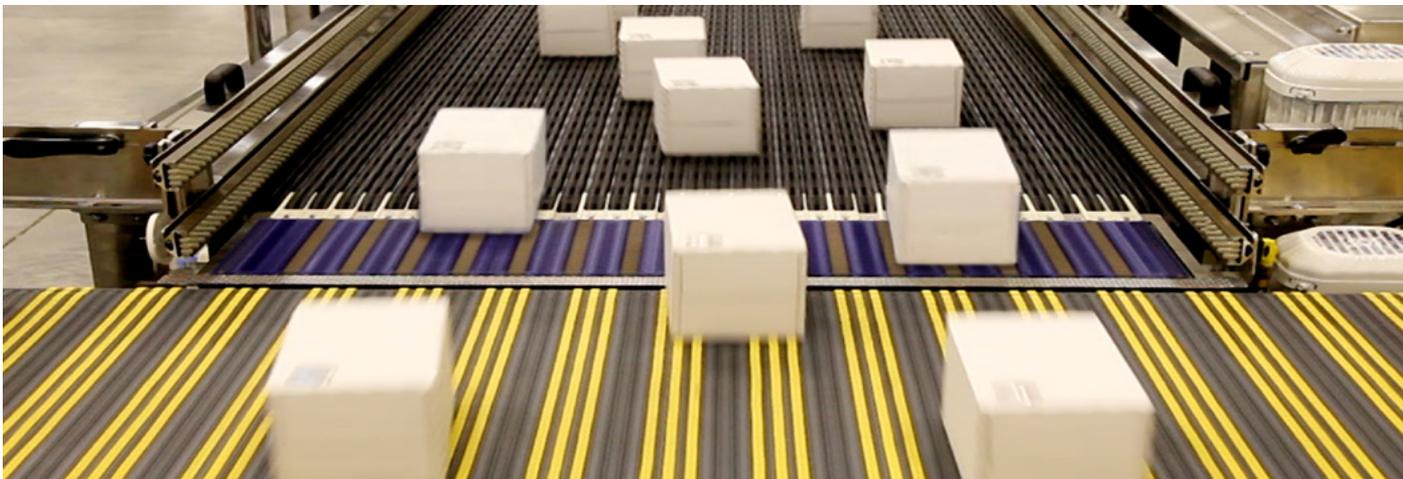
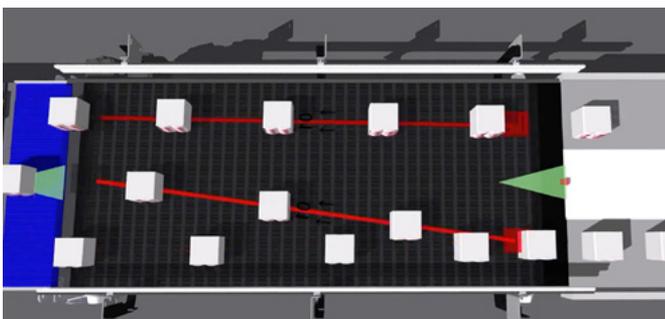


# L'ARB DIVISEUR MULTIFILE S7050 A UN IMPACT CONSIDÉRABLE POUR UN FAIBLE ENCOMBREMENT



Développé à partir d'une technologie éprouvée d'Intralox®, l'Activated Roller Belt™ (ARB™) Diviseur Multifile S7050 manipule efficacement les emballages pour équilibrer le flux entre la machine d'emballage et l'embarqueteuse. Il divise ou fusionne en douceur plusieurs files simultanément pour fournir une sortie équilibrée à des vitesses élevées, avec un encombrement inégalé sur le marché. Cette solution allie la flexibilité offerte par la gestion de plusieurs références dans le mélange d'emballages de boissons à une conception modulaire, qui permet de s'adapter aux besoins futurs en matière d'emballage.



## Caractéristiques et avantages

- **Divise ou fusionne jusqu'à quatre files d'entrée et quatre files de sortie - Jusqu'à 600 emballages par minute**
- **Équilibre les files de sortie grâce à des commandes intégrées, même si les files d'entrée de réception fonctionnent à des vitesses différentes**
- **Prend en charge différents types, tailles et poids de produits sur la même ligne, pour des emballages d'une taille réduite à seulement 100 mm x 100 mm**
- **Élimine le temps de remplacement grâce à l'interface à bouton-poussoir**
- **Une manipulation flexible et en douceur réduit considérablement les dommages pour les produits et les emballages**
- **Faible encombrement d'environ 1 m x 2,5 m**

Économisez de l'espace, du temps et de l'argent tout en protégeant vos produits. Pour en savoir plus sur l'ARB Diviseur Multifile S7050, [contactez le service clientèle Intralox.](#)