de 6 pol			
Largura da esteira (até e incluindo) pol	Contagem de rodas de suporte de 2 pol	Contagem de rodas de suporte de 4 pol	Contagem do anel de retenção
30			2
31			2
32			2
33	2		2
34	2		2
35	2		2
36	2		2
37		2	2
38		2	2
39		2	2
40		2	2
41	2	2	2
42	2	2	2
43	2	2	2
44	2	2	2
45		4	2
46		4	2
47		4	2

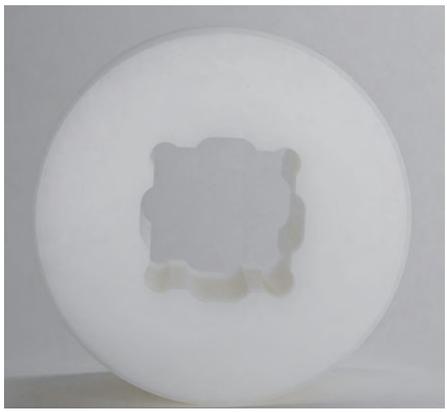
3 LINHA DE PRODUTOS

Engrenagem espaçada/rolete movido e rodas de suporte empilhadas de 6 pol			
Largura da esteira (até e incluindo) pol	Contagem de rodas de suporte de 2 pol	Contagem de rodas de suporte de 4 pol	Contagem do anel de retenção
48		4	2
49	2	4	2
50	2	4	2
51	2	4	2
52	2	4	2
53		6	2
54		6	2
55		6	2
56		6	2
57	2	6	2
58	2	6	2
59	2	6	2
60	2	6	2

3 LINHA DE PRODUTOS

EXTREMIDADE CONDUZIDA DA S8240

Rolete de acionamento de acetal natural LugDrive S8240							
Larg. Diâmetro externo		Larg. Largura do cubo		Tamanhos de orifício disponíveis			
pol	mm	pol	mm	Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
3,1	78	2	51		1,5		40
4,1	104	2	51		1,5		40
5,1	130	2	51		1,5, 2,5		40, 60
6,2	156	2	51		1,5, 2,5		40, 60



Recomendações de engrenagem/rolete/espacedor de via única

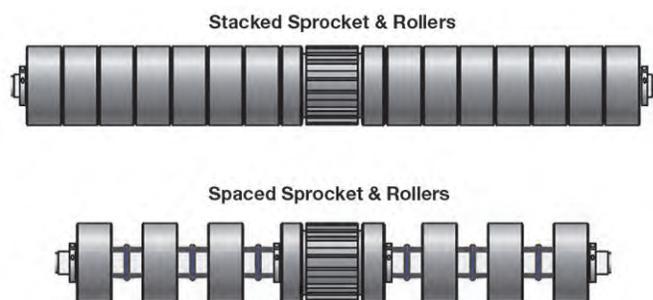


Figura 6: Engrenagens/roletes/espacedores de via única S8240

Engrenagem/rolete empilhado (unidades dos EUA):					
Largura da esteira (até e incluindo) pol.	Contagem de roletes de 2 pol.	Largura da face de acetal em pol	Projeção da esteira por lado em pol. ^a	Colares de travamento	Mín. Largura do eixo quadrado em pol.
4	0	6	-1,0	2	7,5
5	0	6	-0,5	2	7,5
6	0	6	0,0	2	7,5
7	0	6	0,5	2	7,5
8	0	6	1,0	2	7,5
9	2	10,1	-0,6	2	11,6
10	2	10,1	0,0	2	11,6
11	2	10,1	0,5	2	11,6
12	2	10,1	1,0	2	11,6
13	2	14,2	-0,6	2	15,7
14	4	14,2	-0,1	2	15,7
15	4	14,2	0,4	2	15,7
16	4	14,2	0,9	2	15,7
17	4	18,3	-0,7	2	19,8
18	6	18,3	-0,2	2	19,8
19	6	18,3	0,4	2	19,8
20	6	18,3	0,9	2	19,8
21	6	22,4	-0,7	2	23,9

3 LINHA DE PRODUTOS

Engrenagem/rolete empilhado (unidades dos EUA):					
Largura da esteira (até e incluindo) pol.	Contagem de roletes de 2 pol.	Largura da face de acetal em pol	Projeção da esteira por lado em pol. ^a	Colares de travamento	Mín. Largura do eixo quadrado em pol.
22	8	22,4	-0,2	2	23,9
23	8	22,4	0,3	2	23,9
24	8	22,4	0,8	2	23,9
25	10	26,5	-0,8	2	28
26	10	26,5	-0,3	2	28
27	10	26,5	0,3	2	28
28	10	26,5	0,8	2	28
29	12	30,6	-0,8	2	32,1
30	12	30,6	-0,3	2	32,1
31	12	30,6	0,2	2	32,1
32	12	30,6	0,7	2	32,1
33	12	30,6	1,2	2	32,1

^a Negativo significa que os roletes são mais largos do que a esteira; positivo significa que a esteira é mais larga do que os roletes.

Engrenagem espaçada/rolete (unidades dos EUA):								
Largura da esteira (até e incluindo) pol.	Contagem de roletes de 2 pol.	Contagem de espaçadores de engrenagem de 1 pol	Contagem de espaçadores de engrenagem de 1,5 pol	Contagem de espaçadores de engrenagem de 2 pol	Largura da face do espaçador e acetal em pol	Projeção da esteira por lado em pol. ^b	Colares de travamento	Mín. Largura do eixo quadrado em pol.
4	0				6	-1,0	2	7,5
5	0				6	-0,5	2	7,5
6	0				6	0,0	2	7,5
7	0				6	0,5	2	7,5
8	0				6	1,0	2	7,5
9	2				10,1	-0,6	2	11,6
10	2				10,1	0,0	2	11,6
11	2				10,1	0,5	2	11,6
12	2				10,1	1,0	2	11,6
13	2	2			13,2	-0,1	4	14,7
14	2	2			13,2	0,4	4	14,7
15	2			2	15,2	-0,1	4	16,7
16	2			2	15,2	0,4	4	16,7
17	2			2	15,2	0,9	4	16,7
18	4	4			19,4	-0,7	4	20,9
19	4	4			19,4	-0,2	4	20,9
20	4	4			19,4	0,3	4	20,9
21	4	4			19,4	0,8	4	20,9
22	4		4		21,4	0,3	4	22,9
23	4		4		21,4	0,8	4	22,9
24	4			4	23,4	0,3	4	24,9
25	4			4	23,4	0,8	4	24,9
26	6	6			25,6	0,2	4	27,1
27	6	6			25,6	0,7	4	27,1
28	6		6		28,6	-0,3	4	30,1
29	6		6		28,6	0,2	4	30,1
30	6		6		28,6	0,7	4	30,1
31	6			6	31,6	-0,3	4	33,1
32	6			6	31,6	0,2	4	33,1
33	6			6	31,6	0,7	4	33,1

^b Negativo significa que os roletes são mais largos do que a esteira; positivo significa que a esteira é mais larga do que os roletes.

3 LINHA DE PRODUTOS

NOTA: Pode haver outras maneiras de obter a largura adequada usando espaçadores de engrenagem; nem todas as combinações possíveis são mostradas na tabela anterior.

Engrenagem/rolete empilhado (unidades métricas)					
Largura da esteira (até e incluindo) em mm	Contagem de roletes de 2 pol.	Largura da face de acetal em mm	Projeção da esteira por lado em mm ^a	Colares de travamento	Mín. Largura do eixo quadrado em mm
102	0	152	-25	2	191
127	0	152	-13	2	191
152	0	152	0	2	191
178	0	152	13	2	191
203	0	152	25	2	191
229	2	257	-14	2	295
254	2	257	-1	2	295
279	2	257	11	2	295
305	2	257	24	2	295
330	4	361	-15	2	399
356	4	361	-3	2	399
381	4	361	10	2	399
406	4	361	23	2	399
432	6	465	-17	2	503
457	6	465	-4	2	503
483	6	465	9	2	503
508	6	465	22	2	503
533	8	569	-18	2	607
559	8	569	-5	2	607
584	8	569	8	2	607
610	8	569	20	2	607
635	10	673	-19	2	711
660	10	673	-6	2	711
686	10	673	6	2	711
711	10	673	19	2	711
737	12	777	-20	2	815
762	12	777	-8	2	815
787	12	777	5	2	815
813	12	777	18	2	815
838	12	777	30	2	815

^a Negativo significa que os roletes são mais largos do que a esteira; positivo significa que a esteira é mais larga do que os roletes.

Engrenagem/rolete espaçado (unidades métricas)								
Largura da esteira (até e incluindo) em mm	Contagem de roletes de 2 pol.	Contagem de espaçadores de engrenagem de 1 pol	Contagem de espaçadores de engrenagem de 1,5 pol	Contagem de espaçadores de engrenagem de 2 pol	Largura da face do espaçador e acetal em mm	Projeção da esteira por lado em mm ^b	Colares de travamento	Mín. Largura do eixo quadrado em mm
102	0				152	-25	2	191
127	0				152	-13	2	191
152	0				152	0	2	191
178	0				152	13	2	191
203	0				152	25	2	191
229	2				257	-14	2	295
254	2				257	-1	2	295
279	2				257	11	2	295
305	2				257	24	2	295
330	2	2			335	-3	4	373
356	2	2			335	10	4	373
381	2			2	386	-3	4	424

3 LINHA DE PRODUTOS

Engrenagem/rolete espaçado (unidades métricas)								
Largura da esteira (até e incluindo) em mm	Contagem de roletes de 2 pol.	Contagem de espaçadores de engrenagem de 1 pol	Contagem de espaçadores de engrenagem de 1,5 pol	Contagem de espaçadores de engrenagem de 2 pol	Largura da face do espaçador e acetal em mm	Projeção da esteira por lado em mm ^b	Colares de travamento	Min. Largura do eixo quadrado em mm
406	2			2	386	10	4	424
432	2			2	386	23	4	424
457	4	4			493	-18	4	531
483	4	4			493	-5	4	531
508	4	4			493	8	4	531
533	4	4			493	20	4	531
559	4		4		544	8	4	582
584	4		4		544	20	4	582
610	4			4	594	8	4	632
635	4			4	594	20	4	632
660	6	6			650	5	4	688
686	6	6			650	18	4	688
711	6		6		726	-8	4	765
737	6		6		726	5	4	765
762	6		6		726	18	4	765
787	6			6	803	-8	4	841
813	6			6	803	5	4	841
838	6	0	0	6	803	18	4	841

^b Negativo significa que os roletes são mais largos do que a esteira; positivo significa que a esteira é mais larga do que os roletes.

NOTA: Pode haver outras maneiras de obter a largura adequada usando espaçadores de engrenagem; nem todas as combinações possíveis são mostradas na tabela anterior.

3 LINHA DE PRODUTOS

Recomendações de engrenagem/rolete/espaçador de via dupla

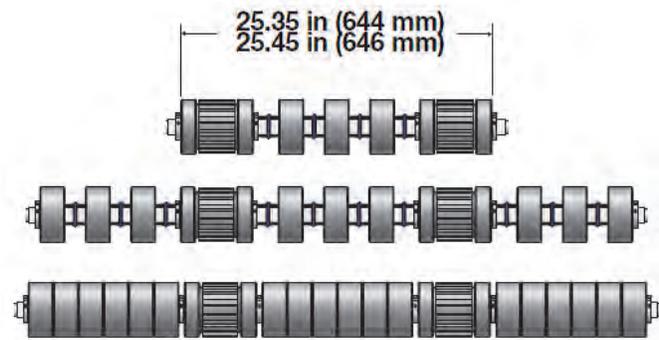


Figura 7: Engrenagens/roletes/espaçadores de via dupla S8240

Engrenagem/rolete empilhado (unidades dos EUA):					
Largura da esteira (até e incluindo) pol.	Contagem de roletes de 2 pol.	Largura da face de acetal em pol	Projeção da esteira por lado em pol. ^c	Colares de travamento	Mín. Largura do eixo quadrado em pol.
24	6	25,4	-0,7	4	26,9
25	6	25,4	-0,2	4	26,9
26	6	25,4	0,3	4	26,9
27	6	25,4	0,8	4	26,9
28	8	30,5	-1,3	6	32
29	8	30,5	-0,8	6	32
30	8	30,5	-0,3	6	32
31	8	30,5	0,3	6	32
32	8	30,5	0,8	6	32
33	10	34,6	-0,8	6	36,1
34	10	34,6	-0,3	6	36,1
35	10	34,6	0,2	6	36,1
36	10	34,6	0,7	6	36,1
37	12	38,7	-0,9	6	40,2
38	12	38,7	-0,4	6	40,2
39	12	38,7	0,1	6	40,2
40	12	38,7	0,6	6	40,2
41	14	42,8	-0,9	6	44,3
42	14	42,8	-0,4	6	44,3
43	14	42,8	0,1	6	44,3
44	14	42,8	0,6	6	44,3
45	16	46,9	-0,9	6	48,4
46	16	46,9	-0,4	6	48,4
47	16	46,9	0,1	6	48,4
48	16	46,9	0,6	6	48,4
49	18	51	-1,0	6	52,5
50	18	51	-0,5	6	52,5

^c Negativo significa que os roletes são mais largos do que a esteira; positivo significa que a esteira é mais larga do que os roletes.

Engrenagem espaçada/rolete (unidades dos EUA):								
Largura da esteira (até e incluindo) pol.	Contagem de roletes de 2 pol.	Contagem de espaçadores de engrenagem de 1 pol	Contagem de espaçadores de engrenagem de 1,5 pol	Contagem de espaçadores de engrenagem de 2 pol	Largura da face do espaçador e acetal em pol	Projeção da esteira por lado em pol. ^d	Colares de travamento	Mín. Largura do eixo quadrado em pol.
24	3		4		25,4	-0,7	4	26,9
25	3		4		25,4	-0,2	4	26,9
26	3		4		25,4	0,3	4	26,9
27	3		4		25,4	0,8	4	26,9

3 LINHA DE PRODUTOS

Engrenagem espaçada/rolete (unidades dos EUA):								
Largura da esteira (até e incluindo) pol.	Contagem de roletes de 2 pol.	Contagem de espaçadores de engrenagem de 1 pol	Contagem de espaçadores de engrenagem de 1,5 pol	Contagem de espaçadores de engrenagem de 2 pol	Largura da face do espaçador e acetral em pol	Projeção da esteira por lado em pol. ^d	Colares de travamento	Min. Largura do eixo quadrado em pol.
28	5		4		30,5	-1,3	6	32,0
29	5		4		30,5	-0,8	6	32,0
30	5		4		30,5	-0,3	6	32,0
31	5		4		30,5	0,3	6	32,0
32	5		4		30,5	0,8	6	32,0
33	5	2	4		32,6	0,2	6	34,1
34	5	2	4		32,6	0,7	6	34,1
35	5		4	2	34,6	0,2	6	36,1
36	5		4	2	34,6	0,7	6	36,1
37	7	4	4		38,8	-0,9	6	40,3
38	7	4	4		38,8	-0,4	6	40,3
39	7	4	4		38,8	0,1	6	40,3
40	7	4	4		38,8	0,6	6	40,3
41	7		8		40,8	0,1	6	42,3
42	7		8		40,8	0,6	6	42,3
43	7		4	4	42,8	0,1	6	44,3
44	7		4	4	42,8	0,6	6	44,3
45	9	6	4		45,0	0,0	6	46,5
46	9	6	4		45,0	0,5	6	46,5
47	9	6	4		45,0	1,0	6	46,5
48	9		10		48,0	0,0	6	49,5
49	9		10		48,0	0,5	6	49,5
50	9		10		48,0	1,0	6	49,5

^d Negativo significa que os roletes são mais largos do que a esteira; positivo significa que a esteira é mais larga do que os roletes.

NOTA: Pode haver outras maneiras de obter a largura adequada usando espaçadores de engrenagem; nem todas as combinações possíveis são mostradas na tabela anterior.

Engrenagem/rolete empilhado (unidades métricas)						
Largura da esteira (até e incluindo) em mm	Contagem de roletes de 2 pol.	Largura da face de acetral em mm	Projeção da esteira por lado em mm ^c	Colares de travamento	Min. Largura do eixo quadrado em mm	
610	6	645	-18	4	683	
635	6	645	-5	4	683	
660	6	645	8	4	683	
686	6	645	20	4	683	
711	8	775	-32	6	813	
737	8	775	-19	6	813	
762	8	775	-6	6	813	
787	8	775	6	6	813	
813	8	775	19	6	813	
838	10	879	-20	6	917	
864	10	879	-8	6	917	
889	10	879	5	6	917	
914	10	879	18	6	917	
940	12	983	-22	6	1021	
965	12	983	-9	6	1021	
991	12	983	4	6	1021	
1016	12	983	17	6	1021	
1041	14	1087	-23	6	1125	
1.067	14	1087	-10	6	1125	

3 LINHA DE PRODUTOS

Engrenagem/rolete empilhado (unidades métricas)					
Largura da esteira (até e incluindo) em mm	Contagem de roletes de 2 pol.	Largura da face de acetato em mm	Projeção da esteira por lado em mm ^c	Colares de travamento	Mín. Largura do eixo quadrado em mm
1092	14	1087	3	6	1125
1118	14	1087	15	6	1125
1143	16	1191	-24	6	1229
1168	16	1191	-11	6	1229
1194	16	1191	1	6	1229
1219	16	1191	14	6	1229
1245	18	1295	-25	6	1334
1270	18	1295	-13	6	1334

^c Negativo significa que os roletes são mais largos do que a esteira; positivo significa que a esteira é mais larga do que os roletes.

Engrenagem/rolete espaçado (unidades métricas)								
Largura da esteira (até e incluindo) em mm	Contagem de roletes de 2 pol.	Contagem de espaçadores de engrenagem de 1 pol	Contagem de espaçadores de engrenagem de 1,5 pol	Contagem de espaçadores de engrenagem de 2 pol	Largura da face do espaçador e acetato em mm	Projeção da esteira por lado em mm ^d	Colares de travamento	Mín. Largura do eixo quadrado em mm
610	3		4		645	-18	4	683
635	3		4		645	-5	4	683
660	3		4		645	8	4	683
686	3		4		645	20	4	683
711	5		4		775	-32	6	813
737	5		4		775	-19	6	813
762	5		4		775	-6	6	813
787	5		4		775	6	6	813
813	5		4		775	19	6	813
838	5	2	4		828	5	6	866
864	5	2	4		828	18	6	866
889	5		4	2	879	5	6	917
914	5		4	2	879	18	6	917
940	7	4	4		986	-23	6	1024
965	7	4	4		986	-10	6	1024
991	7	4	4		986	3	6	1024
1016	7	4	4		986	15	6	1024
1041	7		8		1036	3	6	1074
1.067	7		8		1036	15	6	1074
1092	7		4	4	1087	3	6	1125
1118	7		4	4	1087	15	6	1125
1143	9	6	4		1143	0	6	1181
1168	9	6	4		1143	13	6	1181
1194	9	6	4		1143	25	6	1181
1219	9		10		1219	0	6	1257
1245	9		10		1219	13	6	1257
1270	9		10		1219	25	6	1257

^d Negativo significa que os roletes são mais largos do que a esteira; positivo significa que a esteira é mais larga do que os roletes.

NOTA: Pode haver outras maneiras de obter a largura adequada usando espaçadores de engrenagem; nem todas as combinações possíveis são mostradas na tabela anterior.

3 LINHA DE PRODUTOS

Recomendações de engrenagem/rolete/espaçador de via tripla

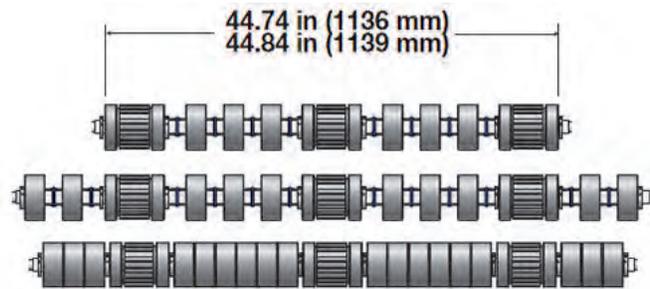


Figura 8: Engrenagens/roletes/espaçadores de via tripla S8240

Engrenagem/rolete empilhado (unidades dos EUA):					
Largura da esteira (até e incluindo) pol.	Contagem de roletes de 2 pol.	Largura da face de acetal em pol	Projeção da esteira por lado em pol. ^e	Colares de travamento	Mín. Largura do eixo quadrado em pol.
43	12	44,7	-0,9	6	46,2
44	12	44,7	-0,4	6	46,2
45	12	44,7	0,1	6	46,2
46	12	44,7	0,6	6	46,2
47	14	49,8	-1,4	8	51,3
48	14	49,8	-0,9	8	51,3
49	14	49,8	-0,4	8	51,3
50	14	49,8	0,1	8	51,3
51	14	49,8	0,6	8	51,3
52	16	53,9	-0,9	8	55,4
53	16	53,9	-0,4	8	55,4
54	16	53,9	0,1	8	55,4
55	16	53,9	0,6	8	55,4
56	18	58,0	-0,1	8	59,5
57	18	58,0	-0,5	8	59,5
58	18	58,0	0,0	8	59,5
59	18	58,0	0,5	8	59,5
60	18	58,0	1,0	8	59,5

^e Negativo significa que os roletes são mais largos do que a esteira; positivo significa que a esteira é mais larga do que os roletes.

Engrenagem espaçada/rolete (unidades dos EUA):								
Largura da esteira (até e incluindo) pol.	Contagem de roletes de 2 pol.	Contagem de espaçadores de engrenagem de 1 pol	Contagem de espaçadores de engrenagem de 1,5 pol	Contagem de espaçadores de engrenagem de 2 pol	Largura da face do espaçador e acetal em pol	Projeção da esteira por lado em pol. ^f	Colares de travamento	Mín. Largura do eixo quadrado em pol.
43	6		8		44,7	-0,9	6	46,2
44	6		8		44,7	-0,4	6	46,2
45	6		8		44,7	0,1	6	46,2
46	6		8		44,7	0,6	6	46,2
47	8		8		49,8	-1,4	8	51,3
48	8		8		49,8	-0,9	8	51,3
49	8		8		49,8	-0,4	8	51,3
50	8		8		49,8	0,1	8	51,3
51	8		8		49,8	0,6	8	51,3
52	8	2	8		51,9	0,1	8	53,4
53	8	2	8		51,9	0,6	8	53,4
54	8		8	2	53,9	0,1	8	55,4
55	8		8	2	53,9	0,6	8	55,4
56	10	4	8		58,1	-1,1	8	59,6
57	10	4	8		58,1	-0,6	8	59,6

3 LINHA DE PRODUTOS

Engrenagem espaçada/rolete (unidades dos EUA):								
Largura da esteira (até e incluindo) pol.	Contagem de roletes de 2 pol.	Contagem de espaçadores de engrenagem de 1 pol	Contagem de espaçadores de engrenagem de 1,5 pol	Contagem de espaçadores de engrenagem de 2 pol	Largura da face do espaçador e acetil em pol	Projeção da esteira por lado em pol. ^f	Colares de travamento	Min. Largura do eixo quadrado em pol.
58	10	4	8		58,1	-0,1	8	59,6
59	10	4	8		58,1	0,4	8	59,6
60	10	4	8		58,1	0,9	8	59,6

^f Negativo significa que os roletes são mais largos do que a esteira; positivo significa que a esteira é mais larga do que os roletes.

NOTA: Pode haver outras maneiras de obter a largura adequada usando espaçadores de engrenagem; nem todas as combinações possíveis são mostradas na tabela anterior.

Engrenagem/rolete empilhado (unidades métricas)					
Largura da esteira (até e incluindo) em mm	Contagem de roletes de 2 pol.	Largura da face de acetil em mm	Projeção da esteira por lado em mm ^e	Colares de travamento	Min. Largura do eixo quadrado em mm
1092	12	1135	-22	6	1173
1118	12	1135	-9	6	1173
1143	12	1135	4	6	1173
1168	12	1135	17	6	1173
1194	14	1265	-36	8	1303
1219	14	1265	-23	8	1303
1245	14	1265	-10	8	1303
1270	14	1265	3	8	1303
1295	14	1265	15	8	1303
1321	16	1369	-24	8	1407
1346	16	1369	-11	8	1407
1372	16	1369	1	8	1407
1397	16	1369	14	8	1407
1422	18	1473	-25	8	1511
1448	18	1473	-13	8	1511
1473	18	1473	0	8	1511
1499	18	1473	13	8	1511
1524	18	1473	25	8	1511

^e Negativo significa que os roletes são mais largos do que a esteira; positivo significa que a esteira é mais larga do que os roletes.

Engrenagem/rolete espaçado (unidades métricas)								
Largura da esteira (até e incluindo) em mm	Contagem de roletes de 2 pol.	Contagem de espaçadores de engrenagem de 1 pol	Contagem de espaçadores de engrenagem de 1,5 pol	Contagem de espaçadores de engrenagem de 2 pol	Largura da face do espaçador e acetil em mm	Projeção da esteira por lado em mm ^f	Colares de travamento	Min. Largura do eixo quadrado em mm
1092	6		8		1135	-22	6	1173
1118	6		8		1135	-9	6	1173
1143	6		8		1135	4	6	1173
1168	6		8		1135	17	6	1173
1194	8		8		1265	-36	8	1303
1219	8		8		1265	-23	8	1303
1245	8		8		1265	-10	8	1303
1270	8		8		1265	3	8	1303
1295	8		8		1265	15	8	1303
1321	8	2	8		1318	1	8	1356
1346	8	2	8		1318	14	8	1356
1372	8		8	2	1369	1	8	1407
1397	8		8	2	1369	14	8	1407
1422	10	4	8		1476	-27	8	1514

3 LINHA DE PRODUTOS

Engrenagem/rolete espaçado (unidades métricas)								
Largura da esteira (até e incluindo) em mm	Contagem de roletes de 2 pol.	Contagem de espaçadores de engrenagem de 1 pol	Contagem de espaçadores de engrenagem de 1,5 pol	Contagem de espaçadores de engrenagem de 2 pol	Largura da face do espaçador e acetel em mm	Projeção da esteira por lado em mm ^f	Colares de travamento	Min. Largura do eixo quadrado em mm
1448	10	4	8		1476	-14	8	1514
1473	10	4	8		1476	-1	8	1514
1499	10	4	8		1476	11	8	1514
1524	10	4	8		1476	24	8	1514

^f Negativo significa que os roletes são mais largos do que a esteira; positivo significa que a esteira é mais larga do que os roletes.

NOTA: Pode haver outras maneiras de obter a largura adequada usando espaçadores de engrenagem; nem todas as combinações possíveis são mostradas na tabela anterior.

FABRICAÇÃO DA ESTEIRA

OPÇÕES DE UNIÃO PARA ESTEIRAS

As extremidades da esteira são fabricadas para a opção de união da esteira escolhida.

Extremidades preparadas: solicite extremidades preparadas para ajustes no comprimento e emenda em campo durante a instalação.

Esteiras fechadas: solicite esteiras fechadas para instalação sem solda em campo.

Extremidades ThermoLace HDE: solicite extremidades ThermoLace para facilitar a desmontagem da esteira durante a limpeza; o kit de elemento de fixação mecânico de guardas laterais sincronizadas está incluído em todas as esteiras de guardas laterais ThermoLace.

Extremidades com entrelaçamento de metal: solicite extremidades ThermoLace para facilitar a desmontagem da esteira durante a limpeza; o kit de fechos mecânicos de guardas laterais sincronizadas está incluído em todas as esteiras de guardas laterais com entrelaçamento de metal.

CONSIDERAÇÕES SOBRE A UNIÃO DE ESTEIRAS

Considere os aspectos a seguir na hora de escolher uma opção de união de esteira.

- Esteiras unidas por emendas proporcionam as soluções mais higiênicas.
- Os técnicos da Intralox podem realizar a emenda da esteira em campo, se necessário.
- Os equipamentos de emenda ThermoDrive podem ser adquiridos e usados por clientes após um breve treinamento.
- Os kits de fixação mecânica de guardas laterais sincronizadas são projetados para uso em esteiras com entrelaçamento de metal ou uniões ThermoLace.

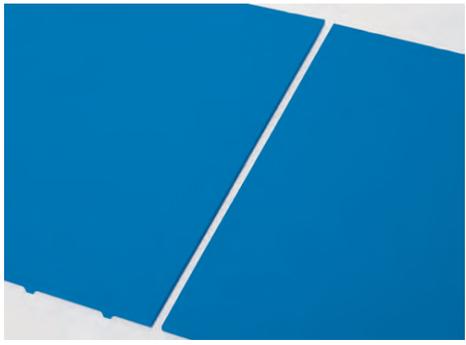
Emenda de esteira fechada	
Capacidade máxima de tração da esteira	Idêntico ao material da esteira
Largura mínima da esteira	1 pol (25 mm)
Largura máxima da esteira	72 pol (1.829 mm)
Incrementos de largura	1/32 pol (0,79 mm)
Concepção da borda da esteira	Soldado
Esteiras compatíveis	Tudo

- Ferramentas de instalação e manutenção Os reparos exigem a emenda da esteira; consulte .
- Todas as esteiras fechadas e extremidades preparadas contam com um espaço de pelo menos 6 pol (152 mm) entre as taliscas para a emenda.
- A tolerância da largura da esteira é de 0,0625 mm (1,5875 pol).

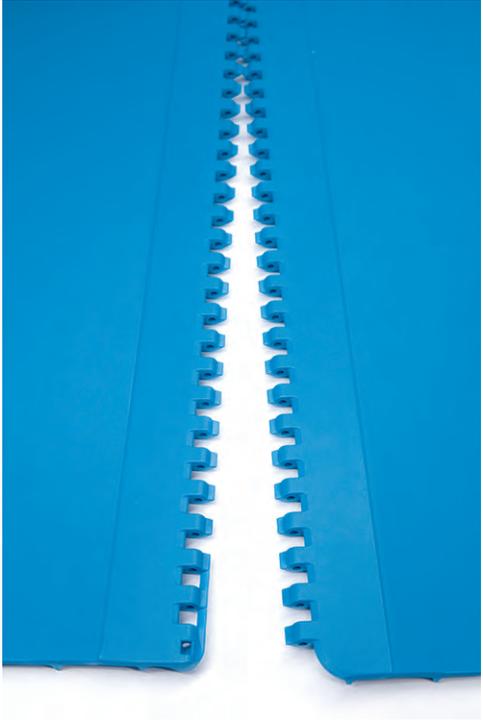


3 LINHA DE PRODUTOS

Extremidades preparadas para emenda		
Capacidade máxima de tração da esteira	Idêntico ao material da esteira	
Largura mínima da esteira	1 pol (25 mm)	
Largura máxima da esteira	72 pol (1.829 mm)	
Incrementos de largura	1/32 pol (0,79 mm)	
Concepção da borda da esteira	Soldado	
Esteiras compatíveis	Tudo	
<ul style="list-style-type: none"> • Ferramentas de instalação e manutenção Os reparos exigem a emenda da esteira; consulte . • A tolerância da largura da esteira é de $\pm 0,0625$ polegadas (± 2 mm). 		



ThermoLace S8026 com Junção em Borda Reforçada			
Capacidade máxima de tração da esteira	Poliuretano	150 lbf/pé de largura	2.189 N/m de largura
	Poliuretano A23	192 lbf/pé de largura	2.809 N/m de largura
Largura mínima da esteira	4 pol (102 mm)		
Largura máxima da esteira	72 pol (1.829 mm)		
Incrementos de largura	0,5 pol (12,7 mm)		
Diâmetro da vareta	0,100 pol (2,5 mm)		
Opções do material da vareta	Acetal azul		
Concepção da borda da esteira	Retenção com borda reforçada		
Esteiras compatíveis	S8026 poliuretano, S8026 poliuretano A23		
<ul style="list-style-type: none"> • A ThermoLace S8026 com Borda reforçada (HDE) é uma opção de junção patenteada. • O recurso de geometria de retenção de borda está com patente requerida. A extremidade da vareta é totalmente capturada dentro da ligação de extremidade. Esse design reduz os riscos de falhas de migração de varetas do ponto de enroscamento. • A ThermoLace HDE foi projetada para substituir o design anterior da ThermoLace sem nenhuma alteração na estrutura do transportador. A ThermoLace HDE não pode ser conectada ao design anterior da ThermoLace. • Não recomendado para esteiras de 5,3 mm • O diâmetro mínimo da engrenagem é de 3,9 pol PD (12 dentes)^a • Para saber a compatibilidade com a ThermoLace HDE, consulte as tabelas de engrenagens. • Para recomendações específicas para aplicações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. 			
^a Ao considerar tamanhos mínimos da engrenagem, entre em contato com TSG.			



