

ELENCO DI CONTROLLO DELLE PRESTAZIONI DEI NASTRI IN TELA TENSIONATI

Ispezionate i vostri nastri in tela per individuare i problemi più comuni descritti di seguito. Se selezionate anche solo una di queste caselle, le linee nuove o esistenti trarranno vantaggio dal passaggio ai nastri ad azionamento positivo Intralox®. **Maggiore è il numero di caselle selezionate, più elevato sarà il rischio di perdita di profitti legata a tempi di inattività o danni al prodotto.**



USURA DEL TESSUTO

Gli strati di tessuto hanno iniziato a sfilacciarsi nei punti di giunzione o a causa dell'uso intensivo. Le fibre esposte possono ospitare batteri o favorirne la proliferazione.



ALLUNGAMENTO DEL NASTRO

Il funzionamento in condizioni di tensione elevata ha causato l'allungamento del nastro nel tempo. Ora, il nastro deve essere serrato spesso per mantenere la tensione corretta ed evitare slittamenti o guasti.



PROLIFERAZIONE DI BATTERI NELLE CONNESSIONI METALLICHE

Le connessioni metalliche che collegano le estremità del nastro in tela hanno favorito l'annidamento di batteri dovuti a sporcizia e contaminanti, inaccessibili durante la pulizia.



SCREPOLATURE (CREPE SUPERFICIALI)

A causa dell'attrito e della tensione costanti, il materiale del nastro in tela ha subito eccessive sollecitazioni, ha perso elasticità e ha iniziato a incrinarsi sulla superficie, creando un altro rischio di FMC.



PROBLEMI DI ALLINEAMENTO

Il carico non uniforme del prodotto causa il movimento laterale del nastro nonostante il perfetto allineamento dell'albero. Il profilo di allineamento utilizzato per impedirlo potrebbe aver generato un altro punto di proliferazione.



CONTAMINAZIONE DA MATERIALE ESTRANEO

Uno di questi problemi ha causato la contaminazione del prodotto rilevata nel corso di questa ispezione. Se selezionate questa casella, il nastro costituisce un pericolo per la sicurezza alimentare e richiede la sostituzione immediata.



SFILACCIAMENTO DEI BORDI

I bordi del nastro scorrevano lungo il telaio del trasportatore e il nastro presentava problemi di allineamento. Ciò ha causato l'usura prematura dei bordi e ha aumentato il rischio di contaminazione da materiale estraneo (FMC).

[Contattate il Servizio clienti Intralox](#) per discutere del passaggio al nuovo standard.