

DIRECTDRIVE™ 螺旋传送系统

创新的低张力螺旋输送机解决方案

| 更高水平的螺旋传送技术

如果您的工厂安装了螺旋输送机，您一定了解这些关键性系统的优点和缺点。

为了解决传统摩擦驱动式螺旋传送系统存在的问题，英特乐发明了一种开创性的螺旋传送技术，并且这种技术已经成为了行业的黄金标准。

欢迎了解 DirectDrive™ 螺旋传送系统。

| 创新式 DIRECTDRIVE 螺旋传送系统

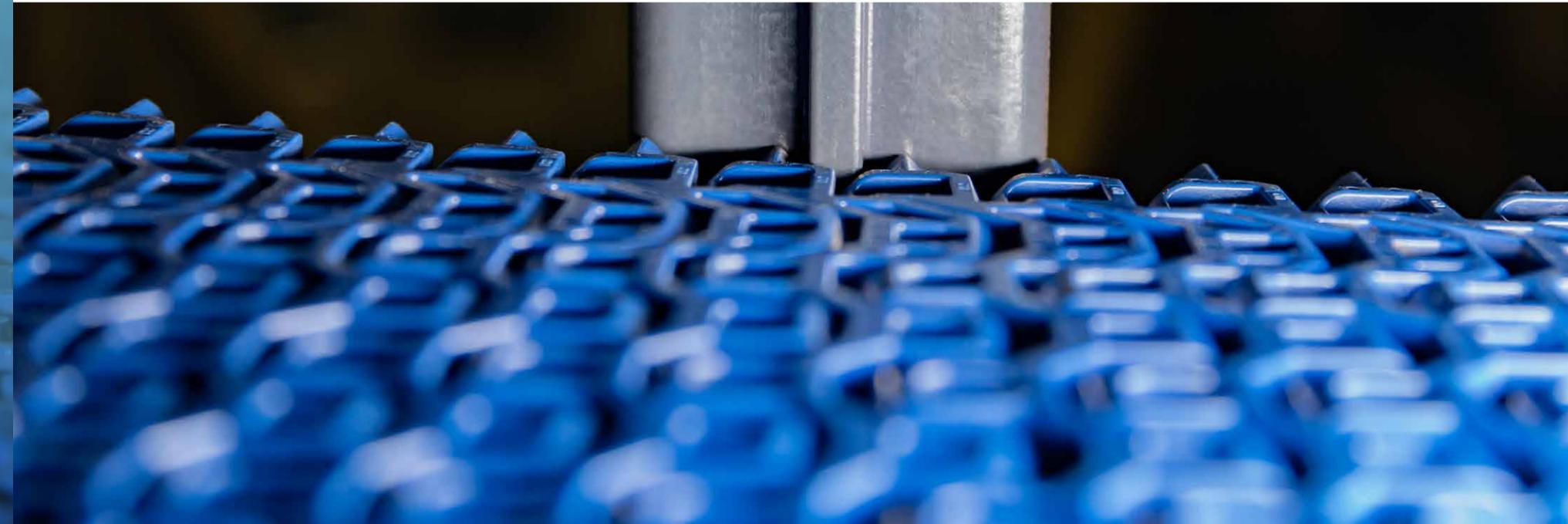
DirectDrive 技术是一种创新的螺旋传送技术，它消除了过速问题，可保证系统平稳、可靠地不间断运行。

如今，**DirectDrive 螺旋传送系统**在全球工厂的装机量已超过上千套，为客户带来提升产量、减少维护以及简化清洁流程等优势。

配备模塑传送带 (MPB) 的 Intralox® DirectDrive 螺旋传送系统实现了真正意义上的低张力运行，这一点明显优于市场上同类产品。

系统工作原理

DirectDrive 螺旋传送系统的传送带内侧直接与转鼓啮合，简化了传动操作。而且，英特乐设计了一个创新的**张力缓降区**，这项专利设计可显著降低张力，保证运行中不会打滑，从而有效地延长传送带及其部件的使用寿命。



创新式 DIRECTDRIVE 螺旋传送系统

尽管市场上也有其他螺旋传送系统声称提供类似技术，但是，当您的工厂需要螺旋传送解决方案时，请信赖经验更丰富的合作伙伴英特乐，及英特乐为您带来的创新低张力螺旋输送机：**DirectDrive 螺旋传送系统**。

“相比金属传送带，DirectDrive 螺旋传送系统无疑是一种更优的输送技术。它优化了我们的产线效率，我们也不必再为维护螺旋传送系统而烦恼！”