3 LINHA DE PRODUTOS

ThermoLace S8050 com Junção em Borda Reforçada	
Capacidade máxima de tração da esteira ^b	Poliuretano de 210 lbf/pé de largura (3.065-N/m de largura) Poliuretano A23 de 270 lbf/pé de largura (3.940 N/m de largura) Dura de 475 lbf/pés de largura (6.932 N/m de largura)
Largura mínima da esteira	4 pol (102 mm)
Largura máxima da esteira	72 pol (1.829 mm)
Incrementos de largura	0,5 pol (12,7 mm)
Diâmetro da vareta	0,140 pol (3,6 mm)
Material da vareta	Acetal azul, acetal branco, PK azul
Concepção da borda da esteira	Retenção com borda reforçada
Esteiras compatíveis	Poliuretano, Poliuretano A23, Dura
<ul style="list-style-type: none"> • O ThermoLace™ S8050 com Borda Reforçada (HDE) é uma opção de junção patenteada. • O recurso de geometria de retenção de borda está com patente requerida. A extremidade da vareta é totalmente capturada dentro da ligação de extremidade. Esse design reduz os riscos de falhas de migração de varetas do ponto de enroscamento. • A ThermoLace HDE foi projetada para substituir nossa ThermoLace atual sem nenhuma alteração na estrutura do transportador. A ThermoLace HDE não pode ser conectada ao design ThermoLace antigo. • O diâmetro mínimo da engrenagem é de 8 dentes ou o maior diâmetro mínimo listado na página de materiais. • Para saber a compatibilidade com a ThermoLace, consulte as tabelas de engrenagens. • Para recomendações específicas para aplicações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. 	
^b Força de tração medida em lbf por largura de esteira de 1 pé	



3 LINHA DE PRODUTOS

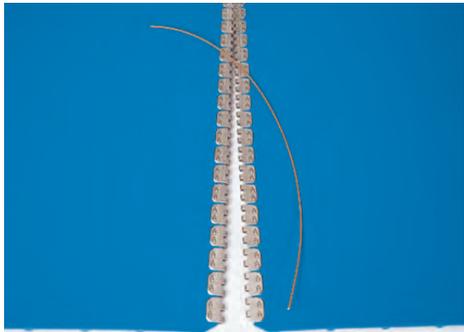
ThermoLace S8140 Single-Lug com Junção em Borda Reforçada

Capacidade máxima de tração da esteira	Flat Top E (10,5 mm) Poliuretano A23	<ul style="list-style-type: none"> • 270 lbf/pé de largura até 32 pol • 720 lbf 32 pol a 36 pol 	<ul style="list-style-type: none"> • 3.940 N/m até 813 mm • 3.200 N 813 mm a 914 mm 	
	Embedded Diamond Top E (11,5 mm) Poliuretano	<ul style="list-style-type: none"> • 225 lbf/pé de largura até 32 pol • 600 lbf 32 pol a 36 pol 	<ul style="list-style-type: none"> • 3.250 N/m até 813 mm • 2.660 N 813 mm a 914 mm 	
	Flat Top E (10,5 mm) Dura	<ul style="list-style-type: none"> • 450 lbf/pé de largura até 32 pol • 1.200 lbf 32 pol a 36 pol 	<ul style="list-style-type: none"> • 6.560 N/m até 813 mm • 5.330 N 813 mm a 914 mm 	
Largura mínima da esteira	5 pol (127 mm)			
Largura máxima da esteira	36 pol (914,4 mm)			
Incrementos de largura	0,5 pol (12,7 mm)			
Diâmetro da vareta	0,140 pol (3,6 mm)			
Opções do material da vareta	Acetal azul, acetal branco, PK azul			
Concepção da borda da esteira	Retenção com borda reforçada			
Esteiras compatíveis	Poliuretano, Poliuretano A23, Dura			
Perfis de superfície disponíveis	Flat Top, EDT			
<ul style="list-style-type: none"> • A ThermoLace™ S8140 Single-Lug com Borda Reforçada (HDE) é uma opção de junção patenteada. • O recurso de geometria de retenção de borda está com patente requerida. A extremidade da vareta é totalmente capturada dentro da ligação de extremidade. Esse design reduz os riscos de falhas de migração de varetas do ponto de enroscamento. • A ThermoLace HDE foi projetada para substituir nossa ThermoLace atual sem nenhuma alteração na estrutura do transportador. A ThermoLace HDE não pode ser conectada ao design ThermoLace antigo. • Para obter o diâmetro mínimo da engrenagem de cada esteira, localize as tabelas de dados das esteiras S8140 Single-Lug em Esteiras. • Se proteções laterais fixas estiverem sendo usadas, entre em contato com o Grupo de Serviços Técnicos (TSG) da Intralox para obter recomendações sobre a colocação. • Para saber a compatibilidade com a ThermoLace, consulte as tabelas de engrenagens. • Para recomendações específicas para aplicações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. 				

S8140 ThermoLace Dual-Lug com Junção em Borda Reforçada

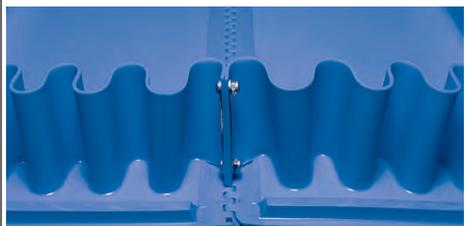
Capacidade máxima de tração da esteira	Flat Top E (10,5 mm) Dura	450 lbf/pé de largura	6.560 N/m de largura	
	Flat Top E (10,5 mm) Poliuretano A23	270 lbf/pé de largura	3.940 N/m de largura	
	Embedded Diamond Top E (11,5 mm) Poliuretano	225 lbf/pé de largura	3.280 N/m de largura	
Largura mínima da esteira	30 pol (762 mm)			
Largura máxima da esteira	60 pol (1524 mm)			
Incrementos de largura	0,5 pol (12,7 mm)			
Diâmetro da vareta	0,140 pol (3,6 mm)			
Opções do material da vareta	Acetal azul, acetal branco, PK azul			
Concepção da borda da esteira	Retenção com borda reforçada			
Esteiras compatíveis	Poliuretano, Poliuretano A23, Dura			
Perfis de superfície disponíveis	Flat Top, EDT			
<ul style="list-style-type: none"> A S8140 Dual-Lug ThermoLace™ com Borda Reforçada (HDE) é uma opção de junção patenteada. O recurso de geometria de retenção de borda está com patente requerida. A extremidade da vareta é totalmente capturada dentro da ligação de extremidade. Esse design reduz os riscos de falhas de migração de varetas do ponto de enrocamento. A ThermoLace HDE foi projetada para substituir nossa ThermoLace atual sem nenhuma alteração na estrutura do transportador. A ThermoLace HDE não pode ser conectada ao design ThermoLace antigo. Para obter o diâmetro mínimo da engrenagem de cada esteira, localize as tabelas de dados das esteiras S8140 Dual-Lug em Esteiras. Se proteções laterais fixas estiverem sendo usadas, entre em contato com o Grupo de Serviços Técnicos (TSG) da Intralox para obter recomendações sobre a colocação. Para saber a compatibilidade com a ThermoLace, consulte as tabelas de engrenagens. Para recomendações específicas para aplicações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox. 				

Junção de metal entrelaçado

Capacidade máxima de tração da esteira ^a	300 lbf/pés de largura (4378 N/m de largura)			
Largura mínima da esteira	6 pol (152 mm)			
Largura máxima da esteira	72 pol (1.829 mm)			
Incrementos de largura	1,0 pol (25 mm)			
Diâmetro da vareta	0,08 pol (2 mm)			
Material da vareta	Vareta articulada de aço inoxidável lisa revestida com náilon marrom			
Concepção da borda da esteira	Arruela de retenção			
Esteiras compatíveis	Tudo			
<ul style="list-style-type: none"> Os cliques são produtos Flexco Ready Set Staple #62 Stainless. Entre em contato com o Serviço de Atendimento da Intralox para arruelas, varetas ou cliques de metal entrelaçado sobressalentes. 				
^a A capacidade máxima de tração da esteira pode ser menor dependendo da série, do estilo e do material.				

3 LINHA DE PRODUTOS

Kit de elementos de fixação mecânicos preparados para guardas laterais sincronizadas para passo de 40 mm e 50 mm			
Passo da guarda lateral	pol	mm	Conteúdo do kit
40 mm	2,0	51	Inclui componentes para duas (2) emendas de guardas laterais, seis (6) placas de metal, seis (6) parafusos e seis (6) contraporcas.
	2,3	58	
	3,0	75	
	4,0	100	
50 mm	2,0	51	
	2,3	58	
	3,0	75	
	4,0	100	



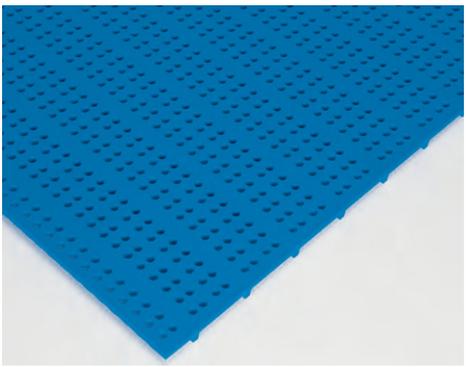
- É necessário um kit para cada seção de entrelaçamento.
- A Intralox recomenda usar os próximos roletes e engrenagens de diâmetro maior em esteiras com ThermoLace HDE e o kit de elemento de fixação mecânico.

RECURSOS DA ESTEIRA

Recursos especiais para a esteira estão disponíveis para aplicações exclusivas.

- As perfurações das esteiras são projetadas para aplicações de escoamento higiênico de líquidos.
- As ranhuras da esteira são projetadas para algumas aplicações de esteiras de transportadores côncavos.
- A remoção da barra de acionamento é projetada para várias aplicações. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações a respeito dos detalhes para cada tipo de aplicação.

Perfurações na esteira		
Largura mínima da esteira	4 pol (101,6 mm)	
Largura máxima da esteira	72 pol (1.828,8 mm)	
Tamanhos para perfuração	Orifícios de 0,25 pol (6 mm), 20% de espaço aberto	
Material compatível	Poliuretano (entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre a perfuração de outros materiais.)	
Capacidade máxima de tração da esteira	Lbf/pé de largura	Largura N/m
	210	3.060



- As perfurações estão disponíveis para S8050 Perforated Flat Top E (7,0 mm) ¼ em poliuretano com orifícios redondos (6,35 mm).
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para conferir as opções de perfuração não-uniforme disponíveis (linhas de perfuração, por exemplo).

Ranhuras com calha	
Largura mínima da esteira	10 pol (254 mm)
Largura máxima da esteira	72 pol (1.829 mm)
Largura da ranhura usinada	2 pol (50,8 mm)
Série compatível	S8026, S8050

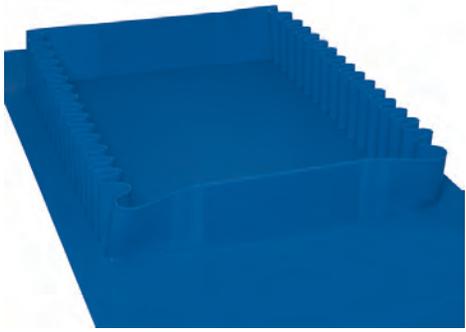


- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações a respeito dos detalhes para cada tipo de aplicação.
- Remove completamente as barras de acionamento e:
 - 0,020 pol (0,5 mm) da tampa de esteiras S8026
 - 0,039 pol (1 mm) da tampa de esteiras S8050
- Não monte engrenagens de acionamento alinhadas com as ranhuras.

Remoção da barra de acionamento	
Largura mínima da esteira	10 pol (254 mm)
Largura máxima da esteira	72 pol (1.829 mm)
Largura da ranhura usinada	Variável
Série compatível	S8026, S8050
<ul style="list-style-type: none"> • Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações a respeito dos detalhes para cada tipo de aplicação. • Deixa aproximadamente 0,005 pol (0,127 mm) da barra de acionamento e espessura da superfície da esteira completa • Não instale engrenagens de acionamento onde as barras de acionamento tiverem sido removidas. • Personalizado de acordo com a aplicação 	



Área selada	
Largura mínima da esteira	24 pol (610 mm)
Largura máxima da esteira	59 pol (1500 mm)
Material compatível	PUR A23 (azul e branco)
Série compatível	S8050 (Flat Top), S8140 (Flat Top)
<ul style="list-style-type: none"> • Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações a respeito dos detalhes para cada tipo de aplicação. • Comprimento mínimo da área selada: <ul style="list-style-type: none"> - S8050: 13 fileiras - S8140: 16 fileiras • Disponível com guardas laterais sincronizadas <ul style="list-style-type: none"> o recuo mínimo recomendado da guarda lateral é de 2 pol (50 mm). • A altura da guarda lateral não pode ultrapassar 4 pol (102 mm). • A espessura padrão da guarda lateral é de 0,08 pol (2 mm). • Disponível com taliscas de 90 graus <ul style="list-style-type: none"> A largura máxima da talisca é de 55 pol (1.397 mm). • A altura da talisca não pode ultrapassar 4 pol (102 mm). • A espessura da talisca de base padrão é de 0,28 pol (7 mm) e 0,08 pol (2 mm) na guarda lateral. • As taliscas e a guarda lateral devem ter a mesma altura. • Disponível com Guia em V • A emenda de esteira fechada está sujeita à restrição máxima do comprimento da seção. 	



ACESSÓRIOS DA ESTEIRA

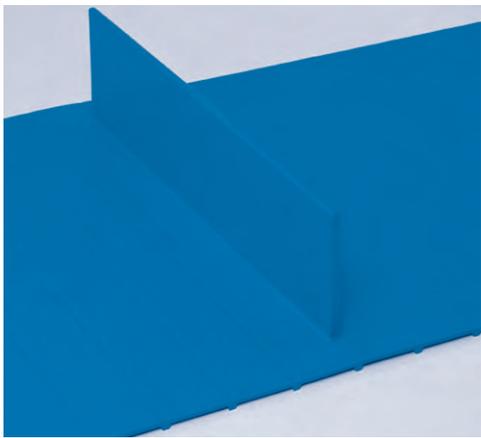
CONSIDERAÇÕES SOBRE A SELEÇÃO DE TALISCAS

Considere os seguintes aspectos ao selecionar taliscas para as esteiras.

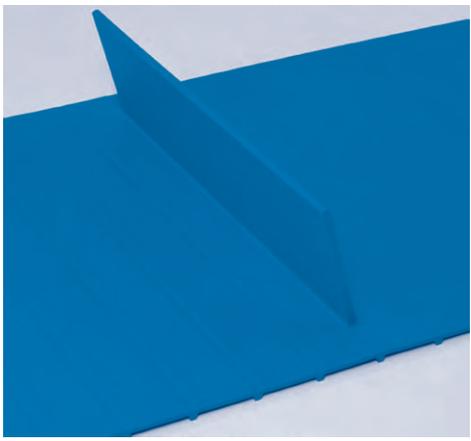
- Os materiais da esteira e da talisca devem ser correspondentes. Os estilos da talisca e da esteira podem diferir.
- O comprimento máximo da talisca é de 36 pol (914 mm) para a maioria das taliscas.
 - O comprimento máximo da talisca é de 32 pol (812 mm) para as conchas com aba curta.
 - O comprimento máximo da talisca é de 32 pol (812 mm) para Cold Use (ambiente frio), Dura, com conchas estilo Embedded Diamond de poliuretano.
- Aberturas na talisca disponíveis; as aberturas padrões são de 2 pol (51 mm).
- Quando as esteiras ou taliscas tiverem largura superior a 24 pol (610 mm), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter recomendações de abertura central com base no projeto e na aplicação.
- Solicite um recuo da talisca grande o bastante para atender aos critérios de folgas e de alinhamento entre engrenagem e limitador. O recuo mínimo produzível é de 1,25 pol (32 mm). Recuos abaixo de 1,25 pol (32 mm) requerem uma ordem especial.

3 LINHA DE PRODUTOS

- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações sobre placas de taliscas.
- A emenda em campo de uma esteira base requer apenas um espaçamento mínimo de 6 pol (152 mm) entre as taliscas.
- Esteiras de extremidade preparada com guarda lateral requerem um espaço de 9,33 pol (237 mm) entre as taliscas para emenda de guardas laterais em locais de emenda em campo.

Dados da talisca em 90 graus					
Alturas de talisca disponíveis		Espessuras disponíveis	Materiais disponíveis	Cores disponíveis	
pol	mm				
0,25 pol a 6,0 pol	6,35 mm a 150 mm	0,12 pol (3 mm)	Poliuretano	Azul	
		0,16 pol (4 mm)	Poliuretano	Azul, Branco	
		0,28 pol (7 mm)	Cold Use (ambiente frio)	Azul	
			Dura	Azul	
		Poliuretano A23	Azul, Branco (S8050 e S8140)		

- Taliscas lisas para ambiente frio, taliscas Dura e taliscas Embedded Diamond dupla face em poliuretano disponíveis apenas na cor azul
- As taliscas podem ser cortadas a qualquer altura para atender aos requisitos específicos da aplicação (mínimo de 0,25 pol).
- O espaçamento mínimo das taliscas na esteira S8026 é de 2,0 pol (51 mm).
- O espaçamento mínimo das taliscas na esteira S8050 é de 1,9 pol (49 mm).
- O espaçamento mínimo das taliscas na esteira S8140 é de 3 pol (76 mm) ou 2 fileiras.

Dados da talisca em 75 graus				
Alturas de talisca disponíveis		Espessuras disponíveis	Materiais disponíveis	
pol	mm			
3,0	75	0,16 pol (4 mm) 0,28 pol (7 mm)	Poliuretano, Cold Use, Dura, PUR A23	
4,0	100			
5,0	125			
6,0	150			

- Taliscas lisas de poliuretano disponíveis em azul e branco
- Taliscas lisas para ambiente frio, taliscas Dura e taliscas Embedded Diamond dupla face em poliuretano disponíveis apenas na cor azul
- Taliscas lisas de poliuretano A23 disponíveis em azul e branco para S8050 e S8140
- O espaçamento mínimo das taliscas na esteira S8026 é de 3,0 pol (76 mm).
- O espaçamento mínimo das taliscas na esteira S8050 é de 3,9 pol (99 mm).
- O espaçamento mínimo das taliscas na esteira S8140 é de 3 pol (76 mm) ou (2 fileiras).

3 LINHA DE PRODUTOS

Dados da talisca tipo concha			
Alturas de talisca disponíveis		Espessuras disponíveis	Materiais disponíveis
pol	mm		
3,0	75	0,16 pol (4 mm) 0,28 pol (7 mm)	Poliuretano, Cold Use, Dura, PUR A23
4,0	100		
5,0	125		
6,0	150		

- Taliscas lisas de poliuretano disponíveis em azul e branco
- Taliscas lisas para ambiente frio, taliscas Dura e taliscas Embedded Diamond dupla face em poliuretano disponíveis apenas na cor azul
- Taliscas lisas de poliuretano A23 disponíveis em azul e branco para S8050 e S8140
- O ângulo da concha é de 95 a 105 graus.
- O espaçamento mínimo das taliscas na esteira S8026 é de 3,0 pol (76 mm).
- O espaçamento mínimo das taliscas na esteira S8050 é de 3,9 pol (99 mm).
- O espaçamento mínimo das taliscas na esteira S8140 é de 3 pol (76 mm) ou (2 fileiras).



Dados da talisca tipo concha com aba curta			
Alturas de talisca disponíveis		Espessuras disponíveis	Materiais disponíveis
pol	mm		
3,0	75	0,16 pol (4 mm) 0,28 pol (7 mm)	Poliuretano, Cold Use, Dura, PUR A23
4,0	100		
5,0	125		
6,0	150		

- Taliscas lisas de poliuretano disponíveis em azul e branco
- Taliscas lisas para ambiente frio, taliscas Dura e taliscas Embedded Diamond dupla face em poliuretano disponíveis apenas na cor azul
- Taliscas lisas de poliuretano A23 disponíveis em azul e branco para S8050 e S8140
- O ângulo da aba superior da concha é de 115 a 125 graus.
- O espaçamento mínimo das taliscas na esteira S8026 é de 3,0 pol (76 mm).
- O espaçamento mínimo das taliscas na esteira S8050 é de 3,9 pol (99 mm).
- O espaçamento mínimo das taliscas na esteira S8140 é de 3 pol (76 mm) ou (2 fileiras).

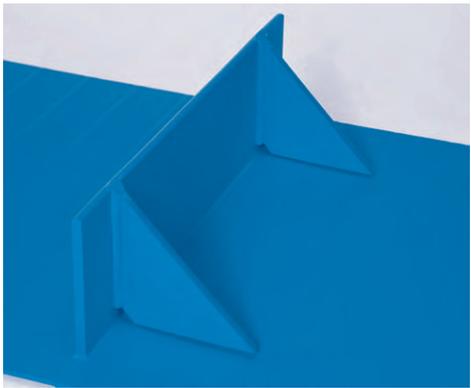


TALISCAS COM MÃO FRANCESA

Considere os seguintes aspectos ao selecionar taliscas com mão francesa.

- As taliscas com mão francesa são usadas para aumentar a rigidez das taliscas e são usadas em aplicações de carga pesada.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações a respeito dos detalhes para cada tipo de aplicação.

3 LINHA DE PRODUTOS

Dados sobre taliscas com mão francesa			
Altura/largura das mãos francesas disponíveis	Espessuras disponíveis	Materiais disponíveis	
Altura e largura com base na altura da talisca	0,28 pol (7 mm)	Poliuretano, Poliuretano A23, Dura	
<ul style="list-style-type: none">• Disponível somente nas esteiras S8050 e S8140• Disponível apenas para taliscas com largura igual a 7 pol (178 mm) ou superior• A quantidade e espaçamento da taliscas com mão francesa são baseadas na largura da talisca			

GUARDAS LATERAIS SINCRONIZADAS

Considere os seguintes aspectos ao selecionar guardas laterais sincronizadas.

- O material da guarda lateral deve corresponder ao material das taliscas e da esteira. Os estilos da guarda lateral e da esteira podem diferir.
- A guarda lateral está disponível em textura lisa em ambos os lados e em todos os passos, alturas e materiais.
- A guarda lateral está disponível com textura Embedded Diamond apenas de um lado, com passo de 50 mm em poliuretano azul.
- Solicite um recuo da guarda lateral grande para atender aos critérios de folgas e de alinhamento entre engrenagem e limitador. O recuo mínimo possível é de 1,25 pol (32 mm). Recuos abaixo de 1,25 pol (32 mm) requerem uma ordem especial.
- A largura máxima de esteira possível para uma esteira com guardas laterais é de 42 pol (1.067 mm).
- O passo da guarda lateral de 25 mm é gerado com material com 1,5 mm de espessura e gera uma área ocupada de 0,953 pol (24,21 mm) de largura.
- O passo da guarda lateral de 40 mm é gerado com material com 2 mm de espessura e gera uma área ocupada de 1,495 pol (37,97 mm) de largura.
- O passo da guarda lateral de 50 mm é gerado com material com 2 mm de espessura e gera uma área ocupada de 1,752 pol (44,49 mm) de largura.
- O vão mínimo até a talisca é de 0,2 pol (5 mm).
- Esteiras com guarda lateral com taliscas requerem um espaço de 9,33 pol (237 mm) entre as taliscas para a emenda em campo da guarda lateral.

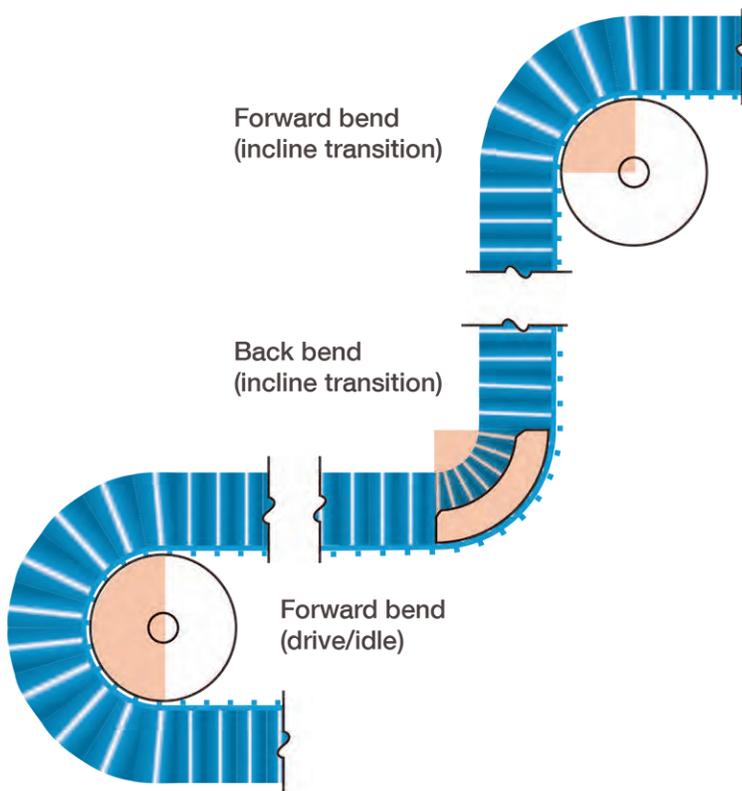


Figura 9: Altos ângulos de envolvimento (consulte a seguinte tabela de dados de guardas laterais sincronizadas S8050)

3 LINHA DE PRODUTOS

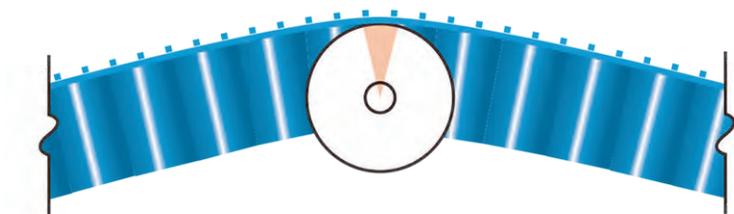


Figura 10: Baixos ângulos de envolvimento (consulte a seguinte tabela de dados de guardas laterais sincronizadas S8050)

3 LINHA DE PRODUTOS

Dados das guardas laterais sincronizadas S8050										
Materiais disponíveis	Estilo	Passo da guarda lateral	Alturas das guardas laterais disponíveis		Mín. PD da engrenagem recomendado ^a		Mín. Diâmetro do componente de retroflexão ^{b, c}			
			pol	mm	pol ^{d,e}	de dentes	Altos ângulos de envolvimento		Baixos ângulos de envolvimento	
							pol ^f	mm ^g	pol	mm
Poliuretano	Lisa	25 mm	1,0	25	4,0	6	4,0	102	4,0	102
			2,0	50	4,0	6	7,0	178	4,0	102
Cold Use, PUR A23	Lisa	50 mm	2,0	50	5,2	8	8,8	222	4,0	102
Poliuretano	EDT				6,5	10				
Dura	Lisa		2,3	60	5,2	8	8,8	222	4,0	102
Poliuretano, Cold Use, PUR A23	Lisa				6,5	10				
Poliuretano	EDT, suave		3,0	75	6,5	10	11,2	284	4,0	102
Dura	Lisa									
Poliuretano, Cold Use (ambiente frio), PUR A23, Dura	Lisa		4,0	100	7,7	12	15,0	381	4,0	102
Poliuretano	EDT									
Poliuretano, Cold Use (ambiente frio), PUR A23, Dura	Lisa		6,0	150	10,3	16	20,8	527	4,0	102
Poliuretano	EDT									

- Poliuretano e PUR A23 estão disponíveis nas cores azul e branco.
- Dura e Cold Use (ambiente frio) estão disponíveis somente em azul.
- O EDT poliuretano está disponível apenas em azul. A superfície do EDT está apenas em um lado, e essa superfície está voltada para o produto.

^a Ao usar o kit de elemento de fixação mecânico de guardas laterais sincronizadas, entre em contato com o Grupo de Serviços Técnicos (TSG) da Intralox para obter mais informações.

^b A Intralox recomenda usar os próximos roletes e engrenagens de tamanho ou diâmetro maior em esteiras com ThermoLace HDE e o kit de elemento de fixação mecânico.

^c Os dados nesta coluna se referem às Figuras 9 e 10.

^d Os valores de diâmetro do componente mínimo aplicam-se apenas às guardas laterais sincronizadas, não à esteira. Consulte as tabelas de dados da esteira para confirmar que os diâmetros da curva traseira e da curva dianteira (engrenagem) funcionam com a série, estilo, material e cor da esteira.

^e Os valores mínimos de diâmetro do componente aplicam-se apenas às guardas laterais sincronizadas, não à esteira. Consulte as tabelas de dados da esteira para confirmar que os diâmetros da curva traseira e da curva dianteira (engrenagem) funcionam com a série, estilo, material e cor da esteira.

^f Os valores de diâmetro do componente mínimo aplicam-se apenas às guardas laterais sincronizadas, não à esteira. Consulte as tabelas de dados da esteira para confirmar que os diâmetros da curva traseira e da curva dianteira (engrenagem) funcionam com a série, estilo, material e cor da esteira.

^g Os valores do diâmetro do componente mínimo aplicam-se apenas às guardas laterais sincronizadas, não à esteira. Consulte as tabelas de dados da esteira para confirmar que os diâmetros da curva traseira e da curva dianteira (engrenagem) funcionam com a série, estilo, material e cor da esteira.

3 LINHA DE PRODUTOS

Dados da guarda lateral sincronizada S8140										
Materiais disponíveis	Estilo	Passo da guarda lateral	Alturas das guardas laterais disponíveis		Mín. PD da engrenagem recomendado ^h		Mín. Diâmetro do componente de retroflexão ^{i, j}			
			pol	mm	pol	de dentes	Altos ângulos de envolvimento		Baixos ângulos de envolvimento	
							pol	mm	pol	mm
PUR A23	Lisa	40 mm	2,0	50	4,0	8	8,0	203	4,0	102
Poliuretano	EDT				5,0	10				
Dura	Lisa				6,0	12				
PUR A23	Lisa		2,3	60	4,0	8	10,0	254	4,0	102
Poliuretano	EDT				5,0	10				
Dura	Lisa				6,0	12				
PUR A23	Lisa		3,0	75	5,0	10	12,5	318	4,0	102
Poliuretano	EDT				5,0	10				
Dura	Lisa				6,0	12				
PUR A23, Dura	Lisa		4,0	100	6,0	12	16,0	406	4	102
Poliuretano,	EDT									



- O Poliuretano A23 está disponível nas cores azul e branco.
- Dura está disponível somente em azul.
- O EDT poliuretano está disponível apenas em azul. A superfície do EDT está apenas em um lado, e essa superfície está voltada para o produto.

^h Ao usar o kit de elemento de fixação mecânico de guardas laterais sincronizadas, entre em contato com o Grupo de Serviços Técnicos (TSG) da Intralox para obter mais informações.

ⁱ A Intralox recomenda usar os próximos roletes e engrenagens de tamanho ou diâmetro maior em esteiras com ThermoLace HDE e o kit de elemento de fixação mecânico.

^j Os dados nesta coluna se referem às Figuras 9 e 10.

GUIAS EM V

Considere o seguinte ao selecionar a guia em V.

- A guia em V está disponível com esteiras de extremidade preparada, fechadas e ThermoLace HDE.
- O peso da guia em V é de 0,064 lb (0,029 kg) por pé linear por fileira.
- Se forem necessárias mais de duas (2) guias em V por lado, entre em contato com o Grupo de Serviços Técnicos (TSG) da Intralox para ver mais informações.

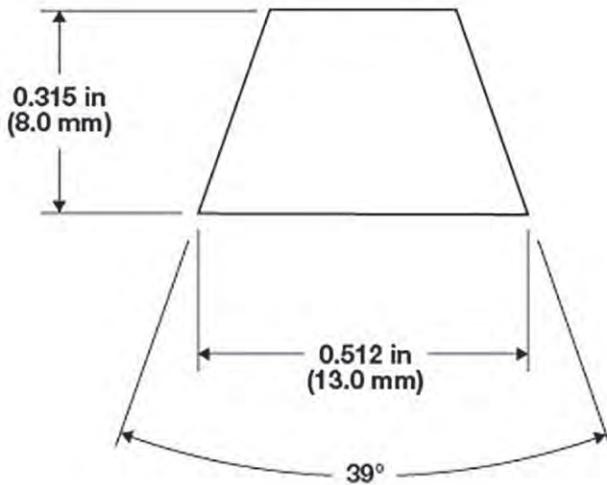


Figura 11: Geometria nominal da guia em V

Tabela 1.

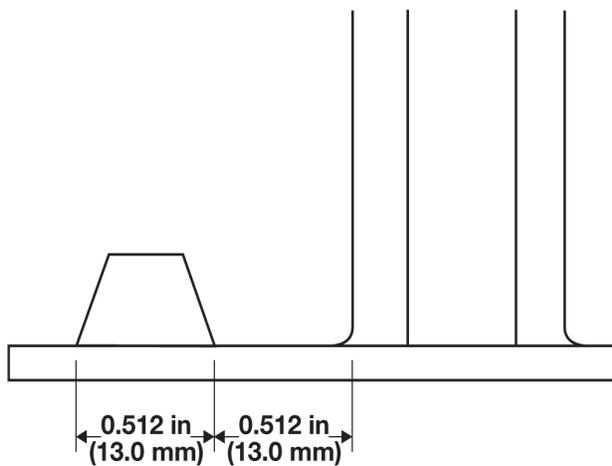


Figura 12: Recuos para uma linha da guia em V

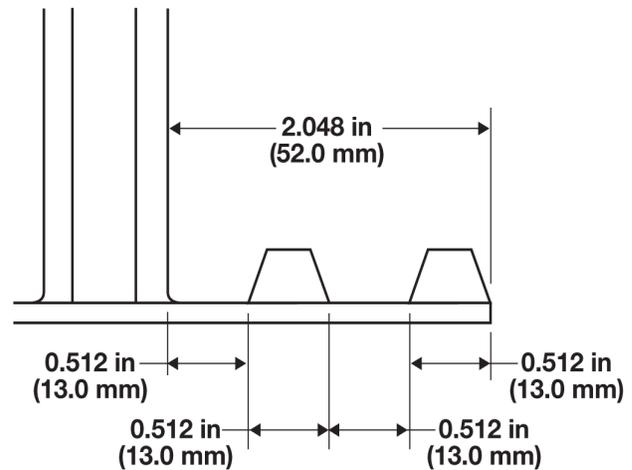


Figura 13: Recuos para duas linhas da guia em V

3 LINHA DE PRODUTOS

Dados da guia em V de poliuretano A23 K13							
Tamanho da guia em V	Dimensões (BxAxT)		Mín. Engrenagem recomendada		Estilo	Materiais disponíveis	Séries de esteiras disponíveis
	pol	mm	pol	mm			
K13	0,512 x 0,315 x 0,276	13 x 8 x 7	4,0	102	Sólido	PU azul, PUR A23 azul, PUR A23 branco	8140

Guia em V PUR A23 disponível em azul



COMPONENTES DA EXTREMIDADE DE ACIONAMENTO E CONDUZIDA

CONSIDERAÇÕES SOBRE A SELEÇÃO DO EIXO MOTOR

- Escolha entre uma solução de acionamento pré-montada, como os Componentes de Acionamento ThermoDrive, ou elaborando uma solução de extremidade de acionamento a partir de componentes de cada extremidade de acionamento.
- Use o passo da esteira e outras dimensões de projeto de transportador para tomar decisões relacionadas a componentes de extremidade de acionamento. [Dimensões](#) Consulte .

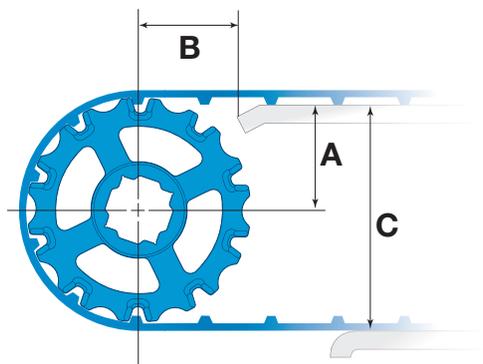


Figura 14: Dimensões da extremidade de acionamento

EIXOS

Opte eixos quadrados ou redondos conforme necessário para a instalação de componentes do retorno, conduzidos ou de acionamento. A Intralox oferece eixos quadrados personalizados.

CONSIDERAÇÕES SOBRE OS EIXOS QUADRADOS

- Use apenas eixos de aço inoxidável para sistemas de esteiras ThermoDrive.
- As engrenagens ThermoDrive só estão disponíveis com diâmetros de orifício de 1 pol., 25 mm, 1,5 pol., 40 mm, 2,0 pol., 2,5 pol. e 60 mm (quadrado).
- As ranhuras nos anéis de retenção não são necessárias com espaçadores de engrenagem, anéis de retenção bipartidos para serviço pesado, ou anel de retenção com autoajuste.

3 LINHA DE PRODUTOS

Entre em contato com o Serviço de Atendimento da Intralox para um Formulário de Especificação de Eixo ou obter ajuda para realizar um pedido.

USINAGEM DE EIXO PERSONALIZADO

Após realizar o pedido de acordo com as especificações do cliente, o eixo é cortado de acordo com o comprimento e o eixo bruto é alinhado com precisão. As mangas dos rolamentos são torneadas e todas as ranhuras dos anéis de retenção, os orifícios das chavetas e os chanfros são cortados. Uma inspeção de qualidade completa é realizada antes do envio ao cliente.

Avise o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox se a caixa de marcha estiver oca na hora de fazer o pedido.

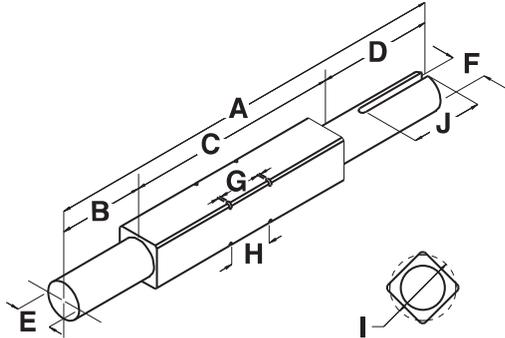


Figura 15: Componentes do eixo

- A Comprimento geral
- B Manga da extremidade do rolamento
- C Comprimento da seção quadrada
- D Manga da extremidade de acionamento e comprimento da chaveta
- E Diâmetro da manga do rolamento
- F Diâmetro da manga da extremidade de acionamento
- G Largura da ranhura do anel de retenção
- H Largura do cubo da engrenagem
- I Diâmetro da ranhura do anel
- J Comprimento da chaveta

Eixos disponíveis na Intralox U.S. Tolerâncias ^a		
Tamanho do quadrado	Aço inoxidável (303/304)	Aço inoxidável (316)
1,5 pol	+0,000/-0,006 pol	+0,000/-0,006 pol
2,5 pol	+0,000/-0,008 pol	+0,000/-0,008 pol

^a Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para diâmetros maiores ou eixos mais largos do que 12 pés (3,6 m).

Eixos disponíveis na Intralox Europe Tolerâncias ^a		
Tamanho do quadrado	Aço inoxidável (303/304)	Aço inoxidável (316)
40 mm	+0,000/-0,160 mm	N/A
60 mm	+0,000/-0,180 mm	N/A

^a Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para diâmetros maiores ou eixos mais largos do que 3 m (9,8 pés).

Tolerâncias ^a		
Comprimento geral	Diâmetro da manga	Larguras da chaveta
< 48 pol ± 0,061 pol (< 1.200 ± 0,8 mm)	- 0,0005–0,003 pol (-0,0127–0,0762 mm)	+ 0,003 pol/- 0,000 pol (+ 0,08 mm/- 0,00 mm)
> 48 ± 0,0125 pol (< 1200 ± 1,2 mm)	(øh7 vlgs. NEN-ISO 286-2)	

^a Chavetas orifícios de chavetas são para chaves de boca (ANSI B17.1 - 1967, R1973). Os orifícios de chavetas métricos são para chaves planas e embutidas com extremidades arredondadas (DIN 6885-A).

Acabamento da superfície	
Manga	Outras superfícies usinadas
63 micropolegadas (1,6 micrômetros)	125 micropolegadas (3,25 micrômetros)

Dimensões da ranhura do anel de retenção do eixo e do chanfro			
Tamanho do eixo	Diâmetro da ranhura	Largura	Chanfro
1,5 pol	1,913 ± 0,005 pol	0,086 + 0,004/- 0,000 pol	2,022 ± 0,010 pol
2,5 pol	3,287 ± 0,005 pol	0,120 + 0,004/- 0,000 pol	3,436 ± 0,010 pol
40 mm	51 ± 0,1 mm	2,5 + 0,15/- 0,00 mm	54 ± 0,25 mm
60 mm	85 ± 0,1 mm	3,5 + 0,15/- 0,00 mm	82 ± 0,25 mm

COMPONENTES DE RETENÇÃO

3 LINHA DE PRODUTOS

CONSIDERAÇÕES SOBRE SELEÇÃO

Componentes de retenção estão disponíveis para diversos tamanhos de eixo, cargas da esteira e necessidades higiênicas.

- Engrenagens empilhadas ou de largura total são recomendadas em aplicações de carga pesada. Considere a combinação dessas engrenagens com os componentes de acionamento ThermoDrive.
- Para engrenagens empilhadas, trave as engrenagens mais externas no local com anéis de retenção de carga pesada.
- O comprimento da seção quadrada (C) deve ser suficiente para acomodar todas as engrenagens e anéis de retenção, geralmente pelo menos 0,25 pol (6,35 mm) maior que a largura da esteira.
- Para engrenagens espaçadas, considere as opções seguintes:
 - Use uma combinação de espaçadores de engrenagem e anéis de retenção para aplicações higiênicas
 - Anéis de retenção bipartidos para serviço pesado
 - Anéis de retenção autoajustáveis de aço inoxidável
 - Anéis de retenção arredondados de aço inoxidável; escolha o local da ranhura do eixo com base na largura e no espaçamento do cubo da engrenagem

Para recomendações de retentor, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

ESPAÇADORES DE ENGENHAGEM

Espaçadores de engrenagem são compatíveis com as aplicações mais comuns de engrenagem espaçada e roda de suporte. Não se destinam ao uso com esteiras S8126 ou com espaçamento da linha de centro do componente acima de 3 pol (76 mm).

Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox com as informações seguintes para calcular a quantidade de espaçadores e de anéis de retenção bipartidos de carga pesada para sua aplicação. As instruções de instalação são fornecidas com a compra.

- Série da esteira e largura
- Taliscas/bandas laterais necessárias
- Método de união da esteira
- Opção de engrenagem/roda
- Diâmetro do eixo
- Raspador necessário

Dados sobre o espaçador de engrenagem de acetato detectável					
Larg. Largura do espaçador de engrenagem pol	Larg. espaçador de engrenagem mm	Tamanhos de orifício disponíveis			
		Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
		Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
1,0	25		1,5		40
1,5	38		1,5		40
2,0	51		1,5		40



ANEL DE RETENÇÃO BIPARTIDO DE AÇO INOXIDÁVEL PARA SERVIÇO PESADO

- Estão disponíveis anéis de retenção bipartidos autoajustáveis para encaixe em eixo redondo de 1 pol e eixos quadrados de 1,5 pol e 2,5 pol (40 mm e 60 mm).
- Os anéis de retenção são feitos de aço inoxidável 304.
- Estes anéis de retenção não exigem que o eixo seja chanfrado e podem ser instalados com o eixo fixado no lugar.
- Esses anéis de retenção podem ser usados em aplicações com forças laterais altas nas engrenagens.

- Esses anéis de retenção **não** são compatíveis com o seguinte:
 - Engrenagem de acetal EZ Clean moldada S8026 de 3,2 pol (81 mm) PD com orifício quadrado de 1,5 pol (40 mm)
 - Engrenagem de acetal moldada S026 de 2,0 pol (51 mm) PD com orifício redondo de 1 pol (25 mm)

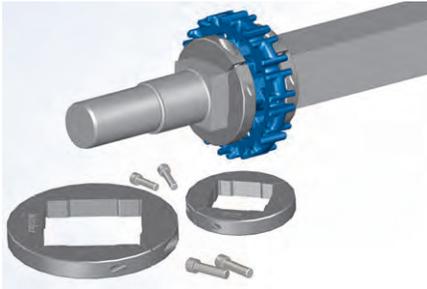
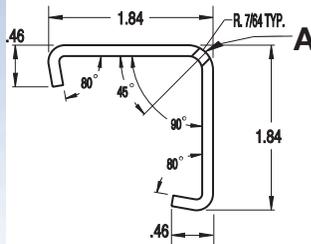
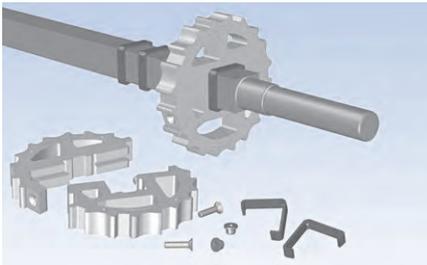


Figura 16: Anel de retenção bipartido para serviço pesado

ANEL DE RETENÇÃO AUTOAJUSTÁVEL DE AÇO INOXIDÁVEL

- Estão disponíveis anéis de retenção autoajustáveis para encaixe em eixos quadrados de 1,5 pol, 2,5 pol, 40 mm e outros. Os eixos devem ter bordas em chanfro. Não são necessárias ranhuras usinadas.
- Esses anéis de retenção são feitos de aço inoxidável 316 não corrosivo. Eles são aceitos e patenteados pela USDA.
- Os anéis de retenção encaixam-se no eixo quadrado, mesmo que o eixo já tenha sido instalado. Os anéis de retenção são fixados com um parafuso de ajuste exclusivo que não cai durante a operação.
- Esses anéis de retenção não são recomendados em aplicações nas quais são esperadas forças laterais altas.



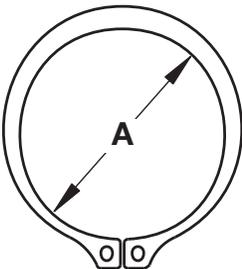
A Parafuso de ajuste personalizado com cabeça totalmente inserida primeiro

Figura 17: Anel de retenção autoajustável

ANÉIS DE RETENÇÃO DE AÇO INOXIDÁVEL

Estão disponíveis anéis de retenção de aço inoxidável da Intralox para encaixe nos eixos quadrados da Intralox.

- O anel é ANSI tipo 3AMI em conformidade com a MIL SPEC R-2124B.
- O anel exige ranhuras e chanfros no eixo.
- Fechos estão incluídos para união das extremidades do anel.
- Consulte as informações de ranhura e chanfro do eixo relacionadas em [Eixo de acionamento](#).



A Diâmetro da ranhura do anel

Figura 18: Diâmetro da ranhura do anel de retenção

3 LINHA DE PRODUTOS

LIMITADORES DE POSIÇÃO

A Intralox oferece diversos limitadores de posição tipo sapata de desgaste para instalação na extremidade do eixo motor. A Intralox fornece todos os estilos mostrados.

- Os limitadores de posição universais EZ Clean são usados com frequência em esteiras lisas e esteiras com taliscas.
- Os limitadores de posição de eixo em D EZ Clean são empregados apenas em esteiras planas com cargas leves.
- Disponível somente em UHMW-PE

Dados do limitador de posição EZ Clean (montagem universal)				
Larg. nom. do passo pol	Larg. nom. do passo mm	Dimensões (AxLxP)		
		pol	mm	
2,0	51	3,27 x 2,31 x 0,75	83 x 59 x 19	
2,5	64			
3,2	81			
3,9	99	3,54 x 2,82 x 0,75	90 x 72 x 19	
4,0	102			
5,2	132	3,56 x 3,04 x 0,75	90 x 77 x 19	
6,4	163	3,68 x 3,29 x 0,75	93 x 84 x 19	
6,5	165			
7,7	196	3,90 x 3,21 x 0,75	99 x 82 x 19	

Dados do limitador de posição EZ Clean (montagem em eixo D) ^a				
Larg. nom. do passo pol	Larg. nom. do passo mm	Dimensões (AxLxP)		
		pol	mm	
2,0	51	3,46 x 2,31 x 0,75	88 x 59 x 19	
2,5	64			
3,2	81			
3,9	99	3,71 x 2,82 x 0,75	94 x 72 x 19	
4,0	102			
5,2	132	3,75 x 3,04 x 0,75	95 x 77 x 19	
6,4	163	3,87 x 3,29 x 0,75	98 x 84 x 19	
6,5	165			
7,7	196	3,71 x 3,15 x 0,75	94 x 80 x 19	

^a Somente para aplicações de carga leve. Consulte o TSG antes de utilizar este limitador de posição.

Dimensões da instalação do limitador de posição (montagem com eixo em D) da S8026								
PD da engrenagem	Flat Top 5,3 mm		Flat Top 6 mm		EDT 6,3 mm		7.4 mm Nub Top	
	A	B	A	B	A	B	A	B
3,2 pol (81 mm)	3,350 pol (85,1 mm)	0,252 pol (6,4 mm)	3,378 pol (85,8 mm)	0,260 pol (6,6 mm)	3,394 pol (86,2 mm)	0,260 pol (6,6 mm)	3,437 pol (87,3 mm)	0,276 pol (7 mm)
3,9 pol (99 mm)	3,659 pol (92,8 mm)	0,059 pol (1,5 mm)	3,681 pol (93,5 mm)	0,067 pol (1,7 mm)	3,691 pol (93,8 mm)	0,071 pol (1,8 mm)	3,740 pol (95 mm)	0,083 pol (2,1 mm)
6,4 pol (163 mm)	4,898 pol (124,8 mm)	0,394 pol (10 mm)	4,922 pol (125,5 mm)	0,404 pol (10,2 mm)	4,953 pol (125,8 mm)	0,406 pol (10,3 mm)	4,996 pol (126,9 mm)	0,417 pol (10,6 mm)

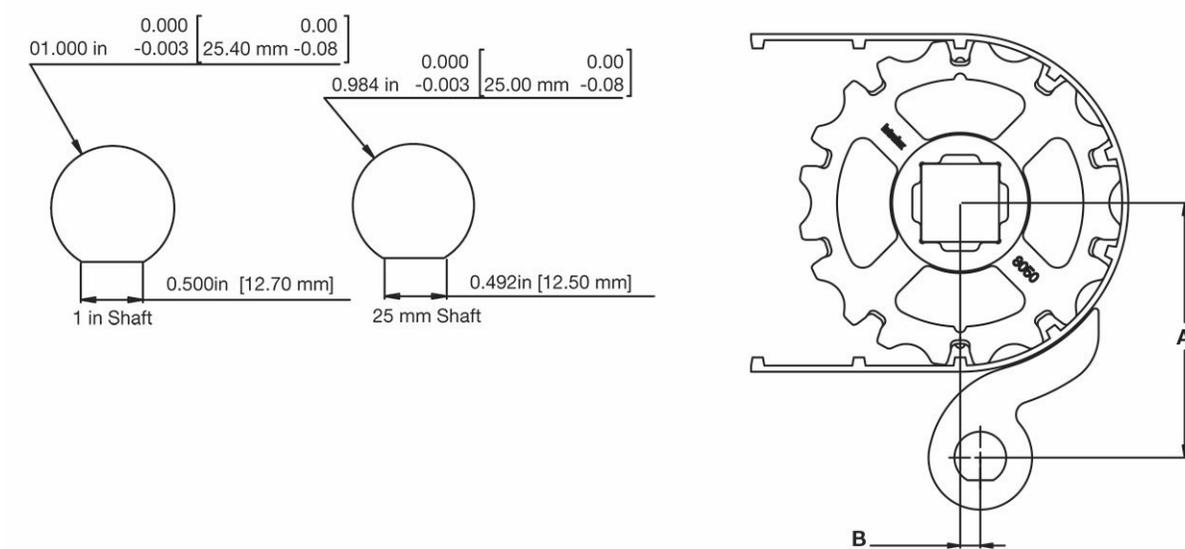
Dimensões da instalação do limitador de posição S8050 (montagem com eixo em D)								
PD da engrenagem	Flat Top 7 mm		EDT 7,5 mm		8.0 mm Nub Top		9,5 mm Ribbed V-Top	
	A	B	A	B	A	B	A	B
4,0 pol (102 mm)	3,642 pol (92,5 mm)	0,055 pol (1,4 mm)	3,661 pol (93 mm)	0,063 pol (1,6 mm)	3,681 pol (93,5 mm)	0,067 pol (1,7 mm)	-	-
5,2 pol (132 mm)	4,270 pol (108,5 mm)	0,224 pol (5,7 mm)	4,291 pol (109 mm)	0,228 pol (5,8 mm)	4,311 pol (109,5 mm)	0,236 pol (6 mm)	-	-

3 LINHA DE PRODUTOS

Dimensões da instalação do limitador de posição S8050 (montagem com eixo em D)								
PD da engrenagem	Flat Top 7 mm		EDT 7,5 mm		8.0 mm Nub Top		9,5 mm Ribbed V-Top	
	A	B	A	B	A	B	A	B
6,5 pol (165 mm)	4,902 pol (124,5 mm)	0,394 pol (10 mm)	4,921 pol (125 mm)	0,398 pol (10,1 mm)	4,902 pol (124,5 mm)	0,402 pol (10,2 mm)	5,002 pol (127,1 mm)	0,455 pol (11,6 mm)
7,7 pol (196 mm) ^a	5,287 pol (134,3 mm)	0,906 pol (23 mm)	5,307 pol (134,8 mm)	0,917 pol (23,3 mm)	5,323 pol (135,2 mm)	0,929 pol (23,6 mm)	5,395 pol (137,0 mm)	0,976 pol (24,8 mm)

^a Este limitador com eixo em D está disponível apenas com furo de 1,000 pol e não está disponível na medida métrica (25 mm).

NOTA: As dimensões fornecidas se aplicam a um ângulo de enrolamento de 165 graus. Certifique-se de que a folga entre a esteira e o limitador esteja dentro da faixa aceitável de 0,005 a 0,05 pol (0,13 a 1,25 mm).

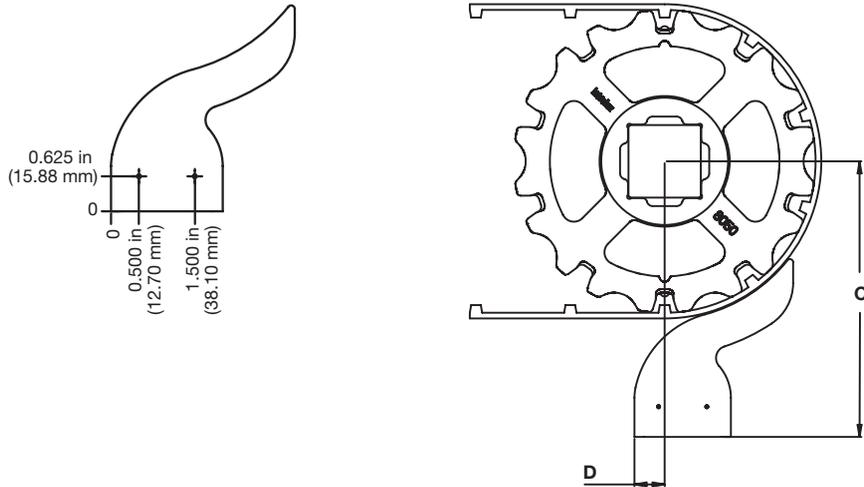


Dimensões da instalação do limitador de posição S8026 (montagem universal)								
PD da engrenagem	Flat Top 5,3 mm		Flat Top 6 mm		EDT 6,3 mm		7.4 mm Nub Top	
	C	D	C	D	C	D	C	D
3,2 pol (81 mm)	4,161 pol (105,7 mm)	0,768 pol (19,5 mm)	4,188 pol (106,4 mm)	0,760 pol (19,3 mm)	4,199 pol (106,7 mm)	0,756 pol (19,2 mm)	4,248 pol (107,9 mm)	0,744 pol (18,9 mm)
3,9 pol (99 mm)	4,476 pol (113,7 mm)	0,945 pol (24 mm)	4,504 pol (114,4 mm)	0,937 pol (23,8 mm)	4,520 pol (114,8 mm)	0,933 pol (23,7 mm)	4,563 pol (115,9 mm)	0,921 pol (23,4 mm)
6,4 pol (163 mm)	5,724 pol (145,4 mm)	0,606 pol (15,4 mm)	5,752 pol (146,1 mm)	0,598 pol (15,2 mm)	5,764 pol (146,4 mm)	0,594 pol (15,1 mm)	5,807 pol (147,5 mm)	0,583 pol (14,8 mm)

Dimensões da instalação do limitador de posição S8050 (montagem universal)								
PD da engrenagem	Flat Top 7,0 mm		EDT 7,5 mm		NT 8,0 mm		9,5 mm Ribbed V-Top	
	C	D	C	D	C	D	C	D
4,0 pol (102 mm)	4,465 pol (113,4 mm)	0,949 pol (24,1 mm)	4,484 pol (113,9 mm)	0,941 pol (23,9 mm)	4,504 pol (114,4 mm)	0,937 pol (23,8 mm)	-	-
5,2 pol (132 mm)	5,083 pol (129,1 mm)	0,776 pol (19,7 mm)	5,083 pol (129,1 mm)	0,776 pol (19,7 mm)	5,123 pol (130,1 mm)	0,768 pol (19,5 mm)	-	-
6,5 pol (165 mm)	5,713 pol (145,1 mm)	0,610 pol (15,5 mm)	5,732 pol (145,6 mm)	0,603 pol (15,3 mm)	5,752 pol (146,1 mm)	0,598 pol (15,2 mm)	5,812 pol (147,6 mm)	0,545 pol (13,8 mm)
7,7 pol (196 mm)	6,496 pol (165 mm)	0,161 pol (4,1 mm)	6,516 pol (165,5 mm)	0,157 pol (4 mm)	6,535 pol (166 mm)	0,150 pol (3,8 mm)	6,587 pol (167,3 mm)	0,087 pol (2,2 mm)

NOTA: As dimensões fornecidas se aplicam a um ângulo de enrolamento de 165 graus. Certifique-se de que a folga entre a esteira e o limitador esteja dentro da faixa aceitável de 0,005 a 0,05 pol (0,13 a 1,25 mm).

3 LINHA DE PRODUTOS



Dados sobre o bloco do limitador de posição

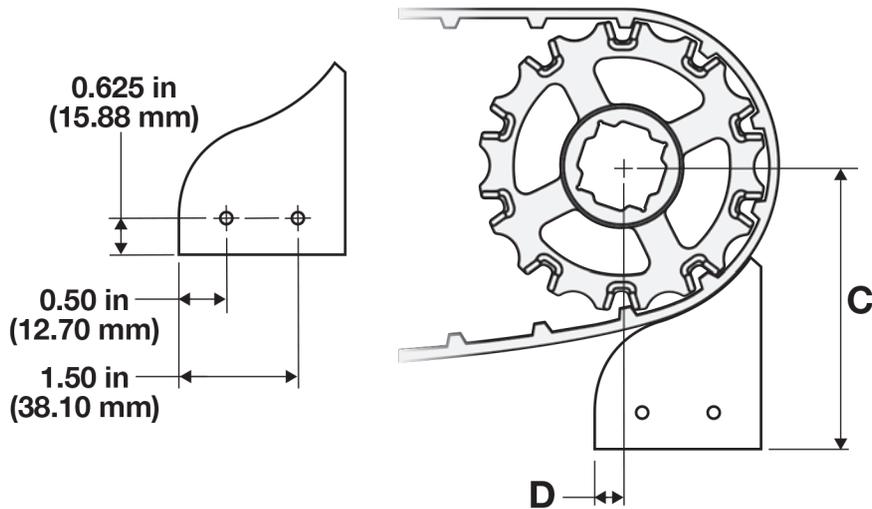
Larg. nom. do passo pol	Larg. nom. do passo mm	Dimensões (AxLxP)		
		pol	mm	
2,0	51	3,25 x 2,5 x 1	83 x 64 x 25	
2,5	64			
3,2	81			
3,9	99	3,75 x 3 x 1	95 x 76 x 25	
4,0	102	4 x 3,25 x 1	102 x 83 x 25	
5,2	132			
6,4	163	4 x 3,5 x 1	102 x 89 x 25	
6,5	165			
10,3	262	4,5 x 4,2 x 1	114 x 107 x 25	

Dimensões da instalação do limitador de posição S8026

PD da engrenagem	Flat Top 5,3 mm		Flat Top 6 mm		EDT 6,3 mm		7.4 mm Nub Top	
	C	D	C	D	C	D	C	D
3,2 pol (81 mm)	3,960 pol (100,6 mm)	0,768 pol (19,5 mm)	3,988 pol (101,3 mm)	0,760 pol (19,3 mm)	4 pol (101,6 mm)	0,756 pol (19,2 mm)	4,047 pol (102,8 mm)	0,744 pol (18,9 mm)
3,9 pol (99 mm)	4,587 pol (116,5 mm)	0,965 pol (24,5 mm)	4,614 pol (117,2 mm)	0,957 pol (24,3 mm)	4,626 pol (117,5 mm)	0,953 pol (24,2 mm)	4,673 pol (118,7 mm)	0,941 pol (23,9 mm)
6,4 pol (163 mm)	5,917 pol (150,3 mm)	0,626 pol (15,9 mm)	5,949 pol (151,1 mm)	0,618 pol (15,7 mm)	5,961 pol (151,4 mm)	0,618 pol (15,7 mm)	6,004 pol (152,5 mm)	0,606 pol (15,4 mm)

Dimensões da instalação do limitador de posição S8050

PD da engrenagem	Flat Top 7 mm		EDT 7,5 mm		8 mm Nub Top		9,5 mm Ribbed V-Top	
	C	D	C	D	C	D	C	D
4,0 pol (102 mm)	4,571 pol (116,1 mm)	0,969 pol (24,6 mm)	4,594 pol (116,7 mm)	0,961 pol (24,4 mm)	4,614 pol (117,2 mm)	0,957 pol (24,3 mm)	-	-
5,2 pol (132 mm)	5,370 pol (136,4 mm)	0,799 pol (20,3 mm)	5,390 pol (136,9 mm)	0,795 pol (20,2 mm)	5,409 pol (137,4 mm)	0,787 pol (20 mm)	-	-
6,5 pol (165 mm)	5,906 pol (150 mm)	0,630 pol (16 mm)	5,925 pol (150,5 mm)	0,626 pol (15,9 mm)	5,945 pol (151 mm)	0,618 pol (15,7 mm)	6,007 pol (152,6 mm)	0,567 pol (14,4 mm)
10,3 (262 mm)	7,984 pol (202,8 mm)	0,146 pol (3,7 mm)	8,004 pol (203,3 mm)	0,142 pol (3,6 mm)	8,024 pol (203,8 mm)	0,138 pol (3,5 mm)	8,102 pol (205,8 mm)	0,115 pol (2,9 mm)



Dados sobre o kit do limitador de posição da esteira com taliscas

Larg. nom. do passo pol	Larg. nom. do passo mm	Dimensões (AxLxP) ^a		
		pol	mm	
2,5	64	1,5 x 3 x 1	38 x 76 x 25	
3,2	81			
3,9	99			
4,0	102	2 x 2 x 1	51 x 51 x 25	
5,2	132	2,5 x 2 x 1	64 x 51 x 25	
6,4	163	3 x 2 x 1	76 x 51 x 25	
6,5	165			

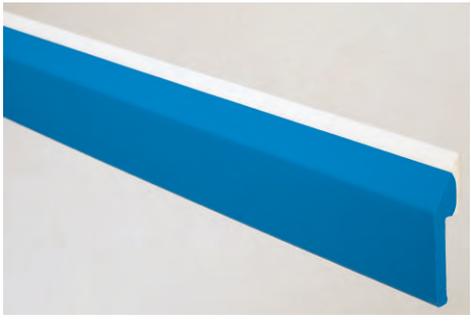
^a As dimensões não incluem a placa de montagem.

RASPADORES

CONSIDERAÇÕES SOBRE A SELEÇÃO DE RASPADORES

- Planeje utilizar limitadores de posição para uso com qualquer raspador.
- Somente o raspador de ponta flexível EZ Mount está disponível na Intralox. Obtenha outros raspadores com fornecedores diferentes com base nas diretrizes de seu projeto. [Raspador da esteira](#) Consulte .
- Utilize o raspador de ponta flexível EZ Mount somente em aplicações molhadas ou gordurosas em que o material da ponta flexível permanece úmido.

3 LINHA DE PRODUTOS

Dados do raspador de ponta flexível EZ Mount				
Altura disponível		Largura disponível		Material
pol	mm	pol	mm	
2,75	70	72	1830	base rígida de PVC com ponta de poliuretano flexível
<ul style="list-style-type: none"> Disponível somente em um tamanho Pode ser cortada no comprimento após o recebimento Projetada para aplicações de produtos molhados ou gordurosos Não válida para uso com produtos ou aplicações secos Em conformidade com a FDA; não atende aos requisitos de segurança alimentar da UE 				
				

COMPONENTES DE ACIONAMENTO THERMODRIVE

Os componentes de acionamento ThermoDrive são conjuntos de engate da esteira configuráveis e pré-projetados para funcionar com os sistemas de esteira transportadora ThermoDrive da Intralox. Os componentes de acionamento TD garantem o posicionamento preciso e repetível dos limitadores e raspadores para proporcionar um desempenho operacional ideal. O design inovador da montagem de acionamento elimina a preocupação de como localizar e manter a posição desses sistemas, ao mesmo tempo em que permite a flexibilidade para criar projetos de transportadores personalizados.

Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para receber detalhes sobre as opções disponíveis.

Um sistema completo (acionamento final ou central) consiste no seguinte:

- Montagens da unidade à esquerda e à direita
- Montagens da unidade à direita e à esquerda
- Componentes do limitador especificado (incluindo raspador quando especificado)
- Ferragem de montagem para os suportes do limitador

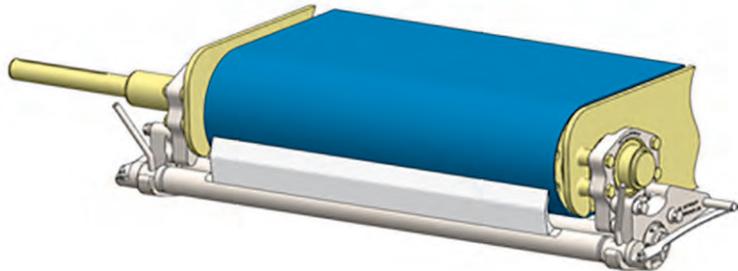


Figura 19: Componentes da unidade TD (acionamento final)

ESPECIFICAÇÕES DE ACIONAMENTO NA EXTREMIDADE

Montagem da unidade	<p>Tamanhos: Orifício esférico 206, 208 e 210 (números padrão usados pelos fabricantes de rolamentos)</p> <p>Estilos:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Não lubrificável (sem graxeira) para insertos de rolamento de lubrificação sólidos e vedados - Lubrificável (com graxeira) para insertos de rolamento lubrificáveis <p>NOTA: Os suportes de acionamento vêm como um conjunto (1 para a esquerda, 1 para a direita). Eles não incluem o inserto do rolamento ou a ferragem para fixação à estrutura do transportador.</p>
---------------------	--

3 LINHA DE PRODUTOS

Opções de limitador	<ul style="list-style-type: none"> • Limitadores de roletes de largura total com conjunto do raspador (somente esteiras sem taliscas) • Somente limitador de rolete de largura total (sem conjunto do raspador) • Limitadores de sapata, somente borda (esteiras com taliscas sem entalhes) • Limitadores de roletes com taliscas (esteiras com taliscas com 1 ou 2 entalhes)
Eixo motriz e engrenagens	<ul style="list-style-type: none"> • Engrenagem de Largura Total Intralox® S8050 10T de 6,5 pol (165 mm) com perfil regular ou resistente ao acúmulo • Engrenagens empilhadas EZ Clean™ Max Pull S8050 10T, 6,5 pol (165 mm) • Engrenagens espaçadas EZ Clean™ Max Pull S8050 10T, 6,5 pol (165 mm) • As engrenagens fornecidas pelo cliente devem corresponder ao diâmetro externo real das engrenagens listadas acima para garantir a operação adequada
Sistema do raspador	Ponta removível do raspador

ESPECIFICAÇÕES DO ACIONAMENTO CENTRAL

Montagem da unidade	<ul style="list-style-type: none"> • Tamanhos: Orifício esférico 206, 208 e 210 (números padrão usados pelos fabricantes de rolamentos) • Estilos: <ul style="list-style-type: none"> - Não lubrificável (sem graxeira) para insertos de rolamento de lubrificação sólidos e vedados - Lubrificável (com graxeira) para insertos de rolamento lubrificáveis <p>NOTA: Os suportes de acionamento vêm como um conjunto (2 suportes de acionamento universal). Eles não incluem o inserto do rolamento ou a ferragem para fixação à estrutura do transportador.</p>
Opções de limitador	Somente limitador de rolete de largura total (sem conjunto do raspador)
Eixo motriz e engrenagens	<ul style="list-style-type: none"> • Engrenagem de Largura Total Intralox® S8050 10T de 6,5 pol (165 mm) com perfil regular ou resistente ao acúmulo • Engrenagens empilhadas EZ Clean™ Max Pull S8050 10T, 6,5 pol (165 mm) • Engrenagens espaçadas EZ Clean™ Max Pull S8050 10T 6,5 pol (165 mm) (espaçadores de engrenagem (40 mm) disponíveis somente para eixos quadrados de 1,5 pol) • As engrenagens fornecidas pelo cliente devem corresponder ao diâmetro externo real das engrenagens listadas acima para garantir a operação adequada

RESTRIÇÕES TÉCNICAS

Acionamentos de extremidade e central:

- Somente para uso com esteiras ThermoDrive S8050 Flat Top
 - Larguras padrão disponíveis:
 - Imperial: 12 pol, 18 pol, 24 pol, 30 pol, 36 pol, 42 pol, 48 pol
 - Métrico: 300 mm, 400 mm, 450 mm, 500 mm, 550 mm, 600 mm, 700 mm, 800 mm, 1.000 mm, 1.200 mm
- Somente para uso com as seguintes engrenagens ThermoDrive:
 - Engrenagem de Largura Total Intralox S8050 10T de 6,5 pol (165 mm) com perfil regular ou resistente ao acúmulo
 - Engrenagens EZ Clean Max Pull S8050 10T, 6,5 pol (165 mm)
 - Engrenagens EZ Clean S8050 7,7" (12T) (somente rolete de borda)
- Somente para uso com esteiras não tensionadas
- Sem ThermoLace ou entrelaçamento de metal

Somente acionamento na extremidade:

- Qualquer tipo de material e talisca
- Altura da guarda lateral de até 3 pol (75 mm) com engrenagens PD de 6,5 pol
- As taliscas requerem recuos e entalhes mínimos de 2,5 pol (63,5 mm)

3 LINHA DE PRODUTOS

- Suporta até dois (2) entalhes espaçados uniformemente
- Capacidade de tração da esteira com limitador de roletes e taliscas limitada a 35 lbf/pol (420 lb/pé) máx

ENGRENAGENS, RODAS E ROLETES

EXTREMIDADE CONDUZIDA DA S8026 E S8050

- As rodas de suporte e os roletes são compatíveis com as esteiras S8026 e S8050, salvo indicado de outro modo.
- As rodas de suporte foram projetadas para uso em eixos quadrados. Use roletes de retorno ao usar eixos redondos.
- Os diâmetros do rolete e da roda de suporte devem atender ao diâmetro mínimo da engrenagem exigido pela esteira.
- Trabalhe com roletes flangeados apenas para extremidades externas do eixo quando a contenção da esteira é necessária.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre tempo de produção.