Kevin Harmer | Paragon 工程经理



扫描二维码或[单击此处](#)阅读案例研究。

英特乐的 DirectDrive 螺旋传送系统可用于结构支撑式或堆垛机系统。



采用英特乐模塑传送带提升您的螺旋传送系统性能

得益于出色的传送技术和创新的驱动机制，DirectDrive 螺旋传送系统可提升食品加工厂的螺旋输送机性能。

借助英特乐模塑传送带 (MPB)，您无需再为与金属传送带相关的问题而烦恼，例如高温作业、黑斑、干涉点和产品粘连等等。

英特乐模塑传送带 (MPB) 具有以下优势：



全塑结构消除了润滑需求，并降低了发生污染的概率



光滑的输送表面有利于产品释放



模块化结构便于快速维修，且无需焊接



模塑传送带重量轻、易于更换，使用寿命可达金属传送带的 7 倍



光滑的模制质地和卫生设计使清洁过程更简单，并能减少细菌滋生



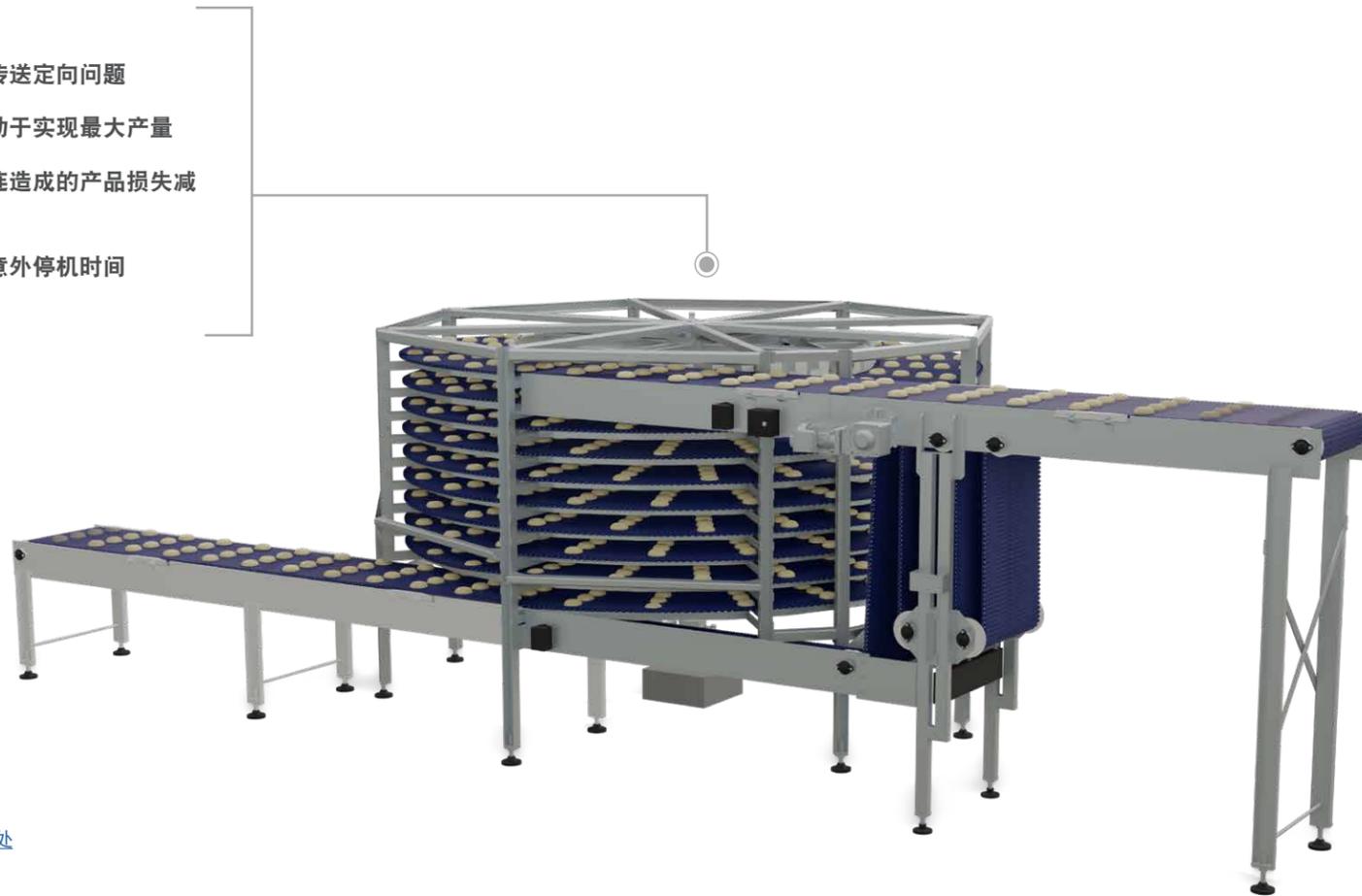
DIRECTDRIVE 结构支撑式螺旋传送系统

螺旋传送带和转鼓之间的准确啮合消除了摩擦和超速问题

DirectDrive 结构支撑式螺旋传送系统可显著降低传送带张力和系统总应力，从而实现更好的系统性能、更少的停机时间和更长的传送带使用寿命。

主要优点

- 消除了与超速相关的产品传送定向问题
- 提升了产品承载能力，有助于实现最大产量
- 减少了产品印痕，将因粘连造成的产品损失减少多达 80%
- 最大限度减少代价高昂的意外停机时间
- 实现平稳可靠的性能



扫描二维码或[单击此处](#)了解工作原理。

DIRECTDRIVE 自堆垛螺旋传送系统

配有节省空间的堆垛机传送带的 DIRECTDRIVE 系统的优点

对于冷冻和醒发等对气流控制要求严格的螺旋传送应用，英特尔 DirectDrive™ 堆垛机卫生且节省空间的设计，是适用于外形较小产品的理想解决方案。

DirectDrive 堆垛机的传送带可以通过其内外边缘承受自身重量，无需使用传统的输送道。因此，在相同的垂直空间内，其传送带体量是结构支撑式螺旋输送机的两倍。

主要优点

- 卫生设计，便于轻松、高效和彻底地清洁
- 采用水平气流，优化冷冻效率
- 在更小的垂直空间中增加层数
- 简化维护和清洁流程
- 与传统自堆垛螺旋传送系统相比，总拥有成本更低



99%

(与结构支撑式螺旋输送机相比，
输送道减少 99%)



扫描二维码或[单击此处](#)了解工作原理。

热烈庆祝英特尔乐创新 DirectDrive™ 螺旋传送系统上市 10 周年 | 2012-2022

如需询问英特尔乐 DirectDrive 螺旋传送系统的相关问题或寻求报价，
请通过以下网址联系英特尔乐客户服务部：

www.intralox.com/support。

网页上提供了特定国家/地区和行业的免费电话号码。