Dados da roda de suporte ThermoDrive ^b									
Aprox. Diâm. passo da roda pol	Aprox. Diâm. passo da roda mm	Larg. nom. da roda pol	Larg. nom. da roda mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
						Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
						Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
3,9	99	3,80	96,5	1,0	25		1,5		40
5,2	132	5,00	127,0	1,0	25		1,5		40
6,5	165	6,25	158,8	1,0	25		1,5		40
7,7	196	7,50	190,5	1,0	25		1,5		
							2,5		
10,3	262	10,10	256,5	1,0	25		1,5		
							2,5		



^b Projetado para funcionar com as engrenagens de diâmetro correspondente; o material é UHMW-PE.

Dados sobre roletes de retorno da ThermoDrive ^b							
Larg. nom. do rolete pol	Larg. nom. do rolete mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
				Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
				Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
4,0	102	1,0	25	0,75			
4,0	102	1,0	25	1,0			



^b O material é UHMW-PE.

3 LINHA DE PRODUTOS

Dados sobre roletes flangeados da ThermoDrive ^f							
Larg. nom. do rolete pol ^g	Larg. nom. do rolete mm ^h	Larg. Largura do cubo (pol) ⁱ	Larg. Largura do cubo (mm) ^j	Tamanhos de orifício disponíveis			
				Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
				Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
4,0	102	1,0	25	0,75			
4,0	102	1,0	25	1,0			



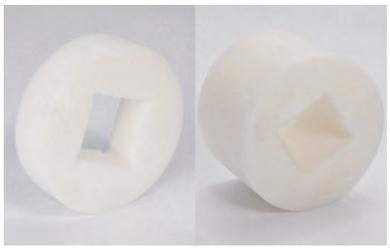
^f O material é UHMW-PE.
^g Flange de 0,75 pol (19 mm) não incluída no diâmetro do rolete nominal; o diâmetro real do rolete é 5,5 pol (140 mm).
^h Flange de 0,75 pol (19 mm) não incluída no diâmetro do rolete nominal; o diâmetro real do rolete é 5,5 pol (140 mm).
ⁱ Flange não incluída na largura do cubo nominal; a largura real do cubo é 1,23 pol (31 mm).
^j Flange não incluída na largura do cubo nominal; a largura real do cubo é 1,23 pol (31 mm).

3 LINHA DE PRODUTOS

EXTREMIDADE CONDUZIDA DA S8126

Dados de referência de quantidades dos componentes da extremidade conduzida da S8126												
(sistema imperial dos EUA)		Rolete de suporte flangeado amplo com 2,5 pol (65 mm) de largura	Rolete de suporte com 2,5 pol (65 mm) de largura	Rolete de suporte com 1 pol (25 mm) de largura	Rolete conduzido com 6 pol (152 mm) de largura	Anel de retenção bipartido para serviço pesado SS	Espaçamento dos componentes de borda a borda		Folga mínima total da borda da esteira		Comprimento mínimo da parte quadrada do eixo	
pol	mm	Quantidade	Quantidade	Quantidade	Quantidade	Quantidade	pol	mm	pol	mm	pol	mm
10	254	2	0	0	1	2	0	0	0,25	7	11,25	286
11	279	2	0	0	1	6	1	25	0,25	7	13,25	337
12	305	2	0	0	1	6	1	25	0,25	7	13,25	377
13	330	2	0	0	1	6	1,5	38	0,25	7	14,25	362
14	356	2	0	0	1	6	2	51	0,25	7	15,25	387
15	381	2	0	0	1	6	2,5	64	0,25	7	16,25	413
16	406	2	0	2	1	6	1	25	0,25	7	17,25	438
17	432	2	0	2	1	10	1,25	32	0,25	7	18,25	718
18	457	2	0	2	1	10	1,5	38	0,25	7	19,25	489
19	483	2	0	2	1	10	1,75	44	0,25	7	20,25	514
20	508	2	0	2	1	10	2	51	0,25	7	21,25	540
21	533	2	0	2	1	10	2,25	57	0,25	7	22,25	565
22	559	2	0	2	1	10	2,5	64	0,25	7	23,25	591
23	584	2	2	0	1	10	2	51	0,25	7	24,25	616
24	610	2	2	0	1	10	2,25	57	0,25	7	25,25	641

Dados das rodas de suporte de acetato da S8126 ^c							
Larg. nom. do rolete pol	Larg. nom. do rolete mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
				Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
				Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
4,0	102	1,0	25		1,5		40
4,0	102	2,5	64		1,5		40



^c Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para informações sobre tempo de produção.

Dados do rolete flangeado de acetato da S8126 ^b							
Larg. nom. do rolete pol	Larg. nom. do rolete mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
				Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
				Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
4,0	102	2,5	64		1,5		40



^b Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para informações sobre tempo de produção.

3 LINHA DE PRODUTOS

Dados sobre roletes conduzidos de acetal da S8126 ^b							
Larg. nom. do rolete pol	Larg. nom. do rolete mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
				Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
				Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
4,0	102	6,0	152		1,5		40



^bEntre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox sobre tempo de produção.

EXTREMIDADE CONDUZIDA DA S8140

- Os roletes movidos e as rodas de suporte são compatíveis apenas com as esteiras S8140.
- Os roletes movidos e as rodas de suporte foram projetados para uso em eixos quadrados.
- As rodas de suporte S8140 são usadas nos eixos de acionamento e conduzido.
- Os diâmetros do rolete e da roda de suporte devem atender ao diâmetro mínimo da engrenagem exigido pela esteira.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter informações sobre tempo de produção.

Dados do rolete movido de acetal da S8140							
Larg. nom. do rolete pol	Larg. nom. do rolete mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
				Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
				Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
5,0	127	6,0	153		1,5		40
6,0	153	6,0	153		1,5		40
8,0	205	6,0	153		1,5		40
9,1	231	6,0	153		1,5, 2,5		40



3 LINHA DE PRODUTOS

Dados da roda de suporte de acetil sem ranhuras S8140 ^d							
Larg. nom. do rolete pol	Larg. nom. do rolete mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
				Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
				Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
5,0	127	2,0, 4,0	51, 102		1,5		40
6,0	153	2,0, 4,0	51, 102		1,5, 2,5		40, 60
8,0	205	2,0, 4,0	51, 102		1,5		40
9,1	231	2,0, 4,0	51, 102		1,5, 2,5		40, 60



^dIncompatível com ThermoLace HDE

Dados da roda de suporte de acetil natural com ranhuras S8140 (compatível com ThermoLace HDE)							
Larg. nom. do rolete pol	Larg. nom. do rolete mm	Larg. nom. do cubo (pol)	Larg. nom. do cubo (mm)	Tamanhos de orifício disponíveis			
				Tamanhos dos EUA		Tamanhos (métrico)	
				Redondo pol	Quadrado pol	Redondo mm	Quadrado mm
5,0	127	2,0	51		1,5		40
5,0	127	4,0	102		1,5		40
6,0	153	2,0	51		1,5		40
6,0	153	2,0	51		2,5		60
6,0	153	4,0	102		1,5		40
6,0	153	4,0	102		2,5		60
8,0	205	2,0	51		1,5		40
8,0	205	4,0	102		1,5		40
9,1	231	2,0	51		1,5		40
9,1	231	4,0	102		1,5		40
9,1	231	2,0	51		2,5		60
9,1	231	4,0	102		2,5		60

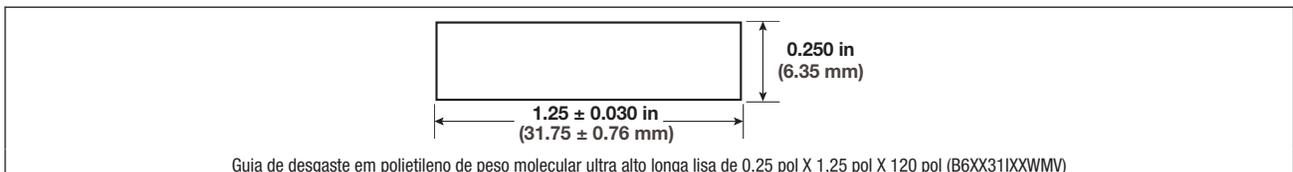


COMPONENTES DA SOLEIRA E DO RETORNO

GUIAS DE DESGASTE / TRILHOS DE SUPORTE

GUIAS DE DESGASTE PLANAS PADRÃO

- As guias de desgaste padrão estão disponíveis em UHMW com 0,25 pol (6,0 mm) de espessura × 1,25 pol (32 mm) de largura × 120 pol (3 m).
- As guias de desgaste em polietileno de peso molecular ultra alto seguem as especificações da FDA e do USDA no que diz respeito ao contato direto com o alimento.



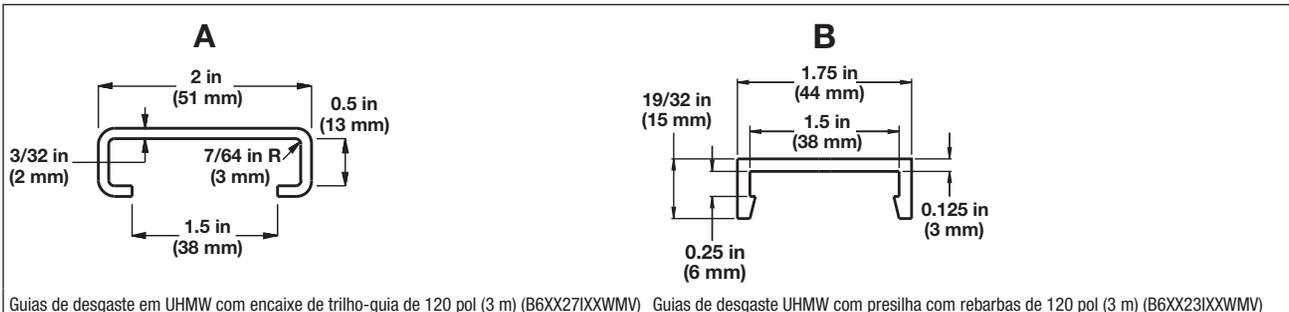
NOTA: Recomendadas somente para instalação com esteiras S8126.

GUIAS DE DESGASTE ESPECIALIZADAS

A Intralox oferece diversas guias de desgaste com presilha, conforme a seguir, por exemplo.

3 LINHA DE PRODUTOS

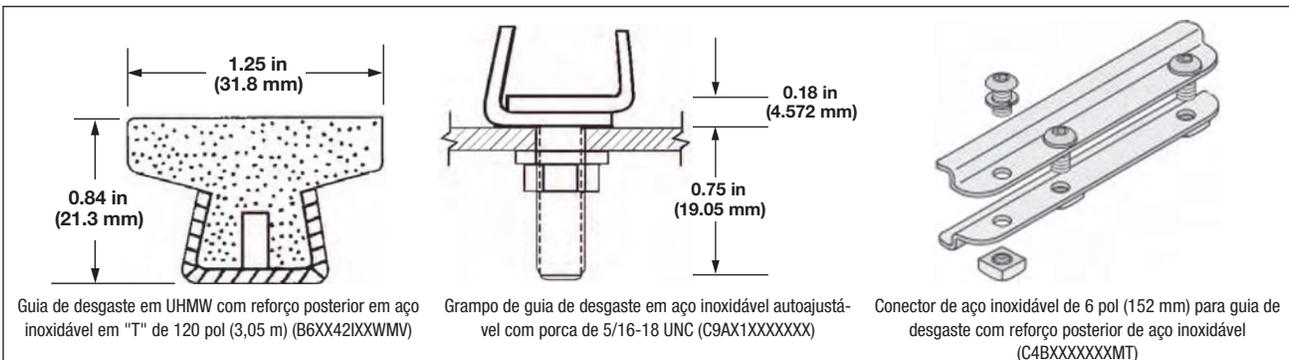
- Para novas aplicações, use guias de desgaste lisas com área lisa da superfície para soleiras e retornos.
- Use guias de desgaste com presilha apenas em aplicações de conversão de carga leve ou para provar conceitos. Não recomendado para operação de produção normal.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações a respeito dos detalhes para cada tipo de aplicação.



COMPONENTES DA GUIA DE DESGASTE EM UHMW COM REFORÇO POSTERIOR EM AÇO INOXIDÁVEL

- Para novas aplicações, use guias de desgaste lisas com ampla área da superfície para soleiras e retornos.
- Use apenas guias de desgaste UHMW-PE com reforço posterior em aço inoxidável para aplicações de modernização de cargas leves ou para provar conceitos.
- As guias de desgaste em polietileno de peso molecular ultra alto com reforço posterior em aço inoxidável podem ser usadas para prover uma superfície rígida da soleira da esteira em qualquer estrutura com elementos transversais.
- As guias de desgaste de polietileno de peso molecular ultra alto com reforço posterior em aço inoxidável são montadas junto aos elementos transversais através de um conjunto de grampos e porcas autoajustáveis em aço inoxidável (vendidos separadamente).
- As guias de desgaste podem ser instaladas em configurações paralelas, tipo chevron ou em outras configurações.
- A instalação da guias de desgaste plástica deve prever folga para expansão e contração térmicas.
- As bordas frontais das guias de desgaste devem ser chanfradas ou dobradas para baixo.
- Recomendado para temperaturas até 160 °F (71 °C)

NOTA: Recomendado para instalações de conjunto de conversão com calhas.



EIXOS

Opte por eixos quadrados ou redondos conforme necessário para a instalação de componentes do retorno e da soleira.

- A Intralox oferece eixos quadrados personalizados. [Considerações sobre os eixos quadrados](#) Consulte .
- Os eixos redondos não estão à venda pela Intralox.

ROLETES DE RETORNO

Consulte [Engrenagens, rodas e roletes](#).

3 LINHA DE PRODUTOS

CONVERSOR COM CALHA

O Conversor com Calha ThermoDrive foi projetado para fornecer componentes para atualizar de maneira simples e rápida um transportador côncavo tensionado e de esteira lisa existente para a utilização com a tecnologia livre de tensão da ThermoDrive. O kit para esteira côncava também é usado para novas instalações de transportadores.

- A estrutura tem um suporte da soleira montado no centro que é redondo ou quadrado (em um ângulo de 45 graus).
- A aplicação é compatível com um formato de calha curva.
- As esteiras podem ser de qualquer estilo S8026 ou S8050 (compatíveis com barras de acionamento de comprimento total, ranhuras ou de remoção da barra de acionamento); a largura é de, no mínimo, 10 pol (254 mm) e, no máximo, 42 pol (1.067 mm); as esteiras podem ser soldadas.
- O conversor com calha não é compatível com o ThermoLace ou esteiras de entrelaçamento de metal.

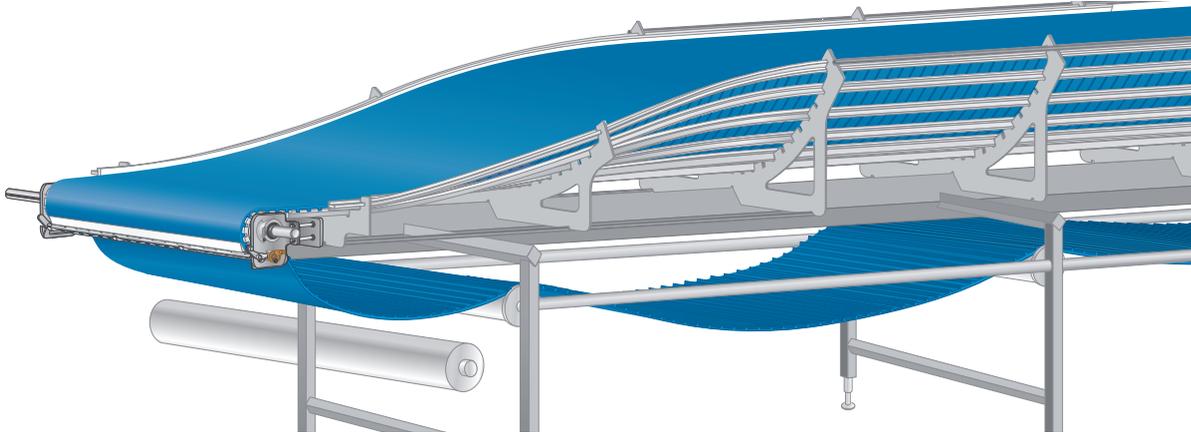
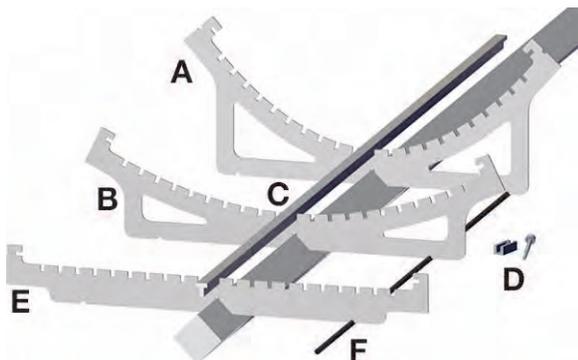


Figura 20: Conversor com calha

Componentes:

- O conjunto de suportes inclui aço inoxidável plano, transição e suportes para calha
- Varetta de aço inoxidável 304/304L de 120 pol (3.048 mm) com 0,625 pol (16 mm) de diâmetro para reforçar a rigidez do suporte
- As guias de desgaste em forma de T em UHMW-PE de 120 pol (3.048 mm) com 1,54 pol (39 mm) de altura e 1,3 pol. (33 mm) de largura da superfície de contato
- kit de entalhe da guia de desgaste

Os transportadores côncavos devem atender às especificações definidas no *Formulário de auditoria do kit para esteira côncava ThermoDrive*. As instruções de instalação podem ser encontradas em www.intralox.com.



- A Suporte da calha
- B Suporte de transição
- C Guia de desgaste
- D kit de entalhe da guia de desgaste
- E Suporte plano
- F Varetta de aço

Figura 21: Componentes do conversor com calha

FERRAMENTAS DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO

SISTEMA DE EMENDA THERMODRIVE V2

NOTA: O sistema de emenda ThermoDrive V2 não está mais disponível para venda. A Intralox continua a estocar peças de reposição e a reparar essas unidades. Para saber mais detalhes entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

Esta solução patenteada de emenda de esteiras fornece ferramentas para preparar as extremidades da esteira e emendá-las de forma eficiente em campo. O equipamento de emenda é compatível com as séries e estilos de esteiras transportadoras ThermoDrive da Intralox com até 42 pol (1.067 mm) de largura.

Compatível com as esteiras S8026, S8050 e S8126 com até 42 pol (1.067 mm) de largura.

Não compatível com as esteiras S8140.

O sistema de emenda ThermoDrive V2 inclui os componentes a seguir:

- Acessório de fixação com manivela de partida
- Grampos superiores/guias de corte
- Barra de aquecimento e suporte
- Caixa de controle e cabo
- Manual do usuário
- Pacote de pequenos acessórios com ferramentas de apara, abas da esteira e material de amostra
- Caixa de armazenamento

O equipamento de emenda é um acessório feito totalmente de metal que controla a posição das extremidades da esteira com segurança conforme a barra de aquecimento é usada para derreter e juntar as extremidades da esteira para a emenda. O equipamento de emenda inclui grampos superiores/guias de corte, tabuleiros sulcados para o alinhamento das extremidades da esteira, e uma manivela de partida. A maleta de armazenamento acomoda todos os componentes e inclui rodízios e uma alça para transporte da unidade para o local de instalação ou reparo da esteira.

Conformidade: CE, PSE-circle, CB Scheme Certification DE3-14014

Garantia: um ano



Figura 22: Sistema de emenda e componentes ThermoDrive V2

Sistema de emenda V2										
Espaçamento Largura da esteira	Intervalo de temperatura Faixa de temperatura		Alimentação de energia elétrica	Peso total do sistema		Equipamento de emenda				
	pol	mm				°F	°C	Dimensões (CxLxA)		Peso
				V	lb	kg	pol	mm	lb	kg
24	610	425–500	218–260	100–127 / 220–240	140	63	33,75 x 11,5 x 4,5	857 x 292 x 114	45	20
42	1.067			100–127 / 220–240	165	75	51,75 x 13,125 x 4,75	1314 x 333 x 121	70	32

3 LINHA DE PRODUTOS

CONJUNTO THERMODRIVE DE EMENDA LISA

Esta solução patenteada de emenda de esteiras fornece ferramentas para preparar as extremidades da esteira e emendá-las de forma eficiente em campo. O equipamento de emenda é compatível com todas as séries e estilos de esteiras transportadoras ThermoDrive da Intralox com até 72 pol (1.829 mm) de largura.

O Conjunto ThermoDrive de Emenda Lisa inclui os componentes a seguir.

- Equipamento de emenda lisa
- Caixa de controle e cabo
- Ferramenta portátil de preparação da esteira
- Manual do usuário
- Pacote de pequenos acessórios com ferramentas de apara e material de amostra
- Embalagem de armazenamento

O conjunto de emendas lisas é compatível com as esteiras S8140 e S8240 quando combinadas com o conjunto de acessórios do equipamento de emenda e as pastilhas do tabuleiro. Os pacotes de acessórios para S8140 e S8240 são vendidos separadamente do conjunto de emendas.

O equipamento de emenda lisa é um acessório metálico que controla de modo seguro e preciso a posição da esteira e o movimento do elemento aquecedor durante a emenda. Isso simplifica o processo e garante a precisão do resultado. O equipamento de emenda inclui grampos superiores, insertos de tabuleiro para as esteiras S8026/S8050, manivela de partida e elemento aquecedor autônomo.

A embalagem de armazenamento é bastante resistente e acomoda todos os componentes e inclui rodízios de grande porte e uma alça para transportar a unidade para o local de instalação ou reparo da esteira.

Conformidade: CE, PSE-circle, CB Scheme, cETLus Intertek 5013615

Garantia: um ano

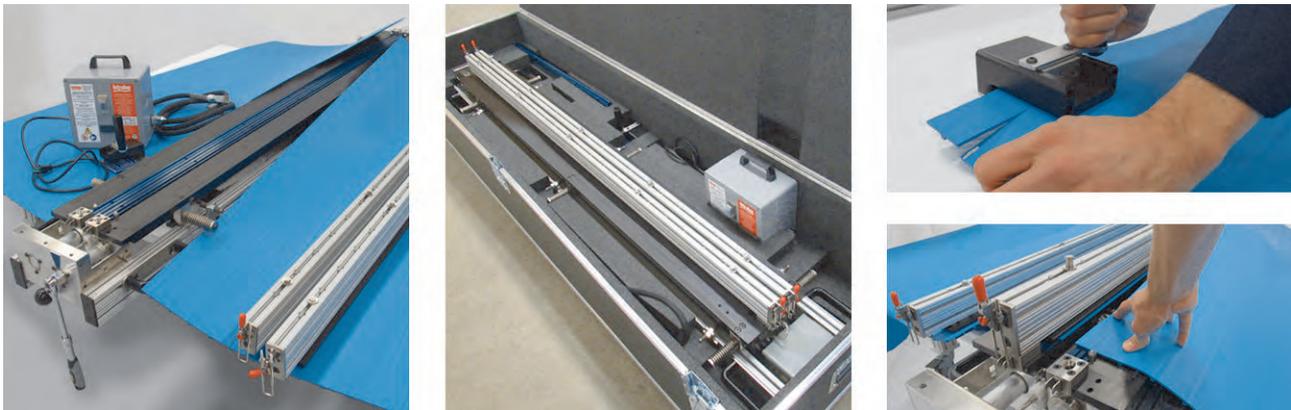


Figura 23: Conjunto de emenda lisa ThermoDrive® e componentes

Conjunto de Emenda Lisa										
Espaçamento (sistema imperial dos EUA)		Alimentação de energia elétrica	Peso total do sistema		Equipamento de emenda					
pol	mm				Dimensões (CxLxA)			Peso		
pol	mm	V	lb	kg	pol	mm	lb	kg		
24	610	100-127 / 220-240	198	90	38,5 x 16,5 x 11,4		2388 x 419 x 292		78	35
42	1.067	100-127 / 220-240	280	127	56 x 16,5 x 11,4		1422 C x 419 L x 292 A		110	50
56	1422	100-127 / 220-240	338	153	75,5 x 16,5 x 11,4		1918 x 419 x 292		146	66
72	1829	100-127 / 220-240	372	169	91 x 16,5 x 11,4		2311 x 419 x 290		220	100

3 LINHA DE PRODUTOS

Temperaturas e tempos de solda					
Material da esteira	Série da esteira	Ponto de definição (°F)	Ponto de definição (°C)	Tempo de derretimento (segundos) ^a	Tempo de resfriamento (minutos)
Poliuretano	8026	450	232	45 ^b	2
	8050	450	232	45	2
	8126	450	232	45	2
Cold Use (ambiente frio)	8026	450	232	30	2
	8050	450	232	30	2
Dura	8050	430	221	40	2
HTL	8050	500	260	75	2
PUR A23	8050	450	232	45	2
	8140	450	232	45	2

^a Condições ambientais extremas podem exigir um aumento ou diminuição do tempo de derretimento.
^b O tempo de derretimento recomendado para o poliuretano Nub Top de 6,3 mm é de 30 segundos.

INSERTOS DO TABULEIRO DO EQUIPAMENTO DE SOLDA LISA

Os insertos do tabuleiro são compatíveis somente com o conjunto de solda lisa ThermoDrive. Os insertos do tabuleiro oferecem a opção de remover os tabuleiros S8026/S8050 que vêm com o equipamento de solda da barra de aquecimento integrado para permitir a emenda de outros estilos de esteira. Pastilhas de tabuleiro S8140 e S8240 são necessárias para emendar suas respectivas séries de esteiras.

Dados de inserção da plataforma do equipamento de emenda lisa S8140	
Tamanhos de inserto do tabuleiro padrão	
Tamanhos EUA	Tamanhos (métrico)
pol	mm
24	610
42	1.067
56	1422
72	1829
<ul style="list-style-type: none"> • Inserto da plataforma intercambiável para o conjunto de solda lisa ThermoDrive • Insertos vendidos separadamente; em quantidade de dois (2) necessários por equipamento de emenda • Escolha o tamanho do inserto com base no tamanho correspondente do equipamento de emenda • Necessário para soldar a esteira S8140 • Feito de alumínio anodizado 	



Pastilhas de tabuleiro da LugDrive S8240	
Tamanhos de inserto do tabuleiro padrão	
Tamanhos dos EUA	Tamanhos (métrico)
pol	mm
24	610
42	1.067
56	1422
72	1829
<ul style="list-style-type: none"> • Pastilhas de tabuleiro intercambiável para o conjunto de solda lisa ThermoDrive® • Insertos vendidos separadamente; em quantidade de dois (2) necessários por equipamento de emenda • Escolha o tamanho do inserto com base no tamanho correspondente do equipamento de emenda • Necessário para soldar a esteira S8240 • Feito de alumínio anodizado 	



3 LINHA DE PRODUTOS

COMPONENTES SOBRESSALENTES DO EQUIPAMENTO DE EMENDA

Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para adquirir componentes sobressalentes para todos os equipamentos de emenda ThermoDrive.

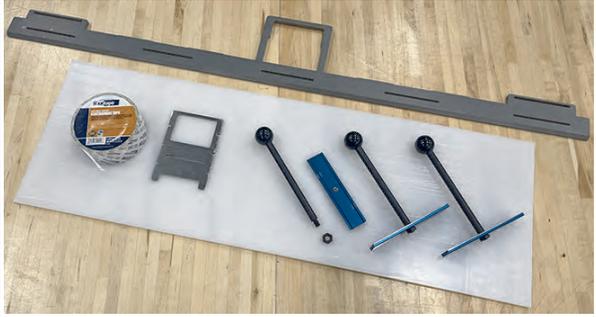
Alguns dos componentes disponíveis são:

- Caixas de controle de temperatura
- Insertos do tabuleiro
- Cabos da barra de aquecimento
- Manoplas de transporte
- Alças da manivela
- Barras de aquecimento
- Kits de espaçadores de silicone
- Fita de Teflon
- Medidor de passo
- Adaptador de tomada
- Grampos superiores
- Apara
- Alça da ferramenta de preparação da esteira
- Guia com ranhura da ferramenta de preparação da esteira
- Lâmina do gancho da ferramenta de preparo da esteira
- Caixa de armazenamento
- Pacotes de acessórios

PACOTE DE ACESSÓRIOS DO CONJUNTO DE EMENDA LISA S8140

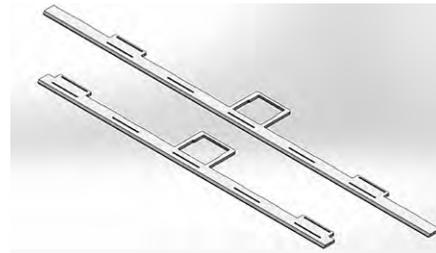
Pacote de acessórios do conjunto de emenda lisa S8140	
<ul style="list-style-type: none">• Pacote de acessórios S8140 para o conjunto de emenda lisa ThermoDrive• Tamanhos disponíveis: 24 pol, 42 pol e 60 pol• O pacote inclui:<ul style="list-style-type: none">- As guias de corte de extremidade preparadas do TD S8140^a- Medidor de passo da TD S8140- Instruções para emenda da TD S8140- Fita de dupla face plástica de polietileno para montagem- Folha de PE UHMW	
^a também são vendidas separadamente.	

PACOTE DE ACESSÓRIOS DO CONJUNTO DE EMENDA LISA LUGDRIVE™ S8240

Pacote de acessórios do conjunto de emenda lisa LugDrive S8240	
<ul style="list-style-type: none"> • Pacote de acessórios LugDrive S8240 para o conjunto de solda lisa ThermoDrive® • Tamanhos disponíveis: tamanho único • O pacote inclui: <ul style="list-style-type: none"> - As guias de corte de extremidade preparadas do TD S8240^b - Guia de alinhamento visual TD S8240 - Instruções para emenda da TD S8240 - Fita de dupla face plástica de polietileno para montagem - Folha de PE UHMW 	
<p>^b também são vendidas separadamente.</p>	

GUIAS DE CORTE DE EXTREMIDADES PREPARADAS DA LUGDRIVE™ S8240

Guias de corte de extremidades preparadas da LugDrive S8240	
Tamanhos padrão	
Tamanhos dos EUA	Tamanhos (métrico)
pol	mm
46	1168
62	1574
<ul style="list-style-type: none"> • Guias de corte intercambiáveis, usadas para garantir que as extremidades da esteira estejam devidamente preparadas para emenda • Inclusas no pacote de acessórios de emenda LugDrive S8240^c • Escolha o tamanho da guia de corte com base na largura da esteira correspondente • Necessário para soldar a esteira S8240 • Feito de alumínio anodizado 	
<p>^c As guias de corte também são vendidas separadamente.</p>	



FERRAMENTA PORTÁTIL DE PREPARO DA ESTEIRA LISA THERMODRIVE

Este dispositivo autônomo de corte manual patenteado usa uma lâmina de corte coberta e placas-guia sulcadas para preparar as extremidades da esteira com rapidez e precisão para a emenda. A lâmina de corte pode ser trocada e as placas-guia também podem ser trocadas de lugar para acomodar séries de esteiras diferentes.

- Fornecido com todo conjunto de emenda lisa
- Vendido separadamente para uso com o sistema de solda V2 ou semelhante
- Incompatível com as esteiras S8126, S8140 e S8240 ou remoção da barra de acionamento maior que 3 pol (72 mm) de largura



Figura 24: Ferramenta portátil de preparação da esteira

Ferramenta portátil de preparação da esteira			
Dimensões (CxLxA)		Peso	
pol	mm	lb	kg
5 x 5 x 7	127 x 127 x 178	3,6	1,6

3 LINHA DE PRODUTOS

TENSIONADOR DA ESTEIRA THERMODRIVE PARA ESTEIRA DE 50 MM DE PASSO

O Tensionador da Esteira ThermoDrive® para esteiras com até 50 mm de passo foi desenvolvido para ajudar a puxar uma esteira ThermoDrive para um transportador durante a instalação. Ele também pode manter as esteiras ThermoDrive instaladas anteriormente no lugar no transportador ao emendar seções de reparo. O tensionador da esteira ThermoDrive é compatível com todos os materiais da esteira ThermoDrive e acomoda passos de até 50 mm.

Tensionador da esteira para esteiras de 50 mm de passo	
Dimensões (CxLxA)	Peso
3,65 pol x 2,00 pol x 0,90 pol (92,71 mm x 50,8 mm x 22,86 mm)	0,58 lb (0,26 kg)
<ul style="list-style-type: none">• Pode ser usado em soleiras e retornos para instalar, fechar ou prender esteiras compatíveis• Reduz o número de pessoas necessárias para instalar ou remover esteiras grandes ou inclinadas• Reduz o risco de danos à esteira, o que pode levar à contaminação por materiais estranhos• Maior segurança do trabalhador	
	

CONJUNTO DA FRESADORA DE EXTREMIDADE PARA ESTEIRA THERMODRIVE

O Conjunto da fresadora de extremidade para esteira ThermoDrive foi projetado para remover perfis da esteira ThermoDrive S8050 Ribbed V-Top das extremidades preparadas da esteira antes de emendar. Uma vez que a esteira for cortada no comprimento (isto é, "preparada"), a fresadora remove cerca de 0,125 pol (3,2 mm) da espessura total da extremidade preparada da esteira. A superfície lisa resultante permite a remoção do cordão da emenda sem deixar pontos de abrigo de bactérias.

O conjunto é vendido separadamente para uso com todos os sistemas de emenda ThermoDrive.

O conjunto de fresadora de extremidade para esteira ThermoDrive inclui os seguintes componentes:

- Fresadora de extremidade para esteira
- Guia com ranhura
- Placa de ajuste de profundidade
- Espaçadores de silicone quadrados
- Adaptador de mangueira de aspiração
- Bit da fresadora
- Manual do usuário
- Caixa de armazenamento



Figura 25: Conjunto da fresadora de extremidade para esteira

Fresadora de extremidade para esteira				
Dimensões (CxLxA)		Peso		Alimentação de energia elétrica
pol	mm	lb	kg	V
7 x 7 x 10	178 x 178 x 254	12	5,4	110 / 220

4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE

PROJETO DO TRANSPORTADOR

CONSIDERAÇÕES SOBRE O PROJETO

O sistema de esteira livre de tensão ThermoDrive da Intralox oferece diversos estilos, materiais e cores de esteira. Opções adicionais de fabricação, como taliscas, guardas laterais, ranhuras e perfurações, também podem ser adicionadas à esteira.

Para fazer as seleções apropriadas ao projetar para uma determinada aplicação, considere as condições operacionais e ambientais, tais como:

- Requisitos de transporte (horizontal, elevatório, inclinado)
- Dimensões gerais da esteira instalada
- Velocidade da esteira
- O transporte do produto (peso, forma, tamanho, temperatura, teor de umidade, textura, natureza de fricção)
- Processos (resfriamento, lavagem, enxágue, drenagem, secagem, limpeza)
- Requisitos higiênicos
- Ambiente de operação (temperatura, umidade, natureza química, natureza abrasiva)
- Tipo de acionamento (final, central)
- Limitações do espaço ou das instalações

As informações contidas neste manual cobrem as diretrizes básicas de projetos de transportadores para o sistema de esteira livre de tensão ThermoDrive vendido pela Intralox. Essas são as recomendações gerais para a maioria das aplicações. A Intralox pode ajudar a identificar o melhor projeto de transportador para sua aplicação. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

PRINCÍPIOS DO PROJETO DA THERMODRIVE

- Nunca opere uma esteira ThermoDrive com tensão. Consulte [Projeto do retorno](#)
NOTA: As esteiras ThermoDrive Série 8140 podem operar sob leve pré-tensionamento. Consulte [Pré-tensionamento da esteira no Diretrizes de projeto LugDrive](#) para obter mais informações.
- Certifique-se de que a esteira possua comprimento extra e fique mais folgada no retorno. Instale limitadores de posição corretamente e com a devida rigidez para garantir a operação livre de tensão da ThermoDrive.

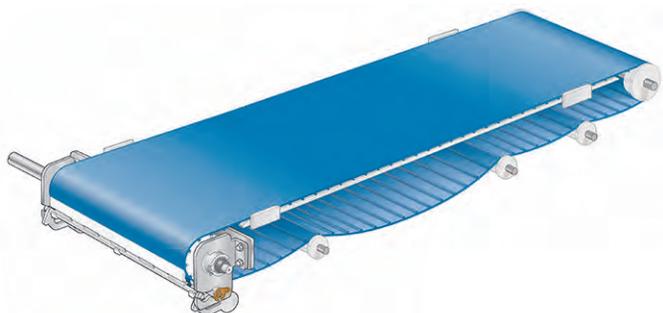


Figura 26: Esteira livre de tensão

- Instale os limitadores de posição em uma estrutura rígida e alinhe-os com as engrenagens de acionamento. Consulte [Limitadores de posição](#).

4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE

- Evite que a esteira se curve de modo a não respeitar o diâmetro de retroflexão mínimo recomendado da esteira, incluindo considerações para guardas laterais sincronizadas, se aplicável. Certifique-se de que todas as transições, roletes, rodas e engrenagens estão no raio de retroflexão mínimo ou acima dele. Consulte as tabelas de dados da esteira em [Linha de produtos](#) para obter informações sobre o raio mínimo de curvatura.

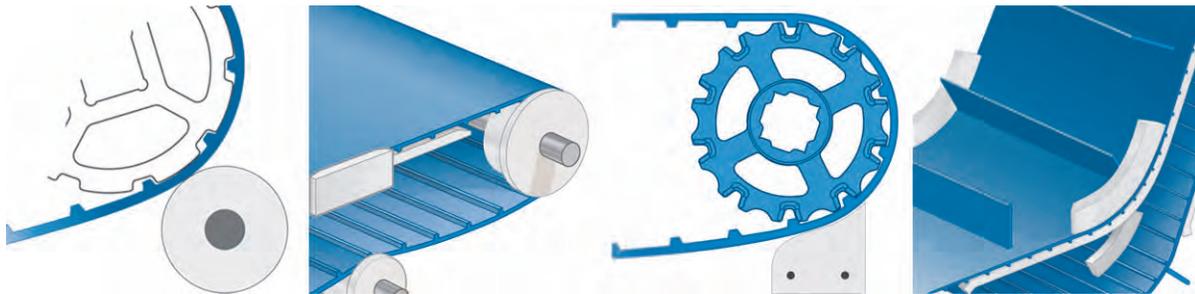


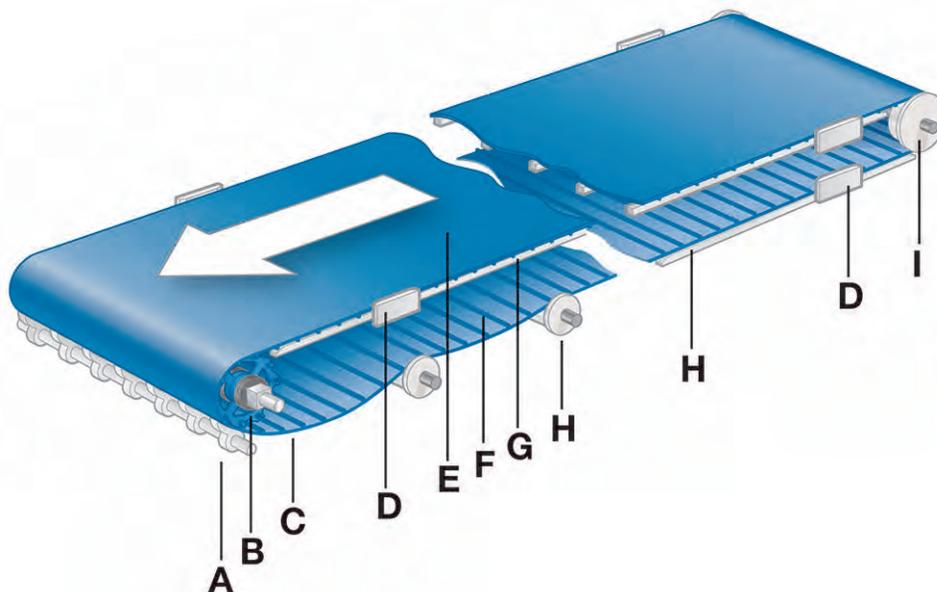
Figura 27: Componentes no raio mínimo de dobra ou acima dele

- Trave as engrenagens, roletes ou rodas de suporte em eixos nas extremidades conduzidas e de acionamento.



Figura 28: Eixos com componentes travados

NOTA: Para projetos de modernização, a Intralox pode ajudar a determinar a melhor maneira de implementar os recursos de projeto necessários para o desempenho ideal. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações a respeito dos detalhes para cada tipo de aplicação.



- | | |
|-----------------------------|-------------------------|
| A limitador de posição | F barras de acionamento |
| B engrenagem de acionamento | G suporte da soleira |
| C acúmulo da esteira | H suporte do retorno |
| D bloco de contenção | I roda de suporte |
| E Esteira ThermoDrive | |

Figura 29: Componentes da esteira transportadora

NOTA: O número e o tipo real dos limitadores de posição (A) podem ser diferentes da ilustração. A localização desejada dos blocos de contenção (D) pode ser diferente da ilustração.

4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE

RECOMENDAÇÕES DE HIGIENE PARA A THERMODRIVE

Implementar os princípios do projeto da ThermoDrive e outras recomendações de projeto neste documento viabiliza uma performance operacional superior da ThermoDrive. Colocar as recomendações de higiene em prática também aumenta o nível de higiene e minimiza os riscos inerentes a equipamentos de transporte de alimentos.

PRINCÍPIOS DE HIGIENE DO PROJETO

Compreenda e siga normas, diretrizes e princípios de projeto higiênicos de grande reputação, assim como exigências regulatórias, na hora de projetar sistemas de transporte ThermoDrive para aplicações da indústria alimentícia. A [Commercial Food Sanitation](#) promove os seguintes princípios, padrões e diretrizes de projeto:

- Projete equipamentos a partir de materiais compatíveis e não-tóxicos. Os materiais devem aguentar os processos de produção e higienização pretendidos, o produto alimentício transportado e o ambiente de processamento. Sempre que possível, evite superfícies revestidas, pintadas ou emaladas.
- Projete equipamentos para uma excelente performance operacional sanitária.
 - Projete e construa equipamento para facilitar as tarefas de higienização e manutenção.
 - Mantenha as estruturas o mais simples possível para proporcionar acesso aberto a todas as áreas durante a higienização.

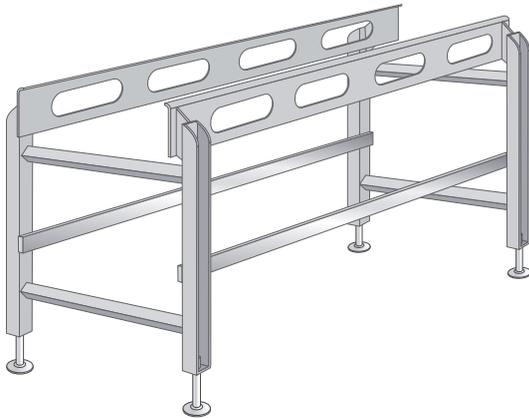


Figura 30: Chassi simples de fácil acesso aberto para higienização

- Minimize as ferramentas necessárias para os protocolos de higienização, manutenção e inspeção.
- Sempre que possível, evite fixadores, especificamente nas áreas de contato com o produto e acima das superfícies de contato expostas do produto.
- Evite a contaminação cruzada durante a desmontagem por meio do projeto de armazenamento de componentes na estrutura do transportador.
- Certifique-se de que os sistemas de equipamentos adjacentes sejam higienicamente compatíveis com os transportadores.
- Certifique-se de que há espaço adequado entre o transportador e as superfícies de contato e outros equipamentos de processamento.
- Considere o projeto higiênico de todos os espaços e utilitários protegidos.

4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE

- Projete e construa equipamentos para impedir o ingresso, sobrevivência e multiplicação de micro-organismos.
 - Evite a coleta de líquidos por meio do projeto de componentes de autodrenagem.



Figura 31: Corrija a montagem da junta

- Descarte ou reduza, tanto quanto possível, fabricação oca não hermeticamente selada em áreas expostas de contato de produto ou acima destas.
- Elimine vãos, juntas sobrepostas, juntas de encaixe e fechos sempre que possível.
- Certifique-se de que as juntas e soldas estejam lisas, suavizadas e livre de vãos, rachaduras e marcas de corrosão.
- Certifique-se de que os cantos internos com menos de 135 graus tenham um raio mínimo de 0,125 pol (3 mm).
- Sempre que possível, evite projetos com montagens de encaixe tubulares, encaixe por prensagem ou retração.

NOTA: Confira mais recomendações de higiene ao longo deste manual.

RECOMENDAÇÕES GERAIS DE LIMPEZA NO LOCAL

Recomendações gerais de limpeza segura no local (CIP):

- Fileira única do bocal do ventilador em cada coletor
- Bocal do ventilador de 50 graus
- 5 pol (13 cm) ou mais da ponta do bocal à esteira
- O padrão de pulverização é a 90 graus da esteira
- A pressão da água está entre 150 PSI (10 bar) e 250 PSI (17 bar)
- Volume mínimo de água = volume por minuto por bocal × número de bocais
- A temperatura da água está entre 120 °F a 130 °F (49 °C a 54 °C)
- As velocidades mais altas da esteira são mais eficientes

NOTA: Para especificações CIP fora dessas recomendações, entre em contato com o TSG.

RECURSOS DE ALTO PADRÃO DE HIGIENE

Consulte as informações e padrões sanitários mais atualizados na hora de implementar as diretrizes de projetos ThermoDrive para cumprir com rigorosas normas de higiene. Considere informações de organizações tais como:

- American Meat Institute (AMI)
- Grocery Manufacturers Association (GMA)
- 3-A Sanitary Standards, Inc.
- European Hygienic Engineering and Design Group (EHEDG)
- NSF International Food Safety and Health Sciences Divisions

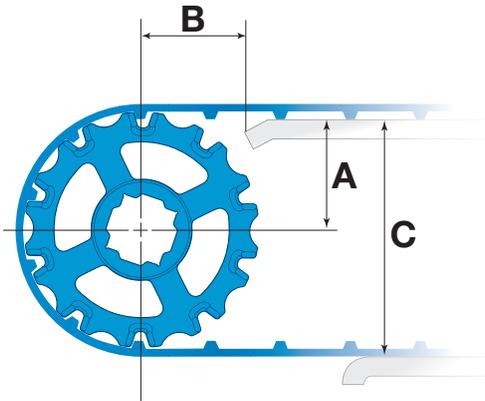
NOTA: Considerar a consulta das seguintes normas: *EN 1672-2 (European Committee for Standardization)*, *NSF/ANSI/3A 14159-3 (2019)*, *EC 852 (Conselho Europeu, 29 de abril de 2004)* e *EC 853 (Conselho Europeu, 29 de abril de 2004)*.

PROJETO DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR

DIMENSÕES

Determinadas dimensões são necessárias em todos os transportadores que usam esteira ThermoDrive. Projeto das dimensões da estrutura do transportador baseado na série de esteira ThermoDrive e tamanho da engrenagem.

4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE



- A** Distância entre a linha de centro do eixo da engrenagem e o topo da soleira
B Distância entre a linha de centro do eixo da engrenagem e o início da soleira
C Distância entre o topo da soleira e o topo do retorno

Figura 32: Dimensões da estrutura do transportador das séries 8026 e 8050

S8026										
Diretrizes das dimensões da estrutura do transportador										
Descrição da engrenagem S8026					A		B		C	
Diâmetro do passo		Diâmetro externo		Número de dentes	pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm	pol	mm							
2,0	51	1,9	48	6	0,75	19	1,70	43	1,87	48
2,5	64	2,5	64	8	1,06	27	2,01	52	2,50	64
3,2	81	3,2	81	10	1,39	35	2,34	60	3,16	81
3,9	99	3,8	97	12	1,71	43	2,66	68	3,80	97
6,4	163	6,4	162	20	2,99	76	3,40	87	6,36	162

S8050										
Diretrizes das dimensões da estrutura do transportador										
Descrição da engrenagem S8050					A		B		C	
Diâmetro do passo		Diâmetro externo		Número de dentes	pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm	pol	mm							
4,0	102	3,7	94	6	1,68	42	2,53	65	3,71	95
5,2	132	5,0	127	8	2,32	58	2,97	76	4,97	127
6,5	165	6,3	160	10	2,95	75	3,35	86	6,24	159
7,7	196	7,6	193	12	3,61	91	3,71	95	7,55	192
10,3	262	10,1	255	16	4,84	123	4,32	110	10,03	255

ESTRUTURA

Os sistemas de esteira ThermoDrive livre de tensão exigem uma estrutura do transportador apropriado para uma esteira instalada com folga. O projeto deve incluir espaços abertos e juntas mínimas para saneamento e manutenção adequados com base na aplicação.

- Certifique-se de que o projeto da estrutura possibilite o levantamento da esteira e a limpeza no transportador ou a remoção da esteira fechada para uma limpeza facilitada do transportador.
- Confirme que o chassi do transportador possibilite a instalação da esteira e reparos futuros. Por exemplo, providenciar uma área acima da soleira para emenda da esteira ou um projeto de transportador em módulos ou articulável para a instalação da esteira fechada.

Dados de componentes estruturais		
Componentes	Material recomendado	Acabamento da superfície
Estrutura do transportador na área de contato com o produto	Aço Inoxidável 316 ou 304	Não ultrapassar Ra32 micropolegadas (Ra0,8 µm)
Parte estrutural do transportador e guardas fora da área de contato com o produto	Aço inoxidável 304	Não ultrapassar Ra125 micropolegadas (Ra3,2 µm)

4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE

RECOMENDAÇÕES DE HIGIENIZAÇÃO

Revisar os Princípios de Higiene do Projeto antes de seguir estas recomendações. Consulte [Princípios de higiene do projeto](#)

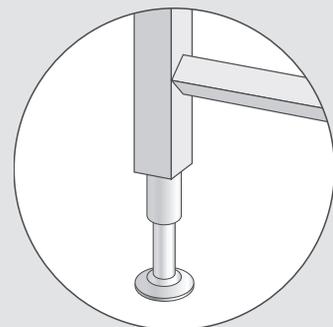
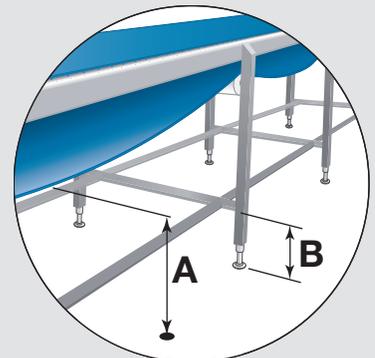
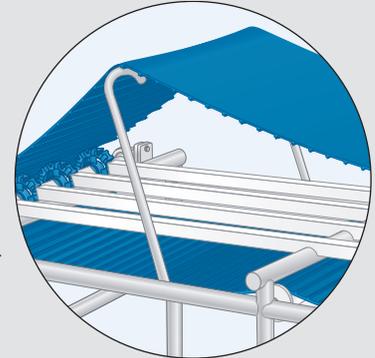
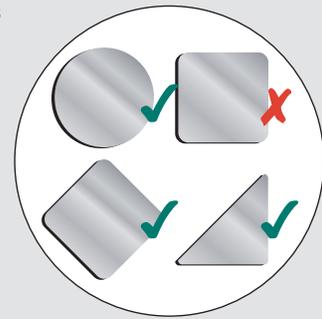
Estrutura geral

- Mantenha a construção do transportador o mais simples possível.
- Use materiais resistentes a agentes químicos.
- Se possível, use perfis sólidos e arredondados ou em ângulo. Use perfis quadrados somente quando posicionados em um ângulo para que a água seja drenada totalmente.
- Descarte tubulações ocas e as juntas vedadas não hermeticamente quando for possível, pelo menos nas áreas de contato do produto exposto ou acima delas.
 - Vede totalmente componentes ocas com soldas contínuas para evitar a contaminação interior.
 - Evite tampar ou perfurar componentes de transportador que sejam ocas.
 - Utilize fixadores quando não for possível usar juntas vedadas hermeticamente.
- Elimine rosca expostas, vãos, juntas de sobreposição e juntas de encaixe.
- Solde completamente as conexões com um raio mínimo de 0,125 pol (3 mm).
- Em todas as zonas de contato do produto, esmerilhe todas as soldas até que estejam niveladas.
- Faça o polimento de todas as superfícies externas à Ra necessária usando técnicas de polimento manual, polimento por esferas ou polimento elétrico. Efetue a passivação da superfície quando necessário para atender aos requisitos.

NOTA: Não passivar com qualquer ThermoDrive ou outra esteira Intralox presente na sala. A passivação de ácido nítrico destrói as esteiras de polímero ThermoDrive e outras da Intralox.
- Instale mecanismos para levantamento de esteira simples e para remoção de eixo conduzido. Certifique-se de haver acesso fácil a todos os componentes da estrutura sob a esteira e dentro da estrutura para limpeza, higienização e inspeção.
- Inspeccione periodicamente a estrutura do transportador com relação a marcas de desgaste, perfurações e rachaduras.

Suportes da estrutura

- Minimize a quantidade de pés de apoio e levante as travessas do transportador sempre que possível.
 - Localize as travessas sob os suportes de retorno da esteira, para que uma esteira com folga não se curve para dentro das travessas.
 - Respeite um espaço mínimo de 18 pol (457 mm) entre o piso e a superfície de contato direto com o produto (A). Por exemplo: o lado da esteira que fica em contato com o produto enquanto está no percurso de retorno e também os rolos de retorno que ficam em contato com essa superfície.
 - Trabalhe com um espaço mínimo de 12 pol (305 mm) entre o piso e a parte mais baixa da estrutura do transportador inferior (B).
- Projete as conexões dos pés sem vãos, juntas sobrepostas ou de encaixe e use soldas de alta qualidade.
- Projete transportadores portáteis com afastadores totalmente soldados entre as pernas, logo acima dos rodízios e as placas superiores. Incline a placa superior de 0,125 a 0,250 pol (3,2 a 6,4 mm) para drenagem.
- Trabalhe com ajustes de pés rosqueados de uma das duas formas possíveis:
 - Use apenas ajustes de pés rosqueados que possam ser totalmente vedados hermeticamente, mas que não fiquem dentro da estrutura principal de suporte.
 - Use ajustes de pés externos com superfícies totalmente externas e que podem ser higienizadas.



4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE

RECOMENDAÇÕES DE HIGIENIZAÇÃO

- Use as seguintes diretrizes ao fixar pés ou placas do transportador no piso.
 - Trabalhe com pés e apoios do equipamento em pilares de alvenaria elevados com vedação sob os pés.
 - Se parafusar os pés diretamente no piso, opte por placas de apoio liso sem concavidades. Use o mínimo de fechos, vedação compatível e limpeza profunda frequente.
 - Projete pernas sólidas em aço inoxidável sem os pés para instalação dentro de um piso de alvenaria sólido com argamassa de alvenaria adequadamente classificada.

NOTA: Pernas sem pés não são apropriadas em pisos revestidos de alvenaria ou em algumas aplicações de ladrilhos.

PROJETO DA SOLEIRA

Soleiras de vários materiais e arranjos são compatíveis com esteiras ThermoDrive. Projete soleiras como superfícies de percurso contínuo com atrito baixo para reduzir o desgaste da esteira e considere as diretrizes a seguir.

- Considere a expansão térmica e a contração dos materiais ao avaliar componentes, dimensões e localizações. Consulte [Alterações de dimensões](#)
- Calcule todos os intervalos de dimensões da esteira mínimos e máximos. Consulte [Alterações de dimensões](#)
- Revise outras opções de contenção da esteira. Consulte [Contenção da esteira](#)

DIRETRIZES GERAIS SOBRE TRILHOS DE SUPORTE

A Intralox recomenda o uso de trilhos de suporte ou guias de desgaste em UHMW-PE para suporte da soleira da esteira ThermoDrive. Consulte [Componentes da soleira e do retorno](#)

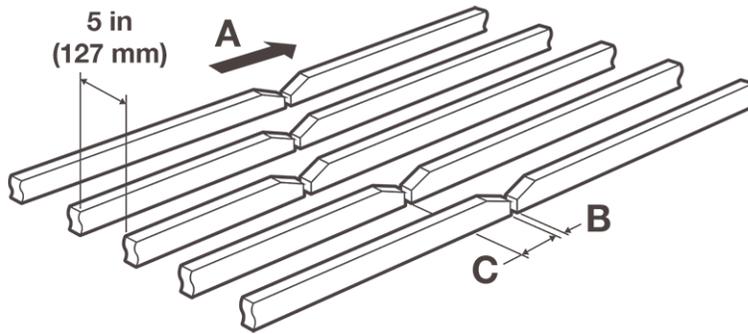
- Use guias com uma superfície de acabamento suave que não ultrapasse Ra125 micropolegadas (Ra3,2 µm).
- Certifique-se de que as bordas e as extremidades estejam suavizadas antes do uso.
- Não use elemento de fixação ou mantenha estes fora do trajeto da esteira por meio de rebaixamento.
- Considere a expansão e a contração térmica do material em temperaturas operacionais ao avaliar o seguinte.
 - Comprimentos de guia e locais de elementos de fixação; consulte [Alterações de dimensões](#)
 - Folga adequada entre extremidades da guia de desgaste
- Evite usar UHMW-PE em instalações com temperaturas acima de 160 °F (71 °C).
- Não use guias de suporte de acetal ou polietileno de alta densidade (PEAD).
- Não use em aplicações extremamente abrasivas, como areia, sal ou açúcar.

NOTA: Para modernizações, as barras lisas de aço inoxidável da Série 300 podem ser utilizadas para suporte da esteira em determinadas aplicações de carga leve e baixa velocidade. Não use suportes redondos. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações a respeito dos detalhes para cada tipo de aplicação.

DISPOSIÇÃO RETA E PARALELA

Trilhos de suporte ou guias de desgaste são instalados com mais frequência em um padrão de comprimentos retos e paralelos para o suporte da soleira. Use as diretrizes sobre guias de suporte com as diretrizes de trilho de suporte gerais para projetar um suporte da soleira paralelo reto.

4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE



A Deslocamento da Esteira

B Espaço para expansão térmica

C Balanceamento das guias

Figura 33: Suporte de soleira paralelo reto

- Use guias lisas com pelo menos 1 pol (25 mm) de largura.
- Projete os trilhos mais externos com até 0,5 pol (13 mm) das bordas da esteira.
- Projete com uma distância da linha de centro de até 6,0 pol (152 mm) entre trilhos.
- Chanfre todas as juntas de trilhos, bordas cortadas e cantos afiados para eliminar os pontos de enroscamento e permitir transições suaves das esteiras.
- Chanfre as alimentações de entrada e saída para evitar pontos de acúmulo da barra de acionamento e danos aos componentes.

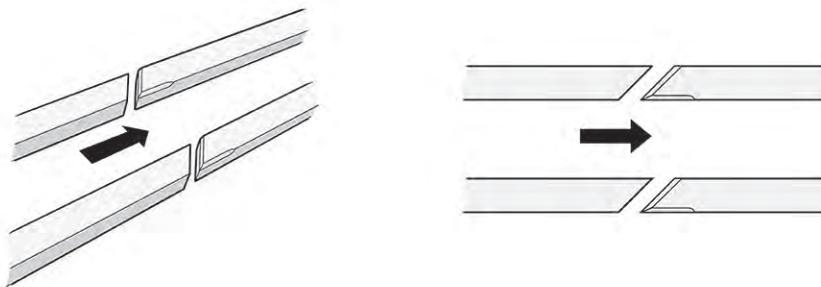


Figura 34: Trilhos chanfrados em um ângulo de 45 graus



Figura 35: Guia de desgaste e chanfro

- Balanceie as juntas do trilho para minimizar os pontos de acúmulo da barra de acionamento.
- Considere usar uma base de soleira sólida de UHMW nas áreas de carregamento para aliviar o impacto do produto.
- Considere usar um trilho de contenção de UHMW-PE em forma de L nas bordas da esteira para auxiliar na contenção. Trabalhe com uma superfície vertical mínima de 0,75 pol (19 mm) em trilhos de contenção em forma de L.

4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE

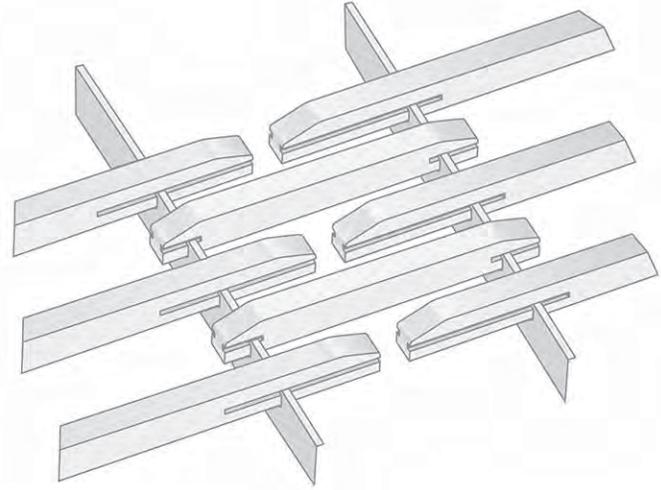
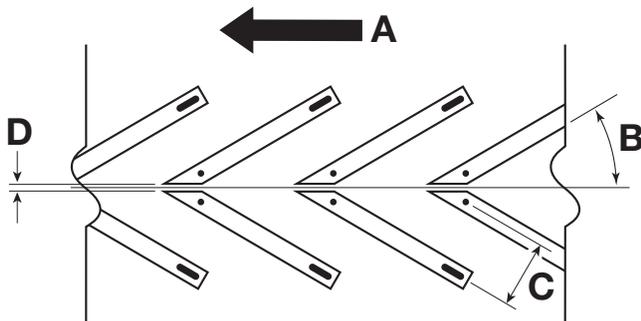


Figura 36: Projeto de ponte alternativo

Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para receber sugestões específicas para aplicações com carga pesada.

DISPOSIÇÃO CHEVRON EM ÂNGULO

É possível instalar os trilhos de suporte e as guias de desgaste em um padrão chevron em determinadas aplicações e projetos de conversão. O posicionamento das guias neste padrão em forma de "V" em sobreposição cobre totalmente a largura da esteira conforme ela se movimenta ao longo da soleira. As superfícies em ângulo podem ser eficazes na remoção de partículas ou de material abrasivo da parte inferior da esteira. Use as diretrizes sobre guias de suporte com as diretrizes de trilho de suporte gerais para projetar uma soleira em chevron.



A Deslocamento da Esteira

B Ângulo do trilho a partir da linha central: 10 a 30 graus

C Espaçamento da linha de centro: máximo de 5,2 pol (132 mm)

D Espaçamento entre guias: mínimo de 0,4 pol (10 mm)

Figura 37: Guias de suporte ou guias de desgaste em padrão chevron

- Use guias lisas com pelo menos 1,25 pol (32 mm) de largura e instale os trilhos lisos as guias lisas modificadas em um padrão chevron.
- Trabalhe com um espaçamento da linha de centro de até 5,2 pol (132 mm) entre as guias.
- Mantenha um espaçamento mínimo de 0,4 pol (10 mm) entre as guias no centro chevron para reduzir o acúmulo de resíduos.
- Chanfre todas as emendas de guias, bordas e cantos afiados para eliminar os pontos de agarramento e viabilizar transições suaves na esteira.
- Chanfre as extremidades do trilho de alimentação e saída para impedir pontos de agarramento na barra de tração, vibração e danos aos componentes.

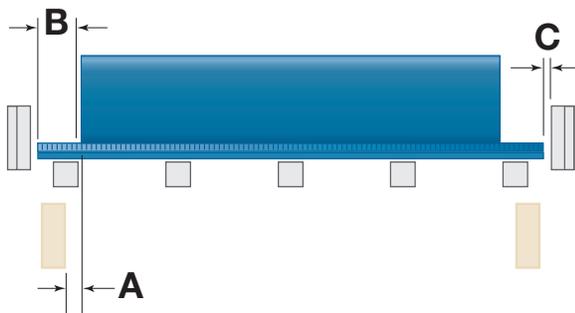
Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para receber sugestões específicas para aplicações com carga pesada.

4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE

SOLEIRA COM TALISCAS, GUARDA LATERAL OU ABERTURAS CENTRAIS NAS TALISCAS

Leia atentamente as instruções adicionais a seguir sobre o projeto de soleira para esteiras com taliscas ou bandas laterais.

- Solicite um recuo da guarda lateral ou da talisca grande o suficiente para atender aos critérios de folgas e de alinhamento entre engrenagem e limitador. O recuo mínimo produzível é de 1,25 pol (32 mm). Recuos abaixo de 1,25 pol (32 mm) requerem uma ordem especial.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para recomendações de abertura central com base no projeto e na aplicação com esteiras ou taliscas mais largas que 24 pol (610 mm).
- Use limitadores de posição nas aberturas das taliscas na extremidade de acionamento. Alinhe a engrenagem e o limitador à abertura.
- Não use sapatas de retenção ou componentes semelhantes para fins de contenção da esteira.
- Mantenha uma distância mínima de 0,25 pol (6 mm) entre as bordas do limitador ou as bordas das guardas laterais ou taliscas em temperatura ambiente
- Mantenha uma distância mínima de 0,125 pol (3 mm) entre os componentes da esteira e de contenção em temperatura ambiente.



A Mínimo 0,25 pol (6 mm)

B Mínimo 1,25 pol (32 mm)

C Mínimo 0,125 pol (3 mm)

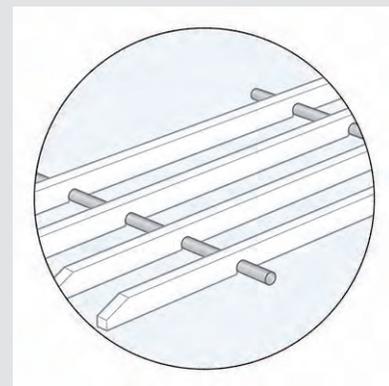
Figura 38: Folgas de taliscas e guardas laterais

- Use o suporte da esteira, como componentes de retenção de UHMW-PE, em todas as transições.

Para esteiras com taliscas ou guardas laterais em um transportador em Z (como em uma aplicação com inclinação para embalagem), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

RECOMENDAÇÕES DE HIGIENIZAÇÃO

- Use apenas guias de suporte com perfil sólido.
- Elimine vãos, juntas sobrepostas, juntas de encaixe e fechos sempre que possível.
- Certifique-se de que os materiais dos componentes sejam aprovados no que tange ao contato com o produto pelas agências regulatórias correspondentes.
- Projete soleiras que facilitem a desmontagem e a remontagem sem o uso de ferramentas durante as tarefas de higienização. Considere um projeto simétrico para evitar erros durante a remontagem. Por exemplo, considere criar ranhuras nas guias de desgaste para instalação em suportes redondos. Considere a expansão e contração térmicas dos componentes na hora de projetar ranhuras.



PROJETO DO RETORNO

O retorno de um transportador livre de tensão com tecnologia ThermoDrive patenteada é muito importante para o projeto como um todo. A esteira foi projetada para ser instalada e operar naturalmente com a esteira solta no retorno. Um retorno projetado adequadamente com instalação adequada da esteira permite uma operação livre de tensão. Permite que o levantamento da esteira e acesso para higienização. Também controla o comprimento de armazenamento da esteira acumulado temporariamente de variações de carga e temperatura. Projete o retorno considerando as informações a seguir.

DIMENSÕES DA ESTEIRA

Considere a expansão térmica e a contração do material ao dimensionar o comprimento das guias e parafusos. Consulte [Alterações de dimensões](#) para obter mais informações.

- Calcule a variação completa das larguras e comprimentos mínimos e máximos da esteira antes de projetar o suporte da soleira da esteira, o suporte de retorno e os componentes de contenção.

CURVATURA CATENÁRIA

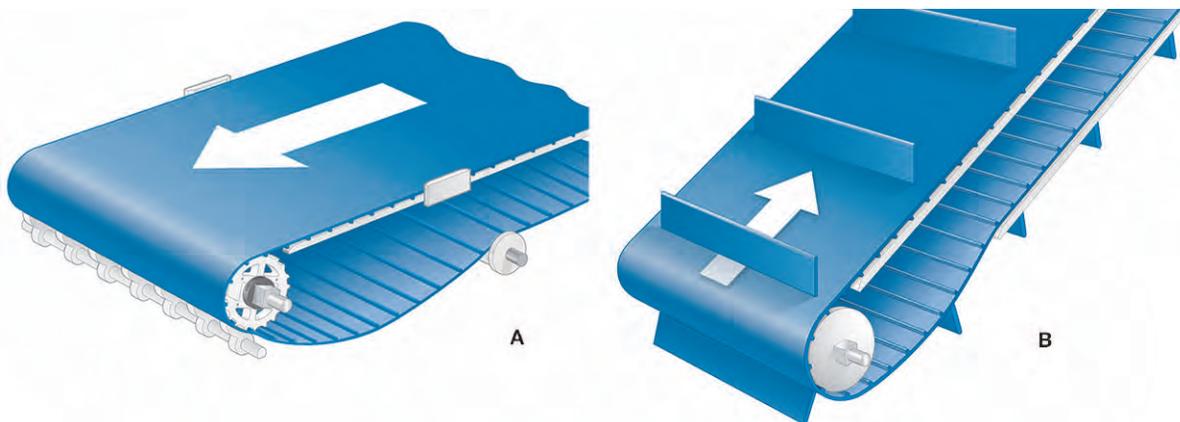
A esteira acumulada no retorno fica suspensa livremente e assume a forma de uma curva que é chamada de catenária. A distância entre os suportes, o comprimento da esteira suspensa, a rigidez da esteira e o peso da esteira determinam as dimensões da curva.

- Escolha um comprimento da esteira que evite o contato desta com obstáculos como calhas de respingos, suportes de estrutura, elementos de fixação, fiação e outros equipamentos.
- Use componentes de suporte do retorno para controlar os locais, os comprimentos e as profundidades das curvas.

GERENCIAMENTO DO ACÚMULO DA ESTEIRA

Uma esteira solta em um transportador com folgas apropriadas naturalmente fica acumulada no retorno. A quantidade de esteira solta varia com base na expansão e na contração devido a alterações de carga e de temperatura.

Geralmente, a maior quantidade de esteira fica acumulada na área aberta imediatamente após as engrenagens de acionamento. Para transportadores inclinados, a maior quantidade de esteira geralmente fica acumulada na área aberta mais inferior, próximo ao retorno da alimentação. Essas áreas abertas frequentemente apresentam as curvas catenárias mais amplas.



- A** Acúmulo da esteira transportadora plana
- B** Acúmulo da esteira transportadora inclinada

Figura 39: Acúmulo da esteira

- Calcule a quantidade correta de esteira necessária para o comprimento do transportador. Consulte [Cálculo total das dimensões da esteira](#) Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter assistência com o cálculo.
- Escolha o local ideal para a catenária mais ampla. Considere a localização de obstáculos, como calhas de respingos, suportes da estrutura e fiação.

4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE

- Projete a maior distância entre os suportes de retorno no local ideal para uma catenária ampla.
 - Considere a distância necessária entre componentes para acomodar a esteira solta.
 - Inclua pelo menos uma distância entre 30 pol (762 mm) e 72 pol (1.829 mm) na maioria das aplicações.
 - Determine a distância vertical aproximada para a catenárias em cada área aberta. Consulte a *Tabela de referência do espaço da curvatura catenária* a seguir.
 - Certifique-se de que o projeto evite o contato da esteira com obstáculos.



Figura 40: Curvatura catenária entre os componentes

Referência da folga da curvatura catenária ^a			
Comprimento da área aberta no retorno		Folga máxima típica necessária ^{b, c}	
pés	m	pol	mm
Até 2 pés	0,61	4,0	102
3 pés	0,91	6,0	152
4 pés	1,22	9,0	229
5 pés	1,52	12,0	305
6 pés	1,83	15,0	381

^a Caso o retorno não seja horizontal, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para ver informações sobre folgas.
^b Para esteiras com taliscas ou guardas laterais, acrescente a altura do acessório mais alto à dimensão da folga máxima típica necessária.
^c A folga máxima típica necessária possibilita um intervalo de catenárias possíveis da esteira quando a esteira está no comprimento correto para uma operação adequada. A folga real necessária pode ser menor de acordo com a aplicação.

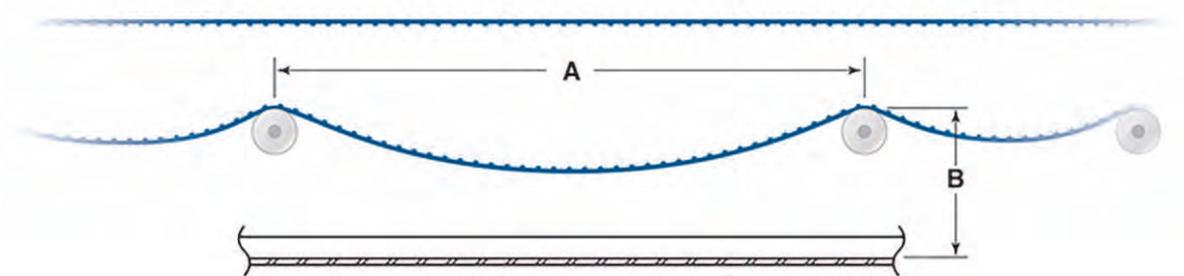


Figura 41: Curvatura catenária

- A:** Comprimento da área aberta entre componentes
- B:** Espaço máximo típico necessário

4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE

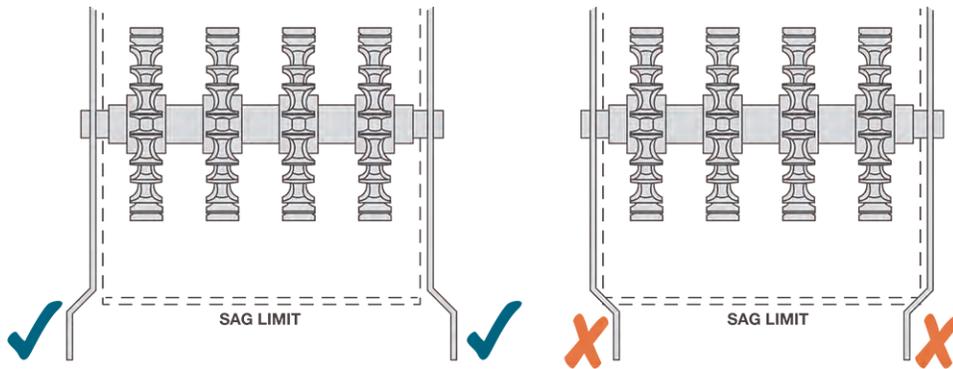


Figura 42: Folga correta

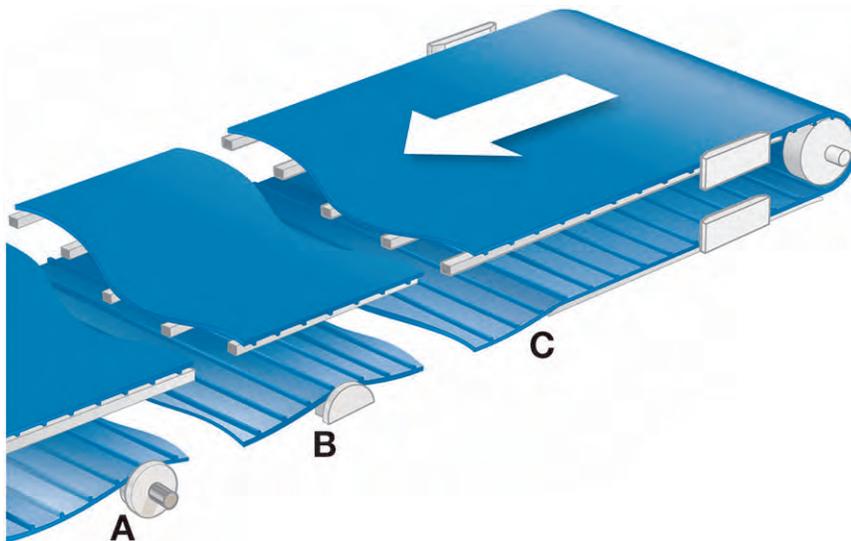
- Espera-se que a profundidade da curvatura varie durante a operação do transportador com base na velocidade da esteira, mudanças de temperatura e mudanças de carga do produto.

NOTA: Para verificar a operação da esteira livre de tensão, desligue o transportador e desloque lateralmente na extremidade conduzida de alimentação. A esteira deve se mover com o mínimo de esforço.

INSTRUÇÕES PARA O SUPORTE DO RETORNO

O retorno do transportador pode contar com diversos estilos de estrutura, com componentes como roletes, sapatas de desgaste intermitente e trilhos contínuos. Os sistemas de esteira livre de tensão ThermoDrive podem usar uma combinação de suporte contínuo e intermitente. Dependendo do transportador, vários comprimentos de espaço aberto podem ser necessários para armazenar adequadamente a esteira. A curva nem sempre distribuí de maneira uniforme nas áreas sem suporte. [Curvatura catenária](#) Consulte .

Dependendo da aplicação, os componentes de suporte do retorno podem ser dinâmicos, como roletes, ou estáticos, como sapatas ou trilhos.



- A Rolete
- B Sapata de desgaste
- C Trilho contínuo

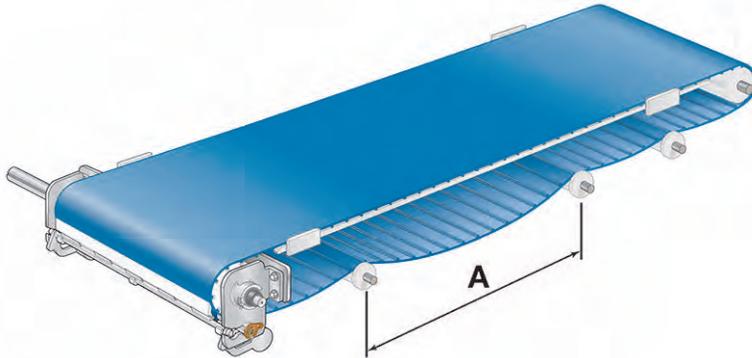
Figura 43: Componentes de suporte do retorno

SUPORTE INTERMITENTE (SAPATAS DE DESGASTE E ROLETES)

- Sempre que possível, instale componentes de apoio da esteira que abranjam toda a largura da esteira.
- Projete componentes com um espaçamento de linha de centro lateral máximo de 12 pol (305 mm).

4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE

- Projete suportes com uma distância de até 72 pol (1.829 mm) ao longo do comprimento do transportador para a maioria das aplicações. Por exemplo: projete um suporte a cada 36 pol (914 mm) ao longo do retorno e com uma área sem suporte de 48 a 72 pol (1.219 a 1829 mm) para o acúmulo da esteira.



A Máximo 72 pol (1.829 mm)

Figura 44: Espaçamento correto do suporte

- Certifique-se de que todas as superfícies de flexão da esteira sejam iguais ou maiores do que o diâmetro mínimo de retroflexão para guardas laterais sincronizadas, se aplicável. Consulte Dados das guardas laterais sincronizadas S8050 e Dados da guarda lateral sincronizada S8140.
- Use sapatas ou roletes flangeados para proporcionar apoio e conter a esteira lateralmente. Consulte [Contenção da esteira](#)

TRILHOS CONTÍNUOS

- Projete guias de suporte com uma distância da linha de centro lateral de até 12 pol (305 mm) entre os trilhos.
- Projete os trilhos externos de 2 a 3 pol (51 a 76 mm) dentro da extremidade da esteira para a maioria das esteiras. [Retorno com taliscas ou guardas laterais](#)Consulte .
- Inclua pelo menos uma (1) área com 30 pol (762 mm) entre as extremidades do trilho contínuo para acomodar o acúmulo da esteira. [Gerenciamento do acúmulo da esteira](#)Consulte .
- Considere usar roletes ou sapatas com trilhos.

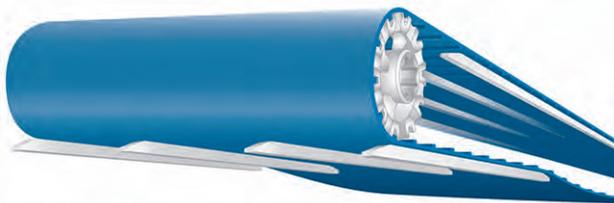


Figura 45: Distância correta da linha de centro lateral entre os trilhos de suporte

RECOMENDAÇÕES DE HIGIENIZAÇÃO

- Use componentes de UHMW para o retorno que sejam aprovados no que tange o contato com o produto pelas agências regulatórias correspondentes.
Sempre que possível, use roletes sólidos de UHMW-PE sem mancais para o suporte do retorno. Isso minimiza o contato dos componentes e da esteira e o número de componentes também.
- Use rodas de suporte de UHMW-PE para aplicações com esteiras largas onde não for apropriado utilizar roletes conduzidos que abranjam toda a largura da esteira.
- Elimine vãos, juntas sobrepostas, juntas de encaixe e fechos sempre que possível.
- Faça projetos que facilitem a desmontagem e a remontagem sem uso de ferramentas durante as tarefas de higienização.

RETORNO COM TALISCAS OU GUARDAS LATERAIS

Considere estas diretrizes adicionais de projetos de retornos para esteiras com taliscas, guardas laterais ou aberturas de taliscas.

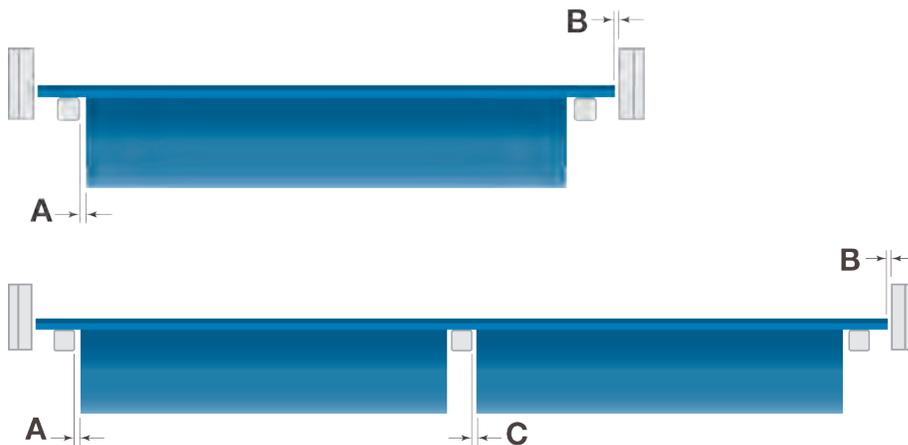
4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE

NOTA: Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para recomendações de abertura central com base no projeto e na aplicação com esteiras ou taliscas mais largas que 24 pol (610 mm).



Figura 46: Retorno com taliscas

- Solicite um recuo da guarda lateral ou da talisca grande o suficiente para atender aos critérios de folgas e de alinhamento entre engrenagem e limitador. O recuo mínimo produzível é de 1,25 pol (32 mm). Recuos abaixo de 1,25 pol (32 mm) requerem uma ordem especial.
- Use guias de suporte contínuo nas bordas da esteira para o suporte do retorno.
 - Chanfre as extremidades de alimentação de entrada e saída do trilho de suporte para eliminar os pontos de acúmulo.
 - Projete trilhos de suporte e outros componentes com a distância adequada de taliscas e bordas da banda lateral.



A Mínimo 0,25 pol (6 mm)

B Mínimo 0,125 pol (3 mm)

C Mínimo 0,25 pol (6 mm)

Figura 47: Folgas mínimas para trilhos de suporte e outros componentes

- Projete componentes de contenção com uma distância mínima de 0,125 pol (3 mm) da borda da esteira. Consulte [Contenção da esteira](#)
- Não deixe que as taliscas ou guardas laterais entrem em contato com componentes ou guias de retorno.
- Para esteiras largas, use suporte para esteira, como componentes de retenção de UHMW-PE, em todas as transições.

NOTA: Para esteiras com taliscas ou guardas laterais, usadas em um transportador em Z (como em uma aplicação com inclinação para embalagem), entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

PROJETO DO EIXO MOTOR

O sistema de esteira ThermoDrive suporta vários projetos de acionamento:

- Eixos, engrenagens e limitadores de posição
- roletes motorizados com limitadores de posição e geometria de acionamento aprovados pela Intralox
- Componentes de Acionamento Intralox

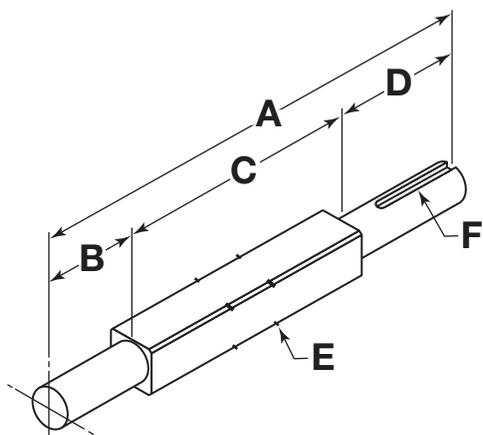
4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE

Dependendo do processo e do produto, certos métodos de acionamento proporcionam uma solução mais higiênica.

EIXO DE ACIONAMENTO

Eixos quadrados proporcionam máxima eficiência de acionamento da esteira. Eixos quadrados possibilitam a transmissão positiva de torque às engrenagens sem chavetas e rasgos de chavetas.

- Escolha eixos quadrados de aço inoxidável 303, 304, 316 ou 17-4 PH.
- Os eixos das engrenagens devem ser presos no nível da estrutura do transportador e alinhados de acordo com o percurso da esteira. Não é necessário efetuar nenhum outro ajuste.
- Escolha o eixo padrão de 1,5 pol, 2,5 pol, 40 mm ou 60 mm, para garantir rigidez suficiente para minimizar a deflexão na maioria das aplicações.
- Trave cada engrenagem de acionamento no local no eixo.
- Ao usar anéis de retenção circulares de aço inoxidável, considere a largura do cubo do cubo da engrenagem ao definir os locais da ranhura do anel de retenção nos eixos quadrados.
- Use anéis de retenção bipartidos para serviço pesado conforme necessário.
- Para obter anéis de retenção, espaçadores de engrenagem e opções personalizadas de eixo quadrado da Intralox, consulte [Componentes da extremidade de acionamento e conduzida](#).



- | | |
|-----------------------------|---|
| A Eixo | D Manga da extremidade de acionamento |
| B Manga do rolamento | E Ranhura dos anel de retenção |
| C Seção quadrada | F Orifício da chaveta para cubo de acionamento (não necessário com eixo conduzido) |

Figura 48: Componentes do eixo de acionamento quadrado

ENGRENAGENS DE ACIONAMENTO

Selecione engrenagens ThermoDrive da Intralox com base nos requisitos de higienização e nas séries de esteiras ThermoDrive. Projetar o sistema de acionamento com base nos seguintes requisitos de instalação:

- Instale as engrenagens externas de forma que a borda externa do dente da engrenagem esteja a 0,5 - 1,5 pol (13 - 38 mm) da borda da esteira. Mantenha a distância a menor possível.
 - Para esteiras com taliscas, solicite um recuo da talisca ou da guarda lateral grande o bastante para atender aos critérios de folgas e de alinhamento entre engrenagem e limitador.

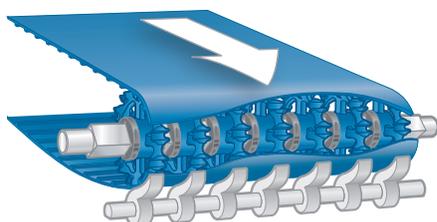
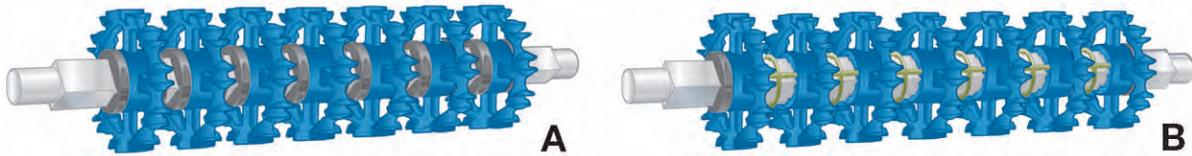


Figura 49: Instalação das engrenagens externas

4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE

ESPAÇAMENTO DA ENGENAGEM

- Posicione as engrenagens do modo mais simétrico possível, com um espaçamento de até 3 pol (76 mm) da linha de centro.
- Adicione mais engrenagens para prevenir o encurvamento da esteira em mais do que 0,08 pol (2 mm) entre engrenagens durante a operação.
- Limite o movimento lateral da engrenagem a $\pm 0,125$ pol. (3 mm) usando espaçadores de engrenagem, anéis de retenção ou ambos.



- A** Anéis de retenção
- B** Espaçadores de engrenagem

Figura 50: Anéis de retenção e espaçadores de engrenagem

- Considere o uso de engrenagens empilhadas em aplicações de carga pesada (mais de 50% da capacidade máxima de tração da esteira) ou quando uma raspagem com alta precisão for imprescindível.



Figura 51: Engrenagens empilhadas

ROLETES MOTORIZADOS

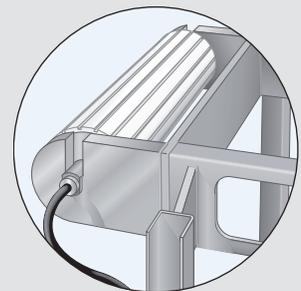
Caso escolha polias motorizadas, aplique as instruções a seguir. A Intralox pode ajudar a avaliar a seleção da polia para sua aplicação. Para obter mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.

- Escolha uma unidade de acionamento rígida que abranja toda a largura da esteira, com dentes não maleáveis e que atenda às especificações da ThermoDrive.
- Certifique-se de que a superfície da polia tenha características aceitáveis de resistência ao desgaste e um coeficiente de atrito (COF) de 0,35 ou menos em relação à esteira.

Por exemplo: a estrutura pode ser feita de acetato, polietileno de peso molecular ultra-alto (UHMW-PE), aço inoxidável 304 ou 316 ou revestida de poliuretano rígido. Uma camada de poliuretano de rigidez inadequada se desgasta rapidamente e abrevia a vida da polia motorizada. As opções dependem da aplicação.

RECOMENDAÇÕES DE HIGIENIZAÇÃO

- Use uma geometria contínua que abranja toda largura para minimizar junções e fendas.
- Certifique-se de que os materiais da superfície da polia sejam aprovados no que tange ao contato com o produto pelas agências regulatórias correspondentes.
- Certifique-se de que o conjunto de acionamento tenha uma exposição mínima de parafusos e use um lubrificante adequado para alimentos.
- Ajuste as extremidades do eixo em oblongos para desmontagem da unidade sem uso de ferramentas ou a remoção para limpeza.



LIMITADORES DE POSIÇÃO

A operação da esteira patenteada livre de tensão ThermoDrive exige o uso de limitadores de posição na forma de sapatas curvas, roletes circulares e raspadores, entre outros projetos. Os limitadores de posição garantem um encaixe contínuo entre as esteiras ThermoDrive e as engrenagens de acionamento sem exercer tensão.

Para limitadores de posição em estilo sapata da Intralox e roletes disponíveis, consulte [Componentes da extremidade de acionamento e conduzida](#).

4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE

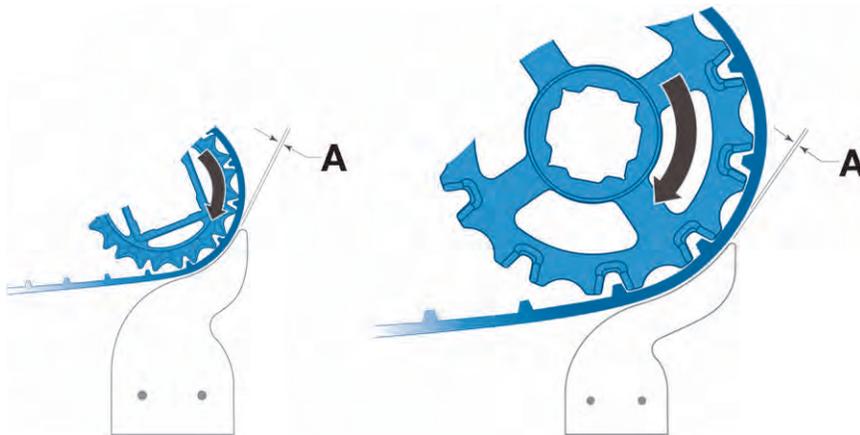
Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações a respeito dos detalhes para cada tipo de aplicação.

ORIENTAÇÕES DOS LIMITADORES DE POSIÇÃO

- Para um projeto ideal de acionamento final, use limitadores de posição do tipo sapata, côncavos, que abranjam um mínimo de três barras de acionamento S8026, duas barras de acionamento S8050 ou três terminais de acionamento S8140.
- Use roletes ou raspadores como limitadores em determinadas aplicações.
 - Use roletes como limitadores apenas em aplicações abrasivas de acionamentos finais.
 - Monte limitadores de roletes em um eixo mancalizado.
 - Use limitadores de roletes para aplicações de acionamento central. Consulte [Local do limitador de posição por tipo de acionamento](#)
 - Use raspadores como limitadores apenas em aplicações de serviço muito leve. Consulte [Considerações sobre o raspador atuando como limitador](#)
- Certifique-se de que o material da superfície de contato da esteira limitadora seja UHMW-PE com peso molecular de 3,500,000 Da (amu) ou superior, não lubrificado, natural (sem cor, sem aditivos) e rugosidade máxima da superfície de 63 Ra. Nunca use um limitador com uma superfície de contato de acetato.

ESPAÇAMENTO E ALINHAMENTO DOS LIMITADORES DE POSIÇÃO

- Certifique-se de que as estruturas de montagem do limitador sejam rígidas o suficiente para suportar uma carga radial contra o limitador, que é de 40% da carga da esteira. Por exemplo: evite que a barra transversal ou a viga de montagem sofram deflexão superior a 0,05 pol (1,25 mm) sob uma carga uniformemente distribuída de 40% da tração calculada da esteira.
- Alinhe os limitadores com as engrenagens de acionamento para que possam suportar a esteira engrenada.
- Posicione os limitadores no estilo sapata com um espaçamento de 0,005 a 0,05 pol (0,13 a 1,25 mm) entre a esteira engrenada e o limitador. Limitadores muito distantes da esteira provocam problemas no engrenamento da esteira.
- Certifique-se de que os limitadores de posição não exerçam pressão através da esteira ou sobre as engrenagens. Limitadores que fuma interrupção intermitente à engrenagem de acionamento podem causar uma interrupção intermitente no acionamento e produzir ruídos na operação de acionamento.



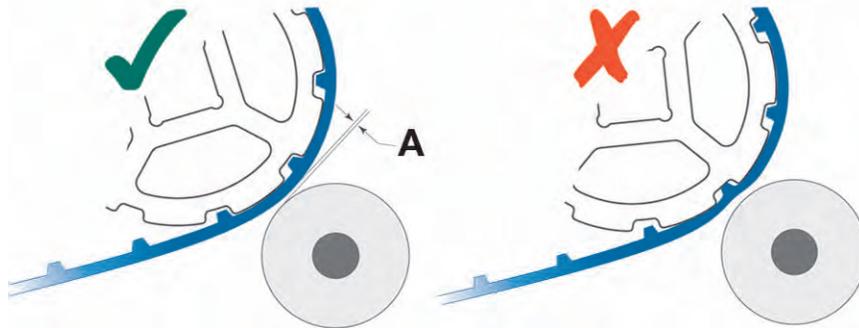
A espaçamento de 0,13 a 0,05 pol (1,25 a 0,005 mm)

Figura 52: Posicionamento correto do limitador

- Posicione os limitadores de roletes com um espaçamento de até 0,02 pol (0,5 mm) entre a esteira engrenada e o rolete.

4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE

- Mantenha um dente levantado abaixo da correia ao ajustar o limitador do rolete. Se um encaixe de acionamento entre os dentes levantados estiver no rolete durante a instalação, o rolete pode ser instalado muito próximo à engrenagem. Uma instalação mal feita pode fazer com que a esteira se agarre na partida, danificando-a.



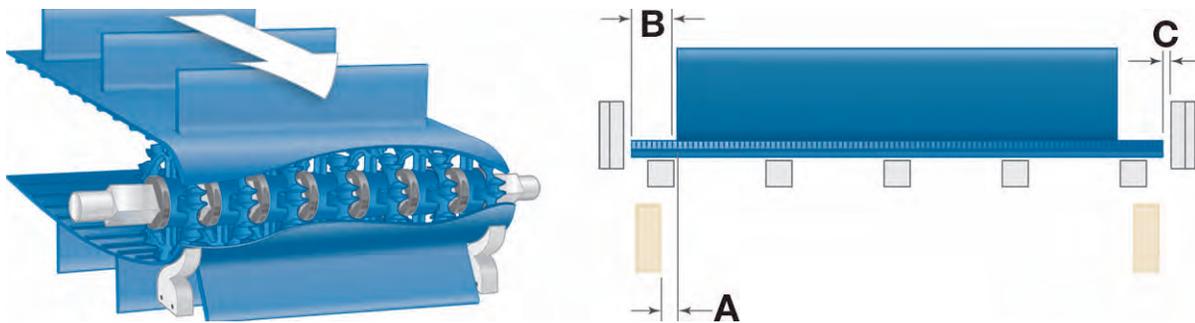
A espaçamento de 0,02 pol (0,5 mm)

Figura 53: Posicionamento correto do dente da engrenagem sob a esteira ao ajustar o limitador de rolete

- Programe-se para realizar inspeções periódicas para verificar o desgaste do limitador e se a montagem está bem presa. Substitua periodicamente os limitadores de posição ou ajuste suas localizações para manter o espaçamento adequado.

ESTEIRAS COM ACESSÓRIOS

- Alinhe um limitador a cada engrenagem de acionamento externa.
- Mantenha uma folga de 0,25 pol (6 mm) entre as bordas da talisca ou da guarda lateral e as bordas do limitador de posição (A) em temperatura ambiente.
- Certifique-se de que os recuos da guarda lateral ou da talisca sejam grandes o suficiente para atender aos critérios de folgas e de alinhamento entre engrenagem e limitador. O recuo mínimo produzível é de 1,25 pol (32 mm). Recuos abaixo de 1,25 pol (32 mm) requerem uma ordem especial.
- Mantenha uma folga de 0,125 pol (3 mm) entre a borda da esteira e os componentes de contenção (C) em temperatura ambiente.



A folga de 0,25 pol (6 mm)

B folga de 1,25 pol (32 mm)

C folga de 0,125 pol (3 mm)

Figura 54: Alinhamento e folga corretos para esteiras com acessórios

ESTEIRAS SEM ACESSÓRIOS

- Posicione a estrutura de suporte do limitador no sentido lateral ao longo da largura da esteira e paralelo ao eixo de acionamento.

4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE

- Para engrenagens com ou sem espaçamento, alinhe os limitadores com engrenagens com um espaçamento da linha de centro de até 3 pol (76 mm).

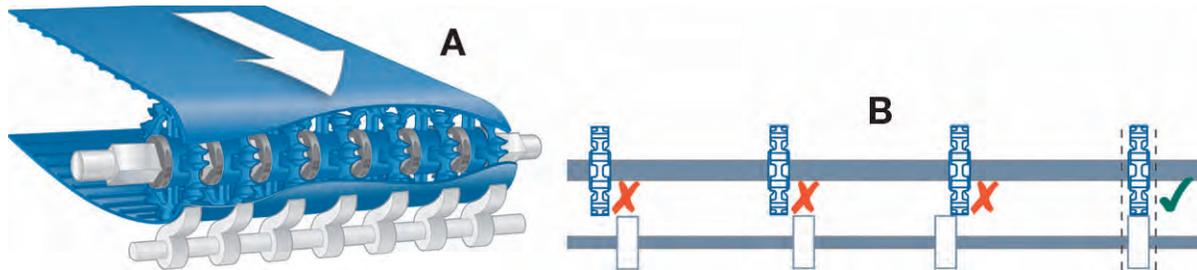
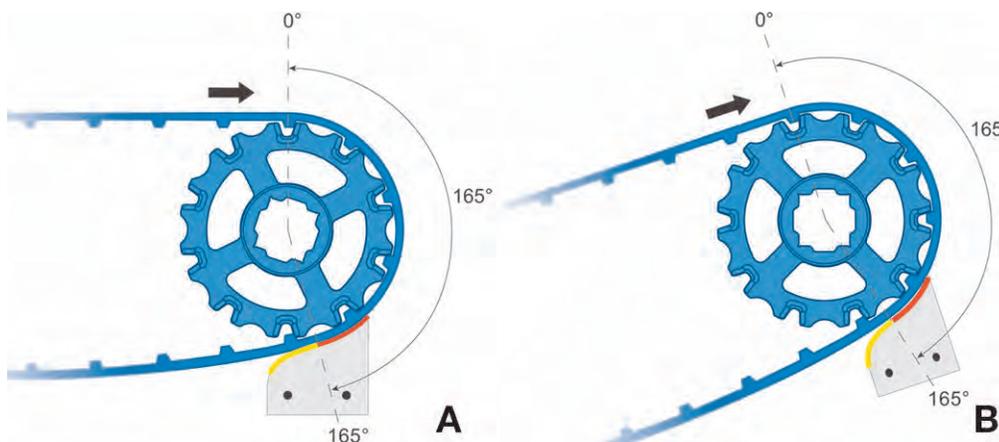


Figura 55: Alinhamento correto e folga mínima para esteiras sem acessórios

LOCAL DO LIMITADOR DE POSIÇÃO POR TIPO DE ACIONAMENTO

ACIONAMENTO NA EXTREMIDADE

O projeto ideal de acionamento na extremidade possibilita que a esteira opere com capacidade de tração máxima e um envolvimento de 165 -180 graus.



A 165 a 180° a partir do topo da engrenagem

B 165 a 180° a partir do topo da engrenagem na inclinação

Figura 56: Posicionamento do limitador de posição do acionamento final

ACIONAMENTO CENTRAL

Para projetos de acionamento central, use as recomendações a seguir para locais e tipos de limitadores de posição e engrenagens.

- Use uma engrenagem de acionamento central com pelo menos 10 dentes.
 - Se se tratar de uma esteira com taliscas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente para receber sugestões específicas para a aplicação em questão.

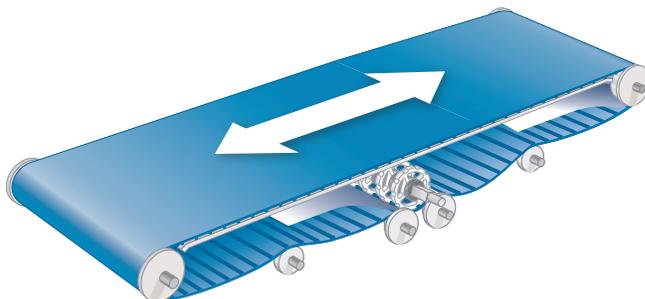
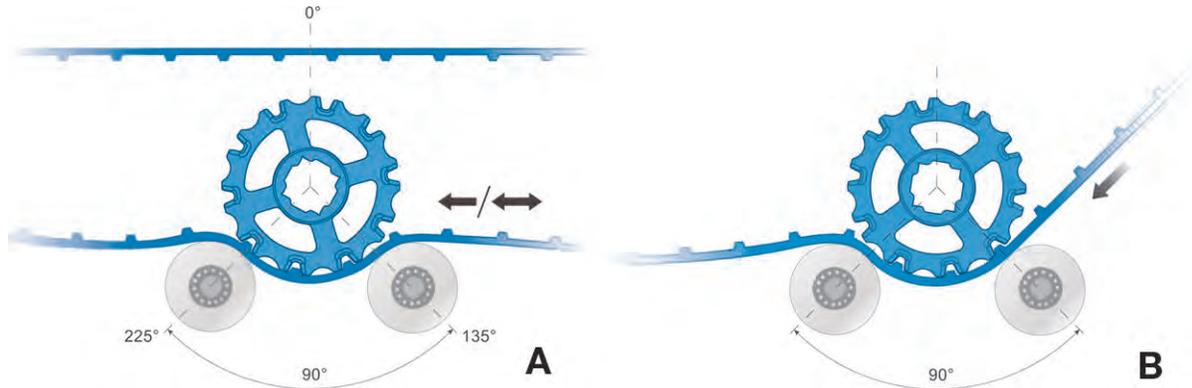


Figura 57: Locais da engrenagem de acionamento central e do limitador de posição

4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE

- Use limitadores de roletes para obter um envolvimento de 90 graus da esteira. Esse método também proporciona um sistema de acionamento compacto.
 - Certifique-se de que os diâmetros dos limitadores de roletes atendam ou ultrapassem o diâmetro de retroflexão mínimo da esteira, incluindo considerações para guardas laterais sincronizadas, se aplicável.
 - Para um acionamento bidirecional, posicione os limitadores de roletes nas posições de 135 graus e 225 graus a partir do centro do topo.
 - Para um acionamento unidirecional com o acionamento próximo à extremidade de saída, posicione um limitador de rolete no local em que a esteira entra em contato primeiro com as engrenagens. Em seguida, posicione um segundo limitador de rolete aproximadamente a 90 graus do primeiro.



A Posições do limitador do rolete de acionamento bidirecional

B Posições do limitador do rolete de acionamento unidirecional

Figura 58: Posições do limitador do rolete de acionamento bidirecional e unidirecional

RECOMENDAÇÕES DE HIGIENIZAÇÃO

- Quando possível, projete a montagem dos limitadores de posição sem vãos, juntas de sobreposição, juntas de encaixe e parafusos.
- Certifique-se de que os materiais dos componentes sejam aprovados no que tange ao contato com o produto pelas agências regulatórias correspondentes.
- Considere usar os Componentes de Acionamento ThermoDrive para obter desempenho higiênico e operacional ideal em aplicações de acionamento na extremidade.

RASPADOR DA ESTEIRA

Inclua um raspador com aplicações de transportador da esteira ThermoDrive para retirar os resíduos do produto automaticamente durante a operação. Planeje utilizar limitadores de posição para uso com qualquer raspador.

[Considerações sobre o raspador atuando como limitador](#) Consulte .

NOTA: Raspadores desgastados ou com deflexão reduzem a performance operacional. Isso pode reduzir o rendimento do produto, a eficácia do limitador e a eficiência da raspagem.

CONSIDERAÇÕES SOBRE O PROJETO DO RASPADOR

- Para otimizar a performance do raspador, considere as variações de temperatura, o produto a ser transportado, a deflexão do raspador, o desgaste do raspador, entre outros critérios do projeto.
- Use raspadores de UHMW-PE na maioria das aplicações.
 - Certifique-se de que a ponta do raspador seja preparada para permanecer reta e em conformidade com a superfície da esteira.
 - Use raspadores macios com ponta poliuretano apenas em aplicações com predominância de características úmidas, molhadas e/ou gordurosas. Raspadores com pontas macias podem se desgastar prematuramente em aplicações secas.
- Considere minimizar o espaçamento da engrenagem usando engrenagens empilhadas ou uma polia que abranja toda largura com um raspador para impedir a deflexão da esteira entre as engrenagens. Isso pode melhorar o desempenho de raspagem, principalmente em aplicações de carga pesada.
- Instale o raspador rigidamente para impedir uma deflexão superior a 0,01 pol (0,3 mm) do centro da esteira durante a operação.

4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE

- Certifique-se de que os componentes de montagem do raspador não entrem em contato com a superfície da esteira durante a operação ou quando o raspador for removido.
- Monte o raspador para ser instalado em um ângulo para a máxima performance de limpeza. Não instale o raspador verticalmente.

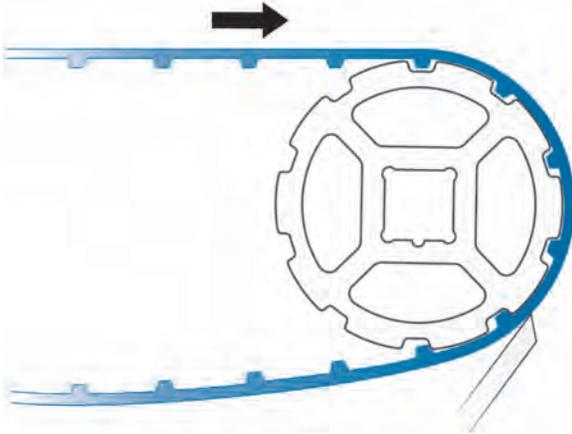


Figura 59: Raspador montado em ângulo

- Assim como com os roletes, mantenha um dente de engrenagem embaixo do raspador durante a montagem para evitar que a esteira se prenda na inicialização. O agarramento pode danificar a esteira e provocar desgaste excessivo do raspador.

RECOMENDAÇÕES DE HIGIENIZAÇÃO

- Use materiais para o raspador que sejam aprovados no que tange o contato com o produto pelas agências regulatórias correspondentes.
- Use material para o raspador compatível com os agentes químicos de limpeza comuns para a aplicação.
- Projete sistemas de raspador de autoajuste com o mínimo de elementos de fixação no fluxo de alimentos e remoção e troca sem ferramentas durante a higienização.
- Descarte quaisquer fendas ou pontos de coleta que possam armazenar, acumular e proliferar bactérias.

4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE

CONSIDERAÇÕES SOBRE O RASPADOR ATUANDO COMO LIMITADOR

- Use raspadores como limitadores apenas em aplicações de serviço muito leve. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações.
- Monte o raspador no lugar com suficiente sustentação para evitar a deflexão causada pela esteira. [Espaçamento e alinhamento dos limitadores de posição](#) Consulte .
- Projete a ponta do raspador para entrar em contato com a esteira a 165° a 180° do topo da engrenagem na direção do deslocamento.
- Programe ajustes regulares conforme se der o desgaste do raspador durante o uso.

NOTA: Em aplicações muito carregadas, um raspador não pode ser usado como limitador e deve ser usado como sapatas ou roletes limitadores.

PROJETO DO EIXO CONDUZIDO

Os sistemas de esteira livre de tensão ThermoDrive podem ter uma ou mais extremidades conduzidas de acordo com o local de acionamento. Eixos conduzidos ajustáveis são usados com frequência em instalações ThermoDrive para possibilitar maior movimentação incremental do eixo e controlar o acúmulo de esteira no retorno. Certifique-se de que os ajustes do eixo conduzido não adicionem tensão na esteira.

Ao projetar um eixo conduzido ajustável, certifique-se do abaixo:

- A posição do eixo conduzido é ajustada somente para pequenos ajustes na posição do trajeto da esteira. A maioria das aplicações exige menos de 6 pol (152 mm) de ajuste.
- Elimine toda a tensão da esteira para uma operação eficaz e limpeza e higienização adequadas.

EIXO CONDUZIDO

Opte por eixos quadrados ou circulares de aço inoxidável 303, 304 ou 316 para extremidades conduzidas.

- Use componentes dinâmicos quando possível para reduzir o atrito no sistema.
- Instale componentes conduzidos em um eixo quadrado e giratório ou componentes giratórios em um eixo redondo fixo.
- Use um eixo quadrado com mancais esféricos nas aplicações de carga pesada.
- Os eixos das engrenagens devem ser presos no nível da estrutura do transportador e alinhados de acordo com o percurso da esteira. Não é necessário efetuar nenhum outro ajuste.
- Use anéis de retenção ou espaçadores de engrenagem com os componentes conduzidos espaçados. [Componentes da extremidade de acionamento e conduzida](#) Consulte .



Figura 60: Anéis de retenção e espaçadores de engrenagem

ENGRENAGENS, RODAS E ROLETES

NOTA: Consulte Projeto do eixo conduzido em Diretrizes de projeto LugDrive para obter informações sobre o projeto de extremidade conduzida da S8140.

ALIMENTAÇÃO DO TRANSPORTADOR PARA ACIONAMENTOS CENTRAIS OU DE EXTREMIDADE

- Instale roletes ou rodas em um eixo quadrado ou chavetado com mancais esféricos em aplicações de carga pesada. Use apenas componentes compatíveis em conjunto.
- Instale roletes ou rodas de no mínimo 1 pol (25 mm) de largura com espaçamento da linha de centro de até 6 pol (152 mm).
- Garanta uma distância máxima de 1,5 pol (38 mm) a partir da borda da esteira à borda externa do componente.

4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE

- Certifique-se de que o diâmetro do componente atenda ou exceda o diâmetro mínimo da engrenagem necessário para a esteira e as guardas laterais sincronizadas, se aplicável.

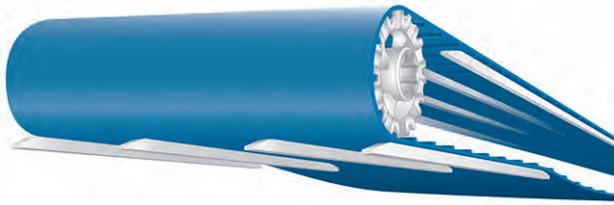


Figura 61: Diâmetro correto do componente

- Considere as opções a seguir se forem necessárias transições pequenas.
 - Trave as engrenagens em vez dos roletes em um eixo de rotação para minimizar a vibração.
 - Use material menos espesso da esteira.
 - Posicione guias de suporte ou semelhantes no retorno imediatamente antes da polia para controlar a posição da esteira.
- Use materiais de UHMW-PE sempre que possível.

SAÍDA DO TRANSPORTADOR PARA ACIONAMENTOS CENTRAIS

- Instale engrenagens com espaçamento da linha de centro de até 3 pol (76 mm) para aplicações de carga leve.
- Instale as engrenagens externas de forma que a borda externa do dente da engrenagem esteja a 0,5 - 1,5 pol (13 - 38 mm) da borda da esteira.
- Considere engrenagens empilhadas ou um rolete conduzido de que abranja toda a largura da esteira para aplicações de carga pesada.
- Instale engrenagens em um eixo quadrado ou chavetado com suportes de rolamentos para acomodar a carga de eixo esperada. Projetos de mangas de mancais podem ser mais adequadas a algumas aplicações. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações a respeito dos detalhes para cada tipo de aplicação.
- Use materiais de UHMW-PE sempre que possível.

RECOMENDAÇÕES DE HIGIENIZAÇÃO

- Certifique-se de que os materiais dos componentes sejam aprovados no que tange ao contato com o produto pelas agências regulatórias correspondentes.
- Elimine rolamentos no eixo conduzido em um acionamento de extremidade ou transportador de acionamento central unidirecional (permitido devido ao projeto livre de tensão).
- Escolha um dos projetos de extremidade conduzida a seguir:
 - Rolete conduzido de UHMW-PE que abranja toda a largura da esteira
 - Rodas de UHMW-PE girando em um eixo redondo e fixo de aço inoxidável 316
 - Rodas em polietileno de peso molecular ultra alto fixas em um eixo quadrado giratório de aço inoxidável 316 com mancais de polietileno de peso molecular ultra alto
- Use espaçadores de engrenagem da Intralox para uma solução de engrenagem espaçada mais higiênica.
- Projete a seção conduzida ajustável para instalação com o mínimo de parafusos, barras roscadas ou outras ferramentas. Por exemplo: inclua oblongos de espaçamento uniforme para instalação no eixo conduzido e facilitar a desmontagem ou remoção durante a limpeza e higienização.
- Verifique se os sistemas CIP são projetados para que os componentes do eixo conduzido sejam totalmente cobertos pelo spray. Consulte [Recomendações gerais de limpeza no local](#) para obter mais informações.

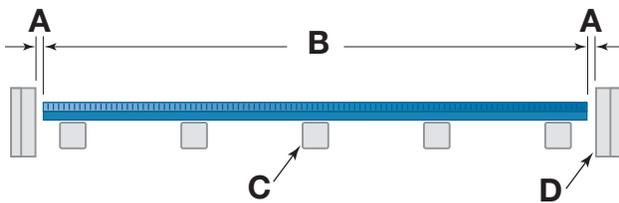
CONTENÇÃO DA ESTEIRA

As esteiras ThermoDrive são guiadas ao longo da soleira e do retorno para controlar o movimento lateral. As barras de tração de extensão completa na superfície inferior da esteira proporcionam rigidez lateral. Conseqüentemente, componentes do transportador, como trilhos de contenção, blocos ou roletes flangeados são necessários somente ao longo das bordas da esteira.

4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE

NOTA: Em algumas aplicações de modernização, a estrutura do transportador pode ser usada para conter a esteira. Considere acrescentar componentes de UHMW-PE à estrutura para minimizar o desgaste da esteira. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações a respeito dos detalhes para cada tipo de aplicação.

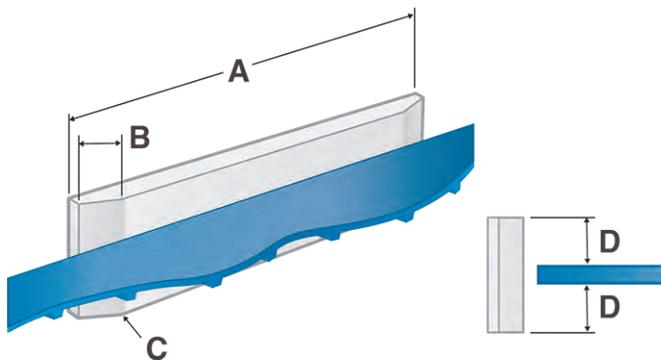
- Considere expansão térmica e contração do material para avaliar as dimensões e os locais dos componentes. Consulte [Considerações sobre as alterações de dimensões da esteira](#)
- Calcule a variação completo de dimensões mínimas e máximas com base nas temperaturas operacionais e das instalações e na carga da esteira.
- Use as maiores dimensões da esteira para projetar um espaço de pelo menos 0,125 pol (3 mm) entre os componentes de contenção e a borda da esteira nos dois lados da esteira.
- As esteiras S8140 estão contidas nos terminais de acionamento com recursos presentes nas engrenagens, nos roletes movidos e na configuração da soleira. O alinhamento também pode ser realizado com o auxílio de guias em V. Consulte [Contenção em Diretrizes de projeto LugDrive](#) para obter mais informações.



- A** Distância mínima de 0,125 pol (3 mm)
- B** Largura da esteira
- C** Guias de suporte da soleira
- D** Componentes de contenção

Figura 62: Folga correta entre os componentes de contenção e as bordas da esteira

- Use componentes de UHMW-PE com um acabamento suavizado da superfície que não ultrapasse Ra125 micropolegadas (Ra3,2 microns) para minimizar o atrito da esteira.
- Nunca use componentes de acetal ou H.D.P.E.
- Use blocos de contenção ou guias de contenção por toda a extensão ou em ângulo (em forma de "L") para aplicações com carregamento lateral ou desvio de produtos.
- Projete blocos e trilhos de contenção com as seguintes especificações mínimas para reduzir o desgaste e o atrito da esteira:
 - Comprimento de 6 pol (150 mm) e chanfro de 0,25 pol (6,4 mm) nas alimentações de entrada e saída
 - 0,031 pol (0,8 mm) de raio de canto para evitar danos nas bordas da esteira
 - 0,5 pol (13 mm) de altura vertical acima da borda da esteira

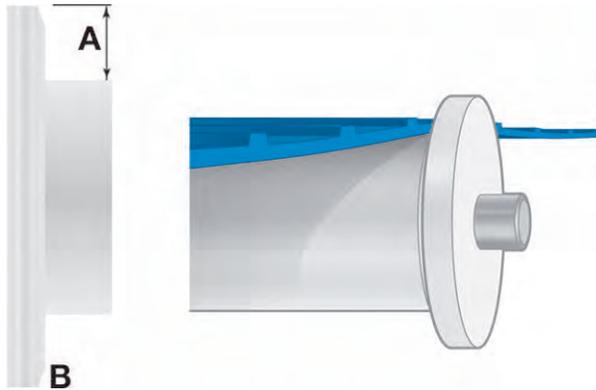


- A** Mínimo 6 pol (150 mm)
- B** Mínimo 0,25 pol (6,4 mm)
- C** Mínimo 0,031 pol (0,8 mm)
- D** Mínimo 0,5 pol (13 mm)

Figura 63: Especificações mínimas para blocos e guias de contenção

4 DIRETRIZES DE PROJETO BARDRIVE

- Rebaixe todos os fechos abaixo das superfícies dos componentes de contenção para impedir o contato da esteira com os elemento de fixação.
- Projete superfícies de contenção vertical paralelas à soleira e perpendiculares à borda da esteira.
- No retorno, instale blocos de contenção da esteira ou roletes flangeados próximo ao eixo conduzido.
 - Adicione mais componentes de contenção ao longo do comprimento do transportador a uma distância máxima de 6 pés (1,8 m) entre si.
 - Ao usar roletes flangeados, respeite uma altura de flange de pelo menos 0,75 pol (19 mm) nas bordas da esteira. Isso oferece uma altura vertical mínima de 0,5 pol (13 mm) acima da superfície da esteira.
 - Consulte [Componentes da soleira e do retorno](#)
 - É necessário que as bordas flangeadas internas sejam chanfradas para minimizar o desgaste da esteira.



A Distância mínima de 0,75 pol (19 mm)

B Chanfro requerido

Figura 64: Folga mínima e chanfro necessário

RECOMENDAÇÕES DE HIGIENIZAÇÃO

- Elimine fendas, juntas sobrepostas, juntas de encaixe e elementos de fixação sempre que possível.
- Projete os componentes para facilitar a desmontagem e a remontagem sem o uso de ferramentas durante as tarefas de higienização. Por exemplo: integre a contenção às guias de desgaste lateral da soleira, instale os componentes em ranhuras na estrutura ou projete-os para que encaixem nas barras circulares da estrutura.
- Projete todos os cortes côncavos com um raio interno de pelo menos 0,125 pol (3 mm).
- Certifique-se de que os materiais dos componentes sejam aprovados no que tange ao contato com o produto pelas agências regulatórias correspondentes.

5 DIRETRIZES DE PROJETO LUGDRIVE

PRÉ-TENSIONAMENTO DA ESTEIRA

As esteiras de tração positiva central podem ser operadas sem pré-tensão. As recomendações gerais para esteiras com acionamento por barra livre de tensão ainda se aplicam.

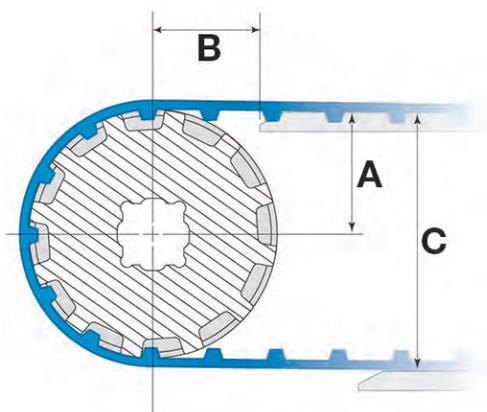
NOTA: Os valores publicados da capacidade máxima de tração de esteiras de tração positiva central se referem a esteiras livres de tensão acopladas a limitadores de posição.

As esteiras de tração positiva central também podem contar com a pré-tensão para manter o engrenamento com as engrenagens de acionamento. Ao aplicar pré-tensão, considere o seguinte:

- A pré-tensão inicial não deve exceder 0,5% do alongamento da esteira.
- A pré-tensão reduz a capacidade máxima de tração da esteira.
- A pré-tensão aumenta à medida que a temperatura diminui e diminui à medida que a temperatura aumenta.
- Em aplicações com oscilações significativas de temperatura ou variações de carga, pode ser necessário ajustar frequentemente os níveis de pré-tensão.

DIMENSÕES

DIRETRIZES DAS DIMENSÕES DA ESTRUTURA DO TRANSPORTADOR



A Distância entre a linha de centro do eixo da engrenagem e o topo da soleira

B Distância entre a linha de centro do eixo da engrenagem e o início da soleira

C Distância entre o topo da soleira e o topo do retorno

Figura 65: Dimensões ABC

S8140										
Diretrizes das dimensões da estrutura do transportador										
Descrição da engrenagem S8140					A ($\pm 0,125$ pol [3 mm])		B (máximo) ^a		C (mínimo)	
Diâmetro do passo		Diâmetro externo		Número de dentes	pol	mm	pol	mm	pol	mm
pol	mm	pol	mm		pol	mm	pol	mm	pol	mm
5,1	130	5,0	127	10	2,38	61	4,18	106	5,14	130
6,2	156	6,0	153	12	2,90	74	4,30	109	6,16	156
8,2	208	8,0	205	16	3,92	100	4,53	115	8,21	209
9,3	237	9,1	231	18	4,43	113	4,61	117	9,24	235

^a Os números listados garantem que as extremidades do trilho da soleira não estejam a mais de 3 pol de distância do engrenamento dos dentes. Dependendo da altura da soleira, dimensões B menores são aceitáveis, desde que o trilho da soleira não entre em contato com a engrenagem.

5 DIRETRIZES DE PROJETO LUGDRIVE

SOLEIRAS

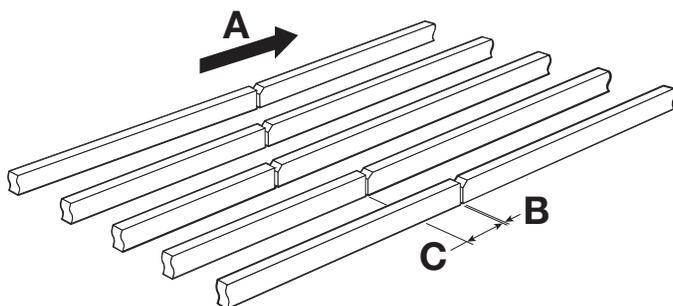
TRILHO DE SUPORTE: DIRETRIZES GERAIS

A Intralox recomenda o uso de trilhos de suporte ou guias de desgaste em UHMW-PE para suporte da soleira da esteira ThermoDrive. Consulte o *Manual de Engenharia da Tecnologia ThermoDrive* para obter os componentes da soleira disponíveis.

- Use guias com uma superfície de acabamento suave que não ultrapasse Ra125 micropolegadas (Ra3,2 μm).
- Certifique-se de que as bordas e as extremidades estejam suavizadas antes do uso.
- Não use elemento de fixação ou mantenha estes fora do trajeto da esteira por meio de rebaixamento.
- Considere a expansão e a contração térmica do material em temperaturas operacionais ao avaliar o seguinte.
 - Comprimentos de guia e locais de elementos de fixação; consulte
 - Folga adequada entre extremidades da guia de desgaste
- Evite usar UHMW-PE em instalações com temperaturas acima de 160 °F (71 °C). Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para receber recomendações.
- Não use trilhos de suporte de acetal ou HDPE.

DISPOSIÇÃO RETA E PARALELA

Trilhos de suporte ou guias de desgaste são instalados com mais frequência em um padrão de comprimentos retos e paralelos para o suporte da soleira. Use as seguintes diretrizes com as diretrizes de trilhos de suporte gerais para projetar um suporte da soleira paralelo reto.



A Direção de percurso da esteira

B Espaço para expansão térmica

C Balanceamento das guias

Figura 66: Suporte de soleira paralelo reto

- Comece o projeto da soleira para esteiras LugDrive criando canais de rastreamento para que os terminais de acionamento possam deslizar durante a operação. Consulte [Contenção da esteira](#)
- Considere uma distância da linha de centro de até 6,0 pol (152 mm) para os trilhos restantes.
- Use trilhos lisos com pelo menos 1 pol (25 mm) de largura.
- Chanfre todas as juntas de trilhos, bordas cortadas e cantos afiados para eliminar os pontos de enroscamento e permitir transições suaves das esteiras.
- Chanfre as alimentações de entrada e saída para evitar pontos de acúmulo da barra de acionamento e danos aos componentes.



Figura 67: Guia de desgaste e chanfro

5 DIRETRIZES DE PROJETO LUGDRIVE

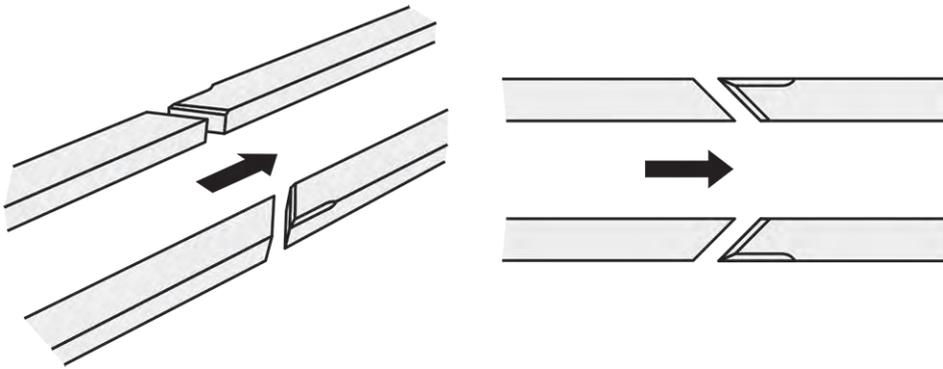


Figura 68: Trilhos chanfrados em um ângulo de 45 graus

- Balanceie as juntas do trilho central para minimizar os pontos de enroscamento do terminal de acionamento.
- Considere usar uma base de soleira sólida de UHMW-PE com cortes de canal entalhados dos terminais de acionamento nas áreas de alimentação de entrada ou carregamento para aliviar o impacto do produto.

Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para receber sugestões específicas para aplicações com carga pesada.

ROLETES CÔNCAVOS

Para transportadores côncavos usando uma soleira de rolete, considere as seguintes recomendações:

NOTA: Se estiver considerando essa configuração para a esteira S8126, consulte o Grupo de Suporte Técnico (TSG) da Intralox.

- Use esteiras de indentação única para facilitar a configuração.
- Use o espaçamento do rolete da soleira de 18-20 pol (457-508 mm).
- O projeto do rolete deve permitir que os terminais de acionamento passem sem impedimento.
- Ângulo máximo da calha de 20 graus.
- Ângulo de inclinação de 0,5 a 1 grau na direção do percurso da esteira, conforme mostrado na figura a seguir.

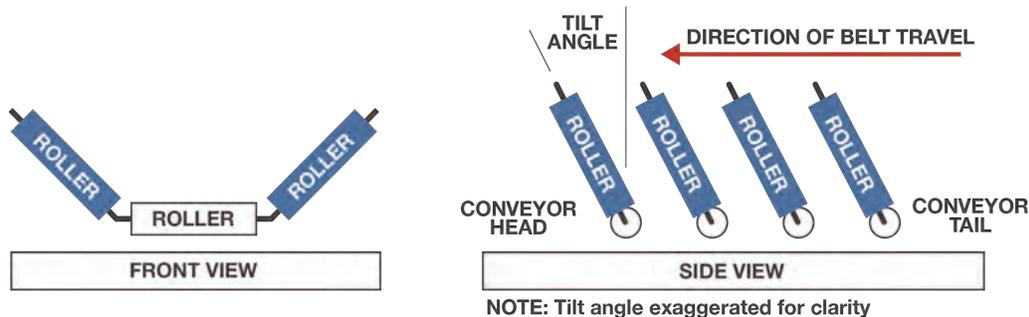


Figura 69: Ângulos de inclinação e direção do percurso da esteira

RETORNOS

As esteiras S8140 podem ser operadas livre de tensão ou sob uma determinada quantidade de pré-tensão. Consulte [Pré-tensionamento da esteira](#) para obter os valores de pré-tensão recomendados.

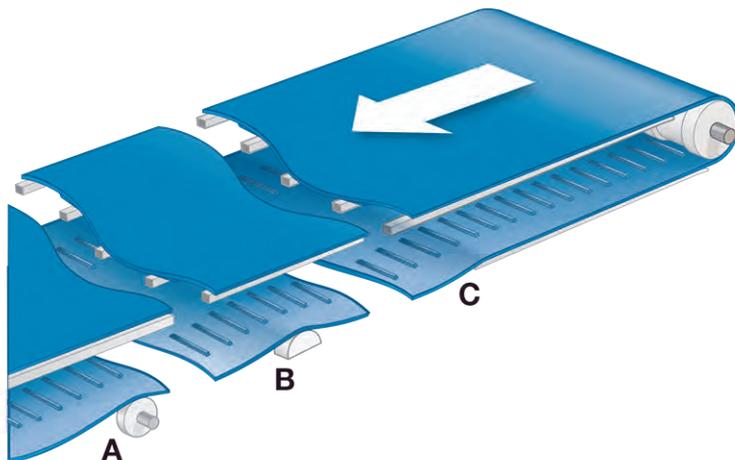
Quando nenhuma pré-tensão é aplicada, a esteira opera com um retorno solto, formando curvaturas catenárias nos espaços abertos entre os suportes do retorno. Esses suportes devem ser projetados e colocados de forma a permitir o acúmulo e a distribuição do excesso de comprimento da esteira em curvaturas catenárias, garantindo assim uma operação livre de tensão. As curvaturas catenárias também permitem o armazenamento de qualquer alongamento da esteira resultante de cargas aplicadas e variações de temperatura.

5 DIRETRIZES DE PROJETO LUGDRIVE

A pré-tensão elimina as curvaturas catenárias. Os suportes do retorno ainda são necessários nesse caso, mas seu posicionamento é menos crítico, pois a necessidade de gerenciar o acúmulo da esteira é removida.

RETORNOS: DIRETRIZES GERAIS DE PROJETO

O projeto do retorno varia dependendo se o sistema está livre de tensão ou com pré-tensão.



A Rolete

B Sapata de desgaste

C Trilho contínuo

Figura 70: Componentes de suporte do retorno

SUPOTE INTERMITENTE (SAPATAS DE DESGASTE E RODAS DE SUPORTE)

- Projete componentes com um espaçamento de linha de centro lateral máximo de 12 pol (305 mm).
- Para esteiras livres de tensão, projete suportes de retorno com espaçamento de até 72 pol (1.829 mm) ao longo do comprimento do transportador para a maioria das aplicações. Por exemplo, o projeto pode ter um suporte a cada 36 pol (914 mm) e uma área maior sem suporte de 48 a 56 pol (1.219 a 1422 mm) para o acúmulo da esteira.

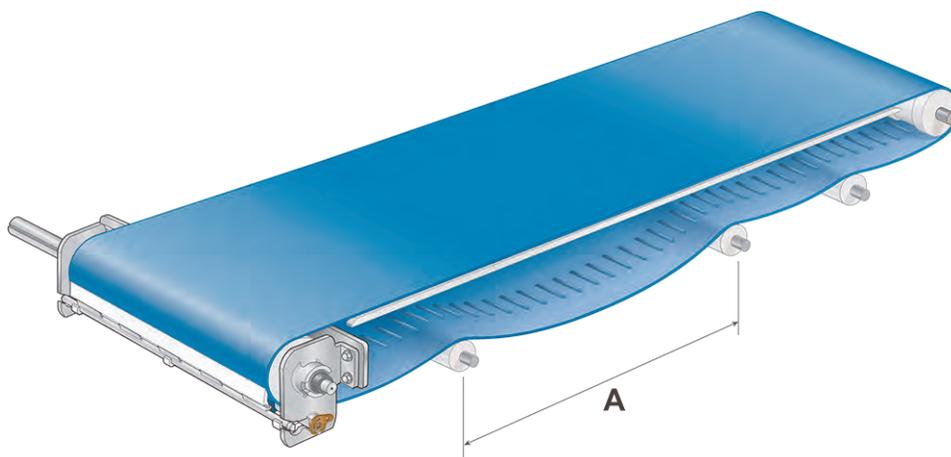


Figura 71: Espaçamento correto do suporte

A: Máximo 72 pol (1.829 mm)

- Crie componentes de suporte de retorno com diâmetros iguais ou maiores que o diâmetro mínimo de retroflexão da esteira, incluindo considerações para guardas laterais sincronizadas, se aplicável. Consulte Dados da guarda lateral sincronizada S8140 para verificar os requisitos de diâmetro.
- Use rodas de suporte flangeadas ou sapatas ao longo das bordas da esteira para fornecer suporte e conter lateralmente a esteira no retorno. Consulte [Contenção da esteira](#)

5 DIRETRIZES DE PROJETO LUGDRIVE

TRILHOS CONTÍNUOS

- Projete guias de suporte com uma distância da linha de centro lateral de até 12 pol (305 mm) entre os trilhos.
- Para esteiras livres de tensão, inclua pelo menos uma (1) área com 30 pol (762 mm) entre as extremidades do trilho contínuo para acomodar o acúmulo da esteira. Consulte [Gerenciamento do acúmulo da esteira](#)

NOTA: A ilustração a seguir mostra uma esteira S8050 e é apenas para referência.

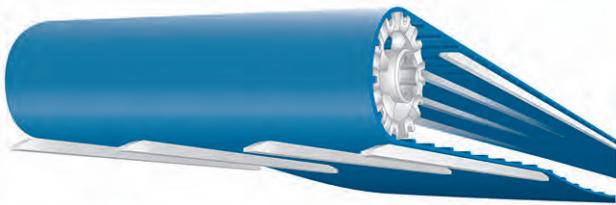


Figura 72: Distância correta da linha de centro lateral entre os trilhos de suporte

RECOMENDAÇÕES DE RETORNO PARA SISTEMAS LIVRES DE TENSÃO

Para transportadores livres de tensão LugDrive, consulte as diretrizes gerais fornecidas em [Projeto do retorno](#) para obter recomendações de retorno.

PROJETO DO EIXO MOTOR

EIXO DE ACIONAMENTO

- Instale uma engrenagem por fileira (ou faixa) de terminais de acionamento: use uma engrenagem para esteiras de indentação única e duas engrenagens para esteiras de indentação dupla.
- Adicione rodas de suporte em cada lado de uma ou mais engrenagens para apoiar a esteira conforme ela se desloca ao redor do eixo de acionamento.
 - Trave todos os componentes no local no eixo de acionamento. As tabelas de referência nas páginas a seguir descrevem a configuração recomendada de engrenagem/roda de suporte/espaçador para as esteiras de indentação única e dupla.

TRANSPORTADORES COM ACIONAMENTO CENTRAL

Para projetos de acionamento central, use as recomendações a seguir para locais e tipos de limitadores de posição e engrenagens.

- Use uma engrenagem de acionamento central com pelo menos 10 dentes.
 - Se se tratar de uma esteira com taliscas, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente para receber sugestões específicas para a aplicação em questão.



Figura 73: Locais da engrenagem de acionamento central e do limitador de posição

5 DIRETRIZES DE PROJETO LUGDRIVE

- Use limitadores de roletes para trabalhar com um envolvimento de 90° da esteira. Isso também proporciona um sistema de acionamento compacto.
 - Certifique-se de que os diâmetros dos limitadores de roletes atendam ou ultrapassem o diâmetro de retroflexão mínimo da esteira, incluindo considerações para guardas laterais sincronizadas, se aplicável.
 - Para um acionamento bidirecional, posicione os limitadores de roletes no ângulo de enrolamento de 135° e 225° na engrenagem a partir do centro do topo.
 - A maioria das engrenagens de acionamento da S8140 pode acomodar até 225°, mesmo em aplicações de acionamento central, se necessário. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações a respeito dos detalhes para cada tipo de aplicação.

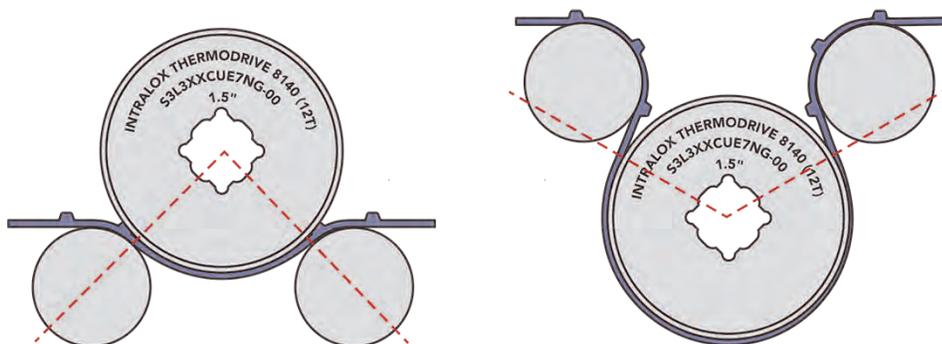


Figura 74: Engate da esteira à engrenagem de 90 e 225 graus

- Consulte a seção deste manual para obter recomendações sobre os eixos de alimentação de entrada/saída em uma configuração de transportador de acionamento central.

LIMITADORES

Os limitadores podem ser usados para operar uma esteira livre de tensão. A função de um limitador de posição é garantir que os terminais de acionamento engatem corretamente nos dentes da engrenagem. Sapatas, roletes ou raspadores podem ser usados como limitadores de posição. A escolha do tipo de limitador de posição a ser usado depende das necessidades de aplicação e do projeto do transportador.

LIMITADORES TIPO SAPATA

- Posicione os limitadores tipo sapata em um transportador de acionamento na extremidade com uma folga de 0,05-0,21 pol (1,3-5,3 mm) entre a esteira engrenada e o limitador.
 - Essa folga é medida entre a superfície superior da esteira e a superfície do limitador tipo sapata quando a esteira é firmemente pressionada contra a engrenagem.
 - Ao usar uma esteira ThermoLace com uma engrenagem sem entrelaçamento, a folga deve ser de 0,17-0,21 pol (4,3-5,3 mm).
- NOTA:** Engrenagens sem entrelaçamento *não* são recomendadas para uso com esteiras ThermoLace. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações a respeito dos detalhes para cada tipo de aplicação.
- Os limitadores tipo sapata devem ser colocados apenas na área de um ou mais terminais de acionamento.
 - O limitador de posição pode ser colocado entre 165° e 180°, conforme mostrado na figura a seguir.

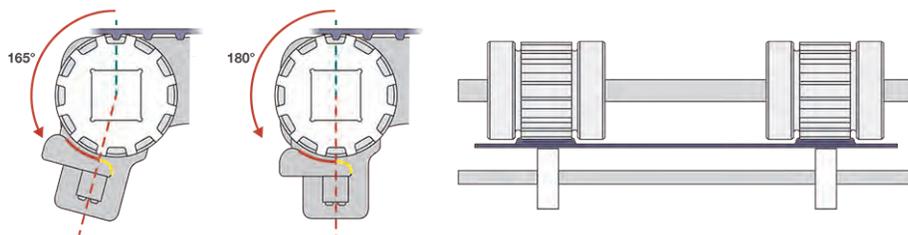


Figura 75: Posicionamento do limitador de posição entre 165 e 180 graus

5 DIRETRIZES DE PROJETO LUGDRIVE

ROLETES LIMITADORES

- Coloque os roletes limitadores em um transportador de acionamento na extremidade com uma folga de 0,005-0,21 pol (0,13-5,3 mm) entre a esteira engrenada e o rolete.
- Coloque os roletes limitadores para garantir 165° a 225° de envolvimento da esteira na engrenagem.
- Em aplicações em que o desgaste é um problema, recomenda-se o uso de roletes limitadores.

TALISCAS

Em esteiras com taliscas, só é possível instalar limitadores de posição se as taliscas estiverem entalhadas em correspondência com um ou mais terminais de acionamento.

RASPADORES

- Use raspadores como limitadores de posição apenas em aplicações de carga leve.
- Para garantir que a capacidade máxima de tração da esteira seja mantida, use raspadores com limitadores de posição.
- Considere componentes de acionamento empilhados ao usar um raspador.
NOTA: Em caso de raspagem e uso da ThermoLace HDE, são necessárias engrenagens compatíveis com entrelaçamento e rodas de suporte.

PROJETO DO EIXO CONDUZIDO

EIXO CONDUZIDO

Os sistemas de esteira sem tensão ThermoDrive podem ter uma ou mais extremidades de alimentação de entrada de acordo com o local de acionamento. Eixos conduzidos ajustáveis são usados com frequência em instalações ThermoDrive para possibilitar maior movimentação incremental do eixo, controlar o acúmulo de esteira no retorno e introduzir a pré-tensão à esteira conforme necessário. Certifique-se de que os ajustes do eixo conduzido não adicionem tensão excessiva na esteira (consulte [Pré-tensionamento da esteira](#)). Elimine toda a tensão da esteira para permitir uma limpeza e higienização adequadas.

CONTENÇÃO

CONTENÇÃO DA ESTEIRA

Engrenagens e roletes movidos S8140 têm recursos de contenção integrados. A contenção lateral adicional é fornecida pelos trilhos da soleira colocados em cada lado dos terminais de acionamento. Regras diferentes se aplicam à contenção de esteiras de indentação única e dupla na soleira.

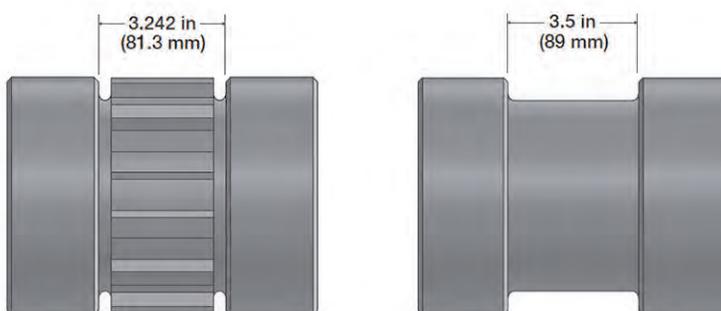


Figura 76: Dimensões internas da engrenagem e do rolete

CONTENÇÃO DA SOLEIRA: INDENTAÇÃO ÚNICA

- Contenha lateralmente uma esteira de indentação única na soleira com trilhos em ambos os lados do terminal de acionamento. Consulte [Soleiras](#) para obter recomendações sobre material do trilho, acabamentos e dimensões.
- A folga entre os dois (2) trilhos de contenção central deve ser de 3,5 pol ± 0,125 pol (89 mm ± 3 mm). Veja as figuras a seguir.

5 DIRETRIZES DE PROJETO LUGDRIVE

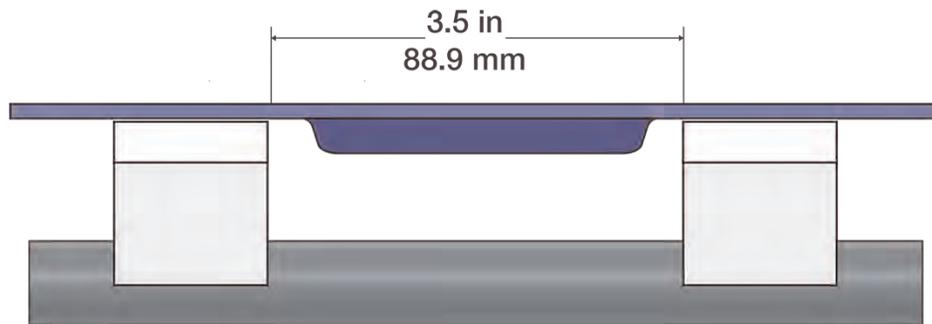


Figura 77: Indentação única entre os trilhos de contenção

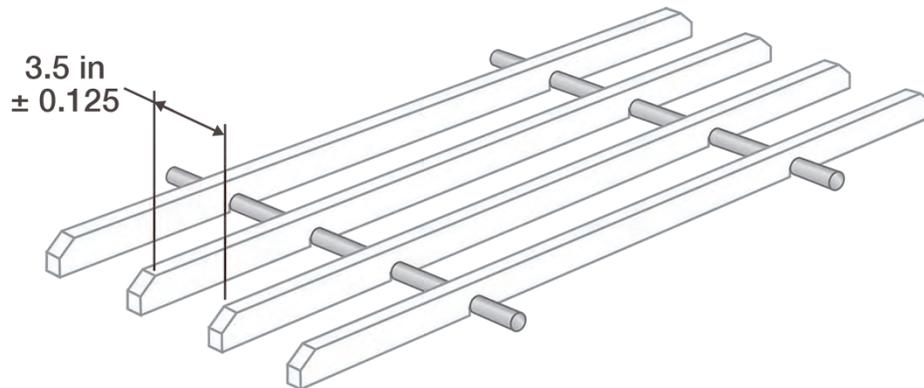


Figura 78: Dimensões da folga entre os trilhos de contenção

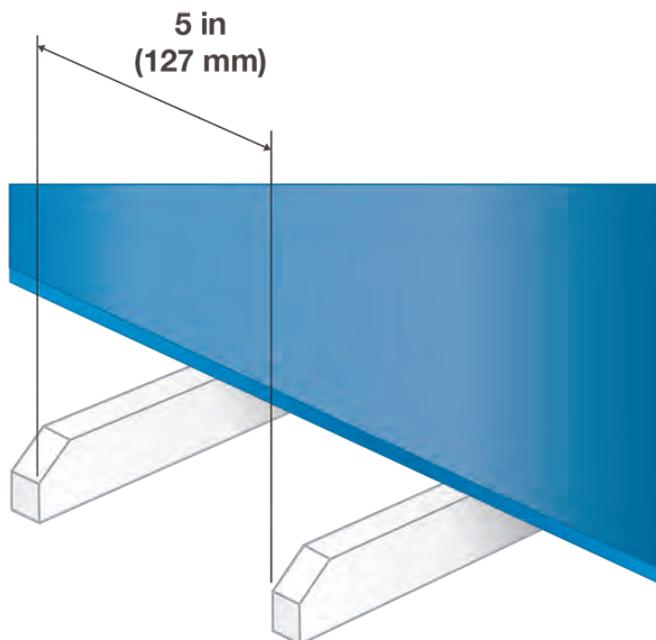


Figura 79: Alinhamento da indentação na folga entre os trilhos de contenção

5 DIRETRIZES DE PROJETO LUGDRIVE

CONTENÇÃO DA SOLEIRA: INDENTAÇÃO DUPLA

- Contenha lateralmente uma esteira de indentação dupla na soleira usando uma única fileira de terminais de acionamento.
 - Use a folga de indentação única recomendada para uma fileira de terminais de acionamento: 3,5 pol \pm 0,125 pol (89 mm \pm 3 mm). Essa fileira contém lateralmente o movimento de um lado para o outro da esteira.
 - A outra fileira de terminais de acionamento deve ter uma distância mais larga entre os trilhos de contenção. Por exemplo, essa folga pode ser de 3,75 pol (95 mm).

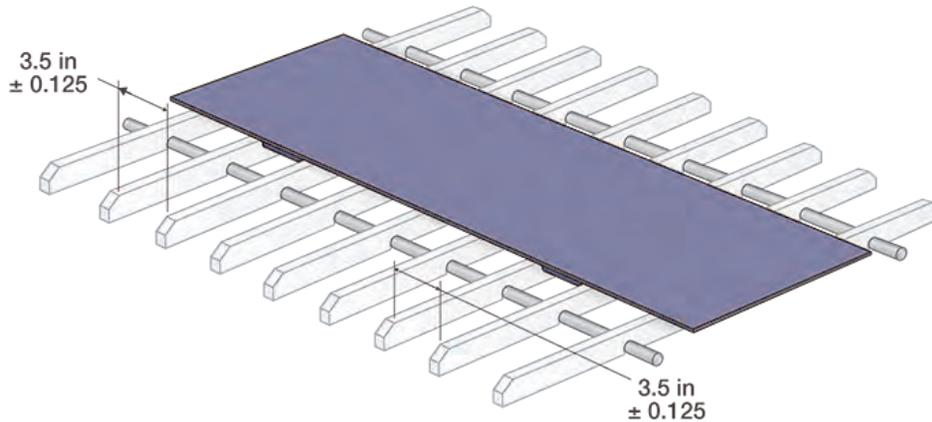
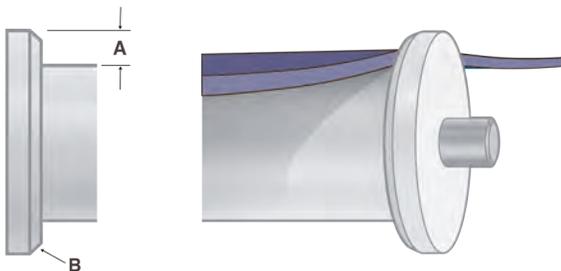


Figura 80: Folga de indentação dupla

CONTENÇÃO DO RETORNO

- Contenha as esteiras LugDrive no retorno utilizando blocos de contenção ou roletes flangeados.
 - Coloque os componentes de contenção ao longo do comprimento do transportador a cada 6 pés (1,8 m) ou menos.
 - Ao usar roletes flangeados, respeite uma altura de flange de pelo menos 0,75 pol (19 mm) nas bordas da esteira.
 - É necessário que as bordas flangeadas internas sejam chanfradas para minimizar o desgaste da esteira.



A: Altura mínima: 0,75 pol (19 mm)

B: Chanfro requerido

6 CONSIDERAÇÕES ADICIONAIS SOBRE O PROJETO

ALTERAÇÕES DE DIMENSÕES

VISÃO GERAL

Mudanças na carga e na temperatura provocam a expansão e contração das esteiras e dos componentes durante a operação.

- Certifique-se das dimensões iniciais corretas da esteira e dos componentes na hora de efetuar o pedido.
- Considere as mudanças nas dimensões da esteira e dos componentes (comprimento e largura) na hora de projetar o percurso da esteira. Temperaturas frias podem provocar o tensionamento excessivo, além da carga excessiva do eixo. Temperaturas quentes podem provocar problemas no contato ou armazenamento da esteira.

CONSIDERAÇÕES SOBRE AS ALTERAÇÕES DE DIMENSÕES DA ESTEIRA

- Certifique-se de que os componentes de contenção tenham sido projetados com um espaço adequado entre eles e a esteira.
- Certifique-se de contar com suportes de retorno adequados para acomodar o peso, a profundidade e o local do acúmulo da esteira durante expansão.
- Calcule o peso da esteira com base nas dimensões usando os dados da esteira. [BarDriveConsulte](#) .
- Certifique-se de que obstáculos no retorno, como calhas de respingos, suportes da estrutura, fechos e fiação não entrem em contato com a esteira nos tamanhos mínimo e máximo.
- Certifique-se de que obstáculos ou o acúmulo da esteira não apliquem tensão à esteira.

CONSIDERAÇÕES SOBRE MUDANÇA NA DIMENSÃO DO COMPONENTE

- Certifique-se de que os orifícios apresentem oblongos para a movimentação dos componentes com relação aos elementos de fixação.
- Deixe distância adequada entre componentes.
- Leve em consideração que as esteiras e os componentes mudam simultaneamente.

CÁLCULO TOTAL DAS DIMENSÕES DA ESTEIRA

Siga estes passos para determinar o comprimento total da esteira para o seu transportador horizontal. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter assistência com o cálculo.

1. Calcule a esteira necessária entre a área sem suporte no retorno.

Fórmula de comprimento da esteira de retorno adicional não suportada: $(2,66 \times S^2) / D = X$

Em que:

X = comprimento da esteira na curva escolhida, pol (mm)

S = profundidade da curvatura desejada, pol (mm)

D = distância entre os apoios, pol (mm)

2. Acrescente todos os **comprimentos da esteira adicionais no retorno sem suporte (X)** no retorno para calcular a **esteira adicional no retorno necessária (X₂)**.

3. Use a **esteira adicional de retorno necessária (X₂)** para calcular o **comprimento total da esteira** recomendado para instalação.

Fórmula de comprimento total da esteira: $2CL + (2AC) + X_2 = TBL$

Em que:

TBL = comprimento total da esteira, pol (mm)

CL = comprimento do transportador do centro da engrenagem até o centro da engrenagem, pol (mm)

AC = envolvimento da esteira na engrenagem de acionamento da extremidade ou roletes, pol (mm)

6 CONSIDERAÇÕES ADICIONAIS SOBRE O PROJETO

X_2 = esteira de retorno adicional necessária, pol (mm)

4. ABL = comprimento real da esteira

As esteiras ThermoDrive estão disponíveis somente em incrementos de passo inteiro. Para determinar o comprimento real da esteira, divida o TBL pelo passo real da série de esteiras selecionada. Consulte as folhas de dados da esteira em para saber o passo real. Arredonde para cima até o número inteiro mais próximo para encontrar a contagem real do passo da esteira. Multiplique pelo passo da esteira para encontrar o comprimento real da esteira.

5. Considere todas as mudanças de temperatura durante o ciclo operacional completo (parada não programada, produção, higienização) para calcular as dimensões mínimas e máximas da esteira. Consulte os seguintes *Cálculos de expansão e contração térmicas*.

6. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para conferir o comprimento da esteira extra para emenda e reparo.

CÁLCULOS DE EXPANSÃO E CONTRAÇÃO TÉRMICAS

Sempre leve em consideração a contração e a expansão térmicas na hora de escolher os materiais dos componentes do transportador, comprar a esteira e tomar decisões sobre o projeto. As mudanças nas dimensões dependem do material do produto, das mudanças de temperatura durante a operação e das dimensões gerais.

Use as informações a seguir para calcular as mudanças mínimas e máximas de dimensões das esteiras ou componentes durante o ciclo operacional completo: parada não programada, produção, higienização.

CÁLCULO DA MUDANÇA DE TEMPERATURA NAS INSTALAÇÕES

Use a fórmula a seguir para calcular a mudança de temperatura geral nas instalações.

Fórmula da mudança de temperatura nas instalações: $T_2 - T_1 = T_3$

Em que:

T_3 = mudança de temperatura, °F (°C)

T_2 = temperatura da aplicação da esteira, °F (°C)

T_1 = 72 (22), temperatura de produção da esteira da Intralox °F (°C)

CÁLCULO DAS MUDANÇAS NAS DIMENSÕES DO MATERIAL

Use a fórmula a seguir para calcular a mudança nas dimensões das esteiras, trilhos de suporte, guias de desgaste, ou outros componentes de contenção plásticos.

Fórmula de alteração de dimensão: $D \times T_3 \times CLTE = \Delta$

Em que:

Δ = mudança de dimensão, imperial (métrico)

D = dimensão inicial (comprimento ou largura) ao deixar a Intralox, imperial (métrico)

T_3 = mudança de temperatura, °F (°C)

CLTE = coeficiente de expansão térmica

Coeficientes de expansão térmica linear (CLTE)		
Material	Sistema imperial ($\mu\text{pol}/\text{pol}\text{-}^\circ\text{F}$)	Sistema métrico ($\mu\text{m}/\text{m}\text{-}^\circ\text{C}$)
Cold Use (ambiente frio)	100	180
Dura	97	175
HTL	111	200
Poliuretano	97	175
PUR A23	94	170

Por exemplo: calcule a mudança no comprimento de uma esteira de poliuretano ThermoDrive S8050 de 100 pés (30 m) de comprimento operando com uma temperatura média da esteira de 45 °F (7 °C).

Cálculos	Imperial e métrica
Mudança de temperatura ($T_3 = T_2 - T_1$)	45 °F - 72 °F = -27 °F (7 °C - 22 °C = -15 °C)

6 CONSIDERAÇÕES ADICIONAIS SOBRE O PROJETO

Cálculos	Imperial e métrica
Comprimento inicial da esteira (D)	100 pés = 1.200 pol (30 m)
Mudança de comprimento ($\Delta=D \times T_3 \times CTE$)	1200 pol. x -27 °F x 97 ($\mu\text{pol}/\text{pol}\cdot^\circ\text{F}$) = -3142800 μpol = 3,1428 pol. [30 m x -15 °C x 175 ($\mu\text{m}/\text{m}\cdot^\circ\text{C}$) = -78750 μm = -78,75 mm]

ALONGAMENTO DA ESTEIRA SOB CARGA

Todas as esteiras sofrem estiramento ou esticamento com carga aplicada. A extensão da mudança depende do material, da carga e da resistência geral da esteira.

7 OUTROS PROJETOS DE TRANSPORTADORES

TRANSPORTADORES CÔNCAVOS

As esteiras ThermoDrive podem receber calha com facilidade para controle do produto, mantendo os benefícios da operação patenteada livre de tensão com acionamento por engrenagens. Há várias configurações possíveis. Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter mais informações a respeito dos detalhes para cada tipo de aplicação.

Projete os transportadores côncavos usando as diretrizes de projeto fornecidas neste manual. Incorpore também as seguintes diretrizes para transportadores côncavos.

- Considere esteiras S8140 de indentação única para aplicações de calha, quando possível.
 - As esteiras de indentação dupla podem ser côncavas. No entanto, deve-se tomar mais cuidado com o posicionamento da carga e a contenção da esteira. Por exemplo, as esteiras de indentação dupla com larguras mais estreitas são mais altas nos lados côncavos e exigem atenção especial.
- Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter recomendações sobre a profundidade máxima da calha com base na largura e no material da esteira.

Para mais informações sobre o Conversor Côncavo ThermoDrive, consulte [Conversor com Calha](#).

7 OUTROS PROJETOS DE TRANSPORTADORES

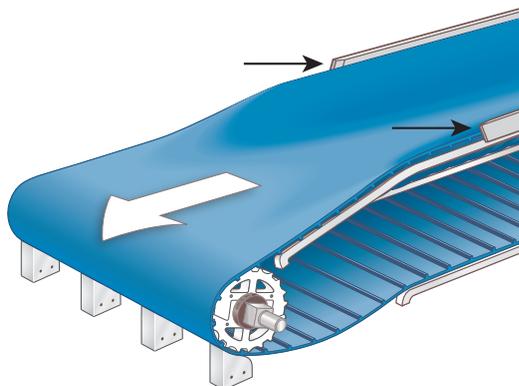


Figura 81: Trilhos de contenção de UHME-PE

Use blocos ou trilhos de contenção de UHMW-PE para a contenção lateral da esteira. Consulte [Contenção da esteira](#)

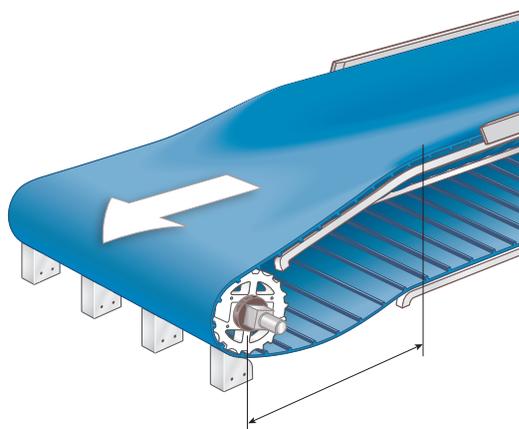


Figura 82: Corrija a distância de transição

Garanta uma distância de transição adequada (distância da extremidade do transportadores com calhas ao centro do eixo conduzido ou de acionamento). A distância de transição deve ser no mínimo 1,5 vezes a largura da esteira. Uma distância de transição adequada minimiza o esforço nas bordas da esteira e reduz o atrito da esteira.

SOLEIRA CONTÍNUA PARA ESTEIRAS SEM RANHURA



Figura 83: Esteira sem ranhura

- Raio de concavidade e largura mínima da esteira: os números são interdependentes; entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox.
- Guias de desgaste: espaçamento da linha de centro de 3 a 6 pol (76 a 152 mm)
- Espaçamento máximo do bloco de contenção: 6 a 8 pés (1,8 a 2,4 m)
- Comprimento mínimo de transição: 1,5 x largura da esteira

SOLEIRA EM FORMA DE V PARA ESTEIRAS COM UMA RANHURA

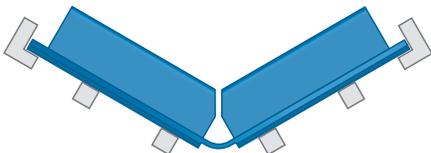


Figura 84: Soleira em forma de V

- Largura mínima da esteira: 10 pol (254 mm)
- Largura padrão da ranhura: 2,0 pol (51 mm)
- Espessura base da esteira na ranhura: 2 mm

7 OUTROS PROJETOS DE TRANSPORTADORES

- Ângulo máximo a partir da horizontal: 30 graus
- Espaçamento máximo do bloco de contenção: 6 a 8 pés (1,8 a 2,4 m)
- Comprimento mínimo de transição: 1,5 x largura da esteira
- Disponível com taliscas com aberturas

Para mais informações sobre a esteira transportadora côncava S8126, consulte [S8126 Flat Top \(6,0 mm\)](#). Entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Cliente da Intralox para obter detalhes do projeto e da instalação do transportador S8126.

SOLEIRA EM FORMA DE U PARA ESTEIRAS COM DUAS RANHURAS

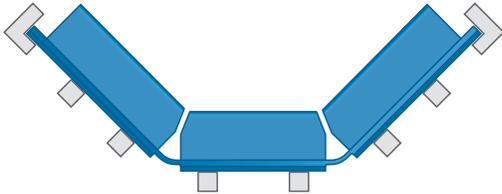


Figura 85: Soleira em forma de U

- Largura padrão da ranhura: 2,0 pol (51 mm)
- Espessura base da esteira na ranhura: 2 mm
- Distância mínima do centro da ranhura: 10 pol (254 mm)
- Comprimento mínimo da seção: 4 pol (102 mm)
- Ângulo máximo a partir da horizontal: 60 graus
- Espaçamento máximo do bloco de contenção: 6 a 8 pés (1,8 a 2,4 m)
- Comprimento mínimo de transição: 1,5 x largura da esteira
- Disponível com taliscas com aberturas

Para especificações de remoção da ranhura e da barra de acionamento, consulte [Recursos da esteira](#).

8 TABELAS DE REFERÊNCIA

TABELA 1: FATORES DE TEMPERATURA

A temperatura afeta as propriedades físicas de materiais termoplásticos. De modo geral, à medida que a temperatura das instalações ou a temperatura de operação aumenta, a resistência da esteira diminui, mas ela se torna mais firme e mais resistente ao impacto. Por outro lado, à medida que a instalação ou a temperatura de operação diminui, as esteiras podem se tornar rígidas ou quebradiças.

Essas mudanças nas propriedades são o motivo de a Intralox oferecer diversos materiais para a esteira na linha de produtos ThermoDrive. O gráfico a seguir mostra um exemplo do efeito da temperatura na capacidade máxima de tração da esteira. Entre em contato com o Grupo de Serviços Técnicos (TSG) da Intralox para obter uma análise dos materiais da esteira para sua aplicação específica.

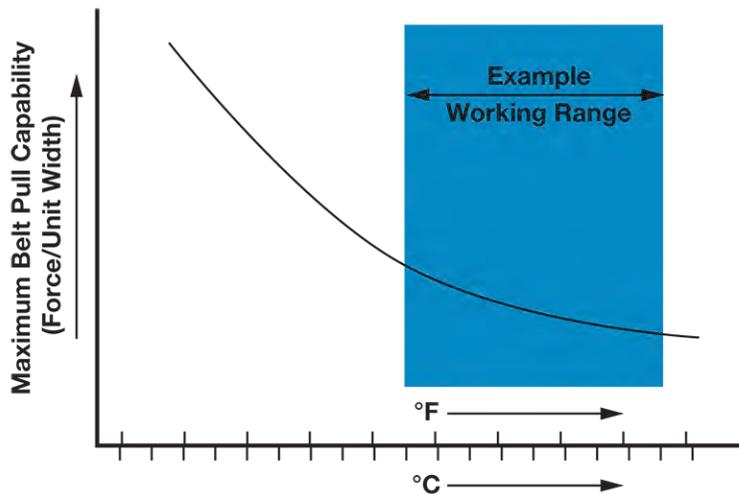
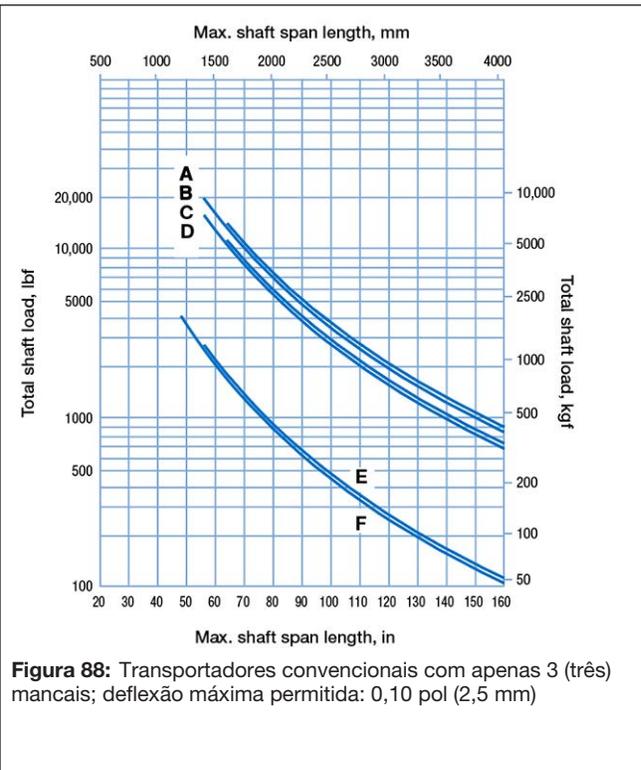
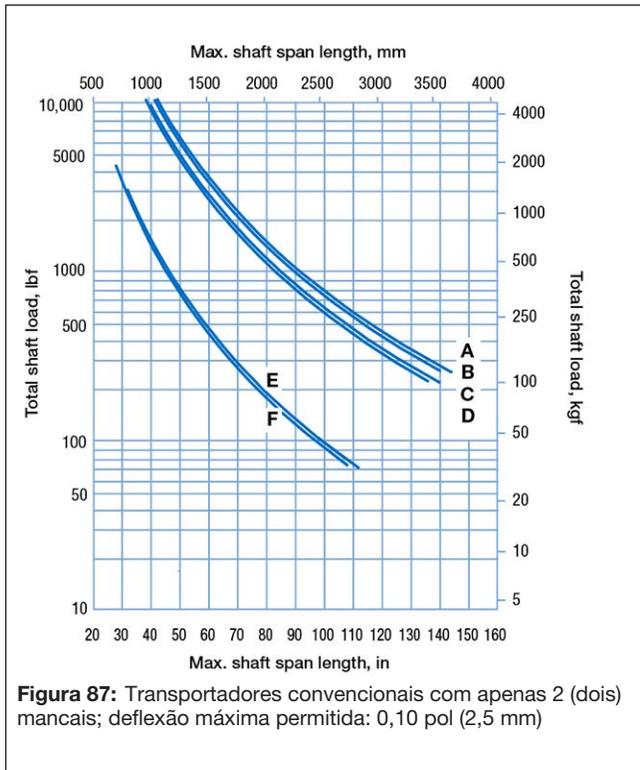


Figura 86: Efeitos da temperatura na capacidade máxima de tração da esteira

8 TABELAS DE REFERÊNCIA

TABELA 2: COMPRIMENTO MÁXIMO DE EXTENSÃO DO EIXO DE ACIONAMENTO



- A 2,5 pol e 65 mm quadrado de aço-carbono
- B 2,5 pol e 65 mm quadrado de aço inoxidável
- C 60 mm quadrado de aço-carbono
- D 60 mm quadrado de aço inoxidável
- E 1,5 pol e 40 mm quadrado de aço-carbono
- F 1,5 pol e 40 mm quadrado de aço inoxidável

TABELA 3: GUIA DE RESISTÊNCIA QUÍMICA DA ESTEIRA

A tabela de resistência química serve como guia de referência rápida. Há uma série de condições em uma aplicação que podem alterar a resistência química da esteira. Não é concedida, tampouco está implícita, nenhuma garantia de resistência química.

A resistência da esteira a agentes químicos citada pode ser aprimorada por meio da redução da temperatura do produto, concentração química e/ou tempo de exposição.

8 TABELAS DE REFERÊNCIA

Tabela de resistência química da esteira ^a					
Produto químico/substância	Poliuretano	Cold Use (ambiente frio)	Dura	PUR A23	HTL
Água quente para uso contínuo (80 °C a 100 °C)					
Higienização intermitente - Use água quente (até 100 °C)					
Hipoclorito de sódio					
Amônia quaternária					
Etanol					
Peróxido de hidrogênio					
Ácido peracético					
Ácido acético			—		
Ácido nítrico			—		
Ácido fosfórico					
Ácido cítrico					—
Ácido láctico					—
Ácido sulfúrico		—			
Hidróxido de sódio		—			
Hidróxido de potássio					
Óleo de amendoim		—			—
Óleo de hortelã		—			—
Óleo de milho		—			—
Óleo de alho			—	—	
Óleo de palma		—			—
Óleo de girassol		—			—
Óleo de canola					

^a Para perguntas que não estão abordadas neste gráfico, entre em contato com a TSG.

Legenda:

	Boa	Geralmente aceitável em todas as concentrações relevantes
	Parcialmente resistente	Depende da concentração; entre em contato com a TSG
	Ruim	Geralmente inaceitável em todas as concentrações relevantes
	Desconhecido	Informações limitadas

Intralox, L.L.C. USA, New Orleans, LA • +1-800-535-8848 • +1-504-733-0463

Intralox, L.L.C. Europe, Amsterdã, Holanda • +800-4687-2569 • +31-20-540-36-00

Intralox Shanghai LTD., Shanghai, China • 4008-423-469 • +86-21-5111-8400

Para obter informações de contato específicas do país e da indústria, consulte www.intralox.com.